



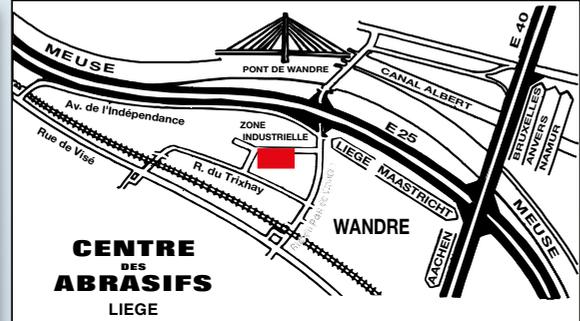
CENTRE des ABRASIFS  **ABRASIVES CENTER**

ZONE INDUSTRIELLE DE WANDRE
 Rue du Charbonnage, 11
 B-4020 LIEGE - WANDRE

Ouvert du lundi au jeudi de 8 h 00 à 12 h 30
 et de 13 h 00 à 17 h 00. Le vendredi fermé à 16 h 00.

Tél. 04 - 370 00 75
Tél. international + 32 - 4 - 370 00 75
Fax 04 - 370 01 57

Cartes bancaires acceptées 



FRANCE

O.I.T

Tél. 02 32 71 18 35
E-mail : oit.vernon@gmail.com
Lydeure@orange.fr

Cartes bancaires acceptées 

BELGIQUE - BELGIË
 P.P.
 Liège X
 9/177
 N° d'autorisation Lge X - 9/15

CODE POSTAL RETOUR

DEMENAGE

DECEDE

REFUSE

NON RECLAME

INCONNU

NE RECOIT PLUS LE COURRIER A L'ADRESSE INDIQUEE

ADRESSE INSUFFISANTE / INCORRECTE

Expéditeur : At. Le Perron - Rue Noiset, 5 • B-4000 Liège

Consultez notre catalogue online

CENTRE des ABRASIFS - Plus de 6000 ARTICLES ABRASIFS DE QUALITE LIVRABLES DE STOCK



CENTRE
des
ABRASIFS
et dérivés

(soudures, machines & outils coupants)



Plus de 6.000 articles de qualité livrables de stock



Ce catalogue est un outil de travail facile à consulter.

Utilisez nos numéros de référence.

Notre souhait et notre plus grande récompense, est que vous utilisiez
notre catalogue chaque fois qu'un achat « abrasifs » se présente.

PLUS DE 6.000
ARTICLES LIVRABLES
DE STOCK !

RUBRIQUES

- B** Feuilles en papier, toile, micro-abrasif, diamant et nylon
Rouleaux en toile, papier et nylon
Disques en papier et nylon pour le sol
Bandes abrasives en toile, papier, nylon, ...
Roues de contact et accessoires machines
Mandrins à gonfler
- C** Disques abrasifs et plateaux-supports pour meuleuse
Travail de la pierre
Disques, autocollants et auto-agrippants
Roues à lamelles avec alésage
Roues crantées et disques plissés
- D** Spiral rolls
Roues de finition combinées et flap
Honoirs à pierres
Pâte à rôder
- E** Gommés, crayons et sticks abrasifs
Tampons et éponges
- F** Nylon abrasif en feuilles, rouleaux, disques, roues à lamelles, bandes sans fin, ...
Roues denses pour ébavurage
Roues cutting polishing
Roues de décapage
Système Roloc+
Bristle disques
Absorption - essuyage - dépolissage
- G** Brosses et écouvillons en acier, inox, laiton, nylon, nylon abrasif, ...
- H** Roues à lamelles sur tige
Disques (Plateaux) à lamelles
Disques en Carbone de Tungstène
- J** Fraises en H.S.S.
Fraises en Carbone de Tungstène
Forets à métaux, béton (SDS+ & SDS-Max)
Tarauds machine et filières métriques
Scie cloche diamantée pour carrelage
- K** Pierres d'affûtage à main
Pierres pour moulistes
Pierres diamantées
- Sticks en bois et en feutre pour polissage manuel
Ficelles et lacets abrasifs
- L** Meules, meules C/C, meules textiles, ...
Disques à fixation rapide
Manchons et cônes abrasifs
Brosses à honer
Meuleuses pneumatiques
mandrins pour roues avec alésage
- M** Meules
Disques à meuler et à tronçonner
- N** Meules diamantées et borazon
Limes et rifloirs diamantés
Limes d'atelier
Disques diamant pour tronçonnage
- P** Outils et diamants dresse-meules
- R** Grains et poudres pour le microbillage, grenailage, sablage, ...
Tout pour le polissage : pâtes, fluides, coton, sisal, feutre, flanelle, ...
- S** Machines de soudage MMA, TIG, MIG/MAG
Coupage PLASMA, produits d'apport
Protections individuelles et accessoires
- T** Machines à bande abrasive
Tourets à meuler
Tourets de polissage
Affûteuses
Machines à transmission flexible
Machines portatives électriques et pneumatiques
Machines de polissage automatique et fraiseuses pour tubes
- V** Sécurité: masques, protection d'oreilles, combinaisons, genouillères, lunettes, gants
Antidérapants pour sols
- W** Lubrifiants
- X** Colles et adhésifs

TABLE DES MATIÈRES ALPHABÉTIQUE

| Description | Page | Description | Page | Description | Page |
|---------------------------------------------------------------|------|------------------------------------------------------------|------|---------------------------------------------------------------------|------|
| A | | Croix abrasives | 33 | Fraises sur tige HM avec denture STEEL | 74 |
| Abrasifs auto-agrippants | 28 | D | | Fraises sur tige HM pour ALU/métaux non-ferreux | 78 |
| Abrasifs sur tige longue à visser | 33 | Décrassez vos bandes et disques abrasifs | 22 | Fraiseuse pour tubes | 186 |
| Absorbants industriels | 245 | Défonceuses HITACHI | 208 | Fusil diamanté pour l'affûtage des couteaux | 95 |
| Absorption - Essuyage - Dépolissage | 54 | Démoulants | 247 | G | |
| Accessoires "Soudure" ESAB | 164 | Détection des fissures | 246 | Galets pour dispositif à bande abrasive | 20 |
| Adhésifs anaérobiques | 254 | Diamants dresse-meules à pointe unique | 130 | Gommes abrasives souples | 37 |
| Affûteuses | 180 | Diamants dresse-meules concrétion | 131 | Grains et poudres | 133 |
| Affûteuses d'électrodes tungstène ESAB | 168 | Diamants dresse-meules Rolette | 131 | Graisses lubrifiantes en boîtes | 245 |
| ALL-JOB | 170 | Dispositifs à bande abrasive | 170 | Graisses lubrifiantes en cartouches | 244 |
| Anti-corrosion | 250 | Disque COMBICLICK® | 24 | H | |
| Antidérapant monocomposant à granules de caoutchouc | 236 | Disques à lamelles | 65 | Honoirs à pierres | 36 |
| Appareil à fraiser les collecteurs SUHNER | 216 | Disques à meuler et à ébarber | 121 | I | |
| Arbres flexibles SUHNER | 227 | Disques à tronçonner à moyeu déporté | 119 | Interrupteurs "CE" et fiches d'alimentation | 20 |
| Aspirateurs HITACHI | 210 | Disques à tronçonner et ébavurer | 120 | L | |
| Aspiration des fumées de soudage ESAB | 169 | Disques à tronçonner plats | 118 | Laine d'acier, d'inox et fil de cuivre tricoté | 141 |
| Ata-disques à fixation rapide | 109 | Disques à tronçonner plats pour machines fixes | 119 | Limes diamantées | 124 |
| Autocollant antidérapant anti-slip | 235 | Disques abrasifs pour meuleuses | 23 | Limes électriques | 214 |
| B | | Disques autocollants | 30 | Limes micro abrasives SOFT | 10 |
| Bandes abrasives | 14 | Disques de décapage | 46 | Limes taillées | 125 |
| Bandes en nylon abrasif | 50 | Disques diamantés | 125 | Liquide et pâtes à polir | 137 |
| Boulonneuse pneumatique CHICAGO PNEUMATIC | 187 | Disques en feutre, peaux de moutons et mousses velcro | 141 | Lubrifiant de coupe et anti-encrassant | 21 |
| Boulonneuses HITACHI | 199 | Disques en nylon abrasif | 51 | Lubrifiants de montage et de prévention aux blocages et grippages | 243 |
| Boulonneuses sur accu HITACHI | 197 | Disques en sisal, coton et flanelle | 138 | Lubrifiants en sprays | 239 |
| BRISTLE disques | 53 | Disques pour ponçage des sols | 13 | M | |
| Brosses à honer | 110 | Disques unifiés & disques en feutre | 67 | Machine à 7 vitesses à transmission flexible | 181 |
| Brosses à mains | 60 | Disques ventilés, lêtes de loup, sur tige de 3 mm | 139 | Machines à arbre flexible SUHNER | 217 |
| Brosses circulaires | 55 | Dresseurs à molettes | 127 | Machines CHICAGO PNEUMATIC | 187 |
| Brosses pour disqueuses | 56 | E | | Machines de soudage MIG/MAG (semi-automatique refroidit à eau) ESAB | 150 |
| Brosses pour tuyauteries | 61 | Écouillons | 61 | Machines de soudage MIG/MAG (semi-automatique) ESAB | 146 |
| Brosses sur tige | 58 | Écouillons à fils abrasifs gr.120 | 61 | Machines de soudage MMA & TIG ESAB | 143 |
| Brosses-papillons pour le nettoyage et l'ébavurage des filets | 62 | Écouillons de très petits diamètres | 62 | Machines électriques portatives METABO | 184 |
| Burineur pneumatique CHICAGO PNEUMATIC | 190 | Encres de traçage - Layout Ink | 249 | Machines électroportatives HITACHI | 193 |
| Burineurs SDS-Max HITACHI | 201 | F | | Machines électroportatives SUHNER | 212 |
| Burineurs SDS+Plus HITACHI | 200 | Feuilles abrasives | 4 | Machines pneumatiques ATA | 182 |
| C | | Feuilles en papier pour parquets & planchers | 13 | Machines pneumatiques DYNABRADE | 183 |
| Cales à poncer | 40 | Feutre en plaque | 19 | Machines pneumatiques portatives SUHNER | 215 |
| Capuchons abrasifs | 101 | Feutres et écouillons | 140 | Manchons abrasifs et supports | 102 |
| Choix de la qualité des meules | 113 | Ficelles et lacets abrasifs | 97 | Manchons coniques | 101 |
| Cisailles et Grignoteuses HITACHI | 205 | Film anti-encrassement pour bandes abrasives | 249 | Mandrins à gonfler | 22 |
| Colle Cyanoacrylate | 257 | Fils abrasifs BROSLON | 57 | Mandrins pour roues avec alésage | 112 |
| Colles pour pistolets Hot-Melt | 257 | Flexible pendulaire à vitesse variable | 181 | Marteaux de démolition HITACHI | 201 |
| Combinaisons et genouillères | 231 | Fluide de Rectification, Usinage et Honage | 237 | Marteaux de perçage et burinage sur accu HITACHI | 196 |
| Cône en caoutchouc abrasif | 33 | Forets à béton et burins | 85 | Marteaux de perçage sur accu HITACHI | 196 |
| Coupage plasma ESAB | 152 | Forets à métaux | 80 | Marteaux perforateur & perforateur-burineurs SDS+ HITACHI | 199 |
| Craie indélébile | 22 | Fraises en acier rapide supérieur | 68 | Marteaux perforateurs-burineurs SDS-Max+ HITACHI | 200 |
| Crayon graveur pneumatique CHICAGO PNEUMATIC | 190 | Fraises en carbure de tungstène | 69 | Mélangeur | 204 |
| Crayons à polir | 37 | Fraises sur tige en carbure métallique avec denture 3 Plus | 72 | Metal Cutting Lubricants | 238 |
| Crayons de marquage | 216 | Fraises sur tige HM avec denture INOX | 76 | Meule diamantée sur tige | 125 |

TABLE DES MATIÈRES ALPHABÉTIQUE

| Description | Page | Description | Page | Description | Page |
|------------------------------------------------------|------|-----------------------------------------------------|------|------------------------------------------------|------|
| Meules abrasives unifiées | 104 | Pinces de serrage SUHNER | 228 | Roues de finition FLAP | 34 |
| Meules cylindriques sur tige | 100 | Pistolets à air chaud | 210 | Roues en nylon abrasif | 45 |
| Meules d'affûtage | 122 | Polir le verre | 142 | Roues et manchons Ø 100 x 100 | 52 |
| Meules de forme sur tige | 98 | Polissage | 134 | Roues EXL pour tous ébavurages | 43 |
| Meules de polissage | 105 | Polisseuses | 214 | Roues pour ébavurages de précision | 42 |
| Meules de pré-polissage | 103 | Polisseuses d'angle | 213 | Rouleaux de papier abrasif | 12 |
| Meules diamantées de très petite dimension | 123 | Polisseuses d'angle à eau | 214 | Rouleaux de toile abrasive | 11 |
| Meules diamantées et borazon | 123 | Polisseuses de tubes | 213 | S | |
| Meules en stock permanent | 114 | Ponceuse à bande pneumatique CHICAGO PNEUMATIC | 192 | Scie à métaux HITACHI | 208 |
| Meules et sticks en caoutchouc abrasif | 106 | Ponçeuse centerless pour tubes et barres | 186 | Scie alternative pneumatique CHICAGO PNEUMATIC | 191 |
| Meuleuse à pince pneumatique CHICAGO PNEUMATIC | 187 | Ponceuse orbitale pneumatique CHICAGO PNEUMATIC | 191 | Scie cloche diamantée pour carrelage | 79 |
| Meuleuse d'angle pneumatique CHICAGO PNEUMATIC | 189 | Ponçuses à bande HITACHI | 209 | Scies à onglets HITACHI | 207 |
| Meuleuse droite à vitesse variable | 181 | Ponçuses à ruban abrasif SUHNER (électrique) | 213 | Scies circulaires HITACHI | 205 |
| Meuleuse droite pneumatique CHICAGO PNEUMATIC | 188 | Ponçuses à ruban abrasif SUHNER (pneumatique) | 216 | Scies sabre HITACHI | 207 |
| Meuleuses d'angle SUHNER | 212 | Ponçuses automatiques | 286 | Scies sauteuses HITACHI | 206 |
| Meuleuses d'angle 125 mm HITACHI | 202 | Ponçuses vibrantes HITACHI | 209 | Scies sur accu HITACHI | 195 |
| Meuleuses d'angle 125 mm à vitesses réglable HITACHI | 203 | Ponçuses-polisseuses d'angle HITACHI | 205 | Solutions liquides | 253 |
| Meuleuses d'angle 230 mm HITACHI | 203 | Porte-Outils SUHNER | 226 | Spiral rolls | 33 |
| Meuleuses d'angle (fixation 1/4") SUHNER | 216 | Produits d'apport ESAB | 156 | Sticks abrasifs | 38 |
| Meuleuses d'angle (pinces de serrages) SUHNER | 216 | Protection auditive | 230 | Sticks abrasifs rigides | 37 |
| Meuleuses droites HITACHI | 204 | Protection des mains | 234 | Sticks abrasifs rigides | 106 |
| Meuleuses droites SUHNER (électrique) | 212 | Protection oculaire | 232 | Stylo Ø4,8mm | 60 |
| Meuleuses droites SUHNER (pneumatique) | 215 | Protection respiratoire | 229 | Supports de bandes SUHNER | 228 |
| Meuleuses pour soudure d'angle SUHNER | 213 | Protections anti-corrosion | 251 | Système ROLOC + | 48 |
| Meuleuses sur accu HITACHI | 195 | Protections individuelles | 159 | T | |
| Micro abrasifs | 10 | Protégez et valorisez tous les métaux et matériaux | 252 | Tampons et éponges | 38 |
| Mini Flapdiscs | 109 | R | | Tampons et rouleaux en Nylon abrasif | 40 |
| Mini-meuleuse sur accu HITACHI | 195 | Raboteuses HITACHI | 208 | Tarauds et filières métrique | 87 |
| Minifix SUHNER | 217 | Rainreuse HITACHI | 204 | Toile graphitée | 21 |
| N | | Résine époxyde multi-usages | 256 | Torches MIG/MAG MXL™ ESAB | 153 |
| Nettoyant - Dégraissant - Débloquant | 248 | ROLOC™ - disques à fixation rapide | 107 | Torches MIG/MAG série PSF™ ESAB | 154 |
| O | | Rotar SUHNER | 223 | Torches TIG TXH™ ESAB | 155 |
| Outdoor Power Equipment HITACHI | 211 | Rotofera SUHNER | 222 | Touret de polissage avec pointes CREUSEN | 174 |
| Outils dresse-meules à main | 129 | Rotofix SUHNER | 221 | Tourets à meuler | 178 |
| P | | Rotomaster SUHNER | 220 | Tourets de polissage d'établi en monophasé | 175 |
| Pack Meuleuses HITACHI | 203 | Rotomax 1.5 SUHNER | 224 | Tourets de polissage d'établi en triphasé | 176 |
| Pâte à roder | 36 | Rotomax 3.5 SUHNER | 225 | Tourets de polissage triphasé sur socle | 177 |
| Pâtes à polir en briques | 136 | Rotoset SUHNER | 218 | Traitement de surface par impact | 132 |
| Pâtes diamantées et carbure de bore | 134 | Rotostar SUHNER | 219 | Travail de la pierre | 26 |
| Perceuse reversible pneumatique CHICAGO PNEUMATIC | 192 | Roues à lamelles | 63 | Tronçonneuses à disque HITACHI | 208 |
| Perceuses HITACHI | 198 | Roues à lamelles "FORME BOULE" | 64 | V | |
| Perceuses-visseuses à percussion sur accu HITACHI | 194 | Roues à lamelles à visser | 33 | Visseuse sur accu HITACHI | 195 |
| Perceuses-visseuses sur accu HITACHI | 193 | Roues à lamelles avec alésage fileté et tige longue | 64 | Visseuses à choc sur accu HITACHI | 197 |
| Petites roues pour ébavurages de précision | 41 | Roues à lamelles de toile abrasive | 31 | | |
| Petits disques à couper et à meuler les aciers | 101 | Roues à lamelles pour utilisation sur meuleuse | 64 | | |
| Pierres à affûter à main | 90 | Roues comprimées Scotch-Brite™ Rapid Cut | 44 | | |
| Pierres diamantées | 95 | Roues crantées et disques plissés | 32 | | |
| Pierres et sticks pour polissage manuel | 96 | Roues de contact | 19 | | |
| Pierres naturelles d'arkansas | 94 | Roues de finition combinées | 35 | | |

FEUILLES ABRASIVES



LA meilleure qualité pour TOUS vos ponçages à sec

Support papier, encollage résine, grains d'oxyde d'alumine.

C'est un Open Coat de toute première qualité, environ 70% de sa surface est garnie de grains pour assurer un pouvoir de coupe maximum en limitant le risque d'encrassement de sa surface.

Très souple et peu déchirable après l'avoir flexé.

Qualité pour ponçages manuels. Pour équiper vos vibreuses, voyez nos rouleaux en page 12

| Grains | a | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | |
|--------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----|
| 230 x 280 mm | | B10/004 | B10/005 | B10/006 | B10/008 | B10/010 | B10/012 | B10/015 | 50 |

| Grains | a | 180 | 240 | 320 | 400 | 500 | |
|--------------|---|---------|---------|---------|---------|----------|----|
| 230 x 280 mm | | B10/018 | B10/024 | B10/032 | B10/040 | B10/050W | 50 |

a = oxyde d'alumine



Papier Waterproof de qualité courante pour tous ponçages humides

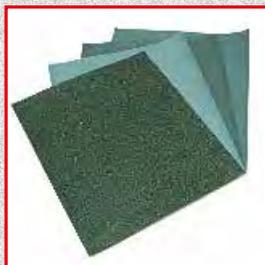
Peintures, laques, vernis, plastiques,

Mais aussi pour ponçages à sec.

| Grains | c | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | |
|--------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----|
| 230 x 280 mm | | B11/060 | B11/080 | B11/100 | B11/120 | B11/150 | B11/180 | B11/220 | 50 |

| Grains | c | 240 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | |
|--------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----|
| 230 x 280 mm | | B11/240 | B11/320 | B11/360 | B11/400 | B11/500 | B11/600 | B11/800 | B11/801 | B11/802 | B11/803 | B11/804 | 50 |

c = carbure de silicium



Papier Waterflex pour ponçages à l'eau,

Papier à base de latex, très souple, ne se casse pas, excellente stabilité, ne déteint pas, convient pour tous travaux, même en laboratoire.

Possibilité de découpe de disques... Consultez-nous.

Les grains 80 à 1200 sont aussi livrables en rouleaux 115 mm x 100 m.

Pour des grains encore plus fins, voir B 19/** en page 7.

| Grains | c | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | |
|--------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-----|
| 230 x 280 mm | | B12/081 | B12/101 | B12/121 | B12/151 | B12/181 | B12/221 | B12/241 | B12/281 | 100 |

| Grains | c | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 | |
|--------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|----------|-----|
| 230 x 280 mm | | B12/321 | B12/361 | B12/401 | B12/501 | B12/601 | B12/801 | B12/910 | B12/912 | B12/921W | B12/922W | B12/923W | B12/924W | 100 |

c = carbure de silicium



Papier Fre-cut pour ponçages à sec

Open Coat avec traitement spécial de stéarate de zinc qui réduit l'encrassement de la surface abrasive.

Convient spécialement pour : vernis - laques - polyester - toutes les belles finitions. Travail à la main et/ou sur vibreuse.

| Grains | c | 80 | 100 | 150 | 180 | 240 | 320 | 400 | |
|--------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----|
| 230 x 280 mm | | B16/008 | B16/010 | B16/015 | B16/018 | B16/024 | B16/032 | B16/040 | 50 |

c = carbure de silicium

aspect gris veiné blanc



Treillis abrasifs à mailles ouvertes

Recto/verso chargés de grains abrasifs.

Ne s'encrasse pas, ne chauffe pas !

Parfait pour le ponçage du plâtre, vernis, polyester, enduits, primers.

Aussi en disques
de Ø 381 et 410 mm
en page 13.

| Grains | c | 60 | 80 | 100 | 120 | 180 | |
|--------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|----|
| 230 x 280 mm | | B29/101 | B29/102 | B29/103 | B29/123 | B29/183 | 25 |

c = carbure de silicium



Toile abrasive Qualité "Maintenance"

Très bonne qualité pour travaux courants.

Oxyde d'alumine sur toile croisée bleue.



| Grains | a | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 240 | |
|--------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----|
| 230 x 280 mm | | B31/008 | B31/012 | B31/014 | B31/016 | B31/018 | B31/020 | B31/022 | B31/024 | 50 |

a = aluminium oxide



Toile abrasive Qualité "Supérieure"

De toute première qualité.

Toile brune, extra-souple, oxyde d'alumine.

Aussi vendu en rouleaux en page 11.

Feuilles autocollantes en page 7.



| Grains | a | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | |
|--------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----|
| 230 x 280 mm | | B37/040 | B37/050 | B37/060 | B37/080 | B37/100 | B37/120 | 50 |

| Grains | a | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | |
|--------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----|
| 230 x 280 mm | | B37/150 | B37/180 | B37/220 | B37/240 | B37/280 | B37/320 | B37/360 | B37/400 | B37/500 | B37/600 | 50 |

a = oxyde d'alumine



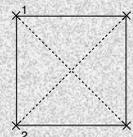
Toile abrasive

Bonne qualité, adapté pour le ponçage manuel et sur machine.

Toile noire, extra souple, structure fermée, carbure de silicium, liant résine.

| Grains | c | 80 | 100 | 120 | 180 | 240 | 320 | |
|--------------|---|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----|
| 230 x 280 mm | | B38/080W | B38/100W | B38/120W | B38/180W | B38/240W | B38/320W | 50 |

c = carbure de silicium



Comment et pourquoi flexer ?

Que veut dire FLEXER ? Rendre flexible ou plus souple.

Comment FLEXER ? Prenez la feuille par les coins diagonalement opposés et glissez-la contre une arête droite et vive pour «casser» la colle qui maintient les grains. Les grains resteront fixés mais «détachés» entre-eux.

Pourquoi FLEXER ? Pour assouplir la feuille en lui gardant toutes ses qualités abrasives.

Seules les feuilles dont le principe de fabrication repose sur l'électrodéposition des grains doivent être flexées. Les micro-abrasifs sont produits par coulée d'une émulsion abrasive sur le support, ils ne doivent pas être flexés.

Echelles de granulométrie

La granulométrie des qualités proposées s'exprime en différentes échelles de valeur.

Grain 60 ou grain 180, c'est la norme de la Fédération Européenne des Producteurs d'Abrasifs qui précise le nombre de mailles par pouce² de surface du tamis qui a été utilisé pour calibrer les grains. Le grain dit 60 sera donc plus gros que le 180.

Cotation en micron qui précise la taille des grains 3 microns est donc plus fin que 15 microns.

L'émeri polishing se cote par 1/0, 4/0, ... 4/0 étant plus fin que 1/0.

D'autres encore seront chiffrés en Mesh USA.

La graduation suivant FEPA étant la plus connue en Europe, nous précisons des équivalences qui vous aideront à mieux choisir.

| TABLEAU DE COMPARAISON DES GRAINS ET DES ÉCHELLES | | | | | | | | |
|---------------------------------------------------|------|-------|--------------|---------|----------------|---------|-------|----------|
| Ø moyen en micron | FEPA | MICRO | Scotch Brite | TRIZACT | EMERI & Crocus | DIAMANT | NORAX | Mesh USA |
| 1300 | 12 | | | | | | | 12 |
| 1000 | 16 | | | | | | | 16 |
| 700 | 24 | | | | | | | 24 |
| 400 | 36 | | | | | | | 36 |
| | 40 | | | | | | | 40 |
| 250 | 60 | | | | | | | 60 |
| 170 | 80 | 180 | | A300 | | | | 80 |
| 120 | 100 | 150 | X-COARSE | | | | | 100 |
| 100 | 120 | 120 | COARSE | A160 | | N125 | | 120 |
| 90 | 150 | 100 | MEDIUM | | | | X 100 | 150 |
| 80 | 180 | 80 | | A110 | | | X 80 | 180 |
| | 220 | | | A90 | | | X 65 | |
| 50 | 240 | 60 | FINE | A80 | | N74 | | 220 |
| 30 | 320 | | | | | N40 | X 45 | |
| | 360 | 40 | VERY FINE | A60 | | | | 320 |
| | 400 | | | A45 | | | | |
| 20 | 500 | | | | 1/0 | | | 360 |
| 15 | 600 | 35 | | A40 | 2/0 | | X 30 | |
| 13 | 800 | | | A30 | | | X 22 | |
| | 1000 | 20 | SUPER FINE | | 3/0 | N20 | | 500 |
| 5 | 1200 | | | A20 | | | X 16 | 800 |
| | 1500 | 12 | | A16 | | | | 1000 |
| | 2000 | 9 | ULTRA FINE | A6 | 4/0 | | | 1200 |
| | 2500 | 5 | | | | | | |
| | 3000 | | | A5 | | | | |

1 micron = 0.001 mm

La nature des grains déposés, leur orientation, la qualité du support, les colles et résines de fixation vont créer des surfaces abrasives similaires mais non comparables en terme de rugosité obtenue ou pouvoir d'enlèvement de matière.



Feuilles à dos velcro = auto-agrippant

Que vous découperez ainsi que le Velcro autocollant mâle pour créer vos cales et limes à poncer de forme ou pour recouvrir votre disque lapidaire.

Nous vendons aussi le velcro mâle en disques avec trous pour reconditionner les plateaux-supports de vos ponceuses orbitales, voir en page 29.

Aussi vendu en disques, voir en page 28.

| Velcro de base autocollant | |  |
|----------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 230 x 280 mm | C09/985 | 1 |
| 500 mm x 1 m | C09/989 | 1 |

| Grains | a | 40 | 60 | 80 | 120 | 180 |  |
|--------------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 230 x 280 mm | | C09/704 | C09/706 | C09/708 | C09/712 | C09/718 | 10 |

a = oxyde d'alumine



Feuilles autocollantes

| Grains | a | 40 | 60 | 80 | 120 | 180 | 240 |  |
|--------------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 230 x 280 mm | | B37/904 | B37/906 | B37/908 | B37/912 | B37/918 | B37/924 | 12 |

a = oxyde d'alumine

Nous encollons d'autres qualités selon vos désirs. Consultez-nous.
Voyez les disques autocollants sur la page 30.



Micro abrasifs sur non tissé

Des grains superfins sont déposés sur un support non tissé synthétique indéchirable. Extra-souple pour ponçages extra-fins de toutes matières. Pour ponçages à sec ou avec fluide de toutes natures. Enlèvement non-destructif de traces de corrosion.

Aussi disponible en disques autocollants, voir en page 10.

| Grains | 30µ _c | 15µ _c | 9µ _a | 3µ _a |  |
|--------------|------------------|------------------|-----------------|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Teinte | vert | gris | bleu | rose | |
| 216 x 280 mm | B19/130 | B19/115 | B19/109 | B19/103 | 50 |

c = carbure de silicium • a = oxyde d'alumine

Optique, armurerie, outillage, CD, DVD, laques, vernis, acryliques, fibres optiques, connecteurs, matrices d'injection ou d'extrusion, ...

Si vous cherchez une surface micro abrasive rigide pour surfacage-planage, voyez nos qualités ci-après.





Imperial Lapping Film

Une émulsion chargée de micro grains abrasifs très finement calibrés est coulée sur un film synthétique de très grande planéité insensible à tous liquides. Ne jamais surfacier à sec.

Possibilité de découpe en disques, nous consulter.

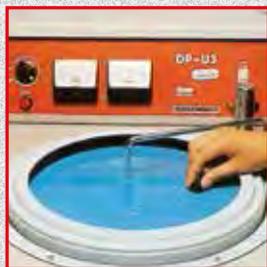
Ne pas utiliser pour le verre, les carbures de tungstène et le chrome.



- ← Emulsion
- ← Film polyester

| | | | | | | | | | | |
|--------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|
| Grains | 60 μ | 40 μ | 30 μ | 12 μ | 9 μ | 5 μ | 3 μ | 1 μ | 0.3 μ | |
| Teinte | beige | bleu foncé | vert | jaune | bleu clair | brun | rose | vert clair | blanc | |
| 216 x 280 mm | B27/600 | B27/400 | B27/300 | B27/120 | B27/090 | B27/050 | B27/030 | B27/010 | B27/003 | 25 |

a = oxyde d'alumine



Micro Finishing Film

Identique à la qualité ci-dessus mais à base de carbure de silicium orientés pour que les grains présentent leurs arêtes vives vers l'extérieur. Sa capacité de coupe est supérieure à la qualité ci-dessus.

Les feuilles sont de teinte grise, la granulométrie est notée au verso.

Possibilité de découpes, nous consulter.



- ← Grains orientés dans résine
- ← Film polyester
- ← Couche dorsale

| | | | | | |
|--------------|----------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|----|
| Grains | 60 μ | 40 μ | 30 μ | 15 μ | |
| Teinte | différentes nuances de gris suivant granulométries | | | | |
| 230 x 280 mm | B27/760 | B27/740 | B27/730 | B27/715 | 25 |

c = carbure de silicium



Colle pour disques

Ne sèche pas, reste souple et collante.

Pour le maintien de garnitures abrasives sur cale à poncer, sur plateau-support de grand diamètre et de toutes matières.

| | | |
|----------------|----------------|--|
| Description | ORDER Nr | |
| Aérosol 500 ml | X50/050 | |



Micro-Mesh très souple

C'est une toile extra souple + une couche de latex + des micro-grains d'oxyde d'alumine fixés dans une émulsion très flexible. Soumis à la pression du polissage, les grains présentent toujours leurs meilleures arêtes à la surface travaillée.

Pour ponçage manuel à sec ou avec fluide, quel qu'il soit.

Les feuilles sont lavables et utilisables de très nombreuses fois.

Pour obtenir le fini le plus brillant ou la transparence la plus totale, croisez toujours le sens de travail et ne 'sauter' jamais une granulométrie.

Tous les matériaux peuvent être polis.

Polymères, aciers, inox, alu, peintures, acryliques, faces de casque, gelcoat, fibreglass, armes, ongles synthétiques, hublots d'avions, instrumentation, laques et vernis, or, platine, bijoux, guitares, violons, etc. Ne pas utiliser sur le verre et le carbure.

Des limes Micro-Mesh sont présentées en page 10.



| | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---|
| MICRO-MESH Starter kit | ORDER Nr | |
| 6 x 1 feuille du gr. 1500, 1800, 2400, 3600, 4000 et 6000 1 flacon de fluide antistatique de polissage, 1 bloc de ponçage + tissus extra fin | B28/177 | 1 |

| Grains | a | 2400 | 3200 | 3600 | 4000 | 6000 | 8000 | 12000 | |
|-------------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|
| 75 x 150 mm | | B28/024 | B28/032 | B28/036 | B28/040 | B28/060 | B28/080 | B28/120 | 1 |

a = oxyde d'alumine



Surfaces diamantées souples

En feuilles de 230 x 280 mm aisément découpables pour créer vos outils de ponçage, d'ébavurage et d'affutage diamantés.

De très petites pastilles de diamants enrobées de nickel ont été déposées sur un film polyester de grande résistance.

N 125 = efficacité proche du grain 120

N 74 = efficacité proche du grain 240

N 40 = efficacité proche du grain 320

N 20 = efficacité proche du grain 1000

| Grains | d | N 125 | N 74 | N 40 | N 20 | |
|--------------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|---|
| Teinte | | noir | rouge | jaune | blanc | |
| 230 x 280 mm | | K12/181 | K12/183 | K12/186 | K12/188 | 1 |

d = diamant



Cales de ponçage

Surface de ponçage de 120 x 65 mm

Cale en PVC rigide ou la garniture abrasive est maintenue par des picots en acier.

Surface de ponçage de 210 x 105 mm

Cette cale rigide est garnie d'une mousse de 6 mm d'épaisseur.

La garniture abrasive est maintenue par 2 pinces métalliques à ressort.

Ces 2 cales de ponçage peuvent être équipées de papier, de toile ou de nylon abrasif.

| Longueur x largeur | ORDER Nr | |
|--------------------|----------------|---|
| 120 x 65 mm | B30/070 | 1 |
| 210 x 105 mm | B30/115 | 1 |

Tous les synthétiques - Acier - Inox - Non-ferreux - Polyester - Plexiglass - Résine - Laque
Vernis - Verre - Email - Cristal - Nacre - Ivoire - Bois précieux - Polissage de cadrans - Enlèvement de marques imprimées
Élimination de rugosités, glaçages - Polissage pour analyses - Obtention de fini $\Delta\Delta\Delta$



Disques autocollants et feuilles

MICRO ABRASIFS sur un support synthétique non tissé.

- Ponçage mouillé avec eau, huile, essence, pétrole, térébenthine, alcool,...
- Support absorbant difficilement déchirable, très souple, se découpe aisément.
- Ponçage de toutes les matières.
- L'efficacité d'un micro abrasif 30 microns peut être comparée à celle d'un abrasif grain 800. De même : 15 microns = grain 1200, 9 microns = grain 2000, 3 microns = grain 4000
- Cette qualité concurrence les papiers POLISHING 1/0, 2/0, 3/0, et 4/0.



| Grains | 30 μ c | 15 μ c | 9 μ a | 3 μ a | |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|
| Teinte | vert | gris | bleu | rose | |
| Feuilles 216 x 280 mm | B19/130 | B19/115 | B19/109 | B19/103 | 50 |
| Disques autocollants Ø 127 mm | B19/330 | B19/315 | B19/309 | B19/303 | 50 |

a = oxyde d'alumine • c = carbure de silicium



Les micro-ponçages et polissages se font toujours à l'eau.

Vaporisez de l'eau savonneuse sur les surfaces à micro-poncer et/ou polir. Veillez à garder les surfaces et les disques bien mouillés.

Pour le polissage-brillantage, mouillez beaucoup et répandre généreusement les fluides à polir sur les surfaces et disques absorbants.

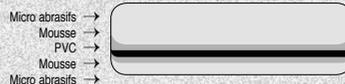
| | | | | |
|--------------------------------------------------|-------------------------|----------------|----------------|----|
| Disque absorbant Ø 127 mm (Max. 4.500 L/min.) | <i>pour utilisation</i> | | B19/343 | 50 |
| avec fluide de polissage EXTRA FIN | 1 l. | B19/355 | 1 | |
| fluide de protection | 1 l. | B19/357 | 1 | |
| avec Glass Polishing compound | 1 l. | B19/349 | 1 | |
| avec Finesse-It | 1 l. | B19/346 | 1 | |
| IMPERIAL | 1 l. | B19/347 | 1 | |
| Tige M14 → 6 mm | | L50/123 | 1 | |
| Plateau-support Ø 127 mm avec filet M14 | | C03/013 | 1 | |
| Mousse-support Ø 127 mm manuel | | B19/361 | 1 | |

LIMES MICRO ABRASIVES SOFT



Des micro grains abrasifs orientés sont déposés sur une toile de coton extra-souple laminée sur une couche de mousse à cellules fermées.

- Limes souples recto/verso.
- Épaisseur de la lime : 4 mm.
- 8 micro granulométries disponibles.
- de l'abrasion très fine au polissage «éclat» de toutes les matières synthétiques, les aciers et non-ferreux.
- Ponçage à sec ou mouillé, évitez les solvants.
- Lors de votre 1^{er} achat, vous DEVEZ acquérir nos limes micro abrasives dans TOUTES les granulométries.
- Un exemple représentatif: poncer les griffes d'un «verre» de montre Swatch et par micro ponçages successifs, recréer un cadran brillant vierge de tous dégâts.



Préparations métallographiques
Aéronautique - Armement - Spatial
Fini intérieur à Ra 1.0

Super polissage de compact disques,
retouches sur surfaces peintes,
cylindres de lamineurs, outils
chirurgicaux,
polissage de résines.

| Description | 80 a | 120 a | 180 a | 320 a | 400 a | 600 a | 800 a | 1200 a | |
|-----------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|
| Limes micro abrasives double face 190 x 19 mm | B28/238 | B28/234 | B28/230 | B28/215 | B28/209 | B28/205 | B28/204 | B28/203 | 4 |

ROULEAUX DE TOILE ABRASIVE



Qualité «supérieure» recommandée pour toutes les utilisations manuelles des mécaniciens, des services de dépannage et d'entretien.

Toile coton brune extra-souple, grains oxyde d'alumine.

Notre qualité SUPERIEURE B40/*** est aussi livrable en feuilles, voir en page 5.

LA QUALITE
LA PLUS VENDUE,
LA PLUS APPRECIEE



| Grains | a | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | |
|---------------|---------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|-----|--|
| 40 mm x 25 m | B40/004 | SB40/005 | B40/006 | B40/008 | B40/010 | B40/012 | B40/015 | 1 | |
| 50 mm x 25 m | B40/204 | B40/205 | B40/206 | B40/208 | B40/210 | B40/212 | B40/215 | 1 | |
| 50 mm x 50 m | B40/504 | SB40/505 | B40/506 | B40/508 | B40/510 | B40/512 | B40/515 | 1 | |
| 100 mm x 50 m | B40/604 | B40/605 | B40/606 | B40/608 | B40/610 | B40/612 | B40/615 | 1 | |
| 600 mm x 50 m | | | | B40/908 | | B40/912 | | 1 | |

| Grains | a | 180 | 220 | 240 | 320 | 400 | 500 | 600 | |
|---------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|-----|---|
| 40 mm x 25 m | B40/018 | | | | | | | | 1 |
| 50 mm x 25 m | B40/218 | B40/222 | B40/224 | B40/232 | B40/240 | B40/250 | | | 1 |
| 50 mm x 50 m | B40/518 | B40/522 | B40/524 | B40/532 | B40/540 | B40/550 | B40/560 | | 1 |
| 100 mm x 50 m | B40/618 | B40/622 | B40/624 | B40/632 | B40/640 | | B40/660W | | 1 |
| 600 mm x 50 m | B40/918 | | B40/924 | | | | | | 1 |

a = oxyde d'alumine

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|---------|---|
| Distributeur métallique > 5 rouleaux de toile (largeur maximale de 50mm) | B40/000 | 1 |
|--------------------------------------------------------------------------|---------|---|

Rouleaux de toile en QUALITE RESINE

= toujours plus raide que notre qualité SUPERIEURE B40/***

En largeurs de 300 et 600 mm pour découpe ou pour garnir votre marbre à planer.

Cette qualité n'est jamais vendue en feuille.

| Grains | a | 40 | 60 | 80 | 120 | |
|---------------|---------|---------|---------|---------|-----|--|
| 300 mm x 10 m | B43/504 | B43/506 | B43/508 | B43/512 | 1 | |
| 600 mm x 10 m | | B43/706 | B43/708 | B43/712 | 1 | |

a = oxyde d'alumine

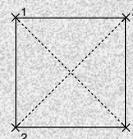


Comment et pourquoi flexer ?

Que veut dire FLEXER ? Rendre flexible ou plus souple.

Comment FLEXER ? Prenez la feuille par les coins diagonalement opposés et glissez-la contre une arête droite et vive pour «casser» la colle qui maintient les grains. Les grains resteront fixés mais «détachés» entre-eux.

Pourquoi FLEXER ? Pour assouplir la feuille en lui gardant toutes ses qualités abrasives.



Seules les feuilles dont le principe de fabrication repose sur l'électrodéposition des grains doivent être flexées.

Les micro-abrasifs sont produits par coulée d'une émulsion abrasive sur le support, ils ne doivent pas être flexés.

ROULEAUX DE PAPIER ABRASIF



Papier 31

Grains oxyde d'alumine, encollage résine. Papier Open Coat de première qualité : 70% de sa surface est garnie de grains pour assurer un pouvoir de coupe maximum limitant le risque d'encrassement de sa surface.

Longue durée - Bonne coupe - Résistant - Peu d'encrassement

Pour tous ponçages à sec des bois, enduits et peintures.

Cette qualité est aussi livrable en feuilles de gr.40 à gr.400, voir en page 4.

| Grains | a | 60 | 80 | 100 | 120 | |
|---------------|---|---------|---------|---------|---------|---|
| 95 mm x 50 m | | B20/906 | B20/908 | B20/910 | B20/912 | 1 |
| 115 mm x 50 m | | B20/106 | B20/108 | B20/110 | B20/112 | 1 |

a = oxyde d'alumine



Papier extra lourd = carton

Grains oxyde d'alumine, encollage résine, support F.

Pour tous ponçages à sec du bois, des agglomérés, MDF, enduits,

Cette qualité plus lourde que ci-dessus permet tous ponçages à la machine mais aussi la découpe de disques pour lapidaires, de garnitures pour ponceuses de parquets à cylindres.

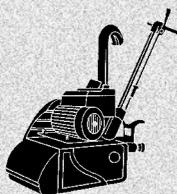
Cette qualité n'est jamais vendue en feuille, mais détaillée au mètre (voir * dans les tableaux ci-dessous). Consultez-nous.



LA QUALITÉ LA PLUS VENDUE

| Grains | a | 24 | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 320 | |
|---------------|---|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---|
| 95 mm x 25 m | | | B25/074 | B25/076 | B25/078 | B25/070 | B25/072 | | | | | | 1 |
| 95 mm x 50 m | | | B25/083 | B25/086 | B25/088 | B25/090 | B25/092 | | B25/094 | | | | 1 |
| 115 mm x 50 m | | | B25/114* | B25/116* | B25/118* | B25/120 | B25/122* | B25/124 | B25/182 | B25/183 | B25/184 | B25/186 | 1 |
| 200 mm x 50 m | | B25/202* | B25/204* | B25/206* | B25/208* | B25/210* | B25/212* | | | | | | 1 |
| 600 mm x 50 m | | B25/602* | B25/604* | B25/606* | B25/608* | B25/610* | B25/612* | | | | | | 1 |

a = oxyde d'alumine



Pour le "rabottage" de planchers déformés, encollés ou chargés d'égaline avec une ponceuse de parquet à cylindre, nous proposons un abrasif à grains très gros et très espacés sur support combiné toile/carton.



| Grains | c | 12 | 16 | |
|---------------|---|----------|----------|---|
| 200 mm x 50 m | | B25/200* | B25/201* | 1 |

c = carbure de silicium



Papier Flexible – Utilisation à SEC ou à EAU

Grains oxyde d'alumine, encollage double résine, structure ouverte.

Utilisations manuelles et sur ponceuses orbitales

Conseiller pour : • bois • Vernis
• enduits • matières plastiques

| Grains | a | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 180 | |
|---------------|---|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---|
| 115 mm x 50 m | | B25/114W | B25/116W | B25/117W | B25/120W | B25/121W | B25/180W | 1 |

DISQUES POUR PONÇAGE DES SOLS

Les machines à disque pour l'entretien des sols ont un plateau d'entraînement garni de picots d'accrochage, qui doit être équipé de disques épais à structure ouverte, adaptés à ce type d'entraînement.



Disques abrasifs

Pour l'enlèvement de peintures, vernis, égalines, colles,... et pour «rabler» des inégalités importantes sur les planchers et parquets.

| | | |
|--------------------------------|----------------|---|
| Disque d'entraînement Ø 381 mm | B26/070 | 5 |
| Disque d'entraînement Ø 400 mm | B26/080 | 5 |
| Disque d'entraînement Ø 450 mm | B26/101 | 5 |
| Spray pour collage dos à dos | X52/070 | 1 |

| Description | 16 | 24 | 36 | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | |
|-------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|----|
| Ø 150 x 12 mm "SIMPLE FACE" a | B26/020W | B26/021W | | B26/022W | B26/022W1 | B26/023W | B26/023W1 | B26/023W2 | | 25 |
| Ø 180 x 22 mm "SIMPLE FACE" a | B26/024W | B26/025W | | B26/026W | B26/028W | B26/029W | | | | 25 |
| Ø 350 mm "SIMPLE FACE" (a coller) c | | B25/952 | | B25/954 | B25/956 | B25/958 | B25/960 | | | 10 |
| Ø 380 x 40 mm "DOUBLE FACE" c | B26/051 | B26/052 | | B26/054 | B26/056 | B26/058 | B26/059 | | | 10 |
| Ø 380 x 125 mm "DOS FEUTRE" c | | B26/034W | B26/035W | B26/036W | B26/037W | B26/038W | | B26/039W | B26/041W1 | 25 |
| Ø 400 x 25 mm "DOUBLE FACE" c | B26/040W | B26/041W | | B26/042W | B26/043W | B26/044W | B26/045W | B26/046W | | 10 |
| Ø 450 mm "DOUBLE FACE" c | | B26/102 | | B26/104 | B26/106 | B26/108 | B26/110 | | | 5 |

a = oxyde d'alumine • c = carbure de silicium



Disques abrasifs SCOTCH-MESH (TREILLIS)

à structure «treillis» pour le ponçage du bois, finition de parquets, égalisation de chapes ou de sols époxy, avivage de granito, marbre, pierre bleue, ponçage avant cristallisation,... Les 2 faces du disque sont abrasives, la structure «en treillis» s'encrasse très peu.

Pour ne pas détruire les picots d'entraînement de votre machine, les disques abrasifs doivent TOUJOURS être déposés sur un disque B26/070 / B26/080 qui assurera un entraînement parfait.

| Dimensions | 60 _c | 80 _c | 100 _c | 120 _c | |
|------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|
| Ø 381 mm | B26/060 | B26/062 | B26/064 | | 10 |
| Ø 410 mm | B26/065W1 | B26/065W2 | B26/065W3 | B26/065W4 | 10 |

c = carbure de silicium

Disque de décapage

En nylon abrasif à structure ouverte pour le décapage de sols chargés de cire, saletés tenaces, résidus gras.

| Description | Teinte | ORDER Nr | |
|-----------------|--------|----------------|---|
| Disque Ø 381 mm | noir | B26/067 | 5 |
| Disque Ø 450 mm | noir | B26/100 | 5 |



Disques de nettoyage, d'entretien et de polissage

Résistant aux solvants classiques, à utiliser à sec, à l'eau savonneuse ou avec fluide de finition suivant la qualité du sol et la finition demandée.

Ces disques peuvent être lavés.

| Description | Teinte | ORDER Nr | |
|----------------------------|--------|----------------|---|
| DISQUES POLYESTER Ø 381 mm | | | |
| pour nettoyage actif | brun | B26/070 | 5 |
| pour nettoyage normal | bleu | B26/071 | 5 |
| pour entretien journalier | rouge | B26/072 | 5 |
| pour polissage final | blanc | B26/073 | 5 |

FEUILLES EN PAPIER POUR PARQUETS & PLANCHERS

Grain antistatique en carbure de silicium sur support "F" très solide.

| Description | 24 _c | 36 _c | 40 _c | 60 _c | 80 _c | 100 _c | 120 _c | |
|--------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|----|
| 476 x 200 mm | B26/011W | B26/012W | B26/013W | B26/014W | B26/015W | B26/016W | B26/017W | 10 |

c = carbure de silicium

BANDES ABRASIVES

Classées par longueur

| Repères | Qualités | Pour travail | Support |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------|
| a | oxyde d'alumine, pour métaux et bois | à sec | toile |
| a+ | oxyde d'alumine, spécial inox | à sec | toile |
| a-j | Idem "a", toile plus souple | à sec | toile |
| a/z | oxyde d'alumine + zircon, pour métaux et bois | à sec | toile |
| c | carbure de silicium, pour pierre, ciment, fonte et matériaux synthétique | à sec | toile |
| z | zircon / extron souvent de teinte bleue pour l'inox et tous les gros ébarbages | à sec | polyester |
| cub I | oxyde d'alumine + grains Cubitron pour l'inox et les ébarbages | à sec | polyester |
| cub II | Minéraux issus de la nouvelle technologie Cubitron II ,pour arasage sévère d'acier et inox | à sec | polyester |
| céram | grains céramiques, pour inox et aciers | à sec | polyester |
| triz | trizact = abrasif pyramidal, nouveau et très performant, permet le fini brillant des inox A 45 est plus gros que A 6 | à sec | polyester |
| sb | nylon abrasif A = oxyde d'alumine S = carbure de silicium, pour le satinage fin des inox, aciers et non-ferreux | à sec | nylon |
| t | nylon pour le polissage brillant avec pâte à polir pour aciers, inox, plastiques, composites | à sec | nylon |
| a-cart | oxyde d'alumine pour bois et plastiques | à sec | carton |
| ap-t | Oxyde d'alumine pour travail sous arrosage de l'acier , inox, alliage | sous arrosage | toile |
| c-wp | carbure de silicium pour le meulage sous arrosage de verre, pierre, plexi | sous arrosage | toile |
| bouch-wp | toile recouverte de bouchon pour le polissage du verre sous arrosage d'eau | sous arrosage | toile |
| micro | film recouvert de micro-grains abrasifs Al. Ox., côté en microns | sec ou sous arrosage | film |

| Longueur x largeur en mm | Repères | Grains | ORDER Nr |  |
|--------------------------|-----------|-------------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 245 x 57 | a | 40 | B49/244 | 10 |
| | a | 60 | B49/246 | 10 |
| | a | 80 | B49/248 | 10 |
| | c | 80 | B49/249 | 10 |
| | a | 120 | B49/252 | 10 |
| | c | 120 | B49/253 | 10 |
| | a | 180 | B49/258 | 10 |
| | c | 180 | B49/259 | 10 |
| | 289 x 100 | cub I | 40 | F64/004 |
| cub I | | 60 | F64/006 | 10 |
| cub I | | 80 | F64/008 | 10 |
| cub I | | 120 | F64/012 | 10 |
| sb | | A Coarse | F64/015 | 5 |
| sb | | A Medium | F64/017 | 5 |
| sb | | A Very Fine | F64/019 | 5 |
| triz | | A 45 | F64/321 | 10 |
| triz | | A 30 | F64/323 | 10 |
| triz | | A 16 | F64/325 | 10 |
| triz | | A 6 | F64/327 | 10 |
| 303 x 40 | | a | 40 | B50/204 |
| | a | 60 | B50/206 | 10 |
| | a | 80 | B50/208 | 10 |
| | a | 120 | B50/212 | 10 |
| | 330 x 10 | a | 40 | B50/304 |
| a | | 60 | B50/306 | 25 |
| a/z | | 60 | B50/306W | 25 |
| a | | 80 | B50/308 | 25 |
| c-wp | | 80 | B50/309 | 25 |
| a | | 120 | B50/312 | 25 |
| a | | 150 | B50/315 | 25 |
| 330 x 15 | | a | 60 | B50/336 |
| | a | 120 | B50/342 | 25 |

| Longueur x largeur en mm | Repères | Grains | ORDER Nr |  |
|--------------------------|----------|----------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 394 x 90 | a | 40 | B49/364 | 10 |
| | a | 60 | B49/366 | 10 |
| | a | 80 | B49/368 | 10 |
| | c | 80 | B49/369 | 10 |
| | a | 120 | B49/372 | 10 |
| | c | 120 | B49/373 | 10 |
| | a | 180 | B49/376 | 10 |
| | c | 180 | B49/377 | 10 |
| | 400 x 60 | a | 80 | B50/396 |
| 406 x 63 | | a | 40 | B50/402 |
| | a | 50 | B50/404 | 10 |
| | a | 60 | B50/405 | 10 |
| | a | 80 | B50/406 | 10 |
| | a | 120 | B50/408 | 10 |
| | 410 x 65 | a | 40 | B50/412 |
| a | | 60 | B50/414 | 10 |
| a | | 80 | B50/415 | 10 |
| a | | 120 | B50/417 | 10 |
| 455 x 13 | | a | 40 | B50/434 |
| | a | 80 | B50/438 | 25 |
| | a | 100 | B50/440 | 25 |
| | a | 150 | B50/445 | 25 |
| 457 x 13 | cub I | 40 | B50/427 | 25 |
| | cub I | 50 | B50/428 | 25 |
| | cub I | 60 | B50/429 | 25 |
| | cub I | 80 | B50/430 | 25 |
| | cub I | 120 | B50/431 | 25 |
| | cub I | 180 | B50/432 | 25 |
| 457 x 25 | cub I | 60 | B50/447 | 25 |
| | cub I | 80 | B50/448 | 25 |
| | sb | A Medium | F65/013 | 3 |
| 457 x 75 | a | 30 | B50/451 | 10 |

Nous fabriquons aussi selon vos dimensions. Consultez-nous ! 

BANDES ABRASIVES

Classées par longueur

| Longueur x largeur en mm | Repères | Grains | ORDER Nr |  | |
|--------------------------|----------|-------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----|
| | a | 40 | B50/453 | 10 | |
| | a | 60 | B50/456 | 10 | |
| | a | 80 | B50/457 | 10 | |
| | a | 120 | B50/459 | 10 | |
| 475 x 15 | a | 40 | B50/475 | 25 | |
| | a | 60 | B50/477 | 25 | |
| | a | 120 | B50/481 | 25 | |
| | a | 240 | B50/487 | 25 | |
| 475 x 18 | sb | A Medium | F65/015 | 3 | |
| | sb | S Superfine | F67/017 | 3 | |
| 475 x 20 | a | 40 | B50/476 | 25 | |
| | a | 60 | B50/478 | 25 | |
| | a | 80 | B50/480 | 25 | |
| | a | 100 | B50/482 | 25 | |
| | a | 240 | B50/486 | 25 | |
| 475 x 75 | a | 40 | B50/488W1 | 20 | |
| | a | 60 | B50/488W | 20 | |
| | a | 80 | B50/489W | 20 | |
| | a | 120 | B50/488W2 | 20 | |
| | | | | | |
| 480 x 75 | a | 30 | B50/490 | 10 | |
| | a | 60 | B50/500 | 10 | |
| | a | 80 | B50/493 | 10 | |
| | a | 120 | B50/494 | 10 | |
| 483 x 50 | a | 40 | B49/434 | 10 | |
| | a | 60 | B49/436 | 10 | |
| | c | 80 | B49/439 | 10 | |
| | c | 120 | B49/443 | 10 | |
| 508 x 75 | a | 40 | B50/495 | 10 | |
| | a | 60 | B50/496 | 10 | |
| | a | 80 | B50/497 | 10 | |
| | a | 120 | B50/499 | 10 | |
| 520 x 3 | a/z | 60 | B50/542-3 | 25 | |
| | a/z | 80 | B50/543-3 | 25 | |
| | a/z | 120 | B50/545-3 | 25 | |
| 520 x 6 | a/z | 40 | B50/541-6 | 25 | |
| | a/z | 60 | B50/542-6 | 25 | |
| | a/z | 80 | B50/543-6 | 25 | |
| | a/z | 120 | B50/545-6 | 25 | |
| | a/z | 180 | B50/547-6 | 25 | |
| | a/z | 240 | B50/548-6 | 25 | |
| | a/z | 320 | B50/549-6 | 25 | |
| | sb | A Coarse | F65/027-6 | 5 | |
| | sb | A Medium | F65/028-6 | 5 | |
| | sb | A Very Fine | F67/008-6 | 5 | |
| | 520 x 12 | a/z | 40 | B50/541 | 25 |
| | | a/z | 60 | B50/542 | 25 |
| | | a/z | 80 | B50/543 | 25 |
| a/z | | 120 | B50/545 | 25 | |
| a/z | | 180 | B50/547 | 25 | |
| sb | | A Coarse | F65/027-12 | 5 | |
| sb | | A Medium | F65/028-12 | 5 | |
| sb | | A Very Fine | F67/008-12 | 5 | |
| | | | | | |
| 520 x 16 | a/z | 40 | B50/541-16 | 25 | |
| | a/z | 60 | B50/542-16 | 25 | |
| | a/z | 80 | B50/543-16 | 25 | |
| | a/z | 120 | B50/545-16 | 25 | |
| | a/z | 180 | B50/547-16 | 25 | |
| | sb | A Coarse | F65/027-16 | 5 | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| Longueur x largeur en mm | Repères | Grains | ORDER Nr |  |
|--------------------------|-------------|------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| | sb | A Medium | F65/028-16 | 5 |
| | sb | A Very Fine | F67/008-16 | 5 |
| 520 x 19 | a/z | 40 | B50/541-19 | 25 |
| | a/z | 60 | B50/542-19 | 25 |
| | a/z | 80 | B50/543-19 | 25 |
| | a/z | 120 | B50/545-19 | 25 |
| | a/z | 180 | B50/547-19 | 25 |
| | sb | A Coarse | F65/027-19 | 5 |
| | sb | A Medium | F65/028-19 | 5 |
| | sb | A Very Fine | F67/008-19 | 5 |
| 520 x 20 | a | 40 | B50/501 | 25 |
| | a | 80 | B50/503 | 25 |
| | a | 150 | B50/504 | 25 |
| 533 x 9 | a | 40 | B50/526 | 25 |
| | a | 60 | B50/527 | 25 |
| | a | 80 | B50/528 | 25 |
| | a | 120 | B50/529 | 25 |
| | cub II | 80+ | AB20019 | 25 |
| 533 x 28 | a | 40 | B50/506 | 25 |
| | a | 80 | B50/509 | 25 |
| | a | 120 | B50/511 | 25 |
| | a | 180 | B50/513 | 25 |
| | c-wp | 80 | B50/517 | 25 |
| | c-wp | 120 | B50/519 | 25 |
| | c-wp | 240 | B50/522 | 25 |
| | bouch-wp | BOUCH | B50/525 | 10 |
| 533 x 30 | z | 36 | B50/505W2 | 25 |
| | a | 40 | B50/505W3 | 25 |
| | a/z | 40 | B50/507W2 | 25 |
| | cub I | 40 | B50/505 | 25 |
| | a+ | 60 | B50/514W1 | 25 |
| | a/z | 60 | B50/507W1 | 25 |
| | z | 60 | B50/507W | 25 |
| | c-wp | 60 | B50/516W2 | 25 |
| | a | 80 | B50/505W4 | 25 |
| | a+ | 80 | B50/514W2 | 25 |
| | a | 100 | B50/505W | 25 |
| | a+ | 100 | B50/514W3 | 25 |
| | c-wp | 100 | B50/516W3 | 25 |
| | a+ | 120 | B50/514W4 | 25 |
| | a | 150 | B50/505W5 | 25 |
| | a+ | 150 | B50/514W5 | 25 |
| | c-wp | 150 | B50/516W4 | 25 |
| | c-wp | 180 | B50/516W5 | 25 |
| | a | 220 | B50/505W6 | 25 |
| | c-wp | 220 | B50/516W6 | 25 |
| a | 320 | B50/505W1 | 25 | |
| c-wp | 320 | B50/516W7 | 25 | |
| a | 400 | B50/505W7 | 25 | |
| triz | A 160 | F70/051 | 10 | |
| triz | A 60 | F70/054 | 10 | |
| triz | A 45 | F70/056 | 10 | |
| triz | A 30 | F70/057 | 10 | |
| triz | A 16 | F70/058 | 10 | |
| sb | A Coarse | F65/039 | 3 | |
| sb | A Medium | F65/040 | 3 | |
| sb | A Very Fine | F67/040 | 3 | |
| sb | S Superfine | F67/041 | 3 | |

Nous fabriquons aussi selon vos dimensions. Consultez-nous ! 

