
















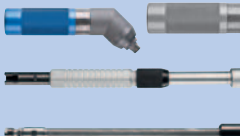


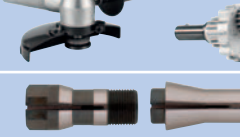
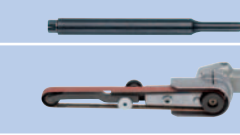

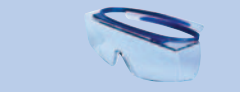


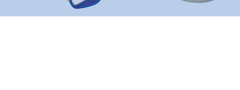




Contenu	Page
■ Informations générales, PFERDERGONOMICS®	3
■ Comparaison des systèmes d'entraînement	4
■ Emballage et présentation soignés	5
■ Prestations de service	6
Entraînement	Page
Machines pneumatiques	7
■ Informations générales	8
 Meuleuses droites	9
 Meuleuses d'angle	37
 Ponceuses à bande	49
 Entraînements spéciaux	52
 Entraînements spéciaux ■ Appareil à limer ■ Crayon de marquage	54
 Raccordements	55
Machines électriques	Page
■ Informations générales	58
 Meuleuses droites	59
 Meuleuses d'angle	66
 Entraînements pour rouleaux abrasifs	69
 Ponceuses à bande	70
 Ponceuses à bande spéciales tube	71
 Entraînements spéciaux	72
 Meuleuses pour soudures d'angle	74

Entraînement	Contenu	Page
Transmissions flexibles		75
■ Informations générales		76
	Machines à vitesses multiples à réglage électronique progressif	79
	Machines à vitesses multiples avec entraînement	79, 85, 89
	Transmissions flexibles	90
Accessoires pour machines motrices		
	Porte-outils	103
■ Porte-outils droits		
■ Porte-outils à renvoi d'angle		
	Porte-outils spéciaux	103
■ Porte-outils à renvoi d'angle avec rallonge télescopique		
■ Porte-outil spécial orientable		
	Ponceuses à bande	104
	Accessoires pour transmissions flexibles	
■ Entraînements pour rouleaux abrasifs, exécution droite		104
■ Entraînements pour rouleaux abrasifs, exécution d'angle		104
■ Renvois d'angle		105
■ Multiplicateur de vitesse pour transmission flexible		105
	Pincettes de serrage	106
■ Douilles de serrage de réduction		108
■ Prolongateurs		108
	Supports et bras adaptateurs pour ponceuses à bande	109
	Accessoires d'entretien	110
Équipements de protection individuelle (EPI)		
	Lunettes de protection	111
	Gants de protection	112
	Protection auditive	
	Masques de protection	112

L'utilisation d'outils haute performance de PFERD et d'une machine motrice bien choisie assure un travail économique et un résultat optimal.

La gamme de PFERD comprend des machines motrices conçues pour le meulage, le fraisage, le broyage, le tronçonnage et le polissage en utilisation manuelle. PFERD est l'un des rares fabricants à proposer une solution d'outillage globale grâce à sa gamme complète d'outils destinés à l'usinage de surfaces et au tronçonnage des matériaux ainsi que des machines motrices spécialement conçues pour ces outils.

La vaste gamme de produits comprend des machines motrices pneumatiques, électriques et à transmission flexible et propose ainsi la

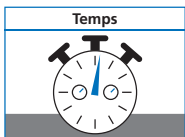
solution optimale à presque tous les environnements de travail.

Les machines motrices de PFERD se distinguent par leur puissance et leur longue durée de vie. Elles sont moins sujettes aux défaillances et respectent les normes technologiques les plus récentes.

Les conseillers commerciaux et les experts du service technique de PFERD analysent avec vous, y compris sur site, votre application d'usinage. Ils élaborent avec vous une combinaison optimale et économique sur mesure comprenant un outil haute performance et une machine motrice. N'hésitez pas à nous consulter.



Rentabilité

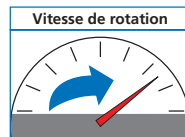


Le temps, c'est de l'argent. La rentabilité d'un procédé est définie par la puissance de l'outil et par le temps nécessaire.

Plus le procédé d'usinage est rapide, plus la rentabilité est élevée. Les meilleurs résultats sont offerts par les outils qui présentent une agressivité élevée constante sur l'ensemble de la durée d'usinage avec des machines motrices de qualité PFERD. Ces dernières sont puissantes, ont une longue durée de vie et sont moins sujettes aux défaillances.

$$t = \epsilon$$

Vitesse de rotation n



La vitesse de rotation n est indiquée en tours par minute [t/min.]. La vitesse requise résulte de la vitesse de coupe V en mètres par minute

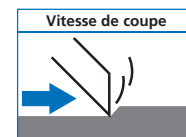
[m/min.] ou en mètres par seconde [m/s] et du diamètre de l'outil d x π (3,14).

Remarque :

Les vitesses de rotation des outils sont indiquées pour une utilisation sous charge.

$$n = \frac{V}{d \times \pi}$$

Vitesse de coupe V



La vitesse de coupe correspond à la vitesse à laquelle le tranchant d'un outil est amené dans le sens de coupe sur le matériau à usiner

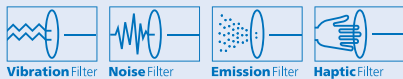
et où un copeau est enlevé. La vitesse de coupe V est indiquée en mètres par minute [m/min.] ou en mètres par seconde [m/s]. Elle dépend de la vitesse de rotation de l'entraînement n, indiquée en tours par minute [t/min.] et du diamètre de l'outil d x π (3,14).

$$V = n \times d \times \pi$$

PFERDERGONOMICS®

La gamme PFERDERGONOMICS® a pour objectif de faire baisser durablement les vibrations, le niveau de bruit et les émissions de poussières générés par l'utilisation d'outils et d'améliorer sensiblement l'haptique de ces outils. L'homme est au cœur de nos préoccupations.

Vous saurez tout de suite dans quels domaines nos outils vous apportent des avantages. Les outils bénéficiant des caractéristiques PFERDERGONOMICS® sont reconnaissables à leurs pictogrammes.



Réduction des vibrations

- Axe avec accouplement élastique
- Poignée anti-vibrations
- Système d'équilibrage automatique
- Directive 2002/44/CE sur la protection des travailleurs

Diminution du niveau de bruit

- Émissions sonores inférieures à 75 dB(A)
- Directive 2003/10/CE sur la protection des travailleurs

Réduction des émissions

- Entraînements sans huile

Amélioration des conditions de travail grâce à des outils :

- Légers
- Maniables
- Peu encombrants
- Ergonomiques



Vous trouverez d'autres informations ainsi que les outils PFERD adaptés dans les brochures « PFERDERGONOMICS® – L'homme est au cœur de nos préoccupations » et « Santé et sécurité sur le lieu de travail – Valeurs limites pour le bruit et les vibrations ».

Consignes de sécurité

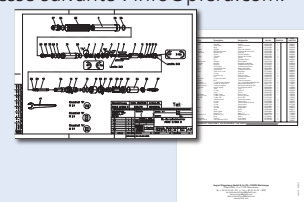


= Veuillez respecter les consignes de sécurité en vigueur !




Conformément aux dispositions légales, toutes les machines motrices sont fournies avec un manuel d'utilisation, la déclaration de conformité CE et des consignes de sécurité.



Vous trouverez les dessins et les listes des pièces de rechange de nos machines motrices sur notre site Internet www.pferd.com ou demandez-les à l'adresse suivante : info@pferd.com.



La gamme PFERD comprend trois types d'entraînements :

Machines pneumatiques	Machines électriques	Machines à transmission flexible
		
Domaines d'utilisation et rentabilité		
Poste de travail individuel, stationnaire	Poste de travail individuel, utilisation mobile	Poste de travail individuel, stationnaire avec des utilisations d'outils très diverses, facile à manier à une puissance élevée
Puissance élevée, faible usure, longue durée de vie, faible consommation d'air, moteurs robustes à lamelles et turbines	Puissance élevée, faible usure, longue durée de vie	Très robuste, faible usure, longue durée de vie
Type d'entraînement		
Meuleuses droites	Meuleuses droites	Meuleuses droites
Meuleuses d'angle	Meuleuses d'angle	Meuleuses d'angle
Ponceuses à bande	Ponceuses à bande	Ponceuses à bande
-	Entraînements pour rouleaux abrasifs	Entraînements pour rouleaux abrasifs
-	Meuleuses pour soudures d'angle	-
Entraînements spéciaux	Entraînements spéciaux	Entraînements spéciaux
Caractéristiques des machines		
Aucun danger de surcharge, charge applicable jusqu'à l'arrêt du moteur	Protection contre les surcharges, charge applicable brièvement jusqu'à 4 fois la puissance nominale	Protection contre les surcharges, charge applicable brièvement jusqu'à 6 fois la puissance nominale
Rapport vitesse/puissance optimal	Possibilité de réglage fin optimal pour l'utilisation de l'outil	Possibilité de réglage fin optimal pour l'utilisation de l'outil
Excellent rapport dimensions/performance	Rendement plus élevé à même vitesse de rotation par rapport aux machines pneumatiques	Grandes performances, porte-outils compacts, transmission de force élevée jusqu'à l'outil
Vitesses de rotation élevées	Vitesse très stable, idéale pour les outils qui nécessitent une vitesse de rotation constante	Couvre une large plage de vitesses
Ergonomie/Maniabilité		
Taille et forme de la machine convenant à de nombreuses applications	Formes ergonomiques, bonne maniabilité	Porte-outils légers, maniables pour un travail plus confortable
Plage de vitesses [t/min.]		
3 500 à 100 000	750 à 33 000	0 à 40 000
Régulation de vitesses		
Vitesse unique	Régulation progressive, électronique	Régulation progressive, électronique, alternative par l'entraînement
Énergie		
Air comprimé (6,3 bar)	Courant alternatif monophasé	Courant alternatif monophasé Courant alternatif triphasé
Plage de puissances [W]		
75 à 1 100	500 à 1 750	500 à 6 100
Sécurité		
Forme d'énergie sûre, pas de formation d'étincelles	Protection contre un démarrage involontaire	Exécution 42 Volt pour une utilisation protégée dans des espaces étroits constitués de matériaux conducteurs
Maintenance		
Remplacement simple des pièces d'usure	Remplacement simple des balais de charbon	Entretien possible par un personnel technique compétent



Emballage PFERD

PFERD propose de série les machines motrices dans un emballage industriel.

Avantages :

- Emballage résistant et assurant une protection contre la salissure et les dommages
- Étiquette d'emballage comprenant toutes les informations importantes pour faciliter le choix du produit



Étiquette d'emballage PFERD

Outre la désignation et le code EAN, les informations techniques essentielles sont identifiées par des pictogrammes.

Avantages :




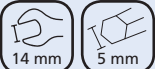
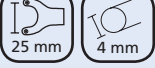






- Comparatif plus aisé entre les caractéristiques des produits grâce aux pictogrammes
- L'étiquette contient des informations sur les accessoires

















TOOL-CENTER de PFERD

Toutes les machines motrices dotées d'un support spécial peuvent être présentées de manière avantageuse sur le TOOL-CENTER de PFERD. Les fiches d'information donnent des informations importantes sur l'utilisation des outils PFERD adaptés sur site.

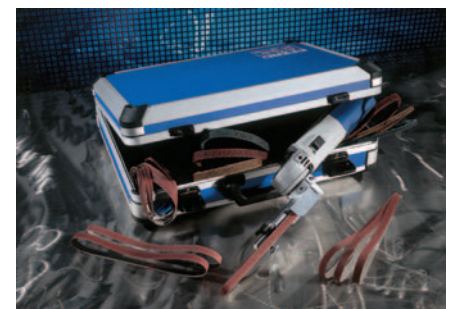
Explication des pictogrammes utilisés

Informations générales	
	Vitesse de rotation
	Vitesse de bande
	Puissance
	Clé de serrage adaptée
	
Fixation de l'outil	
	Pince de serrage/ Boulon
	Alésage
	Carter
	Convient pour diamètre de disque
	Convient pour dimensions de rouleaux abrasifs
	Longueur de bande

Machines pneumatiques	
	Consignes d'utilisation Utilisation avec/sans huile
	
	Air comprimé
	Diamètre flexible d'alimentation
Machines électriques et transmissions flexibles	
	Tension
	
	Fréquence
	
	Isolation de protection
	Mise à la terre
Transmissions flexibles	
	Raccord de transmission côté moteur
	Raccord coulissant côté porte-outil
	Diamètre d'âme
	Longueur transmission flexible/âme



Pour en savoir plus sur les systèmes TOOL-CENTER de PFERD, consultez la brochure « Le TOOL-CENTER de PFERD – Un atout majeur sur le point de vente ».



Assortiments d'outils avec machines motrices

PFERD propose différents assortiments d'outils dans des malles. Celles-ci contiennent la machine motrice ainsi que différents outils dans les dimensions standard. Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande, se reporter au catalogue 204.



Service de maintenance et de réparation

PFERD propose un service de maintenance et de réparation qui comprend le nettoyage en profondeur, la remise en état ainsi que les essais de sécurité finals en interne. Notre personnel technique qualifié se fera un plaisir de vous proposer une offre détaillée sans engagement dans les plus brefs délais.

Si les frais de remise en état ne s'avèrent pas rentables par rapport à la valeur à l'état neuf, nous vous proposons une offre pour l'acquisition d'une nouvelle machine. Pour la remise en état des machines motrices, seules des pièces d'origine PFERD sont utilisées. Après la remise en état, nous vous restituons votre machine à l'état neuf.



Formations en réparation

PFERD propose dans le monde entier des formations axées sur la pratique pour une utilisation sûre de machines motrices professionnelles et pour une maintenance appropriée. L'enseignement dispensé permet de réaliser des réparations rapides sur site et de réduire ainsi les temps d'immobilisation de la machine. En outre, une maintenance appropriée prolonge la durée de vie des machines motrices. Sur demande, nous dispensons des formations également dans votre entreprise. N'hésitez pas à nous consulter.



Dynamomètres

PFERD dispose de bancs dynamométriques modernes pour le contrôle de la qualité, l'optimisation des entraînements et le contrôle des consignes de sécurité. Sur demande, nous vous remettons un certificat de performance détaillé PFERD de votre machine motrice professionnelle.

Pour chaque type de machine, nous réalisons des essais de sécurité selon l'état de la technique actuel et nous établissons les procès-verbaux correspondants.

Garantie

Dans le cadre de la garantie PFERD, nous intervenons en cas de dommages sur les machines pneumatiques, électriques et à transmission flexible ainsi que les accessoires ; selon notre appréciation, nous procédons à la réparation ou au remplacement à titre gratuit des pièces présentant des défauts matériels. Cette garantie portant sur les défauts matériels est valable 12 mois au maximum. Cette durée s'applique sauf dispositions légales contraires imposant des délais plus longs.

Nous ne sommes pas tenus responsables des dommages imputables à une mauvaise manipulation, à l'utilisation de pièces de rechange autres que celles d'origine ou à des réparations effectuées dans un atelier non agréé.



Fabrications spéciales

Si notre gamme complète de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins en usinage, PFERD conçoit et fabrique sur demande des machines motrices de qualité PFERD spécialement adaptées à votre application.

Modifications techniques

Nous sommes soucieux d'apporter en permanence des perfectionnements techniques et des améliorations ergonomiques dans les étapes de la construction et de la fabrication. C'est la raison pour laquelle nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications techniques sur nos produits.

En cas de modification de l'exécution, nous garantissons la disponibilité des pièces de rechange pendant quatre ans.

PRATIQUES PFERD



Les documents PRATIQUES PFERD contiennent des informations utiles sur les caractéristiques des matériaux ainsi que des conseils et astuces pour utiliser les outils PFERD et les machines motrices.

Conseil PFERD

PFERD vous propose des conseils ciblés et personnalisés pour résoudre les problèmes liés à vos applications. Les conseillers commerciaux et experts du service technique de PFERD se tiennent à votre disposition, également sur site, pour vous aider à choisir la machine motrice qui vous convient. N'hésitez pas à nous consulter.



VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez www.pferd.com



Les machines pneumatiques sont les entraînements les plus rapides. Elles permettent des vitesses de rotation supérieures aux entraînements électriques ou à transmission flexible et une puissance plus élevée, compte tenu de leur petite taille. Les moteurs à lamelles et turbines ont une longue durée de vie et sont très faciles à entretenir.

Domaines d'utilisation

Les machines pneumatiques sont très polyvalentes. Dans les entreprises de moyenne et de grande taille disposant d'un réseau d'air comprimé, elles sont utilisées de façon rentable et fiable dans la production en série et les chaînes de fabrication.

Critères de sélection de la machine pneumatique optimale

La sélection de l'outil optimal constitue la condition de base pour des travaux économiques. Le choix de l'entraînement adapté se fait en fonction des aspects suivants :

1. Forme et taille

Chaque application impose des exigences spécifiques en termes de forme et de taille de l'entraînement. Les différentes exécutions disponibles permettent des possibilités d'utilisation diverses et variées : l'entraînement parfaitement adapté est choisi en fonction des dimensions, de l'accessibilité, de la nature et de la fréquence de l'application.

2. Vitesse de rotation

L'entraînement doit toujours être choisi en fonction des recommandations de vitesse de rotation et de vitesse de coupe de l'outil. Ces recommandations figurent dans les catalogues 202 à 208.

Recommandations et conditions d'utilisation économique des machines pneumatiques

1. Air comprimé

La pression de l'air comprimé alimentant la machine doit atteindre 6 à 6,3 bar. Il est impératif d'assurer en permanence un débit suffisant. Les surpressions entraînent une usure plus importante et prématurée.

2. Consommation d'air

Toutes les données indiquées dans le présent catalogue concernent la consommation d'air en m³ par minute [m³/min]. Cette indication se réfère au volume d'air revenu à la pression atmosphérique. Sauf indication contraire, les chiffres de consommation sont valables pour une pression de 6 bar et indiquent la consommation maximale. Celle-ci s'établit au ralenti sur les machines pneumatiques sans régulation. Sur les machines pneumatiques à régulation centrifuge, la consommation maximale est atteinte à pleine charge.

3. Vitesse de rotation

Les indications de vitesse sont exprimées en tours par minute [t/min.] et se réfèrent à la vitesse au ralenti à 6 bar de pression. Sur les machines sans régulation, la vitesse à pleine charge atteint environ 50 % de la vitesse de ralenti, et environ 80 à 90 % sur les machines à régulation centrifuge.

4. Lubrification par brouillard d'huile

Le cas échéant, une lubrification adaptée, par brouillard d'huile, est indispensable pour assurer un fonctionnement optimal (viscosité de l'huile

Gamme PFERD

PFERD propose des meuleuses droites et d'angle, des ponceuses à bande ainsi que des entraînements spéciaux. La conception technique des machines pneumatiques de PFERD est très élaborée ; en outre, les machines sont conformes aux connaissances et exigences les plus récentes en matière d'ergonomie. Elles ont été développées tout spécialement pour l'utilisation économique des outils de meulage et de fraisage et couvrent des plages de rotation (4 000–100 000 t/min.) et de puissance (75–1 100 Watt) étendues.

3. Puissance

La puissance de la machine est le facteur décisif pour maintenir la stabilité de la vitesse de rotation lorsque des contraintes sont appliquées. Ces contraintes résultent du matériau à usiner, de la facilité de coupe de l'outil et de la pression d'appui.

4. Fixation de l'outil

Selon l'outil PFERD choisi, plusieurs fixations d'outils, comme des pinces de serrage ou des broches filetées, sont disponibles. Des pinces de serrage adaptées sont associées à chaque machine. Pour une présentation générale des pinces de serrage et des prolongateurs de broche, se reporter aux pages 106 à 108.

Votre conseiller commercial PFERD se tient à votre disposition pour toute question supplémentaire.

à 40 °C selon ISO VG 22–32 mm²/s (cSt). Huile de graissage spéciale, voir page 110.

5. Machines pour fonctionnement sans huile

Ces machines peuvent être utilisées sans brouillard d'huile. Pour les machines pouvant être utilisées avec ou sans huile, le rapport vitesse/puissance se réduit parfois légèrement en cas d'utilisation sans huile.

6. Conditionneur d'air

Nous recommandons le montage d'un conditionneur complet comprenant un filtre à impuretés 5 µm, un réducteur de pression et un huileur. En outre, le conditionneur ne devrait pas être placé à une distance supérieure à 5 m environ de la machine.

Les pores de l'élément filtrant devraient mesurer 3 à 5 µm. Ne pas utiliser les appareils pneumatiques sans huile dans une atmosphère humide.

7. Filtre fin

Afin d'assurer le bon fonctionnement de la machine, en particulier en cas de montages et de démontages fréquents, il est recommandé d'utiliser un filtre fin adapté (5 µm).

8. Flexible d'alimentation




Le flexible d'alimentation doit présenter au moins le ø intérieur indiqué pour les entraînements et une longueur ≤ 5 m, si possible.

Avantages

- Forme compacte et ergonomique
- Poids réduit
- Conception technique élaborée
- Puissance élevée par rapport au poids
- Utilisation polyvalente
- Vitesses de rotation fixes définies
- Aucun danger de surcharge, charge applicable jusqu'à l'arrêt du moteur
- Carter isolé contre le froid et les vibrations
- Peu d'entretien
- Maintenance aisée
- Économique

Utilisation avec ou sans huile

Les moteurs à turbine et à air comprimé sont identifiés au moyen des étiquettes suivantes :

	À utiliser exclusivement sans huile.
	Peut être utilisé avec ou sans huile.
	À utiliser exclusivement avec de l'huile.

Avantages de l'air comprimé sans huile

- Protège l'homme et l'environnement. Pas de nuisances sur le poste de travail
- Réduit les frais d'exploitation par la suppression de l'huile et des raccords
- Évite les dépôts huileux sur la pièce

9. Raccords

Toujours utiliser des raccords supplémentaires, tels que des embouts, des vannes à fermeture automatique, etc. présentant le ø intérieur le plus grand possible. Pour éviter les pertes de pression, il convient d'utiliser une seule vanne.

10. Niveau sonore

Nous recommandons de porter un casque antibruit en permanence car le niveau sonore de nombreux procédés est supérieur à 85 dB(A), bien que celui de la machine pneumatique au ralenti soit faible. Protection auditive, voir page 112.



11. Vibrations

Les machines pneumatiques PFERD respectent les dispositions de la directive européenne sur les machines, en ce qui concerne les vibrations des machines portatives tenues et/ou guidées à la main grâce à :

- une concentricité précise
- des amortisseurs intercalaires
- des carters isolés contre les vibrations

Gants de protection, voir page 112.

12. Maintenance et sécurité

Nous recommandons :

- une maintenance des entraînements à intervalles réguliers
- le port d'équipements de protection individuelle (voir pages 111 et 112)



Utilisable exclusivement sans huile.

- Vitesse optimale
- Absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :

2 m de flexible d'alimentation avec raccord fileté 1/4" extérieur et douilles à emboîter avec filetage (STG), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage

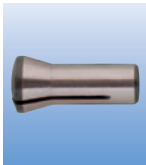
PGT 1/1000

Vitesse de rotation : 100 000 t/min. / Puissance : 75 Watt



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consomma- tion d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	∅ intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGT 1/1000	653449	avant	tournant	0,17	1	5	0,240

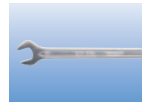
Pinces de serrage



Groupe	Pour ∅ de tige		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pouce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Dimensions voir tableau pages 106–107.

Clé de serrage



Désignation	EAN
EM SW 7 mm	592885

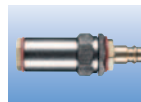
Kit de raccord



Désignation	EAN
AS 1	351109

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 56.

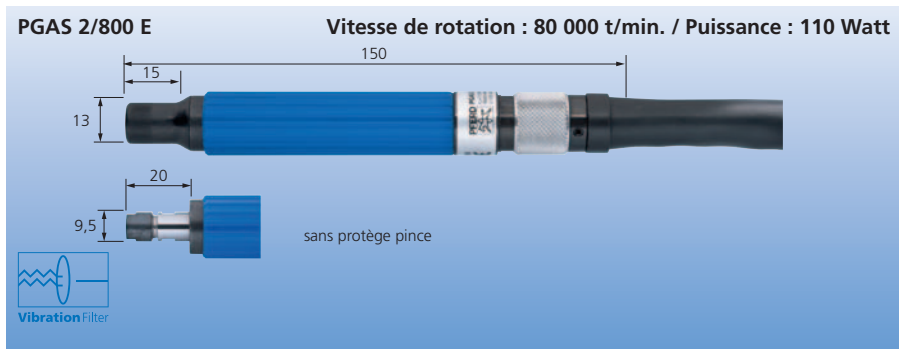
Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205
Fraises sur tige HM Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO jusqu'à ∅ 3 mm ∅ de tige 3 mm	Meules sur tige ∅ 5 mm jusqu'à ∅ 8 mm Largeur ≤ 13 mm ∅ de tige 3 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® ∅ de tige 3 mm Liants : GHR jusqu'à ∅ 4 mm LR, TX jusqu'à ∅ 6 mm	Meules sur tige diamant jusqu'à ∅ 3,5 mm ∅ de tige 3 mm Meules sur tige CBN jusqu'à ∅ 4,5 mm ∅ de tige 3 mm

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202–208.





Oil Utilisable uniquement avec de l'huile, 1-1,5 goutte par minute.

- Broche montée de manière élastique
- Utilisation avec faible niveau de vibrations
- Le cache de protection de la broche peut être enlevé
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
1 m de flexible d'échappement et 2 m de flexible d'alimentation sans douille, pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage

Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m ³ /min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGAS 2/800 E	832479	arrière	tournant	0,29-0,31	1	5	0,208

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pouce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage

Désignation	EAN
EM SW 8 mm G	4007220 / 206867

Kit de raccord

Désignation	EAN
AS 1	4007220 / 351109

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN
SF 24 STG-T5	4007220 / 957103

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205
Fraises sur tige HM Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO jusqu'à ø 3 mm ø de tige 3 mm	Meules sur tige ø 5 mm jusqu'à ø 6 mm Largeur ≤ 13 mm jusqu'à ø 10 mm Largeur ≤ 10 mm ø de tige 3 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® ø de tige 3 mm Liants : GHR jusqu'à ø 4 mm LR, TX jusqu'à ø 6 mm	Meules sur tige diamant jusqu'à ø 4,5 mm ø de tige 3 mm Meules sur tige CBN jusqu'à ø 5,5 mm ø de tige 3 mm

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.





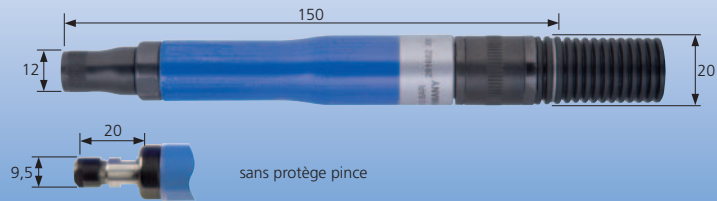
Utilisable uniquement avec de l'huile, 1 goutte par minute.

- Le cache de protection de la broche peut être enlevé
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
0,6 m de flexible d'échappement et 2 m de flexible d'alimentation avec raccord fileté 1/4" extérieur et douilles à emboîter avec filetage (STG), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage

PGAS 1/750

Vitesse de rotation : 75 000 t/min. / Puissance : 110 Watt



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m ³ /min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGAS 1/750	507803	arrière	tournant	0,20	1	5	0,150

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pouce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Dimensions voir tableau pages 106–107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 1	351109

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles

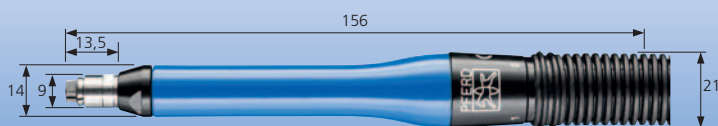
Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205
Fraises sur tige HM Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO jusqu'à ø 3 mm ø de tige 3 mm	Meules sur tige ø 5 mm jusqu'à ø 8 mm Largeur ≤ 13 mm jusqu'à ø 10 mm Largeur ≤ 2 mm ø de tige 3 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® ø de tige 3 mm Liants : GHR jusqu'à ø 4 mm LR, TX jusqu'à ø 6 mm	Meules sur tige diamant jusqu'à ø 4,5 mm ø de tige 3 mm Meules sur tige CBN jusqu'à ø 6,0 mm ø de tige 3 mm

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202–208.



PGAS 1/700 Vitesse de rotation : 70 000 t/min. / Puissance : 100 Watt



Oil Utilisable uniquement avec de l'huile, 1 goutte par minute.

- Particulièrement élastique
- Légère, maniable
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
0,75 m de flexible d'échappement et 2 m de flexible d'alimentation avec douilles à emboîter avec filetage (STG), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage

Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consomma- tion d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGAS 1/700	948873	arrière	tournant	0,20	15	5	0,100

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige		
	3 mm	3/32 pouce	1/8 pouce
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Dimensions voir tableau pages 106–107.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Kit de raccord



Désignation	EAN 4007220
AS 1	351109

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T5	957103

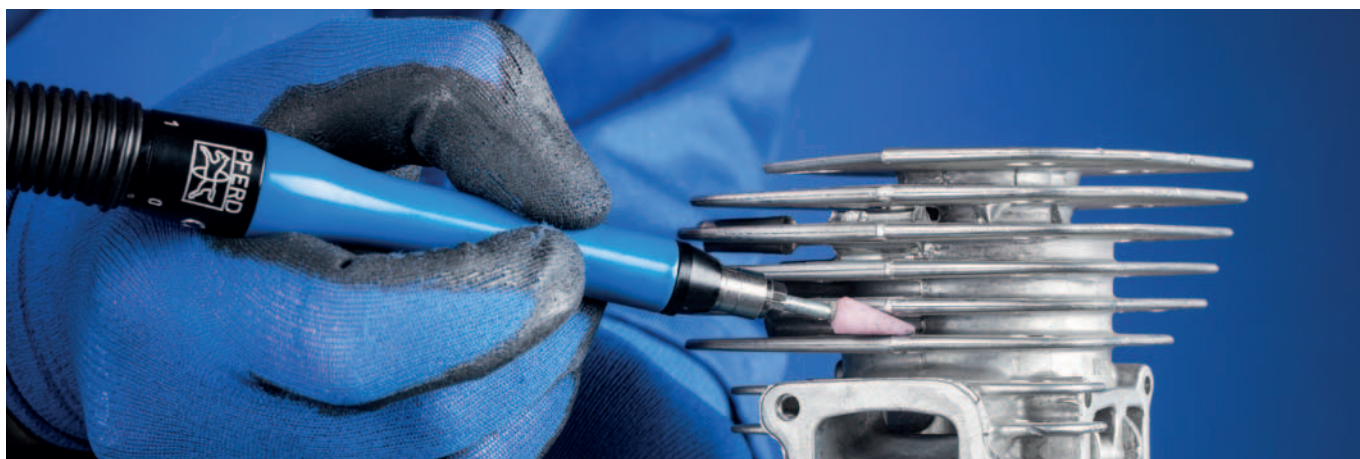
Voir page 56.

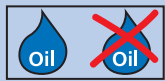
Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205
Fraises sur tige HM Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO jusqu'à ø 3 mm ø de tige 3 mm	Meules sur tige ø 5 mm jusqu'à ø 8 mm Largeur ≤ 13 mm jusqu'à ø 13 mm Largeur ≤ 3 mm ø de tige 3 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® ø de tige 3 mm Liants : GHR jusqu'à ø 4 mm LR, TX jusqu'à ø 6 mm	Meules sur tige diamant jusqu'à ø 5,0 mm ø de tige 3 mm Meules sur tige CBN jusqu'à ø 5,5 mm ø de tige 3 mm

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202–208.





Peut être utilisé avec ou sans huile, 1-5 gouttes par minute.

- Avec ou sans huile, même vitesse pour rendement identique, absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner
- Rendement optimal dans la plage de vitesses indiquée
- Pouvoir d'entraînement constant par régulation centrifuge
- Convient également pour des outils avec tige \varnothing 6 mm / 1/4"
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
0,75 m de flexible d'échappement et 2 m de flexible d'alimentation sans douille, pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage

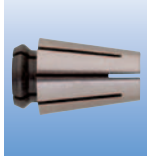
PGTA 3/700

Vitesse de rotation : 70 000 t/min. / Puissance : 220 Watt



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGTA 3/700	373248	arrière	à coulisse	0,25-0,80	4	8	0,390

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige			
	3 mm	6 mm	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220			
4	349311	349298	349328	349304

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836

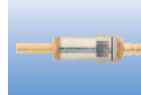
Kit de raccord



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205
Fraises sur tige HM Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO jusqu'à \varnothing 3 mm \varnothing de tige 3 mm	Meules sur tige \varnothing 5 mm jusqu'à \varnothing 8 mm Largeur \leq 13 mm jusqu'à \varnothing 13 mm Largeur \leq 3 mm \varnothing de tige 3 mm jusqu'à \varnothing 10 mm Largeur \leq 25 mm jusqu'à \varnothing 13 mm Largeur \leq 20 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® \varnothing de tige 3 mm Liants : GHR jusqu'à \varnothing 4 mm LR, TX jusqu'à \varnothing 6 mm	Meules sur tige diamant jusqu'à \varnothing 5,0 mm pour PRV/PRFC jusqu'à \varnothing 10,0 mm \varnothing de tige 3 + 6 mm Meules sur tige CBN jusqu'à \varnothing 7,0 mm \varnothing de tige 3 + 6 mm

Si le \varnothing de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le \varnothing de tige 6 mm.

***Catalogues 203/204 :** Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.

PGAS 1/600

Vitesse de rotation : 60 000 t/min. / Puissance : 110 Watt



Utilisable uniquement avec de l'huile,
1 goutte par minute.

- Le cache de protection de la broche peut être enlevé
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
0,6 m de flexible d'échappement et 2 m de flexible d'alimentation avec raccord fileté 1/4" extérieur et douilles à emboîter avec filetage (STG), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage

Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consomma- tion d'air [m ³ /min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGAS 1/600	507780	arrière	tournant	0,20	1	5	0,150

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pouce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Dimensions voir tableau pages 106–107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 1	351109

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205
Fraises sur tige HM Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO jusqu'à ø 3 mm ø de tige 3 mm Fraises sur tige HSS Dentures spéciales ø 1,6 mm ø de tige 3 mm	Meules sur tige ø 6 mm jusqu'à ø 8 mm Largeur ≤ 16 mm jusqu'à ø 13 mm Largeur ≤ 3 mm ø de tige 3 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® ø de tige 3 mm Liants : GR jusqu'à ø 4 mm GHR, LR, TX jusqu'à ø 8 mm LHR jusqu'à ø 10 mm	Meules sur tige diamant ø 3,0 à 5,5 mm ø de tige 3 mm Meules sur tige CBN ø 5,0 à 5,5 mm ø de tige 3 mm

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202–208.





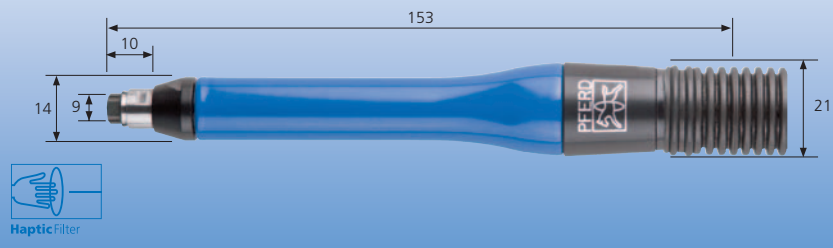
Utilisable uniquement avec de l'huile, 1 goutte par minute.

- Carter de machine élargi
- Légère, maniable
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
0,75 m de flexible d'échappement et 2 m de flexible d'alimentation avec douilles à emboîter avec filetage (STG), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage

PGAS 1/550

Vitesse de rotation : 55 000 t/min. / Puissance : 100 Watt



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consomma- tion d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGAS 1/550	896600	arrière	tournant	0,12	15	5	0,101

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige		
	3 mm	3/32 pouce	1/8 pouce
EAN 4007220			
15	851814	851838	851821

Dimensions voir tableau pages 106–107.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Kit de raccord



Désignation	EAN 4007220
AS 1	351109

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T5	957103

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles

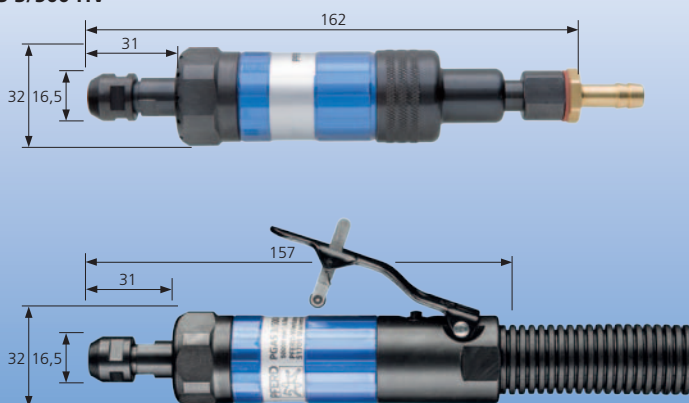
Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205
Fraises sur tige HM Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO jusqu'à ø 3 mm ø de tige 3 mm Fraises sur tige HSS Dentures spéciales jusqu'à ø 1,6 mm ø de tige 3 mm	Meules sur tige ø 8 mm jusqu'à ø 10 mm Largeur ≤ 16 mm jusqu'à ø 16 mm Largeur ≤ 4 mm ø de tige 3 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® ø de tige 3 mm Liants : GR jusqu'à ø 4 mm GHR, LR, TX jusqu'à ø 6 mm LHR jusqu'à ø 8 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à ø 10 mm	Meules sur tige diamant ø 2,8 à 5,5 mm ø de tige 3 mm Meules sur tige CBN jusqu'à ø 5,5 mm ø de tige 3 mm

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202–208.



PG 3/500 S Vitesse de rotation : 50 000 t/min. / Puissance : 200 Watt
PGAS 3/500 HV



Oil Utilisable uniquement avec de l'huile, 3 gouttes par minute.

- Légère, maniable
- Filtre fin pour flexible recommandé (pour PG 3/500 S veuillez utiliser SF 24 STG-T8, pour PGAS 3/500 HV veuillez utiliser SF 24 STG-IG 1/4)

Accessoires fournis :

PG 3/500 S

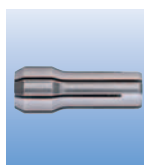
Pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage, douilles de flexible

PGAS 3/500 HV

1 m de flexible d'échappement et 3 m de flexible d'alimentation avec raccord fileté 1/4" extérieur et douilles à emboîter avec filetage (STG), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consomma- tion d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PG 3/500 S	286326	avant	à coulisse	0,45	5	8	0,370
PGAS 3/500 HV	286333	arrière	à levier	0,45	5	8	0,460

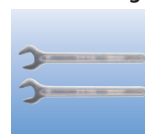
Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige	
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm
	EAN 4007220	
5	299944	299951

Dimensions voir tableau pages 106–107.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

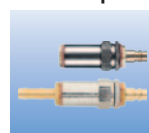
Kit de raccord



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205
Fraises sur tige HM Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO jusqu'à ø 3 mm ø de tige 3 mm Fraises sur tige HSS Dentures spéciales jusqu'à ø 1,6 mm ø de tige 3 mm	Meules sur tige ø 8 mm jusqu'à ø 10 mm Largeur ≤ 16 mm jusqu'à ø 16 mm Largeur ≤ 4 mm ø de tige 3 mm ø 10 mm jusqu'à ø 16 mm Largeur ≤ 32 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® ø de tige 3 + 6 mm Liants : GR jusqu'à ø 4 mm GHR, LR, TX jusqu'à ø 10 mm LHR jusqu'à ø 15 mm Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 8 mm	Meules sur tige diamant ø 3,5 à 7,0 mm ø de tige 3 + 6 mm Meules sur tige CBN ø 6,0 à 9,0 mm ø de tige 3 + 6 mm

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202–208.



Utilisable uniquement avec de l'huile, 2 gouttes par minute.

PGAS 3/440 DH

- Plus petite et plus légère meuleuse droite de cette catégorie
- Poignée ergonomique assurant une transmission optimale de la force, notamment dans le sens axial

PGZA 3/440 SU avec support PGZA 3/440 sans support

- Avec carter de moteur renforcé pour montage sur des meuleuses en utilisation stationnaire
- Machine avec suspension élastique de la broche pour utilisation en robotique, sur demande

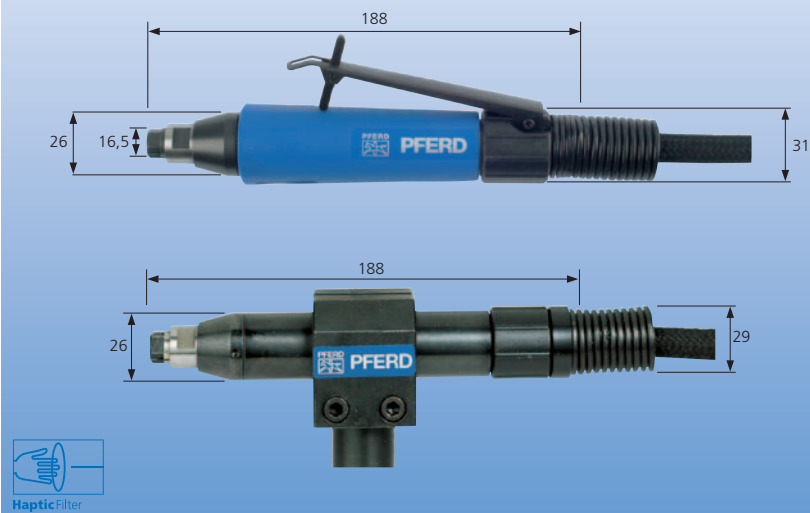
Accessoires fournis :

0,75 m de flexible d'échappement et 2 m de flexible d'alimentation sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

PFERDERGONOMICS®:
PGAS 3/440 DH

PGAS 3/440 DH
PGZA 3/440 SU
PGZA 3/440

Vitesse de rotation : 44 000 t/min. / Puissance : 220 Watt



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consomma- tion d'air [m³/min]	Groupe de pincés de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGAS 3/440 DH	176603	arrière	tournant à levier	0,35	6	8	0,340
PGZA 3/440 SU	348437	arrière	tournant	0,35	6	8	1,420
PGZA 3/440	176580	arrière	tournant	0,35	6	8	0,450

Pincés de serrage

Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau pages 106–107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 206
Fraises sur tige HM Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO jusqu'à ø 4 mm Fraises sur tige HSS Dentures spéciales jusqu'à ø 2,3 mm	Meules sur tige ø 10 mm jusqu'à ø 13 mm Largeur ≤ 13 mm jusqu'à ø 20 mm Largeur ≤ 6 mm ø de tige 3 mm ø 10 mm jusqu'à ø 16 mm Largeur ≤ 32 mm jusqu'à ø 20 mm Largeur ≤ 25 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® ø de tige 3 + 6 mm Liants : GR jusqu'à ø 6 mm GHR jusqu'à ø 15 mm LR jusqu'à ø 12 mm TX jusqu'à ø 10 mm LHR jusqu'à ø 20 mm	Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 13 mm Catalogue 205 Meules sur tige diamant ø 3,5 à 8,0 mm ø de tige 3 + 6 mm Meules sur tige CBN ø 7,0 à 10,0 mm ø de tige 3 + 6 mm Disques à tronçonner EHT ø 30 mm

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202–208.

