

Technologies **MPAC**, **MFSC**, **ESB**
et protection contre les sur-tensions
PLUS D'INFORMATIONS PAGE 4



CAROTTES

Référence :	PRO 36	PRO 40	PRO 51
Vitesse de rotation (à vide)	350 tr/min	440 tr/min	200 - 400 tr/min
Rotation Gauche / Droite	Non	Non	Non
Puissance moteur	920 W	1020 W	1260 W
Poids	10 kg	Ø12.7 kg	16,5 kg
Capacité maxi carottage	Ø 36 mm	Ø 40 mm	Ø51 mm
Capacité maxi perçage	Non possible	Ø1.5 à 16 mm *	Ø23 mm (CM2)
Capacité maxi ébavurage	Ø 40 mm	Ø 40mm	Ø51 mm
Capacité taraudage	Non possible	Non possible	Non possible
Profondeur maxi de coupe	51 mm	51 mm	51 mm
Dimensions base magnétique	80 x 161 x 36,5 mm	84 x 168 x 41.5 mm	90 x 180 x 48 mm
Force du champ magnétique	9500 N	9800 N	12000 N
Épaisseur mini. de la pièce	6 mm	6 mm	8 mm
Adaptateur	19 mm Weldon	19 mm Weldon	19 mm Weldon
Type d'emmanchement	-	-	C.M 2

* Mandrin de perçage en option



Référence :	PRO 76	PRO 76+ (Base pivotante)	PRO 111
Vitesse de rotation (à vide)	80 à 100 / 210 à 420	80 à 100 / 210 à 420	85/135/160/250
Rotation Gauche / Droite	Oui	Oui	Non
Puissance moteur	1650 W	1650 W	1650 W
Poids	27 kg	27 kg	31 kg
Capacité maxi carottage	Ø76mm	Ø76mm	Ø 111 mm
Capacité maxi perçage	Ø32 mm (CM3)	Ø32 mm (CM3)	Ø 47mm (CM4)
Capacité maxi ébavurage	Ø63mm	Ø63mm	Ø 63 mm
Capacité taraudage	M24	M24	M30
Profondeur maxi de coupe	76 mm	76 mm	76 mm
Dimensions base magnétique	110 x 220 x 56 mm	110 x 220 x 56 mm	120 x 240 x 63 mm
Force du champ magnétique	19500 N	19500 N	22000 N
Épaisseur mini. de la pièce	10 mm	10 mm	10 mm
Adaptateur	19 mm Weldon	19 mm Weldon	19 mm Weldon
Type d'emmanchement	C.M 3	C.M 3	C.M 4

Machines pneumatiques

Référence :	PRO 35AD-A*	PRO 45A*
Vitesse de rotation (à vide)	240	190 - 290
Consommation air	1400 l/min	1400 l/min
Puissance moteur	800 W	800 W
Poids	13 kg	19 kg
Capacité maxi carottage	Ø 35mm	Ø 45mm
Profondeur maxi de coupe	25mm	51mm
Dimensions base magnétique	180 x 80 x 36.5	160 x 80 x 80
Force du champ magnétique	6500 N	8000 N
Épaisseur mini. de la pièce	25 mm	25 mm
Adaptateur	19 mm Weldon	19 mm Weldon

* Délais de livraison : 3 semaines



Réf. PRO 45A

Perçage sur rails
Nous consulter



ACCESSOIRES

Réf. :	CMFC400/CM2	CMFC400/CM3	BACLUB	MB1	MB2
Description :	Adaptateur <u>CM2</u> Weldon 19	Adaptateur <u>CM3</u> Weldon 19	Système de lubrification manuel	Stick magnétique Version courte	Stick magnétique Version moyenne
					
				Pour l'enlèvement des copeaux Dim : L240 Ø16	Pour l'enlèvement des copeaux Dim : L385 Ø25