BANDES ABRASIVES

Classées par longueur

| Longueur x largeur en mm | Repères | Grains | ORDER Nr |  |
|--------------------------|-------------|-----------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 533 x 75 | a | 30 | B50/532 | 10 |
| | a | 40 | B50/534 | 10 |
| | a | 60 | B50/536 | 10 |
| | a | 80 | B50/538 | 10 |
| | a | 120 | B50/540 | 10 |
| 560 x 100 | a | 30 | B50/569 | 10 |
| | a | 36 | B50/561W2 | 10 |
| | a | 40 | B50/561 | 10 |
| | a | 50 | B50/562W | 10 |
| | a | 60 | B50/564 | 10 |
| | a | 80 | B50/566 | 10 |
| | a | 100 | B50/567W | 10 |
| | a | 120 | B50/568 | 10 |
| | a | 150 | B50/568W2 | 10 |
| | a | 180 | B50/568W3 | 10 |
| 575 x 75 | a | 40 | B50/577 | 10 |
| | a | 50 | B50/578 | 10 |
| | a | 60 | B50/580 | 10 |
| | a | 80 | B50/582 | 10 |
| | a | 120 | B50/584 | 10 |
| 610 x 13 | cub l | 40 | B50/625 | 25 |
| | cub l | 60 | B50/627 | 25 |
| | cub l | 80 | B50/628 | 25 |
| | cub l | 120 | B50/629 | 25 |
| | cub l | 180 | B50/630 | 25 |
| | cub l | 240 | B50/632 | 25 |
| | sb | A Medium | F65/049 | 3 |
| sb | A Very Fine | F67/009W | 3 | |
| 610 x 30 | z | 40 | B50/630-04 | 25 |
| | z | 60 | B50/630-06 | 25 |
| | z | 80 | B50/630-08 | 25 |
| | z | 120 | B50/630-12 | 25 |
| | sb | A Coarse | F65/005 | 3 |
| | sb | A Medium | F65/050 | 3 |
| sb | A Fine | F65/510 | 3 | |
| 610 x 100 | a | 30 | B50/631 | 10 |
| | a | 40 | B50/633 | 10 |
| | a | 60 | B50/643 | 10 |
| | a | 80 | B50/648 | 10 |
| | a | 100 | B50/650W | 10 |
| | a | 120 | B50/658 | 10 |
| 618 x 40 | a+ | 60 | B50/661 | 10 |
| | a+ | 120 | B50/662 | 10 |
| | sb | A Medium | B65/045 | 3 |
| 620 x 100 | a | 30 | B50/664 | 10 |
| | a | 40 | B50/666 | 10 |
| | a | 60 | B50/673 | 10 |
| | c | 60 | B50/674 | 10 |
| | a | 80 | B50/678 | 10 |
| | a | 100 | B50/680W | 10 |
| | a | 120 | B50/683 | 10 |
| | a | 120 | B50/691 | 10 |
| 620 x 110 | a | 30 | B50/691 | 10 |
| | a | 40 | B50/693 | 10 |
| | a | 50 | B50/694 | 10 |
| | a | 60 | B50/695 | 10 |
| | a | 80 | B50/696 | 10 |
| | a | 120 | B50/698 | 10 |
| 675 x 40 | sb | A Coarse | F65/005W | 3 |

| Longueur x largeur en mm | Repères | Grains | ORDER Nr |  |
|--------------------------|----------|----------------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 710 x 45 | a | 100 | B50/720 | 25 |
| 740 x 30 | a | 120 | B50/726W | 10 |
| | a | 180 | B50/728W | 10 |
| | a | 180 | B50/730W | 10 |
| | ap-t | 240 | B50/731W | 10 |
| 750 x 200 | a | 16 | B50/751 | 10 |
| | a | 24 | B50/752 | 10 |
| | a | 36 | B50/753W | 10 |
| | a | 40 | B50/754 | 10 |
| | a | 60 | B50/756 | 10 |
| | a | 80 | B50/758 | 10 |
| | a | 100 | B50/760 | 10 |
| | a | 120 | B50/762 | 10 |
| | a | 120 | B50/762 | 10 |
| 760 x 40 | a | 60 | B50/766 | 25 |
| | a | 80 | B50/768 | 25 |
| sb | A Medium | F65/055 | 3 | |
| 762 x 25 | a+ | 40 | B50/772W | 25 |
| | a+ | 60 | B50/774W | 25 |
| | z | 80 | B50/775W | 25 |
| 800 x 16 | a | 50 | B50/803 | 25 |
| | a | 80 | B50/807 | 25 |
| | a | 120 | B50/812 | 25 |
| 800 x 30 | a | 80 | B50/845 | 25 |
| | a | 100 | B50/846 | 25 |
| | a | 150 | B50/848 | 25 |
| 800 x 45 | a | 60 | B50/853 | 25 |
| | a | 100 | B50/854 | 25 |
| 820 x 40 | z | 40 | B50/857W | 25 |
| | a/z | 120 | B50/859W | 25 |
| 860 x 100 | a | 40 | B50/862 | 10 |
| | a | 50 | B50/864 | 10 |
| | a | 60 | B50/866 | 10 |
| | a | 80 | B50/868 | 10 |
| | a | 100 | B50/869W | 10 |
| | a | 120 | B50/870 | 10 |
| | a | 150 | B50/871W | 10 |
| | a | 150 | B50/871W | 10 |
| 864 x 50 | cub l | 60 | B50/877 | 25 |
| | cub l | 80 | B50/878 | 25 |
| | sb | A Medium | F65/069 | 3 |
| 900 x 100 | a | 40 | B50/902 | 10 |
| | a | 60 | B50/907 | 10 |
| | a | 80 | B50/910 | 10 |
| | a | 120 | B50/913 | 10 |
| 920 x 100 | a | 36 | B50/921 | 10 |
| | a | 60 | B50/925 | 10 |
| | a | 80 | B50/930 | 10 |
| | a | 120 | B50/940 | 10 |
| | a | 150 | B50/941 | 10 |
| | a | 180 | B50/942 | 10 |
| | a | 240 | B50/943 | 10 |
| 950 x 100 | a | 40 | B50/951 | 10 |
| | a | 50 | B50/953 | 10 |
| | a | 60 | B50/954 | 10 |
| | a | 80 | B50/955 | 10 |
| | a | 120 | B50/957 | 10 |
| | a | 180 | B50/959 | 10 |
| 1000 x 50 | a | 40 | B51/014 | 10 |
| | a | 60 | B51/016 | 10 |

Nous fabriquons aussi selon vos dimensions. Consultez-nous ! 

BANDES ABRASIVES

Classées par longueur

| Longueur x largeur en mm | Repères | Grains | ORDER Nr |  | |
|--------------------------|-------------|----------------|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----|
| | a | 80 | B51/018 | 10 | |
| | a | 100 | B51/020 | 10 | |
| | a | 120 | B51/022 | 10 | |
| | a | 240 | B51/024 | 10 | |
| | triz | A45 | F70/060 | 10 | |
| | triz | A30 | F70/062 | 10 | |
| | triz | A16 | F70/064 | 10 | |
| | triz | A6 | F70/066 | 10 | |
| | 1000 x 100 | a | 50 | B50/965 | 10 |
| | | a | 60 | B50/966 | 10 |
| | | a | 80 | B50/967 | 10 |
| a | | 100 | B50/968 | 10 | |
| a | | 120 | B50/969 | 10 | |
| 1080 x 32 | cub II | 36+ | B51/036 | 10 | |
| | céram | 36 | B51/103 | 25 | |
| | a | 40 | B51/047W | 25 | |
| | z | 40 | B51/048 | 25 | |
| | céram | 40 | B51/104 | 25 | |
| | a | 50 | B51/050 | 25 | |
| | z | 50 | B51/049W | 25 | |
| | a | 60 | B51/052W | 25 | |
| | z | 60 | B51/051 | 25 | |
| | cub II | 60+ | B51/061 | 10 | |
| | céram | 60 | B51/106 | 25 | |
| | a | 80 | B51/059 | 25 | |
| | z | 80 | B51/060 | 25 | |
| | céram | 80 | B51/108 | 25 | |
| | a | 100 | B51/062W | 25 | |
| | a | 120 | B51/064 | 25 | |
| | z | 120 | B51/065 | 25 | |
| | céram | 120 | B51/112 | 25 | |
| | a | 180 | B51/069 | 25 | |
| | a-j | 180 | B51/069W1 | 25 | |
| | a | 220 | B51/072W | 25 | |
| | a | 240 | B51/073 | 25 | |
| | a-j | 240 | B51/073W | 25 | |
| | a-j | 320 | B51/078 | 25 | |
| | a-j | 320 | B51/078W1 | 25 | |
| | a-j | 400 | B51/082 | 25 | |
| | a-j | 400 | B51/082W | 25 | |
| | triz | A 45 | F70/005 | 10 | |
| | triz | A 30 | F70/007 | 10 | |
| | triz | A 16 | F70/009 | 10 | |
| | triz | A 6 | F70/011 | 10 | |
| | sb | A Medium | F65/105 | 3 | |
| | sb | S Superfine | F67/107 | 3 | |
| t | T Polishing | F66/106 | 3 | | |
| micro | 60 μ | F71/023 | 10 | | |
| micro | 30 μ | F71/026 | 10 | | |
| micro | 20 μ | F71/029 | 10 | | |
| 1080 x 50 | a | 60 | B51/116W | 10 | |
| | a | 100 | B51/118 | 10 | |
| 1180 x 75 | z | 40 | B51/124 | 10 | |
| | z | 80 | B51/128 | 10 | |
| | triz | A160 | F70/071 | 10 | |
| | triz | A80 | F70/072 | 10 | |
| | triz | A45 | F70/074 | 10 | |
| | triz | A30 | F70/075 | 10 | |

| Longueur x largeur en mm | Repères | Grains | ORDER Nr |  |
|--------------------------|---------|-----------------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| | triz | A16 | F70/076 | 10 |
| | triz | A6 | F70/077 | 10 |
| 1219 x 150 | a | 40 | B51/204 | 10 |
| | a | 60 | B51/206 | 10 |
| | a | 80 | B51/208 | 10 |
| | a | 120 | B51/212 | 10 |
| 1220 x 100 | z | 40 | B51/184 | 10 |
| | z | 60 | B51/186 | 10 |
| | z | 80 | B51/188 | 10 |
| | z | 120 | B51/190 | 10 |
| | a | 180 | B51/192 | 10 |
| 1480 x 150 | z | 80 | AB20007 | 10 |
| 1500 x 115 | a | 60 | B51/615W | 10 |
| 1500 x 200 | a | 50 | B51/635 | 10 |
| | a | 80 | B51/638 | 10 |
| | a | 120 | B51/640 | 10 |
| | a | 180 | B51/642 | 10 |
| 1550 x 150 | a | 60 | B51/650W | 10 |
| | a | 80 | B51/652W | 10 |
| 1750 x 38 | a | 36 | B51/732 | 10 |
| | a | 40 | B51/734 | 10 |
| | z | 40 | B51/736 | 10 |
| | a | 50 | B51/738 | 10 |
| | a | 60 | B51/743 | 25 |
| | a | 80 | B51/745 | 25 |
| | a | 120 | B51/751 | 25 |
| | a | 150 | B51/753 | 25 |
| | a | 180 | B51/755 | 25 |
| | a | 240 | B51/757 | 25 |
| | a | 320 | B51/760 | 25 |
| a | 400 | B51/762 | 25 | |
| 1865 x 120 | a | 220 | B51/865 | 10 |
| 1900 x 1060 | a-cart | 80 | B51/949W | 5 |
| | a-cart | 120 | B51/950W | 5 |
| | a-cart | 220 | B51/954W | 5 |
| 2000 x 50 | z | 24 | B52/024 | 10 |
| | a | 36 | B52/025 | 10 |
| | cub II | 36+ | B52/026 | 10 |
| | a | 40 | B52/029 | 10 |
| | z | 40 | B52/030 | 10 |
| | céram | 40 | B52/031W | 10 |
| | z | 50 | B52/032 | 10 |
| | a | 60 | B52/037 | 10 |
| | z | 60 | B52/038 | 10 |
| | cub II | 60+ | B52/035 | 10 |
| | a | 80 | B52/040 | 25 |
| | z | 80 | B52/041 | 10 |
| | cub II | 80+ | B52/039 | 10 |
| | a | 100 | B52/044 | 25 |
| | a-j | 100 | B52/044W | 25 |
| | a | 120 | B52/046 | 25 |
| | z | 120 | B52/047 | 25 |
| a | 180 | B52/051 | 25 | |
| a-j | 180 | B52/051W | 25 | |
| a-j | 220 | B52/052W | 25 | |
| a | 240 | B52/054 | 25 | |
| a-j | 240 | B52/054W | 25 | |
| a | 320 | B52/057 | 25 | |

Nous fabriquons aussi selon vos dimensions. Consultez-nous ! 

BANDES ABRASIVES

Classées par longueur

| Longueur x largeur en mm | Repères | Grains | ORDER Nr |  |
|--------------------------|---------|-------------|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| | a-j | 400 | B52/058 | 25 |
| | a-j | 400 | B52/058W | 25 |
| | triz | A 45 | F70/024 | 10 |
| | triz | A 30 | F70/026 | 10 |
| | triz | A 16 | F70/028 | 10 |
| | triz | A 6 | F70/030 | 10 |
| | sb | A Medium | F65/200 | 3 |
| | sb | A Very Fine | F65/201 | 3 |
| | sb | S Superfine | F67/207 | 3 |
| | t | T Polishing | F66/201 | 3 |
| | micro | 60 μ | F71/033 | 10 |
| | micro | 30 μ | F71/036 | 10 |
| | micro | 20 μ | F71/039 | 10 |
| | micro | 15 μ | F71/041 | 30 |
| | micro | 9 μ | F71/043 | 30 |
| 2000 x 75 | z | 24 | B52/059 | 10 |
| | z | 36 | B52/060 | 10 |
| | cub II | 36+ | B52/071 | 20 |
| | z | 40 | B52/061 | 10 |
| | z | 50 | B52/062 | 10 |
| | z | 60 | B52/063 | 10 |
| | cub II | 60+ | B52/072 | 20 |
| | z | 80 | B52/064 | 10 |
| | cub II | 80+ | B52/073 | 20 |
| | z | 120 | B52/066 | 10 |
| | triz | A 45 | F70/046 | 3 |
| | triz | A 30 | F70/047 | 3 |
| | triz | A 16 | F70/048 | 3 |
| | triz | A 6 | F70/049 | 20 |
| | sb | A Medium | F65/210 | 3 |
| | sb | S Superfine | F67/217 | 3 |
| | t | T Polishing | F66/211 | 3 |
| | céram | 36 | AB80002 | 10 |
| 2000 x 150 | z | 36 | B52/150 | 10 |
| | z | 40 | B52/151 | 10 |
| | z | 50 | B52/152 | 10 |
| | z | 60 | B52/153 | 10 |
| | z | 80 | B52/154 | 10 |
| | z | 120 | B52/156 | 10 |
| | sb | A Medium | F65/215 | 3 |
| | sb | S Superfine | F67/219 | 3 |
| | sb | T Polishing | F66/215 | 3 |
| 2000 x 200 | a | 60 | B52/079 | 10 |
| | a | 100 | B52/081 | 10 |
| 2100 x 180 | a-cart | 100 | B52/100W | 10 |
| 2450 x 50 | a | 120 | AB30046 | 10 |
| 2500 x 50 | a | 36 | B52/538 | 10 |
| | z | 36 | B52/539 | 10 |
| | a | 40 | B52/541 | 10 |
| | a | 60 | B52/545 | 25 |
| | z | 60 | B52/546 | 25 |
| | a | 80 | B52/548 | 25 |
| | a | 120 | B52/553 | 25 |
| | a | 150 | B52/556 | 25 |
| | a | 180 | B52/558 | 25 |
| | a | 240 | B52/560 | 25 |
| | a | 280 | B52/562 | 25 |

| Longueur x largeur en mm | Repères | Grains | ORDER Nr |  |
|--------------------------|---------|-------------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| | a | 320 | B52/565 | 25 |
| | sb | A Medium | F65/250 | 3 |
| | sb | S Superfine | F67/257 | 3 |
| 2500 x 75 | z | 36 | B52/573 | 10 |
| | a | 40 | B52/578 | 10 |
| | z | 40 | B52/580 | 10 |
| | z | 60 | B52/583 | 10 |
| | a | 80 | B52/584 | 25 |
| | a | 240 | B52/590 | 25 |
| 2550 x 75 | z | 40 | B52/606W | 10 |
| 2620 x 1115 | a | 50 | B52/602 | 4 |
| 2650 x 150 | a | 50 | B52/265W | 10 |
| 2950 x 50 | a | 36 | B52/965 | 10 |
| | z | 40 | B52/968 | 10 |
| | a | 50 | B52/971 | 10 |
| | a | 60 | B52/974 | 25 |
| | a | 80 | B52/978 | 25 |
| | a | 120 | B52/983 | 25 |
| | a | 500 | B52/987 | 25 |
| 3000 x 50 | z | 36 | B53/033 | 10 |
| | a | 50 | B53/036 | 10 |
| | a | 80 | B53/039 | 25 |
| | a | 120 | B53/042 | 25 |
| 3000 x 60 | a | 100 | B53/044W | 10 |
| 3000 x 75 | z | 40 | B53/047 | 10 |
| | z | 60 | B53/049 | 10 |
| | z | 80 | B53/050 | 10 |
| | z | 120 | B53/052 | 10 |
| | a | 180 | B53/054 | 10 |
| 3200 x 200 | a | 100 | B53/060W | 10 |
| 3330 x 150 | a | 120 | B53/330W | 10 |
| | a | 320 | B53/334W | 10 |
| | a | 600 | B53/338W | 10 |
| 3500 x 50 | a | 60 | B53/530W | 10 |
| | a | 100 | B53/532W | 10 |
| | a | 180 | B53/541 | 10 |
| 3500 x 75 | z | 36 | B53/561 | 10 |
| | z | 60 | B53/563 | 10 |
| 3500 x 100 | z | 60 | B53/584 | 10 |
| | z | 80 | B53/585 | 10 |
| | z | 120 | B53/587 | 10 |
| | a | 150 | B53/589 | 10 |
| 4000 x 50 | a | 50 | B54/020 | 10 |
| 6000 x 150 | a-cart | 60 | B56/018 | 10 |
| | a-cart | 100 | B56/024 | 10 |
| 6100 x 150 | a-cart | 60 | B56/119 | 10 |
| | a-cart | 100 | B56/124 | 10 |
| 7000 x 150 | a-cart | 60 | B57/047 | 10 |
| | a-cart | 80 | B57/049 | 10 |
| 7200 x 150 | a-cart | 60 | B57/255 | 10 |
| | a-cart | 80 | B57/259 | 10 |
| | a-cart | 120 | B57/261 | 10 |
| 7300 x 150 | a-cart | 60 | B57/370 | 10 |
| | a-cart | 80 | B57/373 | 10 |
| 7500 x 150 | a-cart | 80 | B57/528W | 10 |
| 8000 x 150 | a-cart | 60 | B58/078 | 10 |
| | a-cart | 80 | B58/080 | 10 |

Nous fabriquons aussi selon vos dimensions. Consultez-nous !

ROUES DE CONTACT

QUALITÉS DE GARNITURE

| | |
|----|----------------------------------|
| PA | pour travaux courants |
| VU | mousse très souple |
| VH | roues très résistantes à l'usure |

SURFACE

| | | |
|---|----------------------------------------------------------------------------------|------------|
| A |  | lisse |
| B |  | rainurée |
| C |  | à lamelles |



DURETÉ SHORE

| | |
|----|------------|
| 80 | = très dur |
| 60 | = dur |
| 45 | = moyen |
| 20 | = souple |

PROFIL DES ÂMES



| Dimensions en mm | | | | Qualités | Dureté shore | Surface | Profil de l'âme | ORDER Nr |  |
|-------------------------------------------------------|---|---------|-----------|----------|--------------|----------|-----------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Ø | x | largeur | x alésage | | | | | | |
| Ø 175 | x | 32 | x Ø 50 | PA | 45 | lisse | 1 | B97/053 | 1 |
| Ø 175 | x | 50 | x Ø 50 | PA | 45 | lisse | 1 | B97/055 | 1 |
| Ø 200 | x | 50 | x Ø 20 | PA | 45 | lisse | 1 | B97/181 | 1 |
| Ø 200 | x | 50 | x Ø 20 | PA | 60 | rainurée | 1 | B97/182 | 1 |
| Ø 200 | x | 50 | x Ø 50 | VU | 20 | lisse | 1 | B97/186 | 1 |
| Ø 200 | x | 75 | x Ø 32 * | PA | 60 | rainurée | 5 | B97/237 | 1 |
| Ø 200 | x | 150 | x Ø 32 * | PA | 60 | rainurée | 5 | B97/238 | 1 |
| Ø 250 | x | 50 | x Ø 25 | PA | 60 | rainurée | 4 | B97/258 | 1 |
| Ø 250 | x | 50 | x Ø 32 | PA | 60 | rainurée | 1 | B97/256 | 1 |
| Ø 250 | x | 75 | x Ø 50 | PA | 60 | rainurée | 2 | B97/259 | 1 |
| Ø 300 | x | 50 | x Ø 32 | PA | 45 | lisse | 2 | B97/306 | 1 |
| Ø 300 | x | 50 | x Ø 32 | PA | 60 | rainurée | 2 | B97/308 | 1 |
| Ø 400 | x | 50 | x Ø 50 | PA | 45 | lisse | 2 | B97/411 | 1 |
| Ø 400 | x | 50 | x Ø 50 | PA | 60 | rainurée | 2 | B97/414 | 1 |
| Bague de réduction acier Ø 50 x épaisseur 6 x Ø 20 mm | | | | | | | | B97/500 | 1 |

* Embrèvement de Ø 42 mm pour le placement éventuel de roulements.

Nos roues de contact ont une âme en aluminium, leur garniture résiste aux huiles et à tous les fluides de coupe.

Nous ne les regarnissons pas.

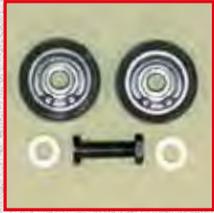
En général, vous choisirez une roue lisse pour toutes bandes en grain 60 et plus fin.

**NOUS LIVRONS
AUSSI DES ROUES DE
CONTACT
EN FEUTRE**

FEUTRE EN PLAQUE

Découpé par vos soins pour mise en place sous la toile graphitée de glissement et/ou sur les patins de pression des machines à bande.

| Description | Épaisseur | ORDER Nr |  |
|------------------------------------|-----------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Feutre en plaque de 1500 x 1000 mm | 3 mm | R24/993 | 1 |
| | 4 mm | R24/994 | 1 |
| | 6 mm | R24/996 | 1 |



| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Désignation | ORDER Nr |
| Ensemble de 2 galets caoutchoutés de Ø 24 x largeur utile 8 mm montés sur roulements à billes avec alésage de Ø 5 mm et livrés avec boulon de montage de Ø 5 x lg 17 mm. | L80/216 |

Ces galets serviront à construire ou réparer votre machine à bande abrasive.



| | |
|------------------------------------------------------------------|----------|
| Désignation | ORDER Nr |
| Galet caoutchouté Ø 35 x 16 mm + axe fileté M8 x longueur 13 mm. | B97/035 |



| | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Désignation | ORDER Nr |
| Poulie en alu de Ø 90 x 40 mm avec roulements et tige carrée 12 x 12 de longueur 65 mm. | T01/065 |



| | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Désignation | ORDER Nr |
| Poulie en alu garnie de c/c Ø 110 x largeur 60 mm avec rits et axe «passant» de lg totale 100 mm se terminant par 2 plats de 10 x 17. | T15/113 |



| | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Désignation | ORDER Nr |
| Poulie en entalon de Ø 100 x largeur 50 mm avec roulements. A enfiler sur axe rond de Ø 10 mm. | T25/015 |



| | |
|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Désignation | ORDER Nr |
| Poulie en alu Ø 150 x largeur 85 mm avec roulements et axe de Ø 18 de longueur 60 mm. | B97/750 |



| | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Désignation | ORDER Nr |
| Poulie d'entraînement en alu Ø 225 x 75 mm alésage 28 mm + 1 rainure 6 x 6 mm. Epaisseur au montage 62 mm. | T10/293 |

Interrupteurs "CE" et fiches d'alimentation

Pour reconditionner vos machines afin d'être en conformité aux normes "CE".



| | | |
|--------------------------|-------|---------|
| Interrupteur 3 x 400 V. | rouge | T01/050 |
| Interrupteur 3 x 230 V. | bleu | T01/051 |
| Interrupteur MONO 230 V. | bleu | T01/052 |



| | | |
|---------------------------------|-------|---------|
| Fiche d'alimentation 3 x 400 V. | rouge | T01/053 |
| Fiche d'alimentation 3 x 230 V. | bleu | T01/054 |

⚠ L'interrupteur MONO s'alimente avec la prise femelle de votre allonge électrique.

TOILE GRAPHITÉE

pour table et patin de machines à bande



C'est une toile de coton chargée de granules de graphite pour favoriser le glissement de la bande.

Dans la plupart des machines à bande abrasive, la bande "court" sur une table pour assurer la planéité lors du meulage.

Pour améliorer l'état de surface de la pièce meulée, pour réduire l'échauffement lors du meulage et pour fortement adoucir l'effet de frappe du joint de la bande, vous avez grand intérêt à garnir votre table d'une toile graphitée.

Comment la fixer?

Par collage sur la table ou, mieux, par pinçage sous une barette à visser sur la face inférieure de votre table, ...

Le défilement de la bande "tirera" la garniture graphitée.

La toile graphitée de 150 mm de large est vendue au mètre courant.

| Description | ORDER Nr |  |
|---------------------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Mètre de toile graphitée en 150 mm de large | B97/010 | 1 |

LUBRIFIANT DE COUPE ET ANTI-ENCRASSANT



L'alu, le bronze, l'inox, l'antimoine, l'étain, ... collent dans la structure abrasive des meules, disques, bandes abrasives, disques fibre, ...

Vaporisez ce spray sur l'abrasif pour fortement réduire l'encrassement et mieux rentabiliser votre meulage.

A pulvériser aussi sur vos fraises en acier rapide supérieur et en carbure de tungstène!

| Description | | ORDER Nr |  |
|------------------------------------|--------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Spray de coupe pour non-ferreux | 400 ml | W84/095 | 1 |
| Spray de coupe pour aciers et inox | 400 ml | W84/098 | 1 |

MANDRINS À GONFLER

Pour un ponçage en souplesse de toutes les matières



Légèrement gonflé, le mandrin sera très souple et épousera la surface à poncer.

Fortement gonflé, il sera dur et rigide.

Gonflez-le à la pompe manuelle ou à l'air comprimé.

| Dimensions | Epaisseur au serrage | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|---------------------------------------|----------------------|-------------|----------|---|
| Ø 75 x 50 x alésage fileté 5/8 WW | 38 mm | 7.000 | B98/007 | 1 |
| Ø 125 x 90 x alésage fileté 5/8 WW | 38 mm | 4.000 | B98/012 | 1 |
| Ø 125 x 90 x Ø 20 mm | 38 mm | 4.000 | B98/013 | 1 |
| Pompe a gonfler manuelle avec raccord | | | B98/020 | 1 |



Ponçage du polyester

| Accessoires pour mandrin avec alésage fileté 5/8 WW | | ORDER Nr | |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------|---|
| 5/8 | Contre-poignée avec roulements | B98/021 | 1 |
| Ø 12 5/8 | Adaptateur de montage Ø 12 x 33 mm - 5/8 WW | B98/023 | 1 |
| M 14 5/8 | Adaptateur de montage M 14 - 5/8 WW | B98/024 | 1 |



Satinage de l'inox

Manchons abrasifs pour aciers, bois, inox, alu et non-ferreux

| Pour mandrin | Dimensions | 40 a | 60 a | 80 a | 120 a | 180 a | |
|--------------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|----|
| Ø 75 x 50 | 245 x 57 mm | B49/244 | B49/246 | B49/248 | B49/252 | B49/258 | 10 |
| Ø 125 x 90 | 394 x 90 mm | B49/364 | B49/366 | B49/368 | B49/372 | B49/376 | 10 |

a = oxyde d'alumine



Décrassez vos bandes et disques abrasifs

Pour améliorer leur rendement, débarrassez vos surfaces abrasives des résidus de peinture, vernis, enduit, résine ... qui collent sur vos disques et bandes abrasives.

| Désignation | ORDER Nr | |
|------------------------|----------|---|
| Stick 300 x 50 x 50 mm | B99/999 | 1 |



Craie indélébile

Ecrivez sur acier, non-ferreux, synthétiques, bois sec et humide, pierre et béton, carton, cuir, céramique et textile, verre et caoutchouc.

Une seule interdiction : les surfaces chaudes.

| Dimensions | noir | jaune | rouge | |
|------------------------------|---------|---------|---------|---|
| 12 craies de Ø 12 x 95 mm | X99/991 | X99/992 | X99/993 | 1 |
| Porte-craie vendu sans craie | X99/999 | | 1 | |

DISQUES ABRASIFS POUR MEULEUSES



Disques fibre pour métal et bois

| Dimensions | Max. t/min. | 16 _a | 24 _a | 36 _a | 50 _a | 60 _a | 80 _a | 120 _a | |
|-----------------|-------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|----|
| Ø 115 x 22,2 mm | 13.000 | C07/115 | C07/116 | C07/118 | C07/120 | C07/122 | C07/124 | C07/128 | 25 |
| Ø 125 x 22,2 mm | 12.000 | C07/129 | C07/130 | C07/132 | C07/134 | C07/136 | C07/138 | C07/142 | 25 |
| Ø 178 x 22,2 mm | 8.600 | C07/175 | C07/178 | C07/181 | C07/184 | C07/187 | C07/190 | C07/196 | 25 |

a = oxyde d'alumine



Zircon pour l'inox et les ébarbages importants

| Dimensions | Max. t/min. | 24 _z | 36 _z | 50 _z | 60 _z | 80 _z | 120 _z | |
|-----------------|-------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|----|
| Ø 115 x 22,2 mm | 13.000 | C10/024 | C10/036 | | C10/060 | C10/080 | C10/081 | 25 |
| Ø 125 x 22,2 mm | 12.000 | C10/082 | C10/083 | C10/085W | C10/086 | C10/088 | C10/090 | 25 |
| Ø 178 x 22,2 mm | 8.600 | C10/124 | C10/136 | C10/150W | C10/160 | C10/180 | C10/181 | 25 |

z = oxyde de zirconium



Disques fibre céramique de qualité supérieur

Excellente rapidité de coupe et très grand enlèvement de matière. Très grande durée de vie. Pour les travaux difficiles sur tous types de métaux. Idéal sur inox et aciers traités.

| Dimensions | Max. t/min. | 36 _{céram} | 60 _{céram} | 80 _{céram} | |
|-----------------|-------------|---------------------|---------------------|---------------------|----|
| Ø 115 x 22,2 mm | 13.000 | C11/316 | C11/318 | C11/319 | 25 |
| Ø 125 x 22,2 mm | 12.000 | C11/326 | C11/328 | C11/329 | 25 |
| Ø 178 x 22,2 mm | 8.600 | C11/376 | C11/378 | C11/379 | 25 |

céram = céramique

Disques fibre Cubitron™ II

Grains de forme triangulaire calibrés pour une coupe très mordante

• coupe plus agressive et plus rapide • moins d'échauffement • s'use de façon uniforme et a une durée de vie extrême



| Cubitron™ II 3M 982C (Acier...) | | | | | Cubitron™ II 3M 987C (Inox, Alu, Alliages au Nickel...) | | | | |
|---------------------------------|---------|---------|---------|----|---------------------------------------------------------|---------|---------|---------|----|
| Dimensions | 36+ | 60+ | 80+ | | Dimensions | 36+ | 60+ | 80+ | |
| Ø 115 x 22,2 mm | C10/316 | C10/318 | C10/319 | 25 | Ø 115 x 22,2 mm | C10/416 | C10/418 | C10/419 | 25 |
| Ø 125 x 22,2 mm | C10/326 | C10/328 | C10/329 | 25 | Ø 125 x 22,2 mm | C10/426 | C10/428 | C10/429 | 25 |
| Ø 178 x 22,2 mm | C10/376 | C10/378 | C10/379 | 25 | Ø 178 x 22,2 mm | C10/476 | C10/478 | C10/479 | 25 |

Granulométrie : Le grain 36+ convient aux applications en grains P24, P36 et P40

Le grain 60+ convient aux applications en grains P40, P50 et P60 - Le grain 80+ convient aux applications en grains P60, P80 et P100.



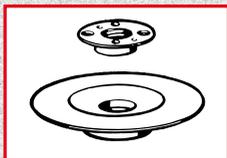
Pour pierre, ciment, fonte et matériaux synthétiques

| Dimensions | Max. t/min. | 16 _c | 24 _c | 36 _c | 60 _c | 80 _c | 120 _c | |
|-----------------|-------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|----|
| Ø 125 x 22,2 mm | 12.000 | C08/206W | C08/207 | C08/209 | C08/211 | C08/213 | C08/217 | 25 |
| Ø 178 x 22,2 mm | 8.600 | C08/005 | C08/007 | C08/009 | C08/011 | C08/013 | C08/017 | 25 |

**VOYEZ AUSSI
NOS DISQUES AUTO-
AGRIPPANTS
EN PAGE 29, ...**

| Dimensions | 180 _c | 220 _c | 320 _c | 400 _c | |
|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|
| Ø 125 x 22,2 mm | C08/219 | C08/223 | | | 25 |
| Ø 178 x 22,2 mm | C08/019 | C08/023 | C08/025 | C08/027 | 25 |

c = carbure de silicium



Plateaux-supports

| Dimensions | ORDER Nr | | Dimensions | ORDER Nr | |
|-----------------------|----------|---|-----------------------------|----------|---|
| Ø 115 mm douille M 14 | C01/012 | 1 | Ø 115 mm douille M 14 (3M™) | C01/050 | 1 |
| Ø 125 mm douille M 14 | C01/020 | 1 | Ø 125 mm douille M 14 (3M™) | C01/052 | 1 |
| Ø 178 mm douille M 14 | C01/028 | 1 | Ø 178 mm douille M 14 (3M™) | C01/054 | 1 |



Disques fibre corindon A

Pour les travaux de meulage à application universelle (du meulage grossier au meulage fin dans l'industrie et l'artisanat).

| Corindon A | 24 | 36 | 50 | 60 | 80 | 120 | Max. t/min. |  |
|------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Ø 115 mm | C17/114 | C17/115 | C17/116 | C17/117 | C17/118 | C17/119 | 13.300 | 25 |
| Ø 125 mm | C17/124 | C17/125 | C17/126 | C17/127 | C17/128 | C17/129 | 12.200 | 25 |
| Ø 180 mm | C17/134 | C17/135 | C17/136 | C17/137 | C17/138 | C17/139 | 8.500 | 25 |



Disques fibre céramique

Pour le meulage agressif avec enlèvement de matière important et durée de vie très élevée.

| Céramique CO | 24 | 36 | 50 | 60 | 80 | 120 | Max. t/min. |  |
|--------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Ø 115 mm | C17/144 | C17/145 | C17/146 | C17/147 | C17/148 | C17/149 | 13.300 | 25 |
| Ø 125 mm | C17/154 | C17/155 | C17/156 | C17/157 | C17/158 | C17/159 | 12.200 | 25 |
| Ø 180 mm | C17/164 | C17/165 | C17/166 | C17/167 | C17/168 | C17/169 | 8.500 | 25 |



Disques fibre céramique CO-COOL

Pour le meulage agressif avec enlèvement de matière très important sur matériaux durs de mauvaise thermoconductivité. Des additifs actifs contenus dans le revêtement favorisent l'abrasion, améliorent de façon notable l'enlèvement de matière, empêchent l'encrassement et permettent un travail sans échauffement.

| Céramique CO-COOL | 24 | 36 | 50 | 60 | 80 | 120 | Max. t/min. |  |
|-------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Ø 115 mm | C17/174 | C17/175 | C17/176 | C17/177 | C17/178 | C17/179 | 13.300 | 25 |
| Ø 125 mm | C17/184 | C17/185 | C17/186 | C17/187 | C17/188 | C17/189 | 12.200 | 25 |



Disques fibre carbure de silicium SiC

L'exécution carbure de silicium SiC convient pour l'usinage de l'aluminium, du cuivre, du bronze, du titane, des aciers fortement alliés et matières synthétiques renforcées de fibres. Convient particulièrement pour l'utilisation sur les alliages de titane.

| SiC | 36 | 60 | 80 | 120 | Max. t/min. |  |
|----------|---------|---------|---------|---------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Ø 125 mm | C17/216 | C17/217 | C17/218 | C17/219 | 12.200 | 25 |



Disques non tissé Vlies COMBICLICK®

Les disques Vlies COMBICLICK® conviennent pour le travail des surfaces des métaux, le nettoyage et les ébavurages légers (dure) et le ponçage fin des surfaces et des contours, ainsi que pour le nettoyage des pièces en métal et les revêtements à laque (tendre). Une structure ouverte et une grande flexibilité du Vlies empêchent l'encrassement de l'outil.

| Dimensions | Exécution dure | | | Exécution tendre | | | Vitesses t/min. | |  |
|------------|----------------|----------|-------------|------------------|---------|-------------|-----------------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| | A Coarse | A Medium | A Very Fine | A Medium | A Fine | A Very Fine | Conseillée | Max. | |
| Ø 125 mm | F72/211 | F72/212 | F72/214 | F72/222 | F72/223 | F72/224 | 3.100 | 9.650 | 10 |

 A la vitesse maximale



Roues unifiées Vlies COMBICLICK® PNER

Les disques Vlies COMBICLICK® PNER sont utilisés en usinage frontal sur des meuleuses d'angle à variateur de vitesse.

Convient particulièrement pour le travail de grandes surfaces sur des pièces en acier inoxydable (INOX). Recommandé pour un état de surface très fin et régulier, ainsi que pour un état de surface poli miroir.

| Dimensions | A Fine | S Fine | | | Vitesses t/min. | |  |
|------------|---------|---------|-----------|---------|-----------------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| | dur | tendre | mi-tendre | mi-dur | Conseillée | Max. | |
| Ø 125 mm | F72/244 | F72/251 | F72/252 | F72/253 | 4.500 | 7.650 | 5 |

 A la vitesse maximale



Disques en feutre Vlies COMBICLICK®

Les disques en feutre COMBICLICK® sont utilisés avec de la pâte à polir pour une finition polimiroir des moyennes à grande surface.

| Dimensions | Vitesses t/min. | | ORDER Nr |  |
|------------|-----------------|-------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| | Conseillée | Max. | | |
| Ø 125 mm | 1.500 | 9.650 | R25/145 | 5 |

 A la vitesse maximale



Plateaux-supports COMBICLICK®

| description | Dureté | Teinte | Max. t/min. | ORDER Nr |  |
|------------------------------------------|--------|------------|-------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Plateau-support pour Ø 115 et 125 mm M14 | tendre | gris foncé | 13.300 | C01/060 | 1 |
| | moyen | gris clair | | C01/062 | 1 |
| | dur | bleu | | C01/064 | 1 |
| Plateau-support pour Ø 180 mm M14 | tendre | gris foncé | 8.500 | C01/066 | 1 |

TRAVAIL DE LA PIERRE

Disques fibre en carbure de silicium

(Pour pierre, ciment, fonte et matériaux synthétiques)

DISQUES À COUPER
ET À MEULES PAGE 118...
DISQUES DIAMANTÉS
PAGE 126, ...



| Dimensions | Max. t/min. | 16 c | 24 c | 36 c | 60 c | 80 c | 120 c | |
|-----------------|-------------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|----|
| Ø 125 x 22,2 mm | 12.000 | C08/206W | C08/207 | C08/209 | C08/211 | C08/213 | C08/217 | 25 |
| Ø 178 x 22,2 mm | 8.600 | C08/005 | C08/007 | C08/009 | C08/011 | C08/013 | C08/017 | 25 |

LES PLATEAUX-SUPPORTS SONT EN PAGE 23

| Dimensions | 180 c | 220 c | 320 c | 400 c | |
|-----------------|---------|---------|---------|---------|----|
| Ø 125 x 22,2 mm | C08/219 | C08/223 | | | 25 |
| Ø 178 x 22,2 mm | C08/019 | C08/023 | C08/025 | C08/027 | 25 |

c = carbure de silicium

Disques abrasifs auto-agrippant Ø 125 mm et Ø 180 mm

(pour la pierre, marbre, travertin, polyester et plastiques)



| Dimensions | 24 c | 40 c | 60 c | 80 c | 100 c | 120 c | 220 c | 320 c | 400 c | 600 c | 800 c | |
|---------------------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---------|---------|----------|----|
| Ø 125 mm sans trous | C09/902 | C09/904 | C09/906 | C09/908 | | C09/912 | C09/914 | C09/916 | C09/918 | C09/919 | | 25 |
| Ø 180 mm sans trous | | C09/939W | C09/940W | C09/941W | C09/942W | C09/943W | C09/944W | C09/945W | | | C09/946W | 25 |

c = carbure de silicium

Disques rigides garnis de granules de carbure de tungstène

Des grains de carbure de tungstène sont fixés sur une ébauche en acier.

Ces surfaces hautement abrasives ont été développées pour le travail du polyester, résines, plâtres, pierres diverses, fibro-ciment, ciment moulé, bois, enduits, pare-paings, caoutchouc,...

Pour respecter la vitesse maximale d'utilisation, vous utiliserez le disque Ø 115 C14/21* sur une disquesuse pour disque de Ø 125 mm.

A la vitesse maximale

| Dimensions | Max. t/min. | Chargé de granules de | | | |
|-------------------|-------------|-----------------------|--------------|--------------|---|
| | | 1,2 à 1,8 mm | 0,8 à 1,2 mm | 0,3 à 0,5 mm | |
| Ø 115 x Ø 22,2 mm | 10.300 | C14/211 | C14/213 | C14/215 | 1 |



Disques semi-souples

Pour de TRES IMPORTANTS enlèvements de matières: résines, calamines, enduits, corrosion, crépis, cimentage, recouvrements projetés d'une dureté supérieure à 50 HRS, meulage important de la pierre,...

À UTILISER AVEC :

Plateau-support M68/044

Plateau-support M68/045

| Dimensions | 16 c | 24 c | 36 c | |
|-----------------|---------|---------|---------|---|
| Ø 125 x 22,2 mm | M68/019 | M68/020 | M68/021 | 5 |
| Ø 178 x 22,2 mm | M68/023 | M68/024 | M68/025 | 5 |

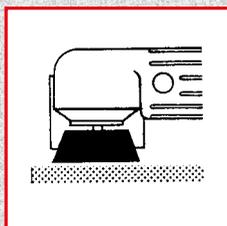
c = carbure de silicium



Meules boisseau à surfacer

Pour utilisation sur meuleuse angulaire de Ø 178 ou Ø 230 mm - montage avec la paire de flasques d'origine livrée avec la machine.

| Dimensions en mm | Max. t/min. | Grains c | ORDER Nr | |
|------------------------|-------------|----------|----------|---|
| Ø 110/90 x 55 x Ø 22,2 | 7.800 | 16 | M65/116 | 6 |
| Ø 110/90 x 55 x Ø 22,2 | 7.800 | 24 | M65/124 | 6 |
| Ø 110/90 x 55 x Ø 22,2 | 7.800 | 36 | M65/136 | 6 |
| Ø 110/90 x 55 x Ø 22,2 | 7.800 | 60 | M65/160 | 6 |





Kit de polissage pour l'entretien des pierres bleues et marbres polis ou adoucis

Kit composé d'un support pour utilisation manuelle, 4 pads (rouge, orange, jaune et bleu) et un tampon nylon+diamant pour un brillant intense

Commencez par le pad rouge pour enlever les plus grosses griffes jusqu'au pad bleu pour obtenir un fini lisse et brillant.

Toujours mouiller les surfaces à travailler et nettoyer avec de l'eau claire entre chaque opération.

| Description | ORDER Nr | |
|-------------------|----------|---|
| KIT RENOV' MARBRE | C08/610 | 1 |



DISQUE NYLON+DIAMANT 430 MM

| Description | ORDER Nr | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|---|
| Disque nylon+diamant 430 mm rouge (supprime les griffes légères ou l'attaque acide) | C08/616 | 1 |
| Disque nylon+diamant 430 mm jaune (pour une légère brillance) | C08/617 | 1 |
| Disque nylon+diamant 430 mm vert (pour un brillant intense) | C08/618 | 1 |



PROTECTION EFFET MOUILLÉ POUR MARBRE

| Description | ORDER Nr | |
|-------------------|----------|---|
| AVO - bidon 25 cl | C08/622 | 1 |
| AVO - bidon 1 l | C08/623 | 1 |



PROTECTION ANTITACHE

(pour marbre, pierres naturelles et synthétiques)

| Description | ORDER Nr | |
|--------------------------|----------|---|
| DRY STONE - bidon 300 ml | C08/632 | 1 |
| DRY STONE bidon 1 l | C08/633 | 1 |



NETTOYANT POUR PIERRES NATURELLES ET ARTIFICIELLES

| Description | ORDER Nr | |
|-----------------------------|----------|---|
| AKEMI nettoyant - bidon 1 l | C08/642 | 1 |



NETTOYANT HUILE ET GRAISSE

Pâte crémeuse d'une application facile avec agent absorbant. Détachant pour éliminer les taches de graisse, d'huile et de cire et les changements de couleur sur les zones marginales provoqués par les plastifiants contenus dans les silicones sur toutes les pierres naturelles et artificielles.

| Description | ORDER Nr | |
|---------------------|----------|---|
| AKEMI - tube 250 gr | C08/643 | 1 |



AKEMI COLLE THIXO GRISE

(pour coller et mastiquer les pierres naturelles et artificielles en gris et foncé)

| Description | ORDER Nr | |
|----------------------------------------|----------|---|
| AKEMI COLLE THIXO GRISE - boîte 150 ml | C08/647 | 1 |

Autres teintes sur demande

ABRASIFS AUTO-AGRIPPANTS



Différentes formes et dimensions avec ou sans trous pour aspiration des poussières.

Nous ne vendons pas de plateaux-supports pour les ponceuses excentriques car ils sont typiques à chaque machine.

Pour utiliser les disques abrasifs auto-agrippants, nous vendons l'élément pour convertir votre ponceuse autocollante à l'auto-agrippant.

Disques, coupes,... en oxyde d'alumine (pour bois, vernis, couches de peinture et de laque, métaux,...)

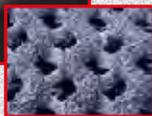
| Dimensions | | 24 ^a | 40 ^a | 60 ^a | 80 ^a | 100 ^a | 120 ^a | 150 ^a | 180 ^a | 220 ^a | 240 ^a | |
|-----------------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|
| Ø 115 mm | 8 trous (1.) | | C09/040 | C09/060 | C09/080 | | C09/120 | | C09/180 | | | 25 |
| Ø 125 mm | 8 trous (2.) | C09/183 | C09/184 | C09/186 | C09/187 | C09/188 | C09/189 | | C09/191 | | C09/193 | 25 |
| Ø 150 mm | 6 trous (3.) | | C09/236 | C09/237 | C09/238 | C09/239 | C09/240 | C09/241W | C09/242 | C09/243 | | 50 |
| Ø 150 mm | 8+1 trous (4.) | C09/250W | C09/251 | C09/252 | C09/253 | C09/254W | C09/255 | C09/256W | C09/257 | C09/258 | | 50 |
| Ø 150 mm | sans trous | C09/202 | C09/204 | C09/206 | C09/208 | C09/210W | C09/212 | C09/215W | C09/218 | | C09/224 | 25 |
| Ø 200 mm | sans trous | | C09/304 | C09/306 | C09/308 | C09/310 | C09/312 | | | | | 50 |
| Ø 225 mm | 10 trous (5.) | | C09/271 | C09/272 | C09/273 | | C09/275 | C09/276 | | C09/278 | | 25 |
| Ø 225 mm | multi-perfo | | C09/280 | 0 09/281 | C09/282 | | C09/284 | C09/285 | | C09/286 | | 25 |
| Ø 300 mm | sans trous | | | | C09/324 | | C09/326 | | C09/328 | | | 10 |
| 70 x 125 | sans trous | | | C09/742 | C09/743 | C09/744 | C09/745 | C09/746 | | C09/748 | C09/749 | 50 |
| 80 x 133 mm | 2x4 trous (6.) | | | C09/756 | C09/757 | C09/758 | C09/759 | C09/760 | C09/761 | | | 50 |
| 81 x 133 mm | 8 trous (7.) | | | C09/767 | | | | | C09/770 | | | 25 |
| 104 x 114 mm | 6 trous (8.) | | C09/791 | C09/792 | C09/793 | C09/794 | C09/795 | C09/796 | C09/797 | | C09/798 | 50 |
| 115 x 225 mm | 10 trous (9.) | | | C09/806 | C09/807 | | C09/809 | | C09/811 | | | 50 |
| 115 x 230 mm | 10 trous (10.) | | C09/731 | C09/732 | C09/733 | C09/734 | C09/735 | C09/736 | C09/737 | | C09/738 | 50 |
| Triangle 94 x 94 mm | 6 trous (11.) | | C09/640 | C09/642 | C09/643 | | C09/645 | | C09/647 | | C09/649 | 25 |
| Feuilles 230 x 280 mm | | | C09/704 | C09/706 | C09/708 | | C09/712 | | C09/718 | | | 10 |

a = oxyde d'alumine

| Dimensions | | 320 ^a | 400 ^a | 500 ^a | 600 ^a | 800 ^a | |
|------------|--------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|
| (1.) | Ø115 8 trous | | | | | | 25 |
| (2.) | Ø125 8 trous | | C09/195 | | | | 25 |
| (3.) | Ø 150 6 trous | | C09/246 | | | | 50 |
| (4.) | Ø 150 8+1 trous | | C09/260 | | C09/261 | | 50 |
| (5.) | Ø 150 sans trous | | C09/232 | | | C09/235 | 25 |
| (6.) | Ø 180 sans trous | C09/945W | | | | | 50 |
| (7.) | Ø 200 sans trous | | | | | | 50 |
| (8.) | Ø 225 10 trous | | | | | | 25 |
| (9.) | Ø 225 multi-perfo | | | | | | 25 |
| (10.) | Ø 300 sans trous | | | | | | 10 |
| (11.) | 70 x 125 sans trous | C09/751 | C09/752 | | | | 50 |
| (12.) | 80 x 133 mm 2 x 4 trous | C09/763 | C09/764 | | | | 50 |
| (13.) | 81 x 133 mm 8 trous | | C09/773 | | | | 25 |
| (14.) | 104 x 114 mm 6 trous | C09/799 | | | | | 50 |
| (15.) | 115 x 225 mm 10 trous | | | | | | 50 |
| (16.) | 115 x 230 mm 10 trous | C09/739 | | | | | 50 |
| (17.) | Triangle 94 x 94 mm 6 trous | | | | | | 25 |
| (18.) | Feuilles 230 x 280 mm | | | | | | 10 |

a = oxyde d'alumine

| Dimensions | Composition du Set | ORDER Nr | |
|-----------------------------|--------------------------------|-----------|---|
| 104 x 114 mm + 6 trous (8.) | 5 x P60 / 5 x / P80 / 5 x P120 | a C09/800 | 1 |



Disques abrasifs "ABRANET & AUTONET"

Grain d'oxyde d'alumine sur support en maille polyamide et fixation auto-agrippante pour ponçage à sec. Cette structure évite l'encrassement, améliore l'aspiration des poussières et augmente de manière significative la durée de vie.

L' **AUTONET** est optimisé pour les réparations automobiles et utilisable aussi sur le bois et les matières synthétiques.

L'**ABRANET** approprié en plus pour le travail des aciers doux, aciers carbone, aluminium, plâtres, bois dur, MDF, ...

Autres formes et dimensions sur demande. Consultez-nous.

| Dimensions | | 80 _a | 100 _a | 120 _a | 150 _a | 180 _a | |
|------------|----------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|
| Ø 150 mm | ABRANET® | C15/080 | C15/100 | C15/120 | C15/150 | C15/180 | 50 |
| Ø 150 mm | AUTONET® | C16/080 | | C16/120 | C16/150 | C16/180 | 50 |

| Dimensions | | 220 _a | 240 _a | 320 _a | 400 _a | 500 _a | 600 _a | 800 _a | 1000 _a | |
|------------|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------|----|
| Ø 150 mm | ABRANET® | C15/220 | C15/240 | C15/320 | C15/400 | C15/500 | C15/600 | C15/800 | C15/999 | 50 |
| Ø 150 mm | AUTONET® | C16/220 | C16/240 | C16/320 | C16/400 | C16/500 | C16/600 | C16/800 | | 50 |

a = oxyde d'alumine

Disques en carbure de silicium (pour la pierre, marbre, travertin, polyester et plastiques)

| Dimension | 24 _c | 40 _c | 60 _c | 80 _c | 100 _c | 120 _c | 220 _c | 320 _c | 400 _c | 600 _c | |
|---------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|
| Ø 125 mm sans trous | C09/902 | C09/904 | C09/906 | C09/908 | | C09/912 | C09/914 | C09/916 | C09/918 | C09/919 | 25 |
| Ø 180 mm sans trous | | C09/939W | C09/940W | C09/941W | C09/942W | C09/943W | C09/944W | | | | 25 |

c = carbure de silicium

Disques en micro abrasifs en oxyde d'alumine (pour tous les synthétiques, aluminium, Corian, Creanit)

| Dimension | 100 _a | 80 _a | 60 _a | 40 _a | 30 _a | 20 _a | 15 _a | 9 _a | |
|----------------------|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|----|
| Ø 127 mm sans trous | C09/510 | C09/511 | C09/512 | C09/513 | C09/514 | C09/515 | C09/516 | C09/517 | 25 |
| Ø 150 mm sans trous | C09/530 | | C09/532 | C09/534 | C09/535 | | C09/537 | C09/538 | 25 |
| Ø 150 mm (8+1 trous) | C09/550 | C09/551 | C09/552 | C09/553 | C09/554 | C09/555 | C09/556 | C09/557 | 25 |

a = oxyde d'alumine

Plateaux-supports (pour auto-agrippants)

| Description | ORDER Nr | |
|------------------------------------------|----------|---|
| Plateau-support Ø 125 mm avec filet M 14 | C09/920 | 1 |
| Plateau-support Ø 150 mm avec filet M 14 | C09/922 | 1 |

Interface mousse

(pour plateaux-supports rigides pour agrippants)

| | | |
|--------------------------------------|---------|---|
| Interface 125mm velcro > autocollant | C09/998 | 1 |
| Interface mousse velcro 125mm | C09/999 | 1 |

Supports manuels (pour auto-agrippants)

| | | |
|-------------------------------------|---------|---|
| Cale à poncer pour disques Ø 125 mm | C09/990 | 1 |
| Mousse-support Ø 150 mm manuel | C09/991 | 1 |
| Cale à poncer pour disques Ø 150 mm | C09/992 | 1 |

Velcro autocollant de base

(pour restaurer les plateaux-supports)

| | | | |
|----------------------------|----------------------|---------|---|
| Velcro-autocollant de base | Ø 125 mm + 8 trous | C09/925 | 1 |
| | Ø 150 mm | C09/949 | 1 |
| | Ø 150 mm + 6 trous | C09/950 | 1 |
| | Ø 178 mm sans trous | C09/978 | 1 |
| | feuille 230 x 280 mm | C09/985 | 1 |
| | feuille 500 mm X 1 m | C09/989 | 1 |

Aussi livrable en rouleau ou éléments découpés selon vos besoins. Consultez-nous.

DISQUES AUTOCOLLANTS

Voyez également nos feuilles autocollantes sur la page 7

Disques autocollants sans trous en Trizact



| Dimensions | A 35 | A 10 | A 5 | Oxyde de cérium | |
|------------|---------|---------|---------|-----------------|---|
| | vert | bleu | orange | blanc | |
| Ø 127 mm | C03/021 | C03/023 | C03/025 | C03/029 | 1 |

| Description | ORDER Nr | |
|-----------------------------------------|----------|---|
| Plateau-support Ø 127 mm avec filet M14 | C03/013 | 1 |

Disques autocollants sans trous en Micro abrasifs



| Dimensions | 30 u _c | 15 u _c | 9 u _a | 3 u _a | |
|------------|-------------------|-------------------|------------------|------------------|----|
| | vert | gris | bleu | rose | |
| Ø 127 mm | B19/330 | B19/315 | B19/309 | B19/303 | 50 |

a = oxyde d'alumine • c = carbure de silicium

| Description | ORDER Nr | |
|--------------------------------------|----------|---|
| Plateau-support Ø 127 mm + tige 8 mm | B19/360 | 1 |
| Plateau-support Ø 127 mm manuel | B19/361 | 1 |

Disques abrasifs autocollants sans trous



| Dimensions | 40 _a | 60 _a | 80 _a | 120 _a | 180 _a | 240 _a | 320 _a |
|------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Ø 150 mm | C03/154 | C03/156 | C03/158 | C03/162 | C03/168 | C03/172 | C03/176 |
| | 50 | 50 | 100 | 125 | 125 | 125 | 125 |

a = oxyde d'alumine

| Descriptions | ORDER Nr | |
|------------------------------------------------|----------|---|
| Plateau-support Ø 150 mm + tige 8 mm | C03/151 | 1 |
| Plateau-support Ø 150 mm avec filet mâle 5/16" | C03/152 | 1 |

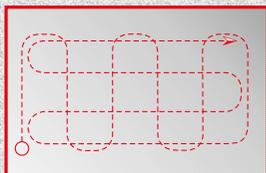
Disques abrasifs autocollants Ø 300 mm

Oxyde de zirconium = le meilleur pouvoir de coupe, adhésif de première qualité.



| Dimensions | 80 _z | 120 _z | 180 _z | |
|----------------------|-----------------|------------------|------------------|----|
| Ø 300 mm autocollant | B25/808 | B25/812 | B25/818 | 25 |

z=oxyde de zirconium



Votre ponçage doit suivre un itinéraire : Nord, Sud, Est, Ouest qui vous assure la reprise des traits de la granulométrie précédente pour l'obtention du plus beau fini. Faites deux circuits par grain.

Power On et Power Off uniquement lorsque votre ponceuse est bien à plat sur votre ouvrage.

ROUES À LAMELLES DE TOILE ABRASIVE



Utilisations sur acier inoxydable, métaux et non-ferreux, bois, synthétiques,...

Les jeux de bagues pour réduction de l'alésage sont présentés en page 113.



Roues à lamelles avec alésage de 25 mm

| Dimensions | Epaisseur au serrage | Max. t/min. | 40 a | 60 a | 80 a | 120 a | 240 a | |
|----------------------|----------------------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|---|
| Ø 165 x 25 x Ø 25 mm | 18 mm | 5.800 | C23/104 | C23/106 | C23/108 | C23/112 | | 1 |
| Ø 165 x 30 x Ø 25 mm | 22 mm | 5.800 | C23/134 | C23/136 | C23/138 | C23/142 | | 1 |
| Ø 165 x 50 x Ø 25 mm | 43 mm | 5.800 | C23/154 | C23/156 | C23/158 | C23/162 | | 1 |
| Ø 200 x 25 x Ø 25 mm | 18 mm | 4.800 | C23/174 | C23/176 | C23/178 | C23/182 | C23/188 | 1 |
| Ø 200 x 50 x Ø 25 mm | 43 mm | 4.800 | C23/194 | C23/196 | C23/198 | C23/212 | | 1 |

a = oxyde d'alumine

Roues à lamelles avec alésage pour montage avec flasques

| Dimensions | Max. t/min. | 40 a | 60 a | 80 a | 100 a | 120 a | 150 a | 180 a | 240 a | 320 a | |
|-----------------------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---|
| Ø 100 x 50 x Ø 21 mm | 9.500 | | | C24/039 | | | | | | | 1 |
| Ø 165 x 25 x Ø 43 mm | 5.800 | | C24/184 | C24/186 | C24/188 | C24/190 | C24/191 | C24/192 | C24/194 | C24/196 | 1 |
| Ø 165 x 30 x Ø 43 mm | 5.800 | C24/212 | | C24/216 | | | | | | | 1 |
| Ø 165 x 50 x Ø 43 mm | 5.800 | C24/225 | C24/227 | C24/228 | | C24/230 | | | | | 1 |
| Ø 200 x 50 x Ø 68 mm | 4.800 | C24/238 | C24/240 | C24/241 | | C24/244 | | | | | 1 |
| Ø 250 x 50 x Ø 68 mm | 3.800 | C23/254 | C23/256 | C23/258 | | C23/262 | | | | | 1 |
| Ø 350 x 50 x Ø 132 mm | 2.700 | | C24/275 | | | | C24/280 | | | | 1 |

a = oxyde d'alumine

Utilisez les roues C24 avec les flasques récupérables, en acier, avec bord emboîtable.



A aléser par vos soins si besoin d'un alésage plus grand.

| Désignation | ORDER Nr |
|----------------------------------------------------------------|----------|
| Jeu de 2 flasques avec alésage Ø 10 mm pour roues Ø 100 et 140 | C26/003 |
| Jeu de 2 flasques avec alésage Ø 20 mm pour roues Ø 165 | C26/006 |
| Jeu de 2 flasques avec alésage Ø 20 mm pour roues Ø 200 et 250 | C26/008 |
| Jeu de 2 flasques avec alésage Ø 32 mm pour roues Ø 350 | C26/010 |

Les jeux de bagues pour réduction de l'alésage sont présentés en page 113.



Roues à lamelles avec alésage et rainure de cale

| Grains | a | 40 | 60 | 80 | 120 | |
|------------------------|---|---------|---------|---------|----------|---|
| Ø 100 x 100 x 19/6 mm | | C27/241 | C27/261 | C27/281 | C27/283W | 1 |

a = oxyde d'alumine

ROUES CRANTÉES ET DISQUES PLISSÉS



Roues à lamelles crantées

Excellente pénétration des fines languettes abrasives dans les rainures, nervures, etc... Ponçage des moules - profilés - ailettes.

Les jeux de bagues pour réduction de l'alésage sont présentés en page 113

| Ø mm | Largeur mm | Alésage mm | Max. t/min. | Grains ^a | ORDER Nr | | |
|-----------------------------------------------|------------|------------|-------------|---------------------|----------|---------|---|
| 250 | 50 | 44 | 3.000 | 100 | C35/010 | 1 | |
| 250 | 50 | 44 | 3.000 | 180 | C35/018 | 1 | |
| 250 | 100 | 44 | 3.000 | 100 | C35/110 | 1 | |
| 250 | 100 | 44 | 3.000 | 180 | C35/118 | 1 | |
| Jeu de flasques en acier avec alésage Ø 20 mm | | | | | | C26/006 | 1 |

a = oxyde d'alumine



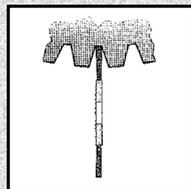
Roues "contour"

Pour utilisation sur perceuse portable.

| Dimensions | Max. t/min. | 60 ^a | 80 ^a | 120 ^a | 180 ^a | 240 ^a | |
|------------------------|-------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|---|
| Ø 125 x 25 x tige 6 mm | 4.200 | | C36/008 | C36/012 | C36/018 | C36/024 | 1 |
| Ø 200 x 50 x tige 8 mm | 1.500 | C36/186 | C36/188 | C36/192 | C36/198 | | 1 |

a = oxyde d'alumine

Disques plissés



Spécialement fabriqués pour travailler dans les angles, dentures, gorges et rayons.