PG 3/380 DH

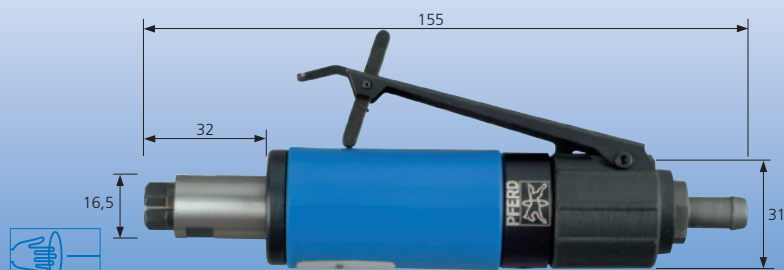
Vitesse de rotation : 38 000 t/min. / Puissance : 220 Watt



Utilisable uniquement avec de l'huile,
2 gouttes par minute.

- Utilisation maniable et légère
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
Douilles de raccordement, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PG 3/380 DH	176627	avant	tournant à levier	0,35	6	8	0,310

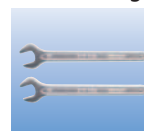
Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau pages 106–107.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccord



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST ø 4 à 6 mm Fraises sur tige HSS Dentures spéciales jusqu'à ø 2,3 mm	Meules sur tige ø 10 mm jusqu'à ø 13 mm Largeur ≤ 13 mm ø 20 mm Largeur ≤ 6 mm ø de tige 3 mm ø 10 mm jusqu'à ø 16 mm Largeur ≤ 40 mm ø 20 mm Largeur ≤ 32 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® ø de tige 3 + 6 mm Liants : GR jusqu'à ø 6 mm GHR, LR, TX jusqu'à ø 15 mm LHR jusqu'à ø 20 mm Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 15 mm	Meules sur tige diamant ø 4,0 à 9,0 mm ø de tige 3 + 6 mm Meules sur tige CBN ø 8,0 à 13,0 mm ø de tige 3 + 6 mm	Disques à tronçonner EHT ø 40 mm

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202–208.



Utilisable uniquement avec de l'huile, 2 gouttes par minute.

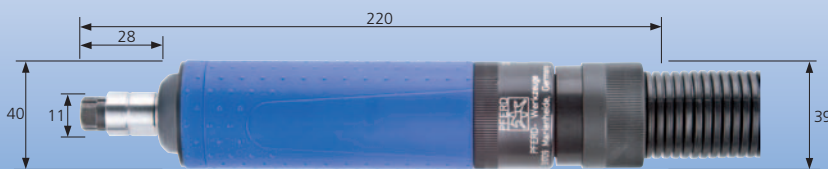
- La suspension élastique de la broche garantit une durée de vie plus élevée spécialement pour l'utilisation de fraises sur tige HM
- Faibles vibrations en utilisation
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :

1 m de flexible d'échappement et 2,5 m de flexible d'alimentation avec raccord fileté 1/4" extérieur et douilles à emboîter avec filetage (STG), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

PGAS 4/350 E

Vitesse de rotation : 35 000 t/min. / Puissance : 290 Watt



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGAS 4/350 E	896693	arrière	tournant	0,45	6	8	0,500

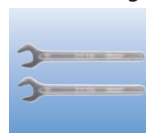
Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau pages 106–107.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccord



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles

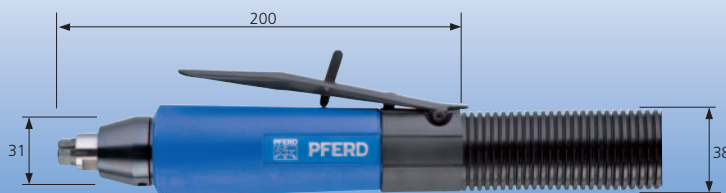
Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST ø 4 à 6 mm Fraises sur tige HSS Dentures spéciales jusqu'à ø 2,3 mm	Meules sur tige ø 20 mm jusqu'à ø 25 mm Largeur ≤ 6 mm ø de tige 3 mm ø 13 mm ø 16 mm Largeur ≤ 40 mm jusqu'à ø 25 mm Largeur ≤ 25 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® ø de tige 3 + 6 mm Liants : GR, PUR jusqu'à ø 8 mm GHR, LR, TX jusqu'à ø 16 mm LHR jusqu'à ø 20 mm Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 15 mm	Meules sur tige diamant ø 4,5 à 10,0 mm ø de tige 3 + 6 mm Meules sur tige CBN ø 8,0 à 14,0 mm ø de tige 3 + 6 mm	Disques à tronçonner EHT ø 40 mm

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202–208.

PGAS 5/280 HV Vitesse de rotation : 28 000 t/min. / Puissance : 370 Watt



Utilisable uniquement avec de l'huile, 3-4 gouttes par minute.

- Exécution compacte
- Filtre fin pour flexible recommandé
- Atténuateur de fréquences sur demande

Accessoires fournis :
0,75 m de flexible d'échappement et 2 m de flexible d'alimentation sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGAS 5/280 HV	176733	arrière	à levier	0,60	6	8	0,620

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO ø 4 à 6 mm Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST ø 6 à 12 mm Fraises sur tige HSS Dentures spéciales ø 3,2 mm	Meules sur tige ø 20 mm jusqu'à ø 25 mm Largeur ≤ 16 mm ø de tige 3 mm ø 13 mm jusqu'à ø 28 mm Largeur ≤ 40 mm jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 20 mm ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm ø de tige 8 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® ø de tige 3 + 6 mm Liants : GR, PUR jusqu'à ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à ø 20 mm Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 19 mm POLICAP® jusqu'à ø 7 mm ø de tige 3 + 6 mm Roues à lamelles jusqu'à ø 20 mm ø de tige 3 + 6 mm Roues à alésage compacts POLINOX® PNER ø 25 mm	Meules sur tige diamant ø 5,5 à 12,0 mm Meules sur tige CBN ø 10,0 à 15,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 30 à 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT ø 50 mm Meules plates ER ø 30 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

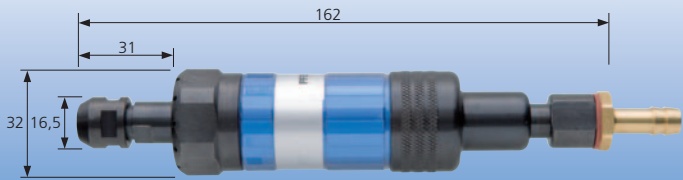
Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.

Utilisable uniquement avec de l'huile, 1-3 gouttes par minute.

- Petite exécution
- Légère, maniable
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
Douilles de flexible, pince de serrage 6 mm,
2 clés de serrage

PG 3/250 S Vitesse de rotation : 25 000 t/min. / Puissance : 225 Watt



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	∅ intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PG 3/250 S	286340	avant	à coulisse	0,21-0,49	5	8	0,370

Pinces de serrage

Groupe	Pour ∅ de tige	
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm
	EAN 4007220	
5	299944	299951

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO ∅ 4 à 6 mm Denture FVK, FVKS, PLAST ∅ 8 mm Fraises sur tige HSS Denture 3, dentures spéciales jusqu'à ∅ 4 mm	Meules sur tige ∅ 25 mm Largeur ≤ 6 mm ∅ de tige 3 mm ∅ 13 mm jusqu'à ∅ 20 mm Largeur ≤ 50 mm jusqu'à ∅ 25 mm Largeur ≤ 40 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR jusqu'à ∅ 10 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à ∅ 25 mm Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ∅ 22 mm POLICAP® jusqu'à ∅ 10 mm ∅ de tige 3 + 6 mm Roues à lamelles jusqu'à ∅ 15 mm ∅ de tige 3 + 6 mm Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ∅ 25 mm Feutres sur tige jusqu'à ∅ 6 mm	Meules sur tige diamant ∅ 6,0 à 12,0 mm Meules sur tige CBN ∅ 12,0 à 18,0 mm Disques à tronçonner diamant ∅ 30 à 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3	Disques à tronçonner EHT ∅ 50 mm Meules plates ER ∅ 30 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10

Si le ∅ de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ∅ de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.

PGAS 7/250 E-HV

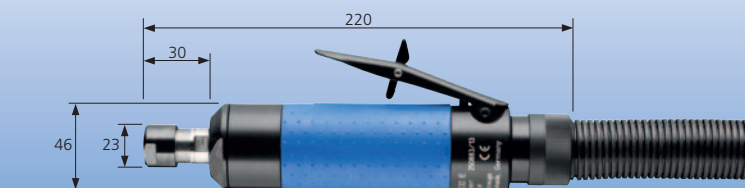
Vitesse de rotation : 25 000 t/min. / Puissance : 540 Watt



Utilisable uniquement avec de l'huile, 4-5 gouttes par minute.

- Suspension élastique de la broche
- Faibles vibrations en utilisation
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
1 m de flexible d'échappement et 2,5 m de flexible d'alimentation avec raccord fileté 1/4" extérieur et douilles à emboîter avec filetage (STG), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consomma- tion d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGAS 7/250 E-HV	948880	arrière	à levier	0,72	16	8	0,870

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
EM SW 20 mm	957059

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 56.

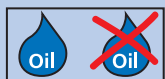
Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO ø 6 mm Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST ø 8 à 12 mm Fraises sur tige HSS Denture 3, dentures spéciales jusqu'à ø 4 mm	Meules sur tige ø 25 mm Largeur ≤ 6 mm ø de tige 3 mm ø 13 mm jusqu'à ø 20 mm Largeur ≤ 50 mm jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 32 mm ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm ø de tige 8 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR jusqu'à ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à ø 20 mm Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 22 mm Roues à lamelles jusqu'à ø 15 mm ø de tige 3 + 6 mm POLICAP® jusqu'à ø 10 mm Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 25 mm Feutres sur tige jusqu'à ø 6 mm	Meules sur tige diamant ø 6,0 à 12,0 mm Meules sur tige CBN ø 12,0 à 18,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 30 à 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT ø 50 mm Meules plates ER ø 30 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.



Peut être utilisé avec ou sans huile, 3-4 gouttes par minute.

- Sans huile : vitesse de rotation 18 000 t/min., puissance 340 Watt, absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner
- Filtre fin pour flexible recommandé
- Atténuateur de fréquences sur demande

PGAS 5/230 HV

- Exécution compacte

PGAS 5/230 VE-HV

- Suspension élastique de la broche

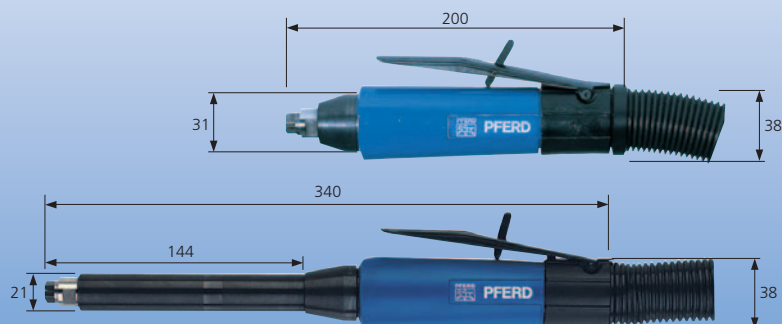
Accessoires fournis :

0,75 m de flexible d'échappement et 2 m de flexible d'alimentation sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

PFERDERGONOMICS®:

PGAS 5/230 VE-HV

PGAS 5/230 HV Vitesse de rotation avec huile : 23 000 t/min. / Puissance : 370 Watt
PGAS 5/230 VE-HV



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consomma- tion d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGAS 5/230 HV	235294	arrière	à levier	0,63	6	8	0,620
PGAS 5/230 VE-HV	235300	arrière	à levier	0,63	6	8	0,840

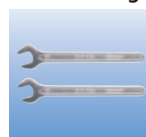
Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccord



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles

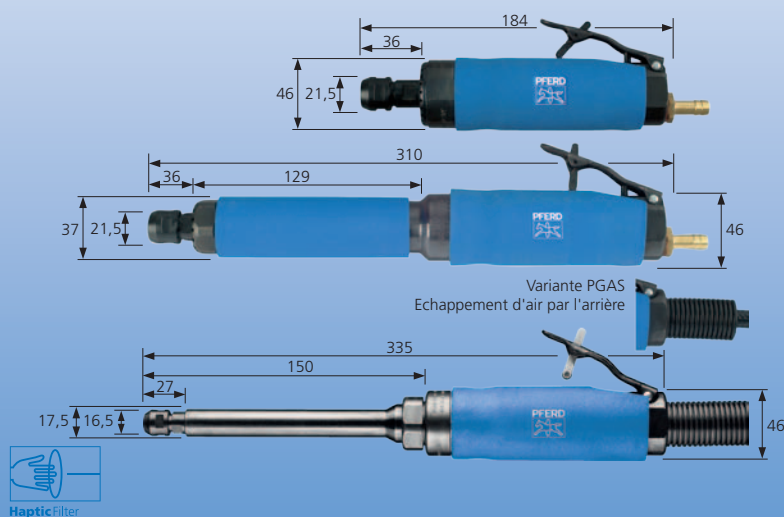
Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206	
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 6 mm Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST ø 8 à 12 mm Fraises sur tige HSS Denture 3, dentures spéciales jusqu'à ø 4 mm	Meules sur tige jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 32 mm jusqu'à ø 40 mm Largeur ≤ 20 mm jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm ø de tige 8 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR jusqu'à ø 12 mm GHR, LR, TX jusqu'à ø 20 mm LHR jusqu'à ø 30 mm Meules plates de finition Poliflex® Liant : TX jusqu'à ø 25 mm Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 22 mm	Roues à lamelles jusqu'à ø 20 mm POLICAP® jusqu'à ø 10 mm POLIROLL® jusqu'à ø 6 mm Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 25 mm Feutres sur tige jusqu'à ø 8 mm	Meules sur tige diamant ø 7,0 à 15,0 mm Meules sur tige CBN ø 12,0 à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 30 à 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT ø 50 mm Meules plates ER ø 40 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.

PG 8/220 HV Vitesse de rotation : 22 000 t/min. / Puissance : 600 Watt
 PGAS 8/220 HV
 PG 8/220 V-HV
 PGAS 8/220 VS-HV



Utilisable uniquement avec de l'huile, 4-5 gouttes par minute.

- Filtre fin pour flexible recommandé

PG 8/220 HV, PGAS 8/220 HV
 (y compris EM SW 9/16", EM SW 3/4")

- Forme compacte

PG 8/220 V-HV
 (y compris EM SW 9/16", EM SW 3/4")

- La machine peut être livrée avec marche à gauche
- Exécution avec support sur demande

PGAS 8/220 VS-HV
 (y compris EM SW 7/16", EM SW 9/16")

- Prolongateur d'entraînement particulièrement élargé

Accessoires fournis :
 1 m de flexible d'échappement et 3 m de flexible d'alimentation avec raccord fileté 1/4" extérieur et douilles à emboîter avec filetage (STG) (uniquement exécution PGAS), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

PFERDERGONOMICS®:
 PGAS 8/220 VS-HV

Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PG 8/220 HV	450840	avant	à levier	0,85	7	9	0,950
PGAS 8/220 HV	286401	arrière	à levier	0,85	7	9	1,000
PG 8/220 V-HV	177167	avant	à levier	0,85	7	9	1,400
PGAS 8/220 VS-HV	836859	arrière	à levier	0,85	5	9	1,170

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige			
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	8 mm	1/4 pouce
EAN 4007220				
7	187074	186855	187050	187067
5	299944	299951	-	606032

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	205	Catalogue 206
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 6 à 10 mm	Meules sur tige ø 16 mm jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 32 mm ø 40 mm Largeur ≤ 20 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR jusqu'à ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à ø 25 mm Disques Poliflex® Liant : TX ø 25 mm ø 40 mm	Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 22 mm POLICAP® jusqu'à ø 11 mm Roues à lamelles jusqu'à ø 20 mm Roues à alésage PNER POLINOX® ø 25 mm Feutres sur tige jusqu'à ø 8 mm	Meules sur tige diamant ø 7,0 à 15,0 mm Meules sur tige CBN ø 13,0 à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 30 à 50 mm
Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø 10 à 16 mm	ø de tige 8 mm ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm			Disques à tronçonner EHT ø 50 mm avec capot de protection ø 65 mm Meules plates ER ø 40 mm

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.



Utilisable uniquement avec de l'huile,
2-3 gouttes par minute.

- Utilisation maniable et légère
- Particulièrement bien appropriée pour l'utilisation de fraises sur tige HM grâce à la douille de guidage

Accessoires fournis :
Douilles de raccordement, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PG 3/210 DH	606315	avant	tournant à levier	0,48	6	8	0,430

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 56.

Douille de guidage

Désignation	EAN 4007220
EFH PG 3/210	948897



VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez www.pferd.com



Outils PFERD compatibles

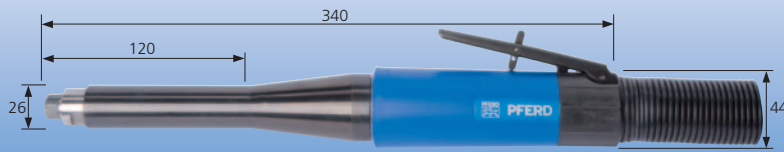
Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST ø 6 à 10 mm Denture EDGE ø 16 mm Machine motrice idéale pour l'utilisation de fraises sur tige HM avec denture EDGE. Fraises sur tige HSS Denture 3, dentures spéciales jusqu'à ø 5 mm	Meules sur tige ø 16 mm jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 32 mm jusqu'à ø 40 mm Largeur ≤ 20 mm ø de tige 8 mm ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm Catalogue 204* Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR jusqu'à ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à ø 25 mm	POLIROLL® jusqu'à ø 6 mm Meules plates de finition Poliflex® Liant : TX ø 25 mm Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 25 mm POLICAP® jusqu'à ø 10 mm Roues à lamelles jusqu'à ø 20 mm Feutres sur tige jusqu'à ø 8 mm	Meules sur tige diamant ø 7,0 à 15,0 mm Meules sur tige CBN ø 14,0 à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 30 à 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT ø 50 mm Meules plates ER ø 40 mm

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.

PGAS 10/200 V-HV Vitesse de rotation : 20 000 t/min. / Puissance : 900 Watt



Utilisable uniquement avec de l'huile, 6-7 gouttes par minute.

- Pouvoir d'entraînement élevé
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
1,7 m de flexible d'échappement et 3 m de flexible d'alimentation sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m ³ /min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGAS 10/200 V-HV	776889	arrière	à levier	1,20	8	9	1,600

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce	3/8 pouce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206	Catalogue 208
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 6 à 10 mm Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø 10 à 16 mm Fraises sur tige HSS Denture 3, dentures spéciales jusqu'à ø 5 mm	Meules sur tige jusqu'à ø 40 mm Largeur ≤ 50 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR jusqu'à ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à ø 25 mm POLIROLL® jusqu'à ø 6 mm Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 30 mm POLICAP® jusqu'à ø 10 mm Roues à lamelles jusqu'à ø 20 mm Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 25 mm Feutres sur tige jusqu'à ø 8 mm	Meules sur tige diamant ø 8,0 à 18,0 mm Meules sur tige CBN ø 14,0 à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 30 à 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT ø 50 mm Meules plates ER ø 40 mm	Brosses plates torsadé RBG ø 70 mm

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.



Utilisable uniquement avec de l'huile, 2-4 gouttes par minute.

- Pouvoir d'entraînement constant par régulation centrifuge
- Filtre fin pour flexible recommandé
- Atténuateur de fréquences sur demande

PGAS 5/180 HV

- Exécution compacte

PGAS 5/180 VE-HV

- Suspension élastique de la broche

Accessoires fournis :

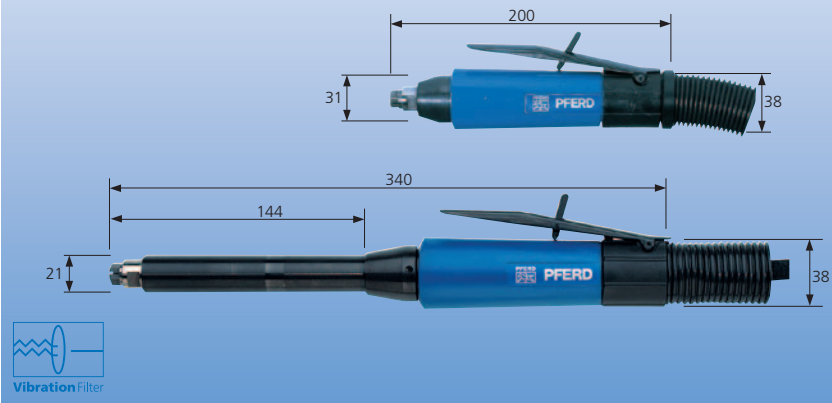
0,75 m de flexible d'échappement et 2 m de flexible d'alimentation sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

PFERDERGONOMICS®:

PGAS 5/180 VE-HV

PGAS 5/180 HV
PGAS 5/180 VE-HV

Vitesse de rotation : 18 000 t/min. / Puissance : 370 Watt



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGAS 5/180 HV	176719	arrière	à levier	0,30-0,60	6	8	0,620
PGAS 5/180 VE-HV	176726	arrière	à levier	0,30-0,60	6	8	0,840

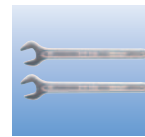
Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccord



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles


Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST ø 8 à 12 mm	Meules sur tige ø 16 mm jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm jusqu'à ø 50 mm Largeur ≤ 25 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR jusqu'à ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à ø 30 mm	POLICAP® jusqu'à ø 13 mm Étoiles abrasives POLINOX® jusqu'à ø 25 mm Roues à lamelles jusqu'à ø 40 mm	Meules sur tige diamant ø 8,0 à 18,0 mm Meules sur tige CBN ø 18,0 à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 40 à 50 mm
Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 2,3 à 6 mm	ø de tige 8 mm ø 32 mm jusqu'à ø 50 mm Largeur ≤ 50 mm	Meules plates de finition Poliflex® Liant : TX ø 25 mm Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 30 mm	POLISTAR ø 20 mm Feutres sur tige jusqu'à ø 10 mm	Disques à tronçonner EHT ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Meules plates ER ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.

PGAS 9/180 V-HV Vitesse de rotation avec huile : 18 000 t/min. / Puissance : 600 Watt

 **Peut être utilisé avec ou sans huile, 4-5 gouttes par minute.**



- Sans huile : vitesse de rotation 15 000 t/min., puissance 550 Watt, absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner
- Pouvoir d'entraînement constant par régulation centrifuge
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
1,7 m de flexible d'échappement et 3 m de flexible d'alimentation sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m ³ /min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGAS 9/180 V-HV	319765	arrière	à levier	0,90	8	9	1,600

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce	3/8 pouce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Dimensions voir tableau pages 106–107.

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Voir page 56.

Porte-outils

Désignation	EAN 4007220	Fixation de l'outil [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Le porte-outils remplace la pince de serrage et sert à fixer directement les outils avec un ø d'alésage de 10 mm.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206	Catalogue 208
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST ø 8 à 12 mm	Meules sur tige ø 16 mm jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm jusqu'à ø 50 mm Largeur ≤ 25 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR jusqu'à ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à ø 30 mm	Meules sur tige diamant ø 8,0 à 18,0 mm Meules sur tige CBN ø 18,0 à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 40 à 50 mm	Disques à tronçonner EHT ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Meules plates ER ø 50 mm	Brosses pinceau non torsadée(s) PBU ø 10 à 12 mm torsadé PBG ø 19 mm PBG ø 23 mm Brosses plates non torsadée(s) RBU ø 20 à 30 mm
Denture 1, ALU, EDGE ø 16 mm	ø de tige 8 mm ø 32 mm jusqu'à ø 50 mm Largeur ≤ 50 mm	Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 30 mm	Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3	Porte-outil adapté BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	
Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 2,3 à 6 mm		Roues à lamelles jusqu'à ø 40 mm POLISTAR jusqu'à ø 20 mm Feutres sur tige jusqu'à ø 10 mm			

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202–208.



Utilisable uniquement avec de l'huile, 2-5 gouttes par minute.

■ Pouvoir d'entraînement constant par régulation centrifuge

PG 8/160 HV

■ Forme compacte

PGAS 8/160 VM-HV

■ Prolongateur de machine élancé
■ Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :

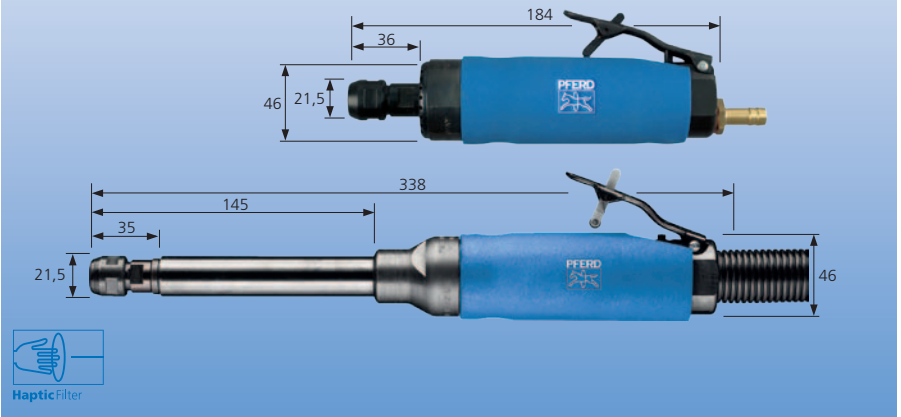
1 m de flexible d'échappement et 3 m de flexible d'alimentation avec raccord fileté 1/4" extérieur et douilles à emboîter avec filetage (STG) (uniquement exécution PGAS), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

PFERDERGONOMICS®:

PGAS 8/160 VM-HV

PG 8/160 HV
PGAS 8/160 VM-HV

Vitesse de rotation : 16 000 t/min. / Puissance : 600 Watt



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consomma- tion d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PG 8/160 HV	536339	avant	à levier	0,34-0,85	7	9	0,950
PGAS 8/160 VM-HV	843079	arrière	à levier	0,34-0,85	7	9	1,200

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige			
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	8 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 8 à 12 mm Denture 1, ALU, EDGE jusqu'à ø 16 mm	Meules sur tige ø 15 mm jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm jusqu'à ø 50 mm Largeur ≤ 25 mm ø de tige 8 mm ø 32 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR jusqu'à ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR ø 12 à 30 mm Meules plates de finition Poliflex® Liant : TX ø 25 mm Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 30 mm	POLICAP® jusqu'à ø 29 mm Roues à lamelles jusqu'à ø 25 mm Étoiles abrasives POLINOX® jusqu'à ø 25 mm POLIROLL® jusqu'à ø 16 mm POLISTAR jusqu'à ø 20 mm Feutres sur tige jusqu'à ø 10 mm	Meules sur tige diamant ø 10,0 à 20,0 mm Meules sur tige CBN ø 18,0 à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 22 mm ø 40 à 50 mm
Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 2,3 à 6 mm	jusqu'à ø 50 mm Largeur ≤ 50 mm			Disques à tronçonner EHT ø 50 mm Meules plates ER ø 40 mm Catalogue 208 Brosses plates torsadé RBG ø 70 mm

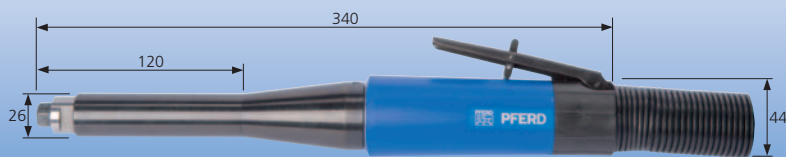
Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.

PGAS 10/160 V-HV

Vitesse de rotation : 16 000 t/min. / Puissance : 900 Watt



Utilisable uniquement avec de l'huile, 6-7 gouttes par minute.

- Pouvoir d'entraînement constant par régulation centrifuge
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
1,7 m de flexible d'échappement et 3 m de flexible d'alimentation sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGAS 10/160 V-HV	777282	arrière	à levier	1,20	8	9	1,600

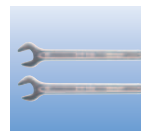
Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce	3/8 pouce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

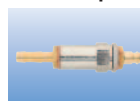
Kit de raccord



Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 56.

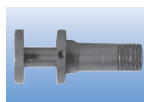
Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Voir page 56.

Porte-outils



Désignation	EAN 4007220	Fixation de l'outil [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Le porte-outils remplace la pince de serrage et sert à fixer directement les outils avec un ø d'alésage de 10 mm.

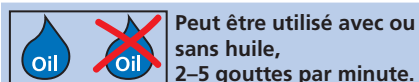
Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206	Catalogue 208
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 8 à 12 mm Denture 1, ALU, EDGE jusqu'à ø 16 mm Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 2,3 à 6 mm	Meules sur tige ø 16 mm jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm jusqu'à ø 50 mm Largeur ≤ 25 mm ø de tige 8 mm ø 32 mm jusqu'à ø 50 mm Largeur ≤ 50 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR jusqu'à ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR ø 12 à 30 mm Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 30 mm POLICAP® jusqu'à ø 29 mm Roues à lamelles jusqu'à ø 25 mm POLISTAR jusqu'à ø 20 mm Feutres sur tige jusqu'à ø 10 mm	Meules sur tige diamant ø 10,0 à 20,0 mm Meules sur tige CBN ø 18,0 à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 40 à 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Meules plates ER ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10	Brosses plates torsadé RBG ø 70 mm

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.



Peut être utilisé avec ou sans huile, 2-5 gouttes par minute.

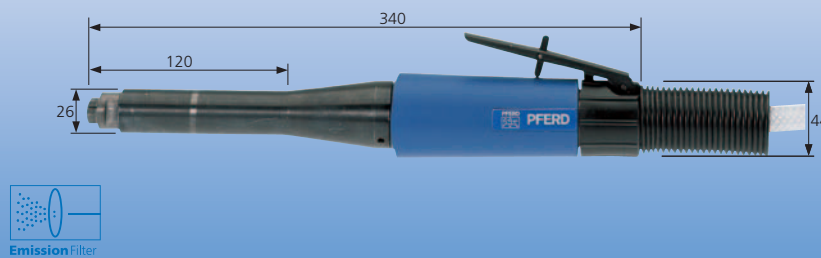
- Avec ou sans huile, même vitesse pour rendement identique, absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner
- Pouvoir d'entraînement constant par régulation centrifuge
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :

1,7 m de flexible d'échappement et 3 m de flexible d'alimentation sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

PGAS 9/120 V-HV

Vitesse de rotation : 12 000 t/min. / Puissance : 600 Watt



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGAS 9/120 V-HV	319758	arrière	à levier	0,40-0,90	8	9	1,600

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce	3/8 pouce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Voir page 56.

Porte-outils

Désignation	EAN 4007220	Fixation de l'outil [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Le porte-outils remplace la pince de serrage et sert à fixer directement les outils avec un ø d'alésage de 10 mm.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206	Catalogue 208
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 10 à 20 mm Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE jusqu'à ø 16 mm Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 3,2 à 8 mm	Meules sur tige ø 16 mm jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm jusqu'à ø 50 mm Largeur ≤ 25 mm ø de tige 8 mm ø 32 mm jusqu'à ø 50 mm Largeur ≤ 50 mm Catalogue 204* Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR ø 8 à 20 mm GHR, LR, TX, LHR ø 15 à 40 mm	Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 45 mm Roues à lamelles jusqu'à ø 40 mm Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 50 mm POLIROLL® jusqu'à ø 12 mm POLICAP® jusqu'à ø 16 mm Feutres sur tige jusqu'à ø 15 mm	Meules sur tige diamant ø 15,0 à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Meules plates ER ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10	Brosses pinceau non torsadée(s) PBU ø 10 à 20 mm torsadé PBG ø 19 mm PBG ø 23 mm Brosses plates non torsadée(s) RBU ø 20 à 40 mm torsadé RBG ø 70 mm

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.

PGAS 12/120 V-HV Vitesse de rotation : 12 000 t/min. / Puissance : 1.000 Watt



Utilisable uniquement avec de l'huile, 6-7 gouttes par minute.

- Pouvoir d'entraînement constant par régulation centrifuge
- Exécution robuste
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
1,25 m de flexible d'échappement et 3 m de flexible d'alimentation sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGAS 12/120 V-HV	177396	arrière	à levier	1,30	8	12	2,400

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce	3/8 pouce
EAN 4007220					
8	213674	213704	213711	213681	213728

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 22 mm	206850

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 4	351130

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Voir page 56.

Porte-outils

Désignation	EAN 4007220	Fixation de l'outil [mm]
SDM 14 x 20 MF	179291	ø 14/22,23 x 20

Capot de protection

Désignation	EAN 4007220	ø protection de l'outil [mm]
H 35-125S	179307	125

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206	Catalogue 208
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 10 à 20 mm	Meules sur tige ø 16 mm jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm jusqu'à ø 50 mm Largeur ≤ 25 mm	Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 45 mm Roues à lamelles jusqu'à ø 40 mm Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 50 mm POLIROLL® jusqu'à ø 12 mm POLICAP® jusqu'à ø 16 mm Feutres sur tige jusqu'à ø 15 mm	Meules sur tige diamant ø 15,0 à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 50 mm avec capot de protection jusqu'à ø 75 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT ø 50 mm avec capot de protection jusqu'à ø 125 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Meules plates ER ø 50 mm avec capot de protection jusqu'à ø 125 mm Porte-outil adapté BO 8/10 6-20 BO 8/10 4-8	Brosses pinceau non torsadée(s) PBU ø 10 à 20 mm torsadé PBG ø 19 mm PBG ø 23 mm Brosses plates non torsadée(s) RBU ø 20 à 40 mm torsadé RBG ø 70 mm

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.



Utilisable uniquement avec de l'huile, 2-5 gouttes par minute.

- Pouvoir d'entraînement constant par régulation centrifuge

PG 8/100 HV, PGAS 8/100 HV

- Exécution compacte

PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV

- La machine peut être livrée avec marche à gauche
- Exécution à support sur demande

PGAS 8/100 VM-HV

- Prolongateur de machine élancé
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :

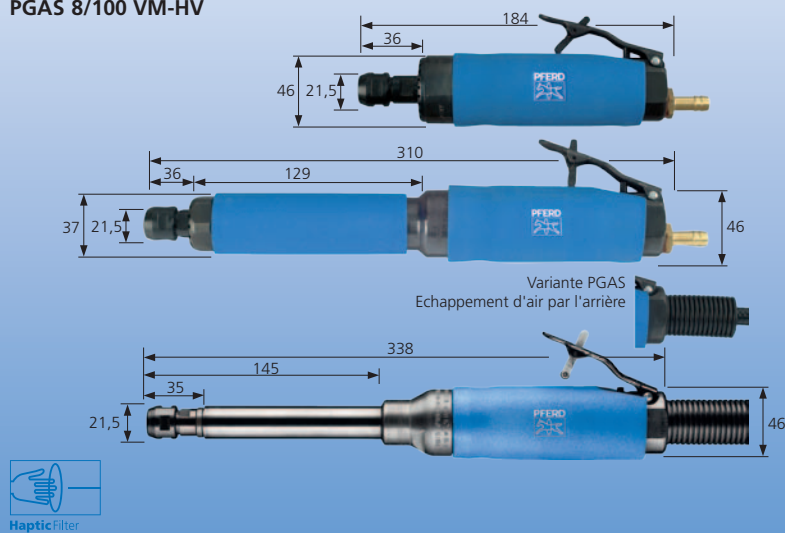
1 m de flexible d'échappement et 3 m de flexible d'alimentation avec raccord fileté 1/4" extérieur et douilles à emboîter avec filetage (STG) (uniquement exécution PGAS), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

PFERDERGONOMICS®:

PGAS 8/100 VM-HV

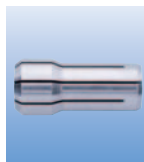
PG 8/100 HV
PGAS 8/100 HV
PG 8/100 V-HV
PGAS 8/100 V-HV
PGAS 8/100 VM-HV

Vitesse de rotation: 10 000 t/min. / Puissance: 600 Watt



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PG 8/100 HV	536438	avant	à levier	0,17-0,85	7	9	0,950
PGAS 8/100 HV	286272	arrière	à levier	0,17-0,85	7	9	1,000
PG 8/100 V-HV	176825	avant	à levier	0,17-0,85	7	9	1,400
PGAS 8/100 V-HV	286289	arrière	à levier	0,17-0,85	7	9	1,400
PGAS 8/100 VM-HV	843086	arrière	à levier	0,17-0,85	7	9	1,200

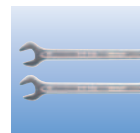
Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige			
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	8 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Kit de raccord



Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Voir page 56.

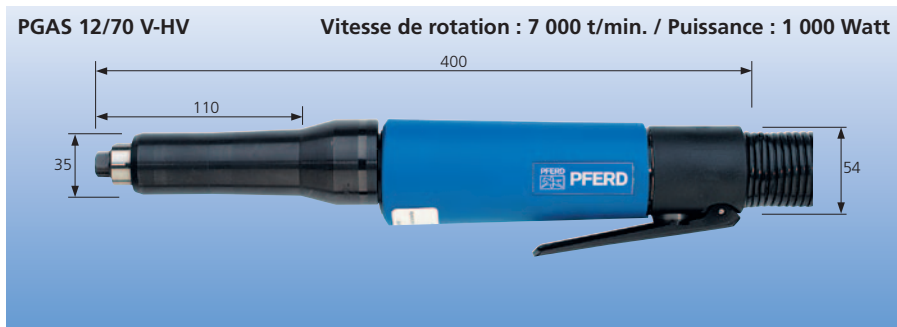
Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 208	
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE ø 10 à 20 mm Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 3,2 à 10 mm	Meules sur tige ø 16 mm jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm jusqu'à ø 50 mm Largeur ≤ 25 mm ø de tige 8 mm ø 32 mm jusqu'à ø 50 mm Largeur ≤ 50 mm	Tiges Poliflex® Liants : GR, PUR ø 8 à 25 mm GHR, LR, TX, LHR ø 15 à 40 mm Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 60 mm POLICAP® jusqu'à ø 21 mm Roues à lamelles jusqu'à ø 40 mm	Roues POLINOX® sur tige Roues à alésage compactes POLINOX® PNER jusqu'à ø 50 mm POLIROLL® jusqu'à ø 18 mm Étoiles abrasives POLINOX® jusqu'à ø 25 mm Feutres sur tige jusqu'à ø 20 mm	Meules sur tige diamant ø 18,0 à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 22 à 30 mm Catalogue 206 Disques à tronçonner EHT ø 50 mm Meules plates ER ø 50 mm	Brosses pinceau non torsadée(s) PBU ø 12 à 30 mm vulcanisé(e) PVB ø 22 à 30 mm torsadé PBG ø 25 mm Brosses plates non torsadée(s) RBU ø 50 à 70 mm

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

* **Catalogues 203/204** : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.



Utilisable uniquement avec de l'huile, 6-8 gouttes par minute.

- Pouvoir d'entraînement constant par régulation centrifuge
- Exécution robuste
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
1,25 m de flexible d'échappement et 3 m de flexible d'alimentation sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGAS 12/70 V-HV	177419	arrière	à levier	1,30	8	12	2,400

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce	3/8 pouce
EAN 4007220					
8	213674	213704	213711	213681	213728

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 22 mm	206850

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 4	351130

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Voir page 56.

Porte-outils

Désignation	EAN 4007220	Fixation de l'outil [mm]
SDM 14 x 20 MF	179291	ø 14/22,23 x 20

Capot de protection

Désignation	EAN 4007220	ø protection de l'outil [mm]
H 35-125S	179307	125

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 208
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE jusqu'à ø 20 mm Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 4 à 12 mm Catalogue 203* Meules sur tige Dureté D ø 16 mm jusqu'à ø 40 mm Largeur ≤ 32 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR ø 8 à 25 mm GHR, LR, TX, LHR ø 25 à 40 mm Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 75 mm POLICAP® jusqu'à ø 21 mm Roues à lamelles ø 50 à 60 mm	Roues POLINOX® sur tige jusqu'à ø 60 mm Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 75 mm Disques / outils sur tige POLICLEAN® ø 50 mm POLIROLL® jusqu'à ø 18 mm Étoiles abrasives POLINOX® jusqu'à ø 38 mm Feutres sur tige ø 25 mm	Disques à tronçonner diamant ø 30 à 40 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3 Brosses pinceau torsadé PBG ø 10 à 12 mm Brosses plates vulcanisé(e) RBV ø 63 mm

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.



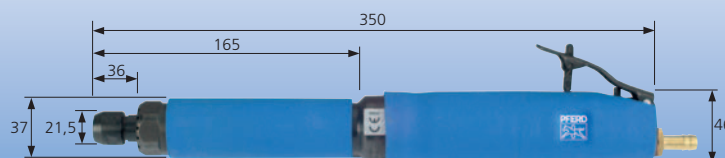
Utilisable uniquement avec de l'huile, 4-5 gouttes par minute.

- Exécution légère, compacte
- Exécution à support pour la fixation de la meuleuse droite pour une utilisation stationnaire sur demande
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
Pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage, douille de flexible

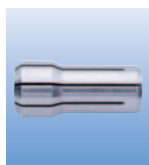
PG 8/50 V-HV

Vitesse de rotation : 5 000 t/min. / Puissance : 600 Watt



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consomma- tion d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PG 8/50 V-HV	176788	avant	à levier	0,85	7	9	1,600

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige			
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	8 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Kit de raccord



Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205
Fraises sur tige HSS Denture ALU, 1, 2, 3, 5 ø 5 à 16 mm Fraises sur tige HSS pour alliages légers 119 120 adapté(s) Porte-outils avec filetage BO 6/10 BO 8/10 pour fraises sur tige HSS	Meules sur tige Dureté D ø 16 mm jusqu'à ø 40 mm Largeur ≤ 32 mm Catalogue 204* Meules de finition sur tige Poliflex® Meules plates de finition Poliflex® ø 25 à 50 mm Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs ø 50 mm Roues à lamelles ø 56 à 80 mm	Roues POLINOX® sur tige ø 50 à 80 mm Étoiles abrasives POLINOX® ø 38 mm Disques / outils sur tige POLICLEAN® ø 50 mm Feutres sur tige Roues à lamelles sur tige en feutre Feutres plats jusqu'à ø 45 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10	Disques à tronçonner diamant ø 40 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3

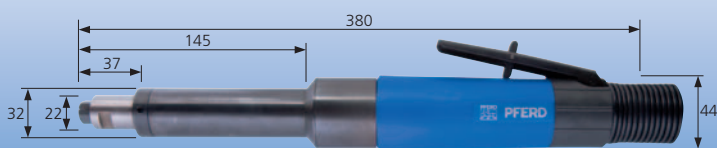
Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.

PGAS 10/40 V-HV

Vitesse de rotation : 4 000 t/min. / Puissance : 900 Watt



Utilisable uniquement avec de l'huile, 6-7 gouttes par minute.