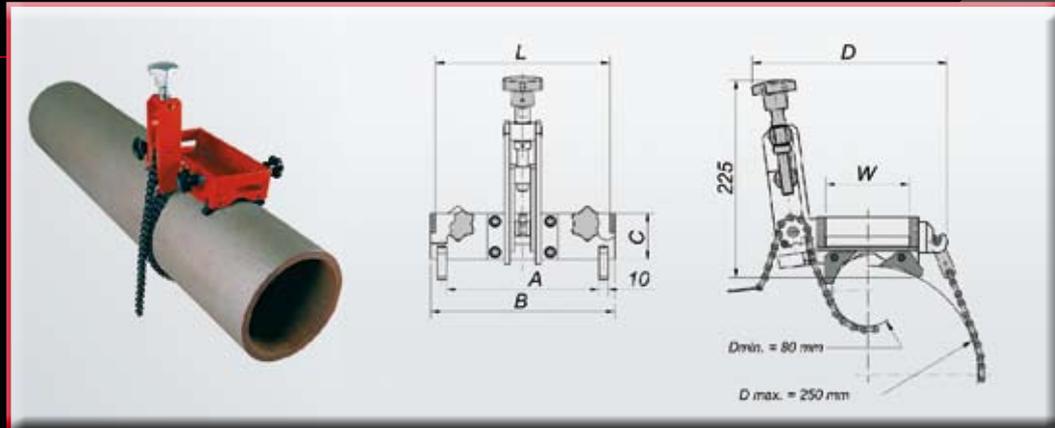


Adaptateurs pour perçage sur tube

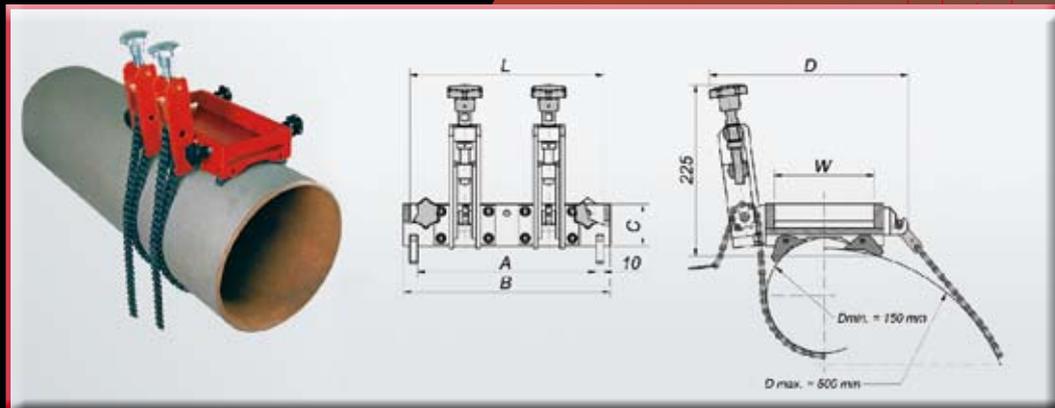
Référence	Pour machines	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	L (mm)	W (mm)
DMP 0250	PRO36 - PRO40	152	188	52.5	211	176	85
DMP 0251	PRO51	181	217	52.5	221	205	95
DMP 0501	PRO51 - PRO76 - PRO111	234	270	52.5	260	258	130



Perçage sur tube



Réf. DMP 0250 & DMP 0251



Adaptateurs et mandrins

Adaptateurs

Référence	Désignation	Pour machines
DMA2011	Weldon vers UNF 1/2-20	PRO40
AB16/N2	B16 vers CM2	PRO51
AB16/N3	B16 vers CM3	PRO76
AB16/N4	B16 vers CM4	PRO111



Réf. DMA2011

Mandrins

MAN13	Attachement B16	Capacité : 1 à 13
MAN16	Attachement B16	Capacité : 1 à 16
DMC1111	Attachement UNF 1/2-20	Capacité : 1 à 13
DMC1113	Attachement UNF 1/2-20	Capacité : 1 à 16



Réf. DMC1111 & DMC1113

TECHNOLOGIES

MPAC : Contrôle du pouvoir d'adhésion magnétique

MPAC contrôle la force d'adhésion du socle magnétique à partir du moment où la machine est allumée. Si la force d'adhésion n'est pas suffisante, le moteur ne fonctionnera pas par sécurité pour l'utilisateur. Cette caractéristique de sécurité importante empêche l'utilisateur de travailler avec la machine quand la force d'adhésion est dangereusement basse.

De série sur toute la gamme des perceuses PRO

MFSC : Système de contrôle du champ magnétique

La base électromagnétique a été conçue pour former un champ magnétique spécial, avec une pénétration maximale qui permet un maximum de maintien de la base sur des matières fines. Cette conception optimale de l'électro-aimant permet aux perceuses PRO de fonctionner en toute sécurité sur des mauvais états de surface, comme des matériaux avec une épaisse couche de peinture, de l'acier rouillé ou de faible épaisseur

De série sur toute la gamme des perceuses PRO



ESB : Socle économiseur d'énergie

La base électromagnétique n'est active qu'à 50% quand le moteur n'est pas en marche. Cela augmente significativement la durée de vie de la base magnétique et réduit de 50% la consommation d'énergie. La pleine puissance magnétique est automatiquement obtenue après mise en route du moteur

De série sur PRO 36, PRO 40 et PRO 51

Protection contre les sur-tensions :

Après une sur-tension, il est nécessaire d'appuyer d'abord sur le bouton STOP, puis sur le bouton START. Pendant ce temps la base magnétique reste active

De série sur les PRO 36, PRO 76 et PRO 111 (avec indicateur à LED)



VOTRE REVENDEUR :