Les lamelles de toile abrasive imbriquées les unes dans les autres se prêtent à la forme des rayons à travailler.

Pour utilisation sur touret de polissage

| Dimensions | Max. t/min. | 80 ^a | 120 ^a | 240 ^a | |
|-----------------|-------------|-----------------|------------------|------------------|---|
| Ø 200 x Ø 32 mm | 4.800 | C38/208 | C38/212 | C38/224 | 1 |

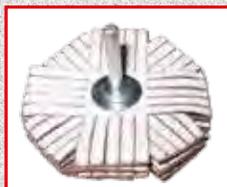
a = oxyde d'alumine

Les jeux de bagues pour réduction de l'alésage sont présentés en page 113

Roues en étoile sur tige de 6mm

| Dimensions | Max. t/min. | 240 ^c | |
|------------------|-------------|------------------|----|
| Ø 76 x tige 6 mm | 6.500 | C36/240 | 10 |

c = carbure de silicium



| Dimensions | Max. t/min. | 80 ^a | 120 ^a | 240 ^a | 320 ^a | |
|-------------------|-------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|----|
| Ø 40 x tige 6 mm | 11.200 | C36/054 | ✓ | ✓ | ✓ | 10 |
| Ø 60 x tige 6 mm | 7.500 | C36/064 | C36/065 | ✓ | C36/067 | 10 |
| Ø 80 x tige 6 mm | 5.600 | C36/074 | C36/075 | C36/076 | ✓ | 10 |
| Ø 100 x tige 6 mm | 4.500 | C36/084 | C36/085 | C36/086 | ✓ | 10 |

a = oxyde d'alumine

N.B. : ✓ livrable mais non stocké

ABRASIFS SUR TIGE LONGUE À VISSER



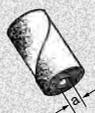
Spiral rolls

- Travail sans vibration ni sautellement.
- Action d'abrasion + polissage, les grains abrasifs et bords textiles travaillent simultanément.

Utilisations : - **soudures d'angles - rayons - alésages**
- **pièces de forme - moules d'injection - matrice**
- **tuyauteries/alésages, etc...**



Cylindriques



Coniques



| Dimensions en mm | | | Grains | | | a |
|------------------|---------|------------|-----------------|------------------|------------------|----|
| Ø ext. | hauteur | Ø int. (a) | 60 _a | 120 _a | 240 _a | |
| 5 | 25 | 2,2 | D05/052 | D05/054 | D05/058 | 50 |
| 6 | 25 | 3 | D05/106 | D05/112 | D05/124 | 50 |
| 8 | 25 | 3 | D05/206 | D05/212 | D05/224 | 50 |
| 13 | 25 | 3 | D05/406 | D05/412 | D05/424 | 50 |
| 13 | 25 | 3 | D06/406 | D06/412 | D06/424 | 50 |

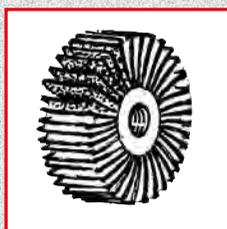
V. d'utilisation : 20 à 25.000 t/min.

a = oxyde d'alumine

Tiges "pilote"



| Ø mm (a) | Ø mm tige (b) | Longueur en mm | ORDER Nr | a |
|----------|---------------|----------------|----------|---|
| 2,2 | 3 | 70 | D07/302 | 1 |
| 3 | 3 | 70 | D07/303 | 1 |
| 3 | 6 | 100 | D07/309 | 1 |



Roues à lamelles à visser

| Dimensions en mm | 40 _a | 60 _a | 80 _a | 120 _a | 150 _a | 180 _a | 240 _a | 320 _a | a |
|-----------------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|
| Ø 15 x 15 x filet M 4 | | H21/160 | H 21/162 | H21/163 | | H21/165 | H21/167 | | 10 |
| Ø 20 x 10 x filet M 4 | | H21/260 | H 21/262 | H21/264 | H21/265 | H21/268 | H21/269 | H21/270 | 10 |
| Ø 25 x 10 x filet M 4 | | H21/460 | H21/462 | H21/463 | | H21/465 | H21/467 | | 10 |
| Ø 30 x 10 x filet M 4 | H21/358 | H21/360 | H21/362 | H21/364 | | H21/368 | H21/369 | | 10 |
| Ø 40 x 15 x filet M 4 | H21/504 | H21/506 | H21/508 | H21/512 | | H21/518 | | | 10 |

a = oxyde d'alumine



Utilisable à 25.000 t/min. mais la "raison" obligera l'opérateur à choisir une vitesse bien inférieure en tenant compte de la longueur exceptionnelle de la tige.

| | | |
|--------------------------------------------------------|---------|---|
| Ø 6 x long. totale 100 mm - V. Max. = 25.000 t/min. | H21/372 | 1 |
| Ø 6 x long. totale 200 mm - V. Max. = 10/15.000 t/min. | H21/370 | 1 |



Cône en caoutchouc abrasif

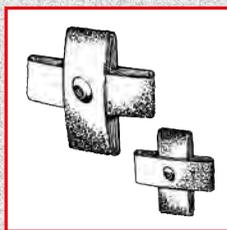
Excellente capacité d'ébavurage et de pré-polissage des aciers, alliages ainsi que l'alu.

Meulez par passes successives légères.

| Ø mm | L. mm | 60 _c BRUN FONCÉ | 120 _c BRUN | a |
|------|-------|-------------------------------|--------------------------|----|
| 12 | 22 | E25/202 | E25/203 | 10 |

c = carbure de silicium

| | | |
|-----------------------------------------------------|---------|---|
| Ø 6 x long. totale 100 mm - V. max. = 20.000 t/min. | E25/250 | 1 |
|-----------------------------------------------------|---------|---|



Croix abrasives

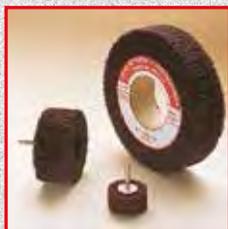
- Pour un pré-polissage rapide de tous alésages, canaux, conduits, pipes d'admission, passages de gaz, ...
- Est toujours choisi plus grand que l'alésage dans lequel il doit travailler. Auto-serrant et auto-centrant.

| Dimensions en mm | 60 _a | 120 _a | 180 _a | a |
|------------------|-----------------|------------------|------------------|----|
| Ø 25 | L12/106 | L12/112 | L12/118 | 10 |
| Ø 40 | L12/206 | L12/212 | L12/218 | 10 |
| Ø 50 | L12/306 | L12/312 | L12/318 | 10 |

a = oxyde d'alumine

| | | |
|-----------------------------------------------------|---------|---|
| Ø 6 x long. totale 100 mm - V. max. = 20.000 t/min. | L12/396 | 1 |
|-----------------------------------------------------|---------|---|

ROUES DE FINITION FLAP



Composées uniquement de lamelles de fibre de nylon imprégnées d'abrasifs.

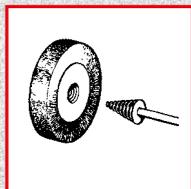
- Satinage de l'acier inoxydable, cuivre, laiton, acier, aluminium, étain,...
- Objets décoratifs
- Dépoussage fin de peinture, polyester, boiseries, ...
- Entretien de mobiliers urbains, escalators, ascenseurs, garde-corps,...



| Dimensions en mm | Vitesses t/min. | | Nylon abrasif | | | | | | |
|--------------------------|-----------------|--------|---------------|---------|----------|----------|-----------|---------|----|
| | Recommandées | Max. | A Very Fine | A Fine | A Medium | SuperCut | S. Medium | S. Fine | |
| Ø 30 x 25 sur tige de 6 | 3.000 à 8.000 | 14.000 | | | | D20/002 | | | 25 |
| Ø 50 x 25 sur tige de 6 | 3.000 à 8.000 | 12.000 | D20/010 | D20/011 | | D20/012 | D20/013 | D20/014 | 25 |
| Ø 63 x 32 sur tige de 6 | 2.000 à 6.000 | 9.000 | D20/020 | D20/021 | | D20/022 | D20/023 | D20/024 | 25 |
| Ø 75 x 45 sur tige de 6 | 2.000 à 5.000 | 8.000 | D20/030 | D20/031 | | D20/032 | D20/033 | D20/034 | 10 |
| Ø 100 x 45 sur tige de 6 | 1.500 à 4.000 | 6.500 | D20/040 | D20/041 | D20/042 | D20/043 | D20/045 | D20/044 | 10 |
| Ø 150 x 25 x Ø 32 | 1.400 à 3.000 | 3.200 | D20/046 | D20/047 | | D20/048 | D20/049 | D20/039 | 10 |
| Ø 175 x 45 x Ø 50 | 1.400 à 3.000 | 3.200 | D20/050 | D20/051 | D20/052 | D20/053 | D20/058 | D20/054 | 3 |
| Ø 200 x 45 x Ø 76 | 1.400 à 3.000 | 3.200 | D20/055 | D20/056 | D20/057 | D20/059 | D20/065 | D20/066 | 3 |
| Ø 250 x 60 x Ø 100 | 1.400 à 3.000 | 3.000 | D20/060 | D20/061 | | D20/062 | D20/063 | D20/064 | 2 |

SuperCut = Medium

| Jeu de 2 flasques de réduction | ORDER Nr | |
|---------------------------------|----------|-------|
| Ø 50 à Ø 20 mm pour roue Ø 175 | D21/211 | 1 jeu |
| Ø 50 à Ø 32 mm pour roue Ø 175 | D21/212 | 1 jeu |
| Ø 76 à Ø 20 mm pour roue Ø 200 | D21/245 | 1 jeu |
| Ø 100 à Ø 32 mm pour roue Ø 250 | D21/305 | 1 jeu |



| Dimensions en mm | Vitesses t/min. | | Nylon abrasif | | | | |
|--------------------|-----------------|-------|---------------|-------------|---------|----------|---|
| | Recommandées | Max. | S Ultra Fine | A Very Fine | A Fine | SuperCut | |
| Ø 100 x 25 x 16/6 | 1.500 / 4.000 | 6.500 | D20/119 | D20/120 | D20/121 | D20/122 | 1 |

Roue FLAP avec alésage conique pour montage sur tous mandrins coniques filetés.



| Dimensions en mm | Vitesses t/min. | | Nylon abrasif | | | | |
|---------------------|-----------------|-------|---------------|---------|----------|----------|---|
| | Recommandées | Max. | A Very Fine | A Fine | A Medium | Supercut | |
| Ø 100 x 100 x 19/6 | 2.000 / 5.000 | 6.500 | D20/810 | D20/811 | D20/812 | D20/813 | 2 |

Satineuse portable en page 185.

D'autres roues et manchons en page 52.

ROUES DE FINITION COMBINÉES

Constituées de lamelles de toile abrasive et de lamelles de fibres de nylon imprégnées d'abrasifs

Ces roues ne sont pas comparables aux roues à lamelles de toile abrasive. Pour les travaux de finition, elles permettent d'obtenir aisément, sans trace de reprise, un état de surface uniformément satiné souvent difficile à réaliser.

Pour les pièces de forme, la grande souplesse des roues de finition résoud beaucoup de problèmes.

Ces roues réduisent les temps de fabrication dans des proportions souvent considérables.



| Dimensions en mm | Max. t/min. | Souple | | | Extra-souple | | |
|--------------------------|-------------|----------|---------|---------|--------------|---------|----|
| | | A 60 F | A 100 F | A 150 F | C 150 F | C 240 F | |
| Ø 30 x 25 sur tige de 6 | 14.000 | D21/010 | | D21/014 | | | 25 |
| Ø 50 x 25 sur tige de 6 | 12.000 | D21/019 | D21/020 | D21/022 | D21/030 | D21/034 | 25 |
| Ø 63 x 32 sur tige de 6 | 9.000 | D21/049 | D21/050 | D21/052 | D21/060 | D21/062 | 25 |
| Ø 75 x 45 sur tige de 6 | 8.000 | D21/065 | D21/070 | D21/075 | D21/085 | D21/087 | 10 |
| Ø 100 x 45 sur tige de 6 | 6.500 | D21/100 | D21/105 | D21/110 | D21/130 | D21/132 | 10 |
| Ø 150 x 25 x Ø 32 | 3.200 | D21/150 | D21/154 | D21/158 | | | 10 |
| Ø 175 x 45 x Ø 50 | 3.200 | D 21/175 | D21/180 | D21/185 | D21/195 | | 3 |
| Ø 200 x 45 x Ø 76 | 3.200 | D21/218 | D21/222 | D21/226 | D21/230 | D21/237 | 3 |
| Ø 250 x 60 x Ø 100 | 3.000 | D21/250 | D21/260 | D21/270 | | | 2 |

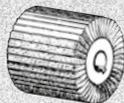
A = oxyde d'alumine · C = carbure de silicium

| Jeu de 2 flasques de réduction | ORDER Nr | |
|---------------------------------|----------|-------|
| Ø 50 à Ø 20 mm pour roue Ø 175 | D21/211 | 1 jeu |
| Ø 50 à Ø 32 mm pour roue Ø 175 | D21/212 | 1 jeu |
| Ø 76 à Ø 20 mm pour roue Ø 200 | D21/245 | 1 jeu |
| Ø 100 à Ø 32 mm pour roue Ø 250 | D21/305 | 1 jeu |



| Dimensions en mm | Max. t/min. | C 150 F | C 240 F | |
|--------------------|-------------|---------|---------|---|
| Ø 100 x 25 x 16/6 | 6.500 | D21/715 | D21/724 | 1 |

C = carbure de silicium



| Dimensions en mm | Max. t/min. | A 40 F | A 60 F | A100 F | A 150 F | |
|---------------------|-------------|---------|---------|---------|---------|---|
| Ø 100 x 100 x 19/6 | 6.500 | D21/816 | D21/817 | D21/821 | D21/825 | 2 |

A = oxyde d'alumine

Roues combinées de haute densité



| Dimensions en mm | Max. t/min. | 60 _a | 80 _a | 120 _a | 180 _a | |
|--------------------------|-------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|----|
| Ø 50 x 30 sur tige de 6 | 12.000 | D22/506 | D22/508 | D22/512 | D22/518 | 25 |
| Ø 60 x 30 sur tige de 6 | 9.000 | D22/606 | D22/608 | D22/612 | D22/618 | 10 |
| Ø 80 x 50 sur tige de 6 | 8.000 | D22/806 | D22/808 | D22/812 | D22/818 | 10 |
| Ø 100 x 50 sur tige de 6 | 6.500 | D22/906 | D22/908 | D22/912 | D22/918 | 10 |

A = oxyde d'alumine

HONOIRES À PIERRES

Simple - fiables - économiques

Spécialement destinés aux services de maintenance, de dépannage et aux ateliers qui ne possèdent pas de machines à honer ou lorsque l'opération de honage doit être réalisée économiquement.

- améliorer un état de surface
- modifier une tolérance
- éliminer un grippage
- dépanner rapidement
- déglacer un cylindre
- polir un tube...

L'honoir à pierres permet d'améliorer l'état de surface d'un alésage en prenant 0.01 à max. 0.02 mm.

Vous réalisez efficacement cela avec les honoirs D60.

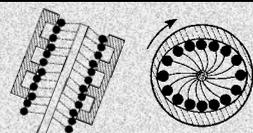
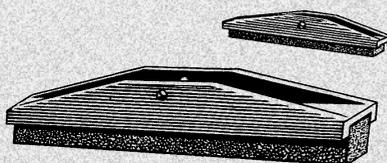
Travaillez toujours avec lubrification et, si possible avec notre huile d'honage W 03.



| Modèle | Capacité Ø mm à Ø mm | Max. t/min. | Nombre de pierres | Dimensions de pierres en mm | ORDER Nr | |
|--------|-------------------------|----------------|----------------------|--------------------------------|----------|---|
| C 0 | Ø 12,7 à Ø 38 | 800 | 2 | 4 x 2 x 25 | D60/001 | 1 |
| C 1 | Ø 17,5 à Ø 50 | 800 | 2 | 4 x 2 x 33 | D60/101 | 1 |
| C 2 | Ø 35,0 à Ø 80 | 600 | 3 | 6 x 6 x 60 | D60/201 | 1 |
| C 3 | Ø 60,0 à Ø 90 | 500 | 3 | 8 x 8 x 80 | D60/301 | 1 |
| C 4 | Ø 75,0 à Ø 115 | 400 | 3 | 10 x 10 x 100 | D60/401 | 1 |
| C 5 | Ø 90,0 à Ø 160 | 300 | 3 | 10 x 10 x 100 | D60/501 | 1 |

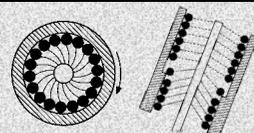
| Pour modèle | Nombre de pierres | Abrasif liant vitrifié | ORDER Nr | |
|-------------|----------------------|---------------------------|----------|-------|
| C 0 | 2 | carbure silicium 220 | D61/002 | 1 jeu |
| C 1 | 2 | carbure silicium 220 | D61/102 | 1 jeu |
| C 2 | 3 | carbure silicium 220 | D61/202 | 1 jeu |
| C 3 | 3 | carbure silicium 220 | D61/302 | 1 jeu |
| C 4 | 3 | carbure silicium 220 | D61/402 | 1 jeu |
| C 5 | 3 | carbure silicium 220 | D61/502 | 1 jeu |

Jeu complet de **pierres de rechange**, avec supports et goupilles



BROSSES À HONER

présentées en page 110 et 111.



Pâte à roder

Grains carbure de silicium + huile.

Permet d'obtenir les états de surface les plus fins sur toutes les matières susceptibles d'être polies, tels que soupapes, robinetteries, rôdage de pièces.

N'oubliez pas nos grains et poudres pour vos rodages divers.
Consultez la page 133

| Description | 120 | 180 | 320 | |
|-----------------|----------|----------|----------|---|
| | Gros | Moyen | Fin | |
| Boîtes de 500 g | D 98/005 | D 98/006 | D 98/007 | 5 |

c = carbure de silicium

GOMMES ABRASIVES SOUPLES



- Satinage des aciers, inox, non-ferreux, matières synthétiques
- Idéal pour tous travaux de fines chaudronneries inox, cuivre, alu,...
- Retouches de surfaces présatinées
- Enlèvement d'oxydations
- Préparation de zones avant tests laboratoires, détection de défauts, etc.

Se découpe aisément au cutter, s'utilise à sec ou à l'eau, longue durée, grains abrasifs dans la masse, non nocif. Résiste aux huiles.

| Description | Grains c | ORDER Nr | |
|------------------|----------|----------------|---|
| 150 x 80 x 20 mm | | | |
| fin | 240 | E02/025 | 1 |
| moyen | 120 | E02/026 | 1 |
| gros | 60 | E02/027 | 1 |
| extra-gros | 30 | E02/028 | 1 |

| Description | Grains c | ORDER Nr | |
|-----------------|----------|----------------|---|
| 80 x 50 x 20 mm | | | |
| fin | 240 | E02/006 | 1 |
| moyen | 120 | E02/011 | 1 |
| gros | 60 | E02/016 | 1 |
| extra-gros | 30 | E02/018 | 1 |

c = carbure de silicium

CRAYONS À POLIR



Stylo avec une touffe de fibres de verre.

Il ne contamine pas les matières travaillées.

Il ne contient aucun grain abrasif et tous les risques de détérioration de surface sont exclus.

Quelques applications :

- Nettoyage de contacts électriques
- Enlèvement de marquages
- Entretien de pièces de collection, armes, gravures, médailles, etc.

Convient pour toutes les matières :

- Acier
- Non-ferreux
- Métaux précieux, or, argent
- Matières synthétiques
- Papiers, calques et plans
- Composites



| Description | ORDER Nr | |
|-------------------------------------------------|----------------|---|
| Stylo Ø 4,8 mm | E14/001 | 1 |
| Lot de 12 touffes de rechange en fibre de verre | E14/002 | 1 |

Ce stylo peut être chargé d'une touffe en fil acier imprégné de diamant. Voyez G13/044 en page 60.

S'utilise à sec, ne pas tailler !

STICKS ABRASIFS RIGIDES



Des grains abrasifs carbure de silicium sont uniformément répartis dans une masse de caoutchouc synthétique.

Le stick E25 est utilisable sur toutes ses faces et quel que soit l'angle pièce/stick.

Il pourra être meulé ou usiné pour lui donner la forme désirée.

Utilisation manuelle à sec, à l'eau ou à l'huile. Résiste aux solvants d'atelier.



| Formes et dimensions | Gros 30 | Moyen 60 | Fin 120 | Extra Fin 280 | |
|----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|
| | vert | brun foncé | brun | vert | |
| 25 x 3 x 150 mm | | | | E25/014 | 3 |
| 25 x 6 x 150 mm | E25/031 | E25/032 | E25/033 | E25/034 | 3 |
| 25 x 10 x 150 mm | E25/041 | E25/042 | E25/043 | E25/044 | 3 |
| 50 x 6 x 150 mm | E25/071 | E25/072 | E25/073 | E25/074 | 3 |
| 12 x 12 x 150 mm | E25/091 | E25/092 | E25/093 | E25/094 | 3 |
| 6 x 150 mm | E25/021 | E25/022 | E25/023 | E25/024 | 3 |

Aussi disponibles en petites roues pour ébavurage. Voyez la page 106.

c = carbure de silicium

STICKS ABRASIFS



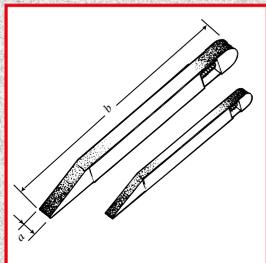
Notre stick manuel satisfera les plus exigeants.

Pour une abrasion manuelle légère de petites surfaces, angles, faces, rayons intérieurs,...

Stick manuel à ressort, à garnir d'une bande abrasive.

L'utilisateur déplace la bande pour présenter une nouvelle surface sur des faces de travail du stick. Un outil économique mais pratique, **que vous devez posséder.**

Sticks abrasifs



| Description | a | b | ORDER Nr |  |
|-------------|-------|--------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Stick n° 6 | 6 mm | 150 mm | E06/006 | 1 |
| n° 13 | 13 mm | 200 mm | E06/033 | 1 |
| n° 19 | 19 mm | 250 mm | E06/061 | 1 |
| n° 50 | 50 mm | 250 mm | E06/072 | 1 |

Bandes abrasives pour sticks

| Description | 80 a | 120 a | 240 a |  |
|--------------------------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Bande abrasive pour stick n° 6 | E06/008 | E06/010 | E06/014 | 25 |
| pour stick n° 13 | E06/038 | E06/040 | E06/044 | 25 |
| pour stick n° 19 | E06/065 | E06/066 | E06/069 | 25 |
| pour stick n° 50 | E06/076 | E06/078 | E06/081 | 25 |

a = oxyde d'alumine

TAMPONS ET ÉPONGES



Blocs à poncer Diamant

Un volume qui "tombe" bien dans la main. Une surface diamantée qui fait des merveilles pour poncer le verre, la pierre, le cristal, le polyester, le carbone,... à sec ou mouillé.

N 125 = efficacité proche du grain 120
 N 74 = efficacité proche du grain 240
 N 40 = efficacité proche du grain 320
 N 20 = efficacité proche du grain 1000

| Grains | d | N 125 | N 74 | N 40 | N 20 |  |
|-----------------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Teinte | | noir | rouge | jaune | blanc | |
| 90 x 55 x 25 mm | | E04/000 | E04/001 | E04/002 | E04/003 | 1 |

d = diamant



Tampons abrasifs mousse

Une feuille de mousse à cellules fermées est recouverte de grains abrasifs sur une seule face.

Pratique, facile. La souplesse de la mousse est une aide au ponçage de toutes pièces de forme ainsi que des profils.

| Grains | Medium | Fine | Superfine |  |
|------------------|----------------|----------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| a | 150 (3808) | 240 (3809) | 320 (3810) | |
| 140 x 115 x 5 mm | E03/002 | E03/003 | E03/004 | 20 |

a = oxyde d'alumine



Eponges abrasives

Les 4 faces d'un bloc de mousse sont recouvertes de grains abrasifs pour poncer le bois, les peintures, l'acier, la corrosion,

Articles polyvalents pour tous types de ponçages.

| Grains | a | 60 | 100 | 150 | 180 | 240 |  |
|------------------|---|----------|----------|---------|----------|---------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 100 x 67 x 27 mm | | | E01/001 | E01/002 | | E01/003 | 24 |
| 98 x 69 x 26 mm | | E01/032W | E01/035W | | E01/038W | | 10 |

a = oxyde d'alumine



Tampon abrasif toilé sur mousse

Ponçage fin d'arrondis, de contours et profilés. Support en mousse pour une finition super fine.

| Dimensions en mm | 120 a | 220 a |  |
|------------------|---------|---------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 115 x 140 x 5 | E03/012 | E03/015 | 20 |

a = oxyde d'alumine



Tampons abrasifs mousse 2 faces

Tampons 2 faces avec support mousse de 13 mm d'épaisseur. Existe en oxyde d'alumine et en carbure de silicium.

| Désignation | 60 | 80 | 100 | 120 | 180 | 220 |  |
|--------------------|----------|----------|----------|-----------|----------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 120 x 98 x 13 mm c | E01/021W | E01/022W | E01/023W | E01/024W | E01/025W | E01/027W | 24 |
| 120 x 98 x 13 mm a | E01/015W | | | E01/024W1 | E01/018W | | 10 |

a = oxyde d'alumine • c = carbure de silicium



Rouleau en papier abrasif sur mousse

Papier abrasif en corindon anti-encrassant double résine, support C, structure ouverte. utilisations dans l'industrie du bois. **Travail à sec.**

Préconisé pour vernis / enduits / émaux.

| Dimensions | 150 a | 180 a | 220 a | 240 a | 280 a | 320 a | 400 a |  |
|---------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 115 mm x 25 m | E03/150 | E03/180 | E03/220 | E03/240 | E03/280 | E03/320 | E03/400 | 1 |

a = oxyde d'alumine



Mais aussi en disques et roues à lamelles, voir en page 34, 45 et 52.

Tampons en nylon abrasif

Poncez à sec ou à l'eau, longue durée, ne s'encrasse pas.

- Finition de toutes surfaces en inox
- Ponçage des laques, vernis, peintures, enduits...
- Dépolissage de carrosserie, meubles
- Enlèvement de traces de corrosion
- Finition des alus.

| Grains / qualités | Dimensions | Teinte | ORDER Nr | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------|----------------|----|
| A Very Fine , la qualité la plus courante et la mieux connue | 158 x 224 mm | bordeaux | F04/005 | 20 |
| S Ultra Fine , plus fin que A Very Fine | | gris | F04/013 | 20 |
| F SFN , la qualité la plus fine | | blanc | F04/014 | 10 |
| A Medium, Cut & Polish , nylon dense très apprécié de tous les chaudronniers inox | | brun | F04/021 | 20 |
| A Very Fine , Spécial collectivités | | vert | F04/017 | 20 |
| S Medium , qui crée un splendide "gratté" de l'inox | | gris | F04/023 | 20 |
| Light Clean , sans abrasif donc doux pour le nettoyage du verre, porcelaine, céramique, PVC, alu brossé, plastique... | 95 x 158 mm | blanc | F04/015 | 20 |

A = oxyde d'alumine • S = carbure de silicium



Rouleaux

Ces qualités de nylon abrasif sont développées pour un usage à la main.

| Grains / qualités | Dimensions | Teinte | ORDER Nr | |
|----------------------------------|---------------|----------|----------------|---|
| S Ultra Fine | 115 mm x 10 m | gris | F12/011 | 1 |
| | 150 mm x 25 m | | F12/012 | 1 |
| | 100 mm x 25 m | | F12/033 | 1 |
| | 610 mm x 25 m | | F12/014 | 1 |
| | 750 mm x 10 m | | F12/037 | 1 |
| A Very Fine | 115 mm x 10 m | bordeaux | F12/001 | 1 |
| | 150 mm x 25 m | | F12/002 | 1 |
| | 610 mm x 25 m | | F12/006 | 1 |
| | 750 mm x 10 m | | F12/036 | 1 |
| A Very Fine | 125 mm x 10 m | vert | F12/016 | 1 |
| A Fine | 150 mm x 10 m | bordeaux | F12/017 | 1 |
| | 150 mm x 25 m | | F12/018 | 1 |
| | 610 mm x 25 m | | F12/020 | 1 |
| S Fine | 150 mm x 10 m | gris | F12/151 | 1 |
| A Medium | 150 mm x 20 m | bordeaux | F12/026 | 1 |
| Speciaal kalander | 965 mm x 10 m | | A900585 | 1 |
| A Medium Cut & Polish | 50 mm x 5 m | brun | F12/027 | 1 |
| | 100 mm x 10 m | | F12/029 | 1 |
| A Extra Cut | 25 mm x 5 m | brun | F12/021 | 1 |
| | 50 mm x 5 m | | F12/022 | 1 |
| | 100 mm x 10 m | | F12/023 | 1 |
| S Medium | 150 mm x 10 m | gris | F12/150 | 1 |

A = oxyde d'alumine • S = carbure de silicium

| Grains / qualités | Dimensions | Teinte | ORDER Nr | |
|--------------------|---------------|----------|----------------|---|
| A Very Fine | 325 mm x 20 m | bordeaux | F12/303 | 1 |
| A Fine | | | F12/304 | 1 |
| A Medium | | | F12/305 | 1 |
| A Coarse | | | F12/306 | 1 |
| S Fine | | gris | F12/309 | 1 |
| S Medium | | | F12/310 | 1 |

CALES À PONCER

Garnies de picots pour l'accrochage de tous les nylons abrasifs.



| Largeur x longueur | ORDER Nr | |
|--------------------------------------------------|----------------|---|
| Surface utile de 80 x 120 mm (picots plastiques) | F19/064 | 1 |
| Surface utile de 85 x 145 mm (picots aciers) | F19/065 | 1 |

PETITES ROUES POUR ÉBAVURAGES DE PRÉCISION

Ces roues denses sont constituées de fibres de nylon imprégnées d'abrasifs. Elles sont plus ou moins abrasives, selon le choix, et toutes recommandées pour le meulage, l'ébavurage, le pré-polissage de tous les aciers, des inox, des alliages. Pour faciliter votre choix, nous les avons classées de haut = les roues les plus abrasives, en bas = les roues les moins abrasives.

**CES ROUES
SERONT
DRESSÉES AVEC NOTRE
RONDOR**



Roues H.P.

| Dimensions en mm | Grains/qualité | Teinte | Max. t/min. | ORDER Nr | | Tige mm | SUPPORT | |
|------------------|----------------|--------|-------------|----------------|---|---------|----------------|---|
| Ø 38 x 6 x Ø 10 | S-XCRS | noir | 25.000 | F54/200 | 1 | 6 | F25/007 | 1 |
| Ø 75 x 6 x Ø 10 | | | 18.000 | F54/216 | 1 | | | |

S = carbure de silicium



Roues E.X.L.

| Dimensions en mm | Grains/qualité | Teinte | Max. t/min. | ORDER Nr | | Tige mm | SUPPORT | |
|------------------|----------------|--------|-------------|----------------|----|---------|----------------|---|
| Ø 75 x 6 x Ø 10 | 8 A Coarse | rouge | 10.000 | F18/078 | 10 | 6 | F25/006 | 1 |
| Ø 75 x 6 x Ø 10 | 6 A Medium | rose | | F18/076 | 10 | | | |
| Ø 75 x 6 x Ø 10 | 2 A Medium | noir | | F18/074 | 10 | | | |
| Ø 75 x 6 x Ø 10 | 2 S Fine | mauve | | F18/072 | 10 | | | |

A = oxyde d'alumine · S = carbure de silicium



| Dimensions en mm | Grains/qualité | Teinte | Max. t/min. | ORDER Nr | | Tige mm | SUPPORT | |
|------------------|----------------|--------|-------------|----------------|----|---------|----------------|---|
| Ø 75 x 12 x Ø 10 | 2 S Fine | rouge | 10.000 | F54/315 | 10 | 6 | F25/009 | 1 |

S = carbure de silicium



Roues L.C.

| Dimensions en mm | Grains/qualité | Teinte | Max. t/min. | ORDER Nr | | Tige mm | SUPPORT | |
|------------------|----------------|--------|-------------|----------------|----|---------|----------------|---|
| Ø 50 x 3 x Ø 10 | CP-5AF | brun | 20.000 | F54/050 | 10 | 6 | F25/006 | 1 |
| Ø 75 x 3 x Ø 10 | | | 18.000 | F54/075 | 10 | | | |
| Ø 50 x 6 x Ø 10 | | | 20.000 | F54/116 | 10 | 6 | F25/007 | 1 |
| Ø 75 x 6 x Ø 10 | | | 18.000 | F54/127 | 10 | | | |

A = oxyde d'alumine



Dressage des roues d'ébavurage

Pour un ébavurage efficace exempt de vibrations, ces roues devraient être dressées et régulièrement retouchées à l'aide de notre dresseur rotatif à main RONDOR. C'est aussi avec le RONDOR que l'on va biseauter ou rayonner ces roues.

Voyez la page 129.

Montage : pour chaque roue, nous recommandons le support avec tige lisse de Ø 6 mm pour montage dans toutes machines portatives.

Dressage : avant utilisation et après montage, il est recommandé de dresser toutes ces roues.

ROUES POUR ÉBAVURAGES DE PRÉCISION

Elles feront chuter vos coûts de toilettage et de finition de pièces



Composition : Fibres de nylon imprégnées d'abrasifs fins • Roue de dureté ± 45 shore.

Utilisations : • Ebavurages fins et de précision • Polissage de tubes, profilés,... Diminution de la rugosité

- Aciers inoxydables • Aciers traités et non traités • Métaux précieux
- Pré-polissage et ébavurage des matières synthétiques, plexis,...
- Emarger le verre • Pièces aéronautiques • Armement, prothèses
- Et tous ébavurages de pièces mécaniques.

POUR UN RENDEMENT MAXIMUM TOUTE ROUE D'ÉBAVURAGE DOIT ÊTRE DRESSÉE AVEC NOTRE RONDOR. VOYEZ EN PAGE 129

F14: plus fine que F13



| Dimensions | Grains/qualité | Teinte | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|------------------------|----------------|--------|-------------|----------------|---|
| Ø 150 x 25 x Ø 25,4 mm | A Superfine | rose | 4.500 | F14/152 | 1 |
| Ø 200 x 25 x Ø 76,2 mm | | | 3.400 | F14/202 | 1 |
| Ø 200 x 50 x Ø 76,2 mm | | | 3.400 | F14/205 | 1 |

F13: la plus courante



| Dimensions | Grains/qualité | Teinte | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|------------------------|----------------|--------|-------------|----------------|---|
| Ø 150 x 7 x Ø 25,4 mm | 8S Fine | gris | 4.500 | F13/157 | 1 |
| Ø 150 x 12 x Ø 25,4 mm | | | 4.500 | F13/158 | 1 |
| Ø 150 x 25 x Ø 25,4 mm | | | 4.500 | F13/160 | 1 |
| Ø 200 x 9 x Ø 76,2 mm | | | 3.400 | F13/165 | 1 |
| Ø 200 x 15 x Ø 76,2 mm | | | 3.400 | F13/173 | 1 |
| Ø 200 x 25 x Ø 76,2 mm | | | 3.400 | F13/175 | 1 |
| Ø 200 x 50 x Ø 76,2 mm | | | 3.400 | F13/178 | 1 |

F98: même grain que F13 mais de densité supérieure pour une meilleure tenue

| Dimensions | Grains/qualité | Teinte | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|------------------------|----------------|--------|-------------|----------------|---|
| Ø 150 x 7 x Ø 25,4 mm | 9S Fine | gris | 4.500 | F98/157 | 1 |
| Ø 150 x 25 x Ø 25,4 mm | | | 4.500 | F98/160 | 1 |
| Ø 200 x 9 x Ø 76,2 mm | | | 3.400 | F98/209 | 1 |
| Ø 200 x 50 x Ø 76,2 mm | | | 3.400 | F98/178 | 1 |
| Ø 300 x 25 x Ø 127 mm | | | 2.400 | F98/330 | 1 |

F15: plus abrasive que F13



| Dimensions | Grains/qualité | Teinte | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|------------------------|----------------|--------|-------------|-----------------|---|
| Ø 150 x 12 x Ø 25,4 mm | 8S Medium | gris | 4.500 | F15/035 | 1 |
| Ø 150 x 25 x Ø 25,4 mm | 8S Medium | | 4.500 | F15/038 | 1 |
| Ø 200 x 25 x Ø 76,2 mm | 8S Medium | | 3.400 | F15/049 | 1 |
| Ø 200 x 50 x Ø 76,2 mm | 8S Medium | | 3.400 | F15/051 | 1 |
| Ø 300 x 25 x Ø 127 mm | 8A Medium | | 2.400 | F15/084* | 1 |
| Ø 300 x 50 x Ø 127 mm | 8A Medium | | 2.400 | F15/085* | 1 |

* 8A Medium

F16: plus abrasive que F15



| Dimensions | Grains/qualité | Teinte | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|------------------------|----------------|--------|-------------|----------------|---|
| Ø 150 x 7 x Ø 25,4 mm | 6A Medium | rouge | 4.500 | F16/118 | 1 |
| Ø 150 x 12 x Ø 25,4 mm | | | 4.500 | F16/120 | 1 |
| Ø 150 x 25 x Ø 25,4 mm | | | 4.500 | F16/158 | 1 |
| Ø 200 x 15 x Ø 76,2 mm | | | 3.400 | F16/193 | 1 |
| Ø 200 x 25 x Ø 76,2 mm | | | 3.400 | F16/195 | 1 |
| Ø 200 x 50 x Ø 76,2 mm | | | 3.400 | F16/206 | 1 |

A = oxyde d'alumine • S = carbure de silicium

| | | |
|-------------------------------------------------------------------------|----------------|---|
| Jeu de 2 flasques en acier pour réduction de l'alésage Ø 76,2 à Ø 20 mm | D21/245 | 1 |
|-------------------------------------------------------------------------|----------------|---|

| | | |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------|---|
| Mandrin-support avec tige de 8 mm pour roues Ø 150 x 25 x Ø 25,4 uniquement | F25/013 | 1 |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------|---|

ROUES EXL POUR TOUS ÉBAVURAGES

Extra Long life deburring wheels

Cinq qualités se déclinent en roues et en disques

Pour un ébavurage ou un meulage fin des aciers et alliages de toutes duretés. Très bonne coupe dans l'aluminium sans colmatage de la roue ou du disque.

2 = Souples et très réactives à l'écrasement entre le pouce et l'index, elles ébavurent en douceur en épousant les profils et les rayons sans déformer, sans changer les "cotes".

6 = Denses, donc peu réactives à l'écrasement entre le pouce et l'index, elles ébavurent avec étincelles, elles "mangent" en douceur.

S = carbure de silicium. A = oxyde d'alumine.



Roues EXL avec alésage

| Dimensions en mm | Max. t/min. | Grains | | | | | |
|---------------------|-------------|----------------|----------------|---------|----------------|----------------|---|
| | | 2S Fine | 2A Medium | 6A Fine | 6A Medium | 8A Coarse | |
| Ø 150 x 12 x Ø 25,4 | 4.500 | | | | F18/035 | | 1 |
| Ø 150 x 25 x Ø 51* | 4.500 | F18/032 | F18/034 | | | F18/038 | 1 |
| Ø 200 x 25 x Ø 51* | 3.500 | F18/022 | F18/024 | | F18/026 | | 1 |

* Commandez les jeux de 2 bagues pour réduction de l'alésage de Ø 50,8 à Ø ... Voyez en page 113.



Roues EXL avec petit alésage

| | | | | | | | | |
|-----------------------------------------------|--------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|
| Ø 75 x 6 x Ø 10 | 10.000 | F18/072 | F18/074 | | F18/076 | F18/078 | 10 | |
| Ø 75 x 12 x Ø 10 | 10.000 | F54/315 | | | | | 10 | |
| Support pour disque de 6 ou 12 mm d'épaisseur | | | | | | | F18/080 | 1 |
| Ø 150 x 6 x Ø 25,4 | 6.000 | F 18/082 | F18/083 | F18/085 | | | 1 | |



Mini Bobs EXL

| | | | | | | | | |
|---------------------------------------------------|--------|----------------|----------------|--|----------------|----------------|----------------|---|
| Ø 25 x 25 x Ø 4,76 | 25.000 | F18/112 | F18/114 | | F18/116 | F18/118 | 10 | |
| Support en acier à tige de 6 mm x longueur 100 mm | | | | | | | F18/120 | 1 |



ROLOC disques EXL

Pour meuleuse portative à axe fileté M14 et meuleuses à renvoi d'angle et pince de 6 mm. Votre meuleuse est maniable et "tournant à la bonne vitesse" elle vous assurera le meilleur rendement pour la finition des soudures TIG, MIG, MAG, retouches localisées, ébavurage et finition poussée.

| | | | | | | | | |
|----------------------------------------|--------|----------------|----------------|--|----------------|----------------|----------------|---|
| Ø 76 mm - Roloc | 15.000 | F18/182 | F18/184 | | F18/186 | F18/188 | 5 | |
| Plateau-support Ø 76 mm - M14 | | | | | | | F25/070 | 1 |
| Plateau-support Ø 76 mm à tige de 6 mm | | | | | | | F25/004 | 1 |



Dresseur diamanté pour roues et disques EXL

Après montage et avant utilisation, toute roue doit être correctement dressée pour parfaire la concentricité des roues découpées à la presse "hors plaque". En cours d'utilisation, il sera toujours judicieux de "rectifier" la face et les flancs, de rayonner ou de profiler la roue suivant les besoins de l'opération et ce, à l'aide de notre dresseur diamanté.

| | | | | | | | | |
|-------------------|--|--|--|--|--|--|----------------|---|
| Dresseur diamanté | | | | | | | F18/150 | 1 |
|-------------------|--|--|--|--|--|--|----------------|---|



Roues Unifiées

| Dimensions en mm | Max. t/min. | Densité Enlèvement de matière | | | | | + dur + agressif fin | |
|--------------------|-------------|----------------------------------|------------------|----------------|----------------|----------------|----------------------------|--|
| | | + doux - agressif Très fin | | Finition | | | | |
| | | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 | | |
| Ø 150 x 3 x Ø 25,4 | 6.000 | - | - | F18/090 | F18/092 | F18/094 | 6 | |
| Ø 150 x 6 x Ø 25,4 | 6.000 | F18/095 | F18/095-1 | F18/096 | F18/098 | F18/100 | 6 | |

ROUES COMPRIMÉES SCOTCH-BRITE™ RAPID CUT

3M



Enlèvement rapide et facile de soudure

La coupe rapide, la souplesse et le parfait contrôle des Roues Scotch-Brite Rapid Cut les rendent idéales pour enlever des soudures. Elles réduisent le temps de travail grâce à leur rapidité de coupe et la réduction des changements d'outils. Conclusion? Plus facile à l'emploi pour l'opérateur – productivité améliorée pour votre entreprise.

Ébavurage rapide et facile

La puissance de coupe et la consistance des grains abrasifs céramiques triangulaires précalibrés 3M vous permettent de réaliser sans peine les applications d'ébavurages les plus difficiles. La conformabilité permet à l'opérateur d'exercer la juste quantité de pression. Ainsi il y a moins de risques d'enlever trop de matière ou d'endommager la pièce travaillée.



Scotch-brite™ Rapid Cut Unitized Roues d'ébavurage

| Dimensions en mm | Max. t/min. | Plus tendre | | Plus dur | | |
|-------------------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|
| | | 7C CRS+ | 7C XCRS+ | 9C CRS+ | 9C XCRS+ | |
| Ø 76,2 x 6,4 x Ø 9,5 * | 10.000 | | | F18/203 | F18/204 | 1 |
| Ø 152,4 x 3,2 x Ø 25,4 | 4.500 | F18/210 | F18/211 | | | 1 |
| Ø 152,4 x 6,4 x Ø 25,4 | 4.500 | | F18/311 | F18/312 | F18/313 | 1 |
| Ø 152,4 x 25,4 x Ø 25,4 | 4.500 | F18/410 | F18/411 | | | 1 |

* Support avec tige de 6 mm : F18/080.



Mini Bobs Rapid Cut

| Dimensions en mm | Max. t/min. | 7C CRS+ | 7C XCRS+ | 9C CRS+ | 9C XCRS+ | |
|--------------------|-------------|----------------|----------------|---------|----------|---|
| Ø 25 x 25 x Ø 4,76 | 25.000 | F18/500 | F18/501 | | | 1 |

| | | |
|---------------------------------------------------|----------------|---|
| Support en acier à tige de 6 mm x longueur 100 mm | F18/120 | 1 |
|---------------------------------------------------|----------------|---|



ROLOC disques rapid Cut

Pour meuleuse portative à axe fileté M14 et meuleuses à renvoi d'angle et pince de 6 mm. Votre meuleuse est maniable et "tournant à la bonne vitesse" elle vous assurera du meilleur rendement pour la finition des soudures.

| Dimensions en mm | Max. t/min. | 7C CRS+ | 7C XCRS+ | 9C CRS+ | 9C XCRS+ | |
|-------------------|-------------|---------|----------|----------------|----------------|---|
| Ø 76,2 mm - Roloc | 15.000 | | | F18/603 | F18/604 | 1 |

| | | |
|----------------------------------------|----------------|---|
| Plateau-support Ø 76 mm - M14 | F25/070 | 1 |
| Plateau-support Ø 76 mm à tige de 6 mm | F25/004 | 1 |

Voyez également nos disques unifiés avec support pour meuleuses à vitesses variables sur la page 67.

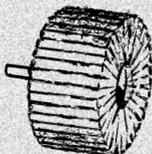
ROUES EN NYLON ABRASIF

Pour la finition satinée de toutes pièces en inox, alu, acier, laiton, non ferreux, matières synthétiques, composites, entretien actif d'ensembles inox,...

Vos fabrications exigent un **fini** qui fait vendre !



Roues à lamelles (Cutting Polish)

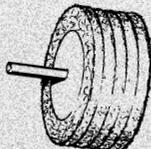


| Dimensions en mm | Max. t/min. | A Medium | A Very Fine |  |
|-------------------|-------------|----------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Ø 50 x 25 tige 6 | 12.000 | F19/008 | | 25 |
| Ø 75 x 45 tige 6 | 8.500 | F19/010 | F19/012 | 10 |
| Ø 100 x 45 tige 6 | 6.000 | F19/015 | F19/017 | 10 |

a = oxyde d'alumine



Roues à 5 disques (Cutting Polishing)



| Dimensions en mm | Max. t/min. | A Medium |  |
|-------------------|-------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Ø 50 x 32 tige 6 | 15.000 | F19/002 | 25 |
| Ø 75 x 32 tige 6 | 10.000 | F19/004 | 10 |
| Ø 100 x 32 tige 6 | 8.000 | F19/006 | 10 |

a = oxyde d'alumine



Disques à monter "en paquet" serré entre flasques

| Grains / qualités | Dimensions | Teinte | ORDER Nr |  |
|--------------------|---------------|----------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| A Very Fine | Ø 190 x 20 mm | bordeaux | F08/025 | 20 |

a = oxyde d'alumine



Roues à 5 disques sur tige de 6mm

| Grains / qualités | Dimensions | Teinte | ORDER Nr |  |
|-------------------|---------------|----------|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| A Fine | Ø 100 x 35 mm | bordeaux | F19/005W | 20 |

a = oxyde d'alumine



Roues crantées forme boule sur tige de 6mm

| Grains / qualités | Dimensions | Teinte | ORDER Nr |  |
|-----------------------------------|------------|----------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Light Clean (sans abrasif) | Ø 150 mm | blanc | D23/001 | 1 |
| A Fine | Ø 150 mm | bordeaux | D23/007 | 1 |
| A Medium Cut & Polish | Ø 150 mm | brun | D23/009 | 1 |

a = oxyde d'alumine

DISQUES DE DÉCAPAGE

3M Clean & Strip

Composition

Une texture très ouverte de fibres de nylon résistantes et résinées de grains abrasifs de carbure de silicium coupants et incisifs.

Ces roues ont de multiples avantages et répondent à de nombreux cas d'utilisation qui n'avaient pas été couverts avant leur apparition.

Utilisations

- enlèvement de la rouille et de calamine sur acier
- désoxydation et nettoyage des soudures
- décapage de revêtements (peinture, plastification, vernis)
- entretien général
- nettoyage des coffrages et des moules à béton
- entretien des grands moules d'injection et vis d'extrusion
- enlèvement de couches de couleurs
- ponçage de la pierre
- nettoyage actif non-destructif
- etc...

Avantages

- ne contamine pas la pièce travaillée
- pas de projection ni d'incrustation de particules métalliques
- travail rapide et contrôlé
- ne déforme pas la géométrie de la pièce
- travail homogène et de haute qualité.

La qualité NOIRE a été améliorée, le disque est devenu BLEU et son rendement augmente de plus de 20% dans TOUTES les utilisations, sa flexibilité a aussi été améliorée.

La qualité "de tête" qui surpasse toute la concurrence est de couleur PURPLE.

Cette qualité vous assure une agressivité "en hausse" assortie d'une meilleure durée d'utilisation et d'une excellente tenue sur les angles et les arêtes vives.

Livrable en qualités

BLEU

Structure plus ouverte, plus souple et moins agressive que le Purple

POURPRE

Pouvoir de coupe accru, plus raide et plus coupant, durée de vie augmentée, excellente tenue sur angles et arêtes. La qualité la plus performante.

EN PAGE
SUIVANTE

DISQUES DE DÉCAPAGE

3M Clean & Strip

Disques avec tige



| Dimensions en mm | Ø tige | Max. t/min. | ORDER Nr | | | |
|------------------|--------|-------------|----------|---------|---------|----|
| | | | BLEU | POURPRE | NOIR | |
| Ø 75 x 13 | 6 | 10.000 | F20/913 | F21/013 | | 10 |
| Ø 100 x 13 | 6 | 8.000 | F20/915 | F21/015 | F22/581 | 10 |
| Ø 150 x 13 | 8 | 6.000 | F20/917 | F21/017 | | 6 |
| Ø 75 x 25 | 6 | 10.000 | F20/922 | F21/022 | | 10 |
| Ø 100 x 25 | 6 | 8.000 | F20/924 | F21/024 | | 10 |
| Ø 150 x 25 | 8 | 6.000 | F20/926 | F21/026 | | 6 |



Disques avec alésage de 13 mm

| Dimensions en mm | Max. t/min. | ORDER Nr | | |
|------------------|-------------|----------|---------|----|
| | | BLEU | POURPRE | |
| Ø 100 | 6.000 | F20/903 | F21/003 | 10 |
| Ø 150 | 4.000 | F20/905 | F21/005 | 10 |
| Ø 200 | 3.000 | F20/907 | F21/007 | 2 |



Disques pour machine angulaire

| DISQUE RIGIDE À UTILISER: | Dimensions en mm | Max. t/min. | ORDER Nr | | |
|-------------------------------|-----------------------|-------------|----------|---------|----|
| | | | BLEU | POURPRE | |
| sans plateau-support | Ø 115 x Ø 22,2 rigide | 11.000 | F20/945 | F21/045 | 10 |
| avec plateau-support C 01/012 | Ø 115 x Ø 22,2 fibre | 10.000 | F20/957 | F21/057 | 10 |
| avec plateau-support C 01/028 | Ø 178 x Ø 22,2 fibre | 6.500 | F20/959 | F21/059 | 10 |



L'ALTERNATIVE

| Dimensions en mm | Max. t/min. | ORDER Nr | | |
|-----------------------|-------------|----------|--|----|
| | | ORANGE | | |
| Ø 115 x Ø 22,2 rigide | 12.000 | F22/115 | | 10 |
| Ø 125 x Ø 22,2 rigide | 11.000 | F22/125 | | 10 |
| Ø 178 x Ø 22,2 rigide | 8.000 | F22/178 | | 10 |



Disques avec fixation non métallique **ROLOC+**

| À UTILISER : | Dimensions en mm | Max. t/min. | ORDER Nr | | |
|----------------------------------------------|------------------|-------------|----------|---------|----|
| | | | BLEU | POURPRE | |
| avec plateau-support à tige de 6 mm F 25/001 | Ø 100 x 13 | 8.000 | F20/931 | F21/031 | 10 |
| | Ø 125 x 13 | 7.000 | - | F21/032 | 8 |
| | Ø 150 x 13 | 6.000 | F20/932 | - | 6 |



SYSTÈME **ROLOC +**

Les abrasifs présentés sont classés dans un ordre progressif de finition

La fixation **ROLOC+** permet le montage et le démontage en 1/4 de tour.
Sans clés, ni vis.

N'OUBLIEZ PAS DE
COMMANDER LES SUPPORTS
ADEQUATS ! VOYEZ FIN DE LA
PAGE SUIVANTE



Pour un décapage irréprochable des soudures, rouille, calamines, désoxydation, enlèvements de vernis, plastification, peintures,... ou créer un état de surface fortement «gratté».

| Dimensions en mm | Qualité/Couleur | ORDER Nr | |
|-----------------------------|-------------------------|----------------|----|
| Ø 100 x 13 x R ⁺ | CLEAN & STRIP / bleu | F20/931 | 10 |
| Ø 100 x 13 x R ⁺ | CLEAN & STRIP / pourpre | F21/031 | 10 |
| Ø 125 x 13 x R ⁺ | CLEAN & STRIP / pourpre | F21/032 | 8 |
| Ø 150 x 13 x R ⁺ | CLEAN & STRIP / bleu | F20/932 | 6 |



Roues denses agressives et très coupantes à recommander pour un enlèvement plus important de matières.

| Dimensions en mm | Grains/qualité | ORDER Nr | |
|---------------------------------|----------------|----------------|----|
| Ø 38 x 6 x Ø10 + R ⁺ | S-XCRS | F54/200 | 10 |



Roues de finition combinées souples pour l'obtention aisée d'un fini satiné uniforme et/ou un ébavurage fin de pièces mécaniques.

| Dimensions en mm | Grains/qualité | ORDER Nr | |
|----------------------------|----------------|----------------|----|
| Ø 63 x 32 x R ⁺ | A. 80 | F53/233 | 10 |
| Ø 63 x 32 x R ⁺ | A. 120 | F53/243 | 10 |
| Ø 63 x 32 x R ⁺ | A. 180 | F53/253 | 10 |



Vos fabrications métalliques et pièces de chaudronnerie exigent un fini qui fait vendre, ces roues à lamelles de nylon abrasif vous y aideront.

| Dimensions en mm | Grains/qualité | ORDER Nr | |
|----------------------------|--------------------------|----------------|----|
| Ø 50 x 25 x R ⁺ | A Medium Cut & Polish | F53/009 | 25 |
| Ø 63 x 32 x R ⁺ | | F53/012 | 10 |
| Ø 75 x 35 x R ⁺ | | F53/015 | 10 |



| Dimensions en mm | Grains/qualité | ORDER Nr | |
|-----------------------------|--------------------------|----------------|----|
| Ø 50 x 30 x R ⁺ | A Medium Cut & Polish | F53/150 | 25 |
| Ø 75 x 30 x R ⁺ | | F53/155 | 10 |
| Ø 100 x 30 x R ⁺ | | F53/165 | 10 |

Pour un bon rendement, ces outils abrasifs seront utilisés entre 5.000 et 7.000 t/min.



La fixation **ROLOC**⁺ permet le montage et le démontage en 1/4 de tour. Sans clés, ni vis.

N'OUBLIEZ PAS DE COMMANDER LES SUPPORTS ADEQUATS ! VOYEZ FIN DE CETTE PAGE



FF-ZR

Roues à lamelles de nylon abrasif. Finition toujours plus fine que celle obtenue avec les abrasifs des 5 cases précédentes.

| Dimensions en mm | Grains/qualité | ORDER Nr | |
|----------------------------|----------------|----------------|----|
| Ø 50 x 25 x R ⁺ | S Fine | F53/073 | 25 |
| Ø 50 x 25 x R ⁺ | A Very Fine | F53/070 | 25 |
| Ø 63 x 32 x R ⁺ | S Fine | F53/083 | 10 |
| Ø 63 x 32 x R ⁺ | A Very Fine | F53/080 | 10 |
| Ø 75 x 35 x R ⁺ | A Coarse | F53/050 | 10 |
| Ø 75 x 35 x R ⁺ | S Fine | F53/093 | 10 |
| Ø 75 x 35 x R ⁺ | A Very Fine | F53/090 | 10 |

A = oxyde d'alumine • S = carbure de silicium



CP-UR

Roues minces et souples en nylon dense très légèrement abrasif. Pour tous ébavurages fins de pièces en aciers, inox, laiton,...

| Dimensions en mm | Grains/qualité | ORDER Nr | |
|----------------------------------|----------------|----------------|----|
| Ø 50 x 3 x Ø 10 + R ⁺ | 5A Fine | F54/050 | 10 |
| Ø 50 x 6 x Ø 10 + R ⁺ | 5A Fine | F54/116 | 10 |
| Ø 75 x 3 x Ø 10 + R ⁺ | 5A Fine | F54/075 | 10 |
| Ø 75 x 6 x Ø 10 + R ⁺ | 5A Fine | F54/127 | 10 |

A = oxyde d'alumine



PM-FB

Roue FLAP à lamelles de nylon **NON** abrasif à utiliser pour le polissage/brillantage avec pâte à polir pour aciers, inox, cuivre et toutes matières synthétiques,...

Version moderne et non pelucheuse des cotons et feutres de polissage.

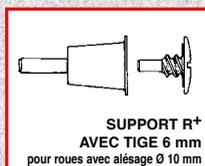
| Dimensions en mm | Grains/qualité | ORDER Nr | |
|----------------------------|----------------|----------------|----|
| Ø 75 x 35 + R ⁺ | T Polishing | F53/775 | 10 |



SUPPORT R⁺
AVEC TIGE 6 mm

Le support R⁺ avec tige de 6 mm est la liaison entre votre machine et les outils du système abrasif **ROLOC**⁺.

| Désignation | ORDER Nr | |
|------------------------------------------|----------------|---|
| Support R ⁺ avec tige de 6 mm | F25/001 | 1 |

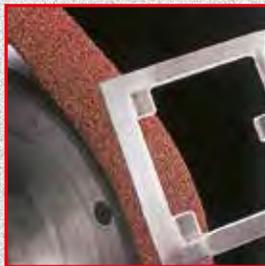


SUPPORT R⁺
AVEC TIGE 6 mm
pour roues avec alésage Ø 10 mm

| Désignation | ORDER Nr | |
|-------------------------------------------------------------------------|----------------|---|
| Support R ⁺ pour roues avec alésage Ø 10 mm + épaisseur 3 mm | F25/006 | 1 |
| Support R ⁺ pour roues avec alésage Ø 10 mm + épaisseur 6 mm | F25/007 | 1 |

Pour un bon rendement, ces outils abrasifs seront utilisés entre 5.000 et 7.000 t/min.

BANDES EN NYLON ABRASIF



NYLON ABRASIF
A Medium / bordeaux

• 4 qualités de nylon abrasif

Ces bandes permettent d'obtenir facilement et rapidement un fini satiné uniforme sur toutes pièces et surfaces métalliques, inox, alliages,...

Nos bandes peuvent équiper **toutes** les machines à bande abrasive.

Autres dimensions sur fabrication spéciale.

**RÉALISEZ
UN POLI BRILLANT
AVEC VOTRE MACHINE
À BANDE**

• nylon blanc pour polissage

Ces bandes remplacent avantageusement les bandes en feutre.

A utiliser avec nos pâtes de polissage.

- Polissage brillant des aciers, inox, composites, plastiques, alliages,...
- Bande souple, indéformable, ne chauffe pas, fait beaucoup moins de poussières que les disques en coton ou flanelle.
- Utilisable sur toutes machines à bande abrasive.



NYLON ABRASIF
S Superfine / gris



NYLON POUR POLISSAGE
T Polishing / blanc

3M

| Dimensions en mm longueur x largeur | Grains | | | | | |
|----------------------------------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|---|
| | A Coarse | A Medium | A Very Fine | S Superfine | T Polishing | |
| 289 x 100 | F64/015 | F64/017 | F64/019 | | | 5 |
| 457 x 25 | | F65/013 | | | | 3 |
| 475 x 18 | | F65/015 | | F67/017 | F66/016 | 3 |
| 520 x 6 | F65/027-6 | F65/028-6 | F67/008-6 | | | 3 |
| 520 x 12 | F65/027-12 | F65/028-12 | F67/008-12 | | | 3 |
| 520 x 16 | F65/027-16 | F65/028-16 | F67/008-16 | | | 3 |
| 520 x 19 | F65/027-19 | F65/028-6 | F67/008-19 | | | 3 |
| 533 x 30 | | F65/040 | | F67/041 | | 3 |
| 610 x 13 | | F65/049 | | | | 3 |
| 864 x 50 | | F65/069 | | | | 3 |
| 1.080 x 32 | | F65/105 | | F67/107 | F66/106 | 3 |
| 2.000 x 50 | | F65/200 | F65/201 | F67/207 | F66/201 | 3 |
| 2.000 x 75 | | F65/210 | | F67/217 | F66/211 | 3 |
| 2.000 x 150 | | F65/215 | | F67/219 | F66/215 | 3 |
| 2.500 x 50 | | F65/250 | | F67/257 | F66/251 | 3 |

A medium = ± grains 150/180 • S superfine = ± grains 360/500

TOILE GRAPHITÉE pour table et patin de machines à bande

Absolument nécessaire pour assurer un défilement harmonieux de la bande abrasive sur sa table ou sur le patin de ponçage.

Meilleur fini, moins d'échauffement, protège le joint de la bande de l'usure, moins de vibrations, le joint de la bande ne "tape" plus.

Nous vendons aussi du feutre en plaque, voyez en page 19.



| Désignation | ORDER Nr | |
|-----------------------------------------------------|----------|---|
| Toile graphitée - largeur 150 mm vendue au mètre | B97/010 | 1 |

Précisez le métrage désiré

- Pré-polissage et préparation des surfaces inox, métal ou non-ferreux.
- Enlèvement de corrosion, peinture, coatings,...
- Nettoyage de surfaces.
- Crée un état de surface semi-brillant à traits brouillés.
- Couche épaisse de nylon abrasif apportant souplesse et contact uniforme avec la pièce travaillée.