- Pouvoir d'entraînement constant par régulation centrifuge
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
1,7 m de flexible d'échappement et 3 m de flexible d'alimentation sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consomma- tion d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PGAS 10/40 V-HV	802649	arrière	à levier	1,20	8	9	1,700

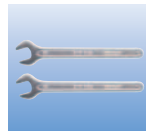
Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce	3/8 pouce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Kit de raccord



Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 56.

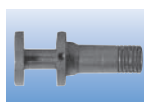
Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Voir page 56.

Porte-outils



Désignation	EAN 4007220	Fixation de l'outil [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Le porte-outils remplace la pince de serrage et sert à fixer directement les outils avec un ø d'alésage de 10 mm.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 204*	Catalogue 205
Fraises sur tige HSS Denture ALU, 1, 2, 3, 5 ø 6 à 16 mm Fraises sur tige HSS pour alliages légers 119 120 adapté(e)s Porte-outils avec filetage BO 6/10 BO 8/10 pour fraises sur tige HSS	Meules de finition sur tige Poliflex® Meules plates de finition Poliflex® ø 25 à 80 mm Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs ø 100 mm Roues à lamelles jusqu'à ø 80 mm Roues POLINOX® sur tige ø 60 à 100 mm Rondelles POLICLEAN® ø 50 et 75 mm Feutres sur tige Roues à lamelles sur tige en feutre Feutres plats jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10	Disques à tronçonner diamant ø 40 à 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.



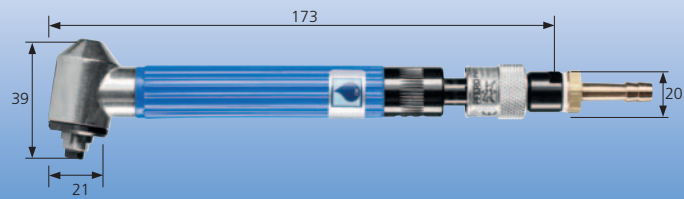
Utilisable uniquement avec de l'huile,
1 goutte par minute.

- Plus petite meuleuse d'angle à grande vitesse de cette catégorie
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
Pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage,
douille de flexible

PWS 1/800

Vitesse de rotation : 80 000 t/min. / Puissance : 75 Watt



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consomma- tion d'air [m ³ /min]	Groupe de pincés de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PWS 1/800	176900	arrière	à coulisse	0,18	2	5	0,115

Pincés de serrage

Groupe	Pour ø de tige			
	2,34 mm	3 mm	3/32 pouce	1/8 pouce
EAN 4007220				
2	851999	207840	207864	207857

Dimensions voir tableau pages 106–107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 6 mm	204504
EM SW 8 mm G	206867

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 1	351109

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T5	957103

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205
Fraises sur tige HM Denture 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO jusqu'à ø 3 mm ø de tige 3 mm Denture ALU jusqu'à ø 3 mm ø de tige 3 mm	Meules sur tige ø 5 mm ø 6 mm Largeur ≤ 13 mm ø 10 mm Largeur ≤ 2 mm ø de tige 3 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® ø de tige 3 mm Liants : GHR jusqu'à ø 4 mm LR, TX jusqu'à ø 6 mm	Meules sur tige diamant jusqu'à ø 4,0 mm ø de tige 3 mm Meules sur tige CBN ø 3,5 à 6,0 mm ø de tige 3 mm

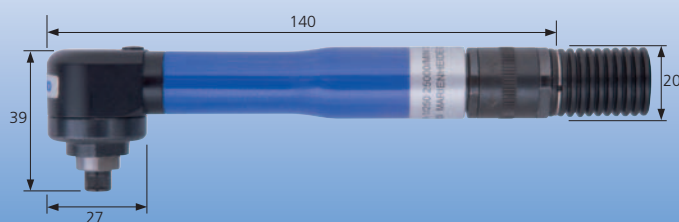
*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202–208.



PWSA 1/250

Vitesse de rotation : 25 000 t/min. / Puissance : 110 Watt



Utilisable uniquement avec de l'huile,
1-2 gouttes par minute.

- Légère et maniable
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
0,6 m de flexible d'échappement et 2 m de flexible d'alimentation avec raccord fileté 1/4" extérieur et douilles à emboîter avec filetage (STG), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage

Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consomma- tion d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PWSA 1/250	802588	arrière	tournant	0,20	3	5	0,225

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige		
	3 mm	3/32 pouce	1/8 pouce
	EAN 4007220		
3	188262	188378	188354

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 10 mm	188514
EM SW 13/64"	188279

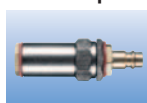
Kit de raccord



Désignation	EAN 4007220
AS 1	351109

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 56.

Porte-outils



Désignation	EAN 4007220	Utilisation pour
ASD 20 CD 1/4-20 G	308417	Outils COMBIDISC®, SBH 20, SBH 25, SBH 38, CD 20, CD 38

Le porte-outils remplace la pince de serrage et sert à fixer directement les outils ou COMBIDISC®.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*
Fraises sur tige HM Denture 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO ø 3 mm ø de tige 3 mm Denture 1, 3, dentures spéciales jusqu'à ø 4 mm ø de tige 3 mm	Meules sur tige jusqu'à ø 13 mm Largeur ≤ 13 mm jusqu'à ø 25 mm Largeur ≤ 6 mm ø de tige 3 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® ø de tige 3 mm Liants : GR, PUR jusqu'à ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à ø 20 mm

Pastilles abrasives COMBIDISC®
jusqu'à ø 25 mm avec
Porte-outil ASD 20 CD 1/4-20G

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.



Utilisable uniquement avec de l'huile, 3-4 gouttes par minute.

- Faible hauteur de la tête angulaire
- Filtre fin pour flexible recommandé
- Atténuateur de fréquences sur demande

Accessoires fournis :
0,75 m de flexible d'échappement et 2 m de flexible d'alimentation sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

PWSA 5/210 HV Vitesse de rotation : 21 000 t/min. / Puissance : 370 Watt



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PWSA 5/210 HV	177075	arrière	à levier	0,60	6	8	0,710

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 56.

Kit d'adaptateurs pour disques abrasifs

Désignation	EAN 4007220	Fixation de l'outil [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Ce kit adaptateur permet d'utiliser des disques à tronçonner et à ébarber jusqu'à ø 50 mm et des épaisseurs de 1 à 9 mm. Simplicité de manipulation : démonter la pince de serrage, emboîter le protège-mains, placer la rondelle sur l'axe et bloquer le disque avec la vis de serrage (la rondelle de calage est supprimée à partir d'une épaisseur de disque de 6 mm).

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*		Catalogue 205	Catalogue 206
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 6 à 12 mm	Meules sur tige ø 16 mm jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 32 mm jusqu'à ø 40 mm Largeur ≤ 20 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR jusqu'à ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à ø 25 mm	Roues à lamelles jusqu'à ø 20 mm Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 25 mm Pastilles abrasives COMBIDISC® ø 20 à 38 mm	Meules sur tige diamant ø 7,0 à 15,0 mm Meules sur tige CBN ø 14,0 à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 30 à 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3 ou Set d'adaptateurs SAS 10/50	Disques à tronçonner EHT ø 50 mm adapté(s) Set d'adaptateurs SAS 10/50 Meules plates ER ø 50 mm adapté(s) Set d'adaptateurs SAS 10/50

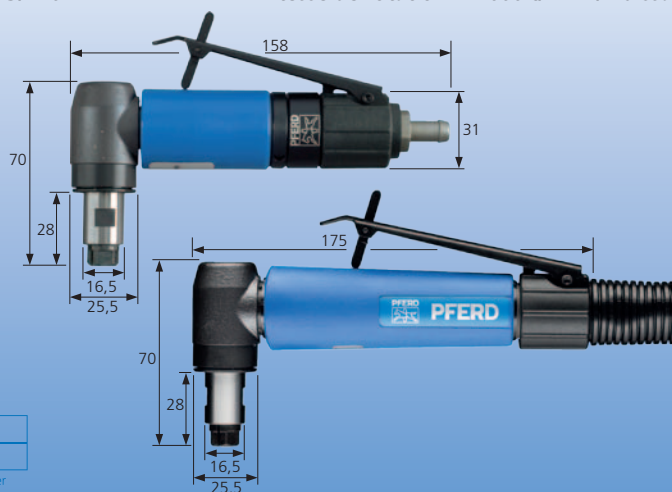
Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.

PWS 3/200 DH
PWSA 3/220 DH

Vitesse de rotation: 20 000 t/min. / Puissance: 220 Watt
Vitesse de rotation: 22 000 t/min. / Puissance: 220 Watt



Utilisable uniquement avec de l'huile, 1-2 gouttes par minute.

- Tête angulaire mince permettant de travailler dans des endroits difficiles d'accès
- Forme maniable, compacte
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :

PWS 3/200 DH

Pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage, douille de flexible

PWSA 3/220 DH

■ **Atténuateur de fréquences** sur demande
0,75 m de flexible d'échappement et 2 m de flexible d'alimentation sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

PFERDERGONOMICS®:

PWS 3/200 DH

Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PWS 3/200 DH	282175	avant	tournant à levier	0,35	6	8	0,370
PWSA 3/220 DH	566503	arrière	tournant à levier	0,46	6	8	0,380

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206
<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 6 à 10 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales jusqu'à ø 5 mm</p>	<p>Meules sur tige ø 16 mm</p> <p>jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 32 mm</p> <p>ø 40 mm Largeur ≤ 20 mm</p> <p>ø de tige 8 mm ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm</p> <p>Catalogue 204*</p> <p>Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR jusqu'à ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à ø 25 mm</p>	<p>Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 22 mm</p> <p>POLICAP® jusqu'à ø 11 mm</p> <p>Roues à lamelles jusqu'à ø 20 mm</p> <p>Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 25 mm</p> <p>Pastilles abrasives COMBIDISC® ø 20 à 50 mm</p> <p>Rondelles de non-tissé COMBIDISC® exécution dure VRH 20</p>	<p>Meules sur tige diamant ø 8,0 à 15,0 mm</p> <p>Meules sur tige CBN ø 15,0 à 20,0 mm</p> <p>Disques à tronçonner diamant ø 30 à 50 mm</p> <p>Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3</p>	<p>Disques à tronçonner EHT jusqu'à ø 50 mm</p> <p>Meules plates ER jusqu'à ø 40 mm</p>

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.


Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.

Utilisable uniquement avec de l'huile, 3-4 gouttes par minute.

- Exécution compacte
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
1 m de flexible d'échappement et 3 m de flexible d'alimentation avec raccord fileté 1/4" extérieur et douilles à emboîter avec filetage (STG), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

PWSA 4/200 HV Vitesse de rotation : 20 000 t/min. / Puissance : 300 Watt



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PWSA 4/200 HV	598184	arrière	à levier	0,57	5	9	0,520

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige	
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm
	EAN 4007220	
5	299944	299951

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 56.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 7 à 10 mm Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales jusqu'à ø 5 mm	Meules sur tige ø 16 mm jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 32 mm ø 40 mm Largeur ≤ 20 mm ø de tige 8 mm ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm Catalogue 204* Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR jusqu'à ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR jusqu'à ø 25 mm Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 22 mm	POLICAP® jusqu'à ø 11 mm Roues à lamelles jusqu'à ø 20 mm Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 25 mm Pastilles abrasives COMBIDISC® ø 20 à 50 mm Rondelles de non-tissé COMBIDISC® exécution dure VRH 20	Meules sur tige diamant ø 8,0 à 15,0 mm Meules sur tige CBN ø 15,0 à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 30 à 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3	Disques à tronçonner EHT jusqu'à ø 50 mm Meules plates ER jusqu'à ø 40 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10


Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.

PWSA 5/170-45 HV Vitesse de rotation avec huile : 17 000 t/min. / Puissance : 370 Watt



 **Peut être utilisé avec ou sans huile, 3-4 gouttes par minute.**

- Sans huile : vitesse de rotation 14 000 t/min., puissance 340 Watt, absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner
- Tête angulaire avec inclinaison à 45°. Facilite le travail dans les coins et les endroits difficiles d'accès
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
0,75 m de flexible d'échappement et 2 m de flexible d'alimentation sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consomma- tion d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PWSA 5/170-45 HV	484999	arrière	à levier	0,63	6	8	0,880

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage

Désignation	EAN
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Kit de raccord

Désignation	EAN
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 56.

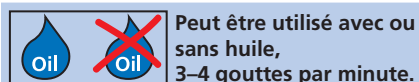
Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206	Catalogue 208
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 8 à 12 mm Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales jusqu'à ø 6 mm	Meules sur tige ø 16 mm jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm ø 50 mm Largeur ≤ 25 mm ø de tige 8 mm ø 32 à 50 mm Largeur ≤ 50 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR jusqu'à ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR ø 12 à 30 mm Meules plates de finition Poliflex® Liant : TX jusqu'à ø 25 mm Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 30 mm POLICAP® jusqu'à ø 13 mm Roues à lamelles jusqu'à ø 25 mm Feutres sur tige jusqu'à ø 10 mm	Meules sur tige diamant ø 9,0 à 20,0 mm Meules sur tige CBN ø 18,0 à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 40 à 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Meules plates ER jusqu'à ø 40 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10	Brosses pinceau non torsadée(s) PBU ø 10 à 20 mm torsadé PBG ø 19 mm PBG ø 23 mm Brosses plates non torsadée(s) RBU ø 20 à 30 mm

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.

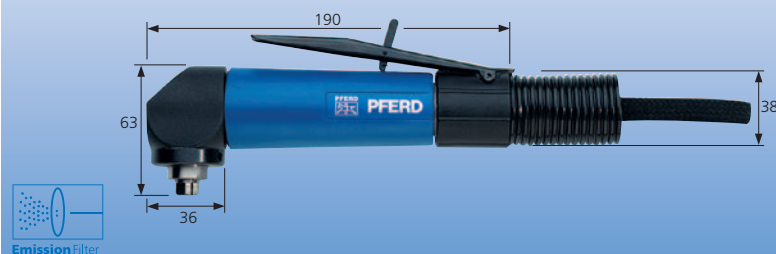


Peut être utilisé avec ou sans huile, 3-4 gouttes par minute.

- Sans huile : vitesse de rotation 13 000 t/min., puissance 340 Watt, absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner
- Faible hauteur de la tête angulaire
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
0,75 m de flexible d'échappement et 2 m de flexible d'alimentation sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

PWSA 5/160 HV Vitesse de rotation avec huile : 16 000 t/min. / Puissance : 370 Watt



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PWSA 5/160 HV	235287	arrière	à levier	0,63	6	8	0,710

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 56.

Kit d'adaptateurs pour disques abrasifs

Désignation	EAN 4007220	Fixation de l'outil [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Ce kit adaptateur permet d'utiliser des disques à tronçonner et à ébarber jusqu'à ø 50 mm et des épaisseurs de 1 à 9 mm. Simplicité de manipulation : démonter la pince de serrage, emboîter le protège-mains, placer la rondelle sur l'axe et bloquer le disque avec la vis de serrage (la rondelle de calage est supprimée à partir d'une épaisseur de disque de 6 mm).

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206	Catalogue 208
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 9 à 12 mm	Meules sur tige ø 16 mm jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm ø 50 mm Largeur ≤ 25 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR jusqu'à ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR ø 12 à 30 mm POLICAP® jusqu'à ø 13 mm	Meules sur tige diamant ø 9,0 à 20,0 mm Meules sur tige CBN ø 18,0 à 20,0 mm	Disques à tronçonner EHT jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 ou Set d'adaptateurs SAS 10/50	Brosses pinceau non torsadée(s) PBU ø 10 à 20 mm torsadé PBG ø 19 mm Brosses plates non torsadée(s) RBU ø 20 à 40 mm
Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 2,3 à 6 mm	ø de tige 8 mm ø 32 à 50 mm Largeur ≤ 50 mm	Pastilles abrasives COMBIDISC® ø 20 à 50 mm Rondelles TX COMBIDISC® ø 50 mm	Disques à tronçonner diamant ø 40 à 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3 ou Set d'adaptateurs SAS 10/50	Meules plates ER jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10 ou Set d'adaptateurs SAS 10/50	

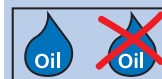
Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.

PWSA 5/130 HV

Vitesse de rotation : 13 000 t/min. / Puissance : 370 Watt



Peut être utilisé avec ou sans huile, 1-4 gouttes par minute.



- Avec ou sans huile - aucune différence de vitesse de rotation avec une puissance identique, absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner
- Puissance d'entraînement constante par régulation centrifuge
- Faible hauteur de la tête angulaire
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
0,75 m de flexible d'échappement et 2 m de flexible d'alimentation sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consomma- tion d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PWSA 5/130 HV	271766	arrière	à levier	0,30-0,60	6	8	0,710

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 56.

Kit d'adaptateurs pour disques abrasifs

Désignation	EAN 4007220	Fixation de l'outil [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Ce kit adaptateur permet d'utiliser des disques à tronçonner et à ébarber jusqu'à ø 50 mm et des épaisseurs de 1 à 9 mm. Simplicité de manipulation : démonter la pince de serrage, emboîter le protège-mains, placer la rondelle sur l'axe et bloquer le disque avec la vis de serrage (la rondelle de calage est supprimée à partir d'une épaisseur de disque de 6 mm).

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206	Catalogue 208
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 10 à 16 mm	Meules sur tige ø 16 mm jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm ø 50 mm Largeur ≤ 25 mm	Meules plates de finition Poliflex® Liant : TX ø 25 à 40 mm POLICAP® jusqu'à ø 13 mm	Meules sur tige diamant ø 12,0 à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 22 et 50 mm	Disques à tronçonner EHT jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4	Brosses pinceau non torsadée(s) PBU ø 10 à 20 mm torsadé PBG ø 19 mm PBG ø 23 mm
Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 2,3 à 7 mm	ø de tige 8 mm ø 32 à 50 mm Largeur ≤ 50 mm Catalogue 204* Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR ø 8 à 20 mm GHR, LR, TX, LHR ø 15 à 40 mm	Pastilles abrasives COMBIDISC® ø 20 à 50 mm Rondelles TX COMBIDISC® ø 50 et 75 mm	Porte-outil adapté BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3 ou Set d'adaptateurs SAS 10/50	Meules plates ER jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10	Brosses plates non torsadée(s) RBU ø 20 à 40 mm

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.



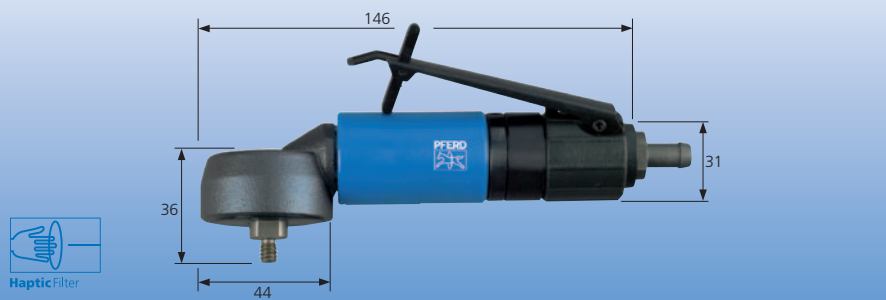
Utilisable uniquement avec de l'huile, 2 gouttes par minute.

- Broche spéciale pour la fixation de tous les outils COMBIDISC® (utilisez un plateau-support sans tige)
- Tête angulaire plate permettant de travailler dans des endroits difficiles d'accès
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
1 clé de serrage, douille de flexible

PW 3/120 DH

Vitesse de rotation : 12 000 t/min. / Puissance : 220 Watt



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Filetage de la broche	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PW 3/120 DH	271780	avant	tournant à levier	0,35	1/4" - 20 UNC	8	0,390

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812

Kit de raccord



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 56.

Prolongateur pour broches d'entraînement



Désignation	EAN 4007220	Utilisation pour
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	Supports de pastilles abrasives sans tige filetée COMBIDISC®

Outils PFERD compatibles

Catalogue 204

Pastilles abrasives COMBIDISC®
ø 20 à 75 mm

Rondelles de non-tissé COMBIDISC®
ø 20 à 75 mm

Supports de pastilles abrasives COMBIDISC®
SBH 20, 25, 38, 50, 75
sans tige filetée

Rondelles TX COMBIDISC®
ø 50 et 75 mm

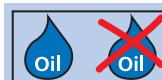
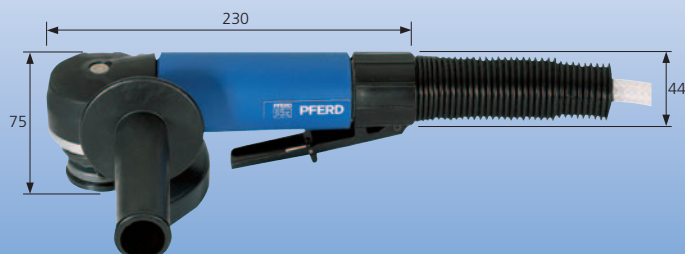
Rondelles POLICLEAN®
ø 50 mm

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.



PWAS 9/120 HV

Vitesse de rotation : 12 000 t/min. / Puissance : 600 Watt



Peut être utilisé avec ou sans huile, 4-5 gouttes par minute.

- Avec ou sans huile - aucune différence de vitesse de rotation avec une puissance identique, absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner
- \varnothing maxi. de l'outil jusqu'à 115 mm
- Avec blocage d'axe
- Faible hauteur de la tête angulaire
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
1,7 m de flexible d'échappement et 3 m de flexible d'alimentation sans douille, 1 clé de serrage, flasque de serrage, capot de protection, poignée latérale

Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m ³ /min]	Filetage de la broche	\varnothing intérieur flex. aliment. [mm]	Fixation de l'outil [mm]	Poids net [kg]
PWAS 9/120 HV	319772	arrière	à levier	0,90	M14	9	22,23	1,750

Flasques de serrage

Désignation	EAN 4007220
SPF 95774001	426036
SPM 95732801	316238

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Voir page 56.



VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez www.pferd.com

Outils PFERD compatibles

Catalogue 204	Catalogue 205	Catalogue 206	Catalogue 208
Disques fibre COMBICLICK® jusqu'à \varnothing 115 mm adapté(s) Plateau-support CC-GT 115/125 Disques fibre jusqu'à \varnothing 115 mm adapté(s) Plateau-support GT 115	Disques à tronçonner diamant \varnothing 115 mm	Disques à tronçonner et à ébarber Disques à surfacer à lamelles POLIFAN® jusqu'à \varnothing 115 mm	Brosses boisseau non torsadée(s) TBU \varnothing 60 à 75 mm M14 Brosses coniques non torsadée(s) KBU \varnothing 100 à 115 mm M14 Brosses plates RBU \varnothing 115 mm M14

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.





Utilisable uniquement avec de l'huile, 6-8 gouttes par minute.

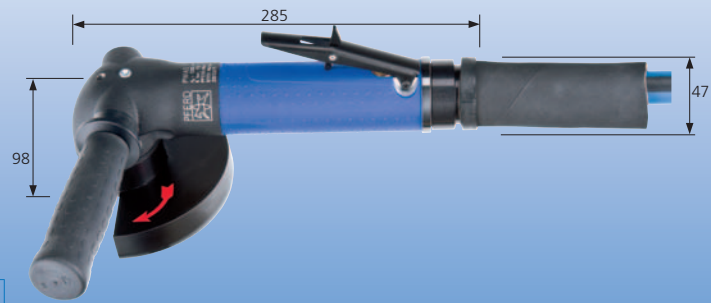
- ø maxi. de l'outil jusqu'à 125 mm
- Equilibrage automatique de la broche de travail
- Poignée latérale anti-vibrations
- Blocage d'axe pour le changement d'outils avec une clé
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :

1 m de flexible d'échappement et 2,5 m de flexible d'alimentation avec raccord fileté 1/2" extérieur, 2 clés de serrage, flasque de serrage, capot de protection, poignée latérale

PWAS 13/120 AVH

Vitesse de rotation : 12 000 t/min. / Puissance : 1 100 Watt



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Filetage de la broche	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Fixation de l'outil [mm]	Poids net [kg]
PWAS 13/120 AVH	896709	arrière	à levier	0,90	M14	12	22,23	2,100

Flasques de serrage

Désignation	EAN 4007220	N° pos.
(1) SPM14 98980036	902189	1
(2) FLS 98980037	902202	3
(3) DHFL 98980039	902226	2
(4) DHTR 98980040	902233	4
(5) FLS-CC 98980038	902219	5

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450
STL SW 35 x 5 mm	193853

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 4	351130

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Voir page 56.



VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez www.pferd.com

Outils PFERD compatibles

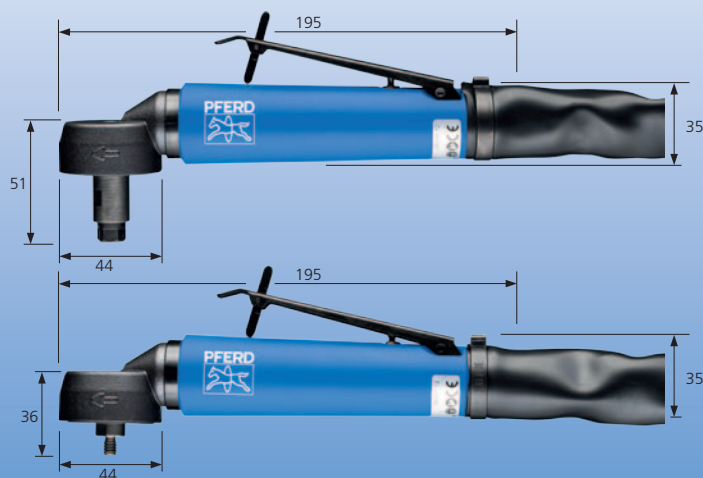
Catalogue 204	Catalogue 205	Catalogue 206	Catalogue 208
Disques fibre COMBICLICK® jusqu'à ø 115 mm adapté(e)s Plateau-support CC-GT 115/125	Disques fibre jusqu'à ø 115 mm adapté(e)s Plateau-support GT 115	Disques à tronçonner diamant ø 115 mm Disques à surfer à lamelles POLIFAN® jusqu'à ø 115 mm	Brosses boisseau non torsadée(s) TBU ø 60 à 75 mm M14 Brosses coniques non torsadée(s) KBU ø 100 à 115 mm M14 Brosses plates RBU ø 115 mm M14

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.



PWSA 4/45 HV
PWAS 4/45 HV-CD

Vitesse de rotation : 4 500 t/min. / 250 Watt



Utilisable uniquement avec de l'huile, 2-3 gouttes par minute.

■ Puissance d'entraînement constante par régulation centrifuge

PWSA 4/45 HV

■ Pour outils de meulage à faible vitesse jusqu'à un diamètre de tige de 8 mm

PWAS 4/45 HV-CD

- Broche spéciale pour la fixation de tous les outils COMBIDISC® à faible vitesse (utilisez un plateau-support sans tige)
- Prolongateur de broche d'entraînement (20 mm) SPV 20 CD 1/4-20 UNC
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :

0,75 m de flexible d'échappement et 2 m de flexible d'alimentation sans douille, 2 clés de serrage (PWAS 4/45 HV-CD uniquement EM SW 11), uniquement PWSA 4/45 HV avec pince de serrage 6 mm

Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Filetage de la broche	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PWSA 4/45 HV	948750	arrière	à levier	0,50	6	-	8	0,560
PWAS 4/45 HV-CD	948767	arrière	à levier	0,50	-	1/4"-20 UNC	8	0,510

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 56.

Prolongateur pour broches d'entraînement

Désignation	EAN 4007220	Utilisation pour
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	Supports de pastilles abrasives sans tige filetée COMBIDISC®

Outils PFERD compatibles

Catalogue 204*			
Meules de finition sur tige Poliflex® Meules plates de finition Poliflex® jusqu'à ø 80 mm	Outils à bouchonner Poliflex® PFZY 5040 Feutres sur tige Feutres plats jusqu'à ø 45 mm	Pastilles abrasives diamant COMBIDISC® jusqu'à ø 75 mm Rondelles de non-tissé COMBIDISC® ø 75 mm Rondelles en feutre COMBIDISC® jusqu'à ø 75 mm Rondelles COMBIDISC® POLICLEAN® jusqu'à ø 75 mm	Supports de pastilles abrasives COMBIDISC® SBH 75 Brosses COMBIDISC® ø 50 mm Porte-outil adapté SBH 50 BO PFF 50

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogue 204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.



Utilisable uniquement avec de l'huile,
1-2 gouttes par minute.

PBS 3/200 DH 99

- Avec bras adaptateur pour ponceuse à bande BSVAK 9/9 x 305
- Forme maniable, compacte

PBS 3/200 DH oVA

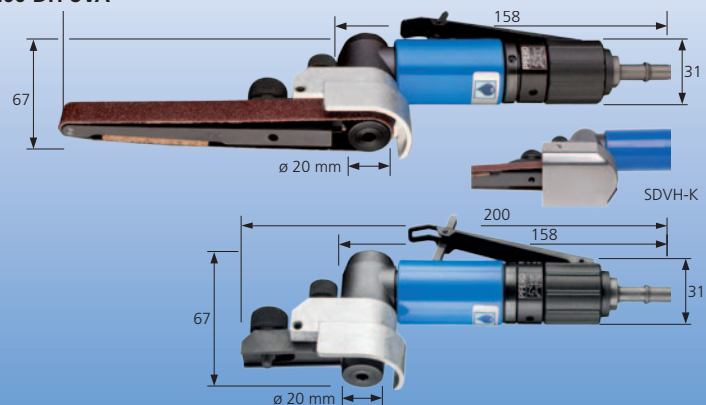
- Bras adaptateur pour ponceuse à bande à commander séparément (voir ci-dessous)
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :

Douille de flexible, 3 clés de serrage, capot de protection

PBS 3/200 DH 99 PBS 3/200 DH oVA

Longueur de bande 305 mm x largeur 3-12 mm



Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m ³ /min]	Vitesse de la bande [m/s]	Puissance délivrée [Watt]	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PBS 3/200 DH 99	801857	avant	tournant à levier	0,35	21	220	8	0,575
PBS 3/200 DH 99 oVA	948781	avant	tournant à levier	0,35	21	220	8	0,500

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5 mm	204467
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccord



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

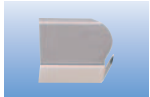
Filtre fin pour flexible



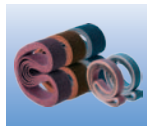
Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 56.

Carter de protection



Désignation	EAN 4007220
SDVH-K	544938



Pour plus d'informations et les références de commande des bandes courtes, abrasives et Vlies, se reporter au catalogue 204.

Bras adaptateurs pour ponceuses à bande

BSVAK 9/25



BSVAK 4/16



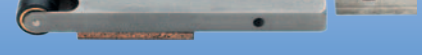
BSVAK 9/25-1



BSVAK 9/9



BSVAK 9/16



- Exécution robuste en acier
- Utilisation de toute la largeur du rouleau
- Brides de fixation extrêmement étroites sur l'avant du rouleau

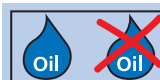
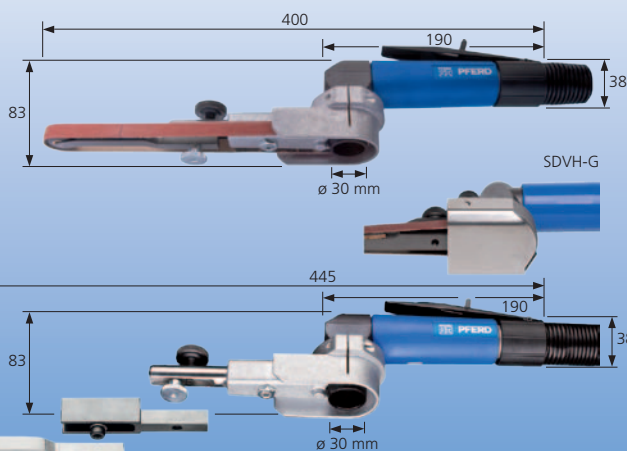
- Bras asymétriques pour affleurage sur les côtés
- La commande du bras de la bande peut être bloquée

- BSVAK 9/25-1 avec poulie de guidage conique (largeur de portée 1 mm)

Désignation	EAN 4007220	Largeur x ø des rouleaux [mm]	Largeur bande possible [mm]	Longueurs de bandes utilisables [mm]	Poids net [kg]
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088

PBSA 5/160 HV 925
PBSA 5/160 HV oVA

Longueurs de bande : 520 (610*) mm x Largeur 3–20 mm



Peut être utilisé avec ou sans huile, 3–4 gouttes par minute.

■ *Longueur de bande 610 mm x largeur 3–20 mm avec adaptateur BSAD 41/36 x 610

■ L'adaptateur pour ponceuse à bande peut pivoter sur la machine motrice

PBSA 5/160 HV 925

■ Avec bras adaptateur pour ponceuse à bande BSVA 9/25 x 520

PBSA 5/160 HV oVA

■ Bras adaptateur pour ponceuse à bande à commander séparément (voir ci-dessous)

■ Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :

0,75 m de flexible d'échappement et 2 m de flexible d'alimentation sans douille, 1 clé de serrage

Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Vitesse de la bande [m/s]	Puissance délivrée [Watt]	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PBSA 5/160 HV 925	801963	arrière	à levier	0,63	20–25	370	8	1,250
PBSA 5/160 HV oVA	948804	arrière	à levier	0,63	20–25	370	8	1,150

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

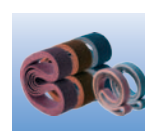
Voir page 56.

Carter de protection

Désignation	EAN 4007220
SDVH-G	956861

Adaptateurs

Désignation	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967



Pour plus d'informations et les références de commande des bandes courtes, abrasives et Vlies, se reporter au catalogue 204.

Bras adaptateurs pour ponceuses à bande



- Exécution robuste en acier
- Utilisation de toute la largeur du rouleau
- Brides de fixation extrêmement étroites sur l'avant du rouleau

- Bras asymétriques pour affleurage sur les côtés
- La commande du bras de la bande peut être bloquée

- BSVA 9/25-1 avec poulie de guidage conique (largeur de portée 1 mm)

Désignation	EAN 4007220	Largeur x ø des rouleaux [mm]	Largeur bande possible [mm]	Longueurs de bandes utilisables [mm]	Poids net [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	6	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,203



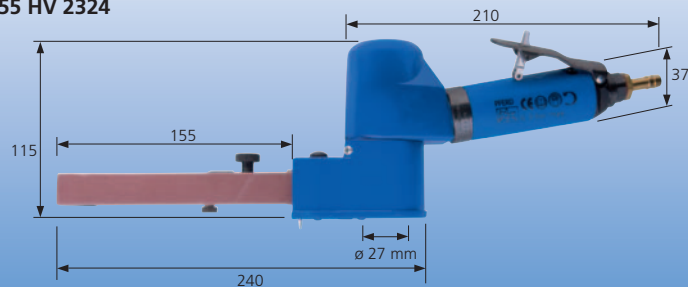
Utilisable uniquement avec de l'huile, 3-4 gouttes par minute.

- *Longueur de bande 610 mm x largeur 6-12 mm avec bras adaptateur pour ponceuse à bande **BSVA 5/155-4/16** ou **9/16**
- L'adaptateur pour ponceuse à bande peut pivoter sur la machine motrice
- Maniement équilibré
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
 Douille de flexible, 2 clés de serrage

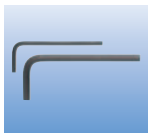
PBS 5/155 HV 824
PBS 5/155 HV 1924
PBS 5/155 HV 2324

Longueurs de bande : 480 (610*) mm x Largeur 6-25 mm



Désignation	EAN 4007220	Avec bras de ponçage	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	Vitesse de la bande [m/s]	Puissance délivrée [Watt]	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Poids net [kg]
PBS 5/155 HV 824	792674	1	avant	à levier	0,60	21	370	8	1,390
PBS 5/155 HV 1924	792681	2	avant	à levier	0,60	21	370	8	1,390
PBS 5/155 HV 2324	792698	3	avant	à levier	0,60	21	370	8	1,390

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5/32"	500439

Kit de raccord



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

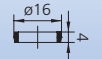
Voir page 56.

Bras adaptateurs pour ponceuses à bande

BSVA 5/155-8/24x480



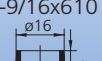
BSVA 5/155-4/16x610



BSVA 5/155-19/24x480



BSVA 5/155-9/16x610




BSVA 5/155-23/24x480



- Exécution robuste en acier
- Utilisation de toute la largeur du rouleau
- Brides de fixation étroites sur l'avant du rouleau
- Bras asymétriques pour affleurage sur les côtés.
- La commande du bras de la bande peut être bloquée
- Pour plus d'informations et les références de commande des bandes courtes, abrasives et Vlies, se reporter au catalogue 204

Désignation	EAN 4007220	Bras adap.	Largeur x ø des rouleaux [mm]	Largeur bande possible [mm]	Longueurs de bandes utilisables [mm]	Poids net [kg]
BSVA 5/155-8/24x480	794098	1	8 x 24	6, 10, 12	480	0,070
BSVA 5/155-19/24x480	794081	2	19 x 24	16, 20	480	0,086
BSVA 5/155-23/24x480	794104	3	23 x 24	25	480	0,088
BSVA 5/155-4/16x610	808054	-	4 x 16	6	610	0,070
BSVA 5/155-9/16x610	801871	-	9 x 16	6, 10, 12	610	0,132

PMAS 5/230 HV Vitesse de rotation avec huile : 23 000 t/min. / Puissance : 370 Watt

 **Peut être utilisé avec ou sans huile, 3-4 gouttes par minute.**

- Sans huile : vitesse de rotation 18 000 t/min., puissance 340 Watt, absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner
- Moteur pneumatique pour prolongateurs rigides STV 20 ou STV 27
- Filtre fin pour flexible recommandé
- Echappement d'air par l'arrière
- Exécution de la gâchette : levier

Accessoires fournis :
0,75 m de flexible d'échappement et 2 m de flexible d'alimentation sans douille, 2 clés de serrage



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Puissance	Consommation d'air [m³/min]	Raccord de transmission DIN	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Prolongateur adapté	Poids net [kg]
PMAS 5/230 HV	263235	23 000	370	0,63	10	8	STV 20, STV 27	0,650

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Kit de raccord

Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

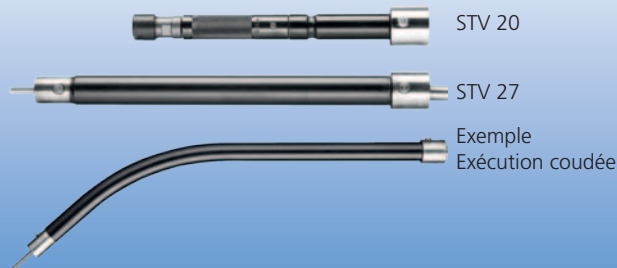
Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 56.

Prolongateurs rigides pour moteurs pneumatiques



Les prolongateurs rigides pour moteurs pneumatiques offrent la solution idéale pour des applications difficiles telles que les travaux de décapage et de fraisage sur des pièces de fonderie très difficiles d'accès. La fabrication en série utilise très souvent des prolongateurs rigides qui sont parfaitement adaptés aux géométries des pièces. Autres longueurs et rayons de courbure sur demande selon les spécifications des clients.

Désignation	EAN 4007220	Raccord de transmission [DIN]	Raccord coulissant [G]	ø x longueur [mm]	Rayon de courbure	Porte-outils adaptés	Poids net [kg]
STV 20 L 200	272770	10	16/22	20 x 200	150	inkl. HA 4 ZGA G16/22	0,400
STV 20 L 400	179604	10	16/22	20 x 400	150	inkl. HA 4 ZGA G16/22	0,630
STV 20 L 600	179703	10	16/22	20 x 600	150	inkl. HA 4 ZGA G16/22	0,890
STV 27 L 250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,550
STV 27 L 500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,930

Porte-outils



Désignation	EAN 4007220	Vit. maxi adm. [t/min.]	Raccord coulissant [G]	ø x longueur [mm]	Démultiplication	Incl. pince serrage [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
HA 4 ZGA G16/22	247952	25 000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
HA 7 ZGA G22	181928	25 000	22	27 x 130	-	6	11	0,320
WZ 7 B STV G22	334645	17 100	22	55 x 157	1,3 : 1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17 100	22	57 x 175	1,3 : 1	6	6	0,750



Utilisable uniquement avec de l'huile, 6-7 gouttes par minute.

- Pouvoir d'entraînement constant par régulation centrifuge, exception PMAS 12/200 HV
- Filtre fin pour flexible recommandé
- Echappement d'air par l'arrière
- Exécution de la gâchette : levier

Accessoires fournis :

1,25 m de flexible d'échappement et 3 m de flexible d'alimentation sans douille, 2 clés de serrage

PMAS 12/200 HV
PMAS 12/120 HV
PMAS 12/70 HV

Vitesse de rotation: 20 000 t/min. / Puissance: 1 000 Watt
Vitesse de rotation: 12 000 t/min. / Puissance: 1 000 Watt
Vitesse de rotation: 7 000 t/min. / Puissance: 1 000 Watt



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Puissance	Consommation d'air [m³/min]	Raccord de transmission DIN	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Prolongateur adapté	Poids net [kg]
PMAS 12/200 HV	178058	20 000	1 000	1,30	10	12	STV 33	2,160
PMAS 12/120 HV	178034	12 000	1 000	0,60-1,30	10	12	STV 33	2,160
PMAS 12/70 HV	358122	7 000	1 000	0,60-1,30	10	12	STV 33	2,320

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

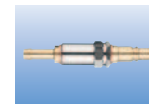
Kit de raccord



Désignation	EAN 4007220
AS 4	351130

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible

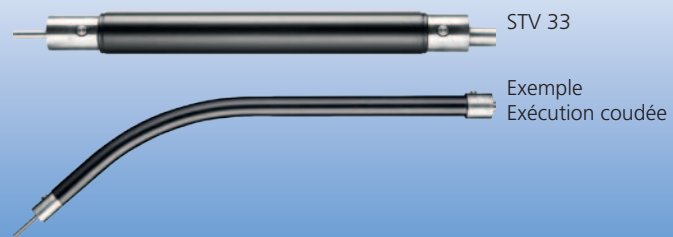


Désignation	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Voir page 56.

Les prolongateurs rigides pour moteurs pneumatiques offrent la solution idéale pour des applications difficiles telles que les travaux de décapage et de fraisage sur des pièces de fonderie très difficiles d'accès. La fabrication en série utilise très souvent des prolongateurs rigides qui sont parfaitement adaptés aux géométries des pièces. Autres longueurs et rayons de courbure sur demande selon les spécifications des clients.