F72/9...

Disques auto-agrippants - Pour utilisation sur meuleuse-disqueuse

| Grains | A Coarse | A Extra Cut | A Medium | A Very fine | S Superfine | |
|----------|----------|-------------|----------|-------------|-------------|----|
| Teinte | brun | brun | bordeaux | bleu | gris | |
| Ø 115 mm | F72/901 | F72/920W1 | F72/902 | F72/903 | F72/904 | 10 |
| Ø 125 mm | F72/911 | F72/920W2 | F72/912 | F72/913 | F72/914 | 10 |
| Ø 178 mm | F72/921 | F72/920W | F72/922 | F72/923 | | 10 |

A = oxyde d'alumine • S = carbure de silicium

Supports pour disque auto-agrippant

| | | |
|--------------------------------------|---------|---|
| Support M 14 - pour disques Ø 115 mm | F72/909 | 1 |
| Support M 14 - pour disques Ø 125 mm | F72/919 | 1 |
| Support M 14 - pour disques Ø 178 mm | F72/929 | 1 |

Surface Conditioning Discs avec alésage

| Grains | A Coarse | |
|-------------------|----------|----|
| Teinte | brun | |
| Ø 125 x Ø 22,2 mm | F72/125 | 10 |
| Ø 178 x Ø 22,2 mm | F72/178 | 10 |

A = oxyde d'alumine



F72/125

Disques de décapage avec alésage - Le plus abrasif de tous les disques en nylon abrasif

| Dimensions | Max. t/min. | ORDER Nr | | |
|-----------------|-------------|----------|---------|----|
| | | BLEU | POURPRE | |
| Ø 115 x 22,2 mm | 10.000 | F20/957 | F21/057 | 10 |
| Ø 178 x 22,2 mm | 6.500 | F20/959 | F21/059 | 10 |

S = carbure de silicium



F20 / F21

Plateaux-supports pour disque avec alésage

| | | |
|------------------------------------------|---------|---|
| avec flasque M14 - pour disques Ø 115 mm | C01/012 | 1 |
| avec flasque M14 - pour disques Ø 125 mm | C01/020 | 1 |
| avec flasque M14 - pour disques Ø 178 mm | C01/028 | 1 |

Disque de décapage à support rigide - S'utilise sans plateau-support

| Dimensions | Max. t/min. | ORDER Nr | | | |
|-----------------|-------------|----------|---------|---------|----|
| | | ORANGE | BLEU | POURPRE | |
| Ø 115 x 22,2 mm | 11.000 | F22/115 | F20/945 | F21/045 | 10 |

S = carbure de silicium



NORTON

F22/115

Disques de petit diamètre à placer sur plateaux-supports à tige de 6 mm ou fileté M14 - Pour utilisation sur machine à pince, à mandrin, à transmission flexible, ...

| Grains | S XCoarse | SE A Coarse | A Coarse | A Medium | A Very Fine | S Superfine | |
|---------|-----------|-------------|----------|----------|-------------|-------------|----|
| Teinte | noir | brun/bleu | brun | bordeaux | bleu | gris | |
| Ø 25 mm | - | - | F52/250 | F52/249 | F52/248 | - | 50 |
| Ø 50 mm | - | - | F52/300 | F52/301 | F52/310 | F52/311 | 50 |
| Ø 76 mm | F52/345 | F52/346 | F52/350 | F52/351 | F52/360 | F52/362 | 25 |

A = oxyde d'alumine • S = carbure de silicium



F 52

| Supports | Max. t/min. | Tige 6 mm | M 14 | |
|----------|-------------|-----------|---------|---|
| Ø 50 mm | 25.000 | F25/003 | - | 1 |
| Ø 76 mm | 20.000 | F25/004 | F25/070 | 1 |

ROUES ET MANCHONS Ø 100 x 100



Roues à lamelles de toile abrasive

| Dimensions en mm | 40 ^a | 60 ^a | 80 ^a | 120 ^a | |
|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|---|
| Ø 100 x 100 | C27/241 | C27/261 | C27/281 | C27/283W | 1 |

^a = oxyde d'alumine

Roues combinées nylon/toile abrasive

| Dimensions en mm | A 40 F | A 60 F | A 100 F | A 150 F | |
|------------------|---------|---------|---------|---------|---|
| Ø 100 x 100 | D21/816 | D21/817 | D21/821 | D21/825 | 2 |



Roues en nylon abrasif

| Dimensions en mm | CPA Medium | Supercut | A Medium | A Fine | A Very Fine | |
|------------------|------------|----------|----------|---------|-------------|---|
| | brun | brun | rouge | rouge | rouge | |
| Ø 100 x 100 | F64/025 | D20/813 | D20/812 | D20/811 | D20/810 | 2 |



Roues en nylon abrasif haute densité 3M

| Dimensions en mm | CS Coarse | CPA Medium | S Medium | A Fine | |
|------------------|-----------|------------|----------|---------|---|
| | noir | brun | gris | rouge | |
| Ø 100 x 100 | F64/022 | F64/024 | F64/027 | F64/029 | 1 |



Manchons de toile abrasive, grains "Cubitron I"

| Dimensions en mm | 40 | 60 | 80 | 120 | |
|------------------|---------|---------|---------|---------|----|
| | CUB I | CUB I | CUB I | CUB I | |
| Ø 289 x 100 | F64/004 | F64/006 | F64/008 | F64/012 | 10 |



Manchons en nylon abrasif

| Dimensions en mm | A Coarse | A Medium | A Very Fine | |
|------------------|----------|----------|-------------|---|
| | brun | rouge | bleu | |
| Ø 289 x 100 | F64/015 | F64/017 | F64/019 | 5 |

Pour l'utilisation des manchons en toile ou nylon, équipez votre satineuse du

| | | |
|-----------------|---------|---|
| Mandrin c/c dur | F64/054 | 1 |
|-----------------|---------|---|



Manchons en 3M Trizact

Durée de vie exceptionnelle, au moins 2 x une bande en toile. Sur l'inox, permet d'atteindre un fini très proche du brillant.

Pour l'utilisation des manchons, équipez votre satineuse du

| Dimensions en mm | A 45 | A 30 | A 16 | A 6 | |
|------------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|----|
| | Comparable à 320 | Comparable à 500 | Comparable à 1200 | Comparable à 2500 | |
| Ø 289 x 100 | F64/321 | F64/323 | F64/325 | F64/327 | 10 |

| | | |
|-------------------|---------|---|
| Mandrin à gonfler | F64/052 | 1 |
|-------------------|---------|---|



Roue en coton pour brillantage avec pâte à polir

| Dimensions en mm | ORDER Nr | |
|------------------|----------|---|
| Ø 100 x 100 | F64/350 | 1 |

La satineuse est vendue en page 185.

BRISTLE DISQUES



Des grains Cubitron sont incorporés dans une masse synthétique pour former des disques minces à filaments très souples qui se conforment à vos pièces.

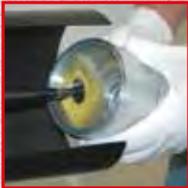
Cette conception révolutionnaire confère aux disques 3M BRISTLE une très grande souplesse et une efficacité constante jusqu'à usure complète des filaments.

Recommandés pour une très large palette d'applications, allant du décapage à la désoxydation en passant par l'ébavurage de toutes pièces fraisées ou usinées jusqu'à la finition la plus poussée de toutes matières.

La grande flexibilité des BRISTLE disques permet de toujours atteindre les zones d'accès difficiles.

Contrairement aux brosses métalliques, ces produits sont sans danger pour l'opérateur.

Ils sont synthétiques donc NON contaminants de la surface travaillée.



Radial BRISTLE disques avec tige

| Dimensions en mm | Max. t/min. | 36 | 50 | 80 | 120 | 220 | 400 | |
|------------------------|-------------|------|------|---------|---------|---------|------|---|
| | | brun | vert | jaune | blanc | rouge | bleu | |
| Ø 75 x 6 sur tige de 6 | 10.000 | - | - | F68/436 | F68/438 | F68/437 | - | 6 |

Radial BRISTLE disques empilables pour créer la largeur voulue

| Dimensions en mm | Max. t/min. | 36 | 50 | 80 | 120 | 220 | 400 | | |
|-----------------------------------------------------------------------|-------------|------|------|---------|---------|-------|------|---------|---|
| | | brun | vert | jaune | blanc | rouge | bleu | | |
| 40 disques de Ø 50,8 x 1,8 x Ø 9,5 | 15.000 | - | - | F68/026 | ✓ | ✓ | ✓ | 1 | |
| 40 disques de Ø 76,2 x 1,8 x Ø 9,5 | 10.000 | - | ✓ | F68/035 | F68/036 | ✓ | ✓ | 1 | |
| Axe de montage à tige de 6 mm qui permet d'assembler de 1 à 6 disques | | | | | | | | L50/103 | 1 |

Les 40 Radial BRISTLE disques Ø 50,8 et 76,2 sont livrés avec un système de montage sur filets coniques.



Les plus petits Radial BRISTLE disques

| Dimensions en mm | Max. t/min. | 36 | 50 | 80 | 120 | 220 | 400 | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-------------|---------|---------|---------|---------|-------|------|---------|---|
| | | brun | vert | jaune | blanc | rouge | bleu | | |
| 48 disques de Ø 14 x 1,56 x Ø 3,2 | 25.000 | - | - | - | F68/001 | ✓ | ✓ | 1 | |
| 48 disques de Ø 19 x 1,56 x Ø 3,2 | 20.000 | - | - | F68/006 | F68/007 | ✓ | ✓ | 1 | |
| 24 disques de Ø 25,4 x 1,56 x Ø 3,2 | 15.000 | F68/011 | F68/013 | F68/015 | F68/017 | - | - | 1 | |
| Axe de montage à tige de 2,34 mm qui permet d'assembler de 1 à 4 disques | | | | | | | | L50/110 | 1 |



Radial BRISTLE disques de grand diamètre

| Dimensions en mm | Max. t/min. | 36 | 50 | 80 | 120 | 220 | 400 | |
|-------------------------------------|-------------|------|---------|---------|---------|---------|------|---|
| | | brun | vert | jaune | blanc | rouge | bleu | |
| Ø 152 x 12,7 x Ø 25,4 > 13 (Type A) | 6.000 | ✓ | ✓ | F68/040 | - | - | - | 1 |
| Ø 203 x 25,4 x Ø 31,75 (Type A) | 6.000 | - | F68/515 | ✓ | ✓ | - | - | 1 |
| Ø 152 x 12,7 x Ø 25,4 > 13 (Type C) | 6.000 | - | - | F68/046 | ✓ | ✓ | ✓ | 1 |
| Ø 194 x 25,4 x Ø 31,75 (Type C) | 6.000 | - | - | F68/521 | F68/522 | F68/523 | ✓ | 1 |

Brins droits couchés (Type A) pour plus d'agressivité, ou en brins courbés (Type C) pour plus de flexibilité

Ø 150 : épaisseur au serrage 20 mm

Ø 200 : épaisseur au serrage 30 mm

BRISTLE disques pour meuleuse

| Dimensions en mm | Max. t/min. | 50 | 80 | 120 | | | |
|------------------|-------------|---------|---------|-------|--|--|---|
| | | vert | jaune | blanc | | | |
| Ø 115 x M 14 | 12.000 | F68/054 | F68/055 | ✓ | | | 1 |



BRISTLE Roloc disques et leurs supports

| Description | Max. t/min. | 36 | 50 | 80 | 120 | 220 | 400 | |
|------------------------------------------------|-------------|---------|---------|---------|---------|-------|---------|----|
| | | mauve | vert | jaune | blanc | rouge | bleu | |
| Bristle Roloc disques Ø 25 mm | 30.000 | - | F68/113 | F68/115 | F68/117 | - | - | 10 |
| Bristle Roloc disques Ø 50 mm | 25.000 | F68/212 | F68/214 | F68/216 | F68/218 | - | - | 10 |
| Bristle Roloc disques Ø 75 mm | 18.000 | F68/331 | F68/333 | F68/335 | F68/337 | - | - | 5 |
| Plateau-support à tige 6 mm pour ROLOC Ø 25 mm | | | | | | | F25/001 | 1 |
| Plateau-support à tige 6 mm pour ROLOC Ø 50 mm | | | | | | | F25/003 | 1 |
| Plateau-support à tige 6 mm pour ROLOC Ø 75 mm | | | | | | | F25/004 | 1 |
| Plateau-support M 14 pour ROLOC Ø 75 mm | | | | | | | F25/070 | 1 |

N.B. : ✓ livrable mais non stocké - non livrable Order nr. en gris: jusqu'à épuisement du stock ou livrable, mais non stocké.

Certaines positions sont aussi disponibles en grains extra-fins cf. 6 mic., 1 mic. et Pumice



ABSORPTION – ESSUYAGE – DÉPOLISSAGE



| Dimensions | Description | ORDER Nr |  |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 114 x 71 x 17 mm | Lot de 6 tampons de récurage sur éponge absorbante bleue pour nettoyer sans griffer + traitement anti-bactérien | F03/003 | 1 |



| Dimensions | Description | ORDER Nr |  |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 155 x 93 x 17 mm | Lot de 6 éponges cellulosiques très absorbantes avec une face en nylon abrasif vert fin | F03/005 | 1 |



| Dimensions | Description | Grain | Teinte | ORDER Nr |  |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 128 x 108 x 25 mm | Lot de 6 éponges de dépolissage 2 faces abrasives sur une éponge cellulosique très absorbante | A Very Fine | pourpre | F03/006 | 1 |
| | | Ultra Fine | gris | F03/007 | 1 |



| Dimensions | Description | ORDER Nr |  |
|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 360 x 400 mm | Lot de 3 lavettes indéchirables EXTRA pour polissage avec fluides ou compounds. Lavable en machine à 95° | F03/019 | 1 |



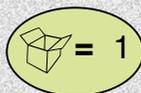
| Dimensions | Description | ORDER Nr |  |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 600 x 500 mm | Un lot de 3 tissés d'essuyage micro-fibre à haute performance. Lavable en machine à 95° | F03/016 | 1 |



| Dimensions | Description | ORDER Nr |  |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 175 x 335 mm | Une boîte de 10 tissus d'essuyage pour ramasser les poussières sans "polluer" la surface essuyée | X32/007 | 1 |

BROSSES CIRCULAIRES

avec fils acier, inox ou laiton



La vitesse d'utilisation d'une brosse peut être :

- brossage de l'acier :
20 à 25 m/sec
- brossage des non-ferreux :
15 à 20 m/sec
- brossage des matières synthétiques :
10 à 15 m/sec.

Ces vitesses sont indicatives et valables pour un fil de Ø 0,30 mm.

D'autres paramètres influencent le choix d'une brosse dont notamment :

- le diamètre du fil
- la longueur sortante de fil (L)
- la nature du fil
- la vitesse de rotation

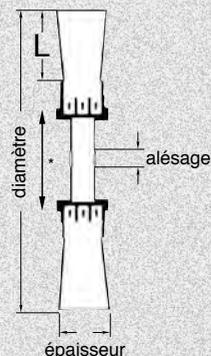
Le meilleur brossage est obtenu en travaillant avec l'extrémité du fil. Ecrasez votre brosse le moins possible. Si une pression élevée est nécessaire pour obtenir un brossage efficace, choisissez une brosse plus dure ou augmentez la vitesse de rotation.

Les brosses garnies de fils de Ø 0,1 mm doivent être utilisées à vitesse plus lente.

| D | Épaisseur | Alésage | Al. max.* | L | Ø fil | ORDER Nr |
|-------|-----------|---------|-----------|-----|-------------|------------|
| Ø 75 | 6,35 | 12,7 | 12,7 | 17 | inox 0,10 | G01/102 |
| | 10 | 10 | 10 | 28 | inox 0,10 | G01/103 |
| | 10 | 10 | 13 | 16 | acier 0,20 | G01/104 |
| | 10 | 10 | 13 | 25 | perlon 0,15 | G01/105 |
| Ø 100 | 12 | 12,7 | 12,7 | 24 | acier 0,15 | G01/108 |
| | 20 | 20 | 28 | 20 | laiton 0,30 | G01/112 |
| | 20 | 12,7 | 30 | 24 | laiton 0,10 | G01/113 |
| | 20 | 20 | 30 | 24 | acier 0,30 | G01/119 |
| | 20 | 20 | 30 | 24 | inox 0,10 | G01/123 |
| | 20 | 20 | 30 | 24 | inox 0,30 | G01/126 |
| Ø 125 | 24 | 13 | 30 | 16 | acier 0,30 | G01/131 |
| | 15 | 20 | 20 | 36 | acier 0,15 | G01/137 |
| | 25 | 20 | 28 | 28 | laiton 0,30 | G01/138 |
| | 15 | 20 | 20 | 36 | acier 0,30 | G01/139 |
| Ø 150 | 22 | 20 | 40 | 29 | acier 0,20 | G01/142 |
| | 22 | 20 | 30 | 36 | acier 0,10 | G01/145 |
| | 20 | 32 | 51 | 27 | inox 0,30 | G01/151 |
| | 20 | 32 | 51 | 27 | laiton 0,10 | G01/156 |
| Ø 175 | 22 | 20 | 40 | 27 | inox 0,10 | G01/157 |
| | 20 | 32 | 51 | 27 | acier 0,20 | G01/158 |
| | 22 | 32 | 30 | 41 | acier 0,15 | G01/159 |
| | 22 | 32 | 51 | 27 | acier 0,30 | G01/160 |
| | 25 | 20 | 38 | 36 | laiton 0,30 | G01/162 |
| | 30 | 32 | 51 | 27 | acier 0,30 | G01/165 |
| | 22 | 32 | 60 | 43 | acier 0,30 | G01/175 |
| Ø 200 | 30 | 32 | 60 | 43 | acier 0,30 | G01/178 |
| | 20 | 20 | 50 | 43 | inox 0,30 | G01/180 |
| | 21 | 32 | 80 | 40 | acier 0,30 | G01/209 |
| Ø 250 | 21 | 32 | 80 | 40 | inox 0,30 | G01/211 |
| | 25 | 16 | 50 | 48 | acier 0,20 | G01/222W |
| | 25 | 32 | 52 | 55 | laiton 0,30 | G01/213 |
| | 30 | 32 | 80 | 40 | acier 0,30 | G01/214 |
| | 30 | 32 | 55 | 53 | laiton 0,10 | G01/219 |
| | 30 | 32 | 55 | 53 | acier 0,15 | G01/223 |
| | 30 | 32 | 80 | 38 | acier 0,20 | G01/224 |
| | 38 | 32 | 55 | 53 | inox 0,10 | G01/229 |
| | 40 | 32 | 55 | 53 | acier 0,30 | G01/233 |
| | Ø 300 | 23 | 32 | 80 | 65 | acier 0,30 |
| 24 | | 32 | 51 | 77 | acier 0,15 | G01/257 |
| 24 | | 32 | 51 | 77 | acier 0,30 | G01/263 |
| 24 | | 32 | 51 | 77 | laiton 0,10 | G01/267 |
| 30 | | 32 | 100 | 60 | acier 0,30 | G01/271 |
| 40 | | 32 | 100 | 50 | staal 0,30 | G01/272W |
| 40 | | 32 | 51 | 77 | acier 0,30 | G01/279 |
| 60 | | 50,8 | 100 | 48 | acier 0,35 | G01/281 |
| Ø 400 | 30 | 32 | 100 | 60 | acier 0,30 | G01/289 |
| | 60 | 50,8 | 100 | 60 | acier 0,35 | G01/292 |
| Ø 400 | 60 | 40 | 120 | 110 | acier 0,50 | G01/295 |

* Alésage maximum possible avec flasques latérales enlevées ou réalésage des flasques par vos soins.

Jeux de bagues pour réduction de l'alésage : voir page 113



! Vos opérateurs porteront des lunettes de protection.

BROSSES POUR DISQUEUSES

avec fils acier, inox, laiton ou broslon

Forme cloche à fils ondulés



| Ø mm | Alésage | Ø fil | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|------|------------|-------------------|-------------|----------|---|
| 60 | M 14 | inox 0,30 | 12.500 | G02/061 | 1 |
| | M 14 | broslon grain 80 | 12.000 | G 06/849 | 1 |
| 75 | M 14 | acier 0,30 | 12.500 | G02/075 | 1 |
| | M 14 | laiton 0,30 | 12.500 | G02/077 | 1 |
| 100 | M 14 | laiton 0,30 | 8.500 | G02/079 | 1 |
| | M 14 | inox 0,35 | 8.500 | G02/080 | 1 |
| | lisse 22,2 | broslon grain 180 | 8.500 | G 06/850 | 1 |

Forme cloche à mèches torsadées



| Ø mm | Alésage | Ø fil | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|------|------------|-------------|-------------|----------|---|
| 65 | M 14 | acier 0,35 | 12.000 | G02/065 | 1 |
| | M 14 | acier 0,50 | 12.000 | G02/081 | 1 |
| 70 | M 14 | laiton 0,50 | 12.500 | G02/066 | 1 |
| 80 | lisse 22,2 | acier 0,80 | 8.500 | G02/085 | 1 |
| | M 14 | acier 0,80 | 8.500 | G02/086 | 1 |
| | lisse 22,2 | inox 0,50 | 8.500 | G02/087 | 1 |
| | M 14 | inox 0,50 | 8.500 | G02/088 | 1 |
| 100 | lisse 22,2 | acier 0,35 | 8.500 | G02/100 | 1 |
| | M 14 | acier 0,35 | 8.500 | G02/101 | 1 |
| 125 | lisse 22,2 | acier 0,80 | 6.500 | G02/125 | 1 |
| | M 14 | acier 0,80 | 6.500 | G02/126 | 1 |

Brosses circulaires plates à mèches torsadées



| Ø mm | Epaisseur | Alésage | Ø fil | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|------|-----------|------------|------------|-------------|----------|---------|
| 110 | 10 | M 14 | acier 0,35 | 12.500 | G04/034 | 1 |
| 125 | 13 | M 14 | acier 0,35 | 12.500 | G04/036 | 1 |
| | | lisse 22,2 | acier 0,35 | 12.500 | G04/037 | 1 |
| | 13 | lisse 22,2 | inox 0,35 | 12.500 | G04/038 | 1 |
| | | M 14 | inox 0,35 | 12.500 | G04/039 | 1 |
| | 14 | lisse 22,2 | acier 0,50 | 12.500 | G04/051W | 1 |
| | 150 | 14 | lisse 22,2 | acier 0,35 | 9.000 | G04/040 |
| 200 | 16 | lisse 22,2 | acier 0,50 | 9.000 | G04/045 | 1 |

Brosses circulaires de forme assiette

Très bonne vue sur la zone brossée. La forme assiette de cette brosse permet un brossage aisé dans les angles intérieurs.



à fils torsadés

| Ø mm | Epaisseur | Alésage | Ø fil | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|------|-----------|---------|------------|-------------|----------|---|
| 100 | 10 | M 14 | acier 0,50 | 12.500 | G04/135 | 1 |
| | | M 14 | inox 0,35 | 12.500 | G04/136 | 1 |
| 120 | 10 | M 14 | acier 0,50 | 12.500 | G04/137 | 1 |
| | | M 14 | inox 0,50 | 12.500 | G04/138 | 1 |

à fils ondulés

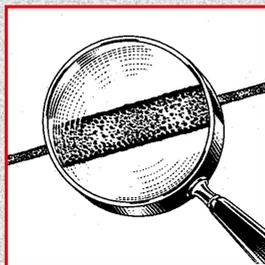
| Ø mm | Epaisseur | Alésage | Ø fil | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|------|-----------|---------|-------------|-------------|----------|---|
| 100 | 10 | M 14 | laiton 0,30 | 13.500 | G04/151 | 1 |
| | | M 14 | inox 0,30 | 12.500 | G04/152 | 1 |
| | 20 | M 14 | acier 0,30 | 12.500 | G04/153 | 1 |
| | | M 14 | inox 0,30 | 12.500 | G04/155 | 1 |
| 120 | 10 | M 14 | acier 0,30 | 12.500 | G04/157 | 1 |
| | | M 14 | inox 0,30 | 12.500 | G04/158 | 1 |



FILS ABRASIFS BROSLON

grains abrasifs incorporés dans un fil nylon

BROSLON est utilisable sur toutes matières métalliques, non-métalliques, synthétiques et le bois



Le fils abrasif BROSLON est utilisé avec succès pour tous les nettoyages actifs, brossages, désoxydations, ébavurages de pièces filetées, engrenages, dentures, profilés après sciage,...

Le fil abrasif pénètre dans les formes et découpes de la pièce pour autant que les passages soient supérieurs au diamètre du fil.

BROSLON = utilisation **Long Time**, action abrasive uniforme, grande flexibilité. Brossage à sec ou sous arrosage. Ne noircit pas les surfaces brossées. Bonne résistance aux sels alcalins et acides faibles.

Vitesse idéale de brossage ± 22 m/sec, avec faible pression et en restant vigilant à chauffer peu.

BROSLON circulaire avec alésage

| Dimensions en mm | Ø fil | Grains | ORDER Nr | |
|---------------------|-------|--------|----------|---|
| Ø 125 x 15 x Ø 32 | 1,25 | 80 | G06/120 | 1 |
| | 1,00 | 120 | G06/122 | 1 |
| | 0,90 | 180 | G06/124 | 1 |
| Ø 150 x 15 x Ø 32 | 1,25 | 80 | G06/150 | 1 |
| | 1,00 | 120 | G06/152 | 1 |
| | 0,90 | 180 | G06/154 | 1 |
| | 0,55 | 320 | G06/156 | 1 |
| Ø 200 x 17 x Ø 50 * | 1,25 | 80 | G06/210 | 1 |
| | 1,00 | 120 | G06/212 | 1 |
| | 0,90 | 180 | G06/214 | 1 |
| Ø 200 x 30 x Ø 32 | 1,25 | 80 | G06/230 | 1 |
| | 1,00 | 120 | G06/232 | 1 |
| | 0,90 | 180 | G06/234 | 1 |

* Alésage 50 mm avec encoches pour faciliter la réalisation de brosses larges par juxtaposition de brosses sur un axe avec cale

BROSLON boisseau pour disqueuse

| Dimensions en mm | Ø fil | Grains | ORDER Nr | |
|------------------|-------|--------|----------|---|
| Ø 60 x M 14 | 0,90 | 80 | G06/849 | 1 |
| Ø 100 x Ø 22,2 | 0,90 | 180 | G06/850 | 1 |

Max. 8.500 U/min.

Sur machine angulaire à vitesse variable, cette brosse fait merveille pour l'enlèvement de graffitis.

BROSLON circulaire sur tige

| Dimensions en mm | Ø fil | Grains | ORDER Nr | |
|-------------------|-------|------------|----------|---|
| Ø 70 x 16 x t. 6 | 1,00 | 120 (GRIS) | G07/206 | 6 |
| | 1,25 | 80 (ROUGE) | G07/217 | 6 |
| Ø 75 x 10 x t. 6 | 0,90 | 80 (ROUGE) | G07/318 | 6 |
| | 1,10 | 120 (BLEU) | G07/219 | 6 |
| Ø 75 x 10 x t. 6 | 0,90 | 180 (BLEU) | G07/320 | 6 |
| | 1,25 | 80 (ROUGE) | G07/223 | 6 |
| Ø 100 x 10 x t. 6 | 0,90 | 80 (ROUGE) | G07/324 | 6 |
| | 1,10 | 120 (BLEU) | G07/225 | 6 |
| Ø 100 x 10 x t. 6 | 0,90 | 180 (BLEU) | G07/326 | 6 |

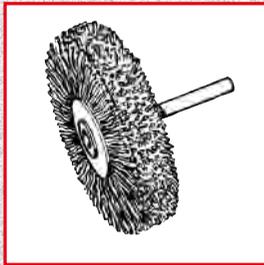
BROSLON boisseau sur tige

| Dimensions en mm | Ø fil | Grains | ORDER Nr | |
|------------------|-------|------------|----------|---|
| Ø 75 x t. 6 | 1,25 | 80 (ROUGE) | G07/236 | 6 |
| | 0,90 | 80 (ROUGE) | G07/337 | 6 |
| Ø 75 x t. 6 | 1,10 | 120 (BLEU) | G07/238 | 6 |
| | 0,90 | 180 (BLEU) | G07/339 | 6 |

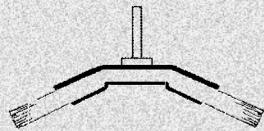
BROSLON pinceau sur tige

| Dimensions en mm | Ø fil | Grains | ORDER Nr | |
|------------------|-------|------------|----------|----|
| Ø 22 x t. 6 | 0,90 | 80 (ROUGE) | G07/344 | 12 |
| | 0,90 | 180 (BLEU) | G07/345 | 12 |

BROSSES SUR TIGE



| Diamètre en mm | Épaisseur mm | Ø tige mm | Ø fil mm | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|----------------|--------------|------------|-------------|-------------|----------|----|
| 14 | 3 | 3 | inox 0,08 | 22.000 | G07/114 | 12 |
| 19 | 3 | 3 | inox 0,10 | 20.000 | G07/119 | 12 |
| 25 | 3 | 3 | inox 0,10 | 20.000 | G07/125 | 12 |
| 32 | 3 | 3 | inox 0,10 | 20.000 | G07/132 | 12 |
| 20 | 4 | 6 | acier 0,15 | 22.000 | G07/003 | 12 |
| 25 | 9 | 6 | acier 0,20 | 20.000 | G07/008 | 12 |
| 30 | 10 | 6 | acier 0,20 | 20.000 | G07/012 | 12 |
| 50 | 5 | 6 | acier 0,40 | 18.000 | G07/016 | 12 |
| | 15 | 6 | inox 0,20 | 18.000 | G07/020 | 12 |
| | 15 | 6 | acier 0,20 | 18.000 | G07/024 | 12 |
| 70 | 10 | 6 | acier 0,20 | 15.000 | G07/030 | 12 |
| | 12 | 6 | inox 0,20 | 15.000 | G07/031W | 12 |
| | 16 | 6 | acier 0,15 | 15.000 | G07/033 | 12 |
| | 16 | 6 | acier 0,30 | 15.000 | G07/037 | 12 |
| | 16 | 6 | laiton 0,15 | 15.000 | G07/041 | 12 |
| | 16 | 6 | inox 0,30 | 15.000 | G07/044 | 6 |
| 16 | 6 | acier 0,50 | 15.000 | G07/047 | 12 | |
| 80 | 30 | 8 | laiton 0,25 | 4.500 | G07/081 | 3 |
| 100 | 10 | 6 | laiton 0,30 | 6.500 | G07/055 | 12 |
| 100 | 10 | 6 | laiton 0,30 | 6.500 | G07/056 | 12 |
| | 10 | 6 | acier 0,30 | 6.500 | G07/057 | 12 |
| | 10 | 6 | inox 0,30 | 6.500 | G07/058 | 12 |



Brosses circulaires à mèches torsadées

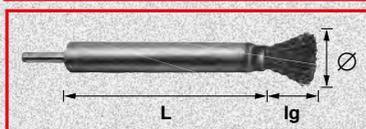
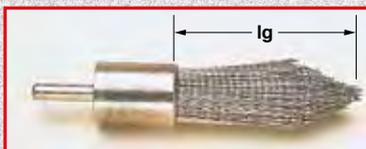


Ces brosses à mèches torsadées sont très étroites et particulièrement adaptées pour le brossage de longerons, dans les rainures, dans les angles. Les torsades évitent le dispersement des fils et augmentent l'agressivité de la brosse.

| Diamètre en mm | Épaisseur mm | Ø tige mm | Ø fil mm | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|----------------|--------------|-----------|------------|-------------|----------|----|
| 70 | 6 | 6 | acier 0,30 | 20.000 | G07/050 | 12 |
| 70 | 6 | 6 | inox 0,35 | 20.000 | G07/052 | 6 |

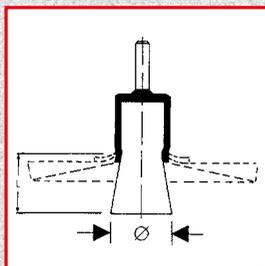
Brosses pinceaux à forte densité de fils

Décalaminage de culasses, moteurs, nettoyage actif de moules,...



| Diamètre x lg. en mm | Bout | Ø tige mm | Ø fil mm | Max. t/min. | ORDER Nr | | |
|----------------------|--------|-----------|-------------|-------------|-------------|----------|----|
| 3 x 6 | Plat | 3 | inox 0,08 | 25.000 | G08/031 | 12 | |
| 6 x 8 | Plat | 3 | inox 0,10 | 25.000 | G08/033 | 12 | |
| 8 x 13 | Plat | 3 | inox 0,10 | 25.000 | G08/035 | 12 | |
| 13 x 30 | Plat | 6 | acier 0,40 | 15.000 | G10/078 | 12 | |
| 17 x 22 | Plat | 6 | acier 0,30 | 15.000 | G08/060 | 12 | |
| 17 x 22 | Plat | 6 | inox 0,30 | 15.000 | G08/062 | 12 | |
| 20 x 27 | Plat | 6 | laiton 0,30 | 15.000 | G08/063 | 12 | |
| 22 x 27 | Plat | 6 | acier 0,50 | 12.000 | G10/081 | 12 | |
| 30 x 25 | Plat | 6 | acier 0,30 | 15.000 | G08/064 | 12 | |
| 30 x 25 | Plat | 6 | acier 0,50 | 15.000 | G08/069 | 12 | |
| 10 x 23 | Pointu | 6 | laiton 0,30 | 15.000 | G08/058 | 12 | |
| 20 x 65 | Pointu | 6 | acier 0,50 | 10.000 | G10/075 | 6 | |
| Diamètre mm x lg. | Bout | L. mm | Ø tige mm | Ø fil mm | Max. t/min. | ORDER Nr | |
| 12 x 20 | Plat | 80 | 6 | acier 0,30 | 18.000 | G09/090 | 12 |
| 18 x 22 | Plat | 80 | 6 | acier 0,30 | 15.000 | G09/091 | 6 |

Les utilisateurs devraient porter des lunettes de protection présentées à partir des pages 160 et 232.



Brosses pinceaux à mèches torsadées

En rotation, les mèches s'écartent pour former une brosse circulaire.

| Ø x lg. de fil en mm | Ø tige mm | Ø fil en torsades | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|----------------------|-----------|-------------------|-------------|----------------|---|
| 19 x 28 | 6 | acier 0,35 | 20.000 | G11/019 | 6 |
| | | inox 0,25 | 20.000 | G11/020 | 6 |
| 28 x 28 | 6 | acier 0,25 | 20.000 | G11/028 | 6 |
| | | inox 0,25 | 20.000 | G11/029 | 6 |



Brosses parasol

| Ø mm | Ø tige mm | Ø fil mm | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|------|-----------|------------|-------------|----------------|----|
| 50 | 6 | acier 0,30 | 15.000 | G11/085 | 12 |
| | | acier 0,50 | 15.000 | G11/087 | 12 |



Brosses boisseaux

| Ø mm | Ø tige mm | Ø fil mm | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|------|-----------|--------------------|-------------|----------------|----|
| 16 | 3 | nylon | 25.000 | G12/031 | 12 |
| | | laiton 0,10 | 25.000 | G12/032 | 12 |
| | | inox 0,10 | 25.000 | G12/033 | 12 |
| 50 | 6 | laiton 0,30 | 4.500 | G12/085 | 6 |
| | | acier 0,30 | 4.500 | G12/086 | 6 |
| 60 | 6 | acier 0,30 | 4.500 | G12/090 | 6 |
| | | laiton 0,10 | 4.500 | G12/093 | 6 |
| | | inox 0,30 | 4.500 | G12/098 | 6 |
| 70 | 6 | laiton 0,30 | 4.500 | G12/099 | 6 |
| | | acier 0,35 torsadé | 4.500 | G12/104 | 6 |



Brosses à polir et à cirer

| Ø mm | Ø tige mm | Ø fil mm | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|------|-----------|----------------|-------------|----------------|---|
| 100 | 6 | tampico | 3.500 | G12/110 | 1 |
| | | crin de cheval | 3.500 | G12/111 | 1 |

Brosses tampico en fibres naturelles

| Ø mm | Epais. mm | Alésage mm | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|------|-----------|------------|-------------|----------------|---|
| 100 | 20 | Ø 13 | 3.500 | R20/011 | 3 |
| 200 | 25 | Ø 10 | 3.000 | R20/021 | 1 |
| 200 | 25 | Ø 32 | 3.000 | R20/022 | 1 |
| 300 | 55 | Ø 90 | 2.900 | R20/037 | 1 |

* Pour Ø 100 mm, possibilité d'adapter sur mandrin L 50/104 avec tige 6 mm

| Désignation | ORDER Nr | |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------------|
| Paire de flasques en acier avec alésage de Ø 32 mm pour brosse Tampico de Ø 300 mm | R20/100 | 1 paire |



Veillez à ce que les utilisateurs travaillent avec des lunettes, voir à partir des pages 160 et 232.

BROSSES À MAINS



4 rangs

longueur totale : 290 mm
garnie : 130 mm

| Désignation | ORDER Nr | |
|---------------------------------------|----------|----|
| Fil ondulé acier inoxydable Ø 0,30 mm | G13/004 | 6 |
| Fil droit acier dur spécial Ø 0,30 mm | G13/005 | 12 |
| Fil droit acier inoxydable Ø 0,30 mm | G13/006 | 6 |
| Fil droit laiton doux Ø 0,15 mm | G13/007 | 6 |
| Fil droit laiton Ø 0,30 mm | G13/008 | 6 |
| Fil perlon blanc 0,40 mm | G13/009 | 6 |



pour angles et cannelures

longueur totale : 290 mm
garnie : 130 mm

| | | |
|-------------------------------|---------|----|
| Fil acier dur spécial 0,30 mm | G13/010 | 12 |
| Fil acier inoxydable 0,30 mm | G13/012 | 6 |



brosse courbée, 1 rang

longueur totale : 245 mm
garnie : 135 mm

| | | |
|---------------------------|---------|---|
| Fil acier laitoné 0,30 mm | G13/014 | 6 |
| Fil acier inox 0,30 mm | G13/015 | 6 |
| Fil laiton 0,30 mm | G13/016 | 6 |



Slimbrush 1 rang

longueur totale : 220 mm
garnie : 65 mm

| | | |
|------------|---------|---|
| Fil acier | G13/022 | 6 |
| Fil inox | G13/023 | 6 |
| Fil laiton | G13/024 | 6 |
| Fil nylon | G13/025 | 6 |



du type bougies

longueur totale : 150 mm
garnie : 30 mm

| | | |
|-------------------------------------|---------|----|
| Fil laiton doux Ø 0,15 mm - bois | G13/020 | 12 |
| Fil laiton 0,15 mm - manche plastic | G13/021 | 12 |



Fullplastic pour stérilisation en étuve

longueur totale : 280 mm
garnie : 100 mm

| | | |
|------------------------------|---------|---|
| Fil inox 0,30 mm - 4 rangs | G13/033 | 6 |
| Fil laiton 0,20 mm - 4 rangs | G13/035 | 6 |



rectangulaire

longueur totale : 185 mm
longueur garnie : 175 mm
Largeur : 57 mm

| | | |
|-------------------------------|---------|---|
| Fil acier Ø 0,40 mm - 6 rangs | G14/030 | 6 |
|-------------------------------|---------|---|



avec poignée

longueur totale : 225 mm
longueur garnie : 200 mm
Largeur : 55 mm

| | | |
|-------------------------------|---------|---|
| Fil acier Ø 0,40 mm - 5 rangs | G14/032 | 1 |
|-------------------------------|---------|---|



Carde à limes

Longueur totale : 250 mm - Longueur garnie : 100 mm - largeur : 40 mm

| | | |
|---------------------------|---------|----|
| Carde à limes - fil acier | G14/038 | 12 |
|---------------------------|---------|----|



Toile à carder, sans intervalle

| | | |
|-------------------------|---------|-----|
| Largeur 50 mm x 1 mètre | G14/040 | 1 m |
|-------------------------|---------|-----|



Stylo Ø4,8mm

Stylo chargé d'une touffe de fil acier imprégné de diamant pour mise à jour de défauts par brossage léger, enlèvement de corrosion. C'est l'outil idéal du Service Qualité et Contrôles. Ce stylo peut être chargé d'une touffe en fibre de verre. Voyez E 14/002 en page 37.

| | | |
|----------------------------------------------------|---------|---|
| Stylo Ø4,8mm | G13/043 | 1 |
| Touffe de recharge (fil acier imprégné de diamant) | G13/044 | 6 |

ÉCOUVILLONS

VOYEZ ÉGALEMENT NOS
BROSSES ÉCOUVILLONS AVEC
FILS DE LAINE SUR LA
PAGE 140



Nettoyage, enlèvement de dépôts dans toutes tuyauteries, canalisations, ...

Services entretiens, industries chimiques, alimentaires, pharmaceutiques, laboratoires, systèmes de refroidissement, ...

Ebavurage d'alésages, profilés, ...

Utilisation sur foreuse à 2.000 t/min. maximum.

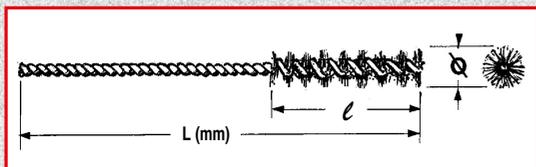
Du Ø 4,5 à Ø 8 mm = longueur totale 175 mm, longueur garnie 40 mm

Du Ø 10 à Ø 65 mm = longueur totale 320 mm, longueur garnie 100 mm
Âme en fil acier.

NOUS
FABRIQUONS AUSSI
SELON VOS
SPÉCIFICATIONS

| Ø mm | ACIER | | INOX | | LAITON | | BRONZE | | NYLON | | |
|------|-------|----------|-------|----------|--------|----------|--------|----------|-------|----------|----|
| | Ø fil | ORDER Nr | Ø fil | ORDER Nr | Ø fil | ORDER Nr | Ø fil | ORDER Nr | Ø fil | ORDER Nr | |
| 4,5 | 0,10 | G15/005 | 0,10 | G16/205 | 0,10 | G16/305 | 0,10 | G16/505 | | | 12 |
| 5 | | | | | | | | | 0,14 | G16/704 | 12 |
| 6,35 | 0,10 | G15/007 | 0,10 | G16/207 | 0,10 | G16/307 | 0,10 | G16/507 | 0,20 | G16/707 | 12 |
| 8 | 0,10 | G15/008 | 0,10 | G16/208 | 0,10 | G16/308 | 0,10 | G16/508 | 0,20 | G16/708 | 12 |
| 10 | 0,20 | G15/010 | 0,15 | G16/210 | 0,15 | G16/310 | 0,15 | G16/510 | 0,30 | G16/710 | 12 |
| 15 | 0,20 | G15/015 | 0,15 | G16/215 | 0,15 | G16/315 | 0,15 | G16/515 | 0,30 | G16/715 | 12 |
| 20 | 0,20 | G15/020 | 0,15 | G16/220 | 0,20 | G16/320 | 0,20 | G16/520 | 0,30 | G16/720 | 12 |
| 25 | | | 0,20 | G16/225 | | | | | | | 12 |
| 30 | 0,20 | G15/030 | 0,20 | G16/230 | 0,20 | G16/330 | 0,20 | G16/530 | 0,40 | G16/730 | 12 |
| 40 | 0,20 | G15/040 | 0,20 | G16/240 | 0,20 | G16/340 | 0,20 | G16/540 | 0,40 | G16/740 | 12 |
| 50 | 0,20 | G15/050 | 0,20 | G16/250 | 0,20 | G16/350 | 0,20 | G16/550 | 0,50 | G16/750 | 12 |
| 60 | | | | | 0,30 | G16/360 | 0,30 | G16/560 | 0,50 | G16/760 | 12 |
| 65 | 0,30 | G15/065 | 0,30 | G16/265 | | | | | | | 12 |

ÉCOUVILLONS À FILS ABRASIFS GR. 120



| Ø mm | l | L | ORDER Nr | |
|------|----|-----|----------|---|
| 6 | 50 | 125 | G16/806 | 6 |
| 8 | 50 | 125 | G16/808 | 6 |
| 10 | 50 | 125 | G16/810 | 6 |
| 13 | 50 | 125 | G16/813 | 6 |
| 16 | 50 | 125 | G16/816 | 6 |
| 19 | 50 | 125 | G16/819 | 6 |
| 22 | 50 | 125 | G16/822 | 6 |
| 25 | 50 | 125 | G16/825 | 6 |
| 32 | 50 | 125 | G16/832 | 6 |
| 38 | 50 | 125 | G16/838 | 6 |
| 50 | 50 | 125 | G16/850 | 6 |

Voyez nos plus petits écouvillons en page 62.

BROSSES POUR TUYAUTERIES



Âme à bout fileté 1/2" W.W.

| Ø mm | Ø fil acier | ORDER Nr | |
|------|-------------|----------|---|
| 28 | 0,40 | G17/028 | 6 |
| 34 | 0,40 | G17/034 | 6 |
| 40 | 0,40 | G17/040 | 6 |
| 46 | 0,40 | G17/046 | 6 |
| 52 | 0,40 | G17/052 | 6 |
| 58 | 0,40 | G17/058 | 6 |
| 64 | 0,40 | G17/064 | 6 |
| 70 | 0,40 | G17/070 | 6 |
| 77 | 0,40 | G17/077 | 6 |
| 83 | 0,40 | G17/083 | 6 |
| 88 | 0,40 | G17/088 | 6 |
| 94 | 0,40 | G17/094 | 6 |
| 125 | 0,40 | G17/125 | 6 |
| 150 | 0,50 | G17/150 | 6 |
| 200 | 0,50 | G17/200 | 6 |

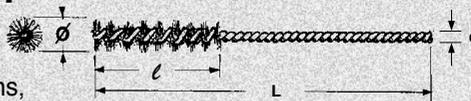
| Tige - allonge | ORDER Nr | |
|----------------|----------|---|
| L = 1 m | G17/203 | 1 |
| L = 1 m | G17/204 | 1 |

longueur totale: 150 mm - longueur garnie: 100 mm



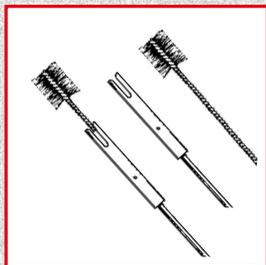
Écouvillons de très petits diamètres

Pour le nettoyage actif et l'ébavurage de tous les alésages, tuyaux et canalisations, passages de gaz de très petit diamètre.



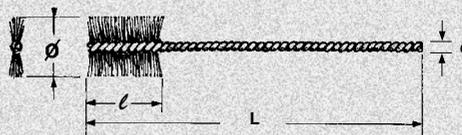
| \varnothing mm | ℓ | L | d | Fil inox | | Fil nylon abrasif | | |
|------------------|--------|----|------|-----------------------|-----------------------|-------------------|---------|---|
| | | | | \varnothing 0,05 mm | \varnothing 0,08 mm | AO 1000 | AO 600 | |
| 1 | 16 | 75 | 0,4 | G19/210 | | G19/411 | | 6 |
| 1,5 | 16 | 75 | 0,66 | G19/215 | | G19/416 | | 6 |
| 2 | 20 | 75 | 0,66 | | G19/220 | G19/421 | | 6 |
| 2,5 | 20 | 75 | 1,10 | | G19/225 | G19/426 | | 6 |
| 3 | 25 | 75 | 1,40 | | G19/230 | | G19/431 | 6 |
| 3,5 | 25 | 75 | 1,40 | | G19/235 | | G19/436 | 6 |
| 4 | 25 | 75 | 1,40 | | G19/240 | | G19/441 | 6 |
| 4,5 | 25 | 75 | 1,80 | | G19/245 | | G19/446 | 6 |
| 5 | 25 | 75 | 1,80 | | G19/250 | | G19/451 | 6 |
| 5,5 | 25 | 75 | 2,80 | | G19/255 | | G19/456 | 6 |
| 6 | 25 | 75 | 2,80 | | G19/260 | | G19/461 | 6 |
| 6,5 | 25 | 75 | 2,80 | | G19/265 | | G19/466 | 6 |

L = longueur totale, ℓ = longueur garnie, d = \varnothing âme



Brosses-papillons pour le nettoyage et l'ébavurage des filets

Nos brosses-papillons seront glissées dans la tige-support et pincées dans le mandrin d'une machine rotative à vitesse lente.



| \varnothing mm | ℓ | L | d | Fil acier | ORDER Nr | |
|------------------|--------|----|------|-----------|----------|---|
| 6 | 14 | 55 | 2,38 | 0,08 | G20/401 | 6 |
| 8 | 14 | 55 | 2,38 | 0,13 | G20/403 | 6 |
| 10 | 14 | 55 | 2,38 | 0,13 | G20/405 | 6 |
| 11 | 14 | 55 | 2,38 | 0,13 | G20/407 | 6 |
| 13 | 14 | 55 | 2,38 | 0,13 | G20/409 | 6 |
| 14 | 14 | 55 | 3,18 | 0,13 | G20/411 | 6 |
| 16 | 14 | 55 | 3,18 | 0,13 | G20/413 | 6 |
| 18 | 14 | 55 | 3,18 | 0,13 | G20/415 | 6 |
| 19 | 14 | 55 | 3,18 | 0,13 | G20/417 | 6 |
| 22 | 14 | 55 | 3,18 | 0,13 | G20/421 | 6 |
| 25 | 14 | 55 | 3,18 | 0,13 | G20/423 | 6 |
| 29 | 14 | 55 | 3,18 | 0,13 | G20/427 | 6 |
| 32 | 14 | 55 | 3,18 | 0,13 | G20/431 | 6 |

L = longueur totale, ℓ = longueur garnie, d = \varnothing âme

| Tige-support | | | | | | ORDER Nr | |
|------------------------------------------------------------------|---------------|----|----|----|------|----------|---|
| | \varnothing | D | L | U | d | | |
| pour brosses-papillons de \varnothing 6 à \varnothing 13 mm | 6 | 6 | 85 | 85 | 2,38 | G20/492 | 1 |
| pour brosses-papillons de \varnothing 14 à \varnothing 32 mm | 6 | 10 | 85 | 60 | 3,18 | G20/493 | 1 |

ROUES À LAMELLES

pour utilisation
sur toutes les machines portatives
électriques ou pneumatiques,
foreuses, arbres flexibles,...
pour autant que la vitesse maximum
ne soit pas dépassée.



| Ø x larg. mm | Ø tige mm | Max. t/min. | 40 a | 60 a | 80 a | 100 a | 120 a | 180 a | 240 a | 320 a | |
|--------------|-----------|-------------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|----|
| 10 x 15 | 3 | 30.000 | | | | | | | | | 10 |
| 15 x 15 | 3 | 30.000 | | | | | | | | | 10 |
| 20 x 5 | 3 | 26.000 | | | | | | | | | 10 |
| 20 x 10 | 6 | 26.000 | | | | | | | | | 10 |
| 25 x 15 | 3 | 26.000 | | | | | | | | | 10 |
| 30 x 5 | 3 | 26.000 | | | | | | | | | 10 |
| 30 x 10 | 3 | 26.000 | | | | | | | | | 10 |
| 30 x 10 | 6 | 26.000 | | | | | | | | | 10 |
| 40 x 10 | 6 | 20.000 | | | | | | | | | 10 |
| 40 x 15 | 6 | 20.000 | | | | | | | | | 10 |
| 40 x 20 | 6 | 20.000 | | | | | | | | | 10 |
| 50 x 5 | 6 | 16.000 | | | | | | | | | 10 |
| 50 x 10 | 6 | 16.000 | | | | | | | | | 10 |
| 50 x 15 | 6 | 16.000 | | | | | | | | | 10 |
| 50 x 20 | 6 | 16.000 | | | | | | | | | 10 |
| 60 x 10 | 6 | 13.500 | | | | | | | | | 10 |
| 60 x 15 | 6 | 13.500 | | | | | | | | | 10 |
| 60 x 20 | 6 | 13.500 | | | | | | | | | 10 |
| 60 x 30 | 6 | 13.500 | | | | | | | | | 10 |
| 80 x 5 | 6 | 10.000 | | | | | | | | | 10 |
| 80 x 20 | 6 | 10.000 | | | | | | | | | 10 |
| 80 x 30 | 6 | 10.000 | | | | | | | | | 10 |
| 80 x 50 | 6 | 10.000 | | | | | | | | | 10 |
| 100 x 10 | 6 | 7.000 | | | | | | | | | 10 |
| 100 x 25 | 6 | 7.000 | | | | | | | | | 10 |

a = oxyde d'alumine

Roues à lamelles ZIRCON pour inox

| Ø x larg. mm | Ø tige mm | Max. t/min. | 40 z | 60 z | 80 z | |
|--------------|-----------|-------------|---------|---------|---------|----|
| 50 x 20 | 6 | 16.000 | H22/084 | H22/086 | H22/088 | 10 |
| 60 x 30 | 6 | 13.500 | H22/150 | H22/152 | H22/154 | 10 |
| 80 x 30 | 6 | 10.000 | H22/200 | H22/202 | H22/204 | 10 |
| 100 x 25 | 6 | 7.000 | H22/214 | H22/216 | H22/218 | 10 |

z = oxyde de zirconium

**ROUES À LAMELLES
SUR TIGE LONGUE,
voir page suivante**

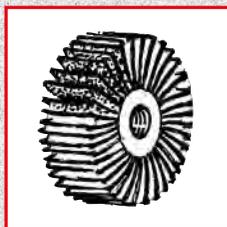
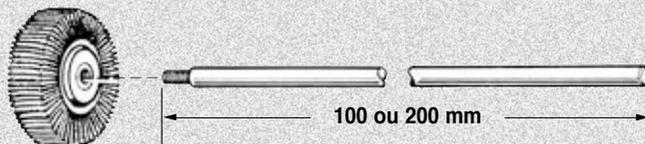
Roues à lamelles avec alésage, consultez la page 31.

ROUES À LAMELLES



H 21/260

ROUES À LAMELLES AVEC ALÉSAGE FILETÉ ET TIGE LONGUE



ROUES À LAMELLES

| Dimensions en mm | 40 ^a | 60 ^a | 80 ^a | 120 ^a | 150 ^a | 180 ^a | 240 ^a | 320 ^a | |
|-----------------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|
| Ø 15 x 15 x filet M 4 | | H21/160 | H 21/162 | H21/163 | | H21/165 | H21/167 | | 10 |
| Ø 20 x 10 x filet M 4 | | H21/260 | H 21/262 | H21/264 | H21/265 | H21/268 | H21/269 | H21/270 | 10 |
| Ø 25 x 10 x filet M 4 | | H21/460 | H21/462 | H21/463 | | H21/465 | H21/467 | | 10 |
| Ø 30 x 10 x filet M 4 | H21/358 | H21/360 | H21/362 | H21/364 | | H21/368 | H21/369 | | 10 |
| Ø 40 x 15 x filet M 4 | H21/504 | H21/506 | H21/508 | H21/512 | | H21/518 | | | 10 |

a = oxyde d'alumine



Utilisable à 25.000 t/min. mais la "raison" obligera l'opérateur à choisir une vitesse bien inférieure en tenant compte de la longueur exceptionnelle de la tige.

| | | |
|--------------------------------------------------------|---------|---|
| Ø 6 x long. totale 100 mm - V. Max. = 25.000 t/min. | H21/372 | 1 |
| Ø 6 x long. totale 200 mm - V. Max. = 10/15.000 t/min. | H21/370 | 1 |



ROUES À LAMELLES "FORME BOULE"

| Diamètre | Ø tige mm | Max. t/min. | 40 ^z | 60 ^z | 80 ^z | 120 ^z | |
|----------|-----------|-------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|----|
| 20 mm | 6 | 22.000 | - | H23/026 | H23/028 | H23/029 | 10 |
| 30 mm | 6 | 19.500 | H23/034 | H23/036 | H23/038 | H23/039 | 10 |
| 40 mm | 6 | 14.800 | H23/044 | H23/046 | H23/048 | H23/049 | 10 |
| 50 mm | 6 | 11.500 | H23/054 | H23/056 | H23/058 | H23/059 | 10 |
| 60 mm | 6 | 9.800 | H23/064 | H23/066 | H23/068 | H23/069 | 10 |

z = oxyde de zirconium



ROUES À LAMELLES POUR UTILISATION SUR MEULEUSE

Alliez la capacité de coupe de la roue à lamelles à la maniabilité de votre disqueuse. **GENIAL !**

| Dimensions en mm | Max. t/min. | 40 ^a | 60 ^a | 80 ^a | 120 ^a | |
|-------------------|-------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|---|
| Ø 125 x 20 x M 14 | 12.500 | H49/004 | H49/006 | H49/008 | H49/012 | 1 |

a = oxyde d'alumine

Voyez également nos roues à lamelles avec alésage sur la page 31.

DISQUES À LAMELLES



Support plastique plat renforcé et rigide garni de lamelles abrasives **ZIRCON** pour les **INOX** et **ACIERS**.

| Dimensions | Max. t/min. | 36 z | 40 z | 50 z | 60 z | 80 z | 120 z | |
|-------------------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----|
| Ø 115 x Ø 22,2 mm | 13.000 | H50/413 | H50/414 | H50/415 | H50/416 | H50/418 | H50/419 | 20 |
| Ø 125 x Ø 22,2 mm | 12.000 | H50/423 | H50/424 | H50/425 | H50/426 | H50/428 | H50/429 | 20 |
| Ø 178 x Ø 22,2 mm | 8.600 | H50/433 | H50/434 | H50/435 | H50/436 | H50/438 | H50/439 | 20 |

z = oxyde de zirconium



Support polyester plat renforcé et rigide garni de la plus haute densité de lamelles abrasives **ZIRCON** pour les **INOX** et **ACIERS**.

| Dimensions | Max. t/min. | 36 z | 40 z | 50 z | 60 z | 80 z | 120 z | |
|-------------------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----|
| Ø 115 x Ø 22,2 mm | 13.000 | C10/536 | C10/540 | C10/550 | C10/560 | C10/580 | C10/592 | 10 |
| Ø 125 x Ø 22,2 mm | 12.000 | | C10/602 | C10/603 | C10/604 | C10/605 | | 10 |
| Ø 178 x Ø 22,2 mm | 8.600 | C10/636 | C10/640 | | C10/660 | C10/680 | | 10 |

z = oxyde de zirconium

LA MEILLEURE QUALITÉ



Plateau-support **bombé** en fibres de verre garni de lamelles abrasives **ZIRCON**.

LE MEILLEUR RAPPORT QUALITÉ/PRIX

| Dimensions | Max. t/min. | 40 z | 60 z | 80 z | 120 z | |
|-------------------|-------------|---------|---------|---------|---------|----|
| Ø 115 x Ø 22,2 mm | 13.000 | H50/040 | H50/060 | H50/082 | H50/122 | 10 |
| Ø 125 x Ø 22,2 mm | 12.000 | H50/140 | H50/160 | H50/182 | H50/192 | 10 |
| Ø 178 x Ø 22,2 mm | 8.600 | H50/240 | H50/260 | H50/282 | H50/322 | 10 |

z = oxyde de zirconium

Plateau-support **plat** en fibres de verre garni de lamelles abrasives **ZIRCON**.

| Dimensions | Max. t/min. | 40 z | 60 z | 80 z | 120 z | |
|-------------------|-------------|----------|----------|----------|----------|----|
| Ø 115 x Ø 22,2 mm | 13.000 | H50/031W | H50/033W | H50/034W | H50/035W | 25 |
| Ø 125 x Ø 22,2 mm | 12.000 | H50/132W | H50/133W | H50/134W | H50/135W | 25 |
| Ø 178 x Ø 22,2 mm | 8.600 | H50/241W | H50/242W | H50/243W | H50/244W | 10 |

z = oxyde de zirconium



Disque à lamelles conique **Cubitron™ II**

Grains de forme triangulaire calibrés pour une coupe très mordante

• coupe plus agressive et plus rapide • moins d'échauffement • s'use de façon uniforme et a une durée de vie extrême

Ø 178 mm et disques plats disponibles sur demande. Nous consulter.

| Cubitron™ II 3M 967A (Acier...) | | | | |
|---------------------------------|---------|---------|---------|----|
| Dimensions | 40+ | 60+ | 80+ | |
| Ø 115 x 22,2 mm | H51/115 | H51/116 | H51/117 | 10 |
| Ø 125 x 22,2 mm | H51/125 | H51/126 | H51/127 | 10 |



Plateau-support bombé en fibres de verre garni de lamelles abrasives **COMBINEE** (lamelles nylon et lamelles abrasives d'oxyde d'alumine)

| Dimensions | Max. t/min. | A. Coarse | A. Medium | A. Very Fine | |
|-------------------|-------------|-----------|-----------|--------------|----|
| Ø 125 x Ø 22,2 mm | 12.200 | H50/850 | H50/851 | H50/852 | 10 |

Vitesse conseillée : de 3.600 à 6.000 t/min.

a = oxyde d'alumine



Plateau-support plat en fibres de verre garni de lamelle abrasives **NYLON**.

| Dimensions | Max. t/min. | A. Coarse | A. Medium | A. Very Fine | |
|-------------------|-------------|-----------|-----------|--------------|----|
| Ø 125 x Ø 22,2 mm | 12.000 | H50/621 | H50/622 | H50/623 | 10 |

a = oxyde d'alumine

DISQUES À LAMELLES



Disques rigides garnis de **granulés de carbure de tungstène**

Des grains de carbure de tungstène sont fixés sur une ébauche en acier. Ces surfaces hautement abrasives ont été développées pour le travail du polyester, résines, plâtres, pierres diverses, fibro-ciment, ciment moulé, bois, enduits, pare-paing, caoutchouc,...

| Dimensions | Max. t/min. | Chargé de granulés de | | | |
|-------------------|-------------|-----------------------|----------------|----------------|---|
| | | 1,2 à 1,8 mm | 0,8 à 1,2 mm | 0,3 à 0,5 mm | |
| Ø 115 x Ø 22,2 mm | 10.300 | C14/211 | C14/213 | C14/215 | 1 |

Pour respecter la vitesse maximale d'utilisation, vous utiliserez le disque Ø 115 C14/21* sur une disqueuse pour disque de Ø 125 mm.



Disque à surfacer à lamelles **POLIFAN®-CURVE**



- Meulage précis et performant des géométries de soudures d'angle.
- Durée de vie et stabilité de forme exceptionnelles.
- Enlèvement de matière élevé grâce au meulage rapide et agressif incomparable.



POLIFAN SGP ZIRKON-CURVE (acier / inox)

| Dimensions | Grain (z) | Max. t/min. | Soudure d'angle | | |
|-------------------|-----------|-------------|-----------------|----------------|----|
| | | | > 5 mm | > 8 mm | |
| Ø 115 x Ø 22,2 mm | 40 | 13.300 | H52/040 | H52/041 | 10 |
| Ø 125 x Ø 22,2 mm | 40 | 12.200 | H52/140 | H52/141 | 10 |
| Ø 150 x Ø 22,2 mm | 40 | 10.200 | H52/240 | H52/241 | 10 |
| Ø 180 x Ø 22,2 mm | 40 | 8.600 | — | H52/341 | 10 |

z = oxyde de zirconium



POLIFAN SGP CO-CURVE (inox / acier)

| Dimensions | Grain (ceram) | Max. t/min. | Soudure d'angle | | |
|-------------------|---------------|-------------|-----------------|----------------|----|
| | | | > 5 mm | > 8 mm | |
| Ø 115 x Ø 22,2 mm | 60 | 13.300 | H52/260 | H52/261 | 10 |
| Ø 125 x Ø 22,2 mm | 60 | 12.200 | H52/360 | H52/361 | 10 |

ceram = grains céramique



POLIFAN SGP CURVE-ALU (Aluminium, métaux non-ferreux)

| Dimensions | Grain (a) | Max. t/min. | Soudure d'angle | |
|-------------------|-----------|-------------|-----------------|----|
| | | | > 8 mm | |
| Ø 115 x Ø 22,2 mm | 40 | 13.300 | H52/461 | 10 |
| Ø 125 x Ø 22,2 mm | 40 | 12.200 | H52/561 | 10 |

a = oxyde d'alumine

DISQUES UNIFIÉS & DISQUES EN FEUTRE



Disques unifiés, support plat



| Dimensions | Vitesses t/min. | | 4 - Soft | | | 6 - Hard | |
|-------------------|-----------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|
| | Optimal | Max. t/min. | A. Coarse | S. Medium | S. Very Fine | S. Very Fine | |
| Ø 125 x Ø 22,2 mm | 3.600 | 9.800 | F18/810 | F18/811 | F18/812 | F18/813 | 5 |



Disques unifiés, support bombé



| Dimensions | Vitesses t/min. | | 4 - Soft | | | |
|-------------------|-----------------|-------------|----------------|----------------|----------------|---|
| | Optimal | Max. t/min. | A Coarse | S Medium | S Very Fine | |
| Ø 125 x Ø 22,2 mm | 3.600 | 9.800 | F18/820 | F18/821 | F18/822 | 5 |



Disques Rapid Blend

Fait d'une combinaison de fibre nylon épaisse et des grains techniques haute performance, ils offrent une solution idéale pour l'enlèvement, le nettoyage, l'ébavurage et la finition des imperfections sur des surfaces métalliques.

Disque Vortex Rapid Blend : agressif, enlèvement matière rapide, temps de cycle réduit et qualité des pièces améliorée.

Disque Rapid Blend NEX : idéal pour une finition satinée régulière et uniforme.

| Dimensions | Max. t/min. | Rapid Finish VORTEX | Rapid Finish NEX | |
|-------------------|-------------|---------------------|------------------|----|
| | | 5A Medium (Bleu) | 2S Fine (gris) | |
| Ø 125 x Ø 22,2 mm | 12.000 | F18/830 | F18/831 | 10 |

Voir nos roues d'ébavurage en page 41 et suivantes



Disques à lamelles en feutre avec plateau standard



| Dimensions | Vitesses t/min. | | Souple | | Extra-souple | | |
|-------------------|-----------------|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|
| | Optimal | Max. | Soft | Medium | Soft | Medium | |
| Ø 125 x Ø 22,2 mm | 1.520 | 7.700 | R25/211 | R25/210 | R25/213 | R25/212 | 5 |
| Ø 125 x M14 | | | R25/221 | R25/220 | R25/223 | R25/222 | 5 |

A utiliser avec nos pâtes à polir, page 136



Disques à lamelles en feutre avec plateau réduit



| Dimensions | Vitesses t/min. | | Souple | | Extra-souple | | |
|-------------------|-----------------|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|
| | Optimal | Max. | Soft | Medium | Soft | Medium | |
| Ø 125 x Ø 22,2 mm | 1.520 | 7.700 | R25/231 | R25/230 | R25/233 | R25/232 | 5 |
| Ø 125 x M14 | | | R25/240 | R25/243 | | | 5 |

A utiliser avec nos pâtes à polir, page 136

FRAISES EN ACIER RAPIDE SUPÉRIEUR



Les fraises en acier rapide J10 sont utilisées pour les travaux sur matières mi-dures et acier non trempés.

Egalement préconisées lorsque les vitesses de rotation sont très lentes ou lorsque des vibrations ne permettent pas d'utiliser les fraises en carbure.

LUBRIFIEZ vos fraises avec nos sprays W84/095 pour une meilleure coupe des non-ferreux. W84/098 lors du fraisage dans l'Inox et Aciers.

| Formes | Tige 6 mm | Dimensions | ORDER Nr |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|--------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  | | Ø 6 x 16 mm | J10/201 | 1 |
|  | | Ø 6 x 25 mm | J10/202 | 1 |
|  | | Ø 6 x 18 mm | J10/205 | 1 |
|  | | Ø 10 mm | J10/211 | 1 |
|  | | Ø 12 x 30 mm | J10/216 | 1 |
|  | | Ø 12 x 20 mm | J10/219 | 1 |
|  | | Ø 12 x 25 mm | J10/251 | 1 |
|  | | Ø 12 x 25 mm | J10/252 | 1 |
|  | | Ø 15 x 35 mm | J10/254 | 1 |
|  | | Ø 12 x 30 mm | J10/255 | 1 |
|  | | Ø 12 x 30 mm | J10/256 | 1 |

Vitesse d'utilisation recommandée dans le cas d'une fraise de 12 mm de diamètre

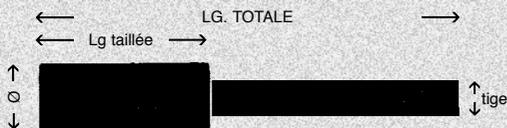
| Matière fraisée | Ebauche | Finition |
|--------------------------------|--------------|--------------|
| Aluminium, étain | 1.600 t/min. | 9.000 t/min. |
| Alliage bronze, cuivre et zinc | 1.600 t/min. | 6.000 t/min. |
| Fonte douce et acier doux | 1.600 t/min. | 4.500 t/min. |

FRAISES EN CARBURE DE TUNGSTÈNE

pour tous fraisages à main levée

Vitesses d'utilisation recommandées

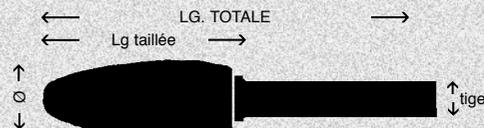
| | | | |
|--------|--------------|---|----------------|
| Fraise | Ø 3 mm = 35 | à | 100.000 t/min. |
| | Ø 6 mm = 30 | à | 60.000 t/min. |
| | Ø 8 mm = 25 | à | 55.000 t/min. |
| | Ø 10 mm = 20 | à | 40.000 t/min. |
| | Ø 13 mm = 10 | à | 35.000 t/min. |
| | Ø 20 mm = 8 | à | 25.000 t/min. |
| | Ø 25 mm = 6 | à | 20.000 t/min. |



FRAISES CYLINDRIQUES À BOUT TAILLÉ

| Ø | Lg taillée | Ø tige | Lg total | Denture | ORDER Nr | |
|----|------------|--------|----------|---------|----------|---|
| 3 | 15 | 3 | 38 | Double | J13/214* | 1 |
| 6 | 16 | 6 | 50 | Double | J13/415* | 1 |
| 8 | 19 | 6 | 64 | Double | J13/520 | 1 |
| 10 | 19 | 6 | 64 | Double | J13/620 | 1 |
| 13 | 25 | 6 | 70 | Ouverte | J13/724 | 1 |
| | | | | Double | J13/725 | 1 |

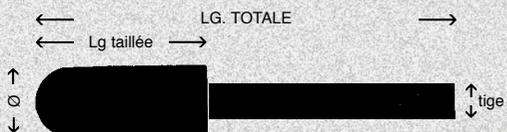
* = monobloc



FRAISES «FLAMME»

| Ø | Lg taillée | Ø tige | Lg total | Denture | ORDER Nr | |
|----|------------|--------|----------|---------|----------|---|
| 3 | 6 | 3 | 38 | Double | J33/206* | 1 |
| 8 | 19 | 6 | 64 | Double | J33/520 | 1 |
| | | | 100 | Double | J33/526 | 1 |
| | | | 64 | Ouverte | J33/528 | 1 |
| 13 | 32 | 6 | 77 | Double | J33/732 | 1 |

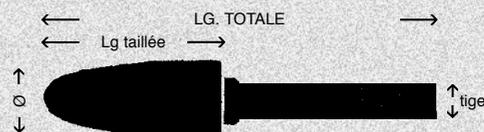
* = monobloc



FRAISES CYLINDRIQUES À BOUT ROND

| Ø | Lg taillée | Ø tige | Lg total | Denture | ORDER Nr | |
|----|------------|--------|----------|---------|----------|---|
| 3 | 14 | 3 | 38 | Double | J23/214* | 1 |
| | | | 75 | Double | J23/216* | 1 |
| 6 | 14 | 3 | 50 | Double | J23/301* | 1 |
| | 16 | 6 | 50 | Double | J23/415* | 1 |
| 8 | 20 | 6 | 64 | Double | J23/520 | 1 |
| | | | 100 | Double | J23/526 | 1 |
| | | | | Ouverte | J23/528 | 1 |
| 10 | 19 | 6 | 64 | Double | J23/620 | 1 |
| | | | | Ouverte | J23/628 | 1 |
| 13 | 25 | 6 | 70 | Double | J23/725 | 1 |
| | | | | Ouverte | J23/728 | 1 |
| 20 | 25 | 6 | 70 | Double | J23/925 | 1 |

* = monobloc



FRAISES «OGIVE» À BOUT ARRONDI

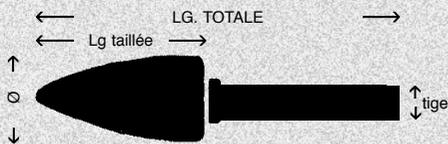
| Ø | Lg taillée | Ø tige | Lg total | Denture | ORDER Nr | |
|----|------------|--------|----------|----------|----------|---|
| 6 | 13 | 3 | 50 | Double | J43/306 | 1 |
| | | 6 | 50 | Double | J43/415* | 1 |
| | 6 | 100 | Ouverte | J43/418* | 1 | |
| | 25 | 6 | 105 | Double | J43/419* | 1 |
| 10 | 19 | 6 | 65 | Double | J43/620 | 1 |
| 13 | 25 | 6 | 70 | Double | J43/725 | 1 |
| | | | | Ouverte | J43/727 | 1 |
| 20 | 25 | 6 | 70 | Double | J43/925 | 1 |

* = monobloc

Pour un BIEN MEILLEUR RENDEMENT, lubrifiez nos fraises d'un "pschuit" de notre spray lubrifiant et anti-encrassement :

W84/095 lors du fraisage des NON-FERREUX
W84/098 lors du fraisage des INOX et ACIERS.

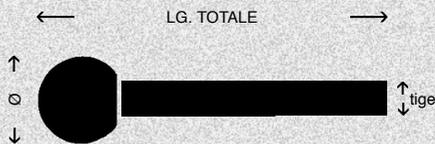
FRAISES EN CARBURE DE TUNGSTÈNE



FRAISES «OGIVE»

| Ø | Lg taillée | Ø tige | Lg total | Denture | ORDER Nr | |
|----|------------|--------|----------|---------|----------|---|
| 3 | 14 | 3 | 38 | Double | J53/212* | 1 |
| | | | 75 | Double | J53/213* | 1 |
| 6 | 14 | 3 | 50 | Double | J53/216 | 1 |
| | 19 | 6 | 50 | Double | J53/415* | 1 |
| 10 | 19 | 6 | 50 | Double | J53/510 | 1 |
| | | | 100 | Double | J53/526 | 1 |
| 13 | 25 | 6 | 70 | Double | J53/725 | 1 |
| | | | | Ouverte | J53/728 | 1 |
| 20 | 25 | 6 | 70 | Double | J53/925 | 1 |

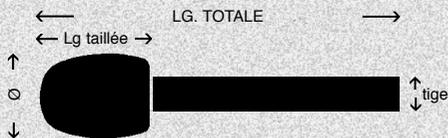
* = monobloc



FRAISES «BOULE»

| Ø | Lg taillée | Ø tige | Lg total | Denture | ORDER Nr | |
|----|------------|--------|----------|---------|----------|---|
| 3 | - | 3 | 38 | Double | J73/280* | 1 |
| | | | 75 | Double | J73/282* | 1 |
| 4 | - | 3 | 38 | Double | J73/290 | 1 |
| 5 | - | 3 | 38 | Double | J73/300 | 1 |
| 6 | - | 3 | 38 | Double | J73/302 | 1 |
| | | 6 | 59 | Double | J73/400* | 1 |
| 8 | - | 6 | 50 | Double | J73/500 | 1 |
| | | | 100 | Double | J73/526 | 1 |
| 10 | - | 6 | 54 | Double | J73/600 | 1 |
| 12 | - | 6 | 56 | Double | J73/700 | 1 |
| | | | | Ouverte | J73/708 | 1 |
| 20 | - | 6 | 62 | Double | J73/900 | 1 |

* = monobloc



FRAISES «GOUTTE»

| Ø | Lg taillée | Ø tige | Lg total | Denture | ORDER Nr | |
|----|------------|--------|----------|---------|----------|---|
| 3 | 6 | 3 | 38 | Double | J63/215* | 1 |
| 6 | 10 | 3 | 50 | Double | J63/218 | 1 |
| 10 | 16 | 6 | 60 | Double | J63/515 | 1 |
| | | | 100 | Ouverte | J63/518 | 1 |
| | | | | Double | J63/519 | 1 |
| 12 | 20 | 6 | 67 | Double | J63/720 | 1 |
| 20 | 25 | 6 | 70 | Double | J63/925 | 1 |

* = monobloc

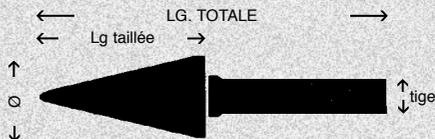


FRAISES AVEC PARTIE TAILLÉE EXTRA-LONGUE

| Ø | Lg taillée | Ø tige | Lg total | Denture | ORDER Nr | |
|---|------------|--------|----------|---------|----------|---|
| 5 | 28 | 5 | 55 | Double | J80/007* | 1 |

* = monobloc

Profil typique au secteur du "Pneu" mais utilisable par tous.



FRAISES CONIQUES À BOUT POINTU

| Ø | Lg taillée | Ø tige | Lg total | Denture | ORDER Nr | |
|----|------------|--------|----------|---------|----------|---|
| 3 | 13 | 3 | 38 | Double | J83/211* | 1 |
| | 14 | 3 | 38 | Double | J83/216* | 1 |
| 6 | 16 | 3 | 55 | Double | J83/218 | 1 |
| | 20 | 6 | 55 | Double | J83/420* | 1 |
| 13 | 25 | 6 | 70 | Double | J83/722 | 1 |

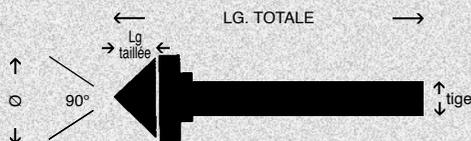
* = monobloc



FRAISES EN CARBURE DE TUNGSTÈNE

Vitesses d'utilisation recommandées

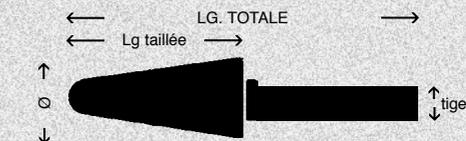
| | | | |
|--------|--------------|---|----------------|
| Fraise | Ø 3 mm = 35 | à | 100.000 t/min. |
| | Ø 6 mm = 30 | à | 60.000 t/min. |
| | Ø 8 mm = 25 | à | 55.000 t/min. |
| | Ø 10 mm = 20 | à | 40.000 t/min. |
| | Ø 13 mm = 10 | à | 35.000 t/min. |
| | Ø 20 mm = 8 | à | 25.000 t/min. |
| | Ø 25 mm = 6 | à | 20.000 t/min. |



90°

| Ø | Lg taillée | Ø tige | Lg total | Denture | ORDER Nr | |
|----|------------|--------|----------|---------|----------|---|
| 6 | - | 6 | 50 | Double | J88/400* | 1 |
| 10 | - | 6 | 56 | Double | J88/600 | 1 |
| 13 | - | 6 | 60 | Double | J88/700 | 1 |
| 16 | - | 6 | 62 | Double | J88/800 | 1 |

* = monobloc



FRAISES CONIQUES À BOUT ARRONDI

| Ø | Lg taillée | Ø tige | Lg total | Denture | ORDER Nr | |
|----|------------|--------|----------|---------|----------|---|
| 3 | 8 | 3 | 38 | Double | J93/212* | 1 |
| 6 | 16 | 3 | 55 | Double | J93/215 | 1 |
| 10 | 30 | 6 | 75 | Double | J93/522 | 1 |
| | | | | Ouverte | J93/528 | 1 |
| 13 | 32 | 6 | 77 | Double | J93/728 | 1 |

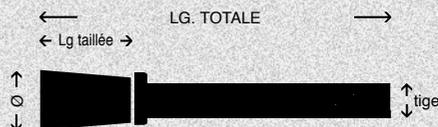
* = monobloc



FRAISE CONCAVE À BOUT PLAT

| Ø | Lg taillée | Ø tige | Lg total | Denture | ORDER Nr | |
|-------|------------|--------|----------|---------|----------|---|
| 3 à 5 | 16 | 6 | 40 | Double | J89/006* | 1 |

* = monobloc



FRAISES «CÔNE INVERSE»

| Ø | Lg taillée | Ø tige | Lg total | Denture | ORDER Nr | |
|----|------------|--------|----------|---------|----------|---|
| 6 | 8 | 3 | 50 | Double | J98/009 | 1 |
| 13 | 13 | 6 | 58 | Double | J98/011 | 1 |



FRAISES SUR TIGE EN CARBURE MÉTALLIQUE AVEC DENTURE 3 PLUS

INFO GENERAL

Denture 1
(selon DIN C)



Denture 3
(selon DIN MY)



Denture 3 PLUS
(selon DIN MX)



Denture 4
(selon DIN MX)



Denture 5
(selon DIN F)



Vitesse de rotation recommandée [t/min.]

Merci de procéder comme suit pour déterminer la vitesse de coupe recommandée [m/min] :

- 1 Sélectionner le groupe de matériaux à usiner.
- 2 Affecter l'application.

- 3 Choisir la denture.
- 4 Déterminer la vitesse de coupe.

Merci de procéder comme suit pour déterminer la vitesse de rotation recommandée [t/min.] :

- 5 Sélectionner le diamètre de fraise sur tige souhaité.
- 6 La vitesse de coupe et le diamètre de la fraise sur tige indiquent la vitesse de rotation recommandée.

| 1 Groupes de matériaux | | 2 Application | 3 Denture | 4 Vitesse de coupe |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Acier et acier moulé | Aciers non trempés, non traités jusqu'à 1200 N/mm ² (< 38 HRC) | Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés | 1 | 600 - 900 m/min |
| | | | 3 3 PLUS | 450 - 600 m/min |
| | Aciers trempés, traités, d'une dureté supérieure à 1200 N/mm ² (> 38 HRC) | Aciers à outil, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés | 3 | 500 - 600 m/min |
| | | | 3 3 PLUS 4 | 250 - 350 m/min |
| Aciers spéciaux (INOX) | Aciers résistants à la corrosion et aux acides | Aciers spéciaux austénitiques et ferritiques | 1 | 300 - 450 m/min |
| | | | 3 3 PLUS 4 | 250 - 350 m/min |
| | | | 5 | 350 - 450 m/min |
| | | | 5 | 350 - 450 m/min |
| Métaux non-ferreux | Métaux non-ferreux tendres | Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc | 1 | 600 - 900 m/min |
| | Métaux non-ferreux durs | Bronze, titane/alliages de titane, alliages d'alu très durs (forte teneur en Si) | 3 4 | 250 - 350 m/min |
| | | | 3 | 350 - 450 m/min |
| | Matières très réfractaires | Alliages à base de nickel et de cobalt (construction de réacteurs et de turbines) | 3 PLUS 4 | 300 - 450 m/min |
| | | | 5 | 350 - 500 m/min |
| | Fontes | Fonte grise, fonte à graphite sphéroïdal | Fonte grise avec lamelles de graphite EN-GJL (GG), avec nodules de graphite/ fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS) | 1 3 3 PLUS |
| 3 | | | | 500 - 600 m/min |

Exemple :

Fraise sur tige en carbure métallique, denture 3 PLUS, diamètre 12 mm. Usinage grossier sur aciers non trempés et non traités.

Vitesse de coupe : 450 - 600 m/min

Vitesse de rotation : 12.000 - 16.000 t/min.

| Ø [mm] | 6 Vitesses de coupe [m/min] | | | | | | | |
|--------|-------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
| | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 900 |
| | Vitesses de rotation [t/min.] | | | | | | | |
| 2 | 40.000 | 48.000 | 56.000 | 64.000 | 72.000 | 80.000 | 95.000 | 143.000 |
| 3 | 27.000 | 32.000 | 37.000 | 42.000 | 48.000 | 53.000 | 64.000 | 95.000 |
| 4 | 20.000 | 24.000 | 28.000 | 32.000 | 36.000 | 40.000 | 48.000 | 72.000 |
| 6 | 13.000 | 16.000 | 19.000 | 21.000 | 24.000 | 27.000 | 32.000 | 48.000 |
| 8 | 10.000 | 12.000 | 14.000 | 16.000 | 18.000 | 20.000 | 24.000 | 36.000 |
| 10 | 8.000 | 10.000 | 11.000 | 13.000 | 14.000 | 16.000 | 19.000 | 29.000 |
| 12 | 7.000 | 8.000 | 9.000 | 11.000 | 12.000 | 13.000 | 16.000 | 24.000 |
| 16 | 5.000 | 6.000 | 7.000 | 8.000 | 9.000 | 10.000 | 12.000 | 18.000 |
| 20 | 4.000 | 5.000 | 6.000 | 6.000 | 7.000 | 8.000 | 10.000 | 14.000 |
| 25 | 3.000 | 4.000 | 4.000 | 5.000 | 6.000 | 6.000 | 8.000 | 11.000 |



Denture 3 PLUS

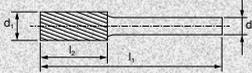
De préférence pour l'enlèvement de matière important sur la fonte, l'acier < 60 HRC, l'acier spécial (INOX), les alliages à base de nickel et les alliages de titane.



LUBRIFIEZ vos fraises avec nos sprays W84/095 pour une meilleure coupe des non-ferreux. W84/098 lors du fraisage dans l'inox et Aciers.

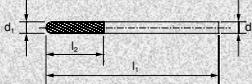
Avantages de la denture 3 PLUS

- La concentricité exacte
- Préserve la santé de l'utilisateur en cours de travail,
- Réduit l'usure de la machine,
- Assure un travail sans choc,
- Empêche les marques de vibrations,
- Augmente la durée de vie et l'enlèvement de matière.



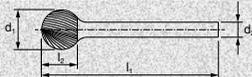
Forme cylindrique ZYAS

| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr |  |
|-------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|-----------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| ZYAS 0413/6 | 4 | 13 | 6 | 55 | Voir le tableau page 72 | J700/202 | 1 |
| ZYAS 0616/6 | 6 | 16 | 6 | 55 | | J700/203 | 1 |
| ZYAS 0820/6 | 8 | 20 | 6 | 60 | | J700/204 | 1 |
| ZYAS 1013/6 | 10 | 13 | 6 | 53 | | J700/205 | 1 |
| ZYAS 1020/6 | 10 | 20 | 6 | 60 | | J700/205-20 | 1 |
| ZYAS 1025/6 | 10 | 25 | 6 | 65 | | J700/205-25 | 1 |
| ZYAS 1225/6 | 12 | 25 | 6 | 65 | | J700/206 | 1 |
| ZYAS 1625/6 | 16 | 25 | 6 | 65 | | J700/207 | 1 |



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr |  |
|------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|-----------------------------|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| WRC 0413/6 | 4 | 13 | 6 | 55 | Voir le tableau page 72 | J700/212 | 1 |
| WRC 0616/6 | 6 | 16 | 6 | 55 | | J700/213 | 1 |
| WRC 0820/6 | 8 | 20 | 6 | 60 | | J700/214 | 1 |
| WRC 1020/6 | 10 | 20 | 6 | 60 | | J700/215 | 1 |
| WRC 1025/6 | 10 | 25 | 6 | 65 | | J700/215-25 | 1 |
| WRC 1225/6 | 12 | 25 | 6 | 65 | | J700/216 | 1 |
| WRC 1625/6 | 16 | 25 | 6 | 65 | | J700/217 | 1 |



Forme sphérique KUD

| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr |  |
|------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|-----------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| KUD 0403/6 | 4 | 3 | 6 | 45 | Voir le tableau page 72 | J700/222 | 1 |
| KUD 0605/6 | 6 | 5 | 6 | 45 | | J700/223 | 1 |
| KUD 0807/6 | 8 | 7 | 6 | 47 | | J700/224 | 1 |
| KUD 1009/6 | 10 | 9 | 6 | 49 | | J700/225 | 1 |
| KUD 1210/6 | 12 | 10 | 6 | 51 | | J700/226 | 1 |
| KUD 1614/6 | 16 | 14 | 6 | 54 | | J700/227 | 1 |
| KUD 2018/6 | 20 | 18 | 6 | 58 | | J700/228 | 1 |

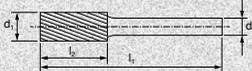
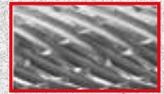
Autres dentures et formes disponible sur demande. Nous consulter...

Denture STEEL

Grâce à sa denture innovante STEEL, PFERD a développé une fraise sur tige unique pour l'usinage de l'acier et l'acier moulé, celle-ci se distingue par une grande agressivité dans le temps. Ainsi, elles garantissent un travail sûr et précis.

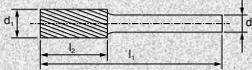
Avantages de la denture STEEL

- Enlèvement de matière exceptionnel grâce à la géométrie innovante de la denture, agressivité notable, gros copeaux.
- Gain de temps, grâce à un taux d'enlèvement très élevé.
- Protection de la pièce à usiner et de l'outil par une faible contrainte thermique.
- Garantit un travail confortable et ergonomique grâce à son fonctionnement silencieux et à la réduction des vibrations et du bruit.



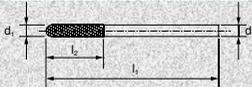
Forme cylindrique ZYA

| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr | |
|------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|-----------------------------|----------|---|
| ZYA 0616/6 | 6 | 16 | 6 | 55 | 24.000 - 40.000 | J700/101 | 1 |
| ZYA 0820/6 | 8 | 20 | 6 | 60 | 18.000 - 30.000 | J700/102 | 1 |
| ZYA 1020/6 | 10 | 20 | 6 | 60 | 14.000 - 24.000 | J700/103 | 1 |
| ZYA 1225/6 | 16 | 25 | 6 | 65 | 12.000 - 20.000 | J100/105 | 1 |



Forme cylindrique avec denture en bout ZYAS

| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr | |
|-------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|-----------------------------|----------|---|
| ZYAS 0616/6 | 6 | 16 | 6 | 55 | 24.000 - 40.000 | J700/111 | 1 |
| ZYAS 0820/6 | 8 | 20 | 6 | 60 | 18.000 - 30.000 | J700/112 | 1 |
| ZYAS 1020/6 | 10 | 20 | 6 | 60 | 14.000 - 24.000 | J700/113 | 1 |
| ZYAS 1225/6 | 12 | 25 | 6 | 65 | 12.000 - 20.000 | J700/114 | 1 |



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

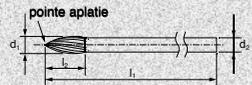
| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr | |
|------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|-----------------------------|----------|---|
| WRC 0616/6 | 6 | 16 | 6 | 55 | 24.000 - 40.000 | J700/121 | 1 |
| WRC 0820/6 | 8 | 20 | 6 | 60 | 18.000 - 30.000 | J700/122 | 1 |
| WRC 1020/6 | 10 | 20 | 6 | 60 | 14.000 - 24.000 | J700/123 | 1 |
| WRC 1225/6 | 12 | 25 | 6 | 65 | 12.000 - 20.000 | J700/124 | 1 |

Autres dentures et formes disponible sur demande. Nous consulter...



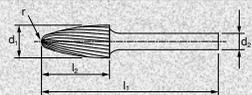
Forme sphérique KUD

| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr |  |
|------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|-----------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| KUD 0605/6 | 6 | 8 | 6 | 45 | 24.000 - 40.000 | J700/131 | 1 |
| KUD 0807/6 | 8 | 7 | 6 | 47 | 18.000 - 30.000 | J700/132 | 1 |
| KUD 1009/6 | 10 | 9 | 6 | 49 | 14.000 - 24.000 | J700/133 | 1 |
| KUD 1210/6 | 12 | 10 | 6 | 51 | 12.000 - 20.000 | J700/134 | 1 |



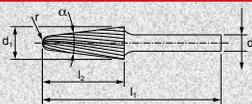
Forme ogive SPG

| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr |  |
|------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|-----------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| SPG 0618/6 | 6 | 18 | 6 | 55 | 24.000 - 40.000 | J700/141 | 1 |
| SPG 0820/6 | 8 | 20 | 6 | 60 | 18.000 - 30.000 | J700/142 | 1 |
| SPG 1020/6 | 10 | 20 | 6 | 60 | 14.000 - 24.000 | J700/143 | 1 |
| SPG 1225/6 | 12 | 25 | 6 | 70 | 12.000 - 20.000 | J700/144 | 1 |



Forme ogive à bout arrondi RBF

| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr |  |
|------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|-----------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| RBF 0618/6 | 6 | 18 | 6 | 55 | 24.000 - 40.000 | J700/151 | 1 |
| RBF 0820/6 | 8 | 20 | 6 | 60 | 18.000 - 30.000 | J700/152 | 1 |
| RBF 1020/6 | 10 | 20 | 6 | 60 | 14.000 - 24.000 | J700/153 | 1 |
| RBF 1225/6 | 12 | 25 | 6 | 65 | 12.000 - 20.000 | J700/154 | 1 |



Forme conique à bout arrondi KEL

| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Rayon r [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr |  |
|------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|--------------|-----------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| KEL 1020/6 | 10 | 20 | 6 | 60 | 2,9 | 18.000 - 30.000 | J700/163 | 1 |
| KEL 1230/6 | 12 | 30 | 6 | 70 | 2,6 | 12.000 - 20.000 | J700/164 | 1 |

Angle $\alpha = 14^\circ$



Forme flamme B

| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Rayon r [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr |  |
|----------|-----------|--------------------|----------------|------------------|--------------|-----------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| B 0820/6 | 8 | 20 | 6 | 60 | 1,5 | 18.000 - 30.000 | J700/172 | 1 |
| B 1230/6 | 12 | 30 | 6 | 70 | 2,1 | 12.000 - 20.000 | J700/174 | 1 |

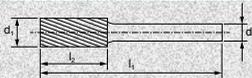
Autres dentures et formes disponible sur demande. Nous consulter...

Denture INOX

Avec la denture INOX, PFERD a développé des fraises sur tige innovantes pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX). La denture INOX se distingue par un enlèvement de matière extrêmement performant sur tous les aciers austénitiques et résistants à la corrosion et aux acides.

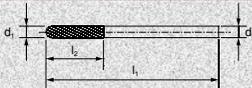
Avantages de la denture INOX

- Enlèvement de matière exceptionnel et durée de vie optimale grâce à la géométrie innovante de la denture.
- Réalisation d'états de surface de qualité supérieure par la formation optimale de copeaux.
- Évite les traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.
- Garantit un travail confortable et ergonomique grâce à son fonctionnement silencieux et à la réduction des vibrations et du bruit.



Forme cylindrique ZYA

| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr |  |
|------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|-----------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| ZYA 0616/6 | 6 | 16 | 6 | 55 | 24.000 - 32.000 | J700/301 | 1 |
| ZYA 1225/6 | 16 | 25 | 6 | 65 | 12.000 - 16.000 | J700/305 | 1 |



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr |  |
|------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|-----------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| WRC 0616/6 | 6 | 16 | 6 | 55 | 24.000 - 32.000 | J700/311 | 1 |
| WRC 1225/6 | 12 | 25 | 6 | 65 | 12.000 - 16.000 | J700/315 | 1 |



Forme sphérique KUD

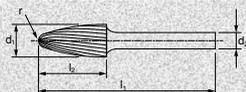
| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr |  |
|------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|-----------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| KUD 0605/6 | 6 | 8 | 6 | 45 | 24.000 - 32.000 | J700/321 | 1 |
| KUD 1210/6 | 12 | 10 | 6 | 51 | 12.000 - 16.000 | J700/325 | 1 |

Autres dentures et formes disponible sur demande. Nous consulter...



Forme ogive à bout arrondi RBF

| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Rayon r [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr |  |
|------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|--------------|-----------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| RBF 0618/6 | 6 | 18 | 6 | 55 | 1,5 | 24.000 - 32.000 | J700/331 | 1 |
| RBF 1225/6 | 12 | 25 | 6 | 65 | 2,5 | 12.000 - 16.000 | J700/335 | 1 |



Forme ogive SPG

| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr |  |
|------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|-----------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| SPG 0618/6 | 6 | 18 | 6 | 55 | 24.000 - 32.000 | J700/341 | 1 |
| SPG 1225/6 | 12 | 25 | 6 | 65 | 12.000 - 16.000 | J700/345 | 1 |



Forme flamme B

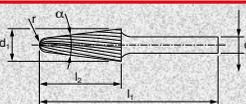
| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Rayon r [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr |  |
|----------|-----------|--------------------|----------------|------------------|--------------|-----------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| B 1230/6 | 12 | 30 | 6 | 70 | 2,1 | 12.000 - 16.000 | J700/355 | 1 |



Forme conique à bout arrondi KEL

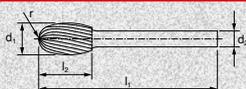
| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Rayon r [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr |  |
|------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|--------------|-----------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| KEL 1230/6 | 12 | 30 | 6 | 70 | 2,6 | 12.000 - 16.000 | J700/365 | 1 |

Angle $\alpha = 14^\circ$



Forme goutte TRE

| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Rayon r [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr |  |
|------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|--------------|-----------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| TRE 1220/6 | 12 | 20 | 6 | 60 | 5,0 | 12.000 - 16.000 | J700/375 | 1 |



Autres dentures et formes disponible sur demande. Nous consulter...

FRAISES SUR TIGE HM POUR ALU/MÉTAUX NON-FERREUX

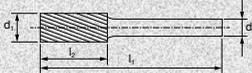


Denture ALU

PFERD a développé la denture ALU spécialement pour l'usinage de l'aluminium. Elle se distingue par un rendement élevé d'enlèvement de matière sur tous les matériaux aluminium.

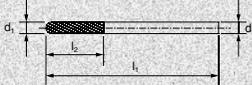
Avantages de la denture ALU

- Réduction de l'adhérence des matériaux.
- Durée de vie élevée.
- Volume élevé et enlèvement de matière important.
- Utilisable jusqu'à une vitesse de coupe de 1.100 m/min.
- Fonctionnement calme.



Forme cylindrique avec denture en bout ZYAS

| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr | |
|-------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|-----------------------------|----------|---|
| ZYAS 0616/6 | 6 | 16 | 6 | 55 | 32.000 - 59.000 | J700/011 | 1 |
| ZYAS 1020/6 | 10 | 20 | 6 | 60 | 19.000 - 35.000 | J700/013 | 1 |
| ZYAS 1225/6 | 12 | 25 | 6 | 65 | 16.000 - 30.000 | J700/014 | 1 |
| ZYAS 1625/6 | 16 | 25 | 6 | 65 | 12.000 - 22.000 | J700/015 | 1 |



Forme cylindrique à bout arrondi WRC

| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr | |
|------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|-----------------------------|----------|---|
| WRC 0616/6 | 6 | 16 | 6 | 55 | 32.000 - 59.000 | J700/021 | 1 |
| WRC 1225/6 | 12 | 25 | 6 | 65 | 16.000 - 30.000 | J700/024 | 1 |
| WRC 1625/6 | 16 | 25 | 6 | 65 | 12.000 - 22.000 | J700/025 | 1 |



Forme sphérique KUD

| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr | |
|------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|-----------------------------|----------|---|
| KUD 1210/6 | 12 | 10 | 6 | 50 | 16.000 - 30.000 | J700/034 | 1 |
| KUD 1614/6 | 16 | 14 | 6 | 54 | 12.000 - 22.000 | J700/035 | 1 |

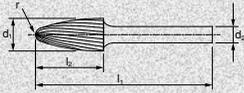
Autres dentures et formes disponible sur demande. Nous consulter...

FRAISES SUR TIGE HM POUR ALU/ MÉTALUX NON-FERREUX



Forme ogive à bout arrondi RBF

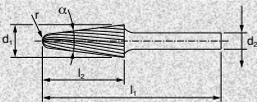
| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Rayon r [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr | |
|------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|--------------|-----------------------------|----------|---|
| RBF 0618/6 | 6 | 18 | 6 | 55 | 1,5 | 32.000 - 59.000 | J700/041 | 1 |
| RBF 1225/6 | 12 | 25 | 6 | 65 | 2,5 | 16.000 - 30.000 | J700/044 | 1 |
| RBF 1630/6 | 16 | 30 | 6 | 70 | 3,6 | 12.000 - 22.000 | J700/045 | 1 |



Forme conique à bout arrondi KEL

| Type | Ø d1 [mm] | Lg taillée l2 [mm] | Ø tige d2 [mm] | Lg total l1 [mm] | Rayon r [mm] | Vitesse conseillée [t/min.] | ORDER Nr | |
|------------|-----------|--------------------|----------------|------------------|--------------|-----------------------------|----------|---|
| KEL 1230/6 | 12 | 30 | 6 | 70 | 2,6 | 16.000 - 30.000 | J700/054 | 1 |
| KEL 1630/6 | 16 | 30 | 6 | 70 | 4,8 | 12.000 - 22.000 | J700/055 | 1 |

Angle $\alpha = 14^\circ$



Autres dentures et formes disponible sur demande. Nous consulter...

SCIE CLOCHE DIAMANTÉE POUR CARRELAGE



Permet le perçage rapide et précis de tout type de carrelage : marbre, grès, verre... etc.

La scie cloche doit être en permanence refroidie à l'eau.

Pour un perçage précis et sans dérapage, nous vous conseillons d'utiliser un guide de perçage.

A utiliser uniquement avec une perceuse sans fil.

| Ø 5 mm | Ø 6 mm | Ø 7 mm | Ø 8 mm | Ø 10 mm | Ø 12 mm | Ø 15 mm | Ø 20 mm | |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---|
| J100/419 | J100/420 | J100/421 | J100/422 | J100/427 | J100/423 | J100/424 | J100/425 | 1 |

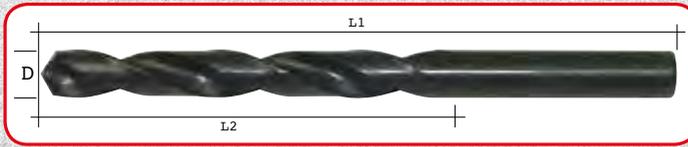
| Ø 25 mm | Ø 35 mm | Ø 40 mm | Ø 44 mm | Ø 53 mm | Ø 65 mm | Ø 67 mm | Ø 83 mm | Ø 100 mm | Ø 102 mm | Ø 110 mm | |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---|
| J100/426 | J100/431 | J100/432 | J100/433 | J100/434 | J100/435 | J100/436 | J100/437 | J100/438 | J100/439 | J100/440 | 1 |



| Description | ORDER Nr | |
|----------------------------|----------|---|
| Guide de perçage 5 à 15 mm | J100/428 | 1 |
| 12 à 25 mm | J100/429 | 1 |
| 6 à 127 mm | J100/442 | 1 |

FORETS À MÉTAUX

Foret court, Din 338, HSS-R, forgé noir, 118°



Application: pour le forage dans les aciers les plus courants, haute dureté

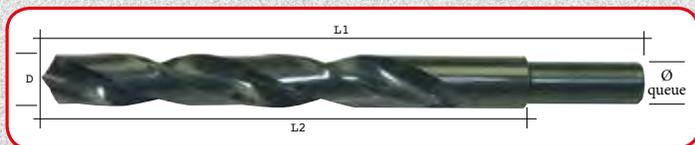
| Diamètre (mm) | Longueur (mm) | | ORDER Nr | ☐ |
|---------------|---------------|----|----------|----|
| | L2 | L1 | | |
| 1,00 | 12 | 34 | JAA/0100 | 10 |
| 1,10 | 14 | 36 | JAA/0110 | 10 |
| 1,20 | 16 | 38 | JAA/0120 | 10 |
| 1,25 | 16 | 38 | JAA/0125 | 10 |
| 1,30 | 16 | 38 | JAA/0130 | 10 |
| 1,40 | 18 | 40 | JAA/0140 | 10 |
| 1,50 | 18 | 40 | JAA/0150 | 10 |
| 1,60 | 20 | 43 | JAA/0160 | 10 |
| 1,70 | 20 | 43 | JAA/0170 | 10 |
| 1,75 | 22 | 46 | JAA/0175 | 10 |
| 1,80 | 22 | 46 | JAA/0180 | 10 |
| 1,90 | 22 | 46 | JAA/0190 | 10 |
| 2,00 | 24 | 49 | JAA/0200 | 10 |
| 2,10 | 24 | 49 | JAA/0210 | 10 |
| 2,20 | 27 | 53 | JAA/0220 | 10 |
| 2,25 | 27 | 53 | JAA/0225 | 10 |
| 2,30 | 27 | 53 | JAA/0230 | 10 |
| 2,40 | 30 | 57 | JAA/0240 | 10 |
| 2,50 | 30 | 57 | JAA/0250 | 10 |
| 2,60 | 30 | 57 | JAA/0260 | 10 |
| 2,70 | 33 | 61 | JAA/0270 | 10 |
| 2,75 | 33 | 61 | JAA/0275 | 10 |
| 2,80 | 33 | 61 | JAA/0280 | 10 |
| 2,90 | 33 | 61 | JAA/0290 | 10 |
| 3,00 | 33 | 61 | JAA/0300 | 10 |
| 3,10 | 36 | 65 | JAA/0310 | 10 |
| 3,20 | 36 | 65 | JAA/0320 | 10 |
| 3,25 | 36 | 65 | JAA/0325 | 10 |
| 3,30 | 36 | 65 | JAA/0330 | 10 |
| 3,40 | 39 | 70 | JAA/0340 | 10 |
| 3,50 | 39 | 70 | JAA/0350 | 10 |
| 3,60 | 39 | 70 | JAA/0360 | 10 |
| 3,70 | 39 | 70 | JAA/0370 | 10 |
| 3,75 | 39 | 70 | JAA/0375 | 10 |
| 3,80 | 39 | 70 | JAA/0380 | 10 |
| 3,90 | 43 | 75 | JAA/0390 | 10 |
| 4,00 | 43 | 75 | JAA/0400 | 10 |
| 4,10 | 43 | 75 | JAA/0410 | 10 |
| 4,20 | 43 | 75 | JAA/0420 | 10 |

| Diamètre (mm) | Longueur (mm) | | ORDER Nr | ☐ |
|---------------|---------------|-----|----------|----|
| | L2 | L1 | | |
| 4,25 | 43 | 75 | JAA/0425 | 10 |
| 4,30 | 47 | 80 | JAA/0430 | 10 |
| 4,40 | 47 | 80 | JAA/0440 | 10 |
| 4,50 | 47 | 80 | JAA/0450 | 10 |
| 4,60 | 47 | 80 | JAA/0460 | 10 |
| 4,70 | 47 | 80 | JAA/0470 | 10 |
| 4,75 | 47 | 80 | JAA/0475 | 10 |
| 4,80 | 52 | 86 | JAA/0480 | 10 |
| 4,90 | 52 | 86 | JAA/0490 | 10 |
| 5,00 | 52 | 86 | JAA/0500 | 10 |
| 5,10 | 52 | 86 | JAA/0510 | 10 |
| 5,20 | 52 | 86 | JAA/0520 | 10 |
| 5,25 | 52 | 86 | JAA/0525 | 10 |
| 5,30 | 52 | 86 | JAA/0530 | 10 |
| 5,40 | 57 | 93 | JAA/0540 | 10 |
| 5,50 | 57 | 93 | JAA/0550 | 10 |
| 5,60 | 57 | 93 | JAA/0560 | 10 |
| 5,70 | 57 | 93 | JAA/0570 | 10 |
| 5,75 | 57 | 93 | JAA/0575 | 10 |
| 5,80 | 57 | 93 | JAA/0580 | 10 |
| 5,90 | 57 | 93 | JAA/0590 | 10 |
| 6,00 | 57 | 93 | JAA/0600 | 10 |
| 6,10 | 63 | 101 | JAA/0610 | 10 |
| 6,20 | 63 | 101 | JAA/0620 | 10 |
| 6,25 | 63 | 101 | JAA/0625 | 10 |
| 6,30 | 63 | 101 | JAA/0630 | 10 |
| 6,40 | 63 | 101 | JAA/0640 | 10 |
| 6,50 | 63 | 101 | JAA/0650 | 10 |
| 6,60 | 63 | 101 | JAA/0660 | 10 |
| 6,70 | 63 | 101 | JAA/0670 | 10 |
| 6,75 | 63 | 101 | JAA/0675 | 10 |
| 6,80 | 69 | 109 | JAA/0680 | 10 |
| 6,90 | 69 | 109 | JAA/0690 | 10 |
| 7,00 | 69 | 109 | JAA/0700 | 10 |
| 7,10 | 69 | 109 | JAA/0710 | 10 |
| 7,20 | 69 | 109 | JAA/0720 | 10 |
| 7,25 | 69 | 109 | JAA/0725 | 10 |
| 7,30 | 69 | 109 | JAA/0730 | 10 |
| 7,40 | 69 | 109 | JAA/0740 | 10 |

| Diamètre (mm) | Longueur (mm) | | ORDER Nr | ☐ |
|---------------|---------------|-----|----------|----|
| | L2 | L1 | | |
| 7,50 | 69 | 109 | JAA/0750 | 10 |
| 7,60 | 75 | 117 | JAA/0760 | 10 |
| 7,70 | 75 | 117 | JAA/0770 | 10 |
| 7,75 | 75 | 117 | JAA/0775 | 10 |
| 7,80 | 75 | 117 | JAA/0780 | 10 |
| 7,90 | 75 | 117 | JAA/0790 | 10 |
| 8,00 | 75 | 117 | JAA/0800 | 5 |
| 8,10 | 75 | 117 | JAA/0810 | 5 |
| 8,20 | 75 | 117 | JAA/0820 | 5 |
| 8,25 | 75 | 117 | JAA/0825 | 5 |
| 8,30 | 75 | 117 | JAA/0830 | 5 |
| 8,40 | 75 | 117 | JAA/0840 | 5 |
| 8,50 | 75 | 117 | JAA/0850 | 5 |
| 8,60 | 81 | 125 | JAA/0860 | 5 |
| 8,70 | 81 | 125 | JAA/0870 | 5 |
| 8,75 | 81 | 125 | JAA/0875 | 5 |
| 8,80 | 81 | 125 | JAA/0880 | 5 |
| 8,90 | 81 | 125 | JAA/0890 | 5 |
| 9,00 | 81 | 125 | JAA/0900 | 5 |
| 9,10 | 81 | 125 | JAA/0910 | 5 |
| 9,20 | 81 | 125 | JAA/0920 | 5 |
| 9,25 | 81 | 125 | JAA/0925 | 5 |
| 9,30 | 81 | 125 | JAA/0930 | 5 |
| 9,40 | 81 | 125 | JAA/0940 | 5 |
| 9,50 | 81 | 125 | JAA/0950 | 5 |
| 9,60 | 87 | 133 | JAA/0960 | 5 |
| 9,70 | 87 | 133 | JAA/0970 | 5 |
| 9,75 | 87 | 133 | JAA/0975 | 5 |
| 9,80 | 87 | 133 | JAA/0980 | 5 |
| 9,90 | 87 | 133 | JAA/0990 | 5 |
| 10,00 | 87 | 133 | JAA/1000 | 5 |
| 10,50 | 87 | 133 | JAA/1050 | 5 |
| 11,00 | 94 | 142 | JAA/1100 | 5 |
| 11,50 | 94 | 142 | JAA/1150 | 5 |
| 12,00 | 101 | 151 | JAA/1200 | 5 |
| 12,50 | 101 | 151 | JAA/1250 | 5 |
| 13,00 | 101 | 151 | JAA/1300 | 5 |
| 13,50 | 108 | 160 | JAA/1350 | 5 |
| 14,00 | 108 | 160 | JAA/1400 | 5 |

FORETS À MÉTAUX

Foret queue réduite, Din 338, HSS-R, forgé noir, 118°



Application: pour le forage dans les aciers les plus courants, haute dureté

Queue de 10 mm

| Diamètre (mm) | Longueur (mm) | | Ø queue (mm) | ORDER Nr | 📦 |
|---------------|---------------|-----|--------------|-----------|---|
| | L2 | L1 | | | |
| 10,50 | 87 | 133 | 10 | JAD/01050 | 1 |
| 11,00 | 94 | 142 | 10 | JAD/01100 | 1 |
| 11,50 | 94 | 142 | 10 | JAD/01150 | 1 |
| 12,00 | 101 | 151 | 10 | JAD/01200 | 1 |
| 12,50 | 101 | 151 | 10 | JAD/01250 | 1 |
| 13,00 | 101 | 151 | 10 | JAD/01300 | 1 |
| 13,50 | 108 | 160 | 10 | JAD/01350 | 1 |
| 14,00 | 108 | 160 | 10 | JAD/01400 | 1 |
| 14,50 | 114 | 169 | 10 | JAD/01450 | 1 |
| 15,00 | 114 | 169 | 10 | JAD/01500 | 1 |
| 15,50 | 120 | 178 | 10 | JAD/01550 | 1 |
| 16,00 | 120 | 178 | 10 | JAD/01600 | 1 |
| 16,50 | 125 | 185 | 10 | JAD/01650 | 1 |
| 17,00 | 125 | 185 | 10 | JAD/01700 | 1 |
| 17,50 | 130 | 195 | 10 | JAD/01750 | 1 |
| 18,00 | 130 | 195 | 10 | JAD/01800 | 1 |
| 18,50 | 135 | 200 | 10 | JAD/01850 | 1 |
| 19,00 | 135 | 200 | 10 | JAD/01900 | 1 |
| 19,50 | 140 | 205 | 10 | JAD/01950 | 1 |
| 20,00 | 140 | 205 | 10 | JAD/02000 | 1 |
| 21,00 | 145 | 215 | 10 | JAD/02100 | 1 |
| 22,00 | 145 | 215 | 10 | JAD/02200 | 1 |
| 23,00 | 155 | 253 | 10 | JAD/02300 | 1 |
| 24,00 | 160 | 281 | 10 | JAD/02400 | 1 |
| 25,00 | 160 | 281 | 10 | JAD/02500 | 1 |

Queue de 13 mm

| Diamètre (mm) | Longueur (mm) | | Ø queue (mm) | ORDER Nr | 📦 |
|---------------|---------------|------|--------------|-----------|---|
| | L2 | L1 | | | |
| 13,50 | 108 | 160 | 13 | JAD/11350 | 1 |
| 14,00 | 108 | 160 | 13 | JAD/11400 | 1 |
| 14,50 | 114 | 169 | 13 | JAD/11450 | 1 |
| 15,00 | 114 | 169 | 13 | JAD/11500 | 1 |
| 15,50 | 120 | 178 | 13 | JAD/11550 | 1 |
| 16,00 | 120 | 178 | 13 | JAD/11600 | 1 |
| 16,50 | 125 | 185 | 13 | JAD/11650 | 1 |
| 17,00 | 125 | 185 | 13 | JAD/11700 | 1 |
| 17,50 | 130 | 195 | 13 | JAD/11750 | 1 |
| 18,00 | 130 | 195 | 13 | JAD/11800 | 1 |
| 18,50 | 135 | 200 | 13 | JAD/11850 | 1 |
| 19,00 | 135 | 200 | 13 | JAD/11900 | 1 |
| 19,50 | 140 | 205 | 13 | JAD/11950 | 1 |
| 20,00 | 140 | 205 | 13 | JAD/12000 | 1 |
| 21,00 | 145 | 215 | 13 | JAD/12100 | 1 |
| 22,00 | 145 | 215 | 13 | JAD/12200 | 1 |
| 23,00 | 155 | 253 | 13 | JAD/12300 | 1 |
| 24,00 | 160 | 281W | 13 | JAD/12400 | 1 |
| 25,00 | 160 | 281 | 13 | JAD/12500 | 1 |

FORETS À MÉTAUX

Foret queue conique, Din 345, HSS-R, forgé noir, 118°



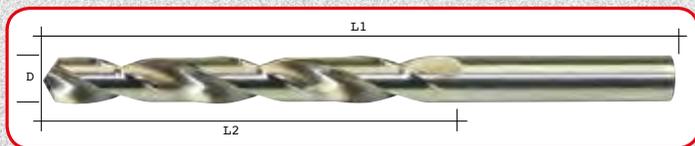
Application: pour le forage dans les aciers les plus courants, haute dureté. Pour une utilisation dans perceuses à colonne.

| Diamètre (mm) | Longueur (mm) | | Ø queue (mm) | ORDER Nr | |
|---------------|---------------|-----|--------------|----------|---|
| | L2 | L1 | | | |
| 6,00 | 57 | 138 | 1 | JAN/0600 | 1 |
| 6,50 | 63 | 144 | 1 | JAN/0650 | 1 |
| 7,00 | 69 | 150 | 1 | JAN/0700 | 1 |
| 7,50 | 69 | 150 | 1 | JAN/0750 | 1 |
| 8,00 | 75 | 156 | 1 | JAN/0800 | 1 |
| 8,50 | 75 | 156 | 1 | JAN/0850 | 1 |
| 9,00 | 81 | 162 | 1 | JAN/0900 | 1 |
| 9,50 | 81 | 162 | 1 | JAN/0950 | 1 |
| 10,00 | 87 | 168 | 1 | JAN/1000 | 1 |
| 10,50 | 87 | 168 | 1 | JAN/1050 | 1 |
| 11,00 | 94 | 175 | 1 | JAN/1100 | 1 |
| 11,50 | 94 | 175 | 1 | JAN/1150 | 1 |
| 12,00 | 101 | 182 | 1 | JAN/1200 | 1 |
| 12,50 | 101 | 182 | 1 | JAN/1250 | 1 |
| 13,00 | 101 | 182 | 1 | JAN/1300 | 1 |
| 13,50 | 108 | 189 | 1 | JAN/1350 | 1 |
| 14,00 | 108 | 189 | 1 | JAN/1400 | 1 |
| 14,50 | 114 | 212 | 2 | JAN/1450 | 1 |
| 15,00 | 114 | 212 | 2 | JAN/1500 | 1 |
| 15,50 | 120 | 218 | 2 | JAN/1550 | 1 |
| 16,00 | 120 | 218 | 2 | JAN/1600 | 1 |
| 16,50 | 125 | 223 | 2 | JAN/1650 | 1 |
| 17,00 | 125 | 223 | 2 | JAN/1700 | 1 |
| 17,50 | 130 | 228 | 2 | JAN/1750 | 1 |
| 18,00 | 130 | 228 | 2 | JAN/1800 | 1 |
| 18,50 | 135 | 233 | 2 | JAN/1850 | 1 |
| 19,00 | 135 | 233 | 2 | JAN/1900 | 1 |
| 19,50 | 140 | 238 | 2 | JAN/1950 | 1 |
| 20,00 | 140 | 238 | 2 | JAN/2000 | 1 |
| 20,50 | 145 | 243 | 2 | JAN/2050 | 1 |
| 21,00 | 145 | 243 | 2 | JAN/2100 | 1 |
| 21,50 | 150 | 248 | 2 | JAN/2150 | 1 |
| 22,00 | 150 | 248 | 2 | JAN/2200 | 1 |
| 22,50 | 155 | 253 | 2 | JAN/2250 | 1 |
| 23,00 | 155 | 253 | 2 | JAN/2300 | 1 |
| 23,50 | 155 | 276 | 3 | JAN/2350 | 1 |
| 24,00 | 160 | 281 | 3 | JAN/2400 | 1 |
| 24,50 | 160 | 281 | 3 | JAN/2450 | 1 |
| 25,00 | 160 | 281 | 3 | JAN/2500 | 1 |
| 25,50 | 165 | 286 | 3 | JAN/2550 | 1 |
| 26,00 | 165 | 286 | 3 | JAN/2600 | 1 |
| 26,50 | 165 | 286 | 3 | JAN/2650 | 1 |
| 27,00 | 170 | 291 | 3 | JAN/2700 | 1 |
| 27,50 | 170 | 291 | 3 | JAN/2750 | 1 |
| 28,00 | 170 | 291 | 3 | JAN/2800 | 1 |

| Diamètre (mm) | Longueur (mm) | | Ø queue (mm) | ORDER Nr | |
|---------------|---------------|-----|--------------|----------|---|
| | L2 | L1 | | | |
| 28,50 | 175 | 296 | 3 | JAN/2850 | 1 |
| 29,00 | 175 | 296 | 3 | JAN/2900 | 1 |
| 29,50 | 175 | 296 | 3 | JAN/2950 | 1 |
| 30,00 | 175 | 296 | 3 | JAN/3000 | 1 |
| 30,50 | 180 | 301 | 3 | JAN/3050 | 1 |
| 31,00 | 180 | 301 | 3 | JAN/3100 | 1 |
| 31,50 | 180 | 301 | 3 | JAN/3150 | 1 |
| 32,00 | 185 | 33 | 4 | JAN/3200 | 1 |
| 32,50 | 185 | 33 | 4 | JAN/3250 | 1 |
| 33,00 | 185 | 33 | 4 | JAN/3300 | 1 |
| 33,50 | 185 | 334 | 4 | JAN/3350 | 1 |
| 34,00 | 190 | 339 | 4 | JAN/3400 | 1 |
| 34,50 | 190 | 339 | 4 | JAN/3450 | 1 |
| 35,00 | 190 | 339 | 4 | JAN/3500 | 1 |
| 35,50 | 190 | 339 | 4 | JAN/3550 | 1 |
| 36,00 | 195 | 344 | 4 | JAN/3600 | 1 |
| 36,50 | 195 | 344 | 4 | JAN/3650 | 1 |
| 37,00 | 195 | 344 | 4 | JAN/3700 | 1 |
| 37,50 | 195 | 344 | 4 | JAN/3750 | 1 |
| 38,00 | 200 | 349 | 4 | JAN/3800 | 1 |
| 38,50 | 200 | 349 | 4 | JAN/3850 | 1 |
| 39,00 | 200 | 349 | 4 | JAN/3900 | 1 |
| 39,50 | 200 | 349 | 4 | JAN/3950 | 1 |
| 40,00 | 200 | 349 | 4 | JAN/4000 | 1 |
| 40,50 | 205 | 354 | 4 | JAN/4050 | 1 |
| 41,00 | 205 | 345 | 4 | JAN/4100 | 1 |
| 41,50 | 205 | 354 | 4 | JAN/4150 | 1 |
| 42,00 | 205 | 354 | 4 | JAN/4200 | 1 |
| 42,50 | 205 | 354 | 4 | JAN/4250 | 1 |
| 43,00 | 210 | 359 | 4 | JAN/4300 | 1 |
| 43,50 | 210 | 359 | 4 | JAN/4350 | 1 |
| 44,00 | 210 | 359 | 4 | JAN/4400 | 1 |
| 44,50 | 210 | 359 | 4 | JAN/4450 | 1 |
| 45,00 | 210 | 359 | 4 | JAN/4500 | 1 |
| 45,50 | 215 | 364 | 4 | JAN/4550 | 1 |
| 46,00 | 215 | 364 | 4 | JAN/4600 | 1 |
| 46,50 | 215 | 364 | 4 | JAN/4650 | 1 |
| 47,00 | 215 | 364 | 4 | JAN/4700 | 1 |
| 47,50 | 215 | 364 | 4 | JAN/4750 | 1 |
| 48,00 | 220 | 369 | 4 | JAN/4800 | 1 |
| 48,50 | 220 | 369 | 4 | JAN/4850 | 1 |
| 49,00 | 220 | 369 | 4 | JAN/4900 | 1 |
| 49,50 | 220 | 369 | 4 | JAN/4950 | 1 |
| 50,00 | 220 | 369 | 4 | JAN/5000 | 1 |

FORETS À MÉTAUX

Foret court, Din 338, HSS-S, finition brillante, splitpoint, 118°



Application: pour le forage dans les aciers les plus courants, haute précision, longue durée de vie.