Prolongateurs rigides pour moteurs pneumatiques



Désignation	EAN 4007220	Raccord de transmission [DIN]	Raccord coulissant [G]	ø x longueur [mm]	Rayon de courbure	Porte-outils adaptés	Poids net [kg]
STV 33 L 250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	1,025
STV 33 L 500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2,100
STV 33 L 1000	179758	10	28	33 x 1 000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	3,250

Porte-outils



HA 10 ZGE G28



HA 12 ZGA G28



WZ 10 B STV G28



WZ 10-45° STV G28

Désignation	EAN 4007220	Vit. maxi adm. [t/min.]	Raccord coulissant [G]	ø x longueur [mm]	Démultiplication	Incl. pince serrage [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	18 000	28	33 x 170	-	6	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	18 000	28	33 x 162	-	12	12	0,510
WZ 10 B STV G28	334638	17 100	28	55 x 156	1,3 : 1	6	6	0,805
WZ 10-45° STV G28	334621	17 100	28	57 x 184	1,3 : 1	6	6	0,845

Appareil à limer pneumatique PFGA 07/220

Fréquence : 22 000 courses/min



Utilisable exclusivement sans huile.

- Exécution légère, maniable
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
0,32 m de flexible d'échappement et 1,5 m de flexible d'alimentation avec raccord fileté 1/4" et STG, 1 clé de serrage, porte-outils

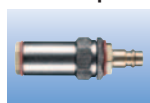
Désignation	EAN 4007220	Echappement d'air	Exécut. de gâchette	Consommation d'air [m³/min]	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Fréquence [courses/min]	Longueur de course [mm]	Poids net [kg]
PFGA 07/220	657638	arrière	tournant	0,05	4	22 000	0,7	0,180

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKS SW 2,5 mm	785980

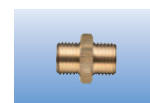
Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

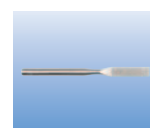
Voir page 56.

Raccord double



Désignation	EAN 4007220
DN 1/4	178577

Pour plus d'information et les références de commande des limes à liant vitrifié, se reporter au catalogue 204.



Pour plus d'informations et les références de commande des limes à liant vitrifié, se reporter au catalogue 204.

Crayon de marquage

Fréquence : 30 000–36 000 courses/min



Utilisable uniquement avec un peu d'huile, 1 goutte toutes les 5 minutes.

- Fréquence de course très élevée
- Pour marquages et identifications par gravage sur métal, verre, matière synthétique ou sur acier à outils trempé (aiguille fine).
- Filtre fin pour flexible recommandé

Accessoires fournis :
2 m de flexible d'alimentation avec raccord fileté 1/4" et STG, aiguille de gravage HM

Désignation	EAN 4007220	Epaisseur de l'aiguille	Exécut. de gâchette	Echappement d'air	Consommation d'air [m³/min]	ø intérieur flex. aliment. [mm]	Fréquence [courses/min]	Pression d'appui [bar]	Poids net [kg]
MST 31 F	450314	F (fin)	tournant	avant	0,03	4	30 000–36 000	6–7	0,150
MST 31 M	450079	M (moyenne)	tournant	avant	0,03	4	30 000–36 000	6–7	0,150
MST 31 G	450307	G (grossière)	tournant	avant	0,03	4	30 000–36 000	6–7	0,150

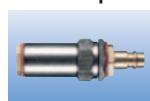
Kit de raccord



Désignation	EAN 4007220
AS 1	351109

Voir page 56.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 56.

Aiguilles de gravure HM de rechange pour crayon de marquage



Désignation	EAN 4007220	Epaisseur de l'aiguille	Poids net [kg]
HM-GN MST 31 F	455722	F (fin)	0,003
HM-GN MST 31 M	455753	M (moyenne)	0,003
HM-GN MST 31 G	455760	G (grossière)	0,003

Comment choisir les raccordements compatibles avec votre machine pneumatique ?

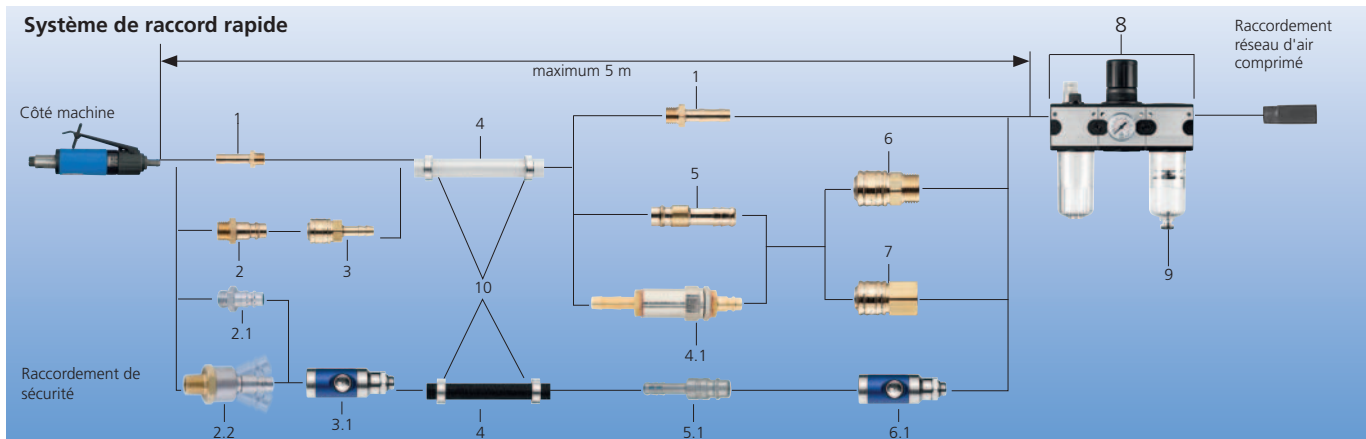
En général, les machines pneumatiques PFERD sont fournies avec flexibles d'alimentation et d'échappement en exécution "échappement d'air par l'arrière". Les machines pneumatiques à "échappement d'air par l'avant" sont livrées avec des embouts à visser adaptés

au ø intérieur du tuyau à air comprimé. Certains accessoires sont compatibles avec plusieurs machines et ont été rassemblés dans les groupes 1-5. La désignation des accessoires adaptés figure dans les tableaux.

Kits de raccordement
Les kits de raccordement complets AS 1-4 pour les différentes machines pneumatiques sont indiqués dans les tableaux ci-dessous. La composition des kits est détaillée page 52.

Page du cat.	Machine	Utilisation	Consommation d'air [m³/min]	Échapp. d'air		Ø intérieur flexible d'alim. [mm]	Flexibles d'alim. et d'échapp. fournis avec la machine		N° kit de raccord.	Groupe de machines p. 56		
				avec huile	sans huile		Alimentation	Échappement d'air				
Meuleuses droites												
9	PGT 1/1000	100 000 t/min.	-	•	0,17	•	-	5	•	-	1	1
10	PGAS 2/800 E	80 000 t/min.	•	-	0,29-0,31	-	•	5	•	•	1	1
11	PGAS 1/750	75 000 t/min.	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
12	PGAS 1/700	70 000 t/min.	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
13	PGTA 3/700 (avec huile)	70 000 t/min.	•	•	0,25-0,80	-	•	8	•	•	2	5
14	PGAS 1/600	60 000 t/min.	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
15	PGAS 1/550	55 000 t/min.	•	-	0,12	-	•	5	•	•	1	1
16	PG 3/500 S	50 000 t/min.	•	-	0,45	•	-	8	-	-	2	5
16	PGAS 3/500 HV	50 000 t/min.	•	-	0,45	-	•	8	•	•	2	5
17	PGAS 3/440 DH	44 000 t/min.	•	-	0,35	-	•	8	•	•	2	5
17	PGZA 3/440 SU	44 000 t/min.	•	-	0,35	-	•	8	•	•	2	5
17	PGZA 3/440	44 000 t/min.	•	-	0,35	-	•	8	•	•	2	5
18	PG 3/380 DH	38 000 t/min.	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
19	PGAS 4/350 E	35 000 t/min.	•	-	0,45	-	•	8	•	•	2	5
20	PGAS 5/280 HV	28 000 t/min.	•	-	0,60	-	•	8	•	•	2	5
21	PG 3/250 S	25 000 t/min.	•	-	0,21-0,49	•	-	8	-	-	2	5
22	PGAS 7/250 E-HV	25 000 t/min.	•	-	0,72	-	•	8	•	•	2	5
23	PGAS 5/230 HV (avec huile)	23 000 t/min.	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
23	PGAS 5/230 VE-HV (avec huile)	23 000 t/min.	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
24	PG 8/220 HV	22 000 t/min.	•	-	0,85	•	-	9	-	-	3	2
24	PGAS 8/220 HV	22 000 t/min.	•	-	0,85	-	•	9	•	•	3	2
24	PG 8/220 V-HV	22 000 t/min.	•	-	0,85	•	-	9	-	-	3	2
24	PGAS 8/220 VS-HV	22 000 t/min.	•	-	0,85	-	•	9	•	•	3	2
25	PG 3/210 DH	21 000 t/min.	•	-	0,48	•	-	8	-	-	2	5
26	PGAS 10/200 V-HV	20 000 t/min.	•	-	1,20	-	•	9	•	•	3	2
27	PGAS 5/180 HV	18 000 t/min.	•	-	0,30-0,60	-	•	8	•	•	2	5
27	PGAS 5/180 VE-HV	18 000 t/min.	•	-	0,30-0,60	-	•	8	•	•	2	5
28	PGAS 9/180 V-HV (avec huile)	18 000 t/min.	•	•	0,90	-	•	9	•	•	3	2
29	PG 8/160 HV	16 000 t/min.	•	-	0,34-0,85	•	-	9	-	-	3	2
29	PGAS 8/160 VM-HV	16 000 t/min.	•	-	0,34-0,85	-	•	9	•	•	3	2
30	PGAS 10/160 V-HV	16 000 t/min.	•	-	1,20	-	•	9	•	•	3	2
31	PGAS 9/120 V-HV (avec huile)	12 000 t/min.	•	•	0,40-0,90	-	•	9	•	•	3	2
32	PGAS 12/120 V-HV	12 000 t/min.	•	-	1,30	-	•	12	•	•	4	4
33	PG 8/100 HV	10 000 t/min.	•	-	0,17-0,85	•	-	9	-	-	3	2
33	PGAS 8/100 HV	10 000 t/min.	•	-	0,17-0,85	-	•	9	•	•	3	2
33	PG 8/100 V-HV	10 000 t/min.	•	-	0,17-0,85	•	-	9	-	-	3	2
33	PGAS 8/100 V-HV	10 000 t/min.	•	-	0,17-0,85	-	•	9	•	•	3	2
33	PGAS 8/100 VM-HV	10 000 t/min.	•	-	0,17-0,85	-	•	9	•	•	3	2
34	PGAS 12/70 V-HV	7 000 t/min.	•	-	1,30	-	•	12	•	•	4	4
35	PG 8/50 V-HV	5 000 t/min.	•	-	0,85	•	-	9	-	-	3	2
36	PGAS 10/40 V-HV	4 000 t/min.	•	-	1,20	-	•	9	•	•	3	2
Meuleuses d'angle												
37	PWS 1/800	80 000 t/min.	•	-	0,18	-	•	5	-	-	1	1
38	PWSA 1/250	25 000 t/min.	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
39	PWSA 5/210 HV	21 000 t/min.	•	-	0,60	-	•	8	•	•	2	5
40	PWSA 3/200 DH	20 000 t/min.	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
40	PWAS 3/220 DH	22 000 t/min.	•	-	0,46	-	•	8	•	•	2	5
41	PWSA 4/200 HV	20 000 t/min.	•	-	0,57	-	•	9	•	•	3	5
42	PWSA 5/170-45 HV (avec huile)	17 000 t/min.	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
43	PWSA 5/160 HV (avec huile)	16 000 t/min.	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
44	PWSA 5/130 HV (avec huile)	13 000 t/min.	•	•	0,30-0,60	-	•	8	•	•	2	5
45	PW 3/120 DH	12 000 t/min.	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
46	PWAS 9/120 HV (avec huile)	12 000 t/min.	•	•	0,90	-	•	9	•	•	3	2
47	PWAS 13/120 AVH	12 000 t/min.	•	-	0,90	-	•	12	•	•	4	4
48	PWSA 4/45 HV	4 500 t/min.	•	-	0,50	-	•	8	•	•	2	5
48	PWAS 4/45 HV-CD	4 500 t/min.	•	-	0,50	-	•	8	•	•	2	5
Ponceuses à bande												
49	PBS 3/200 DH 99	21 m/s	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
50	PBSA 5/160 HV 925	20-25 m/s	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
51	PBS 5/155 HV 824	21 m/s	•	-	0,60	•	-	8	-	-	2	5
Entraînements spéciaux												
52	PMAS 5/230 HV (avec huile)	23 000 t/min.	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
53	PMAS 12/200 HV	20 000 t/min.	•	-	1,30	-	•	12	•	•	4	4
53	PMAS 12/120 HV	12 000 t/min.	•	-	0,60-1,30	-	•	12	•	•	4	4
53	PMAS 12/70 HV	7 000 t/min.	•	-	0,60-1,30	-	•	12	•	•	4	4
54	MST 31 F, M, G	30 000-36 000 courses/min.	•	-	0,03	•	-	4	•	-	1	3
54	PFGA 07/220	22 000 courses/min.	-	•	0,05	-	•	4	•	•	-	3

Les **raccords** nécessaires au branchement des machines pneumatiques figurent dans le tableau ci-dessous.



Groupe de machines					Système de raccord rapide		EAN 4007220	Kit de raccord.				Raccordement de sécurité		EAN 4007220
1	2	3	4	5	Désignation avec dimensions			1	2	3	4	Désignation		
•					Pos. 1 Douille à visser (livrée avec la machine)									
					TG 6 1/8	ø 6 / R 1/8"	178362							
					TG 8 1/4	ø 8 / R 1/4"	178379							
					TG 9 1/4	ø 9 / R 1/4"	178409							
					Pos. 2 Douille à emboîter avec filetage									
					STG 1/8	R 1/8" extérieur	178300							
					STG 1/4	R 1/4" extérieur	178324							
					Pos. 3 Vannes à fermeture automatique avec douille									
					VKT 6	ø 6	178195							
					VKT 8	ø 8	178201							
					VKT 9	ø 9	178218							
					Pos. 4 Tuyau à air comprimé									
					PLS 5	ø 5 / au mètre	178461							
					PLS 6	ø 6 / au mètre	178478	3 m						
					PLS 8	ø 8 / au mètre	178485		3 m					
					PLS 9	ø 9 / au mètre	178492			3 m				
					PLS 12	ø 12 / au mètre	178508				3 m			
					Tuyau à air comprimé pour des utilisations particulièrement difficiles sur demande.									
					Pos. 4.1 Filtre fin pour flexible (taille des pores : 5 µm)									
					SF 24 STG-T5	pour PLS 5	957103							
					SF 24 STG-T8	pour PLS 8	809020							
					SF 24 STG-T9	pour PLS 9	809044							
					SF 24 STG-IG 1/4	pour douille 1/4" extérieur	953259							
					SF 30 STG T12	pour PLS T12	809051							
					Pos. 5 Douilles à emboîter									
					T 4	ø 4	179208							
					T 5	ø 5	179390							
					T 6	ø 6	178331	1*						
					T 8	ø 8	178522		1*					
					T 9	ø 9	178386			1*				
					T 12 NW 12	ø 12	178423				1*			
					Pos. 6 Vannes à fermeture automatique avec filetage									
					VKA 1/4	R 1/4" extérieur	178232	1*						
					VKA 1/2	R 1/2" extérieur	178256		1*	1*				
					VKA 1/2 NW 12	R 1/2" extérieur également pour ONG-A 1/2	178249				1*			
					Pos. 7 Vannes à fermeture automatique avec taraudage									
					VKI 1/4	R 1/4" intérieur	178270							
					VKI 1/2	R 1/2" intérieur	178287							
					Pos. 8 Graisseurs à brouillard d'huile complets (filtre 5 µm)									
					ONG-A 1/4	R 1/4" intérieur	801741	1*						
					ONG-A 1/2	R 1/2" intérieur	801765		1*	1*	1*			
					Huile de graissage spéciale 1 l ONG OEL (voir p. 110)		179338	1*	1*	1*	1*			
					Huile de graissage spéciale 5 l ONG OEL (voir p. 110)		179321							
					Pos. 9 Huileurs, seuls									
					OE-A 1/4	R 1/4" intérieur	801772							
					OE-A 1/2	R 1/2" intérieur	801789							
					Pos. 10 Colliers de serrage									
					K 9	pour PLS 5	178539							
					K 13	pour PLS 6 + 8	178546	2*	2*					
					K 16	pour PLS 9	178553			2*				
					K 20	pour PLS 12	204801				2*			
					Kit de raccord.									
					AS 1		351109		•					
					AS 2		351116			•				
					AS 3		351123				•			
					AS 4		351130					•		

• = accessoire adapté, ø = les indications se rapportent au ø intérieur du tuyau à air comprimé en [mm].

* pièce par kit



Machines électriques

Informations générales

Les machines électriques sont de véritables entraînements universels. Elles présentent une puissance relativement élevée compte tenu de leur poids et de leur taille. Elles conviennent tout particulièrement aux utilisations avec des outils abrasifs qui nécessitent une vitesse de rotation constante.

Domaines d'utilisation

Les machines électriques peuvent être utilisées quasiment partout. Elles sont utilisées dans de nombreux secteurs et dans des procédés variés. La régulation électronique progressive de la vitesse de rotation permet de monter les outils les plus divers sur une seule et même machine. Les machines électriques ne peuvent être utilisées :

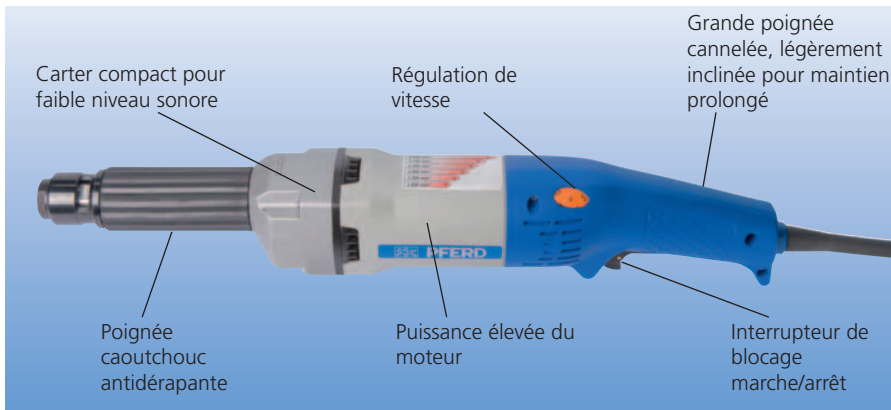
- dans la construction des chaudières et
- dans les environnements très poussiéreux (en particulier dans l'usinage de l'aluminium).

Avantages

- Forme compacte et ergonomique
- Poids réduit
- Conception technique élaborée
- Puissance élevée
- Utilisation universelle
- Alimentation simple en énergie
- Peu d'entretien
- Manutention agréable
- Économique

La gamme PFERD

PFERD propose une gamme complète de machines électriques : meuleuses droites, meuleuses d'angle, ponceuses à bande, entraînements pour rouleaux abrasifs et meuleuses pour soudures d'angle. Leur conception technique est très poussée et elles sont conformes aux connaissances et exigences les plus récentes en matière d'ergonomie. Elles ont été développées tout spécialement pour l'utilisation économique des outils de meulage, fraisage, brossage, tronçonnage et polissage et couvrent des plages de vitesses de rotation (750–33 000 t/min.) et de puissance (500–1 750 Watt) étendues. Pour les vitesses de rotation stables, les machines électriques de



Critères de sélection de la machine électrique optimale



La sélection de l'outil optimal constitue la condition de base pour des travaux économiques. Le choix de la machine motrice adaptée se fait en fonction des aspects suivants :

1. Forme et taille

Chaque application impose des exigences spécifiques en termes de forme et de taille de l'entraînement. Les différentes exécutions disponibles permettent des possibilités d'utilisation diverses et variées : l'entraînement parfaitement adapté est choisi en fonction des dimensions, de l'accessibilité, de la nature et de la fréquence de l'application.

2. Vitesse de rotation

L'entraînement doit toujours être choisi en fonction des recommandations de vitesse de rotation et de vitesse de coupe de l'outil. Ces recommandations figurent dans les catalogues 202 à 208.

PFERD dispose d'une régulation électronique.

Équipement/Particularités

■ Démarrage en douceur :

Le démarrage en douceur à réglage électronique garantit un démarrage sans à-coups de la machine, pour une protection maximale.

■ Protection contre les sous-tensions/ Protection contre le redémarrage :

En cas de rétablissement du courant après une panne de l'alimentation électrique, les machines électriques de PFERD ne redémarrent pas automatiquement. Il faut éteindre puis rallumer la machine.

■ Limitation de courant/Protection par blocage :

Les machines stoppent environ 0,2 seconde, dès lors que l'intensité nominale est doublée. Cette régulation permet à la machine de repartir à la vitesse précédente.

■ Protection contre les températures excessives :

L'électronique de sécurité active le mode refroidissement dès qu'une température critique est atteinte. La machine ne peut être utilisée en mode refroidissement. Elle fonctionne à nouveau à la vitesse de rotation réglée après avoir été éteinte puis rallumée.

Normes, sécurité, informations générales

Les machines électriques PFERD

- sont munies du marquage CE,
- d'une isolation de protection et répondent à la classe de protection II.



Les machines électriques PFERD sont conformes :

- à la directive européenne sur les machines,
- à la directive européenne sur les basses tensions et
- aux prescriptions sur la compatibilité électromagnétique.

Il convient de respecter les consignes spécifiques du pays.

3. Puissance

La puissance de la machine est le facteur décisif pour maintenir la stabilité de la vitesse de rotation lorsque des contraintes sont appliquées. Ces contraintes résultent du matériau à usiner, de la facilité de coupe de l'outil et de la pression d'appui.

4. Fixation de l'outil


Selon l'outil PFERD choisi, plusieurs fixations d'outils, comme des pinces de serrage ou des broches filetées, sont disponibles. Des pinces de serrage adaptées sont associées à chaque machine. Pour une présentation générale des pinces de serrage et des prolongateurs de broche, se reporter aux pages 106 à 108. Votre conseiller commercial PFERD se tient à votre disposition pour toute question supplémentaire.

Caractéristiques

- Régulation progressive de la vitesse de rotation
- Système électronique numérique pour une vitesse de rotation constante
- Protection en cas de surcharge
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant (USP)

Accessoires fournis :

3 m de câble secteur, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

UGER 11/330 SI 

Vitesse de rotation : 33 000 t/min. / Puissance : 1 050 Watt



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Tension [Volt] 50-60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
UGER 11/330 SI 230 V	777367	15 000-33 000	230	1 050	650	8	2,250

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce	3/8 pouce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206	Catalogue 208
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 4 à 16 mm Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø 6 à 16 mm Fraises sur tige HSS Dentures spéciales jusqu'à ø 3,2 mm	Meules sur tige ø 16 mm jusqu'à ø 50 mm Largeur ≤ 70 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® ø 6 à 25 mm Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs ø 4 à 38 mm POLICAP® ø 7 à 13 mm POLIROLL®/POLICO® ø 6 à 12 mm Roues à lamelles ø 15 à 25 mm Feutres sur tige ø 6 à 12 mm	Meules sur tige diamant ø 6,0 à 20,0 mm Meules sur tige CBN ø 9,0 à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 30 à 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT ø 50 à 55 mm Meules plates ER ø 50 à 55 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4	Brosses pinceau non torsadée(s) PBU ø 10 à 12 mm torsadé PBG ø 23 mm Brosses plates non torsadée(s) RBU ø 20 à 30 mm torsadé RBG ø 70 mm RBGIT ø 70 mm

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

***Catalogues 203/204** : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.



UGER 5/250 SI

Vitesse de rotation : 25 000 t/min. / Puissance : 500 Watt



Caractéristiques

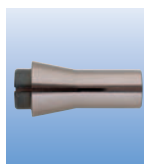
- Régulation progressive de la vitesse de rotation
- Système électronique numérique pour une vitesse de rotation constante
- Protection en cas de surcharge
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant (USP)
- Machine très maniable

Accessoires fournis :

3 m de câble secteur, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Tension [Volt] 50–60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
UGER 5/250 SI 230 V	265581	11 000–25 000	230	500	300	11	1,350

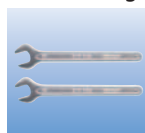
Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Dimensions voir tableau pages 106–107.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206	Catalogue 208
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 6 à 20 mm Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø 6 à 16 mm Fraises sur tige HSS Denture 1, 3, dentures spéciales jusqu'à ø 4 mm	Meules sur tige ø 16 mm jusqu'à ø 50 mm Largeur ≤ 70 mm	Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs jusqu'à ø 50 mm POLICAP® jusqu'à ø 16 mm POLIROLL® jusqu'à ø 15 mm Roues à lamelles jusqu'à ø 30 mm Meules de finition sur tige Poliflex® ø 8 à 25 mm Étoiles abrasives POLINOX® jusqu'à ø 38 mm Feutres sur tige jusqu'à ø 15 mm	Meules sur tige diamant ø 6,0 à 25,0 mm Meules sur tige CBN ø 12,0 à 25,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 22 à 50 mm Porte-outil adapté BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT ø 50 à 55 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 Meules plates ER ø 50 à 55 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10	Broches pinceau non torsadée(s) PBU ø 10 à 20 mm torsadé PBG ø 19 à 23 mm Broches plates non torsadée(s) RBU ø 20 à 30 mm torsadé RBG ø 70 mm RBGIT ø 70 mm

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202–208.




Caractéristiques

- Régulation progressive de la vitesse de rotation
- Système électronique numérique pour une vitesse de rotation constante
- Protection en cas de surcharge
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant (USP)

Accessoires fournis :

3 m de câble secteur, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

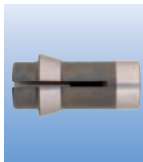
UGER 15/150 SI 

Vitesse de rotation : 15 000 t/min. / Puissance : 1 530 Watt



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Tension [Volt] 50-60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
UGER 15/150 SI 230 V	801864	6 800-15 000	230	1 530	1 050	12	3,050

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206	Catalogue 208
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE ø 12 à 20 mm Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 5 à 7 mm	Meules sur tige ø 16 mm jusqu'à ø 50 mm Largeur ≤ 70 mm	Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs ø 30 à 75 mm Roues à lamelles ø 25 à 50 mm Roues POLINOX® sur tige jusqu'à ø 40 mm Outils POLICLEAN® jusqu'à ø 50 mm Meules de finition sur tige Poliflex® Meules plates de finition Poliflex® ø 10 à 30 mm POLIROLL® jusqu'à ø 18 mm	Meules sur tige diamant ø 10,0 à 25,0 mm Meules sur tige CBN ø 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 30 à 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT ø 50 à 55 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Meules plates ER ø 50 à 55 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Brosses pinceau non torsadée(s) PBU ø 10 à 30 mm torsadé PBG ø 19 à 30 mm Brosses plates non torsadée(s) RBU ø 20 à 70 mm torsadé RBG ø 70 à 100 mm Brosses coniques sur tige KBU ø 50 à 70 mm KBUIT ø 50 à 70 mm

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

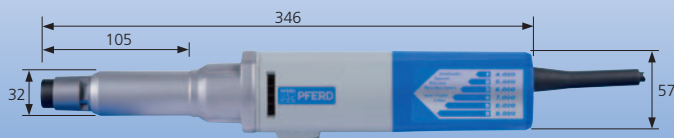
*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.



UGER 5/90 SI

Vitesse de rotation : 9 000 t/min. / Puissance : 500 Watt



Caractéristiques

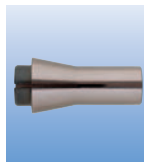
- Régulation progressive de la vitesse de rotation
- Système électronique numérique pour une vitesse de rotation constante
- Protection en cas de surcharge
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant (USP)
- Convient particulièrement aux outils POLINOX®/POLIVLIES®

Accessoires fournis :

3 m de câble secteur, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Tension [Volt] 50–60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
UGER 5/90 SI 230 V	267332	4 000–9 000	230	500	300	11	1,440

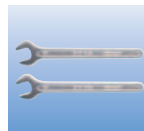
Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

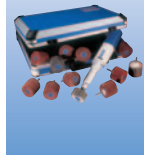
Dimensions voir tableau pages 106–107.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Assortiment POLINOX® PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V



Pour plus d'informations et les références de commande de l'assortiment POLINOX®, se reporter au catalogue 204.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 208	
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE ø 16 à 20 mm Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 7 à 10 mm	Meules sur tige ø 16 mm jusqu'à ø 50 mm Largeur ≤ 70 mm	Meules de finition sur tige Poliflex® Liant : PUR ø 15 à 50 mm Meules à structurer sur tige Poliflex® PU-STRUC jusqu'à ø 32 mm Rouleaux abrasifs POLIROLL® ø 18 mm POLISTAR ø 30 à 50 mm Roues POLINOX® sur tige Roues à alésage compactes POLINOX® PNER jusqu'à ø 50 mm	Coussinets de ponçage ø 30 à 50 mm Étoiles abrasives POLINOX® jusqu'à ø 38 mm Outils sur tige POLICLEAN® jusqu'à ø 50 mm Feutres sur tige Roues à lamelles sur tige en feutre ø 30 à 50 mm Feutres plats jusqu'à ø 45 mm Roues à lamelles jusqu'à ø 50 mm	Meules sur tige diamant ø 12,0 à 20,0 mm Meules sur tige CBN ø 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 22 à 50 mm Porte-outil adapté BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	Brosses pinceau non torsadée(s) PBUR ø 12 à 25 mm torsadé PBGS ø 10 à 12 mm Brosses coniques sur tige KBU ø 50 mm Brosses boisseau sur tige TBU ø 50 mm en particulier avec garniture INOX, laiton et SiC Brosses plates non torsadée(s) RBU ø 50 mm Porte-outil adapté BO 8/12-22,2 5-18

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.


Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202–208.

Caractéristiques

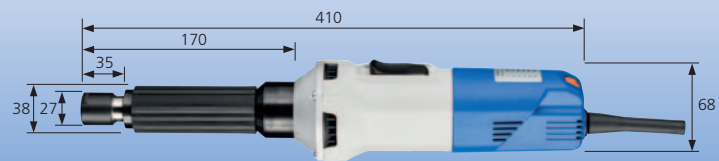
- Régulation progressive de la vitesse de rotation
- Système électronique numérique pour une vitesse de rotation constante
- Protection en cas de surcharge
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant (USP)

Accessoires fournis :

3 m de câble secteur, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage

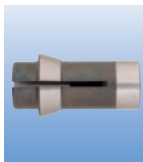
UGER 11/90 SI 

Vitesse de rotation : 9 000 t/min. / Puissance : 1 050 Watt



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Tension [Volt] 50-60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
UGER 11/90 SI 230 V	948842	3 800-9 000	230	1 050	650	12	2,370

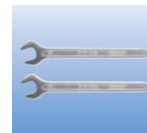
Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 19 mm	956878
EM SW 22 mm	206850

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 208
Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE ø 16 à 25 mm Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 7 à 10 mm	Meules sur tige ø 16 mm jusqu'à ø 50 mm Largeur ≤ 70 mm Catalogue 204* Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs ø 100 mm Meules de finition sur tige Poliflex® Liant : PUR ø 15 à 50 mm Meules à structurer sur tige Poliflex® PU-STRUC ø 32 mm Rouleaux abrasifs POLIROLL® ø 18 mm Roues à lamelles jusqu'à ø 100 mm POLISTAR ø 30 à 50 mm	Roues POLINOX® sur tige jusqu'à ø 80 mm Roues à alésage compactes POLINOX® PNER jusqu'à ø 75 mm Coussinets de ponçage ø 30 à 50 mm Étoiles abrasives POLINOX® jusqu'à ø 38 mm Outils sur tige POLICLEAN® jusqu'à ø 75 mm Disques POLICLEAN® jusqu'à ø 100 mm Feutres sur tige Roues à lamelles sur tige en feutre ø 30 à 50 mm Feutres plats jusqu'à ø 60 mm Roues à lamelles jusqu'à ø 80 mm	Meules sur tige diamant ø 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 30 à 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3	Brosses pinceau non torsadée(s) PBUR ø 12 à 25 mm torsadé PBGS ø 10 à 12 mm Brosses coniques sur tige KBU ø 50 à 100 mm Brosses boisseau sur tige TBU ø 50 mm en particulier avec garniture INOX, laiton et SiC Brosses plates sur tige non torsadée(s) RBU ø 50 à 100 mm Brosses plates étroites non torsadée(s) RBU ø 100 mm Porte-outil adapté BO 8/12-22,2 5-18

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.

UGER 15/60 SI 

Vitesse de rotation : 5 900 t/min. / Puissance : 1 530 Watt



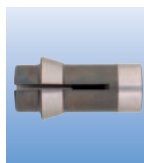
Caractéristiques

- Régulation progressive de la vitesse de rotation
- Système électronique numérique pour une vitesse de rotation constante
- Protection en cas de surcharge
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant (USP)

Accessoires fournis :
3 m de câble secteur, pince de serrage 12 mm, 2 clés de serrage

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Tension [Volt] 50–60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
UGER 15/60 SI 230 V	777251	2 800–5 900	230	1 530	1 050	12	3,050

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Dimensions voir tableau pages 106–107.

Clé de serrage



Désignation	EAN
EM SW 22 mm	4007220 206850

Assortiment de roues à lamelles à alésage FR 15030 UGER 15/60 230 V



Pour plus d'informations et les références de commande de l'assortiment pour roue à lamelles à alésage, se reporter au catalogue 204.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 208
Fraises sur tige HSS Denture ALU, 1, 2, 3 ø 10 à 16 mm	Meules sur tige Dureté D ø 16 mm jusqu'à ø 40 mm Largeur ≤ 32 mm	Manchons abrasifs et supports de manchons abrasifs ø 75 à 100 mm Roues à lamelles ø 60 à 80 mm Roues à lamelles ø 100 mm ø 150 mm Largeur 30 mm Meules à structurer sur tige Poliflex® PU-STRUC ø 20 à 100 mm	Disques à tronçonner diamant ø 30 à 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3	Brosses plates sur tige non torsadée(s) RBU ø 80 à 100 mm Brosses plates non torsadée(s) RBU étroit ø 100 à 150 mm RBU large ø 100 à 150 mm Porte-outil adapté BO 8/12-22,2 5-18 BO 8/22,2 5-10 BO 12/22,2 10-30

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules de tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202–208.

Caractéristiques

- Régulation progressive de la vitesse de rotation
- Système électronique numérique pour une vitesse de rotation constante
- Protection en cas de surcharge
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant (USP)

Accessoires fournis :

3 m de câble secteur, pince de serrage 12 mm, 2 clés de serrage

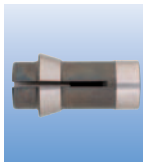
UGER 15/30 SI 

Vitesse de rotation : 3 000 t/min. / Puissance : 1 530 Watt



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Tension [Volt] 50-60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
UGER 15/30 SI 230 V	775912	750-3 000	230	1 530	1 050	12	3,050

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Dimensions voir tableau pages 106-107.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850

Assortiment POLIFLAP® PFL 17060 UGER 15/30 230 V




Pour plus d'informations et les références de commande de l'assortiment POLIFLAP®, se reporter au catalogue 204.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 202	Catalogue 204	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 208
Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3 ø 16 mm	Roues à lamelles ø 150 à 165 mm Roues POLINOX® sur tige ø 100 mm Roues POLINOX® à alésage ø 150 mm Disques POLICLEAN® ø 100 à 150 mm	POLIFLAP®-Schleifrad ø 170 mm Meules en tissu ø 200 mm Roues à lamelles sur tige en feutre ø 50 à 80 mm	Disques à tronçonner diamant ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3 BO 8/10 3	Brosses boisseau non torsadée(s) TBU ø 60 mm Brosses plates non torsadée(s) RBU ø 100 mm RBU ø 150 mm ø d'alésage 22,2 mm RBU ø 150 mm ø d'alésage 12 mm Porte-outil adapté BO 8/12-22,2 5-18

Si le ø de tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le ø de tige 6 mm.



UWER 5/200 SI 

Vitesse de rotation : 20 000 t/min. / Puissance : 500 Watt



Caractéristiques

- Broche spéciale destinée à la fixation des outils COMBIDISC® (à utiliser avec plateau-support sans tige)
- Régulation progressive de la vitesse de rotation
- Système électronique numérique pour une vitesse de rotation constante
- Protection en cas de surcharge
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant (USP)
- Machine très maniable

Accessoires fournis :
3 m de câble secteur, 1 clé de serrage

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Tension [Volt] 50-60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Filetage d'axe	Poids net [kg]
UWER 5/200 SI 230 V	598436	9 000-20 000	230	500	300	1/4-20 UNC	1,350

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836

Prolongateur pour broches d'entraînement

Désignation	EAN 4007220	Utilisation pour
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	Supports de pastilles abrasives sans tige filetée COMBIDISC®

Assortiment COMBIDISC® CD 50 UWER 5/200 230V



Pour plus d'informations et les références de commande de l'assortiment COMBIDISC®, se reporter au catalogue 204.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 204		
Mini-POLIFAN® COMBIDISC®	Rondelles de non-tissé COMBIDISC®	adapté(e)s
Pastilles abrasives COMBIDISC®	Rondelles TX COMBIDISC®	Supports COMBIDISC®
Pastilles abrasives diamant COMBIDISC®	Rondelles en feutre COMBIDISC®	
Rondelles COMBIDISC® POLICLEAN®	Brosses COMBIDISC®	
ø 20 à 55 mm	ø 20 à 55 mm	

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.



Caractéristiques

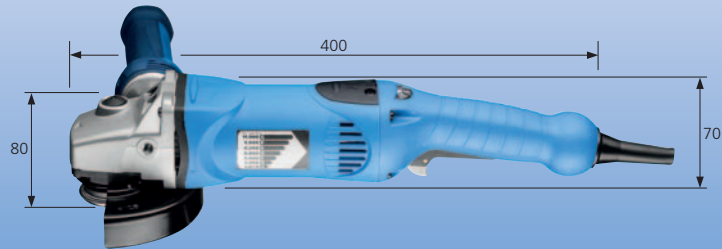
- ø max. de l'outil jusqu'à 115 mm
- Régulation progressive de la vitesse de rotation
- Système électronique numérique pour une vitesse de rotation constante
- Protection en cas de surcharge avec fonction anti-recul
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant
- Poignée latérale anti-vibrations
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Blocage du commutateur marche/arrêt
- Blocage de broche
- Ecrou à serrage rapide

Accessoires fournis :

4 m de câble secteur, 1 clé de serrage, flasques de serrage, capot de protection, poignée latérale

UWER 18/120 SI

Vitesse de rotation : 11 500 t/min. / Puissance : 1 750 Watt



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Tension [Volt] 50-60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Filetage d'axe	Fixation d'outil ø d'alés. [mm]	Poids net [kg]
UWER 18/120 SI 230 V	957110	2 800-11 500	230	1 750	1 150	M14	22,23	2,800

Flasques de serrage

Désignation	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM 98970042	853108

Clé de serrage


Désignation	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Outils PFERD compatibles

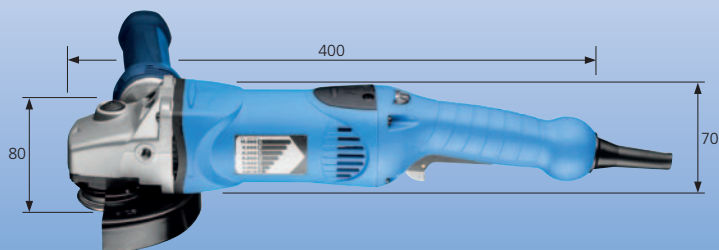
Catalogue 204	Catalogue 205	Catalogue 206	Catalogue 208
Disques abrasifs auto-agrippants Disques fibre Outils COMBICLICK® Disques POLICLEAN® Disques auto-agrippants Roues à lamelles à alésage pour meuleuses d'angle ø 115 mm	Disques à tronçonner diamant ø 115 mm	Disques à ébarber Disques abrasifs CC-GRIND-SOLID® Disques à surfacer à lamelles POLIFAN® Disques à tronçonner Disques à tronçonner diamant ø 115 mm	Brosses plates non torsadée(s) RBU ø 115 mm M14 torsadé RBG ø 115 mm ø d'alésage 22,2 mm et exécution M14 Brosses coniques non torsadée(s) KBU ø 115 mm M14 torsadé KBG ø 115 mm M14
			Brosses boisseau non torsadée(s) TBU ø 60 à 75 mm M14 torsadé TBG ø 65 à 80 mm M14 Brosses disque avec support plastique DBUR ø 75 mm

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.



UWER 18/110 SI 

Vitesse de rotation : 11 000 t/min. / Puissance : 1 750 Watt



Caractéristiques

- ø max. de l'outil jusqu'à 125 mm
- Régulation progressive de la vitesse de rotation
- Système électronique numérique pour une vitesse de rotation constante
- Protection en cas de surcharge avec fonction anti-recul
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant
- Poignée latérale anti-vibrations
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Blocage du commutateur marche/arrêt
- Blocage de broche
- Ecrou à serrage rapide

Accessoires fournis :

4 m de câble secteur, 1 clé de serrage, flasques de serrage, capot de protection, poignée latérale

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Tension [Volt] 50-60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Filetage d'axe	Fixation d'outil ø d'alés. [mm]	Poids net [kg]
UWER 18/110 SI 230 V	957127	2 700-11 000	230	1 750	1 150	M14	22,23	2,800

Flasques de serrage

Désignation	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM 98970042	853108

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Outils PFERD compatibles

Catalogue 204	Catalogue 205	Catalogue 206	Catalogue 208
Disques abrasifs auto-agrippants Disques fibre Outils COMBICLICK® Disques POLICLEAN® Disques auto-agrippants Roues à lamelles à alésage pour meuleuses d'angle ø 65 à 125 mm	Disques à tronçonner diamant ø 125 mm	Disques à ébarber Disques abrasifs CC-GRIND-SOLID® Disques à surfacer à lamelles POLIFAN® Disques à tronçonner Disques à tronçonner diamant ø 125 mm	Brosses plates non torsadée(s) RBU ø 115 à 125 mm M14 torsadé RBG ø 115 à 125 mm ø d'alésage 22,2 mm et exécution M14 Brosses coniques non torsadée(s) KBU ø 115 mm M14 torsadé KBG ø 125 mm M14 Brosses boisseau non torsadée(s) TBU ø 60 à 75 mm M14 torsadé TBG ø 65 à 80 mm M14 Brosses disque avec support plastique DBUR ø 75 mm

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.