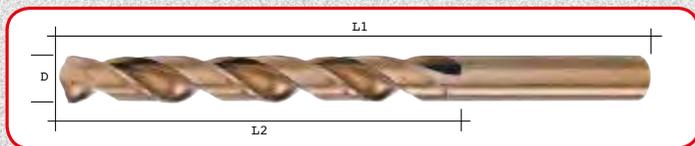
| Diamètre (mm) | Longueur (mm) | | ORDER Nr | ☐ |
|---------------|---------------|----|----------|----|
| | L2 | L1 | | |
| 0,30 | 3 | 19 | JAL/0030 | 10 |
| 0,40 | 5 | 20 | JAL/0040 | 10 |
| 0,50 | 6 | 22 | JAL/0050 | 10 |
| 0,60 | 7 | 24 | JAL/0060 | 10 |
| 0,70 | 9 | 28 | JAL/0070 | 10 |
| 0,80 | 10 | 30 | JAL/0080 | 10 |
| 0,90 | 11 | 32 | JAL/0090 | 10 |
| 1,00 | 12 | 34 | JAL/0100 | 10 |
| 1,10 | 14 | 36 | JAL/0110 | 10 |
| 1,20 | 16 | 38 | JAL/0120 | 10 |
| 1,25 | 16 | 38 | JAL/0125 | 10 |
| 1,30 | 16 | 38 | JAL/0130 | 10 |
| 1,40 | 18 | 40 | JAL/0140 | 10 |
| 1,50 | 18 | 40 | JAL/0150 | 10 |
| 1,60 | 20 | 43 | JAL/0160 | 10 |
| 1,70 | 20 | 43 | JAL/0170 | 10 |
| 1,75 | 22 | 46 | JAL/0175 | 10 |
| 1,80 | 22 | 46 | JAL/0180 | 10 |
| 1,90 | 22 | 46 | JAL/0190 | 10 |
| 2,00 | 24 | 49 | JAL/0200 | 10 |
| 2,10 | 24 | 49 | JAL/0210 | 10 |
| 2,20 | 27 | 53 | JAL/0220 | 10 |
| 2,25 | 27 | 53 | JAL/0225 | 10 |
| 2,30 | 27 | 53 | JAL/0230 | 10 |
| 2,40 | 30 | 57 | JAL/0240 | 10 |
| 2,50 | 30 | 57 | JAL/0250 | 10 |
| 2,60 | 30 | 57 | JAL/0260 | 10 |
| 2,70 | 33 | 61 | JAL/0270 | 10 |
| 2,75 | 33 | 61 | JAL/0275 | 10 |
| 2,80 | 33 | 61 | JAL/0280 | 10 |
| 2,90 | 33 | 61 | JAL/0290 | 10 |
| 3,00 | 33 | 61 | JAL/0300 | 10 |
| 3,10 | 36 | 65 | JAL/0310 | 10 |
| 3,20 | 36 | 65 | JAL/0320 | 10 |
| 3,25 | 36 | 65 | JAL/0325 | 10 |
| 3,30 | 36 | 65 | JAL/0330 | 10 |
| 3,40 | 39 | 70 | JAL/0340 | 10 |
| 3,50 | 39 | 70 | JAL/0350 | 10 |
| 3,60 | 39 | 70 | JAL/0360 | 10 |
| 3,70 | 39 | 70 | JAL/0370 | 10 |
| 3,75 | 39 | 70 | JAL/0375 | 10 |
| 3,80 | 39 | 70 | JAL/0380 | 10 |
| 3,90 | 43 | 75 | JAL/0390 | 10 |
| 4,00 | 43 | 75 | JAL/0400 | 10 |
| 4,10 | 43 | 75 | JAL/0410 | 10 |
| 4,20 | 43 | 75 | JAL/0420 | 10 |
| 4,25 | 43 | 75 | JAL/0425 | 10 |
| 4,30 | 47 | 80 | JAL/0430 | 10 |
| 4,40 | 47 | 80 | JAL/0440 | 10 |
| 4,50 | 47 | 80 | JAL/0450 | 10 |
| 4,60 | 47 | 80 | JAL/0460 | 10 |

| Diamètre (mm) | Longueur (mm) | | ORDER Nr | ☐ |
|---------------|---------------|-----|----------|----|
| | L2 | L1 | | |
| 4,70 | 47 | 80 | JAL/0470 | 10 |
| 4,75 | 47 | 80 | JAL/0475 | 10 |
| 4,80 | 52 | 86 | JAL/0480 | 10 |
| 4,90 | 52 | 86 | JAL/0490 | 10 |
| 5,00 | 52 | 86 | JAL/0500 | 10 |
| 5,10 | 52 | 86 | JAL/0510 | 10 |
| 5,20 | 52 | 86 | JAL/0520 | 10 |
| 5,25 | 52 | 86 | JAL/0525 | 10 |
| 5,30 | 52 | 86 | JAL/0530 | 10 |
| 5,40 | 57 | 93 | JAL/0540 | 10 |
| 5,50 | 57 | 93 | JAL/0550 | 10 |
| 5,60 | 57 | 93 | JAL/0560 | 10 |
| 5,70 | 57 | 93 | JAL/0570 | 10 |
| 5,75 | 57 | 93 | JAL/0575 | 10 |
| 5,80 | 57 | 93 | JAL/0580 | 10 |
| 5,90 | 57 | 93 | JAL/0590 | 10 |
| 6,00 | 57 | 93 | JAL/0600 | 10 |
| 6,10 | 63 | 101 | JAL/0610 | 10 |
| 6,20 | 63 | 101 | JAL/0620 | 10 |
| 6,25 | 63 | 101 | JAL/0625 | 10 |
| 6,30 | 63 | 101 | JAL/0630 | 10 |
| 6,40 | 63 | 101 | JAL/0640 | 10 |
| 6,50 | 63 | 101 | JAL/0650 | 10 |
| 6,60 | 63 | 101 | JAL/0660 | 10 |
| 6,70 | 63 | 101 | JAL/0670 | 10 |
| 6,75 | 63 | 101 | JAL/0675 | 10 |
| 6,80 | 69 | 109 | JAL/0680 | 10 |
| 6,90 | 69 | 109 | JAL/0690 | 10 |
| 7,00 | 69 | 109 | JAL/0700 | 10 |
| 7,10 | 69 | 109 | JAL/0710 | 10 |
| 7,20 | 69 | 109 | JAL/0720 | 10 |
| 7,25 | 69 | 109 | JAL/0725 | 10 |
| 7,30 | 69 | 109 | JAL/0730 | 10 |
| 7,40 | 69 | 109 | JAL/0740 | 10 |
| 7,50 | 69 | 109 | JAL/0750 | 10 |
| 7,60 | 75 | 117 | JAL/0760 | 10 |
| 7,70 | 75 | 117 | JAL/0770 | 10 |
| 7,75 | 75 | 117 | JAL/0775 | 10 |
| 7,80 | 75 | 117 | JAL/0780 | 10 |
| 7,90 | 75 | 117 | JAL/0790 | 10 |
| 8,00 | 75 | 117 | JAL/0800 | 5 |
| 8,10 | 75 | 117 | JAL/0810 | 5 |
| 8,20 | 75 | 117 | JAL/0820 | 5 |
| 8,25 | 75 | 117 | JAL/0825 | 5 |
| 8,30 | 75 | 117 | JAL/0830 | 5 |
| 8,40 | 75 | 117 | JAL/0840 | 5 |
| 8,50 | 75 | 117 | JAL/0850 | 5 |
| 8,60 | 81 | 125 | JAL/0860 | 5 |
| 8,70 | 81 | 125 | JAL/0870 | 5 |
| 8,75 | 81 | 125 | JAL/0875 | 5 |
| 8,80 | 81 | 125 | JAL/0880 | 5 |

| Diamètre (mm) | Longueur (mm) | | ORDER Nr | ☐ |
|---------------|---------------|-----|----------|---|
| | L2 | L1 | | |
| 8,90 | 81 | 125 | JAL/0890 | 5 |
| 9,00 | 81 | 125 | JAL/0900 | 5 |
| 9,10 | 81 | 125 | JAL/0910 | 5 |
| 9,20 | 81 | 125 | JAL/0920 | 5 |
| 9,25 | 81 | 125 | JAL/0925 | 5 |
| 9,30 | 81 | 125 | JAL/0930 | 5 |
| 9,40 | 81 | 125 | JAL/0940 | 5 |
| 9,50 | 81 | 125 | JAL/0950 | 5 |
| 9,60 | 87 | 133 | JAL/0960 | 5 |
| 9,70 | 87 | 133 | JAL/0970 | 5 |
| 9,75 | 87 | 133 | JAL/0975 | 5 |
| 9,80 | 87 | 133 | JAL/0980 | 5 |
| 9,90 | 87 | 133 | JAL/0990 | 5 |
| 10,00 | 87 | 133 | JAL/1000 | 5 |
| 10,10 | 87 | 133 | JAL/1010 | 5 |
| 10,20 | 87 | 133 | JAL/1020 | 5 |
| 10,25 | 87 | 133 | JAL/1025 | 5 |
| 10,30 | 87 | 133 | JAL/1030 | 5 |
| 10,40 | 87 | 133 | JAL/1040 | 5 |
| 10,50 | 87 | 133 | JAL/1050 | 5 |
| 10,60 | 87 | 133 | JAL/1060 | 5 |
| 10,70 | 94 | 142 | JAL/1070 | 5 |
| 10,75 | 94 | 142 | JAL/1075 | 5 |
| 10,80 | 94 | 142 | JAL/1080 | 5 |
| 10,90 | 94 | 142 | JAL/1090 | 5 |
| 11,00 | 94 | 142 | JAL/1100 | 5 |
| 11,10 | 94 | 142 | JAL/1110 | 5 |
| 11,20 | 94 | 142 | JAL/1120 | 5 |
| 11,25 | 94 | 142 | JAL/1125 | 5 |
| 11,30 | 94 | 142 | JAL/1130 | 5 |
| 11,40 | 94 | 142 | JAL/1140 | 5 |
| 11,50 | 94 | 142 | JAL/1150 | 5 |
| 11,60 | 94 | 142 | JAL/1160 | 5 |
| 11,70 | 94 | 142 | JAL/1170 | 5 |
| 11,75 | 94 | 142 | JAL/1175 | 5 |
| 11,80 | 101 | 151 | JAL/1180 | 5 |
| 11,90 | 101 | 151 | JAL/1190 | 5 |
| 12,00 | 101 | 151 | JAL/1200 | 5 |
| 12,10 | 101 | 151 | JAL/1210 | 5 |
| 12,20 | 101 | 151 | JAL/1220 | 5 |
| 12,25 | 101 | 151 | JAL/1225 | 5 |
| 12,30 | 101 | 151 | JAL/1230 | 5 |
| 12,40 | 101 | 151 | JAL/1240 | 5 |
| 12,50 | 101 | 151 | JAL/1250 | 5 |
| 12,60 | 101 | 151 | JAL/1260 | 5 |
| 12,70 | 101 | 151 | JAL/1270 | 5 |
| 12,75 | 101 | 151 | JAL/1275 | 5 |
| 12,80 | 101 | 151 | JAL/1280 | 5 |
| 12,90 | 101 | 151 | JAL/1290 | 5 |
| 13,00 | 101 | 151 | JAL/1300 | 5 |

FORETS À MÉTAUX

Foret court, Din 338, HSS-E, 5% Cobalt, splitpoint, 135°



Application: pour le forage dans les aciers difficiles à usiner, comme l'acier inoxydable.

| Diamètre (mm) | Longueur (mm) | | ORDER Nr | ☐ |
|---------------|---------------|----|----------|----|
| | L2 | L1 | | |
| 1,00 | 12 | 34 | JAK/0100 | 10 |
| 1,10 | 14 | 36 | JAK/0110 | 10 |
| 1,20 | 16 | 38 | JAK/0120 | 10 |
| 1,30 | 16 | 38 | JAK/0130 | 10 |
| 1,40 | 18 | 40 | JAK/0140 | 10 |
| 1,50 | 18 | 40 | JAK/0150 | 10 |
| 1,60 | 20 | 43 | JAK/0160 | 10 |
| 1,70 | 20 | 43 | JAK/0170 | 10 |
| 1,80 | 22 | 46 | JAK/0180 | 10 |
| 1,90 | 22 | 46 | JAK/0190 | 10 |
| 2,00 | 24 | 49 | JAK/0200 | 10 |
| 2,10 | 24 | 49 | JAK/0210 | 10 |
| 2,20 | 27 | 53 | JAK/0220 | 10 |
| 2,30 | 27 | 53 | JAK/0230 | 10 |
| 2,40 | 30 | 57 | JAK/0240 | 10 |
| 2,50 | 30 | 57 | JAK/0250 | 10 |
| 2,60 | 30 | 57 | JAK/0260 | 10 |
| 2,70 | 33 | 61 | JAK/0270 | 10 |
| 2,80 | 33 | 61 | JAK/0280 | 10 |
| 2,90 | 33 | 61 | JAK/0290 | 10 |
| 3,00 | 33 | 61 | JAK/0300 | 10 |
| 3,10 | 36 | 65 | JAK/0310 | 10 |
| 3,20 | 36 | 65 | JAK/0320 | 10 |
| 3,30 | 36 | 65 | JAK/0330 | 10 |
| 3,40 | 39 | 70 | JAK/0340 | 10 |
| 3,50 | 39 | 70 | JAK/0350 | 10 |
| 3,60 | 39 | 70 | JAK/0360 | 10 |
| 3,70 | 39 | 70 | JAK/0370 | 10 |
| 3,80 | 39 | 70 | JAK/0380 | 10 |
| 3,90 | 43 | 75 | JAK/0390 | 10 |
| 4,00 | 43 | 75 | JAK/0400 | 10 |
| 4,10 | 43 | 75 | JAK/0410 | 10 |
| 4,20 | 43 | 75 | JAK/0420 | 10 |
| 4,30 | 47 | 80 | JAK/0430 | 10 |
| 4,40 | 47 | 80 | JAK/0440 | 10 |

| Diamètre (mm) | Longueur (mm) | | ORDER Nr | ☐ |
|---------------|---------------|-----|----------|----|
| | L2 | L1 | | |
| 4,50 | 47 | 80 | JAK/0450 | 10 |
| 4,60 | 47 | 80 | JAK/0460 | 10 |
| 4,70 | 47 | 80 | JAK/0470 | 10 |
| 4,80 | 52 | 86 | JAK/0480 | 10 |
| 4,90 | 52 | 86 | JAK/0490 | 10 |
| 5,00 | 52 | 86 | JAK/0500 | 10 |
| 5,10 | 52 | 86 | JAK/0510 | 10 |
| 5,20 | 52 | 86 | JAK/0520 | 10 |
| 5,30 | 52 | 86 | JAK/0530 | 10 |
| 5,40 | 57 | 93 | JAK/0540 | 10 |
| 5,50 | 57 | 93 | JAK/0550 | 10 |
| 5,60 | 57 | 93 | JAK/0560 | 10 |
| 5,70 | 57 | 93 | JAK/0570 | 10 |
| 5,80 | 57 | 93 | JAK/0580 | 10 |
| 5,90 | 57 | 93 | JAK/0590 | 10 |
| 6,00 | 57 | 93 | JAK/0600 | 10 |
| 6,10 | 63 | 101 | JAK/0610 | 10 |
| 6,20 | 63 | 101 | JAK/0620 | 10 |
| 6,30 | 63 | 101 | JAK/0630 | 10 |
| 6,40 | 63 | 101 | JAK/0640 | 10 |
| 6,50 | 63 | 101 | JAK/0650 | 10 |
| 6,60 | 63 | 101 | JAK/0660 | 10 |
| 6,70 | 63 | 101 | JAK/0670 | 10 |
| 6,80 | 69 | 109 | JAK/0680 | 10 |
| 6,90 | 69 | 109 | JAK/0690 | 10 |
| 7,00 | 69 | 109 | JAK/0700 | 10 |
| 7,10 | 69 | 109 | JAK/0710 | 10 |
| 7,20 | 69 | 109 | JAK/0720 | 10 |
| 7,30 | 69 | 109 | JAK/0730 | 10 |
| 7,40 | 69 | 109 | JAK/0740 | 10 |
| 7,50 | 69 | 109 | JAK/0750 | 10 |
| 7,60 | 75 | 117 | JAK/0760 | 10 |
| 7,70 | 75 | 117 | JAK/0770 | 10 |
| 7,80 | 75 | 117 | JAK/0780 | 10 |
| 7,90 | 75 | 117 | JAK/0790 | 10 |

| Diamètre (mm) | Longueur (mm) | | ORDER Nr | ☐ |
|---------------|---------------|-----|----------|---|
| | L2 | L1 | | |
| 8,00 | 75 | 117 | JAK/0800 | 5 |
| 8,10 | 75 | 117 | JAK/0810 | 5 |
| 8,20 | 75 | 117 | JAK/0820 | 5 |
| 8,30 | 75 | 117 | JAK/0830 | 5 |
| 8,40 | 75 | 117 | JAK/0840 | 5 |
| 8,50 | 75 | 117 | JAK/0850 | 5 |
| 8,60 | 81 | 125 | JAK/0860 | 5 |
| 8,70 | 81 | 125 | JAK/0870 | 5 |
| 8,80 | 81 | 125 | JAK/0880 | 5 |
| 8,90 | 81 | 125 | JAK/0890 | 5 |
| 9,00 | 81 | 125 | JAK/0900 | 5 |
| 9,10 | 81 | 125 | JAK/0910 | 5 |
| 9,20 | 81 | 125 | JAK/0920 | 5 |
| 9,30 | 81 | 125 | JAK/0930 | 5 |
| 9,40 | 81 | 125 | JAK/0940 | 5 |
| 9,50 | 81 | 125 | JAK/0950 | 5 |
| 9,60 | 87 | 133 | JAK/0960 | 5 |
| 9,70 | 87 | 133 | JAK/0970 | 5 |
| 9,80 | 87 | 133 | JAK/0980 | 5 |
| 9,90 | 87 | 133 | JAK/0990 | 5 |
| 10,00 | 87 | 133 | JAK/1000 | 5 |
| 10,20 | 87 | 133 | JAK/1020 | 5 |
| 10,50 | 87 | 133 | JAK/1050 | 5 |
| 11,00 | 94 | 142 | JAK/1100 | 5 |
| 11,50 | 94 | 142 | JAK/1150 | 5 |
| 12,00 | 101 | 151 | JAK/1200 | 5 |
| 12,50 | 101 | 151 | JAK/1250 | 5 |
| 13,00 | 101 | 151 | JAK/1300 | 5 |
| 13,50 | 108 | 160 | JAK/1350 | 5 |
| 14,00 | 108 | 160 | JAK/1400 | 5 |
| 14,50 | 114 | 169 | JAH/1450 | 5 |
| 15,00 | 114 | 169 | JAH/1500 | 5 |
| 15,50 | 120 | 178 | JAH/1550 | 5 |
| 16,00 | 120 | 178 | JAH/1600 | 5 |

FORETS À BÉTON ET BURINS

Foret, SDS PLUS, 4 taillants



Application : pour pierre et béton

| Diamètre (mm) | Longueur (mm) | | ORDER Nr | 📦 |
|---------------|---------------|-----|-------------|---|
| | L2 | L1 | | |
| 6,0 | 50 | 110 | JGM06/0110 | 1 |
| 6,0 | 100 | 160 | JGM06/0160 | 1 |
| 6,0 | 150 | 210 | JGM06/0210 | 1 |
| 6,0 | 190 | 250 | JGM06/0250 | 1 |
| 6,5 | 150 | 210 | JGM065/0210 | 1 |
| 8,0 | 50 | 110 | JGM08/0110 | 1 |
| 8,0 | 100 | 160 | JGM08/0160 | 1 |
| 8,0 | 150 | 210 | JGM08/0210 | 1 |
| 8,0 | 190 | 250 | JGM08/0250 | 1 |
| 8,0 | 250 | 310 | JGM08/0310 | 1 |
| 10,0 | 50 | 110 | JGM10/0110 | 1 |
| 10,0 | 100 | 160 | JGM10/0160 | 1 |
| 10,0 | 150 | 210 | JGM10/0210 | 1 |
| 10,0 | 190 | 250 | JGM10/0250 | 1 |

| Diamètre (mm) | Longueur (mm) | | ORDER Nr | 📦 |
|---------------|---------------|-----|------------|---|
| | L2 | L1 | | |
| 10,0 | 250 | 310 | JGM10/0310 | 1 |
| 10,0 | 390 | 450 | JGM10/0450 | 1 |
| 12,0 | 100 | 160 | JGM12/0160 | 1 |
| 12,0 | 150 | 210 | JGM12/0210 | 1 |
| 12,0 | 190 | 250 | JGM12/0250 | 1 |
| 12,0 | 250 | 310 | JGM12/0310 | 1 |
| 12,0 | 390 | 450 | JGM12/0450 | 1 |
| 14,0 | 100 | 160 | JGM14/0160 | 1 |
| 14,0 | 150 | 210 | JGM14/0210 | 1 |
| 14,0 | 190 | 250 | JGM14/0250 | 1 |
| 14,0 | 250 | 310 | JGM14/0310 | 1 |
| 14,0 | 390 | 450 | JGM14/0450 | 1 |
| 16,0 | 150 | 210 | JGM16/0210 | 1 |
| 16,0 | 190 | 250 | JGM16/0250 | 1 |

| Diamètre (mm) | Longueur (mm) | | ORDER Nr | 📦 |
|---------------|---------------|-----|------------|---|
| | L2 | L1 | | |
| 16,0 | 250 | 310 | JGM16/0310 | 1 |
| 16,0 | 390 | 450 | JGM16/0450 | 1 |
| 18,0 | 190 | 250 | JGM18/0250 | 1 |
| 18,0 | 390 | 450 | JGM18/0450 | 1 |
| 20,0 | 190 | 250 | JGM20/0250 | 1 |
| 20,0 | 390 | 450 | JGM20/0450 | 1 |
| 22,0 | 190 | 250 | JGM22/0250 | 1 |
| 22,0 | 250 | 310 | JGM22/0310 | 1 |
| 22,0 | 390 | 450 | JGM22/0450 | 1 |
| 24,0 | 190 | 250 | JGM24/0250 | 1 |
| 24,0 | 390 | 450 | JGM24/0450 | 1 |
| 25,0 | 190 | 250 | JGM25/0250 | 1 |
| 25,0 | 250 | 310 | JGM25/0310 | 1 |
| 25,0 | 390 | 450 | JGM25/0450 | 1 |

Burins SDS PLUS

| Désignation | Longueur | Largeur | ORDER Nr | 📦 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|------------|---|
|  Burin pointu | 250 mm | | JGL002/001 | 1 |
|  Burin plat | 250 mm | 20 mm | JGL002/002 | 1 |
|  Burin bêche | 250 mm | 40 mm | JGL002/003 | 1 |
|  Burin à carreaux | 250 mm | 40 mm | JGL002/004 | 1 |
|  Gouge coudée | 250 mm | 22 mm | JGL002/007 | 1 |
|  Gouge à joues de guidage | 250 mm | 22 mm | JGL002/009 | 1 |

FORETS À BÉTON ET BURINS

Foret, SDS MAX, 4 taillants



| Diamètre (mm) | Longueur (mm) | | ORDER Nr | |
|---------------|---------------|-----|------------|---|
| | L2 | L1 | | |
| 12,0 | 200 | 320 | JGI12/0320 | 1 |
| 12,0 | 250 | 370 | JGI12/0370 | 1 |
| 12,0 | 400 | 520 | JGI12/0520 | 1 |
| 12,0 | 480 | 600 | JGI12/0600 | 1 |
| 12,0 | 800 | 920 | JGI12/0920 | 1 |
| 14,0 | 200 | 320 | JGI14/0320 | 1 |
| 14,0 | 250 | 370 | JGI14/0370 | 1 |
| 14,0 | 400 | 520 | JGI14/0520 | 1 |
| 14,0 | 480 | 600 | JGI14/0600 | 1 |
| 14,0 | 800 | 920 | JGI14/0920 | 1 |
| 16,0 | 200 | 320 | JGI16/0320 | 1 |
| 16,0 | 250 | 370 | JGI16/0370 | 1 |
| 16,0 | 400 | 520 | JGI16/0520 | 1 |
| 16,0 | 480 | 600 | JGI16/0600 | 1 |
| 16,0 | 800 | 920 | JGI16/0920 | 1 |
| 18,0 | 200 | 320 | JGI18/0320 | 1 |
| 18,0 | 250 | 370 | JGI18/0370 | 1 |
| 18,0 | 400 | 520 | JGI18/0520 | 1 |
| 18,0 | 480 | 600 | JGI18/0600 | 1 |
| 18,0 | 800 | 920 | JGI18/0920 | 1 |
| 20,0 | 200 | 320 | JGI20/0320 | 1 |
| 20,0 | 250 | 370 | JGI20/0370 | 1 |
| 20,0 | 400 | 520 | JGI20/0520 | 1 |

| Diamètre (mm) | Longueur (mm) | | ORDER Nr | |
|---------------|---------------|------|------------|---|
| | L2 | L1 | | |
| 20,0 | 480 | 600 | JGI20/0600 | 1 |
| 20,0 | 800 | 920 | JGI20/0920 | 1 |
| 20,0 | 1200 | 1320 | JGI20/1320 | 1 |
| 22,0 | 200 | 320 | JGI22/0320 | 1 |
| 22,0 | 250 | 370 | JGI22/0370 | 1 |
| 22,0 | 400 | 520 | JGI22/0520 | 1 |
| 22,0 | 480 | 600 | JGI22/0600 | 1 |
| 22,0 | 800 | 920 | JGI22/0920 | 1 |
| 25,0 | 200 | 320 | JGI25/0320 | 1 |
| 25,0 | 250 | 370 | JGI25/0370 | 1 |
| 25,0 | 400 | 520 | JGI25/0520 | 1 |
| 25,0 | 480 | 600 | JGI25/0600 | 1 |
| 25,0 | 800 | 920 | JGI25/0920 | 1 |
| 25,0 | 1200 | 1320 | JGI25/1320 | 1 |
| 28,0 | 200 | 320 | JGI28/0320 | 1 |
| 28,0 | 250 | 370 | JGI28/0370 | 1 |
| 28,0 | 400 | 520 | JGI28/0520 | 1 |
| 28,0 | 480 | 600 | JGI28/0600 | 1 |
| 28,0 | 800 | 920 | JGI28/0920 | 1 |
| 30,0 | 200 | 320 | JGI30/0320 | 1 |
| 30,0 | 250 | 370 | JGI30/0370 | 1 |
| 30,0 | 400 | 520 | JGI30/0520 | 1 |
| 30,0 | 480 | 600 | JGI30/0600 | 1 |

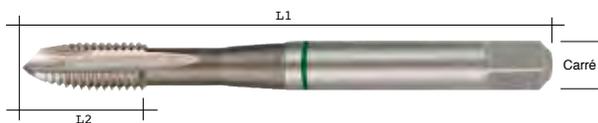
| Diamètre (mm) | Longueur (mm) | | ORDER Nr | |
|---------------|---------------|------|------------|---|
| | L2 | L1 | | |
| 30,0 | 800 | 920 | JGI30/0920 | 1 |
| 32,0 | 200 | 320 | JGI32/0320 | 1 |
| 32,0 | 250 | 370 | JGI32/0370 | 1 |
| 32,0 | 400 | 520 | JGI32/0520 | 1 |
| 32,0 | 480 | 600 | JGI32/0600 | 1 |
| 32,0 | 800 | 920 | JGI32/0920 | 1 |
| 32,0 | 1280 | 1320 | JGI32/1320 | 1 |
| 35,0 | 200 | 320 | JGI35/0320 | 1 |
| 35,0 | 250 | 370 | JGI35/0370 | 1 |
| 35,0 | 400 | 520 | JGI35/0520 | 1 |
| 35,0 | 480 | 600 | JGI35/0600 | 1 |
| 35,0 | 800 | 920 | JGI35/0920 | 1 |
| 38,0 | 200 | 320 | JGI38/0320 | 1 |
| 38,0 | 250 | 370 | JGI38/0370 | 1 |
| 38,0 | 400 | 520 | JGI38/0520 | 1 |
| 38,0 | 480 | 600 | JGI38/0600 | 1 |
| 38,0 | 800 | 920 | JGI38/0920 | 1 |
| 40,0 | 200 | 320 | JGI40/0320 | 1 |
| 40,0 | 250 | 370 | JGI40/0370 | 1 |
| 40,0 | 400 | 520 | JGI40/0520 | 1 |
| 40,0 | 480 | 600 | JGI40/0600 | 1 |
| 40,0 | 800 | 920 | JGI40/0920 | 1 |

Burins SDS MAX

| Désignation | Longueur | Largeur | ORDER Nr | |
|-------------|----------|---------|------------|---|
| | 280 mm | | JGL001/001 | 1 |
| | 400 mm | | JGL001/002 | 1 |
| | 600 mm | | JGL001/003 | 1 |
| | 280 mm | 20 mm | JGL001/004 | 1 |
| | 400 mm | 20 mm | JGL001/005 | 1 |
| | 600 mm | 20 mm | JGL001/006 | 1 |
| | 360 mm | 50 mm | JGL001/007 | 1 |
| | 300 mm | 80 mm | JGL001/008 | 1 |
| | 300 mm | 80 mm | JGL001/009 | 1 |
| | 300 mm | 22 mm | JGL001/011 | 1 |
| | 280 mm | 35 mm | JGL001/014 | 1 |

TARAUDS ET FILIÈRES MÉTRIQUE

Tarauds machine métrique, Din 371, HSS-Co5, trous passants



Application: Pour le taraudage du filet intérieur passant dans des aciers difficile à usiner, comme l'acier inoxydable.

| M (mm) | Pas (mm) | Ø de perçage (mm) | L2 (mm) | L1 (mm) | Carré (mm) | ORDER Nr | |
|--------|----------|-------------------|---------|---------|------------|------------|---|
| M 3 | 0,50 | 2,50 | 10,0 | 56,0 | 3,5 | JSN232/030 | 1 |
| M 4 | 0,70 | 3,30 | 12,0 | 63,0 | 4,5 | JSN232/040 | 1 |
| M 5 | 0,80 | 4,20 | 13,0 | 70,0 | 6,0 | JSN232/050 | 1 |
| M 6 | 1,00 | 5,00 | 13,0 | 80,0 | 6,0 | JSN232/060 | 1 |
| M 8 | 1,25 | 6,80 | 18,0 | 90,0 | 8,0 | JSN232/080 | 1 |
| M 10 | 1,50 | 8,50 | 20,0 | 100,0 | 10,0 | JSN232/100 | 1 |

Tarauds machine métrique, Din 376, HSS-Co5, trous passants



Application: Pour le taraudage du filet intérieur passant dans des aciers difficile à usiner, comme l'acier inoxydable.

| M (mm) | Pas (mm) | Ø de perçage (mm) | L2 (mm) | L1 (mm) | Carré (mm) | ORDER Nr | |
|--------|----------|-------------------|---------|---------|------------|------------|---|
| M 12 | 1,75 | 10,20 | 22,0 | 110,0 | 9,0 | JSP232/120 | 1 |
| M 14 | 2,00 | 12,00 | 25,0 | 110,0 | 11,0 | JSP232/140 | 1 |
| M 16 | 2,00 | 14,00 | 28,0 | 110,0 | 12,0 | JSP232/160 | 1 |
| M 18 | 2,50 | 15,50 | 30,0 | 125,0 | 14,0 | JSP232/180 | 1 |
| M 20 | 2,50 | 17,50 | 30,0 | 140,0 | 16,0 | JSP232/200 | 1 |
| M 22 | 2,50 | 19,50 | 30,0 | 140,0 | 18,0 | JSP232/220 | 1 |
| M 24 | 3,00 | 21,00 | 32,0 | 160,0 | 18,0 | JSP232/240 | 1 |

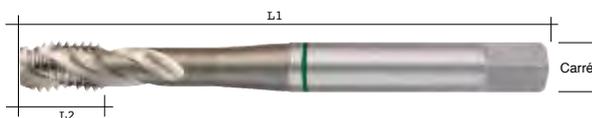
Tournes à gauche



| Désignation | | ORDER Nr | |
|------------------------|--------|----------|---|
| Tourne à gauche N° 0 | M2-M6 | J400/900 | 1 |
| Tourne à gauche N° 1 | M3-M8 | J400/910 | 1 |
| Tourne à gauche N° 1.5 | M3-M12 | J400/915 | 1 |
| Tourne à gauche N° 2 | M3-M13 | J400/920 | 1 |
| Tourne à gauche N° 3 | M6-M20 | J400/930 | 1 |
| Tourne à gauche N° 4 | M9-M27 | J400/940 | 1 |

TARAUDS ET FILIÈRES MÉTRIQUE

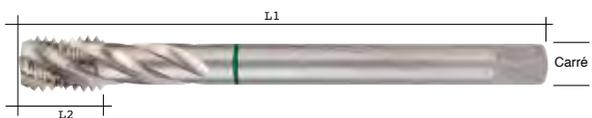
Tarauds machine métrique, Din 371, HSS-Co5, trous borgnes



Application: Pour le taraudage du filet intérieur borgne dans des aciers difficile à usiner, comme l'acier inoxydable.

| M (mm) | Pas (mm) | Ø de perçage (mm) | L2 (mm) | L1 (mm) | Carré (mm) | ORDER Nr | |
|--------|----------|-------------------|---------|---------|------------|------------|---|
| M 3 | 0,50 | 2,50 | 6,0 | 56,0 | 3,5 | JSR234/030 | 1 |
| M 4 | 0,70 | 3,30 | 6,0 | 63,0 | 4,5 | JSR234/040 | 1 |
| M 5 | 0,80 | 4,20 | 8,0 | 70,0 | 6,0 | JSR234/050 | 1 |
| M 6 | 1,00 | 5,00 | 9,0 | 80,0 | 6,0 | JSR234/060 | 1 |
| M 8 | 1,25 | 6,80 | 10,0 | 90,0 | 8,0 | JSR234/080 | 1 |
| M 10 | 1,50 | 8,50 | 12,0 | 100,0 | 10,0 | JSR234/100 | 1 |

Tarauds machine métrique, Din 376, HSS-Co5, trous borgnes



Application: Pour le taraudage du filet intérieur borgne dans des aciers difficile à usiner, comme l'acier inoxydable.

| M (mm) | Pas (mm) | Ø de perçage (mm) | L2 (mm) | L1 (mm) | Carré (mm) | ORDER Nr | |
|--------|----------|-------------------|---------|---------|------------|------------|---|
| M 12 | 1,75 | 10,20 | 16,0 | 110,0 | 9,0 | JST233/120 | 1 |
| M 14 | 2,00 | 12,00 | 18,0 | 110,0 | 11,0 | JST233/140 | 1 |
| M 16 | 2,00 | 14,00 | 20,0 | 110,0 | 12,0 | JST233/160 | 1 |
| M 18 | 2,50 | 15,50 | 22,0 | 125,0 | 14,0 | JST233/180 | 1 |
| M 20 | 2,50 | 17,50 | 25,0 | 140,0 | 16,0 | JST233/200 | 1 |
| M 22 | 2,50 | 19,50 | 25,0 | 140,0 | 18,0 | JST233/220 | 1 |
| M 24 | 3,00 | 21,00 | 28,0 | 160,0 | 18,0 | JST233/240 | 1 |

Porte-tarauds à cliquet



| Désignation | ORDER Nr | |
|-------------------------------------------------|----------|---|
| Porte-tarauds à cliquet Nr.1 M3 - M10 | J600/001 | 1 |
| Porte-tarauds à cliquet Nr.2 M5 - M12 | J600/002 | 1 |
| Porte-tarauds à cliquet Nr.1 L. 250 mm M5 - M12 | J600/011 | 1 |
| Porte-tarauds à cliquet Nr.1 L. 300 mm M5 - M12 | J600/012 | 1 |

Filères métrique, Din EN 22568 (Din 223), HSS



Application: pour le taraudage du filet extérieur dans les aciers les plus courants

| M (mm) | Pas (mm) | Ø extérieur (mm) | Hauteur (mm) | ORDER Nr |  |
|--------|----------|------------------|--------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| M 3 | 0,50 | 20,0 | 5,0 | JSC237/030 | 1 |
| M 4 | 0,70 | 20,0 | 5,0 | JSC237/040 | 1 |
| M 5 | 0,80 | 20,0 | 7,0 | JSC237/050 | 1 |
| M 6 | 1,00 | 20,0 | 7,0 | JSC237/060 | 1 |
| M 8 | 1,25 | 25,0 | 9,7 | JSC237/080 | 1 |
| M 10 | 1,50 | 30,0 | 11,0 | JSC237/100 | 1 |
| M 12 | 1,75 | 38,0 | 14,0 | JSC237/120 | 1 |
| M 14 | 2,00 | 38,0 | 14,0 | JSC237/140 | 1 |
| M 16 | 2,00 | 45,0 | 18,0 | JSC237/160 | 1 |
| M 18 | 2,50 | 45,0 | 18,0 | JSC237/180 | 1 |
| M 20 | 2,50 | 45,0 | 18,0 | JSC237/200 | 1 |
| M 22 | 2,50 | 55,0 | 22,0 | JSC237/220 | 1 |
| M 24 | 3,00 | 55,0 | 22,0 | JSC237/240 | 1 |

Portes-filières



| Désignation | | ORDER Nr |  |
|----------------|---------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Porte-filières | Ø 20x5 | J500/020 | 1 |
| Porte-filières | Ø 20x7 | J500/021 | 1 |
| Porte-filières | Ø 25x9 | J500/022 | 1 |
| Porte-filières | Ø 30x11 | J500/023 | 1 |
| Porte-filières | Ø 38x10 | J500/024 | 1 |
| Porte-filières | Ø 38x14 | J500/025 | 1 |
| Porte-filières | Ø 45x14 | J500/026 | 1 |
| Porte-filières | Ø 45x18 | J500/027 | 1 |
| Porte-filières | Ø 55x16 | J500/028 | 1 |
| Porte-filières | Ø 55x22 | J500/029 | 1 |

PIERRES À AFFÛTER À MAIN

7 qualités



K 01

Indiga

Les pierres Indiga ont toujours été appelées: "pierres à huile".
Elles sont recommandées pour l'affûtage d'outils à bois, gouges, fers de rabots,...
De teinte brune, elles sont constituées d'oxydes d'alumine.
Pour un affûtage optimum, nous recommandons l'emploi d'une huile fine.



K 02

Carbsil

Souvent utilisées avec du pétrole, les pierres Carbsil sont recommandées pour tous travaux sur aciers trempés, poinçons et matrices.
C'est la qualité pour le mécanicien.
De teinte grise, elles sont constituées de carbure de silicium.



K 03

Record

Aussi appelées pierres de chirurgie.
Elles sont blanches, tendres et d'un grain très fin d'oxyde d'alumine blanc.
Pour affûtages délicats des scalpels, outils à parer,... et pour améliorer tous les tranchants obtenus avec les pierres K01 ou K02.



K 051

Carbure de bore

Affiloirs en carbure de bore pour retoucher et superfinir toutes les arêtes de coupe d'outils à plaquettes ou en carbure de tungstène.
Incassables, très bonne coupe, à utiliser à l'huile fine ou pétrole.
Très appréciés des ajusteurs, affûteurs et tourneurs.
Augmentent le rendement, réduisent la fréquence d'affûtage.



K 08

Oxyde d'aluminium céramique

Onze pierres de très petite section et de formes différentes.
Grain fin, très coupant, très haute densité.
Pas friable.



K 04

Arkansas

Pierre naturelle d'Arkansas (USA) très dure et d'un grain extra-fin.
Pour tous affûtages délicats.
A utiliser à l'eau ou à l'huile extra-fine.



K 12

Pierres et affiloirs diamantés

Pour un affûtage "haute performance" de tous les outils de coupe en carbure (widia) ou en aciers.
A utiliser à l'eau ou à sec.
Très haut pouvoir de coupe.
Ne se déforme pas, ne s'encrasse pas.
Aussi parfait pour planer toutes surfaces en verre, céramique, ...

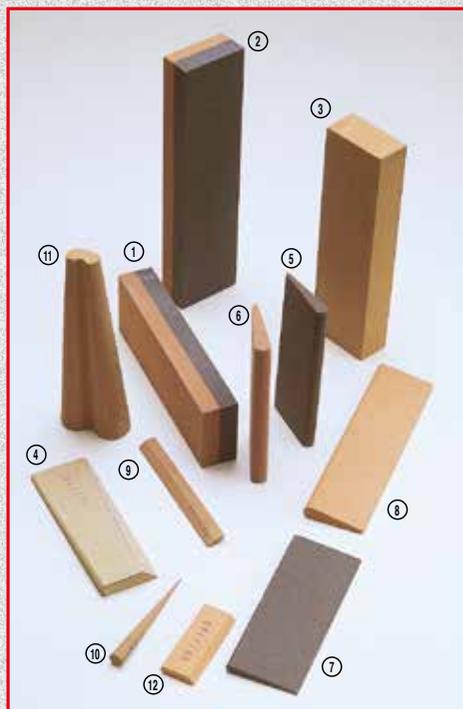
Pierres à huile INDIGA

Les pierres INDIGA ont toujours été appelées “pierres à huile”.

Elle sont recommandées pour l'affûtage d'outils à bois, gouges, fers de rabots,...

Pour un affûtage optimum, nous recommandons l'emploi d'une huile fine.

De teinte brun/jaune, elles sont constituées d'oxyde d'alumine.



| Formes | Dimensions en mm | Grains | ORDER Nr | |
|----------------|-------------------------|------------|----------|---|
| Rectangulaires | ① 150 x 50 x 25 | fin + gros | K01/128 | 1 |
| | 175 x 50 x 25 | fin + gros | K01/129 | 1 |
| | ② 200 x 50 x 25 | fin + gros | K01/130 | 1 |
| | ③ 175 x 50 x 25 | fin | K01/155 | 1 |
| Multiform | ④ 115 x 40 x 10/2 | fin | K01/157 | 1 |
| Pour gouges | ⑤ 115 x 45 x 10/3 | fin | K01/171 | 1 |
| | | moyen | K01/172 | 1 |
| | ⑥ 115 x 45 x 13/5 | fin | K01/173 | 1 |
| | | moyen | K01/174 | 1 |
| | ⑦ 115 x 45 x 6/2 | fin | K01/175 | 1 |
| | | moyen | K01/176 | 1 |
| | ⑧ 150 x 40 x 10/3 | fin | K01/177 | 1 |
| | | moyen | K01/178 | 1 |
| Losange | ⑨ 100 x 14 x 5 | fin | K01/152 | 1 |
| Pointue | ⑩ 75 x Ø 8 | fin | K01/154 | 1 |
| Sculpteur | ⑪ 150 x 50 x 25 x 15/10 | fin | K01/162 | 1 |
| Graveur | ⑫ 55 x 22 x 5 | fin | K01/168 | 1 |

Limes abrasives INDIGA

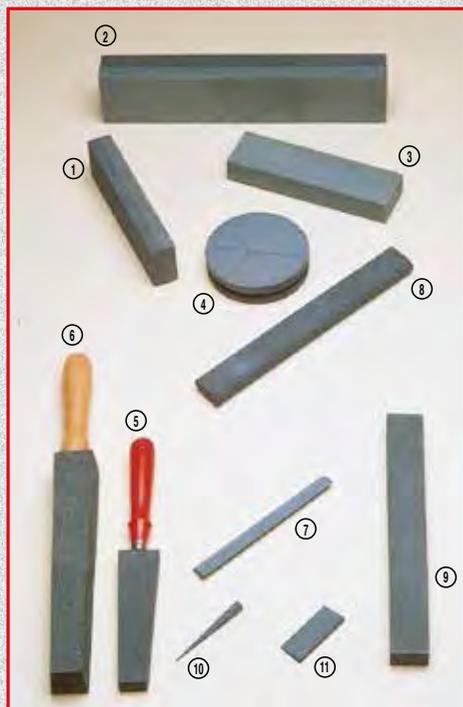
| Formes | Grains | 6 x 100 | 10 x 100 | 13 x 100 | 13 x 150 | 16 x 150 | 20 x 200 | |
|--------|--------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|---|
| | fin | K01/601 | K01/607 | K01/613 | K01/619 | K01/627 | K01/635 | 1 |
| | moyen | K01/603 | K01/609 | K01/615 | K01/621 | K01/629 | K01/637 | 1 |
| | gros | K01/605 | K01/611 | K01/617 | K01/623 | K01/631 | K01/639 | 1 |
| | fin | K01/641 | K01/647 | K01/653 | | K01/661 | K01/669 | 1 |
| | moyen | K01/643 | K01/649 | K01/655 | | K01/663 | K01/671 | 1 |
| | gros | K01/645 | K01/651 | K01/657 | | K01/665 | K01/673 | 1 |
| | fin | K01/675 | | K01/679 | | K01/683 | | 1 |
| | moyen | K01/677 | | K01/681 | | K01/685 | | 1 |
| | fin | K01/687 | | K01/691 | | K01/695 | | 1 |
| | moyen | K01/689 | | K01/693 | | K01/697 | | 1 |

Pierres CARBSIL

Souvent utilisées avec du pétrole, les pierres CARBSIL sont recommandées pour tous les travaux sur aciers trempés, poinçons et matrices.

C'est la qualité pour le mécanicien.

De teinte gris/bleu, elles sont constituées de carbure de silicium.



| Formes | Dimensions en mm | Grains | ORDER Nr | |
|----------------|--------------------|----------------|----------------|---|
| Rectangulaires | ① 150 x 50 x 25 | fin + gros | K02/028 | 1 |
| | 175 x 50 x 25 | fin + gros | K02/029 | 1 |
| | ② 200 x 50 x 25 | fin + gros | K02/030 | 1 |
| | 300 x 65 x 40 | fin + gros | K02/035 | 1 |
| | ③ 175 x 50 x 25 | fin | K02/055 | 1 |
| | | moyen | K02/056 | 1 |
| gros | | K02/057 | 1 | |
| Ronde | ④ Ø 100 x 25 | fin + gros | K02/039 | 1 |
| Sur manche | ⑤ 250 x 35/25 x 16 | fin + gros | K02/044 | 1 |
| | ⑥ 350 x 40/32 x 35 | gros | K02/077 | 1 |
| | 330 x 40/32 x 35 | fin + gros | K02/078 | 1 |
| Losange | ⑦ 150 x 16 x 7 | fin | K02/052 | 1 |
| À faux bâton | ⑧ 250 x 32 x 16 | fin | K02/075 | 1 |
| Cordonnier | ⑨ 250 x 32 x 20 | fin | K02/072 | 1 |
| Pointue | ⑩ 75 x Ø 8 | fin | K02/064 | 1 |
| Graveur | ⑪ 55 x 22 x 5 | fin | K02/066 | 1 |

Limes abrasives CARBSIL

| Formes | Grains | 6 x 100 | 10 x 100 | 13 x 100 | 13 x 150 | 16 x 150 | 20 x 200 | |
|--------|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|
| | fin | K02/602 | K02/608 | K02/614 | K02/620 | K02/626 | K02/632 | 1 |
| | moyen | K02/604 | K02/610 | K02/616 | K02/622 | K02/628 | K02/634 | 1 |
| | gros | K02/606 | K02/612 | K02/618 | K02/624 | K02/630 | K02/636 | 1 |
| | fin | K02/638 | K02/644 | K02/650 | | K02/656 | K02/662 | 1 |
| | moyen | K02/640 | K02/646 | K02/652 | | K02/658 | K02/664 | 1 |
| | gros | K02/642 | K02/648 | K02/654 | | K02/660 | K02/666 | 1 |
| | fin | K02/668 | | K02/672 | | K02/678 | | 1 |
| | moyen | K02/670 | | K02/674 | | K02/680 | | 1 |
| | gros | | | K02/676 | | K02/682 | | 1 |
| | fin | K02/684 | | K02/690 | | K02/695 | | 1 |
| | moyen | K02/686 | | K02/692 | | K02/696 | | 1 |
| | gros | K02/688 | | K02/694 | | K02/697 | | 1 |



Pierres RECORD

Aussi appelées pierres de chirurgie. Elles sont blanches, tendres et d'un grain très fin. Pour affûtages délicats des scalpels, outils à parer,... et pour améliorer tous les tranchants obtenus avec les pierres K01 et K02.

| Formes | Dimensions en mm | ORDER Nr | |
|----------------|------------------|----------------|---|
| Pour gouges | 115 x 45 x 6/2 | K03/268 | 1 |
| Rectangulaires | 100 x 25 x 6 | K03/275 | 1 |
| | 150 x 50 x 16 | K03/279 | 1 |
| | 175 x 50 x 25 | K03/281 | 1 |



Affiloirs en carbure de bore

Affiloirs en carbure de bore pour retoucher et superfinir toutes les arêtes de coupe d'outils à plaquettes ou en carbure de tungstène.

Incassables, très bonne coupe. A utiliser à l'huile fine ou pétrole.

Très appréciés des ajusteurs, affûteurs et tourneurs. Augmentent le rendement, réduisent la fréquence d'affûtage.

| Formes | Dimensions en mm | Grains | ORDER Nr | |
|-----------|--------------------------|--------|----------------|---|
| Affiloirs | longueur totale = 120 | 180 | K05/001 | 1 |
| | | 220 | K05/002 | 1 |
| | | 360 | K05/003 | 1 |
| | | 500 | K05/004 | 1 |
| Limes | 10 x 100 | 360 | K05/010 | 1 |
| | 10 x 100 | 360 | K05/011 | 1 |
| | 10 x 100 | 360 | K05/012 | 1 |



Oxyde d'alumine céramique

pour tous les aciers à outils, trempés, alliés, ...

Cet ensemble se compose de 11 pierres en grain fin de très petite section.

- | | |
|-------------------------------------|------------------|
| 50 x 1 et 100 x 2 mm | 50 x 3 x 0,3 mm |
| 50 x 2, 100 x 3 et 100 x 5 x 1,5 mm | 100 x 4 mm |
| 50 x 1, 100 x 2 et 100 x 3 mm | 100 x 4 x 1,5 mm |
- + 1 porte-pierre

Grain fin, très haute densité, très coupant, pas friable, pas poreux, pierres de très petites sections.

| Désignation | ORDER Nr | |
|------------------------------------------------|----------------|---|
| Set de 11 pierres en oxyde d'alumine céramique | K08/011 | 1 |



Affiloir diamanté

Une multitude de petits diamants sont uniformément répartis dans une plaquette à liant bronze de 40 x 10 x 2 mm.

Pour l'affûtage fin de tous les outils en carbure métallique avec de l'huile fine ou pétrole.

| Dimensions en mm | ORDER Nr | |
|------------------|----------------|---|
| | K09/101 | 1 |



Pierre pour affutages manuels, travaillée à Hotsprings dans les Ouchita Mountains de l'état de l'Arkansas - USA. C'est un quartz monocristalin rocheux de teinte laiteuse à noir appelé "Novaculite", nom latin dérivé de "rasoir", ayant une dureté proche de 6,5 Mohs.

Nous stockons la qualité Hard Arkansas : grain Ultra Fin de teinte laiteuse à blanc.

A sec ou mouillé ? Affutez à l'eau ou à l'huile mais n'oubliez pas qu'une pierre huilée ne pourra jamais être mouillée à l'eau. L'inverse oui. N'affutez pas à sec. Si vous huilez, choisissez une huile à base de kérozène cf notre fluide W 03/050.

| Limes et pierres de forme | ORDER Nr |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Limes  6 x 80 | K04/506 | 1 |
|  8 x 80/100 | K04/350 | 1 |
|  10 x 80 | K04/510 | 1 |
|  13 x 80 | K04/513 | 1 |
| Limes  6 x 80 | K04/522 | 1 |
|  8 x 80/100 | K04/352 | 1 |
|  10 x 80 | K04/524 | 1 |
|  13 x 80 | K04/526 | 1 |
| Limes  6 x 80 | K04/530 | 1 |
| Limes  6 x 75 | K04/536 | 1 |
| Losange  5 x 13 x 75 | K04/547 | 1 |
| Ovale  5 x 13 x 75 | K04/549 | 1 |
| Couteau  3 x 19 x 75 | K04/545 | 1 |
| Gouge  3/5 x 45/50 x 100 | K04/541 | 1 |
|  6/10 x 32/40 x 100 | K04/542 | 1 |
|  3/10 x 45/50 x 100 | K04/385 | 1 |

N.B. : les dimensions des pierres sont approximatives et exprimées en mm

| Pierres rectangulaires | ORDER Nr |  |
|--------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 200 x 50 x 20/25 en boîte bois | K04/423 | 1 |
| 150 x 50 x 20/25 en boîte bois | K04/421 | 1 |
| 100 x 48 x 20/25 en boîte bois | K04/417 | 1 |
| 100 x 25 x 6/10 | K04/415 | 1 |
| 75 x 10 x 3 | K04/411 | 1 |
| 100/125 x 35/50 x 15/20 | K04/361 | 1 |
| 100 x 13 x 6 | K04/360 | 1 |

N.B. : les dimensions des pierres sont approximatives et exprimées en mm

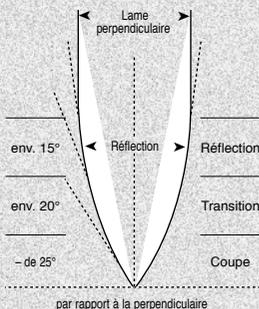
L'Arkansas sert toujours à affiner le coupant.

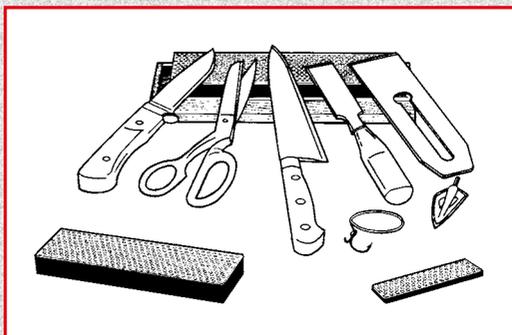
Vos lames seront d'abord affûtées à l'aide d'une surface diamantée K12/****, pierre Carbsil K02/**** ou Indiga K01/****. Voyez en pages 91, 92 et 95.

Quelques conseils généraux

1. Affutez vos lames sous un angle constant compris entre 10 et 25° selon la zone travaillée.
2. L'angle de coupe sera toujours plus ouvert d'au moins 5° que l'angle de transition et ce pour augmenter la durée de vie de vos arêtes de coupe.
3. Comment savoir si mon affûtage est au top ?

- Dressez un stylo à bille Bic et déposez-y votre arête de coupe à 45°. Si votre lame glisse, elle manque d'affûtage. Si elle tient, vous êtes au top !
- Glissez le corps de votre Bic sur l'arête. Si dans les 2 sens, son glissement est doux et sans à-coups, votre arête est parfaite.





Le diamant est le plus dur des matériaux connus dont les pointes et les arêtes sont vives et acérées.

Ceci explique pourquoi le diamant affûte vite et bien tous les aciers et tous les carbures.

| Dimensions | Grains | Teinte | ORDER Nr |  |
|-------------|--------|--------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 100 x 25 mm | N 125 | noir | K12/101 | 1 |
| | N 74 | rouge | K12/103 | 1 |
| | N 40 | jaune | K12/106 | 1 |
| | N 20 | blanc | K12/108 | 1 |
| 150 x 50 mm | N 125 | noir | K12/151 | 1 |
| | N 74 | rouge | K12/153 | 1 |
| | N 40 | jaune | K12/156 | 1 |
| | N 20 | blanc | K12/158 | 1 |

Conception unique en son genre

De très petites pastilles de diamants enrobées de nickel ont été déposées sur un film polyester collé sur une base non métallique.

• Pouvoir de coupe exceptionnel • Planéité parfaite.

Pour l'affûtage de tous les outils de coupe en acier, carbure

- affûtage très rapide

- ne pas utiliser à sec, s'utilise à l'eau, à l'huile, fluide de coupe, ...

- indéformable

- ne s'encrasse pas

Pour le verre, le cristal, la céramique, le polyester armé, ...

N 125 = efficacité proche du grain 120

N 74 = efficacité proche du grain 240

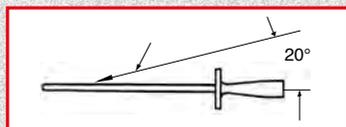
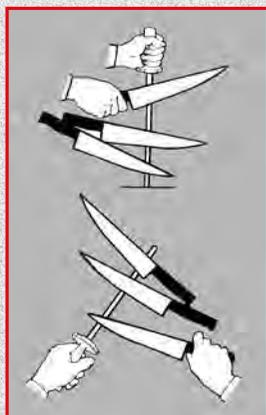
N 40 = efficacité proche du grain 320

N 20 = efficacité proche du grain 1000

| | | | | |
|--------------|-------|-------|---------|---|
| 230 x 280 mm | N 125 | noir | K12/181 | 1 |
| | N 74 | rouge | K12/183 | 1 |
| | N 40 | jaune | K12/186 | 1 |
| | N 20 | blanc | K12/188 | 1 |

Cette surface diamantée est aussi vendue en grande feuille de 230 x 900 mm que vous découperez aisément pour créer vos outils de ponçage et d'ébavurage diamantés ou pour planer toutes pièces de grande surface.

Fusil diamanté pour l'affûtage des couteaux



| Longueur diamantée | Longueur totale | Grain | ORDER Nr |  |
|--------------------|-----------------|-------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 300 mm | 430 mm | 220 | K12/216 | 1 |



Pierres abrasives

Assurant le pré-polissage et le polissage de toutes les nuances d'acier. La structure de nos pierres reste "ouverte" donc coupante. S'encrasse peu.

Pour abrasion "pierre en main" à sec ou avec huile, pétrole, paraffine, ...
Pierres très tendres qui s'apparentent aux pierres dites "soufrées".

| Grains / qualités | Oxyde d'alumine - Dureté moyenne - Gris | | | | | Oxyde d'alumine - Tendre - Blanc | | | | 📦 |
|------------------------------------------|-----------------------------------------|---------|---------|---------|---------|----------------------------------|---------|---------|---------|---|
| Formes et dimensions | 150 | 180 | 220 | 320 | 400 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | |
| <input type="checkbox"/> 6 x 150 mm | K06/015 | K06/018 | K06/022 | K06/032 | K06/040 | K06/060 | K06/080 | K06/100 | K06/112 | 3 |
| <input type="checkbox"/> 6 x 12 x 150 mm | K06/115 | K06/118 | K06/122 | K06/132 | K06/140 | K06/160 | K06/180 | K06/200 | K06/212 | 3 |



Sticks en caoutchouc abrasif

Moins dense, plus mou, plus souple qu'une pierre abrasive. S'use suivant le profil ou le rayon à polir. Se forme aisément à la meule ou sur disque abrasif. Utiliser à sec, à l'huile, paraffine, ...

| Grains / qualités | Oxyde d'alumine | | | 📦 |
|------------------------------------------|-----------------|---------|---------|---|
| Formes et dimensions | 80 | 180 | 320 | |
| <input type="checkbox"/> 6 x 150 mm | K07/008 | K07/018 | K07/032 | 3 |
| <input type="checkbox"/> 6 x 12 x 150 mm | K07/108 | K07/118 | K07/132 | 3 |



Sticks en bois ou en feutre pour polissage avec pâte diamantée

Les outils rotatifs et machines "va-et-vient" pour le polissage des moules et des matrices ne permettent pas de travailler toutes les surfaces, rayons, congés et angles intérieurs.

Nos sticks R26 sont utilisés à la main pour la mise en œuvre de pâtes diamantées ou carbure de bore.

Comment procéder ?

- Déposez un volume de pâte diamantée R09 sur la surface à travailler.
- Pour obtenir la fluidité désirée, pulvérisez du fluide diluant R09/097 et mélangez.
- Par un mouvement régulier de "va-et-vient", polissez votre surface.

| Qualités | Bois | | Feutre | | 📦 |
|------------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---|
| | dur | tendre | dur | tendre | |
| <input type="checkbox"/> 6 x 150 mm | R26/006 | R26/007 | R26/806 | R26/807 | 3 |
| <input type="checkbox"/> 6 x 150 mm | R26/016 | R26/017 | - | - | 3 |
| <input type="checkbox"/> 6 x 12 x 150 mm | R26/026 | R26/027 | R26/826 | R26/827 | 3 |

Choisissez les sticks en bois pour les pré-polissages. Choisissez les sticks en feutre pour les finitions les plus poussées.

PÂTE DIAMANTÉE,
voir page 134
MEULES EN FEUTRE
POUR POLISSAGE,
voir page 140

! Utilisez un stick pour chaque granulométrie et/ou qualité de pâtes. Nettoyez correctement les surfaces travaillées avant de changer de grains.



Stylo pour pierres et sticks

Très pratique et très économique. Facile à saisir, protection efficace de vos pierres contre "la casse" lors de la chute. N'hésitez pas, achetez-en plusieurs !

| Stylo | ORDER Nr | 📦 |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|---|
| pour pierres et sticks <input type="checkbox"/> et <input type="checkbox"/> de 6 mm | K10/006 | 1 |



Les ficelles abrasives sont prévues pour ébavurer et polir les endroits difficiles à atteindre.

Tels que **TROUS, RAINURES, FENTES, GORGES**

Ces ficelles sont indispensables aux secteurs :

- outillage • mécanique • ajustage • services de maintenance
- artisans • industries textiles, etc.



Ficelles

Longueur \pm 15 m.

Chaque dimension est livrable en une seule grosseur de grain.

| Dimensions | Repère | Grains | ORDER Nr | |
|--------------------|--------|--------|----------------|---|
| Ø 0,30 mm | 66 S | 280 | K18/157 | 1 |
| Ø 0,40 mm | 60 S | 200 | K18/160 | 1 |
| Ø 0,48 mm | 55 S | 200 | K18/163 | 1 |
| Ø 0,65 mm | 54 H-S | 200 | K18/194 | 1 |
| Ø 0,80 mm | 54 S | 200 | K18/254 | 1 |
| Ø 1,05 mm | 53 S | 180 | K18/353 | 1 |
| Ø 1,40 mm | 52 S | 150 | K18/452 | 1 |
| Ø 1,80 mm | 50 S | 180 | K18/483 | 1 |
| Ø 2,10 mm | 49 S | 120 | K18/549 | 1 |
| ruban plat 1,60 mm | 01 S | 180 | K18/601 | 1 |
| ruban plat 3,20 mm | 57 S | 180 | K18/757 | 1 |
| ruban plat 4,76 mm | 58 S | 150 | K18/761 | 1 |
| ruban plat 6,35 mm | 59 S | 150 | K18/765 | 1 |

S = carbure de silicium • H = crocus



Lacets

Nombreux sont les mécaniciens qui découpent leurs rouleaux de toile abrasive en petites bandelettes...