Caractéristiques

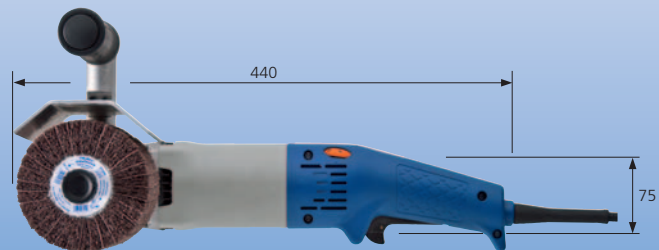
- Meuleuse d'angle/polisseuse à faible vitesse avec réglage progressif de la vitesse
- Système électronique numérique pour une vitesse constante
- Protection en cas de surcharge
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Blocage du commutateur marche/arrêt
- Blocage de l'axe
- Axe de travail avec deux ressorts d'ajustage pour une meilleure transmission des forces
- Broche d'entraînement M14 pour la fixation d'outils de laminage avec taraudage

Accessoires fournis :

3 m de câble secteur, 1 clé de serrage, vis de serrage rapide, protection des mains, poignée latérale, broche de travail démontable

UWER 15/40 A-SI D19

Vitesse de rotation : 4 000 t/min. / Puissance : 1 530 Watt



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Tension [Volt] 50-60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	ø maxi de l'outil [mm]	Fixation d'outil ø x largeur [mm]	Poids net [kg]
UWER 15/40 A-SI D19 230 V	896792	1 000-4 000	230	1 530	1 050	125	19 x 100	3,000

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542



Assortiment de rouleaux abrasifs FR-W 100100 UWER 15/40 230 V

Pour plus d'informations et les références de commande de l'assortiment rouleaux abrasifs, se reporter au catalogue 204.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 204	Catalogue 208
Rouleaux à lamelles Rouleaux abrasifs à structurer Poliflex® Rouleaux abrasifs POLINOX® ø 100 x 100 mm	Brosses rouleau non torsadée(s) WBU ø 100 mm ø d'alésage 19,1 mm

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.



UBS 5/100 SI 925

Longueurs de bande : 520 (610*) mm x Largeur 3–20 mm



UBS 5/100 SI 925 TK
Ponceuse à bande dans
malette de transport

Bras adaptateur pivotant
BSVH 41 (voir page 109)
avec BSVA 9/25 x 520



Caractéristiques

- *Longueur de bande 610 mm x largeur 3–20 mm avec adaptateur BSAD 41/36 x 610
- L'adaptateur pour ponceuse à bande peut pivoter sur la machine motrice
- Régulation progressive de la vitesse de rotation
- Système électronique numérique pour une vitesse constante
- Protection en cas de surcharge
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant
- Blocage du commutateur marche/arrêt

UBS 5/100 SI 925

- Y compris bras adaptateur pour ponceuse à bande BSVA 9/25 x 520

UBS 5/100 SI 925 TK

- Ponceuse à bande dans malette de transport

UBS 5/100 SI oVA

- Veuillez commander le bras adaptateur pour ponceuse à bande séparément (voir ci-dessous)

Accessoires fournis :

3 m de câble secteur, 1 clé de serrage

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Vitesse de la bande [m/s]	Tension [Volt] 50–60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Poids net [kg]
UBS 5/100 SI 925 230 V	333006	4 000–10 000	6,5–16	230	500	300	1,900
UBS 5/100 SI 925 TK 230 V	957424	4 000–10 000	6,5–16	230	500	300	3,100
UBS 5/100 SI oVA 230 V	948811	4 000–10 000	6,5–16	230	500	300	1,800

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

Carter de protection

Désignation	EAN 4007220
SDVH-G	956861

Adaptateurs

Désignation	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

Bras adaptateurs pour ponceuses à bande



- Exécution robuste en acier
- Utilisation de toute la largeur du rouleau
- Brides de fixation extrêmement étroites sur l'avant du rouleau
- Bras asymétriques pour affleurage sur les côtés
- La commande du bras de la bande peut être bloquée
- BSVA 9/25-1 avec poulie de guidage conique (largeur de portée 1 mm)
- Pour plus d'informations et les références de commande des bandes courtes, abrasives et Vlies, ainsi que l'assortiment pour ponceuse à bande BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V, se reporter au catalogue 204

Désignation	EAN 4007220	Largeur x ø des rouleaux [mm]	Largeur bande possible [mm]	Longueurs de bandes utilisables [mm]	Poids net [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	6	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150

Caractéristiques

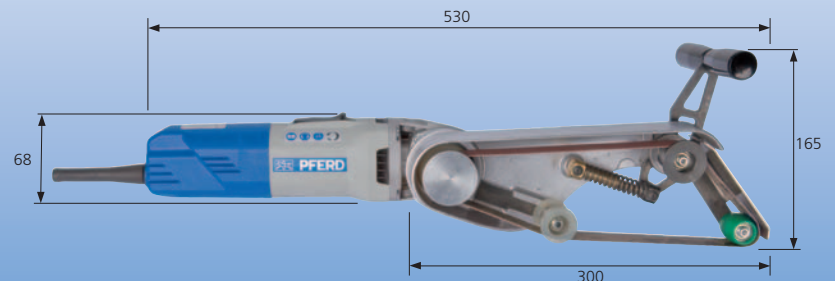
- Régulation progressive de la vitesse
- Système électronique numérique pour une vitesse constante
- Protection en cas de surcharge
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Galet de guidage réglable permettant l'adaptation à des diamètres de tubes jusqu'à 70 mm
- Angle d'enroulement sur la pièce possible jusqu'à 220° maxi

UBS 11/90 SI-R TK

- Ponceuse à bande pour tubes dans malette de transport

Accessoires fournis :
3 m de câble secteur, 1 clé de serrage

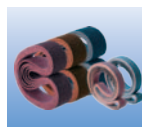
UBS 11/90 SI-R Puissance : 1 050 Watt, Longueur de bande : 610 mm x largeur de bande : 12-30 mm



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Vitesse de la bande [m/s]	Tension [Volt] 50-60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Poids net [kg]
UBS 11/90 SI-R 230 V	777275	4 000-9 000	7-15,5	230	1 050	650	3,000
UBS 11/90 SI-R TK 230 V	957448	4 000-9 000	7-15,5	230	1 050	650	6,700

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450



Pour plus d'informations et les références de commande des bandes courtes, abrasives et Vlies, se reporter au catalogue 204.



Ponceuse à bande spéciale tube dans malette de transport UBS 11/90 SI R-TK

Caractéristiques

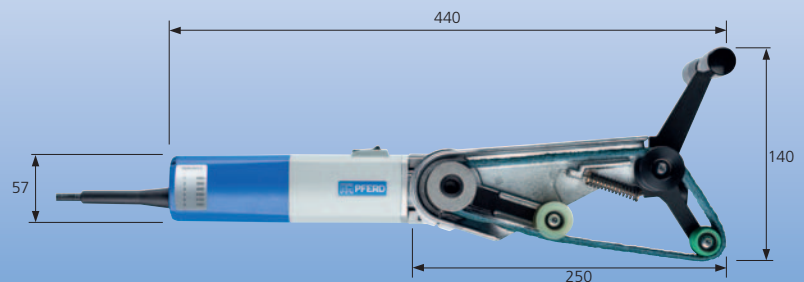
- Régulation progressive de la vitesse
- Système électronique numérique pour une vitesse constante
- Protection en cas de surcharge
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Galet de guidage réglable permettant l'adaptation à des diamètres de tubes jusqu'à 55 mm
- Angle d'enroulement sur la pièce possible jusqu'à 180° maxi

UBS 5/70 SI-R TK

- Ponceuse à bande pour tubes dans malette de transport

Accessoires fournis :
3 m de câble secteur, 1 clé de serrage

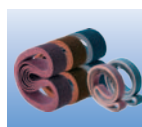
UBS 5/70 SI-R Puissance : 500 Watt, Longueur de bande : 533 mm x largeur de bande : 30 mm



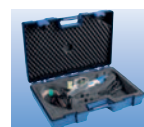
Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Vitesse de la bande [m/s]	Tension [Volt] 50-60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Poids net [kg]
UBS 5/70 SI-R 230 V	561263	3 000-7 000	5-11	230	500	300	2,350
UBS 5/70 SI-R TK 230 V	957431	3 000-7 000	5-11	230	500	300	5,800

Clé de serrage


Désignation	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450



Pour plus d'informations et les références de commande des bandes courtes, abrasives et Vlies, se reporter au catalogue 204.



Ponceuse à bande spéciale tube dans malette de transport UBS 5/70 SI-R TK

EMER 5/250 SI 

Vitesse de rotation : 25 000 t/min. / Puissance : 500 Watt



Caractéristiques

- Régulation progressive de la vitesse
- Système électronique numérique pour une vitesse constante
- Protection en cas de surcharge
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant (USP)

Accessoires fournis :

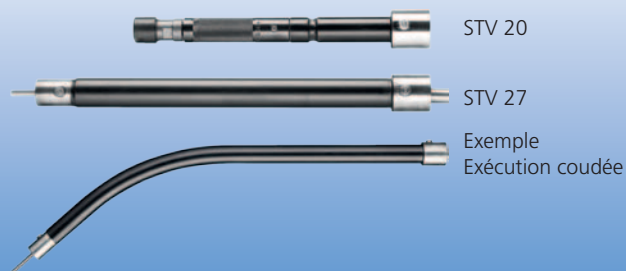
3 m de câble secteur, 2 clés de serrage

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Tension [Volt] 50-60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Prolongateur adapté	Poids net [kg]
EMER 5/250 SI 230 V	948859	11 000-25 000	230	500	300	STV 20, STV 27	1,150

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Prolongateurs rigides pour moteurs électriques



Les prolongateurs rigides utilisés en combinaison avec des moteurs électriques avec régulation progressive de la vitesse offrent la solution idéale pour des applications telles que les travaux de décantage et de fraisage sur des pièces de fonderie très difficiles d'accès. La fabrication en série utilise très souvent des prolongateurs rigides qui sont parfaitement adaptés aux géométries des pièces à usiner. Autres longueurs et rayons de courbure sur demande selon les spécifications des clients.

Désignation	EAN 4007220	Raccord de transmission [DIN]	Raccord coulissant [G]	ø x longueur [mm]	Rayon de courbure [mm]	Porte-outils adaptés	Poids net [kg]
STV 20 L 200	272770	10	16/22	20 x 200	150	inkl. HA 4 ZGA G16/22	0,400
STV 20 L 400	179604	10	16/22	20 x 400	150	inkl. HA 4 ZGA G16/22	0,630
STV 20 L 600	179703	10	16/22	20 x 600	150	inkl. HA 4 ZGA G16/22	0,890
STV 27 L 250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,550
STV 27 L 500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,950

Porte-outils



Désignation	EAN 4007220	Vit. maxi adm. [t/min.]	Raccord coulissant [G]	ø x longueur [mm]	Démultiplication	Incl. pince serrage [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
HA 4 ZGA G16/22	247952	25 000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
HA 7 ZGA G22	181928	25 000	22	27 x 130	-	6	11	0,320
WZ 7 B STV G22	334645	17 100	22	55 x 157	1,3:1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17 100	22	57 x 175	1,3:1	6	6	0,750

Caractéristiques

- Régulation progressive de la vitesse
- Système électronique numérique pour une vitesse constante
- Protection en cas de surcharge
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant (USP)

Accessoires fournis :

3 m de câble secteur, 2 clés de serrage

EMER 11/90 SI 

Vitesse de rotation : 9 000 t/min. / Puissance : 1 050 Watt



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Tension [Volt] 50-60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Prolongateur adapté	Poids net [kg]
EMER 11/90 SI 230 V	948866	3 800-8 300	230	1 050	650	STV 33	2,000

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Les prolongateurs rigides utilisés en combinaison avec des moteurs électriques offrent la solution idéale pour des applications telles que les travaux de décapage et de fraisage sur des pièces de fonderie très difficiles d'accès. La fabrication en série utilise très souvent des prolongateurs rigides qui sont parfaitement adaptés aux géométries des pièces à usiner. Autres longueurs et rayons de courbure sur demande selon les spécifications des clients.

Prolongateurs rigides pour moteurs électriques

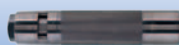


Désignation	EAN 4007220	Raccord de transmission [DIN]	Raccord coulissant [G]	ø x longueur [mm]	Rayon de courbure [mm]	Porte-outils adaptés	Poids net [kg]
STV 33 L 250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	1,025
STV 33 L 500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2,100
STV 33 L 1000	179758	10	28	33 x 1 000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	3,250

Porte-outils



HA 10 ZGE G28



HA 12 ZGA G28




WZ 10 B STV G28

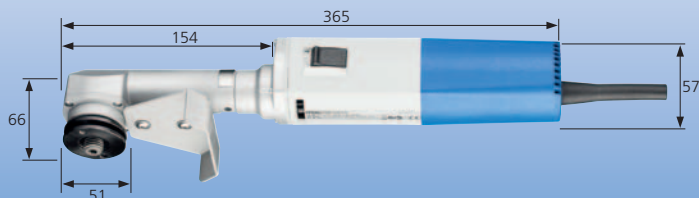


WZ 10-45° STV G28

Désignation	EAN 4007220	Vit. maxi adm. [t/min.]	Raccord coulissant [G]	ø x longueur [mm]	Démultiplication	Incl. pince serrage [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	18 000	28	33 x 170	-	6	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	18 000	28	33 x 162	-	12	12	0,510
WZ 10 B STV G28	334638	17 100	28	55 x 156	1,3:1	6	6	0,575
WZ 10-45° STV G28	334621	17 100	28	57 x 184	1,3:1	6	6	0,845

KNER 5/34 V-SI 

Vitesse de rotation : 3 400 t/min. / Puissance : 500 Watt



Caractéristiques

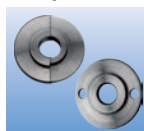
- ø d'outil maximum de 150 mm
- Attachement d'outil 25,4 mm (1") ou 22,23 mm (flasque de serrage réversible WSPF)
- Régulation progressive de la vitesse
- Système électronique numérique pour une vitesse constante
- Protection en cas de surcharge
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant
- Légère, très maniable, excellente performance

Accessoires fournis :

3 m de câble secteur, 3 clés de serrage, flasque de serrage, protection des mains

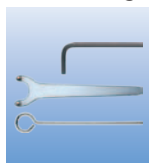
Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Tension [Volt] 50–60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Filetage d'axe	Fixation d'outil ø d'alés. [mm]	Poids net [kg]
KNER 5/34 V-SI 230 V	935217	1 500–3 400	230	500	300	M14	25,4 / 22,23	1,600

Flasques de serrage

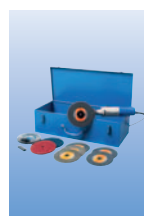


Désignation	EAN 4007220
WSPF 96473301	937839
SPM14 96473201	937822

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKS SW 5 mm	204467
STL SW 35 x 5 mm	193853
STS D 4 mm	205020



Assortiment POLINOX® PNER 15002/06 KNER 5/34 230 V

Pour plus d'informations et les références de commande concernant l'assortiment POLINOX® PNER, se reporter au catalogue 204.

Outils PFERD compatibles

Catalogue 204	Catalogue 208
Roues à alésage compactes POLINOX® PNER jusqu'à ø 150 mm Disques à meuler compacts POLINOX® PNER jusqu'à ø 125 mm Rondelles POLINOX® jusqu'à ø 150 mm Disques à surfacer à lamelles POLIVLIES® jusqu'à ø 125 mm	Brosses plates non torsadée(s) RBU 15016/12,0 CO 120 1,10 RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00 et adaptateur d'alésage correspondant 22,2 mm du set d'adaptateurs AK 32

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202–208.





Machines à transmission flexible

Informations générales

Les transmissions flexibles sont des machines à vitesses multiples. Elles couvrent des plages de vitesses de rotation étendues et peuvent être adaptées aux différentes exigences des outils par un réglage électronique progressif ou par des étages de vitesses. Les transmissions flexibles présentent des puissances d'entraînement très élevées. Avec des prolongateurs ou des porte-outils compacts, les opérations d'usinage sont également possibles dans les endroits difficiles d'accès.

Domaines d'utilisation


Les transmissions flexibles peuvent être utilisées quasiment partout. Elles sont exploitées avec succès dans de nombreux secteurs et dans des procédés variés. La régulation de la vitesse de rotation permet d'utiliser plusieurs outils sur une seule et même machine.

Normes, sécurité, informations générales

Sécurité électrique

Les transmissions flexibles PFERD respectent la norme « Sécurité des outils manuels à moteur électrique ».

1. Machines électriques mises à la terre (classe de protection I)

Ces modèles sont identifiés par le symbole de mise à la terre  :

- Mini-Mammut Electronic (page 81)
- Mammut Electronic (page 83)
- Mammut (page 85)
- Maxi-Mammut Electronic (page 87)
- Schleifmeister (page 89)

2. Moteurs électriques avec isolation de protection (classe de protection II)

Ces modèles sont identifiés par le symbole d'isolation renforcée  et la mention « SI » :

- RUER 5/250 SI (page 79)
- RUER 10/250 SI (page 79)
- RUG 19/120 SI (page 79)
- RUER 8/180 SI (page 81)

La gamme PFERD

PFERD propose des transmissions flexibles les plus diverses ainsi qu'une gamme complète parfaitement adaptée de porte-outils, renvois d'angle, entraînements pour rouleaux et entraînements spéciaux.

La conception technique des transmissions flexibles de PFERD est très élaborée ; en outre, les machines et accessoires sont robustes et conformes aux connaissances et exigences les plus récentes en matière d'ergonomie. Cette gamme a été développée tout spécialement pour l'utilisation économique des outils de meulage, fraisage, brossage, tronçonnage et polissage et couvre des plages de vitesses de rotation (0–40 000 t/min.) et de puissance (500–6 100 Watt) étendues.

3. Très basse tension de sécurité/séparation électrique

En cas d'utilisation d'une tension alternative pour réaliser des travaux dans des chaudières, réservoirs, tuyauteries et autres espaces similaires et étroits constitués de matériaux conducteurs, il convient d'intervenir avec une très basse tension de sécurité de 42 Volt ou une séparation électrique.

3.1 Moteurs électriques pour très basse tension de sécurité (classe de protection III)

Ces machines fonctionnent avec une tension maximale de 42 Volt. Les modèles suivants sont disponibles en 42 Volt :

- Mammut (page 85)
- Schleifmeister (page 89)

3.2 Séparation électrique

Si l'outil est entraîné par une transmission flexible, la très basse tension de sécurité peut être remplacée par la variante suivante : le moteur doit être séparé du réseau principal au moyen d'un transformateur de séparation de voltage identique.

Avantages

- Porte-outils très compacts et ergonomiques
- Poids très faible des porte-outils
- Entraînements très robustes et conçus pour une utilisation en continu (moteurs Mammut, Schleifmeister)
- Les moteurs universels (RUER, RUG, MMEW) sont moins adaptés pour une utilisation en continu.
- Conception technique élaborée
- Puissance très élevée
- Utilisation polyvalente
- Alimentation simple en énergie
- Peu d'entretien
- Maintenance aisée
- Économique

Les machines électriques PFERD sont conformes :

- à la directive européenne sur les machines,
- à la directive sur les basses tensions et
- aux prescriptions sur la compatibilité électromagnétique.

Les machines électriques PFERD portent le marquage CE .

Il convient de respecter les consignes spéciales et spécifiques du pays (par exemple utilisation de la très basse tension de sécurité).



Critères de sélection de la transmission flexible optimale

La sélection de l'outil optimal constitue la condition de base pour des travaux économiques. Le choix de la machine motrice adaptée se fait en fonction des aspects suivants :

1. Forme et taille

Chaque application impose des exigences spécifiques en termes de forme et de taille de l'entraînement. Les différentes exécutions disponibles permettent des possibilités d'utilisation diverses et variées : l'entraînement parfaitement adapté est choisi en fonction des dimensions, de l'accessibilité, de la nature et de la fréquence de l'application.

2. Vitesse de rotation

L'entraînement doit toujours être choisi en fonction des recommandations de vitesse de rotation et de vitesse de coupe de l'outil. Ces recommandations figurent dans les catalogues 202 à 208.

3. Puissance

La puissance de la machine est le facteur décisif pour maintenir la stabilité de la vitesse de rotation lorsque des contraintes sont appliquées. Ces contraintes résultent du matériau à usiner, de la facilité de coupe de l'outil, du diamètre de l'outil, de la surface de contact et de la pression d'appui.

4. Fixation de l'outil

Selon l'outil PFERD choisi, plusieurs fixations d'outils, comme des pinces de serrage ou des broches filetées, sont disponibles. Des pinces de serrage adaptées sont associées à chaque machine. Pour une présentation générale des pinces de serrage et des prolongateurs pour broches d'entraînement, se reporter aux pages 106 à 108.

Votre conseiller commercial PFERD se tient à votre disposition pour toute question supplémentaire.

Transmissions flexibles (BW)

Les transmissions flexibles se composent d'une combinaison de trois éléments :

- Âme flexible
- Gaine de protection
- Porte-outil

Âme flexible (SE)

L'âme flexible est constituée de 4 à 10 couches de fil conforme à la norme DIN 2076, spécialement conçue pour la marche à droite à rotation élevée. Le raccordement de l'âme est solidement fixé. L'âme d'une transmission flexible doit être graissée après 100 heures de service environ. L'âme et la gaine doivent être dégraissées et il convient d'appliquer de la graisse à axes spéciale neuve sur l'âme.

Gaine de protection (SCH)

La gaine de protection est en caoutchouc résistant à l'huile, avec une spirale intérieure en acier plat et l'extérieur en caoutchouc plein. Les accouplements de raccordement sont engagés par forte pression et renforcés à l'aide de fourreaux en caoutchouc.

Porte-outils (HA)

Les porte-outils sont légers et maniables par rapport à la transmission de la puissance qu'ils offrent et ils couvrent une grande plage de vitesses de rotation. En fonctionnement continu, un travail sans fatigue avec un niveau sonore réduit est possible. Des pinces de serrage interchangeables ou la fixation de tige spéciale pour cône Morse permettent une fixation des outils les plus divers. Grâce

au raccord coulissant, un changement rapide d'outil est possible.

Remise en état

Il est impossible de remettre en état l'âme ou la gaine de protection. Nous proposons des pièces neuves prêtes au montage comme pièces de rechange.

Rayon de courbure

Lors de l'utilisation de transmissions flexibles, il convient de veiller à ce que la courbure des transmissions ne soit pas supérieure au rayon indiqué. Le plus petit rayon de courbure possible est indiqué pour chaque transmission flexible.

Comment trouver la transmission flexible compatible avec l'entraînement ?

Les tableaux de sélection pour les transmissions flexibles et les porte-outils figurent aux pages suivantes en regard des différentes machines (à gauche) (voir l'exemple ci-dessous).

La transmission et le porte-outil/adaptateur doivent toujours être choisis en fonction de la vitesse et de la puissance requises. La combinaison entre l'outil haute performance et l'entraînement optimal permet d'obtenir une rentabilité maximale.

1 Machine motrice

Machine motrice sélectionnée

2 Transmission flexible (BW)

Transmissions flexibles compatibles avec cette machine

3 Page du catalogue

Référence à la page du catalogue à laquelle la transmission flexible et le porte-outil correspondant sont présentés

4 Vitesse de rotation [t/min.]/Puissance [Watt]

Plage de vitesse de rotation et de puissance à laquelle la transmission flexible est adaptée

5 Raccordement

Raccordements côté moteur et porte-outil

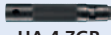

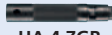
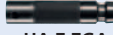

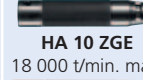



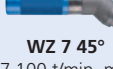
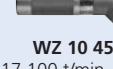
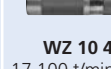





6 Transmission flexible adaptée

- parfaitement adapté
- adapté
- inadapté

7 Porte-outils/adaptateurs

Veillez sélectionner une forme

Exemple :

		Transmission flexible					
Vit. rotation :	élevée	faible					
∅ transmission :	très flexible (pour travaux dans des zones étroites)	rigide					
Transmission de puissance :	faible	élevée					
2 Trans. flex.	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG
3 Page du catalogue	91	93	91	95	97	99	101
4 Vit. rotation [t/min.]	24 000–40 000	10 000–25 000	10 000–25 000	12 000–25 000	750–18 000	850–12 000	850–10 000
4 Puissance [Watt]	300–500	700–1 400	750–1 500	880–1 760	140–2 450	525–6 280	525–6 280
5 Raccordement							
5 - côté moteur	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10
5 - côté porte-outil	G16	DPF/SRF	G16	G22	G28	G28	G35
6 Compatibilité	○	●	●	●	○	○	-
1 Moteur Mammut Electronic ME/MEW + ST 103 Vitesse 12 000–24 000 t/min. Puissance utile 2 200/1 500 Watt	7 Porte-outils droits	 HA 4 ZGB 40 000 t/min. max.	 HA 6 Z 24 000 t/min. max.	 HA 4 ZGB 40 000 t/min. max.	 HA 7 ZGA 25 000 t/min. max.	 HA 10 ZGE 18 000 t/min. max.	 HA 10 ZGE 18 000 t/min. max.
	7 Porte-outils à renvoi d'angle	 WZ 4 A 20 000 t/min. max.	 WZ 6 18 000 t/min. max.	 WZ 4 A 20 000 t/min. max.	 WZ 7 45° 17 100 t/min. max.	 WZ 10 45° 17 100 t/min. max.	 WZ 10 45° 17 100 t/min. max.
	Autres adaptateurs		 WZT 6 90°/45° 18 000 t/min. max.		 WZ 7 B 17 100 t/min. max.	 WZ 10 B 17 100 t/min. max.	 WZ 10 B 17 100 t/min. max.
				 WT 7 E M 14 25 000 t/min. max.			

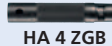


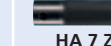

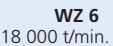
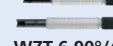




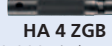
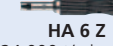
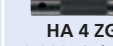
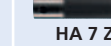
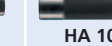

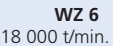




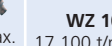
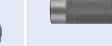




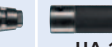



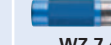

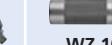
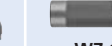




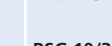


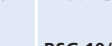

● parfaitement adapté

○ adapté – inadapté

Machines à transmission flexible

Transmissions flexibles et porte-outils



Trans. flex.	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG	
Page	91	93	91	95	97	99	101	
Vit. rot. [t/min.]	24 000-40 000	10 000-25 000	10 000-25 000	12 000-25 000	750-18 000	850-12 000	850-10 000	
Puissance [Watt]	300-500	700-1 400	750-1 500	880-1 760	140-2 450	525-6 280	525-6 280	
Raccordement - côté moteur - côté porte-outil	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35	
Compatibilité	●	●	●	○	-	-	-	
Moteur RUER 5/250 SI Vitesse 11 000-25 000 t/min. max. Puissance utile 300 Watt	Porte-outils droits  HA 4 ZGB 40 000 t/min. max.	 HA 6 Z 24 000 t/min. max.	 HA 4 ZGB 40 000 t/min. max.	 HA 7 ZGA 25 000 t/min. max.				
	Porte-outils à renvoi d'angle  WZ 4 A 20 000 t/min. max.	 WZ 6 18 000 t/min. max.  WZT 6 90°/45° 18 000 t/min. max.	 WZ 4 A 20 000 t/min. max.	 WZ 7 45° 17 100 t/min. max.  WZ 7 B 17 100 t/min. max.				
	Autres adaptateurs				 WT 7 E M 14 25 000 t/min. max.			
Compatibilité	○	○	○	●	○	-	-	
Moteur RUER 10/250 SI Vitesse 11 000-25 000 t/min. max. Puissance utile 600 Watt	Porte-outils droits  HA 4 ZGB 40 000 t/min. max.	 HA 6 Z 24 000 t/min. max.	 HA 4 ZGB 40 000 t/min. max.	 HA 7 ZGA 25 000 t/min. max.	 HA 10 ZGE 18 000 t/min. max.			
	Porte-outils à renvoi d'angle  WZ 4 A 20 000 t/min. max.	 WZ 6 18 000 t/min. max.  WZT 6 90°/45° 18 000 t/min. max.	 WZ 4 A 20 000 t/min. max.	 WZ 7 45° 17 100 t/min. max.  WZ 7 B 17 100 t/min. max.	 WZ 10 45° 17 100 t/min. max.  WZ 10 B 17 100 t/min. max.			
	Autres adaptateurs			 WT 7 E M 14 25 000 t/min. max.				
Compatibilité	-	-	-	○	●	●	○	
Moteur RUG 19/120 SI Vitesse 3 000 / 6 000 / 12 000 t/min. max. Puissance utile 1 200 Watt	Porte-outils droits			 HA 7 ZGA 25 000 t/min. max.	 HA 10 ZGE 18 000 t/min. max.  HA 12 ZGA 18 000 t/min. max.	 HA 10 ZGE 18 000 t/min. max.  HA 12 ZGA 18 000 t/min. max.	 HA 12/15 KG MK I 10 000 t/min. max.  HA 12 ZG 10 000 t/min. max.	
	Porte-outils à renvoi d'angle			 WZ 7 45° 17 100 t/min. max.  WZ 7 B 17 100 t/min. max.	 WZ 10 45° 17 100 t/min. max.  WZ 10 B 17 100 t/min. max.	 WZ 10 45° 17 100 t/min. max.  WZ 10 B 17 100 t/min. max.		
	Autres adaptateurs			 WT 7 E M 14 25 000 t/min. max.	 WT 10 H 8 500 t/min. max.  BSG 10/35 et 10/50 7 000 t/min. max.  BSG 3/10/40 5 000 t/min. max.	 WT 10 H 8 500 t/min. max.  BSG 10/35 et 10/50 7 000 t/min. max.  BSG 3/10/40 5 000 t/min. max.		

Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des transmissions flexibles et des porte-outils, se reporter aux pages indiquées du catalogue.

● parfaitement adapté
○ adapté
- inadapté

Moteur universel Rekord RUER 5/250 SI

Régulation progressive de la vitesse


- Système électronique numérique pour une vitesse constante
- Protection en cas de surcharge
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant (USP)
- Le montant tubulaire protège la machine

Accessoires fournis :

3 m de câble secteur, 2 clés de serrage

Consignes de commande :

La machine motrice est fournie sans transmission flexible, qui doit être commandée séparément. Machine motrice avec interrupteur à pied sur demande.

RUER 5/250 SI 




Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t./min.]	Tension [Volt] 50–60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x B x H [mm]	Poids net [kg]
RUER 5/250 SI 230 V	267325	11 000–25 000	230	500	300	10	285 x 57 x 102	2,140

Moteur universel Rekord RUER 10/250 SI

- Régulation progressive de la vitesse
- Système électronique numérique pour une vitesse constante
- Protection en cas de surcharge
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Le montant tubulaire protège la machine

Consignes de commande :

La machine motrice est fournie sans transmission flexible, qui doit être commandée séparément.

RUER 10/250 SI 



Accessoires fournis :

3 m de câble secteur, 2 clés de serrage

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t./min.]	Tension [Volt] 50–60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x B x H [mm]	Poids net [kg]
RUER 10/250 SI 230 V	348116	11 000–25 000	230	1 050	660	10	300 x 75 x 140	3,110

Moteur universel Rekord RUG 19/120 SI


- Vitesse de rotation réglable au moyen d'une transmission excentrique 3 000, 6 000, 12 000 tr/min
- Protection en cas de surcharge
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Le montant tubulaire protège la machine

Recommandations d'utilisation :

- Pour l'utilisation quotidienne en continu en un ou deux postes, nous recommandons nos machines à transmission flexible courant triphasé (voir pages 83, 85, 87 et 89).

Consignes de commande :

La machine motrice est fournie sans transmission flexible, qui doit être commandée séparément.

RUG 19/120 SI 



Accessoires fournis :




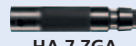

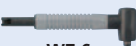








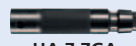










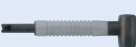

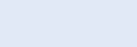



3 m de câble secteur, 2 clés de serrage

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t./min.]	Tension [Volt] 50–60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x B x H [mm]	Poids net [kg]
RUG 19/120 SI 230 V	348109	3 000, 6 000, 12 000	230	1 700	1 250	10	530 x 95 x 175	9,200

Machines à transmission flexible

Transmissions flexibles et porte-outils



Trans. flex.	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG
Page	91	93	91	95	97	99	101
Vitesse de rotation [t/min.]	24 000–40 000	10 000–25 000	10 000–25 000	12 000–25 000	750–18 000	850–12 000	850–10 000
Puissance [Watt]	300–500	700–1 400	750–1 500	880–1 760	140–2 450	525–6 280	525–6 280
Raccordement - côté moteur - côté porte-outil	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35
Compatibilité	●	●	●	●	–	–	–
Moteur RUER 8/180 SI Vitesse 12 000–18 000 t/min. max. Puissance utile 600 Watt	Porte-outils droits	 HA 4 ZGB 40 000 t/min. max.	 HA 6 Z 24 000 t/min. max.	 HA 4 ZGB 40 000 t/min. max.	 HA 7 ZGA 25 000 t/min. max.		
	Porte-outils à renvoi d'angle	 WZ 4 A 20 000 t/min. max.	 WZ 6 18 000 t/min. max.  WZT 6 90°/45° 18 000 t/min. max.	 WZ 4 A 20 000 t/min. max.	 WZ 7 45° 17 100 t/min. max.  WZ 7 B 17 100 t/min. max.		
	Autres adaptateurs				 WT 7 E M 14 25 000 t/min. max.		
Compatibilité	○	●	●	○	–	–	–
Moteur RUER 8/180 SI, MMEW 11/120 Vitesse 6 000–12 000 t/min. max. Puissance utile 600/800 Watt	Porte-outils droits	 HA 4 ZGB 40 000 t/min. max.	 HA 6 Z 24 000 t/min. max.	 HA 4 ZGB 40 000 t/min. max.	 HA 7 ZGA 25 000 t/min. max.		
	Porte-outils à renvoi d'angle	 WZ 4 A 20 000 t/min. max.	 WZ 6 18 000 t/min. max.  WZT 6 90°/45° 18 000 t/min. max.	 WZ 4 A 20 000 t/min. max.	 WZ 7 45° 17 100 t/min. max.  WZ 7 B 17 100 t/min. max.		
	Autres adaptateurs				 WT 7 E M 14 25 000 t/min. max.		
Compatibilité	–	○	○	○	–	–	–
Moteur RUER 8/180 SI, MMEW 11/120 Vitesse 500–6 000 t/min. max. Puissance utile 600/800 Watt	Porte-outils droits		 HA 6 Z 24 000 t/min. max.	 HA 4 ZGB 40 000 t/min. max.	 HA 7 ZGA 25 000 t/min. max.		
	Porte-outils à renvoi d'angle		 WZ 6 18 000 t/min. max.  WZT 6 90°/45° 18 000 t/min. max.	 WZ 4 A 20 000 t/min. max.	 WZ 7 45° 17 100 t/min. max.  WZ 7 B 17 100 t/min. max.		
	Autres adaptateurs				 WT 7 E M 14 25 000 t/min. max.		

Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des transmissions flexibles et des porte-outils, se reporter aux pages indiquées du catalogue.

● parfaitement adapté

○ adapté

– inadapté

Moteur universel Rekord RUER 8/180 SI avec régulateur de vitesse combiné KDR 8/180 SI

- Régulation progressive de la vitesse
- Système électronique numérique pour une vitesse constante
- Protection en cas de surcharge
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant (USP)
- Le régulateur de vitesses combiné KDR 8/180 SI peut être utilisé au pied (pédale) ou sur table. Sur table, la vitesse peut être réglée à l'aide d'un potentiomètre. Au pied, la vitesse maximale est préréglée à l'aide du potentiomètre. Le réglage s'effectue ensuite en actionnant la pédale au pied. Utilisation uniquement avec le moteur RUER 8/180 SI

- Très faible niveau sonore.
- Convient tout particulièrement aux utilisations dans la construction d'outils et de moules

Accessoires fournis :
2,5 m de câble secteur, 2,25 m de câble de liaison, 2 clés mâles coudées

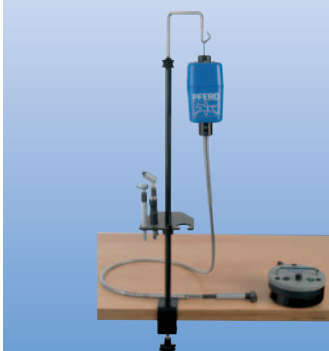
Consignes de commande :

La machine motrice est fournie sans transmission flexible, qui doit être commandée séparément.

PFERDERGONOMICS®:



RUER 8/180 SI avec régulateur de vitesse combiné



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Tension [Volt] 50–60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x B x H [mm]	Poids net [kg]
RUER 8/180 SI 230 V	807408	0–18 000	230	1 020	600	10	222 x 98 x 98	1,650

Le **support de table TS L 1400** peut être fixé à l'aide d'un dispositif de serrage sur une surface de travail jusqu'à 65 mm d'épaisseur. Il est possible de régler la hauteur jusqu'à 140 cm max. à l'aide d'une rallonge télescopique. Force portante max. : 10 kg.

Récepteur d'outil TSA L 1400

Associé au support de table, ce récepteur permet de déposer les différents porte-outils de façon optimale et à portée de main.

Consignes de commande :

Le récepteur doit être commandé séparément.

Accessoires pour machines motrices RUER



Désignation	EAN 4007220	Description	Poids net [kg]
TS L 1400	657683	Support de table	2,170
TSA L 1400	657690	Récepteur d'outil	0,450

Mini-Mammut Electronic MMEW

- Mise à la terre de protection
- Régulation progressive de la vitesse.
- Protection en cas de surcharge
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant
- Très faible niveau sonore
- Les outils de meulage et de polissage sur tige $\varnothing \geq 60$ mm ne conviennent pas à une utilisation en continu avec la Mini-Mammut Electronic

Consignes de commande :

La machine motrice est fournie sans transmission flexible, qui doit être commandée séparément.

Étrier de suspension et interrupteur à pied sur demande.

PFERDERGONOMICS®:



MMEW 11/120






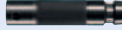

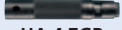

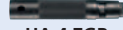

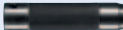
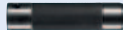

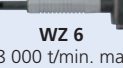

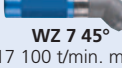
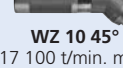
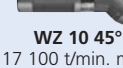
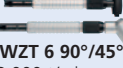
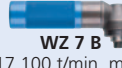
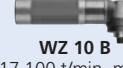
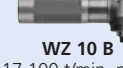
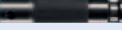



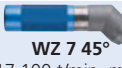







Accessoires fournis :
2,5 m de câble secteur, 2 clés mâles coudées

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Tension [Volt] 50–60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x B x H [mm]	Poids net [kg]
MMEW 11/120 230 V	657478	850–12 000	230	1 100	800	10	270 x 160 x 180	7,900

Machines à transmission flexible

Transmissions flexibles et porte-outils



Trans. flex.	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG
Page	91	93	91	95	97	99	101
Vitesse de rotation [t/min.]	24 000–40 000	10 000–25 000	10 000–25 000	12 000–25 000	750–18 000	850–12 000	850–10 000
Puissance [Watt]	300–500	700–1 400	750–1 500	880–1 760	140–2 450	525–6 280	525–6 280
Raccordement - côté moteur	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35
Raccordement - côté porte-outil							
Compatibilité	●	○	○	○	–	–	–
Moteur Mammut Electronic ME/MEW + ST 103 Vitesse 24 000–36 000 t/min. Puissance utile 2 200/1 500 Watt	Porte-outils droits	 HA 4 ZGB 40 000 t/min. max.	 HA 6 Z 24 000 t/min. max.	 HA 4 ZGB 40 000 t/min. max.	 HA 7 ZGA 25 000 t/min. max.		
	Porte-outils à renvoi d'angle						
	Autres adaptateurs				 WT 7 E M 14 25 000 t/min. max.		
Compatibilité	○	●	●	●	○	○	–
Moteur Mammut Electronic ME/MEW + ST 103 Vitesse 12 000–24 000 t/min. Puissance utile 2 200/1 500 Watt	Porte-outils droits	 HA 4 ZGB 40 000 t/min. max.	 HA 6 Z 24 000 t/min. max.	 HA 4 ZGB 40 000 t/min. max.	 HA 7 ZGA 25 000 t/min. max.	 HA 10 ZGE 18 000 t/min. max.	 HA 10 ZGE 18 000 t/min. max.
	Porte-outils à renvoi d'angle	 WZ 4 A 20 000 t/min. max.	 WZ 6 18 000 t/min. max.	 WZ 4 A 20 000 t/min. max.	 WZ 7 45° 17 100 t/min. max.	 WZ 10 45° 17 100 t/min. max.	 WZ 10 45° 17 100 t/min. max.
	Autres adaptateurs		 WZT 6 90°/45° 18 000 t/min. max.		 WZ 7 B 17 100 t/min. max.	 WZ 10 B 17 100 t/min. max.	 WZ 10 B 17 100 t/min. max.
Compatibilité	–	–	–	○	●	●	○
Moteur Mammut Electronic ME/MEW Vitesse 500–15 000 t/min. Puissance utile 2 200/1 500 Watt	Porte-outils droits			 HA 7 ZGA 25 000 t/min. max.	 HA 10 ZGE 18 000 t/min. max.	 HA 10 ZGE 18 000 t/min. max.	 HA 12/15 KG MK I 10 000 t/min. max.
	Porte-outils à renvoi d'angle			 WZ 7 45° 17 100 t/min. max.	 WZ 10 45° 17 100 t/min. max.	 WZ 10 45° 17 100 t/min. max.	
	Autres adaptateurs			 WT 7 E M 14 25 000 t/min. max.	 BSG 10/35 et 10/50 7 000 t/min. max.	 BSG 10/35 et 10/50 7 000 t/min. max.	
				 BSG 3/10/40 5 000 t/min. max.	 BSG 3/10/40 5 000 t/min. max.		

Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des transmissions flexibles et des porte-outils, se reporter aux pages indiquées du catalogue.

● parfaitement adapté
○ adapté
– inadapté

Mammut Electronic ME/MEW

- Mise à la terre de protection (⊕)
- Régulation progressive de la vitesse de rotation (avec multiplicateur de vitesse ST 103 DIN 10 jusqu'à 36 000 t/min. max.)
- Protection en cas de surcharge
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant (USP)
- Très faible niveau sonore
- Console de commande amovible avec possibilité de rallonge, par exemple exécution accrochée pour travaux dans les chaudières
- Puissance d'entraînement élevée même dans les plages de vitesses inférieures
- Facilité d'entretien car le carter avec 4 principaux sous-ensembles peut être enlevé facilement

Accessoires fournis :

ME 22/150 avec courant alternatif triphasé
4 m de câble secteur sans fiche, clé de serrage
MEW 18/150 avec courant alternatif monophasé

4 m de câble secteur avec fiche, 2 clés mâles coudées

Consignes de commande :

La machine motrice est fournie sans transmission flexible, qui doit être commandée séparément.

PFERDERGONOMICS®:

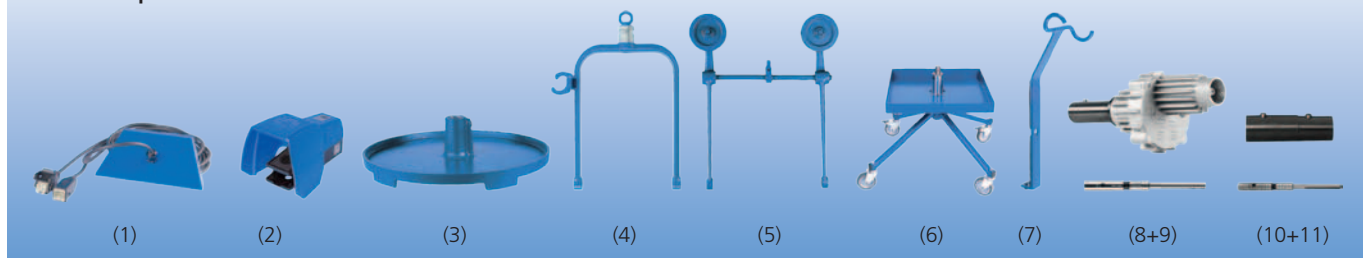


ME 22/150
MEW 18/150



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Tension [Volt] 50-60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x B x H [mm]	Poids net [kg]
ME 22/150 400 V	758694	0-15 000	380-480	2 700	2 200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/150 230 V	788738	0-15 000	200-240	2 000	1 500	10	445 x 200 x 320	24,500

Accessoires pour Mammut Electronic



(1) Câble de commande à distance FSTK 22

Pour rallonger la console de commande amovible avec cache de protection du moteur (longueur du câble 4 m).

(2) Interrupteur à pied FSE 22

Pour mise en marche et arrêt aisé de la machine (longueur du câble 4 m).

(3) Pied FME

Pied fixe avec dispositif de rotation.

(4) Etrier de suspension B1 ME

Possibilité d'utiliser les machines en suspension et de raccorder la transmission.

(5) Etrier de suspension B2 ME

Possibilité d'utiliser les machines en suspension.

(6) Chariot mobile WA D ME

Chariot mobile avec desserte outils, 4 roues directrices dont deux roues à bloquer. Dimensions L x B x H : 500 x 500 x 510 mm.

(7) Raccordement de transmission WAL 4-12

Raccordement de transmission flexible pour un montage sur le côté de la machine.

(8) Multiplicateur de vitesse ST 103 DIN 10

Modifie la vitesse de rotation avec un rapport 1:3

Vitesse de rotation avec Mammut

Electronic : 15 000 à 36 000 t/min.

Vitesse de rotation n max pour multiplicateur de vitesse : 12 000 t/min.

Pour plus d'informations concernant le multiplicateur de vitesse ST 103, se reporter à la page 105.

(9) Âme de rechange SE ST 103 DIN 10 et 1 clé mâle coudée compris dans l'étendue de livraison.

(10) Raccord direct DA 33 DIN 10/G28

Pour le raccordement direct (rigide) des porte-outils avec un raccord coulissant G 28 sur les moteurs à transmission flexible à raccordement DIN 10.

(11) Âme de rechange prête au montage SE DA 33 DIN 10/G28

pour le raccord direct, à commander séparément si nécessaire.

Désignation	EAN 4007220	Description	Raccord de transmission flexible [DIN]	Raccord coulissant	Poids net [kg]
FSTK 22	772812	(1) Câble de commande à distance	-	-	0,635
FSE 22	772799	(2) Interrupteur à pied	-	-	1,000
FME	617977	(3) Pied	-	-	2,000
B1 ME	617984	(4) Etrier de suspension	-	-	1,200
B2 ME	617991	(5) Etrier de suspension	-	-	1,800
WA D ME	618028	(6) Chariot	-	-	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Raccordement de transmission	-	-	0,460
ST 103 DIN 10	182673	(8) Multiplicateur de vitesse	-	-	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	(9) Âme de rechange	-	-	0,070
DA 33 DIN 10/G28	179475	(10) Raccord direct	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10 G28	284179	(11) Âme de rechange	10	28	0,107

Machines à transmission flexible

Transmissions flexibles et porte-outils



Trans. flex.	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG	
Page	91	93	91	95	97	99	101	
Vitesse de rotation [t/min.]	24 000–40 000	10 000–25 000	10 000–25 000	12 000–25 000	750–18 000	850–12 000	850–10 000	
Puissance [Watt]	300–500	700–1 400	750–1 500	880–1 760	140–2 450	525–6 280	525–6 280	
Raccordement - côté moteur - côté porte-outil	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35	
Compatibilité	●	●	●	●	○	–	–	
Moteur Mammut MD 10 + ST 103 Vitesse 12 000 / 17 100 / 24 000 / 36 000 t/min. Puissance utile 736 Watt	Porte-outils droits	 HA 4 ZGB 40 000 t/min. max.	 HA 6 Z 24 000 t/min. max.	 HA 4 ZGB 40 000 t/min. max.	 HA 7 ZGA 25 000 t/min. max.	 HA 10 ZGE 18 000 t/min. max.		
	Porte-outils à renvoi d'angle	 WZ 4 A 20 000 t/min. max.	 WZ 6 18 000 t/min. max. WZT 6 90°/45° 18 000 t/min. max.	 WZ 4 A 20 000 t/min. max.	 WZ 7 45° 17 100 t/min. max. WZ 7 B 17 100 t/min. max.	 WZ 10 45° 17 100 t/min. max. WZ 10 B 17 100 t/min. max.		
	Autres adaptateurs				 WT 7 E M 14 25 000 t/min. max.			
Compatibilité	–	○	○	○	●	●	●	
Moteur Mammut MD 10 Vitesse 4 800 / 5 700 / 6 300 / 8 000 / 9 600 t/min. Puissance utile 736 Watt	Porte-outils droits		 HA 6 Z 24 000 t/min. max.	 HA 4 ZGB 40 000 t/min. max.	 HA 7 ZGA 25 000 t/min. max.	 HA 10 ZGE 18 000 t/min. max. HA 12 ZGA 18 000 t/min. max.	 HA 10 ZGE 18 000 t/min. max. HA 12 ZGA 18 000 t/min. max.	 HA 12/15 KG MK I 10 000 t/min. max. HA 12 ZG 10 000 t/min. max.
	Porte-outils à renvoi d'angle		 WZ 6 18 000 t/min. max. WZT 6 90°/45° 18 000 t/min. max.	 WZ 4 A 20 000 t/min. max.	 WZ 7 45° 17 100 t/min. max. WZ 7 B 17 100 t/min. max.	 WZ 10 45° 17 100 t/min. max. WZ 10 B 17 100 t/min. max.	 WZ 10 45° 17 100 t/min. max. WZ 10 B 17 100 t/min. max.	
	Autres adaptateurs				 WT 7 E M 14 25 000 t/min. max.	 BSG 10/35 et 10/50 7 000 t/min. max. BSG 3/10/40 5 000 t/min. max.	 BSG 10/35 et 10/50 7 000 t/min. max. BSG 3/10/40 5 000 t/min. max.	
Compatibilité	–	–	–	–	●	●	○	
Moteur Mammut MD 10 Vitesse 850 / 1 600 / 2 100 / 2 550 / 3 200 t/min. Puissance utile 736 Watt	Porte-outils droits				 HA 10 ZGE 18 000 t/min. max. HA 12 ZGA 18 000 t/min. max.	 HA 10 ZGE 18 000 t/min. max. HA 12 ZGA 18 000 t/min. max.	 HA 12/15 KG MK I 10 000 t/min. max. HA 12 ZG 10 000 t/min. max.	
	Porte-outils à renvoi d'angle				 WZ 10 45° 17 100 t/min. max. WZ 10 B 17 100 t/min. max.	 WZ 10 45° 17 100 t/min. max. WZ 10 B 17 100 t/min. max.		
	Autres adaptateurs				 BSG 10/35 et 10/50 7 000 t/min. max. BSG 3/10/40 5 000 t/min. max.	 BSG 10/35 et 10/50 7 000 t/min. max. BSG 3/10/40 5 000 t/min. max.		

Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des transmissions flexibles et des porte-outils, se reporter aux pages indiquées du catalogue.

● parfaitement adapté

○ adapté

– inadapté

MD 10

MD 10



MD 10 B1



MD 10 B2



MD 10 D



Mammuth

- Mise à la terre de protection (⊕)
- Vitesse de rotation réglable au moyen d'une transmission excentrique : 850, 1 600, 2 100, 3 200, 5 700, 8 000, 12 000 t/min.
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant (USP)

Recommandation d'utilisation :

- La puissante machine Mammuth permet une utilisation universelle pour les travaux de fraisage, de ponçage et de polissage
- Les outils de meulage et de polissage de $\varnothing \geq 100$ mm ne peuvent être utilisés sur la Mammuth

Accessoires fournis :

3 m de câble secteur sans fiche, 2 clés mâles coudées

Consignes de commande :

À défaut d'indication de la tension souhaitée, nous livrons le moteur triphasé 400 Volt. Autres tensions (42 à 440 Volt et 60 Hz) disponibles sur demande contre supplément. La machine motrice est fournie sans transmission flexible, qui doit être commandée séparément.

Désignation	EAN 4007220	Exécution	Courant triphasé 50 Hz [Volt]	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Poids net [kg]
MD 10 230/400 V	181324	exécution sur pied	400	1 000	736	10	16,500
MD 10 B1 230/400 V	181331	exécution B 1 suspendue	400	1 000	736	10	16,000
MD 10 B2 230/400 V	181348	exécution B 2 suspendue mobile	400	1 000	736	10	17,000
MD 10 D 230/400 V	181355	D avec chariot	400	1 000	736	10	44,500

Chariot mobile, exécution D (sans machine).
4 roues directrices, 2 roues avec frein de blocage.
Dimensions L x B x H : 460 x 460 x 605 mm.

Chariot D



Désignation	EAN 4007220	Poids net [kg]
WA D	182666	23,000

Le **multiplicateur de vitesse ST 103 DIN 10** modifie la vitesse de rotation avec un rapport de 1:3.

Accessoires fournis : Âme, 1 clé

Pour plus d'informations concernant le multiplicateur de vitesse ST 103, se reporter à la page 105.

Vitesses de rotation avec Mammuth

2 550, 4 800, 6 300, 9 600, 17 100, 24 000, 36 000 t/min.

Vitesse de rotation n max.

12 000 t/min.

Consignes de sécurité :

- Utiliser la vitesse maximale indiquée de l'âme employée.

Multiplicateur de vitesse ST 103 DIN 10



Désignation	EAN 4007220	Poids net [kg]
ST 103 DIN 10	182673	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	0,070

Raccord direct DA 33 DIN 10/G28 pour un raccordement direct (rigide) des porte-outils avec un raccord coulissant G 28 sur les moteurs à transmission flexible à raccordement DIN 10.

Consignes de commande :

À commander séparément si nécessaire : âme de rechange prête au montage SE DA 33 DIN 10/G28 pour un raccord direct.

Raccord direct DA 33



Désignation	EAN 4007220	Raccord de transmission flexible [DIN]	Raccord coulissant	Poids net [kg]
DA 33 DIN 10/G28	179475	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	10	28	0,107

Machines à transmission flexible

Transmissions flexibles et porte-outils



Trans. flex.	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG	BW 15 KG	
Page	97	99	101	101	
Vitesse de rotation [t/min.]	750–18 000	850–12 000	850–10 000	1 000–7 300	
Puissance [Watt]	140–2 450	525–6 280	525–6 280	735–8 560	
Raccordement - côté moteur - côté porte-outil	DIN 15 G28	DIN 15 G28	DIN 15 G35	DIN 15 G35	
Compatibilité	○	●	–	–	
MME 40-150 Vitesse 10 000–15 000 t/min. max. Puissance utile 1 840 Watt	Porte-outils droits HA 10 ZGE HA 12 ZGA 18 000 t/min. max. 18 000 t/min. max.	Porte-outils droits HA 10 ZGE HA 12 ZGA 18 000 t/min. max. 18 000 t/min. max.			
	Porte-outils à renvoi d'angle WZ 10 45° WZ 10 B 17 100 t/min. max. 17 100 t/min. max.	Porte-outils à renvoi d'angle WZ 10 45° WZ 10 B 17 100 t/min. max. 17 100 t/min. max.			
	Autres adaptateurs				
Compatibilité	○	●	●	●	
MME 40-150 Vitesse 5 000–10 000 t/min. max. Puissance utile 1 840 Watt	Porte-outils droits HA 10 ZGE HA 12 ZGA HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG 18 000 t/min. max. 18 000 t/min. max. 18 000 t/min. max. 18 000 t/min. max. 10 000 t/min. max. 10 000 t/min. max. 10 000 t/min. max. 10 000 t/min. max.	Porte-outils droits HA 10 ZGE HA 12 ZGA 18 000 t/min. max. 18 000 t/min. max.	Porte-outils droits HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG 10 000 t/min. max. 10 000 t/min. max.	Porte-outils droits HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG 10 000 t/min. max. 10 000 t/min. max.	
	Porte-outils à renvoi d'angle WZ 10 45° WZ 10 B 17 100 t/min. max. 17 100 t/min. max.	Porte-outils à renvoi d'angle WZ 10 45° WZ 10 B 17 100 t/min. max. 17 100 t/min. max.	Porte-outils à renvoi d'angle WZ 10 45° WZ 10 B 17 100 t/min. max. 17 100 t/min. max.		
	Autres adaptateurs BSG 3/10/40 5 000 t/min. max. BSG 10/35 et BSG 10/50 7 000 t/min. max. WT 10 H 8 500 t/min. max.	Autres adaptateurs BSG 3/10/40 5 000 t/min. max. BSG 10/35 et BSG 10/50 7 000 t/min. max. WT 10 H 8 500 t/min. max.	Autres adaptateurs BSG 3/10/40 5 000 t/min. max. BSG 10/35 et BSG 10/50 7 000 t/min. max. WT 10 H 8 500 t/min. max.		
Compatibilité	–	●	●	●	
MME 40-150 Vitesse 500–5 000 t/min. max. Puissance utile 1 840 Watt	Porte-outils droits	Porte-outils droits HA 10 ZGE HA 12 ZGA 18 000 t/min. max. 18 000 t/min. max.	Porte-outils droits HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG 10 000 t/min. max. 10 000 t/min. max.	Porte-outils droits HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG 10 000 t/min. max. 10 000 t/min. max.	
	Porte-outils à renvoi d'angle	Porte-outils à renvoi d'angle WZ 10 45° WZ 10 B 17 100 t/min. max. 17 100 t/min. max.	Porte-outils à renvoi d'angle WZ 10 45° WZ 10 B 17 100 t/min. max. 17 100 t/min. max.		
	Autres adaptateurs	Autres adaptateurs BSG 3/10/40 5 000 t/min. max. BSG 10/35 et BSG 10/50 7 000 t/min. max. WT 10 H 8 500 t/min. max. WRS 12 ZGA 18 000 t/min. max. WRS WT 10 H 8 500 t/min. max.	Autres adaptateurs BSG 3/10/40 5 000 t/min. max. BSG 10/35 et BSG 10/50 7 000 t/min. max. WT 10 H 8 500 t/min. max. WRS 12 ZGA 18 000 t/min. max. WRS WT 10 H 8 500 t/min. max.		

Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des transmissions flexibles et des porte-outils, se reporter aux pages indiquées du catalogue.

● parfaitement adapté

○ adapté

– inadapté

Maxi-Mammut Electronic MME

- Mise à la terre de protection
- Régulation progressive de la vitesse de rotation 0–15 000 t/min.
- MME 40/150 avec courant alternatif triphasé
- Interface E/S en vue de télécommande avec basse tension de protection
- Protection en cas de surcharge
- Démarrage en douceur pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine
- Protection évitant le redémarrage intempestif après une coupure de courant (USP)
- Très faible niveau sonore
- Console de commande amovible avec possibilité de rallonge, par exemple exécution accrochée, travaux dans les chaudières
- Couple élevé sur toute la plage de vitesses
- Pied articulé pivotant pour faciliter le guidage des transmissions flexibles et respecter au maximum le rayon de courbure mini autorisé
- Adapté pour des outils jusqu'à 300 mm

- Facilité d'entretien car le carter avec 4 principaux sous-ensembles peut être enlevé facilement

Consignes d'utilisation :

- Le Maxi-Mammut Electronic est le moteur d'entraînement le plus puissant. Convient aux travaux de ponçage et de polissage à haut rendement en combinaison avec des transmissions flexibles.

Accessoires fournis :

4 m de câble secteur sans fiche, 2 clés mâles coudées

Consignes de commande :

La machine motrice est fournie sans transmission flexible, qui doit être commandée séparément.

PFERDERGONOMICS®:

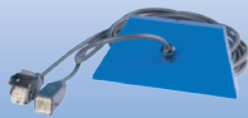


MME 40/150



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [t/min.]	Tension [Volt] 50–60 Hz	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x B x H [mm]	Poids net [kg]
MME 40/150 400 V	832486	0–15 000	340–480	6 100	4 000	15	470 x 220 x 490	36,160

Accessoires pour Maxi-Mammut Electronic



(1)



(2)



(3)

(1) Câble de commande à distance FSTK 40

Pour rallonger la console de commande amovible avec cache de protection du moteur (longueur du câble 4 m).

(2) Interrupteur à pied FSE 22

Pour mise en marche et arrêt aisé de la machine (longueur du câble 4 m) via l'interface de télécommande. Avec cache de protection.

(3) Chariot mobile WA D ME

Chariot mobile avec desserte outils et 4 roues directrices, 2 roues avec frein de blocage. Dimensions L x B x H : 500 x 500 x 510 mm.

Désignation	EAN 4007220	Description	Poids net [kg]
FSTK 40	847053	(1) Câble de commande à distance	0,635
FSE 22	772799	(2) Interrupteur à pied	1,000
WA D ME	618028	(6) Chariot	14,200



Pour machines à vitesses multiples Mammut Electronic

Dispositif suspendu avec console de commande réglable en hauteur en continu sur demande.

Machines à transmission flexible

Transmissions flexibles et porte-outils



Trans. flex.	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG	BW 15 KG
Page	97	99	101	101
Vitesse de rotation [t/min.]	750–18 000	850–12 000	850–10 000	1 000–7 300
Puissance [Watt]	140–2 450	525–6 280	525–6 280	735–8 560
Raccordement - côté moteur - côté porte-outil	DIN 15 G28	DIN 15 G28	DIN 15 G35	DIN 15 G35
Compatibilité	●	●	–	–
Moteur SD 25 Vitesse 13 500 t/min. max. Puissance utile 1 840 Watt	Porte-outils droits HA 10 ZGE HA 12 ZGA 18 000 t/min. max. 18 000 t/min. max.	Porte-outils droits HA 10 ZGE HA 12 ZGA 18 000 t/min. max. 18 000 t/min. max.		
	Porte-outils à renvoi d'angle WZ 10 45° WZ 10 B 17 100 t/min. max. 17 100 t/min. max.	Porte-outils à renvoi d'angle WZ 10 45° WZ 10 B 17 100 t/min. max. 17 100 t/min. max.		
	Autres adaptateurs			
Compatibilité	○	●	●	●
Moteur SD 25 Vitesse 5 100 / 7 300 t/min. max. Puissance utile 1 840 Watt	Porte-outils droits HA 10 ZGE HA 12 ZGA HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG 18 000 t/min. max. 18 000 t/min. max. 10 000 t/min. max. 10 000 t/min. max. HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG 10 000 t/min. max. 10 000 t/min. max.	Porte-outils droits HA 10 ZGE HA 12 ZGA 18 000 t/min. max. 18 000 t/min. max.	Porte-outils droits HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG 10 000 t/min. max. 10 000 t/min. max.	Porte-outils droits HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG 10 000 t/min. max. 10 000 t/min. max.
	Porte-outils à renvoi d'angle WZ 10 45° WZ 10 B 17 100 t/min. max. 17 100 t/min. max.	Porte-outils à renvoi d'angle WZ 10 45° WZ 10 B 17 100 t/min. max. 17 100 t/min. max.		
	Autres adaptateurs BSG 3/10/40 BSG 10/35 et BSG 10/50 WT 10 H 5 000 t/min. max. 7 000 t/min. max. 8 500 t/min. max.	Autres adaptateurs BSG 3/10/40 BSG 10/35 et BSG 10/50 WT 10 H 5 000 t/min. max. 7 000 t/min. max. 8 500 t/min. max.		
Compatibilité	○	●	●	●
Moteur SD 25 Vitesse 1 000 / 1 700 / 2 700 t/min. max. Puissance utile 1 840 Watt	Porte-outils droits HA 10 ZGE HA 12 ZGA HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG 18 000 t/min. max. 18 000 t/min. max. 10 000 t/min. max. 10 000 t/min. max. HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG 10 000 t/min. max. 10 000 t/min. max.	Porte-outils droits HA 10 ZGE HA 12 ZGA 18 000 t/min. max. 18 000 t/min. max.	Porte-outils droits HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG 10 000 t/min. max. 10 000 t/min. max.	Porte-outils droits HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG 10 000 t/min. max. 10 000 t/min. max.
	Porte-outils à renvoi d'angle WZ 10 45° WZ 10 B 17 100 t/min. max. 17 100 t/min. max.	Porte-outils à renvoi d'angle WZ 10 45° WZ 10 B 17 100 t/min. max. 17 100 t/min. max.		
	Autres adaptateurs BSG 3/10/40 BSG 10/35 et BSG 10/50 WT 10 H 5 000 t/min. max. 7 000 t/min. max. 8 500 t/min. max.	Autres adaptateurs BSG 3/10/40 BSG 10/35 et BSG 10/50 WT 10 H 5 000 t/min. max. 7 000 t/min. max. 8 500 t/min. max.		

Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des transmissions flexibles et des porte-outils, se reporter aux pages indiquées du catalogue. ● parfaitement adapté ○ adapté – inadapté



SD 25-40 D

Schleifmeister

- Mise à la terre de protection (⊕)
- Vitesses de rotation réglables au moyen d'une transmission excentrique : 1 000, 1 700, 2 700, 5 100, 7 300, 13 500 t/min.

Consignes d'utilisation :

- La machine Schleifmeister est conçue pour des travaux de meulage difficiles avec des disques abrasifs à liant céramique ou à armature de fibres, de grandes roues à lamelles et des brosses industrielles $\varnothing \geq 100$ mm.

Exécution spéciale sur demande :

- B1 suspendue
- B2 suspendue, mobile

Accessoires fournis :

3 m de câble secteur sans fiche, 2 clés mâles coudées

Consignes de commande :

À défaut d'indication de la tension souhaitée, nous livrons le moteur triphasé 400 Volt. Schleifmeister en exécution à courant triphasé 230 Volt sur demande. Autres tensions (42 à 440 Volt et 60 Hz) disponibles sur demande contre supplément. Les machines motrices sont fournies sans transmission flexible, qui doit être commandée séparément.



SD 25-40

Désignation	EAN 4007220	Exécution	Courant triphasé 50 Hz [Volt]	Puissance absorbée [Watt]	Puissance délivrée [Watt]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Poids net [kg]
SD 25-40 400 V	181416	A mit Fuß	400	2 400	1 840	15	30,000
SD 25-40 D 400 V	181447	D avec chariot	400	2 400	1 840	15	57,000

Chariot mobile, exécution D (sans machine).

4 roues directrices, 2 roues avec frein de blocage.

Dimensions L x B x H : 460 x 460 x 605 mm.



Chariot D

Désignation	EAN 4007220	Poids net [kg]
WA D	182666	23,000



Machines à transmission flexible

Transmissions flexibles



Vitesses Machines	Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 205	Catalogue 206	
36 000 t/min. Mammüt + ST 103 Meuleuse Rekord RUG 19/120 SI + Multiplicateur de vitesse ST 103	<p>Fraises sur tige HM Denture 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO ø 3 jusqu'à 5 mm</p> <p>Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST ø 5 jusqu'à 10 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales Jusqu'à ø 3,2 mm</p>	<p>Meules sur tige Jusqu'à ø 13 mm Largeur jusqu'à 13 mm ø de tige 3 mm</p> <p>Jusqu'à ø 16 mm Largeur jusqu'à 32 mm</p>	<p>Meules de finition sur tige Poliflex® ø de tige 3 + 6 mm Liants : GR et PUR Jusqu'à ø 6 mm GHR, LR et TX Jusqu'à ø 10 mm LHR Jusqu'à ø 20 mm</p>	<p>POLICAP® Jusqu'à ø 5 mm</p> <p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 15 mm</p> <p>Roues à lamelles sur tige ø 10 mm</p>	<p>Meules sur tige diamant Jusqu'à ø 8,0 mm ø de tige 3 + 6 mm</p> <p>Meules sur tige CBN Jusqu'à ø 10,0 mm ø de tige 3 + 6 mm</p>	<p>Disques à tronçonner EHT ø 40 mm</p>
33 000 t/min. Mammüt Electronic + ST 103	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, MICRO, INOX, CAST, MICRO ø 4 jusqu'à 6 mm</p> <p>Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST ø 6 jusqu'à 12 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales Jusqu'à ø 3,2 mm</p>	<p>Meules sur tige Jusqu'à ø 13 mm Largeur jusqu'à 13 mm ø de tige 3 mm</p> <p>ø 16 mm Largeur jusqu'à 32 mm</p>	<p>Meules de finition sur tige Poliflex® ø de tige 3 + 6 mm Liants : GR et PUR Jusqu'à ø 10 mm GHR, LR et TX Jusqu'à ø 15 mm LHR Jusqu'à ø 20 mm</p>	<p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 15 mm</p> <p>POLICAP® ø 7 mm</p> <p>Roues à lamelles sur tige ø 10 mm</p>	<p>Meules sur tige diamant Jusqu'à ø 8,0 mm ø de tige 3 + 6 mm</p> <p>Meules sur tige CBN Jusqu'à ø 10,0 mm ø de tige 3 + 6 mm</p>	<p>Disques à tronçonner EHT ø 50 mm</p>
24 000 t/min. Mammüt + ST 103 RUER 5/250 SI, RUER 10/250 SI	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 5 jusqu'à 8 mm</p> <p>Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST ø 8 jusqu'à 12 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS dentures spéciales Jusqu'à ø 4 mm</p>	<p>Meules sur tige Jusqu'à ø 20 mm Largeur jusqu'à 13 mm ø de tige 3 + 6 mm</p> <p>ø 20 mm Largeur jusqu'à 40 mm</p>	<p>Meules de finition sur tige Poliflex® ø de tige 3 + 6 mm Liants : GR et PUR Jusqu'à ø 10 mm GHR, LR et TX Jusqu'à ø 15 mm LHR Jusqu'à ø 25 mm</p> <p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 22 mm</p>	<p>POLIROLL® Jusqu'à ø 6 mm</p> <p>Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 25 mm</p> <p>POLICAP® ø 10 mm</p> <p>Roues à lamelles sur tige ø 15 mm</p>	<p>Meules sur tige diamant Jusqu'à ø 12,0 mm</p> <p>Meules sur tige CBN Jusqu'à ø 15,0 mm</p>	<p>Disques à tronçonner EHT ø 50 mm</p> <p>Roues à alésage ER ø 30 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10 Voir catalogue 206</p>
18 000 t/min. Meuleuse Rekord RUER 5/250 SI, RUER 10/250 SI, RUER 8/180 SI	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 7 jusqu'à 10 mm</p> <p>Denture 1, ALU ø 10 jusqu'à 16 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS dentures spéciales ø 1,6 jusqu'à 6 mm</p>	<p>Meules sur tige Jusqu'à ø 20 mm Largeur jusqu'à 40 mm ø de tige 3 + 6 mm</p>	<p>Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR et PUR Jusqu'à ø 12 mm GHR, LR et TX Jusqu'à ø 20 mm LHR Jusqu'à ø 30 mm</p> <p>Disques Poliflex® Liant TX ø 25 mm</p> <p>Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 25 mm</p> <p>POLICAP® Jusqu'à ø 13 mm</p>	<p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 20 mm</p> <p>Pastilles abrasives COMBIDISC® ø 20 jusqu'à 38 mm</p> <p>Rondelles COMBIDISC®-POLIVLIES® Exécution dure VRH 20</p> <p>pour supports adap- tateurs pour ponceuses à bande BSVH Bandes courtes BAVA 3-12/305</p>		<p>Catalogue 208</p> <p>Brosses plates torsadées RBG ø 70 mm</p>
12 000 t/min. Mammüt, RUER 8/180 SI, RUG 19/120 SI, RUER 10/250 SI	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 10 jusqu'à 12 mm</p> <p>Denture 1, ALU ø 16 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5 ø 3,2 jusqu'à 7 mm</p>		<p>Porte-outils COMBIDISC® SBH 20 jusqu'à 50</p> <p>Pastilles abrasives COMBIDISC® ø 20 jusqu'à 50 mm</p> <p>Rondelles TX COMBIDISC® ø 50 et 75 mm</p>	<p>Rondelles COMBIDISC®-POLIVLIES® ø 20 jusqu'à 38 mm</p>		<p>Catalogue 208</p> <p>Brosses pinceau non torsadées PBU ø 10 jusqu'à 20 mm</p> <p>torsadées PBG ø 19 mm PBG ø 23 mm</p> <p>Brosses plates non torsadées RBU ø 20 jusqu'à 40 mm</p>

Si le diamètre de la tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le diamètre de 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules sur tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.

Veillez respecter :

- La vitesse et la puissance ne doivent pas être inférieures ou supérieures aux plages indiquées
- Longueurs spéciales sur demande

Transmission flexible 4 ZG

- La vitesse peut être inférieure si la puissance absorbée est < 300 Watt
- Rayon de courbure pas inférieur à 100 mm

Transmission flexible 6 ZG

- La vitesse peut être inférieure si la puissance absorbée est < 660 Watt
- Rayon de courbure pas inférieur à 140 mm

BW 4 ZG DIN 10
BW 6 ZG DIN 10

Vitesse de rotation: 40 000 t/min. / Puissance: 500 Watt
Vitesse de rotation: 25 000 t/min. / Puissance: 1 460 Watt

BW 4 ZG
BW 6 ZG



SE 4 ZG
SE 6 ZG

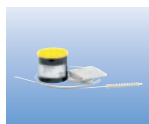


SCH 4 ZG
SCH 6 ZG



Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesse [t/min.]	Plage de puissance [Watt]	Raccord côté entraînement DIN / ø [mm]	Raccord côté Porte-outils G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	*	Poids net [kg]
Transmission flexible (avec porte-outils 4 ZGB G16)								
BW 4 ZG DIN 10	181751	24 000–40 000	300–500	10 / 30	16 / 16	13 x 1 390	*	0,600
BW 6 ZG DIN 10	658420	11 000–25 000	660–1 460	10 / 30	16 / 16	16 x 1 643	-	1,150
Âme de rechange prête au montage								
SE 4 ZG DIN 10/G16	182079	24 000–40 000	300–500	10 / M10	16 / 3,5/2,45	4 x 1 329	*	0,120
SE 6 ZG DIN 10/G16	657829	11 000–25 000	660–1 460	10 / M10	16 / 3,5/2,45	6 x 1 583	-	0,270
Gaine de rechange prête au montage								
SCH 4 ZG DIN 10/G16	182291	-	-	10 / 30	16 / 16	13 x 1 300	*	0,330
SCH 6 ZG DIN 10/G16	658390	-	-	10 / 30	16 / 16	16 x 1 553	-	0,740

* Âmes et gaines avec raccord coulissant aux deux extrémités sur demande.



Kits d'entretien pour la maintenance des transmissions flexibles, voir page 110.

Porte-outils



HA 4 ZGB G16



WZ 4 A G16

Porte-outils à renvoi d'angle WZ 4 A

- La vitesse de rotation maximale autorisée est de 15 000 tr/min en utilisation avec une pince de serrage de 6 mm.

Désignation	EAN 4007220	Incl. pince serrage [mm]	Vit. maxi adm. [t/min.]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultipli- cation	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
HA 4 ZGB G16	313374	6	40 000	19 x 110	-	9	0,140
WZ 4 A G16	323267	3	20 000	43 x 111	1:1	10	0,270

Pour toutes les pinces de serrage disponibles, voir pages 106–107.



Adaptateur pour meuleuses à bande BSVH 24
Exécution avec adaptateur, voir page 109

Machines à transmission flexible

Transmissions flexibles



Vitesses Machines	Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 206	Catalogue 208	
24 000 t/min. Mammüt + ST 103 RUER 5/250 SI, RUER 10/250 SI	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO ø 5 jusqu'à 8 mm</p> <p>Denture 1, ALU, FVK, PLAST ø 8 jusqu'à 12 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture 2, 3, dentures spéciales Jusqu'à ø 4 mm</p>	<p>Meules sur tige Jusqu'à ø 20 mm Largeur jusqu'à 13 mm</p> <p>Jusqu'à ø 25 mm Largeur jusqu'à 32 mm</p>	<p>Meules de finition sur tige Poliflex® ø de tige 3 + 6 mm Liants : GR et PUR Jusqu'à ø 12 mm GHR, LR et TX Jusqu'à ø 20 mm LHR Jusqu'à ø 25 mm</p> <p>Disques Poliflex® Liant TX ø 25 mm</p> <p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 22 mm</p> <p>POLICAP® Jusqu'à ø 11 mm</p>	<p>POLIROLL® Jusqu'à ø 9 mm</p> <p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 25 mm</p> <p>Roues à alésage compactes POLINOX® PNER Jusqu'à ø 25 mm</p> <p>Catalogue 205</p> <p>Meules sur tige diamant Jusqu'à ø 12,0 mm</p> <p>Meules sur tige CBN Jusqu'à ø 15,0 mm</p>	<p>Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 55 mm</p> <p>Roues à alésage ER ø 30 mm</p> <p>Porte-outil adapté BO 6/6 3-10 Voir catalogue 206</p>	
18 000 t/min. Mammüt + ST 103 RUER 8/180 SI, RUER 10/250 SI	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 7 jusqu'à 10 mm</p> <p>Denture 1, ALU ø 10 jusqu'à 16 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS dentures spéciales ø 1,6 jusqu'à 6 mm</p>	<p>Meules sur tige Jusqu'à ø 32 mm Largeur jusqu'à 32 mm</p>	<p>Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR et PUR Jusqu'à ø 12 mm GHR, LR et TX Jusqu'à ø 20 mm LHR Jusqu'à ø 30 mm</p> <p>Disques Poliflex® Liant TX ø 25 mm</p>	<p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 30 mm</p> <p>POLICAP® Jusqu'à ø 13 mm</p> <p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 40 mm</p> <p>Pastilles abrasives COMBIDISC® CD 50 avec support SBH 50</p> <p>Feutres sur tige Jusqu'à ø 10 mm</p>	<p>Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 55 mm</p> <p>Porte-outils adaptés BO 6/10 0-4 ou BO 8/10 0-4 Voir catalogue 206</p> <p>Roues à alésage ER ø 50 mm Porte-outil adapté BO 8/10 6-20 Voir catalogue 206</p>	<p>Brosses plates torsadées RBG ø 70 mm</p>
12 000 t/min. Mammüt, RUER 8/180 SI, RUG 19/120 SI, RUER 10/250 SI	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 10 jusqu'à 12 mm</p> <p>Denture 1, ALU ø 16 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5 ø 3,2 jusqu'à 7 mm</p>		<p>Porte-outil COMBIDISC® SBH 20 jusqu'à 50</p> <p>Pastilles abrasives COMBIDISC® ø 20 jusqu'à 50 mm</p> <p>Rondelles TX COMBIDISC® ø 50 et 75 mm</p>	<p>Rondelles COMBIDISC®-POLIVLIES® ø 20 jusqu'à 38 mm</p>	<p>Brosses pinceau non torsadées PBU ø 10 jusqu'à 20 mm</p> <p>torsadées PBG ø 19 mm PBG ø 23 mm</p> <p>Brosses plates non torsadées RBU ø 20 jusqu'à 40 mm</p>	
5 000 t/min. Mammüt Electronic RUER 8/180 SI	<p>Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5 ø 6 jusqu'à 14 mm</p>		<p>Toutes les meules de finition sur tige Poliflex® et meules plates de finition Poliflex® Jusqu'à ø 75 mm</p> <p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 80 mm</p> <p>Meules sur tige POLINOX® Jusqu'à ø 60 mm</p>	<p>Étoiles abrasives POLINOX® ø 38 mm</p> <p>Disques POLICLEAN® ø 50 mm</p> <p>Feutres sur tige et disques feutre Jusqu'à ø 45 mm</p>	<p>Brosses pinceau torsadées PBG ø 10 jusqu'à 12 mm PBG ø 10 mm</p> <p>Brosses plates non torsadées RBU ø 70 jusqu'à 80 mm</p>	
3 500 t/min. Mammüt Electronic RUER 8/180 SI	<p>Fraises sur tige HSS Denture ALU, 1, 2, 3 ø 16 mm</p>		<p>Toutes les meules de finition sur tige Poliflex® et meules plates de finition Poliflex® Jusqu'à ø 80 mm</p> <p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 80 mm</p> <p>Meules sur tige POLINOX® Jusqu'à ø 100 mm</p>	<p>Rondelles POLICLEAN® ø 50 et 75 mm</p> <p>Outils à bouchonner Poliflex® PF ZY 5040</p> <p>Feutres sur tige et disques feutre Jusqu'à ø 45 mm</p> <p>Meules en tissu ø 50 mm</p>	<p>Brosses pinceau non torsadées PBU ø 10 mm</p>	

Si le diamètre de la tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le diamètre de 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules sur tige.

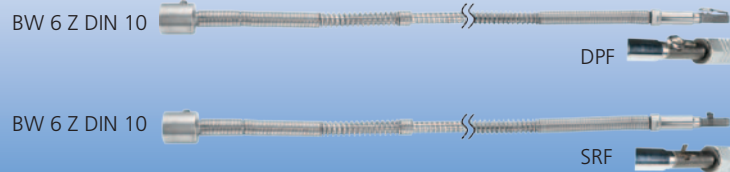
Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.

Veillez respecter :

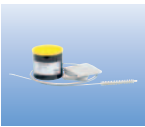
- La vitesse et la puissance ne doivent pas être inférieures ou supérieures aux plages indiquées
- La vitesse peut être inférieure si la puissance absorbée est < 660 Watt
- Rayon de courbure pas inférieur à 140 mm
- Longueurs spéciales sur demande

Transmission flexible 6 Z

Vitesse de rotation : 24 000 t/min. / 1 460 Watt



Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesse [t/min.]	Plage de puissance [Watt]	Raccord côté entraînement DIN / ø [mm]	Raccord côté Porte-outils G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]
Transmission flexible (sans porte-outils avec raccord à ressort duplex)							
BW 6 Z DIN 10/DPF oH	657720	11 000–24 000	600–1 460	10 / 30	DPF / 10	12 x 1 250	0,800
Transmission flexible (sans porte-outils avec raccord à bague d'écartement)							
BW 6 Z DIN 10/SRF oH	657737	11 000–24 000	660–1 460	10 / 30	SRF / 10	12 x 1 250	0,800



Kits d'entretien pour la maintenance des transmissions flexibles, voir page 110.

Porte-outils



HA 6 Z DPF/SRF

HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

WZ 6 DPF/SRF

WZT 6 3.0 DPF/SRF

WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

Tous les porte-outils sont adaptés aux raccords DPF et SRF côté porte-outils.

Porte-outils 6 Z SP 3.0

- Porte-outils avec un mandrin à serrage rapide
- Exécutions avec pince de serrage 2,34 mm sur demande

Porte-outils à renvoi d'angle avec rallonge télescopique réglée à la longueur max.

- WZT 6 3.0 – dimension 35 x 255 mm
- WZH 6 45° 6.0 – dimension 45 x 260 mm

Désignation	EAN 4007220	Incl. pince serrage [mm]	Vit. maxi adm. [t/min.]	Raccord côté Porte-outils G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultipli- cation	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	24 000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24 000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	0,109
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18 000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	0,225
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18 000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18 000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	0,210

Pour toutes les pinces de serrage disponibles, voir pages 106–107.



Machines à transmission flexible

Transmissions flexibles



Vitesses Machines	Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*		Catalogue 205	Catalogue 206	Catalogue 208
24 000 t/min. Mammüt + ST 103 RUER 5/250 SI, RUER 10/250 SI	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO ø 5 jusqu'à 8 mm</p> <p>Denture 1, ALU, FVK, PLAST ø 8 jusqu'à 12 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture 2, 3, dentures spéciales Jusqu'à ø 4 mm</p>	<p>Meules sur tige Jusqu'à ø 20 mm Largeur jusqu'à 13 mm ø de tige 3 mm</p> <p>Jusqu'à ø 25 mm Largeur jusqu'à 32 mm</p>	<p>Meules de finition sur tige Poliflex® ø de tige 3 + 6 mm Liants : GR et PUR Jusqu'à ø 12 mm GHR, LR et TX Jusqu'à ø 20 mm LHR Jusqu'à ø 25 mm</p> <p>Disques Poliflex® Liant TX ø 25 mm</p>	<p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 22 mm</p> <p>POLICAP® Jusqu'à ø 11 mm</p> <p>POLIROLL® Jusqu'à ø 9 mm</p> <p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 25 mm</p> <p>Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 25 mm</p>	<p>Meules sur tige diamant Jusqu'à ø 12,0 mm</p> <p>Meules sur tige CBN Jusqu'à ø 15,0 mm</p>	<p>Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 55 mm</p> <p>Roues à alésage ER ø 30 mm</p> <p>Porte-outil adapté BO 6/6 3-10 Voir catalogue 206</p>	
20 000 t/min. Meuleuse Rekord RUER 5/250 SI RUER 10/250 SI	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 6 jusqu'à 10 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture 2, 3, dentures spéciales ø 1,6 jusqu'à 5 mm</p>	<p>Meules sur tige Jusqu'à ø 40 mm Largeur jusqu'à 20 mm</p>	<p>POLICAP® Jusqu'à ø 11 mm</p> <p>Roues à lamelles sur tige ø 25 mm</p> <p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 25 mm</p> <p>POLIROLL® + POLICO® Jusqu'à ø 10 mm</p> <p>Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 25 mm</p>		<p>Meules sur tige diamant Jusqu'à ø 12,0 mm</p>	<p>Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 55 mm</p> <p>Roues à alésage ER ø 40 mm</p> <p>Porte-outil adapté BO 6/6 3-10 Voir catalogue 206</p>	
17 100 t/min. Mammüt + ST 103 RUER 8/180 SI Meuleuse Rekord RUER 10/250 SI	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 7 jusqu'à 10 mm</p> <p>Denture 1, ALU ø 10 jusqu'à 16 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 2,3 jusqu'à 6 mm</p>	<p>Meules sur tige Jusqu'à ø 32 mm Largeur jusqu'à 32 mm</p>	<p>Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR et PUR Jusqu'à ø 12 mm GHR, LR et TX Jusqu'à ø 20 mm LHR Jusqu'à ø 30 mm</p> <p>Disques Poliflex® Liant TX ø 25 mm</p>	<p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 30 mm</p> <p>POLICAP® Jusqu'à ø 13 mm</p> <p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 40 mm</p> <p>Pastilles abrasives COMBIDISC® CD 75 avec support SBH 75</p> <p>Feutres sur tige Jusqu'à ø 10 mm</p>		<p>Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 55 mm</p> <p>Porte-outils adaptés BO 6/10 0-4 ou BO 8/10 0-4 Voir catalogue 206</p> <p>Roues à alésage ER ø 50 mm</p> <p>Porte-outils adaptés BO 8/10 6-20 ou BO 6/6 3-10 Voir catalogue 206</p>	<p>Brosses plates torsadées RBG ø 70 mm</p>
12 000 t/min. Mammüt, RUER 8/180 SI, RUG 19/120 SI, RUER 10/250 SI	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 10 jusqu'à 16 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 3,2 jusqu'à 7 mm</p>		<p>Pastilles abrasives COMBIDISC® ø 20 jusqu'à 75 mm</p> <p>Rondelles TX COMBIDISC® ø 50 et 75 mm</p> <p>Rondelles COMBIDISC®-POLIVLIES® ø 20 jusqu'à 75 mm</p> <p>Rondelles COMBIDISC®-POLICLEAN® ø 50 mm</p>	<p>Porte-outil COMBIDISC® SBH 20 jusqu'à 75</p> <p>Disques fibre et plateau d'appui Jusqu'à ø 115 mm</p> <p>pour supports adaptateurs pour ponceuses à bande BSVH Bandes courtes BA/VB 3-20/520</p>		<p>Disques à tronçonner et à ébarber</p> <p>Disques abrasifs à lamelles POLIFAN®</p> <p>Disques à tronçonner diamant ø jusqu'à 115 mm</p>	<p>Brosses pinceau non torsadées PBU ø 10 jusqu'à 20 mm</p> <p>torsadées PBG ø 19 mm PBG ø 23 mm</p> <p>Brosses plates non torsadées RBU ø 20 jusqu'à 40 mm</p> <p>torsadées RBG ø 70 jusqu'à 100 mm</p> <p>avec renvoi d'angle WT 7 E M14</p> <p>torsadées RBG ø 115 mm ø d'alésage 22,2 mm</p>

Si le diamètre de la tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le diamètre de 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules sur tige.