Nos lacets abrasifs sont très appréciés pour l'ébavurage de : canaux de lubrification, blocs hydrauliques, passages de gaz et de matières, conduits d'admissions et d'échappement, canalisations, finition de soudures.

N'hésitez pas à huiler nos lacets, ils seront plus souples et vous donneront un meilleur fini.

Un lacet enroulé ébavure et polit facilement tous les alésages de très petit diamètre.



| Largeur x longueur | Grains | ORDER Nr | |
|--------------------|--------|----------------|-----|
| 3 mm x \pm 1 m | 150 c | K20/316 | 100 |
| | 240 c | K20/325 | 100 |
| 6 mm x \pm 1 m | 150 c | K20/616 | 100 |
| | 240 c | K20/625 | 100 |

c = carbure de silicium

MEULES DE FORME SUR TIGE



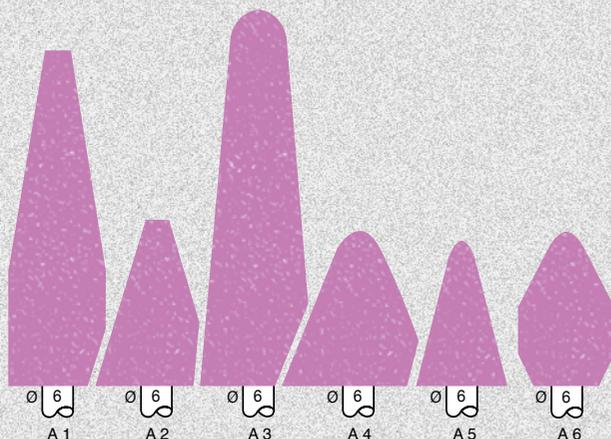
Meules à liant vitrifié pour meulage entre 35 et 50 m/sec.
Soit $\varnothing 25$ mm à 25.000 t/min. = 35 m/sec.

Toutes ces meules ont une tige $\varnothing 6$ mm.

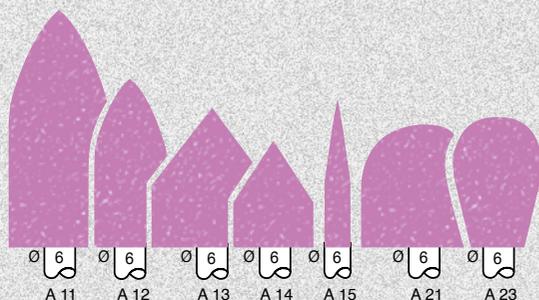
Rose grain 36/46

Gris grain 30

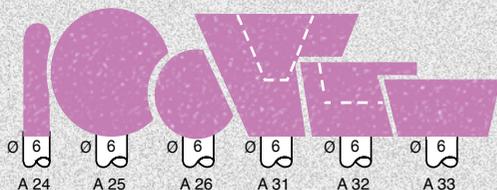
Gris/brun grain 30



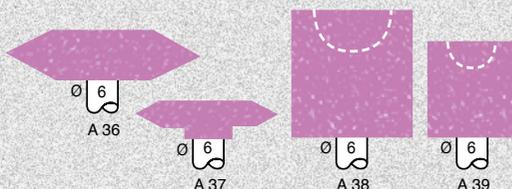
A 1 A 2 A 3 A 4 A 5 A 6



A 11 A 12 A 13 A 14 A 15 A 21 A 23



A 24 A 25 A 26 A 31 A 32 A 33

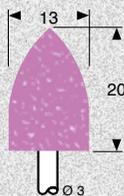
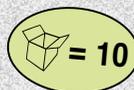


A 36 A 37 A 38 A 39

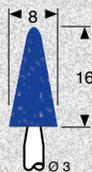
| Forme | Dimensions mm | Qualité Ox. Al. | ORDER Nr | |
|-------|---------------|-----------------|----------|----|
| A 1 | 20 x 63 | rose | L01/001 | 10 |
| A 2 | 25 x 32 | rose | L01/002 | 10 |
| A 3 | 22 x 70 | rose | L01/003 | 10 |
| A 4 | 32 x 32 | rose | L01/004 | 10 |
| A 5 | 20 x 28 | rose | L01/005 | 10 |
| A 6 | 20 x 32 | rose | L01/006 | 10 |
| A 11 | 22 x 45 | rose | L01/011 | 10 |
| A 11 | 22 x 45 | gris/brun | L01/511 | 10 |
| A 11 | 22 x 50 | rose* | L01/531 | 10 |
| A 12 | 18 x 32 | rose | L01/012 | 10 |
| A 13 | 27 x 27 | rose | L01/013 | 10 |
| A 14 | 18 x 22 | rose | L01/014 | 10 |
| A 15 | 7 x 32 | rose | L01/015 | 10 |
| A 21 | 25 x 25 | rose | L01/021 | 10 |
| A 23 | 20 x 25 | rose | L01/023 | 10 |
| A 24 | 7 x 20 | rose | L01/024 | 10 |
| A 25 | 25 | rose | L01/025 | 10 |
| A 26 | 16 | rose | L01/026 | 10 |
| A 31 | 35 x 25 | rose | L01/031 | 10 |
| A 32 | 25 x 16 | rose | L01/032 | 10 |
| A 33 | 25 x 13 | rose | L01/033 | 10 |
| A 36 | 40 x 10 | rose | L01/036 | 10 |
| A 37 | 32 x 6 | rose | L01/037 | 10 |
| A 38 | 25 x 25 | rose | L01/038 | 10 |
| A 39 | 20 x 20 | rose | L01/039 | 10 |

* Spécial aluminium

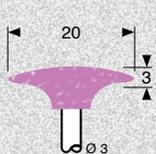
MEULES DE FORME SUR TIGE



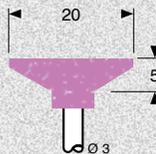
| | |
|------------|---------|
| Dimensions | 13 x 20 |
| Grains | R 80 |
| ORDER Nr | L01/042 |



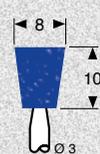
| | |
|------------|---------|
| Dimensions | 8 x 16 |
| Grains | BL 80 |
| ORDER Nr | L01/053 |



| | |
|------------|---------|
| Dimensions | 20 x 3 |
| Grains | R 100 |
| ORDER Nr | L01/070 |



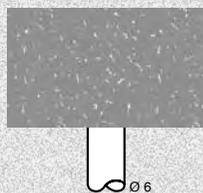
| | |
|------------|---------|
| Dimensions | 20 x 5 |
| Grains | R 80 |
| ORDER Nr | L01/081 |



| | |
|------------|---------|
| Dimensions | 8 x 10 |
| Grains | BL 80 |
| ORDER Nr | L01/104 |



| | |
|------------|---------|
| Dimensions | 5 |
| Grains | BL 100 |
| ORDER Nr | L01/123 |



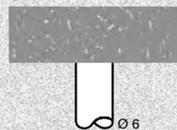
| | |
|------------|---------|
| Dimensions | 32 x 20 |
| Grains | GR 36 |
| ORDER Nr | L01/201 |



| | |
|------------|---------|
| Dimensions | 10 x 25 |
| Grains | BR 46 |
| ORDER Nr | L01/202 |



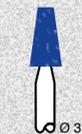
| | |
|------------|----------|
| Dimensions | 16 x 45 |
| Grains | BR 46/60 |
| ORDER Nr | L01/203 |



| | |
|------------|---------|
| Dimensions | 32 x 8 |
| Grains | GR 36 |
| ORDER Nr | L01/204 |



| | |
|------------|---------|
| Dimensions | 16 x 32 |
| Grains | R 36 |
| ORDER Nr | L01/205 |



| | |
|------------|---------|
| Dimensions | 5 x 10 |
| Grains | BL 100 |
| ORDER Nr | L01/206 |



| | |
|------------|---------|
| Dimensions | 5 x 10 |
| Grains | BL 100 |
| ORDER Nr | L01/207 |



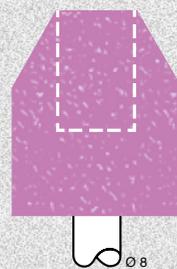
| | |
|------------|---------|
| Dimensions | 8 x 26 |
| Grains | R 80 |
| ORDER Nr | L01/301 |



| | |
|------------|---------|
| Dimensions | 12 x 32 |
| Grains | R 80 |
| ORDER Nr | L01/302 |

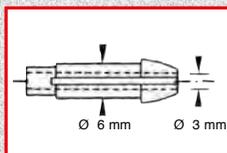


| | |
|------------|---------|
| Dimensions | 19 x 32 |
| Grains | R 80 |
| ORDER Nr | L01/303 |



| | |
|------------|---------|
| Dimensions | 32 x 40 |
| Grains | R 80 |
| ORDER Nr | L01/304 |

Pince de réduction



Se glisse dans une pince de 6 mm pour pouvoir utiliser des meules à tige de 3 mm.

| | |
|--------------------------------------------|---|
| $\varnothing 6 > \varnothing 3 \text{ mm}$ | |
| L02/000 | 1 |

Pierre à dresser



Autre dimensions voir page 127.

| | | |
|------------------|----------|---|
| 100 x 25 x 13 mm | ORDER Nr | |
| Top Qualité | L02/001 | 5 |
| Universel | L02/001W | 5 |

MEULES CYLINDRIQUES SUR TIGE

Nota : la qualité BL oxyde d'alumine a été spécialement affinée pour améliorer le rendement des meules de petit diamètre qui tourne rarement à une vitesse suffisante.

Les meules présentées ci-dessous sont à **LIANT VITRIFIÉ** pour une utilisation entre 35 et 50 m/sec. soit 25 mm = 25.000 t/min. = 35 m/sec.

SAUF pour les meules à **LIANT BAKELITE** pour une utilisation à 45 m/sec. Soit diamètre 40 mm à 22.000 t/min.

Les meules **L02/068***, **L02/112*** et **L02/172*** ont une longueur totale de 100 mm.

| | Qualités | Couleur | Remarques |
|-------|---------------------|---------------------|-------------------------------------------------------|
| R | oxyde alumine | ROSE | qualité courante |
| BL | oxyde alumine | BLEU* | qualité courante adaptée aux meules de petit diamètre |
| B | oxyde alumine | BLANC | pour aciers durs et trempés |
| Ru | oxyde alumine | RUBIS | pour aciers très durs + 60 R.C. |
| GR | oxyde alumine | GRIS | qualité tenace |
| C | carbure de silicium | NOIR | pour pierres |
| CUB | Cubitron | ROSE/BLANC** | pour aciers de haute dureté et alliages difficiles |
| A.Bak | oxyde alumine | BRUN/NOIR | pour l'Inox à V. = 45 m/sec. |

* Bleu ou blanc cassé

** rose/blanc ou bleu clair

| Ø x long.en mm | Tige mm | Couleur | Grain | ORDER Nr |  |
|----------------|---------|------------|-------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 2,5 x 5 | 6 | bleu | 100 | L02/005 | 25 |
| 3 x 5 | 6 | bleu | 80 | L02/010 | 25 |
| 3 x 6 | 3 | bleu | 80 | L02/015 | 25 |
| 3 x 8 | 6 | bleu | 80 | L02/020 | 25 |
| 4 x 10 | 3 | rubis | 60 | L02/024 | 25 |
| | 3 | blanc | 100 | L02/025 | 25 |
| 5 x 10 | 3 | bleu | 80 | L02/030 | 25 |
| 6 x 10 | 6 | blanc | 80 | L02/035 | 25 |
| | 3 | rubis | 60 | L02/036 | 25 |
| | 3 | gris | 60 | L02/040 | 25 |
| 6 x 15 | 3 | blanc | 80 | L02/045 | 25 |
| 6 x 20 | 6 | bleu | 80 | L02/050 | 25 |
| 8 x 10 | 3 | blanc | 80 | L02/055 | 25 |
| | 6 | bleu | 80 | L02/060 | 25 |
| 8 x 13 | 3 | rubis | 60 | L02/064 | 25 |
| 8 x 15 | 6 | bleu | 80 | L02/065 | 25 |
| 8 x 20 | 6 | rose/blanc | 80 | L02/068* | 10 |
| | 6 | bleu | 80 | L02/070 | 25 |
| | 6 | blanc | 60 | L02/075 | 25 |
| 10 x 10 | 6 | blanc | 60 | L02/080 | 25 |
| | 3 | rubis | 60 | L02/081 | 25 |
| 10 x 12 | 6 | blanc | 100 | L02/085 | 25 |
| | 3 | blanc | 60 | L02/090 | 25 |
| 10 x 20 | 6 | bleu | 80 | L02/095 | 25 |
| | 6 | blanc | 60 | L02/100 | 25 |
| 10 x 30 | 6 | bleu | 60 | L02/105 | 25 |
| 12 x 6 | 6 | bleu | 80 | L02/110 | 25 |
| 12 x 12 | 6 | rose/blanc | 80 | L02/112* | 10 |
| | 3 | rose | 46 | L02/115 | 25 |
| | 6 | bleu | 60 | L02/120 | 25 |
| | 6 | rubis | 60 | L02/125 | 25 |
| 12 x 20 | 3 | rose | 46 | L02/130 | 25 |
| | 6 | rose | 46 | L02/135 | 25 |
| | 6 | rose | 80 | L02/140 | 25 |
| | 6 | noir | 46 | L02/141 | 25 |
| 15 x 10 | 6 | blanc | 60 | L02/145 | 25 |
| 15 x 20 | 6 | rubis | 60 | L02/146 | 25 |
| | 6 | blanc | 46 | L02/150 | 25 |
| 15 x 25 | 6 | rose | 46 | L02/155 | 25 |
| 15 x 30 | 6 | rose | 46 | L02/160 | 25 |

| Ø x long.en mm | Tige mm | Couleur | Grain | ORDER Nr |  |
|----------------|---------|------------|-------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 15 x 40 | 6 | rose | 46 | L02/165 | 25 |
| 16 x 10 | 6 | blanc | 80 | L02/170 | 25 |
| 16 x 20 | 6 | rose/blanc | 80 | L02/172* | 10 |
| 16 x 25 | 6 | gris | 60 | L02/175 | 25 |
| 20 x 8 | 6 | rubis | 60 | L02/185 | 25 |
| 20 x 10 | 6 | brun | 36 | L02/188 | 25 |
| | 6 | rose | 46 | L02/190 | 25 |
| 20 x 20 | 6 | rose | 46 | L02/195 | 25 |
| | 6 | rubis | 60 | L02/196 | 25 |
| 20 x 25 | 6 | rose | 36 | L02/199B | 25 |
| | 6 | brun/noir | 24 | L02/199W | 25 |
| | 6 | rose | 46 | L02/200 | 25 |
| | 6 | rose/blanc | 60 | L02/201 | 10 |
| | 6 | blanc | 46 | L02/205 | 25 |
| | 6 | noir | 46 | L02/206 | 25 |
| 20 x 50 | 6 | rose | 46 | L02/210 | 25 |
| 25 x 5 | 6 | rubis | 46 | L02/231 | 25 |
| 25 x 6 | 6 | rose | 60 | L02/215 | 25 |
| 25 x 10 | 6 | blanc | 60 | L02/220 | 25 |
| | 6 | rose | 46 | L02/225 | 25 |
| 25 x 25 | 6 | blanc | 46 | L02/230 | 25 |
| | 6 | rubis | 46 | L02/232 | 25 |
| | 6 | rose | 46 | L02/235 | 25 |
| 25 x 40 | 6 | brun/noir | 36 | L02/237 | 25 |
| | 6 | rose | 36 | L02/240 | 25 |
| 30 x 20 | 6 | rose/blanc | 60 | L02/241 | 10 |
| | 6 | rubis | 60 | L02/242 | 25 |
| | 6 | noir | 36 | L02/247 | 25 |
| 30 x 30 | 8 | blanc | 46 | L02/255 | 25 |
| | 6 | blanc | 46 | L02/245 | 25 |
| | 6 | rose | 46 | L02/246 | 25 |
| | 6 | noir | 36 | L02/247 | 25 |
| 40 x 10 | 6 | rose | 46 | L02/260 | 25 |
| | 6 | brun/noir | 24 | L02/261W | 25 |
| 40 x 13 | 6 | brun/noir | 36 | L02/262 | 25 |
| 40 x 15 | 6 | rose | 46 | L02/265 | 25 |
| 40 x 25 | 6 | rose/blanc | 60 | L02/268 | 10 |
| | 6 | rose | 36 | L02/270 | 25 |
| 50 x 20 | 8 | brun/noir | 30 | L02/275 | 25 |
| | 6 | brun/noir | 24 | L02/275W1 | 25 |
| 60 x 20 | 8 | rose | 36 | L02/280 | 25 |

Si vous cherchez des meules de plus petite dimension, consultez les familles N03 et N05/** en page 123 .

PETITS DISQUES À COUPER ET À MEULER LES ACIERS



Ces petits disques à tronçonner et à meuler les aciers sont incassables et peuvent être utilisés à 80 m/sec.

D'une grande concentration de grains et de faible épaisseur, ils tronçonnent aisément les aciers à outils, aciers alliés, inox, axes, barreaux traités, cages de roulement à billes,...

Les disques épais peuvent être empiés pour créer un disque de largeur supérieure.

Disques à tronçonner

| Dimensions en mm | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|---------------------|-------------|----------|----|
| Ø 30 x 0,8 x Ø 6 | 50.000 | L03/002 | 10 |
| Ø 40 x 0,8 x Ø 6 | 35.000 | L03/003 | 10 |
| Ø 50 x 1,2 x Ø 6 | 30.000 | L03/009 | 10 |
| Ø 50 x 1,2 x Ø 10 | 30.000 | L03/008 | 10 |
| Ø 50 x 1,8 x Ø 10 | 30.000 | L03/010 | 10 |
| Ø 50 x 2 x Ø 6 | 30.000 | L03/011 | 10 |
| Ø 60 x 1,8 x Ø 10 | 24.000 | L03/016 | 10 |
| Ø 75 x 1,6 x Ø 9,53 | 20.400 | M50/072W | 20 |
| Ø 76 x 1,2 x Ø 10 | 20.000 | L03/071 | 10 |
| Ø 76 x 1,8 x Ø 10 | 20.000 | L03/079 | 10 |
| Ø 70 x 2 x Ø 10 | 20.000 | L03/082 | 10 |

Disques à meuler

| | | | |
|-------------------|--------|---------|----|
| Ø 50 x 3,5 x Ø 6 | 27.000 | L03/014 | 10 |
| Ø 50 x 6 x Ø 6 | 27.000 | L03/015 | 10 |
| Ø 76 x 3,5 x Ø 10 | 20.000 | L03/084 | 10 |
| Ø 76 x 6 x Ø 10 | 20.000 | L03/086 | 10 |

Mandrins support avec tige de 6 mm

| Désignation | ORDER Nr | |
|---------------------------------|----------|---|
| pour disques avec alésage 6 mm | L50/101 | 1 |
| pour disques avec alésage 10 mm | L50/103 | 1 |

VOYEZ NOS PETITS DISQUES DIAMANTÉS N23/** EN PAGE 125

CAPUCHONS ABRASIFS

Les capuchons abrasifs à bout rond et/ou pointu sont appréciés pour tous les ébavurages "sur bout" lorsque la forme de la pièce ne permet pas l'utilisation radiale d'un outil abrasif.



À bout rond

| | | | | |
|----------------------|-----|--------|---------|----|
| Ø 5 x 11 | 80 | 30.000 | L04/005 | 50 |
| support à tige 3 mm* | 150 | | L04/006 | 50 |
| | | | L04/007 | 1 |
| Ø 10 x 15 | 80 | 28.000 | L04/010 | 50 |
| support à tige 3 mm* | 150 | | L04/011 | 50 |
| | | | L04/012 | 1 |
| Ø 16 x 26 | 80 | 25.000 | L04/020 | 50 |
| support à tige 3 mm* | 150 | | L04/021 | 50 |
| | | | L04/022 | 1 |

À bout pointu

| | | | | |
|----------------------|-----|--------|---------|----|
| Ø 5 x 11 | 80 | 30.000 | L04/027 | 50 |
| support à tige 3 mm* | 150 | | L04/028 | 50 |
| | | | L04/029 | 1 |
| Ø 10 x 15 | 80 | 28.000 | L04/031 | 50 |
| support à tige 3 mm* | 150 | | L04/032 | 50 |
| | | | L04/034 | 1 |
| Ø 16 x 26 | 80 | 25.000 | L04/041 | 50 |
| support à tige 3 mm* | 150 | | L04/042 | 50 |
| | | | L04/044 | 1 |

Embouts coniques

| | | | | |
|---------------------|-----|--------|---------|----|
| Ø 8 x 85 | 80 | 18.000 | L04/071 | 25 |
| support à tige 6 mm | 150 | | L04/072 | 25 |
| | | | L04/074 | 1 |
| Ø 18 x 85 | 80 | 20.000 | L04/083 | 25 |
| support à tige 6 mm | 150 | | L04/084 | 25 |
| | | | L04/086 | 1 |

* pour les machines avec pince 6 mm, utilisez le réducteur. Ø 6 -> Ø 3 L 02/000

Manchons coniques

| Désignation | Ø mm | Ht. mm | Ø tige mm | Grains ^a | Max./min. t/min. | ORDER Nr | |
|-------------|-------|--------|-----------|---------------------|------------------|----------|----|
| manchon | 29/22 | 30 | | 50 | 10.000 / 7.000 | L04/290 | 50 |
| | | 30 | | 150 | | L04/291 | 50 |
| | | 30 | 6 | | | L04/292 | 1 |
| manchon | 36/22 | 60 | | 50 | 9.000 / 6.000 | L04/360 | 50 |
| | | 60 | | 150 | | L04/361 | 50 |
| | | 60 | 6 | | | L04/362 | 1 |

a = oxyde d'alumine

MANCHONS ABRASIFS ET SUPPORTS

Manchons cylindriques



| Désignation | Ø mm | Ht. mm | Ø tige mm | Grains a | Max./min. t/min. | ORDER Nr | |
|-------------|------|--------|-----------|----------|------------------|-----------------|---------|
| manchon | 10 | 20 | | 80 | 30.000 / 17.000 | L04/104 | 50 |
| | 10 | 20 | | 150 | | L04/105 | 50 |
| support | 10 | 20 | 6 | | | L04/106 | 1 |
| manchon | 13 | 25 | | 80 | 30.000 / 17.000 | L04/124 | 50 |
| | 13 | 25 | | 150 | | L04/125 | 50 |
| support | 13 | 25 | 6 | | | L04/126 | 1 |
| manchon | 15 | 30 | | 50 | 30.000 / 17.000 | L04/157 | 50 |
| | 15 | 30 | | 80 | | L04/154 | 50 |
| | 15 | 30 | | 150 | | L04/155 | 50 |
| support | 15 | 30 | 6 | | | L04/156 | 1 |
| manchon | 22 | 20 | | 50 | | 18.000 / 15.000 | L04/221 |
| | 22 | 20 | | 80 | L04/220 | | 50 |
| | 22 | 20 | | 150 | L04/222 | | 50 |
| support | 22 | 20 | 6 | | L04/223 | | 1 |
| manchon | 30 | 20 | | 50 | 13.000 / 9.000 | L04/301 | 50 |
| | 30 | 20 | | 150 | | L04/302 | 50 |
| support | 30 | 20 | 6 | | | L04/303 | 1 |
| manchon | 30 | 30 | | 50 | 13.000 / 9.000 | L04/304 | 50 |
| | 30 | 30 | | 80 | | L04/307 | 50 |
| | 30 | 30 | | 150 | | L04/305 | 50 |
| support | 30 | 30 | 6 | | | L04/306 | 1 |
| manchon | 45 | 30 | | 50 | | 9.000 / 6.000 | L04/451 |
| | 45 | 30 | | 80 | L04/450 | | 50 |
| | 45 | 30 | | 150 | L04/452 | | 50 |
| support | 45 | 30 | 6 | | L04/453 | | 1 |
| manchon | 60 | 30 | | 50 | 6.500 / 5.000 | L04/601 | 50 |
| | 60 | 30 | | 80 | | L04/600 | 50 |
| | 60 | 30 | | 150 | | L04/602 | 50 |
| support | 60 | 30 | 6 | | | L04/603 | 1 |
| manchon | 75 | 30 | | 50 | 5.000 / 3.000 | L04/751 | 50 |
| | 75 | 30 | | 150 | | L04/752 | 50 |
| support | 75 | 30 | 8 | | | L04/753 | 1 |
| manchon | 100 | 40 | | 50 | 4.000 / 2.000 | L04/991 | 50 |
| | 100 | 40 | | 150 | | L04/992 | 50 |
| support | 100 | 40 | 8 | | | L04/993 | 1 |

a = oxyde d'alumine

Manchons cylindriques ZIRCON pour acier, inox



| Désignation | Ø mm | Ht. mm | Ø tige mm | Grains a | Max./min. t/min. | ORDER Nr | |
|-------------|------|--------|-----------|----------|------------------|----------|----|
| manchon | 10 | 20 | | 40 | 30.000 / 17.000 | L05/104W | 50 |
| | 10 | 20 | | 60 | | L05/106W | 50 |
| | 10 | 20 | | 80 | | L05/108W | 50 |
| | 10 | 20 | | 120 | | L05/109W | 50 |
| support | 10 | 20 | 6 | | | L04/106 | 1 |
| manchon | 15 | 30 | | 60 | 30.000 / 17.000 | L05/162W | 50 |
| | 15 | 30 | | 80 | | L05/163W | 50 |
| | 15 | 30 | | 120 | | L04/153W | 50 |
| support | 15 | 30 | 6 | | | L04/156 | 1 |
| manchon | 22 | 20 | | 50 | 13.000 / 9.000 | L05/220 | 50 |
| | 22 | 20 | | 80 | | L05/221 | 50 |
| support | 22 | 20 | 6 | | | L04/223 | 1 |
| manchon | 30 | 30 | | 40 | 13.000 / 9.000 | L05/302W | 50 |
| | 30 | 30 | | 50 | | L05/304 | 50 |
| | 30 | 30 | | 80 | | L05/305 | 50 |
| | 30 | 30 | | 120 | | L05/307W | 50 |
| support | 30 | 30 | 6 | | | L04/306 | 1 |
| manchon | 45 | 30 | | 40 | 9.000 / 6.000 | L04/454W | 50 |
| | 45 | 30 | | 50 | | L05/450 | 50 |
| | 45 | 30 | | 60 | | L05/452W | 50 |
| | 45 | 30 | | 80 | | L05/451 | 50 |
| | 45 | 30 | | 120 | | L05/453W | 50 |
| support | 45 | 30 | 6 | | | L04/453 | 1 |
| manchon | 60 | 30 | | 50 | 6.500 / 5.000 | L05/601 | 50 |
| | 60 | 30 | | 60 | | L05/600W | 50 |
| | 60 | 30 | | 80 | | L05/602 | 50 |
| support | 60 | 30 | 6 | | | L04/603 | 1 |

z = oxyde de zirconium

MEULES DE PRÉ-POLISSAGE à liant textile

Du grain abrasif 80 aggloméré à des fibres de coton forment une masse abrasive qui assure un bon enlèvement de matière en améliorant la qualité du fini de surface.

- Idéal pour**
- enlèvements de traces d'usinage
 - ébavurages
 - pré-polissage de
 - matrices
 - moules
 - aubes de turbines
 - pièces usinées
 - coquilles
 - outillages,...

Meules sur tige



| Forme | Ø mm | Ht. mm | Ø tige | Grain | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|-------|------|--------|--------|-------|-------------|----------|----|
| | 8 | 16 | 6 | 80 | 120.000 | L07/008 | 25 |
| | 10 | 10 | 3 | 80 | 95.000 | L07/013 | 25 |
| | 12 | 16 | 3 | 80 | 80.000 | L07/016 | 25 |
| | 12 | 16 | 3 | 80 | 80.000 | L07/022 | 25 |
| | 12 | 20 | 6 | 80 | 80.000 | L07/025 | 25 |
| | 15 | 20 | 6 | 80 | 63.000 | L07/029 | 25 |
| | 20 | 20 | 6 | 80 | 47.000 | L07/033 | 25 |
| | 32 | 32 | 6 | 80 | 32.000 | L07/042 | 25 |

Vitesse d'utilisation: 15 à 50 m/sec

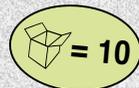
| | | | |
|--|------------------------------------------------------------------------------|---------|---|
| | Pince de réduction pour monter les meules à tige de 3 mm sur machine de 6 mm | L02/000 | 1 |
|--|------------------------------------------------------------------------------|---------|---|

Après utilisation des L07, l'état de surface peut encore être amélioré avec les meules à liant caoutchouc L 06.

MEULES ABRASIVES UNIFIÉES



Pour l'ébavurage léger, le nettoyage et le polissage en zones difficiles à atteindre. Produit une finition brillante impeccable sans laisser de trace. idéal pour l'inox, l'aluminium, le titane, métaux exotiques, l'acier et le cuivre.



| | | | | | | |
|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | | | | | | |
| d x l / D (mm) | 06 x 06 / 06 | 06 x 13 / 06 | 10 x 19 / 06 | 13 x 25 / 06 | 19 x 10 / 06 | 25 x 06 / 06 |
| Max. t/min. | 50.000 | 38.000 | 21.000 | 10.300 | 19.500 | 15.000 |
| Medium / 6SF | L18/006 | L18/008 | L18/010 | L18/013 | L18/019 | L18/025 |
| Hard / 8SF | L18/007 | L18/009 | L18/011 | L18/014 | L18/020 | L18/026 |

| | | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | | | | | | |
| dxl/D (mm) | 19 x 64 / 06 | 19 x 29 / 06 | 25 x 70 / 06 | 17 x 32 / 06 | 22 x 50 / 06 | 17 x 22 / 06 |
| Max. t/min. | 16.000 | 31.200 | 11.900 | 30.700 | 15.100 | 35.500 |
| Medium / 6SF | L18/030 | L18/035 | L18/040 | L18/045 | L18/050 | L18/055 |
| Hard / 8SF | L18/031 | L18/036 | L18/041 | L18/046 | L18/051 | L18/056 |

| | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | | | |
| Dimensions | 19 x 25 / 06 | 16 x 16 / 06 | 25 x 25 / 06 |
| Max. t/min. | 30.300 | 40.400 | 27.300 |
| Medium / 6SF | L18/060 | L18/065 | L18/070 |
| Hard / 8SF | L18/061 | L18/066 | L18/071 |

Spécifications

Type de grain : carbure de silicium

Taille de grain : Fin

Densités:

6 = Medium

8 = Hard

MEULES DE POLISSAGE à liant caoutchouc

Nous recommandons ces meules pour la finition de matrices, moules d'injection, coquilles, outillages.

Ces meules en caoutchouc dense imprégné d'abrasifs se forment aisément. Leur action de finition est superbe.

Grain 120 = teinte rouge

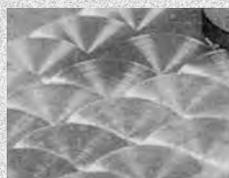


Grain 280 = teinte verte



| Forme | Ø mm | Ht. mm | Ø tige | Grain | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|-------|------|--------|--------|-------|-------------|----------------|----|
| | 5 | 10 | 3 | 120 R | 58.000 | L06/108 | 25 |
| | 5 | 10 | 3 | 280 V | 58.000 | L06/109 | 25 |
| | 10 | 10 | 3 | 120 R | 29.000 | L06/113 | 25 |
| | 10 | 10 | 3 | 280 V | 29.000 | L06/114 | 25 |
| | 12 | 16 | 3 | 120 R | 25.000 | L06/116 | 25 |
| | 12 | 16 | 3 | 280 V | 25.000 | L06/117 | 25 |
| | 12 | - | 3 | 120 R | 24.000 | L06/122 | 25 |
| | 12 | - | 3 | 280 V | 24.000 | L06/123 | 25 |
| | 12 | 20 | 6 | 120 R | 24.000 | L06/128 | 25 |
| | 12 | 20 | 6 | 280 V | 24.000 | L06/129 | 25 |
| | 12 | 20 | 6 | 120 R | 24.000 | L06/133 | 25 |
| | 12 | 20 | 6 | 280 V | 24.000 | L06/134 | 25 |
| | 15 | 20 | 6 | 120 R | 20.000 | L06/138 | 25 |
| | 15 | 20 | 6 | 280 V | 20.000 | L06/139 | 25 |
| | 20 | 20 | 6 | 120 R | 14.000 | L06/145 | 25 |
| | 20 | 20 | 6 | 280 V | 14.000 | L06/146 | 25 |
| | 32 | 32 | 6 | 120 R | 9.000 | L06/156 | 25 |
| | 32 | 32 | 6 | 280 V | 9.000 | L06/157 | 25 |

Meules à bouchonner



| Ø mm | Ht. mm | Ø tige | Grains | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|------|--------|--------|----------|-------------|----------------|---|
| 30 | 30 | 6 | 120 noir | 3.200 | L06/200 | 3 |
| 40 | 30 | 6 | 120 noir | 2.400 | L06/201 | 3 |

MEULES ET STICKS EN CAOUTCHOUC ABRASIF

Des grains de carbure de silicium sont uniformément répartis pour créer une meule compacte mais légèrement souple et réactive. Ne vibre pas.

Dressage et rectification très aisés de la face et des flancs avec notre RONDOR présenté en page 129.



Meules sur tige

| Ø x largeur en mm | Tige | Max. t/min. | 60 ^a | 📐 |
|-------------------|------|-------------|-----------------|----|
| | | | brun | |
| Ø 30 x 5 | 3 | 19.000 | L08/036 | 12 |
| Ø 30 x 10 | 3 | 19.000 | L08/040 | 12 |
| Ø 40 x 15 | 6 | 14.000 | L08/046 | 6 |

^a = oxyde d'alumine



Meules avec alésage

| Ø x largeur x alésage en mm | Max. t/min. | Gros 30 _c | Moyen 60 _c | Fin 120 _c | Extra Fin 280 _c | 📐 |
|-----------------------------|-------------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------------|---|
| | | vert | brun foncé | brun | vert | |
| Ø 50 x 3 x Ø 6,35 | 10.500 | L08/711 | L08/712 | L08/713 | L08/714 | 6 |
| Ø 50 x 6 x Ø 6,35 | 10.500 | L08/731 | L08/732 | L08/733 | L08/734 | 6 |
| Ø 75 x 3 x Ø 6,35 | 7.000 | L08/751 | L08/752 | L08/753 | L08/754 | 6 |
| Ø 75 x 6 x Ø 6,35 | 7.000 | L08/771 | L08/772 | L08/773 | L08/774 | 6 |
| Ø 75 x 12 x Ø 6,35 | 7.000 | L08/791 | L08/792 | L08/793 | L08/794 | 6 |

| | | | |
|----------------------------------|--|---------|---|
| Mandrin-support à tige de Ø 6 mm | | L50/105 | 1 |
|----------------------------------|--|---------|---|

| | | | | | | |
|-------------------|-------|---------|---------|---------|---------|---|
| Ø 150 x 20 x Ø 32 | 3.600 | L08/851 | L08/852 | L08/853 | L08/854 | 1 |
|-------------------|-------|---------|---------|---------|---------|---|

Réduction de l'alésage : voir nos bagues en page 113.

_c = carbure de silicium

STICKS ABRASIFS RIGIDES

Des grains abrasifs carbure de silicium sont uniformément répartis dans une masse de caoutchouc synthétique.

Le stick E25 est utilisable sur toutes ses faces et quel que soit l'angle de présentation du stick sur la surface à travailler.

Il pourra être meulé ou usiné pour lui donner la forme désirée.

Utilisation manuelle à sec, à l'eau ou à l'huile. Résiste aux solvants d'atelier.



| Formes et dimensions | Gros 30 _c | Moyen 60 _c | Fin 120 _c | Extra Fin 280 _c | 📐 |
|----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------------|---|
| | vert | brun foncé | brun | vert | |
| ☐ 25 x 3 x 150 mm | | | | E25/014 | 3 |
| 25 x 6 x 150 mm | E25/031 | E25/032 | E25/033 | E25/034 | 3 |
| 25 x 10 x 150 mm | E25/041 | E25/042 | E25/043 | E25/044 | 3 |
| 50 x 6 x 150 mm | E25/071 | E25/072 | E25/073 | E25/074 | 3 |
| ☐ 12 x 12 x 150 mm | E25/091 | E25/092 | E25/093 | E25/094 | 3 |
| ○ 6 x 150 mm | E25/021 | E25/022 | E25/023 | E25/024 | 3 |

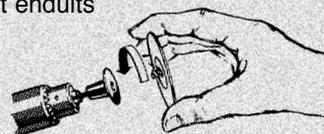
_c = carbure de silicium

ROLOC™ DISQUES À FIXATION RAPIDE par bouton fileté

3M



Meulage des soudures
Ébavurage de pièces mécaniques
Enlèvement de la corrosion, des peintures et enduits
Finition des angles et des arêtes
Nettoyage et polissage
Finition de grande qualité



en toile abrasive résinée



| Grains | a | 24 | 36 | 50 | 60 | 80 | 120 | |
|---------|----------|------|---------|---------|---------|---------|---------|----|
| Teinte | | noir | brun | vert | orange | jaune | blanc | |
| Ø 25 mm | | | L09/036 | L09/046 | | L09/056 | L09/058 | 50 |
| Ø 38 mm | | | L09/060 | L09/061 | F52/082 | L09/062 | F52/090 | 50 |
| Ø 50 mm | | | L09/065 | L09/070 | L09/072 | L09/075 | L09/077 | 50 |
| Ø 76 mm | L 09/079 | | L09/080 | L09/086 | L09/088 | L09/092 | L09/096 | 50 |

Disque Roloc™ CUBITRON™ – 988R

Disques hautes performances grâce à un grain céramique semi-dur. Support composite qui apporte une réduction des vibrations et une plus grande régularité de performance.

- Minéraux 100% Cubitron™, appliqués directement sur un dos en nylon
- Conçus pour arasage/meulage extrême
- Convient pour l'acier et l'inox



| Grains | 24 | 36 | 50 | 60 | 80 | |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----|
| Ø 76 mm | L09/030 | L09/031 | L09/032 | L09/033 | L09/034 | 50 |

Disque Roloc™ CUBITRON™ II – 984F

Grains de forme triangulaire calibrés pour une coupe très mordante

- coupe plus agressive et plus rapide
- moins d'échauffement
- s'use de façon uniforme et a une durée de vie extrême



| Grains | 36+ | 60+ | 80+ | |
|---------|---------|---------|---------|----|
| Ø 38 mm | L09/010 | L09/011 | L09/012 | 50 |
| Ø 50 mm | L09/013 | L09/014 | L09/015 | 50 |
| Ø 76 mm | L09/016 | L09/017 | L09/018 | 50 |

disques EXL

Encore un meilleur rendement pour la reprise des soudures TIG, MIG, MAG, ébavurage et finition poussée.



| Grains | 2S. Fine | 2A. Medium | 6A. Medium | 8A. Coarse | |
|---------|----------|------------|------------|------------|---|
| Ø 76 mm | F18/182 | F18/184 | F18/186 | F18/188 | 5 |

ROLOC™ DISQUES A FIXATION RAPIDE par bouton fileté



Avantages incontestables:

- 1) Le diamètre du disque permet un travail très précis.
- 2) Le système de fixation rapide Roloc™ permet un échange rapide des disques.
- 3) La combinaison de disques fibre et de disques de polissage en Scotch-Brite™ vous permet d'obtenir rapidement la finition désirée.
- 4) L'excellente qualité des disques donne d'extraordinaires prestations et une longue durée de vie. Le cordon de soudure reste froid et ne bleuit pas.

| Qualités - Recommandations | Grains | 24 | 36 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | |
|----------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|----------|---------|---------|---------|---------|----|
| | Teinte | noir | brun | vert | orange | jaune | bleu | blanc | |
| 3M 983 C pour ACIERS <i>Regal Resin Band Fibre Roloc</i> | Ø 76 mm | L09/001 | L09/002 | L 09/004 | L09/005 | L09/006 | | | 50 |
| 3M 785 C pour INOX <i>Regalite Polycut Band Fibre Roloc</i> | Ø 76 mm | L09/021 | L09/022 | L09/024 | L09/025 | L09/026 | L09/027 | L09/028 | 50 |

| Qualités - Recommandations | Grains | S XCoarse | SE A Coarse | A Coarse | A Medium | A Very Fine | S Superfine | |
|-------------------------------------------|---------|-----------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----|
| | Teinte | noir | vert | orange | jaune | bleu | blanc | |
| Scotch-Brite™ RSC <i>pour la finition</i> | Ø 76 mm | F52/345 | F52/346 | F52/350 | F52/351 | F52/360 | F52/362 | 25 |
| Finition obtenue sur | INOX | | 0,40 <> 0,55 µm | 0,40 <> 0,55 µm | 0,25 <> 0,40 µm | 0,22 <> 0,30 µm | 0,10 <> 0,15 µm | |
| | ALU | | 1,40 <> 1,70 µm | 1,40 <> 1,70 µm | 0,70 <> 0,90 µm | 0,35 <> 0,70 µm | 0,27 <> 0,37 µm | |

Du plus actif → au plus doux

Sur quelles machines bien utiliser ces disques ?

avec le support **F25/004** ➔ sur une meuleuse à renvoi d'angle L82/704 ou L82/705 présentée en page 109.

avec le support **F25/070** ➔ sur une meuleuse pour disques de Ø 115 et/ou 125 mm.

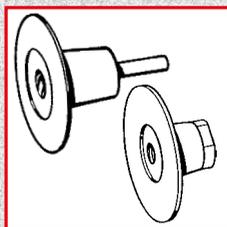


en nylon abrasif

Surface Conditioning Discs : pour l'ébavurage fin et la finition uniforme de surfaces et de pièces en toutes matières demandant un fini de grande qualité.

| Grains | S XCoarse | SE A Coarse | A Coarse | A Medium | A Very fine | S Super fine | |
|---------|-----------|-------------|----------|----------|-------------|--------------|----|
| Teinte | noir | brun/bleu | brun | bordeaux | bleu | gris | |
| Ø 25 mm | | | F52/250 | F52/249 | F52/248 | | 50 |
| Ø 38 mm | | | F52/259 | F52/258 | F52/257 | F52/256 | 50 |
| Ø 50 mm | | | F52/300 | F52/301 | F52/310 | F52/311 | 50 |
| Ø 76 mm | F52/345 | F52/346 | F52/350 | F52/351 | F52/360 | F52/362 | 25 |

Supports

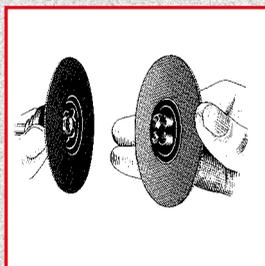


| Pour disques | Ø tige mm | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|--------------|-----------|-------------|----------|---|
| Ø 25 mm | 6 | 25.000 | F25/001 | 1 |
| Ø 38 mm | 6 | 25.000 | F25/002 | 1 |
| Ø 50 mm | 6 | 25.000 | F25/003 | 1 |
| Ø 76 mm | 6 | 20.000 | F25/004 | 1 |

| Pour disques | Dureté | Filet | ORDER Nr | |
|--------------|-----------|-------|----------|---|
| Ø 50 mm | souple | 1/4" | F25/054 | 1 |
| Ø 50 mm | moyen | 1/4" | F25/053 | 1 |
| Ø 76 mm | souple | 1/4" | F25/055 | 1 |
| Ø 76 mm | moyen | 1/4" | F25/074 | 1 |
| Ø 76 mm | dur | 1/4" | F25/057 | 1 |
| Ø 76 mm | extra-dur | 1/4" | F25/056 | 1 |
| Tige de 6 mm | | 1/4" | F25/065 | 1 |

| Pour disques | Dureté | Filet | ORDER Nr | |
|--------------|-----------|-------|----------|---|
| Ø 76 mm | souple | M 14 | F25/072 | 1 |
| Ø 76 mm | moyen | M 14 | F25/071 | 1 |
| Ø 76 mm | dur | M 14 | F25/070 | 1 |
| Ø 76 mm | extra-dur | M 14 | F25/069 | 1 |

ATA-DISQUES À FIXATION RAPIDE



Disques en toile abrasive

| Ø | 60 a | 120 a | 180 a | | Tige mm | SUPPORT | |
|-------|---------|---------|---------|----|---------|---------|---|
| 20 mm | L09/242 | L09/244 | L09/246 | 50 | 6 | L09/251 | 1 |
| 25 mm | L09/252 | L09/254 | L09/256 | 50 | 6 | L09/251 | 1 |
| 38 mm | L09/382 | L09/384 | L09/386 | 50 | 6 | L09/381 | 1 |
| 50 mm | L09/502 | L09/504 | L09/506 | 50 | 6 | L09/501 | 1 |
| 75 mm | L09/752 | L09/754 | L09/756 | 50 | 6 | L09/751 | 1 |

a = oxyde d'alumine



Meuleuse pneumatique

pour disques Ø 20, 25 et 38 mm livrée avec plateaux-supports ET pince pour utilisation d'outils à tige de 3 mm uniquement.

| Désignation | ORDER Nr | |
|---------------|----------|---|
| 25.000 t/min. | L82/702 | 1 |



Meuleuse pneumatique

pour disques Ø 50 et 75 mm livrée avec plateaux-supports ET pince de 6 mm pour utilisation d'outils à tige.

| Désignation | ORDER Nr | |
|---------------|----------|---|
| 10.000 t/min. | L82/704 | 1 |
| 20.000 t/min. | L82/705 | 1 |

NEW !

MINI FLAPDISCS



Avec lamelles en ZIRCON

| Ø | 40 z | 60 z | 80 z | 120 z | |
|-------|---------|---------|---------|---------|----|
| 50 mm | L09/104 | L09/106 | L09/108 | L09/112 | 10 |

z = oxyde de zirconium

COMBI, avec lamelles en toile et nylon abrasif

| Ø | A 80 F | A 150 F | A 240 F | |
|-------|---------|---------|---------|----|
| 50 mm | L09/125 | L09/127 | L09/129 | 10 |

A = oxyde d'alumine



Avec lamelles en FEUTRE, pour le polissage

| Ø | Feutre | |
|-------|---------|----|
| 50 mm | L09/135 | 10 |

Tige-support pour les MINI FLAPDISCS

| Description | ORDER Nr | |
|-----------------------------|----------|---|
| Ø 6 mm Max. = 19.000 t./min | L09/101 | 1 |

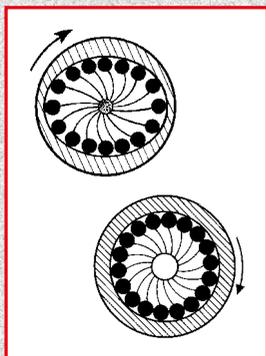
BROSSES À HONER

autocentrant – auto-aligné – incassable – longue durée

Composé d'une multitude de petites sphères abrasives montées sur brins flexibles pour l'amélioration de l'état de surface des :

- cylindres et alésages • vérins hydrauliques et pneumatiques
- déglacage de cylindres • cylindres de frein • bouches et canons d'armes

Aussi pour les alésages légèrement ovales ou les cylindres légèrement coniques.



| Rugosités obtenues | | |
|--------------------|---------------------------------------------|------|
| grains C 60 | = 50 à 100 micro-inches ou Ra 1,2 à 1,5 | △△ |
| grains C 120 | = 40 à 50 micro-inches ou Ra 0,75 à 1,5 | △△ |
| grains C 180 | = 30 à 40 micro-inches ou Ra 0,45 à 0,75 | △△△ |
| grains C 400 | = 15 à 25 micro-inches ou Ra 0,0125 à 0,025 | △△△△ |

NB. : A grain égal, les résultats sont identiques pour les brosses à honer à base de grains carbure de silicium ou oxyde d'alumine.



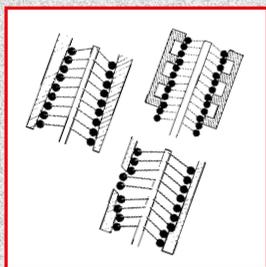
La matière travaillée, l'état de surface initial, la vitesse de rotation et la lubrification utilisées peuvent modifier ces valeurs qui sont données à titre indicatif.

Utilisations :

- Ne jamais honer à sec. Utiliser notre huile de honage W 03, soit goutte-à-goutte sur la brosse à honer, soit en jet continu si votre machine fixe possède un circuit de lubrification.
- Vitesses de rotation recommandées :
 - Ø 3,8 à Ø 25 mm : ± 1200 t/min.
 - Ø 26 à Ø 51 mm : ± 800 t/min.
 - Ø 52 à Ø 83 mm : ± 600 t/min.
 - Ø 84 à Ø 152 mm : ± 350 t/min.
 - Ø 153 à Ø 254 mm : ± 200 t/min.
- Introduire la brosse dans la pièce à honer.
- En cours d'honage, donner à la brosse un mouvement de va-et-vient.
- Laver abondamment les pièces honées.



| Ø mini > Ø maxi à honer en mm | Longueur totale mm | ORDER Nr | | | |
|----------------------------------|-----------------------|----------|---------|---------|---|
| | | C60 | C120 | C180 | |
| 3,8 > 4,2 | 155 | | | L10/001 | 1 |
| 4,3 > 4,5 | 155 | | | L10/002 | 1 |
| 4,6 > 4,8 | 155 | | | L10/003 | 1 |
| 4,9 > 5,1 | 200 | L10/304 | | L10/004 | 1 |
| 5,2 > 5,5 | 200 | L10/305 | | L10/005 | 1 |
| 5,6 > 6,4 | 200 | L10/306 | | L10/006 | 1 |
| 6,5 > 7 | 200 | L10/307 | | L10/007 | 1 |
| 7,1 > 8,5 | 200 | L10/308 | | L10/008 | 1 |
| 8,6 > 9 | 200 | L10/309 | | L10/009 | 1 |
| 9,1 > 10,6 | 200 | L10/310 | | L10/010 | 1 |
| 10,7 > 11,1 | 200 | | | L10/011 | 1 |
| 11,2 > 12 | 200 | L10/312 | | L10/012 | 1 |
| 12,1 > 13,5 | 200 | L10/313 | | L10/013 | 1 |
| 13,6 > 16 | 200 | L10/316 | | L10/016 | 1 |
| 16,1 > 18 | 200 | L10/318 | | L10/018 | 1 |
| 18,1 > 19,5 | 200 | L10/319 | | L10/019 | 1 |
| 19,6 > 20,5 | 200 | | | L10/020 | 1 |
| 20,6 > 22,5 | 200 | L10/322 | | L10/022 | 1 |
| 22,6 > 25,4 | 200 | L10/326 | | L10/026 | 1 |
| 25,5 > 31,8 | 200 | L10/332 | | L10/032 | 1 |
| 31,9 > 35,5 | 200 | L10/335 | | L10/035 | 1 |
| 35,6 > 38,5 | 200 | L10/338 | | L10/038 | 1 |
| 38,6 > 41,5 | 200 | L10/341 | | L10/041 | 1 |
| 41,6 > 45,5 | 200 | L10/345 | | L10/045 | 1 |
| 45,6 > 51,5 | 200 | L10/351 | | L10/051 | 1 |
| 52 > 57,5 | 200 | L10/357 | | L10/057 | 1 |
| 58 > 64,5 | 200 | L10/364 | | L10/064 | 1 |
| 65 > 70,5 | 200 | L10/370 | | L10/070 | 1 |
| 71 > 76 | 200 | L10/376 | | L10/076 | 1 |
| 77 > 83 | 320 | L10/383 | L10/083 | | 1 |
| 84 > 89 | 320 | L10/389 | L10/089 | | 1 |
| 90 > 95 | 320 | L10/395 | L10/095 | | 1 |
| 96 > 105 | 320 | L10/405 | L10/105 | | 1 |
| 106 > 118 | 320 | L10/418 | L10/118 | | 1 |
| 119 > 127 | 450 | L10/427 | L10/127 | | 1 |
| 128 > 140 | 450 | L10/440 | L10/140 | | 1 |
| 141 > 152 | 450 | L10/452 | L10/152 | | 1 |
| 153 > 165 | 450 | L10/465 | L10/165 | | 1 |
| 166 > 178 | 450 | L10/478 | L10/178 | | 1 |
| 179 > 190 | 450 | L10/490 | L10/190 | | 1 |
| 191 > 203 | 450 | L10/503 | L10/203 | | 1 |
| 204 > 228 | 880 | L10/528 | L10/228 | | 1 |
| 229 > 254 | 880 | L10/254 | | | 1 |



Le diamètre extérieur d'une brosse à honer L10, mesuré "à l'air libre", sera toujours supérieur au Ø à honer.

C'est logique car pour assurer un honage régulier sur les 360° de l'alésage intérieur, le diamètre de la brosse à honer doit être légèrement supérieur au Ø à travailler.

Sans risque de déformer, une brosse à honer peut reprendre jusqu'à 0,02 mm. Pas plus.

BROSSES A HONER

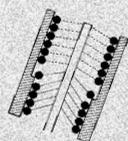
adaptées aux barilletts des armes de poing



| Brosses pour honer les barilletts des armes de poing des calibres ... | Ø du logement à honer en INCH ou mm | C 400 | C 800 | |
|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|----------------|----------------|---|
| | | semi-finition | finition | |
| .357 et .38 | .3809 ou 9,67 | L10/581 | L10/582 | 1 |
| .41 | .4368 ou 11,09 | L10/585 | L10/586 | 1 |
| .44 | .4598 ou 11,68 | L10/587 | L10/588 | 1 |
| .45 ACP | .4796 ou 12,18 | L10/591 | L10/592 | 1 |
| .45 COLT | .4862 ou 12,35 | L10/595 | L10/596 | 1 |

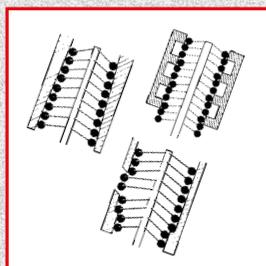
Longueur totale = 75 mm

adaptées aux calibres des armes de chasse



| Brosses pour honer les canons de ... | Ø du canon à honer en INCH ou mm | C 180 | A0 800 | |
|--------------------------------------|----------------------------------|----------------|----------------|---|
| | | semi-finition | finition | |
| Calibre 10 | .775 ou 19,7 | L10/610 | L10/611 | 1 |
| 12 | .729 ou 18,5 | L10/612 | L10/613 | 1 |
| 16 | .662 ou 16,8 | L10/616 | L10/617 | 1 |
| 20 | .615 ou 15,6 | L10/620 | L10/621 | 1 |
| 24 | .596 ou 15,1 | L10/624 | L10/625 | 1 |
| 28 | .567 ou 14,4 | L10/628 | L10/629 | 1 |
| 32 | .543 ou 13,8 | L10/632 | L10/633 | 1 |
| 410 | .410 ou 10,4 | L10/636 | L10/637 | 1 |
| 360 | .361 ou 9,2 | L10/644 | L10/645 | 1 |

Longueur totale = 860 mm



| Rugosités obtenues | | |
|--------------------|---------------------------------------------|------|
| grains C 60 | = 50 à 100 micro-inches ou Ra 1,2 à 1,5 | △△ |
| grains C 120 | = 40 à 50 micro-inches ou Ra 0,75 à 1,5 | △△ |
| grains C 180 | = 30 à 40 micro-inches ou Ra 0,45 à 0,75 | △△△ |
| grains C 400 | = 15 à 25 micro-inches ou Ra 0,0125 à 0,025 | △△△△ |

NB. : A grain égal, les résultats sont identiques pour les brosses à honer à base de grains carbure de silicium ou oxyde d'alumine.

La matière travaillée, l'état de surface initial, la vitesse de rotation et la lubrification utilisées peuvent modifier ces valeurs qui sont données à titre indicatif.

Huile pour honer

Ne jamais honer à sec.

Lubrifiez au goutte-à-goutte si vous travaillez en portatif.

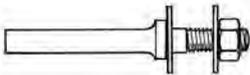
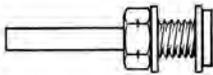
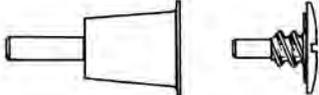
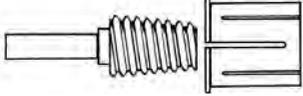
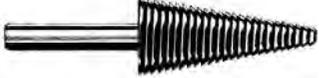
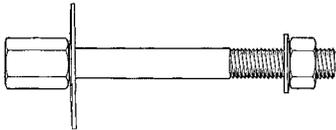
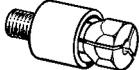
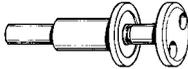
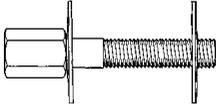
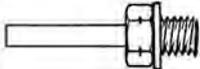
Si votre machine fixe possède un circuit de lubrification, utilisez aussi notre huile de honage W 03.



| Conditionnement | ORDER Nr | |
|----------------------|----------------|---|
| en burette de 500 ml | W03/050 | 1 |
| en bidon de 2,5 l | W03/250 | 1 |



MANDRINS POUR ROUES AVEC ALÉSAGE

| Mandrins | Pour roue avec alésage | Pour roue d'épais. max. | Ø ext. max. conseillé | Ø tige x longueur | ORDER N° |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|-----------------------|----------------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  | 6 | 12 | 75 | 6 x 38 | L50/101 | 1 |
| | 6 | 20 | 75 | 6 x 38 | L50/102 | 1 |
| | 6,35 | 20 | 75 | 6 x 38 | L50/105 | 1 |
| | 13 | 20 | 125 | 6 x 38 | L50/104 | 1 |
|  | 10 | 10 | 100 | 6 x 30 | L50/103 | 1 |
|  | 10 | 3 | 75 | 6 x 22 | F25/006 | 1 |
| | 10 | 6 | 75 | 6 x 22 | F25/007 | 1 |
| | 10 | 12 | 75 | 6 x 22 | F25/009 | 1 |
|  | 25,4 | 25,4 | 150 | | F25/013 | 1 |
|  | - | 70 | 100 | 6 x 38 | L50/121 | 1 |
|  | 1,7 | 10 | 30 | 3 x 42 | L50/111 | 1 |
| | 3,2 | 10 | 30 | 2,34 x 42 | L50/110 | 1 |
|  | 16 | 115 | 200 | Filet intérieur M 14 | L50/115 | 1 |
|  | - | 100 | 125 | M 10 x 25 | T15/102 * | 1 |
| | - | 100 | 125 | M 10 x 25 | T15/103 * | 1 |
|  | pour roue avec tige de 6 mm | 50 | 100 | M 10 x 25 | T15/108 * | 1 |
|  | 6 | 10 | 75 | 6 x 35 | L50/109 | 1 |
|  | 13 | 50 | 200 | Filet intérieur M 14 | L50/113 | 1 |
|  | M14 | - | - | 6 x 20 | L50/123 | 1 |

* T15/102 pour montage à droite • * T15/103 pour montage à gauche • * T15/108 pour montage à droite

| Qualités / Grains | | Couleur | Usage |
|-------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| A | oxyde alumine | GRIS / BLEU | qualité courante, pour travaux sur aciers ordinaires |
| SA | oxyde alumine | ROSE | corindon supérieur tenace, bonne coupe et bonne tenue de forme |
| ASA | oxyde alumine | ROSE / GRIS | mélange de "A" + "SA" qui allie les possibilités de ces deux qualités |
| WA | oxyde alumine | BLANC | pour aciers très durs et trempés |
| WABL | oxyde alumine | BLEU CLAIR | idem que "WA" mais plus particulièrement pour la rectification plane |
| KR | oxyde alumine | BLANC / GRIS | monograin, pour rectification d'alliages à haute dureté |
| RU | oxyde alumine | RUBIS | pour les alliages difficiles et certaines fontes spéciales |
| C | carbure de silicium | NOIR | pour la fonte, matériaux, porcelaines, matériaux synthétiques, ... |
| CV | carbure de silicium | VERT | pour affûtage des carbures de tungstène (WIDIA) |
| SG | Cubitron | ROSE | pour les duretés supérieures et alliages difficiles comme le titane |

Vitesse de rotation

liant vitrifié (V), le plus courant : 35 à 50 m/sec maximum

liant bakélite (Bak) : ligne bleue : 50 m/sec., ligne jaune : 60 m/sec.
ligne rouge : 80 m/sec., ligne verte : 100 m/sec.