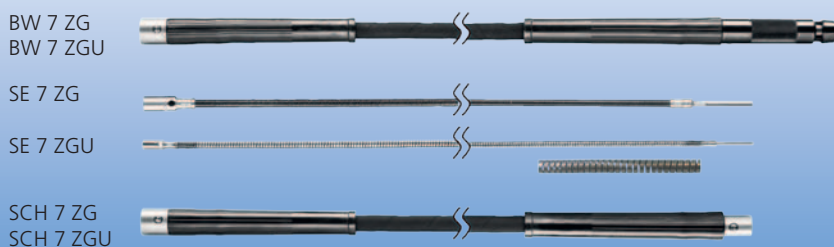
Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.

Veillez respecter :

- La vitesse et la puissance ne doivent pas être inférieures ou supérieures aux plages indiquées
- La vitesse peut être inférieure si la puissance absorbée est < 800 Watt
- Rayon de courbure pas inférieur à 140 mm
- Longueurs spéciales sur demande
- La spirale additionnelle de l'âme SE 7 ZGU assure pour la transmission flexible BW 7 ZGU (2 m) un fonctionnement particulièrement silencieux, spécialement dans la plage supérieure des vitesses

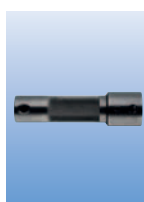
Transmission flexible 7 ZG/ZGU

Vitesse de rotation : 25 000 t/min.
Puissance : 1 760 Watt



Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesse [t/min.]	Plage de puissance [Watt]	Raccord côté entraînement DIN / ø [mm]	Raccord côté Porte-outils G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	*	Poids net [kg]
Transmission flexible (avec porte-outils 7 ZGA G22)								
BW 7 ZG DIN 10	181768	11 000–25 000	800–1 760	10 / 30	22 / 22	18 x 1 654	*	1,510
BW 7 ZGU DIN 10 2 m	181775	11 000–25 000	800–1 760	10 / 30	22 / 22	18 x 2 154	-	2,000
Âme de rechange prête au montage								
SE 7 ZG DIN 10/G22	182086	11 000–25 000	800–1 760	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 1 589	*	0,400
SE 7 ZGU DIN 10/G22 2 m	182093	11 000–25 000	800–1 760	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2 089	-	0,600
Gaine de rechange prête au montage								
SCH 7 ZG DIN 10/G22	182307	-	-	10 / 30	22 / 22	18 x 1 553	*	0,850
SCH 7 ZGU DIN 10/G22 2 m	182314	-	-	10 / 30	22 / 22	18 x 2 053	-	1,100

* Âmes et gaines avec raccord coulissant aux deux extrémités sur demande.



Adaptateur de transmission flexible BWA G22/DIN 10
(EAN 4007220918944)
Pour le raccordement de transmissions flexibles ou comme liaison avec des prolongateurs rigides STV.



Transmission flexible 7 ZG DIN 10 avec prolongateur rigide
Dimensions conformément aux souhaits du client.
Rayons de courbures possibles sur demande.



Kits d'entretien pour la maintenance des transmissions flexibles, voir page 110.

Porte-outils



HA 7 ZGA G22



WZ 7 45° G22



WZ 7 B G22

Désignation	EAN 4007220	Incl. pince serrage [mm]	Vit. maxi adm. [t/min.]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultipli- cation	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
HA 7 ZGA G22	181928	6	25 000	27 x 130	-	11	0,320
WZ 7 45° G22	303900	6	17 100	57 x 175	1,3:1	6	0,665
WZ 7 B G22	323250	6	17 100	55 x 157	1,3:1	6	0,600

Pour toutes les pinces de serrage disponibles, voir pages 106–107.

Le **renvoi d'angle** réduit la vitesse d'entraînement de 25 000 à 9 300 t/min.

- Pour disques fibres, disques d'ébauche et de tronçonnage jusqu'au ø 115 mm (80 m/s).
- Pour plus d'informations voir page 105.

Renvoi d'angle WT 7 E M14 G22 Exécution avec support d'adaptateur pour ponceuses à bande BSVH 41

Support d'adaptateur pour ponceuses à bande, voir page 109.

WT 7 E M14 G22



WT 7 E M14 G22 + BSVH 41

Désignation	EAN 4007220	Vit. maxi adm. [t/min.]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultipli- cation	Filetage de la broche	Fixation de l'outil [mm]	Poids net [kg]
WT 7 E M14 G22	301708	25 000	67 x 178	2,7:1	M14	22,23	0,660

Machines à transmission flexible

Transmissions flexibles



Vitesses Machines	Catalogue 202	Catalogue 203*	Catalogue 204*	Catalogue 206	Catalogue 208	
17 100 t/min. Mammüt + ST 103	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO ø 7 jusqu'à 10 mm</p> <p>Denture 1, ALU ø 10 jusqu'à 16 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 2,3 jusqu'à 6 mm</p>	<p>Meules sur tige Jusqu'à ø 32 mm Largeur jusqu'à 32 mm</p>	<p>Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR et PUR Jusqu'à ø 12 mm GHR, LR et TX Jusqu'à ø 20 mm LHR ø jusqu'à 30 mm</p> <p>Disques Poliflex® Liant TX 25 ø mm</p> <p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 30 mm</p>	<p>POLICAP® Jusqu'à ø 13 mm</p> <p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 40 mm</p> <p>Pastilles abrasives COMBIDISC® Jusqu'à CD 75 avec support SBH 75</p> <p>Feutres sur tige Jusqu'à ø 10 mm</p>	<p>Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 55 mm</p> <p>Porte-outils adaptés BO 6/10 0-4 ou BO 8/10 0-4 Voir catalogue 206</p> <p>Roues à alésage ER ø 50 mm</p> <p>Porte-outil adapté BO 8/10 6-20 Voir catalogue 206</p>	<p>Brosses plates torsadées RBG ø 70 mm</p>
12 000 t/min. Mammüt, meuleuse Rekord RUG 19/120 SI Schleifmeister	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 10 jusqu'à 16 mm</p> <p>Denture 1, ALU ø 16 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture 2, 3, dentures spéciales ø 3,2 jusqu'à 7 mm</p>	<p>Meules sur tige Jusqu'à ø 50 mm Largeur jusqu'à 13 mm</p>	<p>Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR et TX Jusqu'à ø 25 mm GHR, LR et LHR Jusqu'à ø 40 mm</p> <p>Manchons abrasifs ø jusqu'à 45 mm</p> <p>POLICAP® Jusqu'à ø 23 mm</p> <p>POLIROLL® Jusqu'à ø 18 mm</p>	<p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 60 mm</p> <p>Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 50 mm</p> <p>Outils COMBIDISC® Jusqu'à ø 75 mm</p>	<p>Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 55 mm</p> <p>Porte-outils adaptés BO 6/10 0-4 ou BO 8/10 0-4 Voir catalogue 206</p> <p>Roues à alésage ER ø 50 mm</p> <p>Porte-outil adapté BO 8/10 6-20 Voir catalogue 206</p>	<p>Brosses plates torsadées RBG ø 115 Bo. ø 22,2</p> <p>Brosses pinceau non torsadées PBU ø 10 jusqu'à 20 mm torsadées PBG ø 19 mm PBG ø 23 mm</p> <p>Brosses plates non torsadées RBG ø 20 jusqu'à 40 mm torsadées RBG ø 70 jusqu'à 100 mm</p>
9 600 t/min. Mammüt + ST 103	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 12 jusqu'à 20 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 3,2 jusqu'à 10 mm</p>	<p>Meules sur tige, dureté D Jusqu'à ø 40 mm</p> <p>Meules sur tige Jusqu'à ø 50 mm Largeur jusqu'à 13 mm</p>	<p>Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR et PUR Jusqu'à ø 25 mm GHR, LR et TX Jusqu'à ø 40 mm LHR Jusqu'à ø 40 mm</p> <p>Disques Poliflex® Liant TX 40 ø mm</p>	<p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 60 mm</p> <p>POLICAP® Jusqu'à ø 21 mm</p> <p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 60 mm</p> <p>POLIROLL® Jusqu'à ø 18 mm</p>	<p>Meules sur tige POLINOX® Jusqu'à ø 50 mm</p> <p>Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 50 mm</p> <p>Étoiles abrasives POLINOX® ø 25 mm</p> <p>Feutres sur tige Jusqu'à ø 20 mm</p>	<p>Brosses pinceau non torsadées PBU ø 10 jusqu'à 30 mm torsadées ø 30 mm vulcanisées PBV ø 22 jusqu'à 30 mm</p> <p>Brosses plates non torsadées RBU ø 20 jusqu'à 70 mm vulcanisées RBV ø 63 mm</p> <p>Brosses coniques non torsadées KBU ø 50 jusqu'à 95 mm</p>
8 000 t/min. Mammüt ME 22/150	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 15 jusqu'à 25 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 4 jusqu'à 12 mm</p>	<p>Catalogue 204*</p> <p>Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR et TX Jusqu'à ø 30 mm GHR, LR et LHR Jusqu'à ø 40 mm</p> <p>Meules sur tige POLINOX® Jusqu'à ø 50 mm</p>	<p>Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 75 mm</p> <p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 75 mm</p> <p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 60 mm</p> <p>Feutres sur tige Jusqu'à ø 30 mm</p> <p>Disques fibre Jusqu'à ø 178 mm avec plateau d'appui adapté</p>	<p>Catalogue 206</p> <p>Disques à ébarber et à tronçonner</p> <p>Disques à surfer à lamelles POLIFAN®</p> <p>Disques à tronçonner diamant Jusqu'à ø 178 mm</p>	<p>Catalogue 208</p> <p>Brosses pinceau non torsadées PBU ø 30 mm PBJUR ø 20 jusqu'à 25 mm torsadées PBG ø 30 mm vulcanisé(e) PBV ø 22 jusqu'à 30 mm</p>	<p>Brosses plates non torsadées sur tige RBU ø 50 jusqu'à 100 mm torsadées RBG ø 115 jusqu'à 150 mm vulcanisées RBV ø 63 mm</p> <p>Brosses coniques non torsadées KBU ø 50 jusqu'à 95 mm</p>
7 300 t/min. Schleifmeister SD 25-40	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, TOUGH, TOUGH-S ø 15 jusqu'à 25 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture ALU, 1, 2, 3, 5 ø 4 jusqu'à 12 mm</p>	<p>Catalogue 204*</p> <p>Meules de finition sur tige Poliflex® Jusqu'à ø 40 mm</p> <p>Meules sur tige POLINOX® Jusqu'à ø 60 mm</p> <p>Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 75 mm</p>	<p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 75 mm</p> <p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 80 mm</p> <p>Roues à lamelles à alésage FR 10050 Porte-outil adapté BO 12-1/18</p>	<p>Catalogue 208</p> <p>Brosses pinceau non torsadées PBJUR ø 20 jusqu'à 25 mm vulcanisées PBV ø 22 jusqu'à 30 mm</p>	<p>Brosses plates non torsadées sur tige RBU ø 50 jusqu'à 80 mm torsadées RBG ø 115 jusqu'à 178 mm</p> <p>Brosses boisseau non torsadées TBU ø 60 jusqu'à 75 mm</p> <p>Brosses coniques non torsadées sur tige KBU ø 50 jusqu'à 95 mm non torsadées M14 KBU ø 100 jusqu'à 115 mm</p>	
Vous trouverez les outils pour les plages de vitesses 1 600–9 600 t/min. à la page 98.						

Si le diamètre de la tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le diamètre de 6 mm.

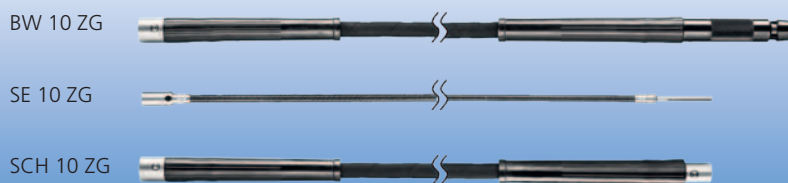
*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules sur tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202–208.

Veillez respecter :

- La vitesse et la puissance ne doivent pas être inférieures ou supérieures aux plages indiquées
- Rayon de courbure pas inférieur à 170 mm
- Longueurs spéciales sur demande

Transmission flexible 10 ZG Vitesse de rotation : 18 000 t/min. / Puissance : 2 450 Watt

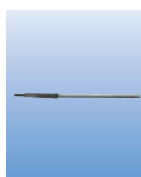


Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesse [t/min.]	Plage de puissance [Watt]	Raccord côté entraînement DIN / ø [mm]	Raccord côté Porte-outils G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	*	Poids net [kg]
Transmission flexible (avec porte-outils 10 ZGE G28)								
BW 10 ZG DIN 10	181782	750–18 000	140–2 450	10 / 30	28 / 28	22 x 1 683	*	2,500
BW 10 ZG DIN 10 2 m	181850	750–18 000	140–2 450	10 / 30	28 / 28	22 x 2 173	*	2,950
BW 10 ZG DIN 15	181874	750–18 000	140–2 450	15 / 40	28 / 28	22 x 1 700	-	2,550
Âme de rechange prête au montage								
SE 10 ZG DIN 10/G28	182109	750–18 000	140–2 450	10 / M10	28 / 7,5/5,85	10 x 1 600	*	0,650
SE 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182116	750–18 000	140–2 450	10 / M10	28 / 7,5/5,85	10 x 2 100	*	0,950
SE 10 ZG DIN 15/G28	182406	750–18 000	140–2 450	15 / M14	28 / 7,5/5,85	10 x 1 611	-	0,700
Gaine de rechange prête au montage								
SCH 10 ZG DIN 10/G28	182321	-	-	10 / 30	28 / 28	22 x 1 553	*	1,400
SCH 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182338	-	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2 053	*	1,550
SCH 10 ZG DIN 15/G28	182444	-	-	15 / 40	28 / 28	22 x 1 570	-	1,400

* Âmes et gaines avec raccord coulissant aux deux extrémités sur demande.



Adaptateur de transmission flexible BWA G28/DIN 10
(EAN 4007220912515)
Pour le raccordement de transmissions flexibles ou comme liaison avec des prolongateurs rigides STV.

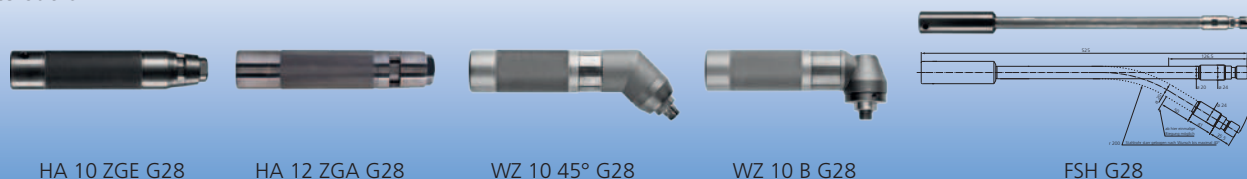


Transmission flexible 10 ZG DIN 10 avec prolongateur rigide
Dimensions conformément aux souhaits du client.
Rayons de courbures possibles sur demande.



Kits d'entretien pour la maintenance des transmissions flexibles, voir page 110.

Porte-outils



Porte-outils 10 ZGE G28

- Suspension élastique de la broche

Porte-outils spécial orientable FSH G28

- Le porte-outils peut être plié une fois jusqu'à un rayon de courbure de 200 mm (selon les spécifications du client)

- Longueurs spéciales sur demande

Désignation	EAN 4007220	Incl. pince serrage [mm]	Vit. maxi adm. [t/min.]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultipli-cation	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18 000	33 x 170	-	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	12	18 000	33 x 162	-	12	0,510
WZ 10 45° G28	303917	6	17 100	57 x 184	1,3:1	6	0,630
WZ 10 B G28	323243	6	17 100	55 x 166	1,3:1	6	0,575
FSH G28	182062	6	12 000	24 x 525	-	11	1,000

Pour toutes les pinces de serrage disponibles, voir pages 106–107.



Ponceuse à bande BSG
Pour plus d'informations, se reporter à la page 104.



Renvoi d'angle WT 10 H G28
Pour plus d'informations, se reporter à la page 105.

Machines à transmission flexible

Transmissions flexibles



Vitesses Machines	Catalogue 202	Catalogues 203*/204*	Catalogue 206	Catalogue 208	
12 000 t/min. Mammüt, Schleifmeister ME 22/150	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, Cast, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 10 jusqu'à 16 mm</p> <p>Denture 1, ALU ø 16 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 3,2 jusqu'à 7 mm</p>	<p>Catalogue 203*</p> <p>Meules sur tige Jusqu'à ø 50 mm Largeur jusqu'à 40 mm</p> <p>Catalogue 204*</p> <p>Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR et TX Jusqu'à ø 25 mm GHR, LR et LHR Jusqu'à ø 40 mm</p>	<p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 45 mm</p> <p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 60 mm</p> <p>Feutres sur tige Jusqu'à ø 20 mm</p> <p>Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 50 mm</p> <p>Outils COMBIDISC® Jusqu'à ø 75 mm</p>	<p>Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 55 mm</p> <p>Porte-outils adaptés BO 6/6 0-4 ou BO 8/10 0-4 Voir catalogue 206</p> <p>Roues à alésage ER ø 55 mm</p> <p>Porte-outil adapté BO 8/10 6-20 Voir catalogue 206</p>	<p>Brosses pinceau non torsadées PBU ø 10 jusqu'à 20 mm torsadées PBG ø 19 mm PBG ø 23 mm</p> <p>Brosses plates non torsadées sur tige RBU ø 20 jusqu'à 40 mm torsadées sur tige RBG ø 70 jusqu'à 100 mm torsadées RBG ø 115 mm Bo. ø 22,2</p>
9 600 t/min. Mammüt + ST 103 ME 22/150	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, Cast, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 12 jusqu'à 20 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 3,2 jusqu'à 10 mm</p>	<p>Catalogue 203*</p> <p>Meules sur tige, dureté D Jusqu'à ø 40 mm</p> <p>Meules sur tige Jusqu'à ø 50 mm Largeur jusqu'à 13 mm</p>	<p>Catalogue 204*</p> <p>Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR et PUR Jusqu'à ø 25 mm GHR, LR, TX et LHR Jusqu'à ø 40 mm</p> <p>Disques Poliflex® Liant TX ø 40 mm</p> <p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 60 mm</p>	<p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 60 mm</p> <p>Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 50 et 75 mm</p> <p>Étoiles abrasives POLINOX® ø 25 et 38 mm</p> <p>Meules sur tige POLINOX® Jusqu'à ø 50 mm</p> <p>Feutres sur tige Jusqu'à ø 15 mm</p>	<p>Brosses pinceau non torsadées PBU ø 10 jusqu'à 30 mm torsadées PBG ø 30 mm vulcanisées PBV ø 22 jusqu'à 30 mm</p> <p>Brosses plates non torsadées sur tige RBU ø 20 jusqu'à 70 mm vulcanisées RBV ø 63 mm</p> <p>Brosses coniques non torsadées KBU ø 50 jusqu'à 95 mm</p>
8 000 t/min. Mammüt ME 22/150	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, Cast, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 15 jusqu'à 25 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 4 jusqu'à 12 mm</p>	<p>Catalogue 204*</p> <p>Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR, PUR et TX Jusqu'à ø 30 mm GHR, LR et LHR Jusqu'à ø 40 mm</p> <p>Meules sur tige POLINOX® Jusqu'à ø 50 mm</p>	<p>Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 75 mm</p> <p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 75 mm</p> <p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 60 mm</p> <p>Feutres sur tige Jusqu'à ø 30 mm</p> <p>Disques fibre Jusqu'à ø 178 mm avec plateau d'appui adapté</p>	<p>Disques à tronçonner et à ébarber</p> <p>Disques à surfacer à lamelles POLIFAN®</p> <p>Disques à tronçonner diamant Jusqu'à ø 178 mm</p>	<p>Brosses pinceau non torsadées PBU ø 30 mm PBUR ø 20 jusqu'à 25 mm torsadées PBG ø 30 mm vulcanisées PBV ø 22 jusqu'à 30 mm</p> <p>Brosses plates non torsadées sur tige RBU ø 50 jusqu'à 100 mm torsadées RBG ø 115 jusqu'à 150 mm vulcanisées RBV ø 63 mm</p> <p>Brosses coniques non torsadées KBU ø 50 jusqu'à 90 mm</p>
7 300 t/min. Schleifmeister ME 22/150	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, TOUGH, TOUGH-S ø 15 jusqu'à 25 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture ALU, 1, 2, 3, 5 ø 4 jusqu'à 12 mm</p>	<p>Catalogue 204*</p> <p>Meules de finition sur tige Poliflex® Jusqu'à ø 40 mm</p> <p>Meules sur tige POLINOX® Jusqu'à ø 60 mm</p> <p>Roues à alésage compactes POLINOX® PNER ø 75 mm</p>	<p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 75 mm</p> <p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 80 mm</p> <p>Roues à lamelles à alésage FR 10050</p> <p>Porte-outil adapté BO 12-1/18</p>	<p>Brosses pinceau non torsadées PBUR ø 20 jusqu'à 25 mm vulcanisées PBV ø 22 jusqu'à 30 mm</p> <p>Brosses plates non torsadées sur tige RBU ø 50 jusqu'à 80 mm torsadées RBG ø 115 jusqu'à 178 mm</p>	
5 100 t/min. Schleifmeister ME 22/150	<p>Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 6 jusqu'à 14 mm</p>	<p>Catalogue 204*</p> <p>Meules de finition sur tige Poliflex® Jusqu'à ø 75 mm</p> <p>Meules sur tige POLINOX® Jusqu'à ø 80 mm</p>	<p>Étoiles abrasives POLINOX® ø 38 mm</p> <p>Disques POLICLEAN® ø 50 mm</p> <p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 100 mm</p>	<p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 80 mm</p> <p>Roues à lamelles à alésage FR 15050, FR 16530 + 16550</p> <p>Porte-outils adapté BO 12-2/18</p>	<p>Brosses pinceau torsadées PBGS ø 10 jusqu'à 12 mm PBGSIT ø 10 mm</p> <p>Brosses plates Exécution étroite, universelle et industrielle RBU ø 100 jusqu'à 125 mm</p> <p>Brosses boisseau non torsadées TBU ø 50 jusqu'à 100 M14</p>
3 000 t/min. Mammüt, Schleifmeister, ME 22/150	<p>Fraises sur tige HSS Denture ALU, 1, 2, 3 ø 16 mm</p>	<p>Catalogue 204*</p> <p>Disques Poliflex® Liants : GR et PUR Jusqu'à ø 80 mm</p> <p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 100 mm</p>	<p>Roues à alésage POLINOX® Jusqu'à ø 150 mm</p> <p>Porte-outil adapté BO 12/20 14-50</p> <p>Disques POLICLEAN® ø 100 mm</p>	<p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 80 mm</p> <p>Roues à lamelles à alésage FR 25050</p> <p>Porte-outil adapté BO 12-3/18</p>	<p>Brosses pinceau torsadées PBGS ø 10 jusqu'à 12 mm PBGSIT ø 10 mm</p> <p>Brosses plates non torsadées Exécution étroite, universelle et industrielle RBU ø 150 mm</p>
1 600 t/min. Mammüt, Schleifmeister, ME 22/150		<p>Catalogue 204*</p> <p>Disques Poliflex® Liants : GR et PUR Jusqu'à ø 125 mm</p> <p>Disques feutre Jusqu'à ø 125 mm</p>	<p>Roues à alésage POLINOX® Jusqu'à ø 200 mm</p> <p>Disques POLICLEAN® ø 150 mm</p> <p>Rondelles POLIVLIES® ø 150 mm</p>	<p>Outils à bouchonner Jusqu'à ø 50 mm</p> <p>Porte-outil adapté BO 6/8</p> <p>Meules en tissu TR 12510</p>	<p>Brosses plates non torsadées Exécution POLISCRATCH POS RBU 10020/M14</p>

Si le diamètre de la tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le diamètre de 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules sur tige.

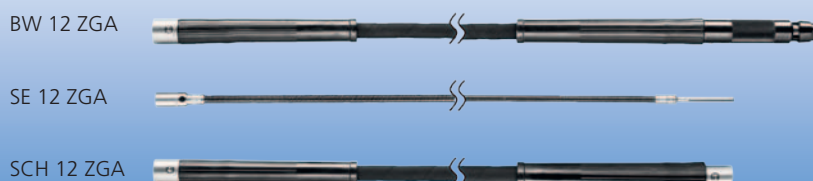
Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202-208.

Veillez respecter :

- La vitesse et la puissance ne doivent pas être inférieures ou supérieures aux plages indiquées
- Rayon de courbure pas inférieur à 240 mm
- Longueurs spéciales sur demande

Transmission flexible 12 ZGA

Vitesse de rotation : 12 000 t/min.
Puissance : 6 280 Watt



Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesse [t/min.]	Plage de puissance [Watt]	Raccord côté entraînement DIN / ø [mm]	Raccord côté Porte-outils G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	*	Poids net [kg]
Transmission flexible (avec porte-outils 12 ZGA G28)								
BW 12 ZGA DIN 10	181799	850–12 000	525–6 280	10 / 30	28 / 28	25 x 2 173	*	4,250
BW 12 ZGA DIN 15	181881	850–12 000	525–6 280	15 / 40	28 / 28	25 x 2 187	-	4,300
Âme de rechange prête au montage								
SE 12 ZGA DIN 10/G28	182130	850–12 000	525–6 280	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2 102	*	1,300
SE 12 ZGA DIN 15/G28	182420	850–12 000	525–6 280	15 / M14	28 / 7,5/5,85	12 x 2 112	-	1,300
Gaine de rechange prête au montage								
SCH 12 ZGA DIN 10/G28	182352	-	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2 045	*	2,450
SCH 12 ZGA DIN 15/G28	182468	-	-	15 / 40	28 / 28	25 x 2 059	-	2,500

* Âmes et gaines avec raccord coulissant aux deux extrémités sur demande.



Adaptateur de transmission flexible BWA G28/DIN 10
(EAN 4007220912515)
Pour le raccordement de transmissions flexibles ou comme liaison avec des prolongateurs rigides STV.

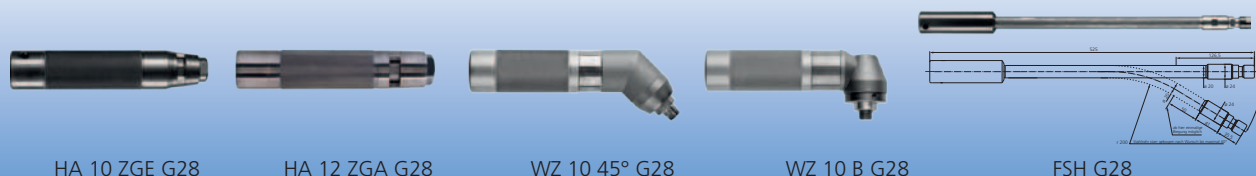


Transmission flexible 12 ZGA avec prolongateur rigide
Dimensions conformément aux souhaits du client.
Rayons de courbures possibles sur demande.



Kits d'entretien pour la maintenance des transmissions flexibles, voir page 110.

Porte-outils



Porte-outils 10 ZGE G28

- Suspension élastique de la broche

Porte-outils spécial orientable FSH G28

- Le porte-outils peut être plié une fois jusqu'à un rayon de courbure de 200 mm (selon les spécifications du client)
- Longueurs spéciales sur demande

Désignation	EAN 4007220	Incl. pince serrage [mm]	Vit. maxi adm. [t/min.]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultipli-cation	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18 000	33 x 170	-	11	0,510
HA 12 ZGA G28	181959	12	18 000	33 x 162	-	12	0,515
WZ 10 45° G28	303917	6	17 000	57 x 184	1,3:1	6	0,630
WZ 10 B G28	323243	6	17 100	55 x 166	1,3:1	6	0,575
FSH G28	182062	6	12 000	24 x 525	-	11	1,000

Pour toutes les pinces de serrage disponibles, voir pages 106–107.



Ponceuse à bande BSG
Pour plus d'informations, se reporter à la page 104.



Renvoi d'angle WT 10 H G28
Pour plus d'informations, se reporter à la page 105.

Machines à transmission flexible

Transmissions flexibles



Vitesses Machines	Catalogue 202	Catalogue 204*	Catalogue 206	Catalogue 208
9 600 t/min. Mammüt + ST 103 ME 22/150	<p>Fraises sur tige HM Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 12 jusqu'à 20 mm</p> <p>Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø 3,2 jusqu'à 10 mm</p>	<p>Meules de finition sur tige Poliflex® Liants : GR et PUR Jusqu'à ø 25 mm GHR, LR, TX et LHR Jusqu'à ø 40 mm</p> <p>Disques Poliflex® Liant TX ø 40 mm</p> <p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 60 mm</p>	<p>Meules sur tige POLINOX® Jusqu'à ø 50 mm</p> <p>Feutres sur tige Jusqu'à ø 15 mm</p> <p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 60 mm</p> <p>Roues à alésage compacts POLINOX® PNER ø 50 et 75 mm</p> <p>Étoiles abrasives POLINOX® ø 25 et 38 mm</p>	<p>Brosses pinceau non torsadées PBU ø 10 jusqu'à 30 mm uniquement INOX, SiC, laiton</p> <p>torsadées PBG ø 30 mm</p> <p>vulcanisées PBV ø 22 jusqu'à 30 mm</p> <p>Brosses plates non torsadées RBU ø 20 jusqu'à 70 mm</p> <p>vulcanisées RBV ø 63 mm</p> <p>Brosses coniques non torsadées ø 50 jusqu'à 70 mm</p>
6 500 t/min. Mammüt, Schleifmeister ME 22/150	<p>Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5 ø 5 jusqu'à 14 mm</p>	<p>Roues à lamelles à alésage FR 10050</p> <p>Porte-outils adaptés MK 1-1/18 ou FR/VR 12/25,4 100-165</p> <p>Disques fibre Jusqu'à ø 230 mm avec plateau d'appui adapté</p>	<p>Disques à tronçonner et à ébarber</p> <p>Disques à surfacer à lamelles POLIFAN®</p> <p>Disques à tronçonner diamant Jusqu'à ø 230 mm</p> <p>Meules boisseau ETT Jusqu'à ø 125 mm</p>	<p>Brosses pinceau torsadées PBG ø 10 jusqu'à 12 mm</p> <p>Brosses plates torsadées, Bo. ø 22,2 RBG ø 115 jusqu'à 178 mm non torsadées, M 14 RBU ø 115 jusqu'à 125 mm non torsadées sur tige RBU ø 80 jusqu'à 100 mm</p> <p>Brosses boisseau torsadées, M14 TBG ø 65 jusqu'à 100 mm non torsadées, M14 TBU ø 60 jusqu'à 75 mm non torsadées sur tige TBU ø 50 jusqu'à 60 mm</p> <p>Brosses coniques non torsadées, M14 KBU ø 100 jusqu'à 115 mm non torsadées sur tige KBU ø 80 jusqu'à 95 mm</p>
5 100 t/min. Schleifmeister ME 22/150	<p>Fraises sur tige HSS Denture 1, 2, 3, 5 ø 6 jusqu'à 14 mm</p>	<p>Roues à lamelles à alésage FR 15050, FR 16530 FR 16550</p> <p>Porte-outils adaptés MK 1-2/18 ou FR/VR 12/25,4 100-165</p> <p>Meules sur tige POLINOX® Jusqu'à ø 80 mm</p>	<p>Disques POLICLEAN® ø 50 mm</p> <p>Manchons abrasifs Jusqu'à ø 100 mm</p> <p>Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 80 mm</p>	<p>Brosses pinceau torsadées PBG ø 10 jusqu'à 12 mm PBGSI ø 10 mm</p> <p>Brosses plates non torsadées Exécution étroite RBU ø 100 jusqu'à 125 mm</p> <p>Porte-outil adapté BO 8/12-22,2 5-18</p> <p>Exécution large RBU ø 100 jusqu'à 125 mm</p> <p>Exécution POLISCRATCH POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60</p> <p>Porte-outils adaptés BO 8/12-22,2 5-18</p> <p>Brosses boisseau non torsadées, M14 TBU ø 50 jusqu'à 100 mm</p>
3 000 t/min. Schleifmeister ME 22/150		<p>Roues à alésage POLINOX® ø 150 mm</p> <p>Porte-outil adapté MK 1-20 14-50</p> <p>Roues à lamelles à alésage FR 25050</p> <p>Porte-outils adaptés MK 1-3/18 ou FR/VR 12/44,0 200-250</p>	<p>Disques POLICLEAN® ø 100 mm</p>	<p>Brosses plates non torsadées Exécution étroite RBU ø 150 mm</p> <p>Porte-outil adapté BO 8/12-22,2 5-18</p> <p>Exécution large RBU ø 150 mm</p> <p>Porte-outil adapté BO 12/22 10-30</p> <p>Exécution POLISCRATCH POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60</p> <p>Porte-outil adapté BO 8/M14</p> <p>Brosses boisseau non torsadées, M14 TBU ø 60 jusqu'à 100 mm uniquement exécution SiC</p>
1 700 t/min. Schleifmeister ME 22/150		<p>Disques Poliflex® Liants : GR et PUR Jusqu'à ø 125 mm</p> <p>Disques feutre Jusqu'à ø 125 mm</p> <p>Roues à alésage POLINOX® Jusqu'à ø 200 mm Porte-outil adapté MK 1/20 14-50</p>	<p>Meules en tissu TR 12510</p> <p>Disques POLICLEAN® ø 150 mm</p> <p>Rondelles POLIVLIES® ø 150 mm</p>	<p>Brosses plates Exécution POLISCRATCH POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60</p> <p>Porte-outil adapté BO 8/M14</p>
1 000 t/min. Schleifmeister ME 22/150		<p>Disques Poliflex® Liants : GR et PUR Jusqu'à ø 200 mm</p> <p>Disques feutre Jusqu'à ø 125 mm</p> <p>Roues à alésage POLINOX® Jusqu'à ø 200 mm Porte-outil adapté MK 1/20 14-50</p>	<p>Meules en tissu TR 20010</p> <p>Disques POLICLEAN® ø 150 mm</p> <p>Rondelles POLIVLIES® ø 150 mm</p>	

Si le diamètre de la tige n'est pas indiqué, nous livrons par défaut le diamètre de 6 mm.

*Catalogues 203/204 : Les indications se rapportent à une longueur de tige ouverte de 10 mm et aux dimensions maximales indiquées des meules sur tige.

Remarque : Respecter les recommandations de vitesse de coupe et les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans les catalogues 202–208.

Veillez respecter :

- La vitesse et la puissance ne doivent pas être inférieures ou supérieures aux plages indiquées
- Transmission flexible 12 KG – Rayon de courbure pas inférieur à 240 mm
- Transmission flexible 15 KG – Rayon de courbure pas inférieur à 300 mm
- Longueurs spéciales sur demande

Transmission flexible 12 KG, 15 KG

Vitesse de rotation : 7 300/10 000 t/min. /
Puissance : 5 860/6 280 Watt

BW 12 KG
BW 15 KG



SE 12 KG
SE 15 KG



SCH 12 KG
SCH 15 KG



Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesse [t/min.]	Plage de puissance [Watt]	Raccord côté entraînement DIN / ø [mm]	Raccord côté Porte-outils G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]
Transmission flexible (avec porte-outils 12/15 KG MK1 G35)							
BW 12 KG DIN 10	181812	850–10 000	525–6 280	10 / 30	35 / 35	25 x 2 205	5,150
BW 12 KG DIN 15	181904	850–10 000	525–6 280	15 / 40	35 / 35	25 x 2 205	5,200
BW 15 KG DIN 15	181829	1 000–7 300	735–5 860	15 / 40	35 / 35	30 x 2 205	6,500
Âme de rechange prête au montage							
SE 12 ZG/KG DIN 10/G35	182123	850–10 000	525–6 280	10 / M10	35 / 11/8,85	12 x 2 102	1,300
SE 12 ZG/KG DIN 15/G35	182413	850–10 000	525–6 280	15 / M14	35 / 11/8,85	12 x 2 108	1,350
SE 15 KG DIN 15/G35	182147	1 000–7 300	735–5 860	15 / M14	35 / 11/8,85	15 x 2 108	2,000
Gaine de rechange prête au montage							
SCH 12 ZG/KG DIN 10/G35	182345	-	-	10 / 30	35 / 35	25 x 2 060	2,450
SCH 12 ZG/KG DIN 15/G35	182451	-	-	15 / 40	35 / 35	25 x 2 060	2,500
SCH 15 KG DIN 15/G35	182369	-	-	15 / 40	35 / 35	30 x 2 060	3,750

* Âmes et gaines avec raccord coulissant aux deux extrémités sur demande.

Porte-outils

HA 12/15 KG MK1 G35

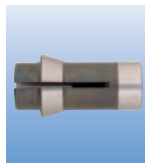


HA 12 ZG G35



Désignation	EAN 4007220	Incl. pince serrage [mm]	Vit. maxi adm. [t/min.]	Dimensions ø x longueur [mm]	Groupe de pinces de serrage	Filetage de sécu- rité	Fixation de l'outil [mm]	Poids net [kg]
HA 12/15 KG MK1 G35	181973	-	10 000	42 x 143	-	M16 x 1r.	MK1	1,100
HA 12 ZG G35	181942	12	10 000	42 x 215	12	-	-	1,280

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
EAN 4007220					
12	195994	196014	196038	196045	196052

Dimensions voir tableau pages 106–107.



Kits d'entretien pour
la maintenance des
transmissions flexibles, voir
page 110.

Porte-outils

BO MK1/18 15-35



BO 12/14 1-30

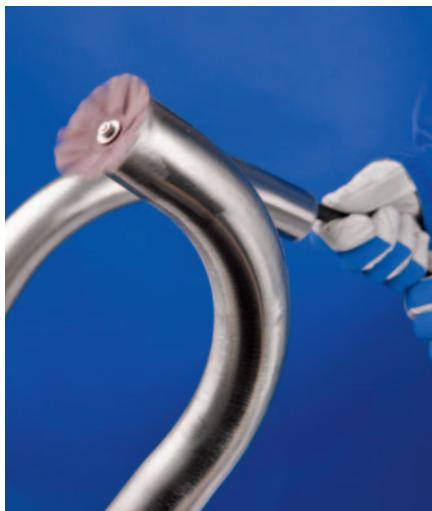


D'autres versions : voir catalogue 204 et 208.

Désignation	EAN 4007220	Fixation de tige	Fixation de l'outil [mm]	Adapté aux limes	Poids net [kg]
BO MK1/18 15-35	182734	MK1	ø 18 x 15-35	Porte-outil 12/15 KG	0,800
BO 12/14 1-30	182819	ø 12 mm	ø 14 x 1-30	Porte-outils, fixation d'outil tige 12 mm	0,200

Machines à transmission flexible

Transmissions flexibles spéciales pour le ponçage intérieur des tuyaux



Transmissions flexibles PST-T pour le ponçage intérieur des tuyaux

Ces transmissions flexibles spéciales ne disposent pas de porte-outil pour fixer les outils et sont particulièrement flexibles à l'avant. Les outils de ponçage POLISTAR-TUBE sont directement vissés sur l'âme de la transmission flexible (exécution INOX).

Les étoiles abrasives POLINOX® PNST sont vissées avec des adaptateurs AD M4 ou AD M5.

Cette combinaison est parfaite pour le nettoyage par étapes et le meulage de finition des surfaces internes de tuyaux et de coudes de tuyauterie.

Les deux extrémités des tuyaux peuvent être ébarbées à partir du même point de départ.

Les machines à transmission flexible avec régulation progressive de la vitesse sont recommandées.

Longueurs spéciales sur demande.

Recommandations d'utilisation :

- Avant d'introduire le POLISTAR-TUBE dans le tuyau avec le flexible, l'outil doit être pré-formé et adapté au diamètre du tuyau.
- Il est recommandé de réduire la vitesse du POLISTAR-TUBE pendant l'insertion.
- Les tuyaux comportant plus de trois coudes devraient, si possible, être usinés à partir des deux côtés du tuyau.
- Lorsque les lamelles de l'outil émergent de l'extrémité du tuyau, l'outil peut être retiré en arrière pendant sa rotation. L'arrière du POLISTAR-TUBE ébavure l'extrémité du tuyau et ponce également l'intérieur pendant le mouvement retour.
- Toutes les machines à transmission flexible avec des vitesses de rotation situées entre 1 500 et 7 650 t/min. et ayant un raccord DIN 10 peuvent être utilisées.

Transmission flexible 4 PST-T, 7 PST-T

Vitesse de rotation : 4 250/7 650 t/min.

BW 4 PST-T
BW 7 PST-T



SE 4 PST-T
SE 7 PST-T



SCH 4 PST-T
SCH 7 PST-T



Transmission flexible 4 PST-T DIN 10/M4 (1,5 m)

La transmission flexible doit être utilisée avec POLISTAR-TUBE PST ø 50, 60, 70 et 80. Kit d'entretien 4 ZG pour la maintenance des transmissions flexibles, EAN 4007220182970.

Transmission flexible 7 PST-T DIN 10/M5 (2,0 m)

La transmission flexible doit être utilisée avec POLISTAR-TUBE PST ø 90 et 100. Kit d'entretien 7 ZG pour la maintenance des transmissions flexibles, EAN 4007220182994.

Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesse [t/min.]	Raccord côté entraînement DIN / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Filetage de fixation	Fixation de l'outil [mm]	Poids net [kg]
Transmission flexible							
BW 4 PST-T DIN 10/M4	810804	1 500–7 650	10 / 30	13 x 1 550	M4	4	0,480
BW 7 PST-T DIN 10/M5	811191	1 500–4 250	10 / 30	18 x 2 052	M5	5	1,320
Âme de rechange prête au montage							
SE 4 PST-T DIN 10/M4	835685	1 500–7 650	10 / M10	4 x 1 540	M4	4	0,124
SE 7 PST-T DIN 10/M5	835692	1 500–4 250	10 / M10	7 x 2 042	M5	5	0,447
Gaine de rechange prête au montage							
SCH 4 PST-T DIN 10/M4	835715	-	10 / 30	13 x 1 550	-	-	0,353
SCH 7 PST-T DIN 10/M5	835722	-	10 / 30	18 x 2 052	-	-	0,871

Accessoires pour transmission flexible BW 4 PST-T, 7 PST-T

AD M4/8-32 UNC
AD M5/8-32 UNC



FLS M4
FLS M5



EM SW 7 mm
EM SW 8 mm G



Désignation	EAN 4007220	Fixation de l'outil [mm]	Adapté aux limes	Poids net [kg]
AD M4/8-32 UNC	922750	8-32 UNC	BW 4 PST-T	0,002
AD M5/8-32 UNC	922767	8-32 UNC	BW 7 PST-T	0,003
FLS M4	833667	4 mm	BW 4 PST-T	0,002
FLS M5	833674	5 mm	BW 7 PST-T	0,003
EM SW 7 mm	592885	-	BW 4 PST-T	0,008
EM SW 8 mm G	206867	-	BW 7 PST-T	0,014

Outils PFERD compatibles

Catalogue 204

POLISTAR-TUBE

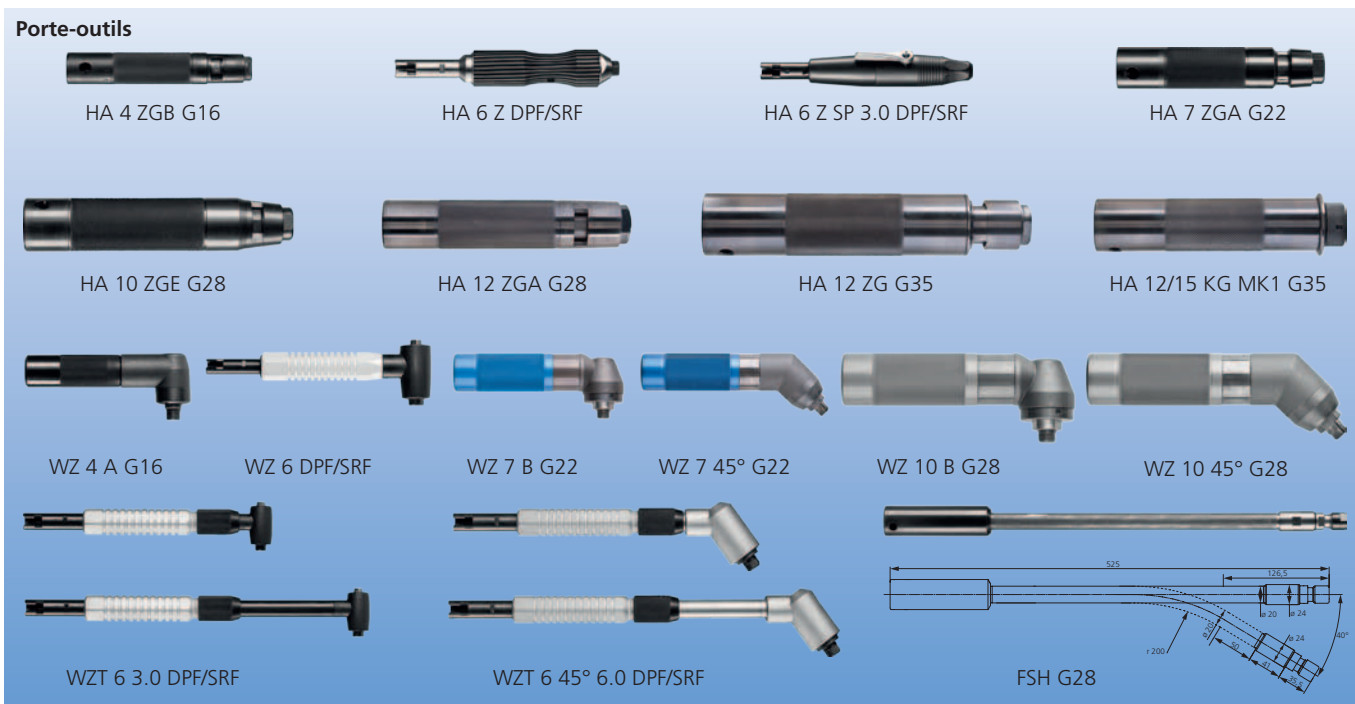
ø 50 mm pour ø intérieur de tube de 35 à 40 mm
ø 60 mm pour ø intérieur de tube de 40 à 45 mm
ø 70 mm pour ø intérieur de tube de 45 à 50 mm

Étoiles abrasives POLINOX®

jusqu'à ø 50 mm

ø 80 mm pour ø intérieur de tube de 50 à 55 mm
ø 90 mm pour ø intérieur de tube de 55 à 60 mm
ø 100 mm pour ø intérieur de tube de 60 à 65 mm

Respecter les vitesses recommandées et les vitesses maximales autorisées des outils pour le réglage de la vitesse de rotation du moteur.



Porte-outils HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

- Porte-outils avec pince de serrage 2,34 mm sur demande

Porte-outils à renvoi d'angle WZ 4 A G16

- Vitesse de rotation maxi. : 15 000 t/min. en utilisation avec une pince de serrage de 6 mm
- Exécution avec bras d'adaptateur pour meuleuse à bande BSVH 24, voir page 109

Porte-outils à renvoi d'angle WZ 7 B G22 et WZ 10 B G28

- Exécution avec bras d'adaptateur pour meuleuse à bande BSVH 36, voir page 109

Porte-outils à renvoi d'angle avec rallonge télescopique

- WZT 6 3.0 DPF/SRF – dimensions 35 x 255 mm

- WZH 6 45° 6.0 DPF/SRF – dimensions 45 x 260 mm

Porte-outils spécial orientable FSH G28

- Le porte-outils peut être plié une fois jusqu'à un rayon de courbure de 200 mm (selon les spécifications du client)
- Longueurs spéciales sur demande

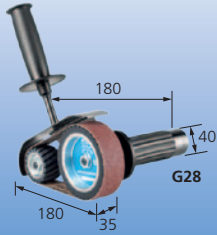
Désignation	EAN 4007220	Incl. pince serrage [mm]	Vit. maxi adm. [t/min.]	Raccord côté Porte-outils G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultipliation	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
Porte-outils droits								
HA 4 ZGB G16	313374	6	40 000	16 / 16	19 x 110	-	9	0,140
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	24 000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24 000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	0,270
HA 7 ZGA G22	181928	6	25 000	22 / 22	27 x 130	-	11	0,320
HA 10 ZGE G28	181966	6	18 000	28 / 28	33 x 170	-	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	12	18 000	28 / 28	33 x 162	-	12	0,510
HA 12 ZG G35	181942	12	10 000	35 / 35	42 x 215	-	12	1,280
HA 12/15 KG MK1 G35	181973	-	10 000	35 / 35	42 x 143	-	-	1,100
Porte-outils à renvoi d'angle								
WZ 4 A G16	323267	3	20 000	16 / 16	43 x 111	1:1	10	0,270
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18 000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	0,225
WZ 7 B G22	323250	6	17 100	22 / 22	55 x 157	1,3:1	6	0,600
WZ 7 45° G22	303900	6	17 100	22 / 22	57 x 175	1,3:1	6	0,665
WZ 10 B G28	323243	6	17 100	28 / 28	55 x 166	1,3:1	6	0,575
WZ 10 45° G28	303917	6	17 100	28 / 28	57 x 184	1,3:1	6	0,630
Porte-outils à renvoi d'angle avec rallonge télescopique								
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18 000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18 000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	0,210
Porte-outils spécial orientable								
FSH G28	182062	6	12 000	28 / 28	24 x 525	-	11	1,000

Accessoires pour machines motrices

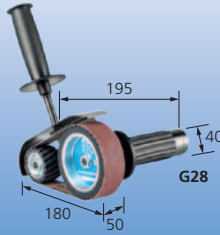
Ponçuses à bande, adaptateur pour ponçuse à bande

Ponçuses à bande

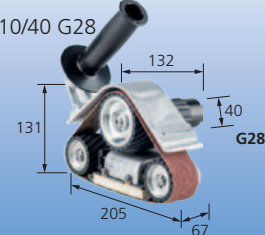
BSG 10/35 E G28



BSG 10/50 E G28



BSG 3/10/40 G28



Exécutions « E » avec suspension élastique de la broche. Raccordement sans outil aux transmissions flexibles.

Consignes de commande :

Pour plus d'informations et les références de commande des bandes abrasives et Vlies, voir le catalogue 204.

Désignation	EAN 4007220	Vit. maxi adm. [t/min.]	Adapté aux transmissions flexibles des types	Adapté à un raccordement de transmission flexible côté porte-outils G / ø [mm]	Bandes adaptées	Dimensions T x L [mm]	Poids net [kg]
BSG 10/35 E G28	183212	7 000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 35/450, BA 35/450	35 x 450	1,500
BSG 10/50 E G28	183199	7 000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 50/450, BA 50/450	50 x 450	1,580
BSG 3/10/40 G28	183014	5 000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	BA 40/505	40 x 505	2,220

Rouleaux de rechange pour ponçuses à bande

ATR



ULR

Recommandations d'utilisation : Rouleau d'entraînement tendre

Pour un ponçage fin sans transition dans l'usinage de l'acier inoxydable (INOX), nous recommandons le rouleau d'entraînement en exécution tendre (env. 25 Shore).

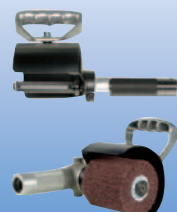
Consignes de commande :

Poulie de guidage ULR BSG 3/10/40 – 2 rouleaux sont ici nécessaires.

Désignation	EAN 4007220	Description	D x T [mm]	Adapté aux ponçuses à bande	Poids net [kg]
ULR BSG 10/35 E	183229	Poulie de guidage	50 x 30	BSG 10/35 E	0,125
ATR BSG 10/35 E	183236	Roue d'entraînement	100 x 30	BSG 10/35 E	0,250
ATR-W BSG 10/35 E	801826	Roue d'entraînement tendre	100 x 30	BSG 10/35 E	0,250
ULR BSG 10/50 E	183205	Poulie de guidage	50 x 40	BSG 10/50 E	0,145
ATR BSG 10/50 E	183090	Roue d'entraînement	100 x 40	BSG 10/50 E	0,300
ATR-W BSG 10/50 E	746424	Roue d'entraînement tendre	100 x 40	BSG 10/50 E	0,300
ATR BSG 3/10/40	183021	Roue d'entraînement	70 x 40	BSG 3/10/40	0,180
ULR BSG 3/10/40	183038	Poulie de guidage	50 x 40	BSG 3/10/40	0,088

Entraînements de rouleaux abrasifs pour transmission flexible

Poignées pour rouleaux de ponçage



WRS 12 ZGA

WRS WT 10 H

Poignée pour rouleaux de ponçage WRS 12 ZGA

Cet accessoire permet de transformer le porte-outils droit de la transmission flexible 12 ZGA afin de pouvoir l'utiliser avec des rouleaux abrasifs.

Poignée pour rouleaux de ponçage WRS WT 10 H

Cet accessoire permet de transformer le renvoi d'angle WT 10 H afin de pouvoir l'utiliser avec des rouleaux abrasifs.

Vous trouverez les informations relatives aux outils de laminage (rouleaux à lamelles, rouleaux abrasifs POLINOX®, rouleaux à structure Poliflex®, brosses rouleau) et à la vitesse de rotation dans les catalogues 204 et 208.

Remarques :

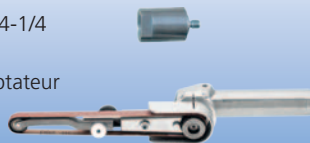
- Axe de travail avec 2 ressorts d'ajustage pour une meilleure transmission des forces sur les outils de laminage.

Désignation	EAN 4007220	ø de broche [mm]	ø maxi de l'outil [mm]	Contenu	Poids net [kg]
WRS 12 ZGA	485859	19	125 x 100	Adaptateur, capot avec poignée, prolongateur	1,285
WRS WT 10 H	649602	19	125 x 100	Capot avec poignée, prolongateur	1,150

Accessoires WT 7 E M14 G22

AF 14-1/4

Adaptateur



Raccordement aux transmissions flexibles 7 ZG/7 ZGU G22 (sans porte-outils).
Raccord de transmission rotatif sur 360°.

Accessoires fournis :
Clé de serrage, poignée latérale, flasque de serrage et capot de protection \varnothing 115 mm.

Accessoires :

(A commander séparément)
Porte-outils :
AF 14-1/4 für COMBIDISC®
Plateau-support :
GT 115 MF M14,
H-GT 115 MF M14,
CC-GT 115-125 M14 (voir catalogue 204).

Adaptateur pour ponceuses à bande avec bras adaptateurs pour ponceuses à bande voir page 109.

Renvoi d'angle WT 7 E M14 G22



Désignation	EAN 4007220	Vitesse rotatrice motrice n maxi	Démultiplication	Vitesse de rotation n max.	Filetage de la broche	Fixation de l'outil [mm]	Poids net [kg]
WT 7 E M14 G22	301708	25 000	2,7:1	9 300	M14	22,23	0,660
AF 14-1/4	302026	-	-	-	M14	1/4"-20 UNC	0,064

Raccordement aux transmissions flexibles 10 ZG / 12 ZGA (sans porte-outils). Raccord de transmission rotatif sur 360°.

Accessoires fournis :
Clé de serrage, poignée latérale, flasque de serrage et capot de protection \varnothing 178 mm.

Accessoires :

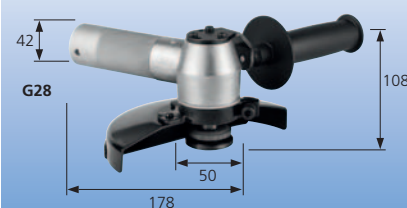
(A commander séparément)
Plateau-support :
GT 178 MF M14,
CC-GT 180 M14,
H-GT 178 MF M14 (voir catalogue 204).

Outils adaptés :

- Disques abrasifs POLIVLIES®
- Rondelles auto-agrippantes POLIVLIES®
- Disques fibre
- Disques à ébarber
- Meules boisseau
- Disques à surfaçer à lamelles POLIFAN®
- Brosses plates
- Brosses boisseau

Pour plus d'informations et les références de commande, se reporter aux catalogues 204, 206 et 208.

Renvoi d'angle WT 10 H G28



Désignation	EAN 4007220	Vitesse rotatrice motrice n maxi	Démultiplication	Vitesse de rotation n max.	Filetage de la broche	Fixation de l'outil [mm]	Poids net [kg]
WT 10 H G28	349250	8 500	1,2:1	7 100	M14	22,23	1,240

Modifie la vitesse de rotation avec un rapport de 1:3.

La vitesse de rotation est en fonction de la vitesse de la machine et du diamètre de la transmission flexible.

Il faut noter que le couple à transmettre croît avec l'augmentation de la vitesse.

Le \varnothing de la transmission flexible limite les possibilités de rendement.

Consigne de sécurité :

- La vitesse de rotation ne doit pas dépasser 12 000 t/min

Vitesses de rotation maximales :

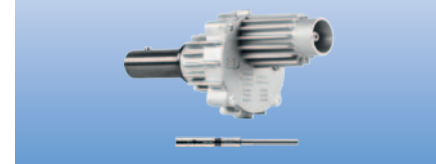
- 36 000 t/min. pour la transmission 4 ZG
- 25 000 t/min. pour la transmission 7 ZG / ZGU
- 18 000 t/min. pour la transmission 10 ZG

Accessoires fournis :
Âme d'entraînement

Consignes de commande :

À commander séparément si nécessaire :
âme de rechange prête au montage
SE ST 103 DIN 10. Exécution DIN 15 sur demande.

Multiplicateur de vitesse pour transmission flexible



Désignation	EAN 4007220	Raccords côté moteur	Raccords côté transmission	Adapté aux types de machines	Poids net [kg]
ST 103 DIN 10	182673	DIN 10, \varnothing 30 mm	DIN 10, \varnothing 30 mm	Mammut, Mammut Electronic, RUG 19/120 SI	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	DIN 10	DIN 10	Multiplicateur de vitesse	0,070

Accessoires pour machines motrices

Pinces de serrage

La pince de serrage optimale en un clin d'œil

- ① Déterminer le groupe de pinces de serrage correspondant à la machine motrice choisie à l'aide du tableau ci-dessous.
- ② À l'aide du groupe de pinces de serrage, déterminer la première partie de la désignation et du code EAN.

- ③ À l'aide du diamètre requis, déterminer la deuxième partie de la désignation et du code EAN.
- ④ Avec la désignation et le code EAN, vous disposez de toutes les données nécessaires pour passer une commande.

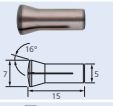
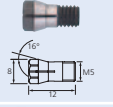
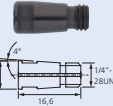
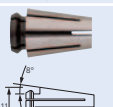
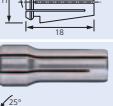
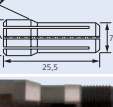
Exemple de commande :

Groupe de pinces de serrage 6
SPZ 950325 03 = pince de serrage 3 mm pour meuleuse pneumatique PGAS 5/180 HV :

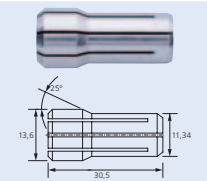
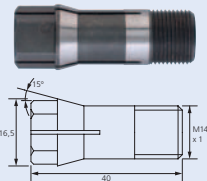
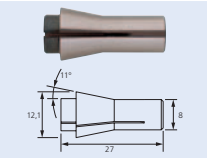
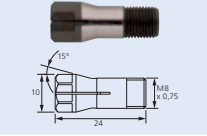
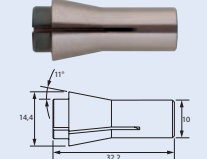
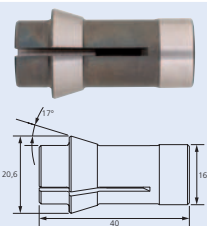
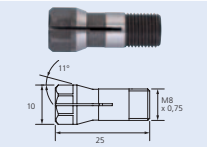
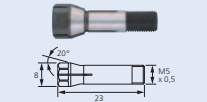
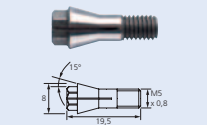
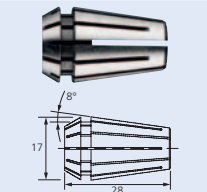
La **désignation** complète est **SPZ 950325 03** et le code **EAN** complet, **4007220 212875**.

Vue d'ensemble des groupes de pinces de serrage

Page	Entraînements/Porte-outils	① Groupe de pinces	Page	Entraînements/Porte-outils	① Groupe de pinces	Page	Entraînements/Porte-outils	① Groupe de pinces
9	PGT 1/1000	1	29	PG 8/160 HV	7	64	UGER 15/60 SI	12
10	PGAS 2/800 E	1	29	PGAS 8/160 VM-HV	7	65	UGER 15/30 SI	12
11	PGAS 1/750	1	30	PGAS 10/160 V-HV	8	103	Porte-outil HA 4 ZGB G16	9
12	PGAS 1/700	15	31	PGAS 9/120 V-HV	8	103	Porte-outil à renvoi d'angle WZ 4 A G16	10
13	PGTA 3/700	4	32	PGAS 12/120 V-HV	8	103	Porte-outil HA 6 Z DPF/SRF	13
14	PGAS 1/600	1	33	PG 8/100 HV	7	103	Porte-outil à renvoi d'angle WZ 6 DPF/SRF	13
15	PGAS 1/550	15	33	PGAS 8/100 HV	7	103	Porte-outil à renvoi d'angle WZT 6 3.0 DPF/SRF	14
16	PG 3/500 S	5	33	PG 8/100 V-HV	7	103	Porte-outil à renvoi d'angle WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	13
16	PGAS 3/500 HV	5	33	PGAS 8/100 V-HV	7	103	Porte-outil HA 7 ZGA G22	11
17	PGAS 3/440 DH	6	33	PGAS 8/100 VM-HV	7	103	Porte-outil à renvoi d'angle WZ 7 45° G22	6
17	PGZA 3/440 SU	6	34	PGAS 12/70 V-HV	8	103	Porte-outil à renvoi d'angle WZ 7 B G22	6
17	PGZA 3/440	6	35	PG 8/50 V-HV	7	103	Porte-outil HA 10 ZGE G28	11
18	PG 3/380 DH	6	36	PGAS 10/40 V-HV	8	103	Porte-outil à renvoi d'angle WZ 10 45° G28	6
19	PGAS 4/350 E	6	37	PWS 1/800	2	103	Porte-outil spécial orientable FSH G28	11
20	PGAS 5/280 HV	6	38	PWSA 1/250	3	103	Porte-outil HA 12 ZGA G28	12
21	PG 3/250 S	5	39	PWSA 5/210 HV	6	103	Porte-outil HA 12 ZG G35	12
22	PGAS 7/250 E-HV	16	40	PWSA 3/200 DH	6	108	Prolongateur de broche SPV 50-3 S8	2
23	PGAS 5/230 HV	6	40	PWSA 3/220 DH	6	108	Prolongateur de broche SPV 75-6 SPG 6	10
23	PGAS 5/230 VE-HV	6	41	PWSA 4/200 HV	5	108	Prolongateur de broche SPV 75-6 S8	10
24	PG 8/220 HV	7	42	PWSA 5/170-45 HV	6	108	Prolongateur de broche SPV 100-6 SPG 6	10
24	PGAS 8/220 HV	7	43	PWSA 5/160 HV	6	108	Prolongateur de broche SPV 100-6 S8	10
24	PG 8/220 V-HV	7	44	PWSA 5/130 HV	6	108	Prolongateur de broche SPV 100-6 S8	10
24	PGAS 8/220 VS-HV	5	48	PWSA 4/45 HV	6	108	Prolongateur de broche SPV 100-6 S8	10
25	PG 3/210 DH	6	59	UGER 11/330 SI	8			
26	PGAS 10/200 V-HV	8	60	UGER 5/250 SI	11			
27	PGAS 5/180 HV	6	61	UGER 15/150 SI	12			
27	PGAS 5/180 VE-HV	6	62	UGER 5/90 SI	11			
28	PGAS 9/180 V-HV	8	63	UGER 11/90 SI	12			

Groupe de pinces de serrage	② Désignation EAN	③ Complément de la désignation et du code EAN											
		ø [mm]						ø [pouce]					
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8	
1	 SPZ 914913.. 4007220	01	02							07	03		
2	 SPZ 947016.. 4007220	04	01							03	02		
3	 SPZ 900002.. 4007220		73							85	82		
4	 SPZ 957717.. 4007220		03		01						04	02	
5	 SPZ 900003.. 4007220		39		40						39	01	
6	 SPZ 950325.. 4007220		03	06	01	17				16	04	02	

Suite voir page suivante

Groupe de pincers de serrage	② Désignation EAN	③ Complément de la désignation et du code EAN												
		ø [mm]							ø [pouce]					
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8		
7	 SPZ 900001.. 4007220		45 187074		23 186855	43 187050					45 187074	44 187067	00 186633	
8	 SPZ 952034.. 4007220				02 213674	05 213704	07 213711					03 213681	09 213728	
9	 SPZ 914900.. 4007220	09 195864	11 195888	16 195925	18 195932					09 195864	19 195949	20 195956		
10	 SPZ 957663.. 4007220		01 331279	04 398647	03 331262						02 331286	51 738719		
11	 SPZ 914909.. 4007220	09 196212	12 196236	17 196274	19 196281	23 196304					09 196212	27 196335	26 196328	
12	 SPZ 914902.. 4007220			03 195987	04 195994	06 196014	08 196038	09 196045				10 196052	11 196069	
13	 SPZ 901018.. 4007220	23 668252	30 668269	50 668306	60 668313						23 668252	18 668320	14 668337	
14	 SPZ 901104.. 4007220	23 668382	30 668399								23 668382	18 668405		
15	 SPZ 989800.. 4007220		00 851814								02 851838	01 851821		
16	 SPZ 989801.. 4007220				63 956984	64 957004	65 957028					66 957035		

Douilles de réduction

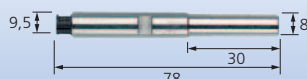


Ces douilles de réduction s'adaptent à une pince de serrage disponible pour des outils sur tige de 6 mm et réceptionnent des outils sur tige de 3 mm ou 2,34 mm.

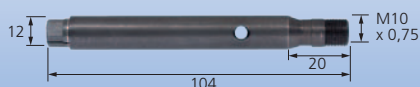
Désignation	EAN 4007220	Réduction fixation tige	Poids net [kg]
RZH 63	355862	de 6 mm à 3 mm de ø	0,004
RZH 6234	184486	de 6 mm à 2,34 mm de ø	0,004

Prolongateurs pour broches d'entraînement

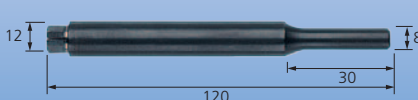
SPV 50-3 S8



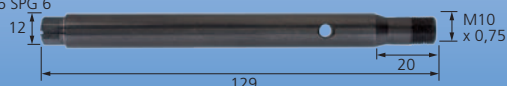
SPV 75-6 SPG 6



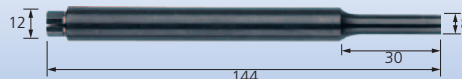
SPV 75-6 S8



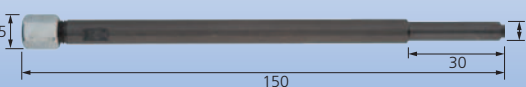
SPV 100-6 SPG 6



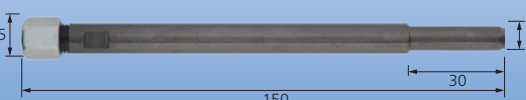
SPV 100-6 S8



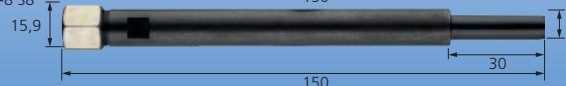
SPV 150-3 S6



SPV 150-6 S8



SPV 150-8 S8



Un prolongateur de broche permet de rallonger les tiges des outils de meulage et de fraisage. Ils permettent une utilisation dans les endroits difficiles d'accès et se monte dans la pince de serrage de la machine (entraînement pneumatique ou électrique) ou dans le porte-outils de la transmission flexible.

Les prolongateurs de broche constituent une alternative économique aux fabrications spéciales de meules et de fraises à tige longue.

Consigne de sécurité :

Attention ! Respectez les dispositions de sécurité et les prescriptions de prévention des accidents en vigueur lorsque vous utilisez des prolongateurs d'axes d'entraînement.

Lors de travaux effectués avec des tiges longues, il est indispensable de mettre la pièce en contact avec l'outil avant la mise en marche, c'est-à-dire l'introduire dans la pièce (par exemple alésage, tube, canalisation ou rainure). En aucun cas le prolongateur ne doit entrer en contact librement avec l'outil en dehors de la pièce à usiner (par exemple alésage, tube, canalisation ou rainure).

En cas de respect, il y a un risque d'accident ! Dans des conditions défavorables, le prolongateur risque de se plier avec l'outil fixé.

Ce prolongateur n'est prévu que pour une utilisation manuelle en combinaison avec des machines électriques ou pneumatiques adaptées ou avec des porte-outils de transmissions flexibles pour outils à tige standard. Le prolongateur est fixé dans la pince de serrage, la vitesse de rotation doit être adaptée à l'outil utilisé. En aucun cas il ne peut être fixé sur son décoletage.

La mise en place d'un deuxième prolongateur ou d'outils à tige rallongée est interdite.

Désignation	EAN 4007220	Vit. maxi adm. [t/min.]	ø tenon de fixation (entraînement/porte-outil) [mm]	Fixation de l'outil [mm]	Longueur totale [mm]	Longueur broche de fixation [mm]	ø d'axe max. [mm]	Incl. pince serrage [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
SPV 50-3 S8	185254	44 000	8	3	78	30	9,5	3	2	0,035
SPV 75-6 SPG 6	333143	20 000	SPG 6	6	104	Spezial	12	6	10	0,073
SPV 75-6 S8	185278	20 000	8	6	120	30	12	6	10	0,076
SPV 100-6 SPG 6	656051	20 000	SPG 6	6	129	Spezial	12	6	10	0,096
SPV 100-6 S8	185261	20 000	8	6	144	30	12	6	10	0,098
SPV 150-3 S6	185308	10 000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055
SPV 150-6 S8	185315	10 000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082
SPV 150-8 S8	184400	10 000	8	8	150	30	15,9	-	-	0,110

Pour toutes les pinces de serrage disponibles, voir pages 106-107.

Supports et bras adaptateurs pour ponceuses à bande



Petits adaptateurs BSVH 25,5 et BSVH 24 pour des longueurs de bande de 305 mm.
Grands adaptateurs BSVH 36 et BSVH 41 pour des longueurs de bande de 520 et 610 mm.

■ L'adaptateur pour ponceuse à bande peut pivoter sur la machine motrice ou sur le porte-outils et permet donc une bonne adaptation à la situation

■ Guidage ultraprécis grâce au réglage de la tension de la bande et au blocage du bras de la bande
■ Remplacement facile et rapide de la bande grâce à la tension du ressort

Désignation	EAN 4007220	ø de fixation [mm]	ø du rouleau de entraînement [mm]	Adapté aux types de machines	Poids net [kg]
BSVH 24	544877	24	20	WZ 4 A G16	0,155
BSVH 25,5	544860	25,5	20	PWS 3/200 DH, PWSA 3/220 DH, PBS 3/200 DH 99	0,175
BSVH 36	322970	36	30	WZ 7 B G22, WZ 10 B G28, PWSA 5/130 HV, PWSA 5/160 HV, PWSA 5/210 HV, PBSA 5/160 HV	0,420
BSVH 41	322963	41	30	WT 7 E M14 G22, PWAS 9/120 HV, UBS 5/100 SI 925	0,315
SDVH-K	544938	-	-	BSVH 25,5, BSVH 24	0,027
SDVH-G	956861	-	-	BSVH 36, BSVH 41	0,040

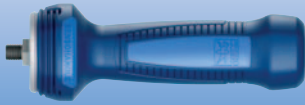
Désignation	EAN 4007220	Largeur x ø des rouleaux [mm]	Largeur bande possible [mm]	Longueurs de bandes utilisables [mm]	Poids net [kg]
Adaptateurs					
BSAD 41/36 x 610	395967	-	-	610	0,080
adapté à BSVH 36 et BSVH 41					
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150
adapté à BSVH 25,5 et BSVH 24					
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088

* Longueur de bande 610 mm, uniquement en combinaison avec adaptateur BSAD 41/36 x 610.

Accessoires pour machines motrices

Poignées anti-vibration pour meuleuse d'angle

Poignées anti-vibration SENSOHANDLE



Poignée ergonomique en caoutchouc avec un composant amortissant les vibrations pour une utilisation sur toutes les meuleuses d'angle courantes avec taraudage M8, M10 ou M14.

Détail de la livraison :

1 poignée
3 adaptateurs (M8, M10 et M14)

Adaptateur M8 convient à toutes les meuleuses d'angles courantes avec taraudage M8. Machines motrices PFERD adaptées :

- PWAS 9/120 HV
- PWAS 13/120 AVH
- UWER 18/110 SI
- UWER 18/120 SI
- WT 7 E M14 G 22
- WT 10 H G28

Adaptateurs M10 et M14 conviennent à toutes les meuleuses d'angles courantes avec taraudage M10 ou M14.

Avantages :

- Réduction considérable de la transmission des vibrations, car la source des vibrations et la surface de la poignée sont découplés
- L'énergie des vibrations est de plus absorbée voire amenuecée grâce à un mélange de caoutchouc spécial.
- Utilisation sûre et confortable étant donné que la forme et la dimension de la poignée sont ergonomiquement optimisées
- Maintien sûr grâce aux surfaces de poignée structurées

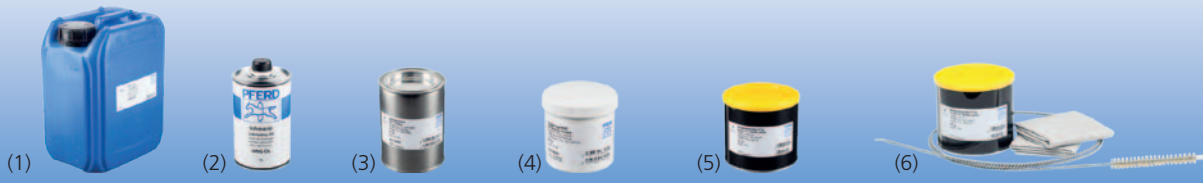
PFERDERGONOMICS®:



Désignation	EAN 4007220	Poids net [kg]
SENSOHANDLE	901649	0,500

Accessoires d'entretien

Lubrifiants



(1+2) Huile de graissage

Pour appareils pneumatiques, graissage par brouillard d'huile. Pour la protection contre le givrage.

Avantages :

- Bonne aptitude à la pulvérisation
- Excellent pouvoir lubrifiant
- Fluidité
- Protection anticorrosion
- Très hydrofuge

(3) Graisse pour engrenages FT 3

Pour les engrenages de machines à transmission flexible, renvois d'angle, porte-outils à renvoi d'angle.

(4) Graisse pour roulements à billes FT 5

Pour tous les roulements à billes. Application légère sur les disques centrifuges pour l'étalement à la poussière.

(5) Graisse pour axes FT 4

Graisse spéciale avec propriétés de lubrification et d'adhérence particulières pour transmissions flexibles 4 ZG jusqu'à 15 KG.


L'âme d'une transmission flexible doit être graissée après 100 heures de service environ. L'âme et la gaine doivent être dégraissées et de la graisse à axes spéciale neuve doit être appliquée sur l'âme.

(6) Kit d'entretien composé de :

1 brosse à gaine qui permet d'éliminer la graisse usagée de la gaine.
2 chiffons non filandreux (400 x 330 mm)
Éliminer la graisse usagée de l'âme avec un produit dégraissant et un chiffon (ne pas utiliser de bourre de laine !). Appliquer la graisse neuve sur le deuxième chiffon et passer celui-ci sur l'âme.

Consignes de commande :

Les brosses pour flexibles peuvent être commandées ultérieurement si nécessaire.

Désignation	EAN 4007220	Contenu	Utilisation pour		Poids net [kg]
5 L ONG OEL	179321	(1) Huile de graissage 5 L	Nébulisateur d'huile	1	4,900
1 L ONG OEL	179338	(2) Huile de graissage 1 L	Nébulisateur d'huile	1	0,990
FT 3	182956	(3) Graisse pour engrenages 450 g	Engrenage	1	0,450
FT 5	181249	(4) Graisse pour roulements à billes 100 g	Roulement à billes	1	0,100
FT 4 (500 g)	182963	(5) Graisse pour axes 500 g	Transmissions flexibles	1	0,500
P-SET 4 ZG	182970	2 chiffons, boîte de graissage FT4, brosse 4 ZG	BW 4 ZG, BW 6 Z, BW 6 ZG	1	0,770
P-SET 7 ZG	182994	2 chiffons, boîte de graissage FT4, brosse	BW 7 ZG	1	0,770
P-SET 10/12 ZG	182987	2 chiffons, boîte de graissage FT4, brosse	BW 10 ZG, BW 12 ZG	1	0,770

Lunettes de protection transparentes très légères qui offrent une parfaite visibilité dans toutes les directions.


Protection optimale grâce aux verres antichoc en plastique (polycarbonate). Grâce au revêtement Ultradura, les verres présentent une bonne résistance aux rayures et aux éraflures.

Avantages :

- Très proches du visage
- Grande protection contre les risques mécaniques
- Qualité visuelle sans déformation ni fatigue
- Protection à 100 % contre les UV

Lunettes de protection SB-5



Désignation	EAN 4007220	Revêtement du verre		Poids net [kg]
SB-5	808665	Ultradura	5	0,335

Lunettes de protection transparentes, légères et très confortables qui offrent une parfaite visibilité dans toutes les directions. L'inclinaison des branches et des verres peut être adaptée de façon optimale au visage.


Protection optimale grâce aux verres antichoc en plastique (polycarbonate). Grâce au revêtement Supravisión HC-AF, ces verres sont extrêmement résistants aux rayures à l'extérieur et protégés à long terme contre la formation de buée à l'intérieur.

Avantages :

- Les surfaces de contact et de pose adoucies protègent le nez, le front et les oreilles
- Quatre surfaces rembourrées pour une pose confortable et sans pression des branches
- Grande protection contre les risques mécaniques
- Résistantes contre les produits chimiques
- Qualité visuelle sans déformation ni fatigue
- Antibuée et revêtement anti-adhérence
- Protection à 100 % contre les UV

Lunettes de protection SB V-5



Désignation	EAN 4007220	Revêtement du verre		Poids net [kg]
SB V-5	808672	Supravisión HC/AF	5	0,365

Lunettes de protection modernes, transparentes, très légères et confortables qui offrent une parfaite visibilité dans toutes les directions. Tout spécialement adaptées en cas de port de lunettes correctrices.


Protection optimale grâce aux verres antichoc en plastique (polycarbonate) très résistants aux rayures et aux éraflures. Le revêtement Optidur NC garantit une grande résistance contre les produits chimiques. Grâce au revêtement anti-adhérence, les résidus aqueux et huileux peuvent être retirés très facilement.

Avantages :

- Aucun contact entre les branches et les lunettes correctrices
- Adaptation rapide et simple des branches
- Extrémités de branches très souples et flexibles
- Grande protection contre les risques mécaniques
- Résistantes contre les produits chimiques
- Qualité visuelle sans déformation ni fatigue
- Antibuée et revêtement anti-adhérence
- Protection à 100 % contre les UV

Lunettes de protection SB BT-5



Désignation	EAN 4007220	Revêtement du verre		Poids net [kg]
SB BT-5	808689	Optidur NC	5	0,385

Masque de protection confortable transparent à champ visuel panoramique. Egalement adapté en cas de port de lunettes correctrices. Port sans pression appliquée grâce à la protection latérale.


Protection optimale grâce aux verres antichoc en plastique (polycarbonate). Grâce au revêtement Supravisión NC, ces verres sont extrêmement résistants aux rayures à l'extérieur et à l'intérieur, et protégés contre la formation de buée à l'intérieur.

Avantages :

- Les surfaces de contact souples et flexibles s'adaptent de façon optimale au visage
- Aération exceptionnelle
- Grande protection contre les risques mécaniques
- Résistant contre les produits chimiques
- Qualité visuelle sans déformation ni fatigue
- Antibuée et revêtement anti-adhérence
- Protection à 100 % contre les UV

Lunettes de protection SB M-2



Désignation	EAN 4007220	Revêtement du verre		Poids net [kg]
SB M-2	808696	Supravisión NC	2	0,346

Equipements de protection individuelle (EPI)

Lunettes, gants et masques de protection, casque antibruit



Gants de protection SensoGrip

HFS



HS



Les gants de protection SensoGrip assurent une protection maximale avec un confort optimal et une excellente dextérité. Des renforts avec gel placés au niveau des surfaces de contact atténuent les vibrations de 30 % et permettent de prolonger la durée d'utilisation (selon ISO 5349, parties 1 et 2).

Les gants de protection SensoGrip sont fabriqués en cuir Nubuck spécial robuste. Ils sont pourvus de fils aramide résistants à la chaleur et aux étincelles et protègent les mains contre les blessures mécaniques causées par les piqûres, les éclats ou les déchets de meulage. Conviennent aux personnes allergiques au chrome, exempts de chrome hexavalent. L'élastique au niveau du poignée permet une adaptation étanche du gant.

Avantages :

SensoGrip HFS

- Protection optimale des mains / doigts
- Idéalement adaptés aux travaux de meulage, de tronçonnage et de soudage
- Disponibles en 3 tailles : M, L et XL

SensoGrip HS

- Protection optimale des mains
- Idéalement adaptés aux travaux légers de meulage et de polissage, par exemple en cas d'utilisation d'appareils à limer pneumatiques et de petites meuleuses droites
- Disponibles en 3 tailles : M, L et XL.

Consignes de commande :

Les gants de protection sont livrés par paire.

Exemple de commande :

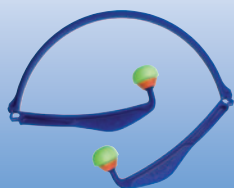
EAN 4007220809273

HFS 9 (M)

Indiquer la taille de gants souhaitée.

Désignation	Taille des gants				Poids net [kg]
	9 (M)	10 (L)	11 (XL)		
	EAN 4007220				
HFS	809273	809280	809297	1	0,250
HS	809303	809310	809327	1	0,150

Protection auditive



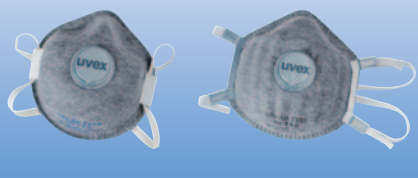
Protection auditive avec mécanisme rabattable. Très faible poids et port confortable grâce aux bouchons souples en mousse de forme ovale. Hygiénique car la protection auditive ne a pas besoin d'être prise en main pour être mise en place et utilisée.

Avantages :

- Utilisation possible jusqu'à un niveau sonore continu de 95 dB(A) ou à un niveau discontinu de 100 dB(A) au maximum.
- Réduction du niveau sonore de 23 dB(A) à un niveau de conversation normal.
- Peut être réutilisée à plusieurs reprises.

Désignation	EAN 4007220		Degré d'insonorisation SNR [db(A)]	Poids net [kg]
BGS	808702	1	23	0,016

Masques de protection respiratoire ASM FFP



Masques de protection respiratoires sûrs et confortables pour les classes de protection 2 et 3. Utilisation possible lors des opérations de soudage, notamment sur l'aluminium, de moulage/coulée, de brasage, de transformation des matériaux fortement empoussiérés et de l'amiante.

Protection optimale contre les poussières. Le clapet de respiration minimise l'accumulation de chaleur et d'humidité due à la respiration.

Avantages :

ASM FFP 2-10

- Maintien confortable grâce aux bandes larges
- Protection contre des concentrations de poussières allant **jusqu'à 10 fois** la valeur limite MAK et TRK

ASM FFP 3-5

- Maintien confortable par quatre points
- Positionnement sûr, grâce au joint confortable sur le pourtour
- L'étrier nasal intégré flexible permet de positionner le masque de manière étanche, y compris au niveau du nez
- Protection contre des concentrations de poussières allant **jusqu'à 30 fois** la valeur limite MAK et TRK

MAK = concentration maximale sur le lieu de travail

TRK = limite d'exposition permise aux substances cancérigènes

Désignation	Catégorie de protection			Poids net [kg]
	2	3		
	EAN 4007220			
ASM FFP 2-10	808719	-	10	0,290
ASM FFP 3-5	-	808726	5	0,265