Tableau de concordance de nos spécifications avec quelques autres fabricants

| Centre des Abrasifs | Tyrolit | Saint-Gobain | Rapp. | Mol. |
|---------------------|---------|--------------|-------|------|
| A | 10A | A | A | 00A |
| SA | 88A | - | 8A | 11A |
| ASA | - | - | - | 03A |
| WA | 89A | 38A | 7A | 09A |
| WABL | - | - | - | - |
| KR | 90A | 32A | 9A | 43A |
| RU | 91A | 25A | - | 31A |
| C | 1C | 37C | 1C | 04C |
| CV | C | 39C | C | 08C |

| Diamètre en mm | Nombre de tours/minute | | | | |
|----------------|----------------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| | Vitesse tangentielle en mètres/seconde | | | | |
| | 33 m/s | 35 m/s | 40 m/s | 45 m/s | 50 m/s |
| 25 | 25.000 | 26.500 | 30.500 | 34.500 | 37.500 |
| 50 | 12.600 | 13.400 | 15.300 | 17.200 | 19.100 |
| 76 | 8.300 | 8.800 | 10.000 | 11.300 | 12.500 |
| 100 | 6.300 | 6.700 | 7.600 | 8.600 | 9.500 |
| 125 | 5.050 | 5.600 | 6.100 | 6.900 | 7.650 |
| 150 | 4.200 | 4.450 | 5.100 | 5.700 | 6.400 |
| 175 | 3.500 | 3.800 | 4.350 | 4.900 | 6.000 |
| 200 | 3.100 | 3.300 | 3.750 | 4.250 | 4.900 |
| 250 | 2.500 | 2.650 | 3.000 | 3.400 | 4.770 |
| 300 | 2.070 | 2.190 | 2.500 | 2.800 | 3.800 |
| 350 | 1.780 | 1.890 | 2.160 | 2.400 | 3.200 |
| 400 | 1.550 | 1.650 | 1.880 | 2.100 | 2.400 |

Spécification des meules

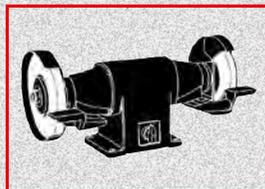
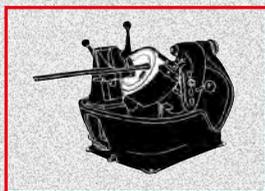
La spécification d'une meule est fonction de ses éléments constitutifs, soit dans l'ordre: le type d'abrasif, la grosseur du grain, le grade, la structure et le liant.

| Type d'abrasifs | Grains | Grade | Structure | Liant |
|---------------------|--------|-------|------------|----------------|
| A | | G | | |
| SA | 24 | H | | |
| ASA | 36 | I | 3 Fermée | |
| WA | 46 | J | | |
| WABL Ox. al. | 60 | K | 5 | |
| KR | 80 | L | | |
| RU | 100 | M | 8 | V = Vitrifié |
| C Carb. de Silicium | 120 | N | | |
| CV | | O | 12 | Bak = Bakélite |
| SG Cubitron | | P | | |
| | | Q | 16 Ouverte | |
| | | R | | |
| | | S | | |

Montage

L'alésage de la meule doit être parfaitement adapté au diamètre de l'axe de la machine.

| Jeux de 2 bagues nylon pour réduction de l'alésage | | | | | | | |
|----------------------------------------------------|----------|-----------------|----------|-----------------|----------|-----------------|----------|
| Ø ext. x Ø int. | ORDER Nr | Ø ext. x Ø int. | ORDER Nr | Ø ext. x Ø int. | ORDER Nr | Ø ext. x Ø int. | ORDER Nr |
| 20 x 12,7 mm | M00/201 | 20 x 14 mm | M00/214 | 32 x 20 mm | M00/320 | 25 x 13 mm | M00/713 |
| 20 x 8 mm | M00/208 | 20 x 15 mm | M00/215 | 32 x 22 mm | M00/322 | 25 x 15 mm | M00/715 |
| 20 x 10 mm | M00/210 | 20 x 16 mm | M 00/216 | 32 x 25 mm | M00/325 | 25 x 16 mm | M00/716 |
| 20 x 12 mm | M00/212 | 20 x 17 mm | M00/217 | 32 x 25,4 mm | M00/326 | 25 x 20 mm | M00/720 |
| 20 x 13 mm | M00/213 | 20 x 18 mm | M00/218 | 51 x 32 mm | M00/532 | 25 x 22 mm | M00/722 |



Pour obtenir le meilleur rendement, une meule doit être correctement et régulièrement dressée.
Voyez nos dresseurs en page 127 et suivantes.

| Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr |
|-------------------------------------|----------------|----------|
| 20 x 20 x Ø 6 embr. Ø 10 x 10 | WA 60-K-V | M01/098 |
| 25 x 20 x Ø 6,35 embr. Ø 13 x 13 | WA 60-K-V | M01/128 |
| 25 x 25 x Ø 6,35 | WA 60-K-V | M01/140 |
| 38 x 6 x Ø 12,7 | RU 60-L-V | M01/195 |
| 38 x 32 x Ø 12,7 embr. Ø 22 x 22 | SA 60-N-V | M01/208 |
| 40 x 25 x Ø 13 embr. Ø 30 x 17 | RU 80-J-V | M01/213 |
| 45 x 10 x Ø 8 | WA 60-K-V | M01/218 |
| 50 x 20 x Ø 13 embr. Ø 30 x 10 | AWA 60-K-V | M01/232 |
| 50 x 32 x Ø 12,7 embr. Ø 40 x 22 | RU 80-J-V | M01/238 |
| 50 x 38 x Ø 20 embr. Ø 40 x 19 | AWA 60-J-V | M01/240 |
| 75 x 6 x Ø 20 | WA 60-M-V | M01/275 |
| 75 x 10 x Ø 20 | WA 60-H-V | M01/282 |
| 75 x 13 x Ø 12,7 | A 36-Q-V | M01/288 |
| 75 x 13 x Ø 12,7 | A 60-M-V | M01/292 |
| 75 x 13 x Ø 12,7 | WA 60-K-V | M01/298 |
| 75 x 20 x Ø 20 | WA 36-G-V | M01/308 |
| 75 x 20 x Ø 20 | WA 60-K-V | M01/314 |
| 80 x 40 x Ø 20 embr. Ø 60 x 30 | WA 60-J-V | M01/333 |
| 80 x 40 x Ø 32 embr. Ø 50 x 28 | C 36-K-V | M01/336 |
| 82 x 35 x Ø 20 embr. Ø 46 x 20 | A60-M-N-V | M01/337 |
| 100 x 6 x Ø 20 | WA 60-K-V | M01/340 |
| 100 x 10 x Ø 20 | A 60-L-V | M01/349 |
| 100 x 16 x Ø 20 | WA 60-K-V | M01/357 |
| 100 x 16 x Ø 20 | CV 80-K-V | M01/366 |
| 100 x 50 x Ø 20 embr. Ø 80 x 40 | RU 60-I-V | M01/393 |
| 100 x 50 x Ø 20 embr. Ø 80 x 40 | WA 60-K-V | M01/395 |
| 100 x 50 x Ø 20 embr. Ø 80 x 40 | SG 48A-80-K-V | M01/397 |
| 100 x 50 x Ø 20 embr. Ø 80 x 40 | WA 80-K-V | M01/401 |

| Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr |
|-------------------------------------|------------------------|----------|
| 100 x 50 x Ø 20 embr. Ø 80 x 40 | CV 100-L-V | M01/404 |
| 125 x 4 x Ø 25 | SA 60-L-V | M01/409 |
| 125 x 6 x Ø 32 | WA 60-K-V | M01/415 |
| 125 x 10 x Ø 20 | WA 46-G-V | M01/422 |
| 125 x 15 x Ø 20 | A 36-Q-V | M01/437 |
| 125 x 15 x Ø 20 | A 60-M-V | M01/440 |
| 125 x 16 x Ø 20 | SA 60-M-V | M01/443 |
| 125 x 16 x Ø 20 | CV 80-K-V | M01/450 |
| 125 x 20 x Ø 32 | A 36-P-V | M01/453 |
| 125 x 20 x Ø 32 | A 60-M-V | M01/459 |
| 125 x 20 x Ø 32 | CV 80-K-V | M01/467 |
| 125 x 65 x Ø 32 embr. Ø 110 x 50 | WA 46-J-V | M01/492 |
| 125 x 65 x Ø 32 embr. Ø 100 x 50 | ASA 46-J-V | M01/493 |
| 150 x 1 x Ø 20 | A 80 P-Bak (80 m/s) | M01/503 |
| 150 x 3 x Ø 32 | SA 80-L-V | M01/510 |
| 150 x 3 x Ø 32 | A 60-Q-Bak (50 m/s) | M01/521 |
| 150 x 6 x Ø 32 | SA 60-L-V | M01/528 |
| 150 x 6 x Ø 32 | WA 60-L-V | M01/529 |
| 150 x 6 x Ø 32 | CV 80-K-V | M01/546 |
| 150 x 10 x Ø 32 | WA 60-M-V | M01/551 |
| 150 x 13 x Ø 32 | WA 60-K-V | M01/572 |
| 150 x 16 x Ø 32 | A 36-Q-V | M01/588 |
| 150 x 16 x Ø 32 | SG 48A-46-H-V | M01/593 |
| 150 x 16 x Ø 32 | RU 46-I-V | M01/594 |
| 150 x 16 x Ø 32 | SG 48A-60-J-V | M01/602 |
| 150 x 16 x Ø 32 | RU 60-G-V | M01/603 |
| 150 x 16 x Ø 32 | WA 60-K-V | M01/607 |
| 150 x 16 x Ø 32 | A 60-M-V | M01/610 |
| 150 x 16 x Ø 32 | CV 80-K-V | M01/614 |
| 150 x 20 x Ø 32 | A 36-P-V | M01/618 |
| 150 x 20 x Ø 32 | A 46-N-V | M01/622 |
| 150 x 20 x Ø 32 | KR 60-H-V | M01/625 |
| 150 x 20 x Ø 32 | WA 60-J-V | M01/629 |
| 150 x 20 x Ø 32 | A 60-M-V | M01/632 |
| 150 x 20 x Ø 32 | SA 80-M-V | M01/637 |
| 150 x 20 x Ø 32 | CV 46-L-V | M01/645 |
| 150 x 20 x Ø 32 | CV 60-L-V | M01/647 |
| 150 x 20 x Ø 32 | CV 80-K-V | M01/649 |

Pour des raisons de sécurité, les meules ne seront ni reprises ni échangées.



| Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr |
|---------------------------------------|------------------------|----------|
| 150 x 20 x Ø 32 | CV 120-J-V | M01/651 |
| 150 x 25 x Ø 32 | A 36-Q-V | M01/658 |
| 150 x 25 x Ø 32 | WA 60-L-V | M01/661 |
| 150 x 25 x Ø 32 | A 60-L-V | M01/664 |
| 150 x 25 x Ø 32 | CV 80-K-V | M01/668 |
| 150 x 40 x Ø 32 embr. Ø 90 x 25 | CV 54-J-V | M01/674 |
| 150 x 40 x Ø 32 embr. Ø 80 x 25 | SA 60-K-V | M01/675 |
| 150 x 75 x Ø 32 embr. Ø 110 x 60 | WA 36-G-V | M01/690 |
| 160 x 3 x Ø 13 | A 60-Q-Bak (50 m/s) | M01/705 |
| 175 x 6 x Ø 32 | WA 60-L-V | M01/716 |
| 175 x 13 x Ø 32 | SG 48A-46-H-V | M01/736 |
| 175 x 13 x Ø 32 | RU 46-G-V | M01/737 |
| 175 x 13 x Ø 32 | WABL 60-H-V | M01/741 |
| 175 x 13 x Ø 32 | SG-48A-60-J-V | M01/743 |
| 175 x 13 x Ø 32 | WA 60-J-V | M01/744 |
| 175 x 13 x Ø 32 | SA 60-K-V | M01/750 |
| 175 x 13 x Ø 32 | A 60-M-V | M01/758 |
| 175 x 16 x Ø 32 | WABL 46-H-V | M01/790 |
| 175 x 16 x Ø 32 | RU 60-I-V | M01/794 |
| 175 x 20 x Ø 32 | A 36-Q-V | M01/806 |
| 175 x 20 x Ø 32 | A 46-O-V | M01/815 |
| 175 x 20 x Ø 32 | A 60-M-V | M01/829 |
| 175 x 20 x Ø 32 | SA 60-M-V | M01/839 |
| 175 x 20 x Ø 32 | CV 80-K-V | M01/844 |
| 175 x 25 x Ø 32 | A 36-Q-V | M01/858 |
| 175 x 25 x Ø 50,8 | A 36-P-V | M01/859 |
| 175 x 25 x Ø 32 | WA 60-K-V | M01/867 |
| 175 x 25 x Ø 50,8 | SA 60-L-V | M01/869 |
| 175 x 25 x Ø 32 | A 60-M-V | M01/873 |
| 175 x 25 x Ø 50,8 | A 60-M-V | M01/874 |
| 175 x 25 x Ø 32 | CV 80-K-V | M01/879 |
| 175 x 25 x Ø 50,8 | CV 80-K-V | M01/880 |
| 175 x 32 x Ø 32 | ASA 60-L-V | M01/888 |
| 175 x 35 x Ø 35 embr. Ø 145 x 25 | WA 46-G-V | M01/891 |
| 175 x 75 x Ø 76,2 embr. Ø 135 x 55 | ASA 46-J-V | M01/900 |
| 180 x 20 x Ø 32 | WA 46-K-V | M01/920 |
| 200 x 2 x Ø 32 | A 60-P-Bak (80 m/s) | M02/007 |
| 200 x 3 x Ø 32 | SA 80-L-V | M02/013 |
| 200 x 6 x Ø 32 | WABL 60-M-V | M02/019 |
| 200 x 6 x Ø 32 | SA 60-L-V | M02/020 |
| 200 x 8 x Ø 32 | WA 60-M-V | M02/037 |
| 200 x 10 x Ø 32 | WA 100-K-V | M02/045 |
| 200 x 13 x Ø 32 | WA 60-H-V | M02/049 |
| 200 x 13 x Ø 50,8 | WA 80-L-V | M02/059 |
| 200 x 16 x Ø 32 | Spec. caoutch. | M02/063 |
| 200 x 20 x Ø 32 | A 36-Q-V | M02/075 |
| 200 x 20 x Ø 50,8 | WABL 46-G-V | M02/086 |
| 200 x 20 x Ø 32 | WABL 46-H-V | M02/096 |
| 200 x 20 x Ø 76,2 | ASA 46-H-V | M02/102 |
| 200 x 20 x Ø 32 | RU 46-J-V | M02/107 |
| 200 x 20 x Ø 32 | A 46-O-V | M02/113 |
| 200 x 20 x Ø 50,8 | SG 48A-46-H-V | M02/129 |
| 200 x 20 x Ø 50,8 | WABL 60-H-V | M02/130 |
| 200 x 20 x Ø 32 | WA 60-K-V | M02/134 |
| 200 x 20 x Ø 76,2 | WA 60-K-V | M02/135 |

| Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr |
|---------------------------------------|----------------------|----------|
| 200 x 20 x Ø 50,8 | SG-48A-60-J-V | M02/138 |
| 200 x 20 x Ø 50,8 | ASA 60-L-V | M02/139 |
| 200 x 20 x Ø 32 | SA 60-M-V | M02/145 |
| 200 x 20 x Ø 32 | A 60-M-V | M02/150 |
| 200 x 20 x Ø 76,2 | A 60-M-V | M02/151 |
| 200 x 20 x Ø 32 | CV 60-L-V | M02/175 |
| 200 x 20 x Ø 32 | CV 80-J-V | M02/177 |
| 200 x 20 x Ø 32 | CV 120-J-V | M02/183 |
| 200 x 25 x Ø 32 | A 36-P-V | M02/196 |
| 200 x 25 x Ø 50,8 | A 36-Q-V | M02/198 |
| 200 x 25 x Ø 32 | RU 46-J-V | M02/206 |
| 200 x 25 x Ø 50,8 | WA 46-L-V | M02/208 |
| 200 x 25 x Ø 32 | A 46-N-V | M02/213 |
| 200 x 25 x Ø 32 | WA 60-K-V | M02/219 |
| 200 x 25 x Ø 50,8 | WA 60-K-V | M02/221 |
| 200 x 25 x Ø 32 | ASA 60-L-V | M02/230 |
| 200 x 25 x Ø 50,8 | ASA 60-L-V | M02/232 |
| 200 x 25 x Ø 32 | SA 80-K-V | M02/234 |
| 200 x 25 x Ø 32 | A 60-M-V | M02/237 |
| 200 x 25 x Ø 50,8 | CV 46-L-V | M02/245 |
| 200 x 25 x Ø 32 | CV 60-L-V | M02/246 |
| 200 x 25 x Ø 50,8 | CV 60-L-V | M02/247 |
| 200 x 25 x Ø 32 | CV 80-K-V | M02/250 |
| 200 x 25 x Ø 32 | CV 120-K-V | M02/255 |
| 200 x 32 x Ø 32 | A 24-Q-V | M02/263 |
| 200 x 32 x Ø 32 | A 36-Q-V | M02/269 |
| 200 x 32 x Ø 50,8 | A 36-Q-V | M02/270 |
| 200 x 32 x Ø 32 | WA 60-K-V | M02/280 |
| 200 x 32 x Ø 32 | A 60-M-V | M02/287 |
| 200 x 32 x Ø 32 embr. Ø 110 x 15 | WA 60-K-V | M02/292 |
| 200 x 32 x Ø 32 embr. Ø 110 x 15 | A 60-M-V | M02/294 |
| 200 x 32 x Ø 50,8 | A 60-M-V | M02/299 |
| 200 x 32 x Ø 32 | SA 80-L-V | M02/309 |
| 200 x 32 x Ø 32 | CV 60-L-V | M02/313 |
| 200 x 32 x Ø 50,8 | CV 80-K-V | M02/317 |
| 200 x 32 x Ø 32 embr. Ø 110 x 15 | CV 80-K-V | M02/325 |
| 200 x 40 x Ø 32 | Grès (100 v/min.) | M02/327 |
| 200 x 40 x Ø 50,8 embr. Ø 110 x 28 | A 36-Q-V | M02/330 |
| 200 x 40 x Ø 50,8 embr. Ø 110 x 28 | ASA 60-M-V | M02/336 |
| 200 x 40 x Ø 50,8 embr. Ø 115 x 25 | CV 60-K-V | M02/343 |
| 200 x 76 x Ø 32 embr. Ø 175 x 55 | WA 36/46-H-V | M02/370 |
| 250 x 25 x Ø 32 | A 36-Q-V | M02/450 |
| 250 x 25 x Ø 76,2 | WABL 46-H-V | M02/453 |
| 250 x 25 x Ø 76,2 | WA 46-H-V | M02/455 |
| 250 x 25 x Ø 76,2 | WABL 60-H-V | M02/456 |
| 250 x 25 x Ø 32 | WA 60-K-V | M02/470 |
| 250 x 25 x Ø 76,2 | WA 60-K-V | M02/476 |
| 250 x 25 x Ø 32 | A 60-M-V | M02/481 |
| 250 x 25 x Ø 32 | CV 60-L-V | M02/490 |
| 250 x 25 x Ø 32 | CV 80-K-V | M02/494 |
| 250 x 32 x Ø 32 | A 24-R-V | M02/505 |
| 250 x 32 x Ø 32 | A 36-Q-V | M02/511 |
| 250 x 32 x Ø 50,8 | A 36-Q-V | M02/514 |
| 250 x 32 x Ø 50,8 | A 60-M-V | M02/523 |

Pour des raisons de sécurité, les meules ne seront ni reprises ni échangées. →

| Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr |
|--------------------------------------------|----------------------|----------|
| 250 x 32 x Ø 32 | A 60-M-V | M02/529 |
| 250 x 50 x Ø 50,8 embr. Ø 140 x 19 | WA 54-K-V | M02/540 |
| 250 x 50 x Ø 32 | Grès (100 t/min.) | M02/545 |
| 300 x 25 x Ø 76,2 | SG 48A-46-H-V | M03/029 |
| 300 x 25 x Ø 76,2 | RU 46-I-V | M03/030 |
| 300 x 25 x Ø 76,2 | WABL 60-H-V | M03/050 |
| 300 x 25 x Ø 127 | WA 60-J-V | M03/056 |
| 300 x 25 x Ø 32 | WA 60-K-V | M03/061 |
| 300 x 25 x Ø 127 | WA 180-K-V | M03/076 |
| 300 x 25 x Ø 32 | CV 60-L-V | M03/082 |
| 300 x 32 x Ø 127 | A 24-R-V | M03/094 |
| 300 x 32 x Ø 76,2 | WABL 36-G-V | M03/098 |
| 300 x 32 x Ø 32 | A 36-Q-V | M03/104 |
| 300 x 32 x Ø 127 | A 36-Q-V | M03/109 |
| 300 x 32 x Ø 32 | A 60-M-V | M03/119 |
| 300 x 32 x Ø 127 | A 60-M-V | M03/124 |
| 300 x 32 x Ø 127 | CV 80-K-V | M03/128 |
| 300 x 40 x Ø 32 | A 24-R-V | M03/138 |
| 300 x 40 x Ø 76,2 | A 30-Q-V | M03/153 |
| 300 x 40 x Ø 32 | A 36-P-V | M03/159 |
| 300 x 40 x Ø 76,2 embr. Ø 125 x 19 | A 36-Q-V | M03/172 |
| 300 x 40 x Ø 76,2 | A 46-N-V | M03/176 |
| 300 x 40 x Ø 50,8 | CV 46-L-V | M03/178 |
| 300 x 40 x Ø 76,2 | CV 60-K-V | M03/179 |
| 300 x 40 x Ø 32 | A 60-M-V | M03/181 |
| 300 x 40 x Ø 76,2 | A 60-M-V | M03/183 |
| 300 x 40 x Ø 76,2 embr. Ø 125 x 19 | A 60-M-V | M03/189 |
| 300 x 40 x Ø 50,8 | A 60-N-V | M03/192 |
| 300 x 50 x Ø 50,8 | A 36-Q-V | M03/197 |
| 300 x 50 x Ø 76,2 2 embr. Ø 155 x 10&15 | KR 46-H-V | M03/198 |
| 300 x 50 x Ø 76,2 embr. Ø 180 x 30 | CV 80-K-V | M03/210 |
| 350 x 20 x Ø 127 | SA 80-K-V | M03/235 |
| 350 x 25 x Ø 127 | SG 48A-46-H-V | M03/233 |
| 350 x 25 x Ø 127 | WA 60-J-V | M03/236 |
| 350 x 25 x Ø 127 | CV 60-H-V | M03/237 |

| Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr |
|-------------------|----------------|----------|
| 350 x 25 x Ø 127 | RU 46-I-V | M03/238 |
| 350 x 32 x Ø 127 | A 60-L-V | M03/246 |
| 350 x 38 x Ø 32 | A 24-R-V | M03/253 |
| 350 x 38 x Ø 76,2 | A 46-N-V | M03/259 |
| 350 x 50 x Ø 127 | A 24-Q-V | M03/278 |
| 350 x 50 x Ø 127 | A 36-Q-V | M03/284 |
| 350 x 50 x Ø 127 | A 60-M-V | M03/298 |
| 400 x 50 x Ø 50,8 | A 20-R-V | M04/019 |
| 400 x 50 x Ø 50,8 | A 36-Q-V | M04/030 |
| 400 x 50 x Ø 50,8 | A 46-O-V | M04/039 |
| 400 x 50 x Ø 50,8 | A 60-M-V | M04/041 |
| 450 x 50 x Ø 50,8 | A 36-Q-V | M04/045 |
| 450 x 50 x Ø 50,8 | A 60-M-V | M04/049 |

Pour des raisons de sécurité, les meules ne seront ni reprises ni échangées.



Tourets à meuler



Nos tourets sont livrés avec

- meules en grains gros et fin • tables porte-outil réglables en profondeur
- écrans de protection transparents • carters de protection

Les tourets peuvent être équipés de brosses, roues d'ébavurage, feutres et coton de polissage achetés en supplément.

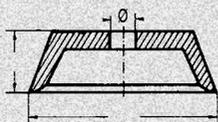
| Dimensions des meules | Voltage | Vitesse | Puissance | Poids | ORDER Nr |
|-----------------------|-----------------|--------------|-----------|-------|----------|
| Ø 150 x 20 x Ø 16 mm | MONO - 230 V | 2.850 t/min. | 450 Watt | 12 kg | T 12/150 |
| Ø 200 x 25 x Ø 32 mm | MONO - 230 V | 2.850 t/min. | 450 Watt | 16 kg | T 12/151 |
| Ø 200 x 32 x Ø 32 mm | TRI - 3 x 400 V | 2.850 t/min. | 600 Watt | 17 kg | T 28/200 |

| | | |
|----------------------|--------|----------|
| Socle à fixer au mur | 4.5 kg | T 15/201 |
| Socle à fixer au sol | 10 kg | T 15/202 |





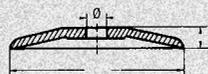
Meules boisseau conique



| Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr |
|------------------|----------------|----------|
| 50 x 25 x Ø 12,7 | WA 80-M-V | M11/053 |
| 80 x 32 x Ø 32 | RU 46/54-K-V | M11/080 |
| 80 x 32 x Ø 20 | WA 60-K-V | M11/084 |
| 80 x 32 x Ø 25 | CV 100-J-V | M11/090 |
| 100 x 35 x Ø 32 | CV 60-J-V | M11/096 |
| 100 x 38 x Ø 32 | WA 60-J-V | M11/102 |
| 100 x 50 x Ø 32 | RU 46-H-V | M11/105 |
| 100 x 50 x Ø 32 | RU 60-J-V | M11/107 |
| 100 x 50 x Ø 32 | WA 60-K-V | M11/111 |
| 100 x 50 x Ø 32 | A 60-L-V | M11/113 |
| 125 x 40 x Ø 32 | WA 60-J-V | M11/126 |
| 150 x 50 x Ø 32 | WA 60-J-V | M11/153 |



Meules de forme assiette



| Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr |
|-------------------|----------------|----------|
| 100 x 12 x Ø 20 | WA 60-K-V | M12/015 |
| 125 x 12 x Ø 20 | WA 60-K-V | M12/020 |
| 125 x 12 x Ø 32 | RU 80-J-V | M12/023 |
| 125 x 24 x Ø 22,2 | ASA 100-M-V | M12/032 |
| 150 x 13 x Ø 32 | RU 60-J-V | M12/041 |
| 150 x 15 x Ø 32 | WA 46-K-V | M12/043 |
| 175 x 16 x Ø 32 | RU 60-I-V | M12/058 |
| 200 x 20 x Ø 32 | WA 60-L-V | M12/065 |



Profil C pour les scies et dentures

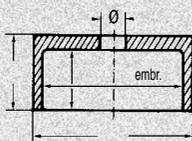


| Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr |
|------------------|----------------|----------|
| 150 x 6 x Ø 32 | WA 60-L-V | M13/008 |
| 175 x 8 x Ø 32 | A 60-M-V | M13/024 |

Voir également dans les meules plates de faible épaisseur que vous biseauterez aisément avec notre dresseur rotatif **RONDOR** présenté en page 129.



Meules boisseau droit



| Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr |
|----------------------------------|----------------|----------|
| 20 x 20 x Ø 6 - embr. 10 x 10 | WA 60-K-V | M01/098 |
| 25 x 20 x Ø 6,35 - embr. 13 x 13 | WA 60-K-V | M01/128 |
| 38 x 32 x Ø 12,7 - embr. 22 x 22 | SA 60-N-V | M01/208 |
| 40 x 25 x Ø 13 - embr. 30 x 17 | RU 80-J-V | M01/213 |
| 50 x 20 x Ø 13 - embr. 30 x 10 | AWA 60-K-V | M01/232 |
| 50 x 32 x Ø 12,7 - embr. 40 x 22 | RU 80-J-V | M01/238 |
| 50 x 38 x Ø 20 - embr. 40 x 19 | AWA 60-J-V | M01/240 |
| 80 x 40 x Ø 20 - embr. 60 x 30 | WA 60-J-V | M01/333 |
| 80 x 40 x Ø 32 - embr. 50 x 28 | C 36-K-V | M01/336 |
| 82 x 35 x Ø 20 - embr. 46 x 20 | A 60-M/N-V | M01/337 |
| 100 x 50 x Ø 20 - embr. 80 x 40 | RU 60-I-V | M01/393 |

| Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr |
|------------------------------------|----------------|----------|
| 100 x 50 x Ø 20 - embr. 80 x 40 | WA 60-K-V | M01/395 |
| 100 x 50 x Ø 20 - embr. 80 x 40 | SG 48A-80-K-V | M01/397 |
| 100 x 50 x Ø 20 - embr. 80 x 40 | WA 80-K-V | M01/401 |
| 100 x 50 x Ø 20 - embr. 80 x 40 | CV 100-L-V | M01/404 |
| 125 x 65 x Ø 32 - embr. 110 x 50 | WA 46-J-V | M01/492 |
| 125 x 65 x Ø 32 - embr. 100 x 50 | ASA 46-J-V | M01/493 |
| 150 x 40 x Ø 32 - embr. 90 x 25 | CV 54-J-V | M01/674 |
| 150 x 40 x Ø 32 - embr. 80 x 25 | SA 60-K-V | M01/675 |
| 150 x 75 x Ø 32 - embr. 110 x 60 | WA 36-G-V | M01/690 |
| 175 x 35 x Ø 35 - embr. 145 x 25 | WA 46-G-V | M01/891 |
| 175 x 75 x Ø 76,2 - embr. 135 x 55 | ASA 46-J-V | M01/900 |
| 200 x 32 x Ø 32 - embr. 110 x 15 | WA 60-K-V | M02/292 |
| 200 x 32 x Ø 32 - embr. 110 x 15 | A 60-M-V | M02/294 |
| 200 x 32 x Ø 32 - embr. 110 x 15 | CV 80-K-V | M02/325 |
| 200 x 40 x Ø 50,8 - embr. 110 x 28 | A 36-Q-V | M02/330 |
| 200 x 40 x Ø 50,8 - embr. 110 x 28 | ASA 60-M-V | M02/336 |
| 200 x 40 x Ø 50,8 - embr. 115 x 25 | CV 60-K-V | M02/343 |
| 200 x 76 x Ø 32 - embr. 175 x 55 | WA 36/46-H-V | M02/370 |
| 250 x 50 x Ø 50,8 - embr. 140 x 19 | WA 54-K-V | M02/540 |
| 300 x 40 x Ø 76,2 - embr. 125 x 19 | A 36-Q-V | M03/172 |
| 300 x 40 x Ø 76,2 - embr. 125 x 19 | A 60-M-V | M03/189 |
| 300 x 50 x Ø 76,2 - embr. 180 x 30 | CV 80-K-V | M03/210 |

Pour des raisons de sécurité, les meules ne seront ni reprises ni échangées.

DISQUES À TRONÇONNER PLATS

Disques à tronçonner plats pour machines portatives

Disques universels



Voyez nos disques diamantés en page 125 et suivantes.

Remarques

Un disque Inox coupe très bien les Aciers.

Un disque Acier est toujours plus dur qu'un Inox.

Un disque extra mince (0,8 et 1 mm) doit être réservé à la coupe des épaisseurs minces.

Rigidifiez les disques Ø 230 x 2 et plus minces avec les flasques en acier Ø 80 mm à commander sous la réf. M50/232.

**DISQUES EN Ø 30,
40, 50, 60 ET 76 MM,
VOIR PAGE 101**

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr | |
|--------------|----------------------|-------------------|-----------------|----|
| Aciers | Ø 115 x 2,5 x Ø 22,2 | A 30 P Top Energy | M47/110W | 10 |
| | Ø 125 x 2,5 x Ø 22,2 | A 30 P Top Energy | M47/118W | 10 |
| | Ø 178 x 3 x Ø 22,2 | A 24 Extra | M47/180 | 25 |
| | Ø 178 x 3 x Ø 22,2 | A 30 P Top Energy | M47/179W | 10 |
| | Ø 230 x 2,5 x Ø 22,2 | A 30 P Top Energy | M47/229W | 10 |
| | Ø 230 x 3 x Ø 22,2 | A 24 Extra | M47/230 | 25 |

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr | |
|---------------|----------------------|-------------------|----------------|----|
| Inox & Aciers | Ø 115 x 1 x Ø 22,2 | A 60 P Top Energy | M50/113 | 20 |
| | Ø 115 x 1,6 x Ø 22,2 | TOP-ONE | M50/114 | 50 |
| | Ø 115 x 2 x Ø 22,2 | TOP-ONE | M50/115 | 50 |
| | Ø 125 x 1 x Ø 22,2 | A 60 P Top Energy | M50/122 | 20 |
| | Ø 125 x 1,6 x Ø 22,2 | A 46 P Top Energy | M50/123 | 20 |
| | Ø 125 x 2,5 x Ø 22,2 | TOP-ONE | M50/128 | 40 |

disques TOP – excellent rapport qualité/prix

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr | |
|--------------|----------------------|-------------------|-----------------|----|
| Aciers | Ø 125 x 2,5 x Ø 22,2 | A 24 R Top Energy | M47/117W | 10 |
| | Ø 230 x 2,5 x Ø 22,2 | A 24 R Top Energy | M47/221W | 10 |
| | Ø 230 x 3,2 x Ø 22,2 | A 24 R Top Energy | M47/231W | 10 |

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr | |
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|----|
| Inox & Aciers | Ø 115 x 1,6 x Ø 22,2 | A 46 S Top Energy | M50/114W | 20 |
| | Ø 125 x 1,6 x Ø 22,2 | A 46 S Top Energy | M50/123W | 20 |
| | Ø 150 x 1,6 x Ø 22,2 | A 46 TZ Special | M50/156 | 25 |
| | Ø 178 x 2 x Ø 22,2 | A 36 TZ Special | M50/178 | 25 |
| | Ø 230 x 2 x Ø 22,2 | A 36 TZ Special | M50/233 | 25 |

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr | |
|--------------|--------------------|----------------|----------------|----|
| Aluminium | Ø 180 x 3 x Ø 22,2 | A 46 N Supra | M50/181 | 25 |
| | Ø 230 x 3 x Ø 22,2 | A 46 N Supra | M50/279 | 25 |

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr | |
|--------------|----------------------|--------------------|-----------------|----|
| Inox | Ø 115 x 1 x Ø 22,2 | A 60 S Top Energy | M50/113W | 20 |
| | Ø 115 x 2 x Ø 22,2 | A 30 S Top Energy | M47/115W | 10 |
| | Ø 125 x 1 x Ø 22,2 | A 60 S Top Energy | M50/121W | 20 |
| | Ø 125 x 2 x Ø 22,2 | A 30 S Top Energy | M50/124 | 10 |
| | Ø 178 x 3 x Ø 22,2 | A 24 N Supra | M50/182 | 25 |
| | Ø 230 x 1,9 x Ø 22,2 | XA 46 R Top Energy | M50/231W | 10 |
| | Ø 230 x 2,0 x Ø 22,2 | A 30 S Top Energy | M47/220W | 10 |
| | Ø 230 x 2,5 x Ø 22,2 | A 30 S Top Energy | M47/222W | 10 |
| | Ø 230 x 2,5 x Ø 22,2 | A 36 R Supra | M50/234 | 25 |
| | Ø 230 x 3 x Ø 22,2 | A 24 N Supra | M50/241 | 25 |

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr | |
|--------------|--------------------|----------------|----------------|----|
| Matériaux | Ø 230 x 3 x Ø 22,2 | C 24 R Supra | M55/733 | 25 |

Disques "CUBITRON II"

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr | |
|-------------------|----------------------|----------------|----------------|----|
| Aciers, | Ø 115 x 1 x Ø 22,2 | CUBITRON II | M49/115 | 25 |
| Inox, | Ø 115 x 1,6 x Ø 22,2 | CUBITRON II | M49/116 | 25 |
| Alliages & Fontes | Ø 125 x 1 x Ø 22,2 | CUBITRON II | M49/125 | 25 |
| | Ø 125 x 1,6 x Ø 22,2 | CUBITRON II | M49/126 | 25 |
| | Ø 125 x 2 x Ø 22,2 | CUBITRON II | M49/128 | 25 |
| | Ø 180 x 1,6 x Ø 22,2 | CUBITRON II | M49/181 | 25 |
| | Ø 180 x 2 x Ø 22,2 | CUBITRON II | M49/182 | 25 |
| | Ø 230 x 2 x Ø 22,2 | CUBITRON II | M49/230 | 25 |
| | Ø 230 x 2,5 x Ø 22,2 | CUBITRON II | M49/232 | 25 |
| | Ø 230 x 3 x Ø 22,2 | CUBITRON II | M49/233 | 25 |

Disques "High performance"

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr | |
|--------------|--------------------|----------------|----------------|----|
| Aciers | Ø 115 x 1 x Ø 22,2 | A 60 S SG | M48/114 | 25 |
| | Ø 125 x 1 x Ø 22,2 | A 60 S SG | M48/124 | 25 |
| Inox | Ø 115 x 1 x Ø 22,2 | A 60 R SG-INOX | M48/115 | 25 |
| | Ø 125 x 1 x Ø 22,2 | A 60 R SG-INOX | M48/125 | 25 |

DISQUES À TRONÇONNER PLATS POUR MACHINES FIXES

équipées d'un dispositif mécanique de serrage de la pièce

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr |  |
|--------------|----------------------|-------------------|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Aciers | Ø 300 x 3,5 x Ø 22,2 | A 24 R Special | M47/300 | 10 |
| | Ø 350 x 3,5 x Ø 25,4 | A 24 R Top Energy | M47/349 | 10 |

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr |  |
|---------------|----------------------|-------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Inox & Aciers | Ø 300 x 2,5 x Ø 25,4 | A 60 P Top Energy | M50/303 | 10 |
| | Ø 350 x 2,5 x Ø 25,4 | A 60 P Top Energy | M50/306 | 10 |

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr |  |
|--------------|----------------------|-------------------|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Inox | Ø 350 x 3,5 x Ø 25,4 | A 36 R Top Energy | M47/349W | 10 |

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr |  |
|--------------|----------------------|-------------------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Matériaux | Ø 350 x 3,5 x Ø 25,4 | C 24 R Top Energy | M55/852W | 10 |

Disques à tronçonner à moyeu déporté

Disques à tronçonner à moyeu déporté pour machines portatives



Disques en Ø 30, 40, 50, 60 et 76 mm, voir page 101



Voyez nos disques diamantés en page 125 et suivantes.

Disques Extra Mince

| | | | | |
|---------------|----------------------|----------|----------------|----|
| Inox & Aciers | Ø 115 x 0,8 x Ø 22,2 | TOP Line | M60/008 | 50 |
| | Ø 115 x 1 x Ø 22,2 | TOP Line | M60/010 | 50 |
| | Ø 115 x 1,5 x Ø 22,2 | TOP Line | M60/015 | 50 |
| | Ø 125 x 0,8 x Ø 22,2 | TOP Line | M60/028 | 50 |
| | Ø 125 x 1 x Ø 22,2 | TOP Line | M60/030 | 50 |
| | Ø 125 x 1,5 x Ø 22,2 | TOP Line | M60/035 | 50 |

Disques universels

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr |  |
|--------------|----------------------|----------------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Aciers | Ø 115 x 2,5 x Ø 22,2 | A 24 Extra | M46/115 | 25 |
| | Ø 125 x 2,5 x Ø 22,2 | A 24 Extra | M46/125 | 25 |
| | Ø 125 x 3 x Ø 22,2 | A 30 P | M47/125W | 10 |
| | Ø 230 x 3 x Ø 22,2 | A 24 Extra | M46/230 | 25 |

Disques TOP – Excellent rapport qualité/prix

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr |  |
|--------------|----------------------|-------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Aciers | Ø 115 x 2,5 x Ø 22,2 | A 24 R Supra | M60/114 | 25 |
| | Ø 125 x 2,5 x Ø 22,2 | A 24 R Supra | M60/120 | 25 |
| | Ø 180 x 3 x Ø 22,2 | A 24 R Supra | M60/171 | 25 |
| | Ø 230 x 2,5 x Ø 22,2 | A 24 R Top Energy | M60/234 | 10 |

| | | | | |
|-----------|----------------------|--------------|----------------|----|
| Inox | Ø 115 x 2,5 x Ø 22,2 | A 24 N Supra | M60/113 | 25 |
| | Ø 125 x 2,5 x Ø 22,2 | A 24 N Supra | M60/121 | 25 |
| Aluminium | Ø 115 x 2,5 x Ø 22,2 | A 46 N Supra | M60/112 | 25 |
| | Ø 125 x 2,5 x Ø 22,2 | A 46 N Supra | M60/123 | 25 |
| Matériaux | Ø 115 x 2,5 x Ø 22,2 | C 24 R Supra | M60/115 | 25 |
| | Ø 125 x 2,5 x Ø 22,2 | C 24 R Supra | M60/122 | 25 |
| | Ø 230 x 3 x Ø 22,2 | C 24 R Supra | M60/236 | 25 |



Disques "CUBITRON II"

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr |  |
|--------------|----------------------|----------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Aciers, | Ø 115 x 2,5 x Ø 22,2 | CUBITRON II | M49/114 | 25 |
| Inox, | Ø 125 x 2,5 x Ø 22,2 | CUBITRON II | M49/124 | 25 |
| Alliages | Ø 180 x 2,5 x Ø 22,2 | CUBITRON II | M49/180 | 25 |
| & Fontes | Ø 230 x 2,5 x Ø 22,2 | CUBITRON II | M49/231 | 25 |

Disques à tronçonner plat pour acier

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | Max. t/min. | ORDER Nr |  |
|--------------|----------------------|----------------|-------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Aciers | Ø 125 x 1,0 x Ø 22,2 | SG - A 60 S | 12.200 | M59/113 | 25 |
| | Ø 125 x 1,6 x Ø 22,2 | SG - A 46 S | 12.200 | M59/114 | 25 |
| | Ø 230 x 1,9 x Ø 22,2 | SG - A 46 S | 6.600 | M59/133 | 25 |
| | Ø 230 x 2,9 x Ø 22,2 | SG - A 24 S | 6.600 | M59/134 | 25 |

Disques à tronçonner plat pour inox

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | Max. t/min. | ORDER Nr |  |
|--------------|----------------------|----------------|-------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Inox | Ø 125 x 1,0 x Ø 22,2 | SG - A 60 R | 12.200 | M59/143 | 25 |
| | Ø 125 x 1,6 x Ø 22,2 | SG - A 46 R | 12.200 | M59/144 | 25 |
| | Ø 230 x 2,0 x Ø 22,2 | SG - A 46 R | 6.600 | M59/153 | 25 |
| | Ø 230 x 2,5 x Ø 22,2 | SG - A 24 R | 6.600 | M59/154 | 25 |

Disque abrasifs double usage DUODISC®

Disque abrasif DUODISC® pour le tronçonnage et l'ébavurage léger.

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | Max. t/min. | ORDER Nr |  |
|--------------|----------------------|-------------------|-------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Acier | Ø 125 x 1,9 x Ø 22,2 | PSF DUO - A 46 P | 12.200 | M59/222 | 10 |
| Inox | Ø 125 x 1,9 x Ø 22,2 | PSF INOX - A 46 P | 12.200 | M59/232 | 10 |
| Inox | Ø 178 x 3,5 x Ø 22,2 | PSF INOX - A 24 P | 8.600 | M59/245 | 10 |

Disques à ébarber (meuler) pour acier

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | Max. t/min. | ORDER Nr |  |
|--------------|----------------------|----------------|-------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Acier | Ø 125 x 7,2 x Ø 22,2 | SG - A 24 R | 12.200 | M59/313 | 10 |
| | Ø 230 x 7,2 x Ø 22,2 | SG - A 24 R | 6.600 | M59/318 | 10 |

Disques à ébarber (meuler) pour inox

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | Max. t/min. | ORDER Nr |  |
|--------------|----------------------|----------------|-------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Inox | Ø 125 x 7,2 x Ø 22,2 | SG - A 30 N | 12.200 | M59/323 | 10 |
| | Ø 230 x 7,2 x Ø 22,2 | SG - A 30 N | 6.600 | M59/328 | 10 |

Disques à ébarber à plat CC-GRIND®-SOLID

Assiette-support en fibres de verre intégrée combinée à un grain abrasif hautes performances pour les applications rudes et difficiles. Structure d'outil innovante et extrêmement résistante pour un travail exceptionnellement sûr et ergonomique. Le disque CC-GRIND®-SOLID s'utilise à plat. *Il ne convient pas pour le meulage périphérique.*

| Utilisations | Dimensions en mm | Max. t/min. | ORDER Nr |  |
|--------------|------------------|-------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Acier | Ø 125 x Ø 22,2 | 12.200 | M59/412 | 10 |
| | Ø 180 x Ø 22,2 | 8.500 | M59/418 | 10 |
| Inox | Ø 125 x Ø 22,2 | 12.200 | M59/422 | 10 |
| | Ø 180 x Ø 22,2 | 8.500 | M59/428 | 10 |



S'utilise sans plateau-support

DISQUES À MEULER ET À ÉBARBER

Disques à moyeu déporté pour machines portatives



Les petits disques en Ø 30, 40, 50, 60 et 76 mm sont présentés en page 101.

Disques diamantés en page 125 et suivantes.

Meules universelles

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr | |
|--------------|----------------------|----------------|----------|----|
| Aciers | Ø 115 x 6 x Ø 22,2 | A 24 Extra | M45/115 | 10 |
| | Ø 115 x 6 x Ø 22,2 | A 30 P | M45/114W | 10 |
| | Ø 125 x 6 x Ø 22,2 | A 24 Extra | M45/125 | 10 |
| | Ø 125 x 6 x Ø 22,2 | A 30 P | M45/126W | 10 |
| | Ø 180 x 6 x Ø 22,2 | A 24 Extra | M45/178 | 10 |
| | Ø 230 x 6 x Ø 22,2 | A 24 Extra | M45/230 | 10 |
| | Ø 230 x 6,5 x Ø 22,2 | A 30 P | M45/230W | 10 |

Meules TOP – Excellent rapport qualité/prix

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr | |
|--------------|--------------------|-------------------|-----------|----|
| Aciers | Ø 115 x 6 x Ø 22,2 | A 24 R Top Energy | M45/115W | 10 |
| | Ø 115 x 6 x Ø 22,2 | A 24 R Supra | M60/118 | 10 |
| | Ø 125 x 6 x Ø 22,2 | A 24 R Top Energy | M45/125W | 10 |
| | Ø 125 x 6 x Ø 22,2 | A 24 N Top Energy | M60/124W1 | 10 |
| | Ø 125 x 6 x Ø 22,2 | A 24 R Supra | M60/125 | 10 |
| | Ø 150 x 6 x Ø 22,2 | A 24 R Supra | M60/156 | 10 |
| | Ø 150 x 6 x Ø 22,2 | A 24 N Top Energy | AM30005 | 15 |
| | Ø 180 x 7 x Ø 22,2 | A 24 R Supra | M60/179 | 10 |
| Aluminium | Ø 180 x 7 x Ø 22,2 | A 24 N Top Energy | AM30006 | 5 |
| | Ø 230 x 7 x Ø 22,2 | A 24 R Supra | M45/232W | 5 |
| | Ø 230 x 6 x Ø 22,2 | A 24 R Supra | M60/242 | 10 |

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr | |
|--------------|--------------------|-------------------|----------|----|
| Inox | Ø 115 x 6 x Ø 22,2 | A 36 N Top Energy | M60/117W | 10 |
| | Ø 115 x 6 x Ø 22,2 | A 24 N Supra | M60/117 | 10 |
| | Ø 125 x 6 x Ø 22,2 | A 36 N Top Energy | M60/124W | 10 |
| | Ø 125 x 6 x Ø 22,2 | A 24 N Supra | M60/124 | 10 |
| | Ø 180 x 6 x Ø 22,2 | A 24 N Supra | M60/155 | 10 |
| | Ø 230 x 7 x Ø 22,2 | A 36 N Top Energy | M45/233W | 5 |
| | Ø 230 x 6 x Ø 22,2 | A 24 N Supra | M60/241 | 10 |

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr | |
|--------------|--------------------|-------------------|----------|----|
| Aluminium | Ø 125 x 6 x Ø 22,2 | A 46 N Top Energy | M60/126W | 10 |
| | Ø 125 x 6 x Ø 22,2 | A 46 N Supra | M60/126 | 10 |
| | Ø 180 x 6 x Ø 22,2 | A 46 N Supra | M60/187 | 10 |

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr | |
|--------------|--------------------|-------------------|----------|----|
| Matériaux | Ø 115 x 6 x Ø 22,2 | C 24 R Supra | M60/119 | 10 |
| | Ø 125 x 6 x Ø 22,2 | C 24 R Supra | M60/128 | 10 |
| | Ø 180 x 6 x Ø 22,2 | C 24 R Supra | M60/177 | 10 |
| | Ø 230 x 6 x Ø 22,2 | A 24 N Top Energy | M60/178W | 5 |



Meules "CUBITRON II"

| Utilisations | Dimensions en mm | Spécifications | ORDER Nr | |
|--------------|--------------------|----------------|----------|----|
| Aciers, | Ø 115 x 7 x Ø 22,2 | CUBITRON II | M44/115 | 10 |
| Inox, | Ø 125 x 7 x Ø 22,2 | CUBITRON II | M44/125 | 10 |
| Alliages | Ø 180 x 7 x Ø 22,2 | CUBITRON II | M44/180 | 10 |
| & Fontes | Ø 230 x 7 x Ø 22,2 | CUBITRON II | M44/230 | 10 |



Disques semi-souples

Pour de TRES IMPORTANTS enlèvements de matières: résines, calamines, enduits, corrosion, crépis, cimentage, recouvrements projetés d'une dureté supérieure à 50 HRS, meulage important de la pierre,...

À UTILISER AVEC :

Plateau-support M68/044
Plateau-support M68/045

| Dimensions | 16 c | 24 c | 36 c | |
|-----------------|---------|---------|---------|---|
| Ø 125 x 22,2 mm | M68/019 | M68/020 | M68/021 | 5 |
| Ø 178 x 22,2 mm | M68/023 | M68/024 | M68/025 | 5 |

c = carbure de silicium



Meules boisseau à surfer

Pour utilisation sur meuleuse angulaire de Ø 178 ou Ø 230 mm - montage avec la paire de flasques d'origine livrée avec la machine.



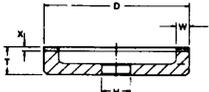
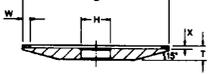
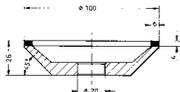
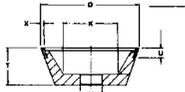
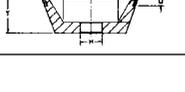
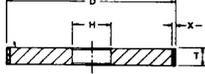
| Dimensions en mm | Max. t/min. | Spécifications | ORDER Nr | |
|------------------------|-------------|----------------|----------|---|
| Ø 110/90 x 55 x Ø 22,2 | 7.800 | C 16 | M65/116 | 6 |
| Ø 110/90 x 55 x Ø 22,2 | 7.800 | C 24 | M65/124 | 6 |
| Ø 110/90 x 55 x Ø 22,2 | 7.800 | C 36 | M65/136 | 6 |
| Ø 110/90 x 55 x Ø 22,2 | 7.800 | C 60 | M65/160 | 6 |

DIAMANT

= pour carbure fritté, verre, céramiques, fibre de verre, plastiques, pierre, abrasifs, composants et matériaux électroniques, ...

CBN

= aciers rapides surcarburés, aciers à matrices, aciers au carbone trempés, aciers alliés, alliages aéronautiques, aciers inoxydables durs, matériaux ferreux résistant à l'abrasion, ...

| Forme | D | T | H Ø | W | X | Grains | Conc | ORDER Nr |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|------|----|---|--------|------|-----------|
| 6A2  | 100 | 20 | 25 | 8 | 2 | D 107 | C75 | N02/013 |
| | 125 | 20 | 20 | 10 | 2 | D 107 | C50 | N02/014 |
| | 150 | 22 | 32 | 10 | 2 | D 91 | C50 | N02/015 |
| 4A2  | 75 | 5 | 12,7 | 4 | 2 | D 64 | C50 | N02/029 |
| | 100 | 7 | 20 | 5 | 2 | B 126 | V180 | N01/212 |
| | 125 | 8 | 32 | 5 | 2 | D 91 | C75 | N02/032 |
| | 125 | 8 | 20 | 5 | 2 | B 151 | V120 | N01/216 |
| 12A2  | 75 | 24 | 20 | 3 | 4 | D 91 | C50 | N02/063 |
| | 100 | 23 | 20 | 5 | 2 | B 126 | V120 | N01/609 |
| | 100 | 25 | 20 | 6 | 4 | D 91 | C50 | N02/065 |
| 11 V 9  | 100 | 35 | 20 | 10 | 2 | D 126 | C75 | N02/020 |
| | 100 | 35 | 20 | 10 | 2 | B 126 | V180 | N01/309 * |
| 12 V 9  | 50 | 15 | 12,7 | 2 | 6 | D 107 | C75 | N02/018 |
| | 75 | 20 | 20 | 2 | 6 | D 126 | C75 | N02/019 |
| 1A1  | 100 | 4 | 20 | | 3 | D 91 | C75 | N02/004 |
| | 125 | 10 | 32 | | 3 | D 91 | C75 | N01/512 |
| | 150 | 10 | 32 | | 3 | D 126 | C75 | N02/006 |
| | 150 | 10 | 32 | | 3 | B 126 | V120 | N01/515 |
| | 150 | 0,6 | 20 | | | D 91 | C27 | N02/002 * |
| | 200 | 1 | 20 | | | D 126 | C50 | N02/009 * |

* pour tronçonnage sous arrosage des HSS, carbures, verre,...

① Vitesses en m/sec.

| Description | Rectif. sous arrosage | À sec | Max. |
|-------------|-----------------------|---------|----------|
| DIAMANT | 30 à 80 | 15 à 30 | 63 m/sec |
| CBN | 25 à 40 | 15 à 20 | 63 m/sec |

② Grosseur de grain

TRÈS FIN = 64 FEPA = 50 à 63 microns
 FIN = 91 FEPA = 75 à 90 microns
 MOYEN = 107 FEPA = 100 à 125 microns
 GROS = 151 FEPA = 125 à 150 microns

③ Concentration

| DIAMANT | Masse en carats utilisée par cm ³ de volume de bandeau | CBN | Masse en carats utilisée par cm ³ de volume de bandeau |
|---------|-------------------------------------------------------------------|------|-------------------------------------------------------------------|
| C 50 | 2,2 Ct/cm ³ | V120 | 2,09 Ct/cm ³ |
| C 75 | 3,3 Ct/cm ³ | V180 | 3,13 Ct/cm ³ |
| C100 | 4,4 Ct/cm ³ | V240 | 4,18 Ct/cm ³ |

1Ct = 1 Carat = 0,2 gr de Diamant ou CBN/cm³

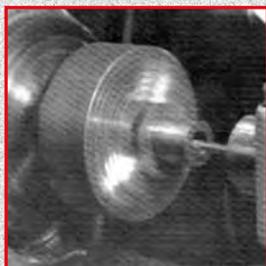
④ PROFONDEUR DES PASSES de 0,01 à 0,02 mm pour les meules proposées, lors de l'affûtage à sec.

⑤ LUBRIFICATION

Nos meules d'affûtage CBN et DIAMANT à liant résine, sont formulées pour un affûtage à sec, outils fixés ou non. Toutefois la lubrification améliore toujours le résultat. Si votre affûteuse possède un système de lubrification, utilisez-le avec une solution EAU/HUILE SOLUBLE W 01/005 dans un rapport compris entre 25 et 50/1.

⑥ Décroissage manuel du bandeau et/ou avivage manuel avec pierre P08/003
 Décroissez, avivez et dressez de préférence sous arrosage, à la main ou fixé pour plus de précision.

MEULES DIAMANTÉES ET BORAZON



Diamant : pour la rectification de :
carbure de tungstène - carbone - graphite -
ferrocéramique - gravure verre et pierre - plastiques
renforcés - quartz et quelques aciers super-alliés de
plus de 60 RC.

Borazon : pour les aciers à haut carbone - au chrome - H.S.S. -
cuivre au berillium, réfractaires et inoxydables.



| Formes | Dimensions mm | Tige Ø | DIAMANT | | BORAZON | | |
|--------|---------------|-----------|---------------|------------|---------------|------------|---------|
| | | | D107 MOYEN | D64 FIN | B107 MOYEN | B64 FIN | |
| | Ø 1 x 4 | 3 | | N03/011 | | | 1 |
| | Ø 2 x 4 | 3 | | N03/021 | | | 1 |
| | Ø 3 x 5 | 3 | N03/030 | N03/031 | N04/030 | N04/031 | 1 |
| | Ø 5 x 6 | 6 | N03/050 | N03/051 | N04/050 | N04/051 | 1 |
| | Ø 6 x 6 | 6 | N03/060 | N03/061 | N04/060 | N04/061 | 1 |
| | Ø 8 x 8 | 6 | N03/080 | N03/081 | N04/080 | N04/081 | 1 |
| | Ø 10 x 8 | 6 | N03/100 | N03/101 | N04/100 | N04/101 | 1 |
| | Ø 12 x 8 | 6 | N03/120 | N03/121 | N04/120 | N04/121 | 1 |
| | Ø 2 | 3 | | N03/321 | | | 1 |
| | Ø 3 | 3 | | N03/331 | | N04/331 | 1 |
| | Ø 4 | 6 | N03/340 | N03/341 | | | 1 |
| | Ø 6 | 6 | N03/360 | N03/361 | | | 1 |
| | | | | | | | N04/361 |

MEULES DIAMANTÉES DE TRÈS PETITE DIMENSION

Solid Sintered Diamonds : des diamants calibrés mélangés
à des liants métalliques sont frittés à haute température et
sous forte pression pour créer une "masse" diamantée.

TIGE
DE 3 MM

| Forme | Dimensions Ø x lq | D126 | D76 | |
|-------|----------------------|---------|---------|---|
| | | MOYEN | FIN | |
| | 1,8 x 6 | N05/005 | N05/007 | 1 |
| | 1,2 x 3 | N05/011 | N05/013 | 1 |
| | 0,8 x 2 | | N05/015 | 1 |
| | 2,3 | N05/023 | N05/025 | 1 |
| | 1,6 | N05/027 | N05/029 | 1 |
| | 0,1 x 3 | | N05/033 | 1 |
| | 2,3 x 8 | N05/035 | N05/037 | 1 |

| Forme | Dimensions Ø x lq | D126 | D76 | |
|-------|----------------------|---------|---------|---|
| | | MOYEN | FIN | |
| | 3,1 x 5 | N05/041 | N05/043 | 1 |
| | 1,6 x 1,5 | N05/047 | N05/049 | 1 |
| | 2,3 x 8 | N05/053 | N05/055 | 1 |
| | 1,6 x 6 | N05/065 | N05/067 | 1 |
| | 2 x 4 | N05/071 | N05/073 | 1 |
| | 5 x 3 | N05/083 | N05/085 | 1 |
| | 8 x 0,5 | N05/095 | N05/097 | 1 |

! Le diamant meule tous les aciers et alliages, le verre, la céramique, le Nicasil, ...

Granulométrie : MOYEN = D126 = ± 105 à 125 µ = bleu
FIN = D76 = ± 62 à 74 µ = rouge

Concentration : 75/100 = 3,3 carats par cm³

Liant : Métallique

Rendement : 1 meule N05/... = 100 meules L 01/... = 15 meules N03/...

Avivage : Avant le 1^{er} meulage et pendant l'utilisation, meulez avec notre bâton d'avivage P08/003 régulièrement pour rendre du coupant à la meule.

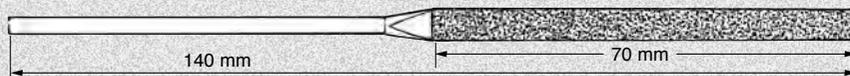
Lubrification : Formulées pour un meulage à sec, nos N05 ne craignent aucune lubrification.

Vitesse : Dès 15.000 t/min.

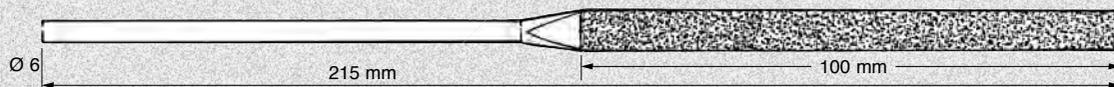
LIMES DIAMANTÉES

A main

Granulométrie :
D 76 - D 91 - D 126 - D 181

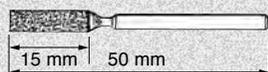


| Formes | | Sections | D126 MOYEN | D76 FIN | |
|--------|--------------|----------------------------|---------------|------------|---|
| | ronde | Ø 3 mm à bout pointu | N07/022 | N06/012 | 1 |
| | triangulaire | 3,5 mm à bout pointu | N07/025 | N06/015 | 1 |
| | demi-ronde | 5 x 1,3 mm à bout pointu | N07/027 | N06/017 | 1 |
| | plate | 5 x 1,2 mm à bout plat | N07/029 | N06/019 | 1 |
| | carrée | 2,5 x 2,5 mm à bout pointu | N07/030 | N06/020 | 1 |



| Formes | | Sections | D181 GROS | D126 MOYEN | |
|--------|--------------|------------|--------------|---------------|---|
| | plate | 9,5 x 3 mm | N12/003 | N12/004 | 1 |
| | triangulaire | 9,5 mm | N12/005 | N12/006 | 1 |
| | carrée | 7 mm | N12/007 | N12/008 | 1 |
| | demi-ronde | 11 x 4 mm | N12/011 | N12/012 | 1 |
| | ronde | 7 mm | N12/013 | N12/014 | 1 |

Pour machines "DIPROFIL"



| Formes | | Sections | D126 MOYEN | D76 FIN | |
|--------|--------------|------------|---------------|------------|---|
| | plate | 4 x 1 mm | | N08/008 | 1 |
| | plate | 4 x 0,8 mm | | N08/012 | 1 |
| | triangulaire | 3,5 mm | N09/023 | N08/013 | 1 |
| | ronde | Ø 3 mm | N09/025 | N08/015 | 1 |
| | couteau | 2 x 6 mm | N09/028 | N08/018 | 1 |

Rifloirs diamantés

| | | | D126 MOYEN | D91 FIN | |
|--|--|----------------------|---------------|------------|---|
| | | ± 200 mm ± 150 mm | N11/012 | N11/011 | 1 |
| | | | N11/022 | N11/021 | 1 |
| | | | N11/032 | N11/031 | 1 |
| | | | N11/042 | N11/041 | 1 |
| | | | N11/052 | N11/051 | 1 |
| | | | N11/062 | N11/061 | 1 |

Manche pour limes N06, N07, N08 et N09



| ORDER Nr | |
|----------|---|
| N06/001 | 1 |

14 limes + 6 rifloirs diamantés + 1 manche présentés dans une boîte en bois

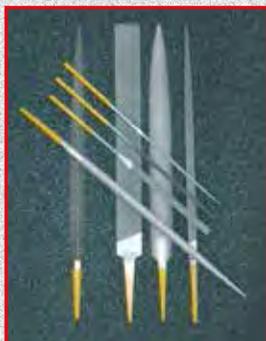


Tous de forme différente garnis en grain FIN, prêts à être pincés dans le manche en acier.

Les constituants ne sont pas vendus séparément.

| ORDER Nr | |
|----------|---|
| N11/100 | 1 |

LIMES TAILLÉES



Limes spéciales pour le nylon, plexiglass, résine, aciers alliés, inox, titane, etc.

| Formes | Surface taillée en mm | Longeur tot. en mm | Medium | Fine | Extra Fine | |
|----------------------------|-----------------------|--------------------|---------|---------|------------|---|
| à bout plat | 6 x 1,3 x 90 | 180 | N10/003 | N10/005 | N10/007 | 1 |
| | 22 x 5 x 180 | 250 | N10/013 | N10/015 | N10/017 | 1 |
| à bout pointu | 3,9 x 90 | 180 | N10/103 | N10/105 | N10/107 | 1 |
| | 14 x 180 | 250 | | N10/115 | N10/117 | 1 |
| à bout pointu | 3 x 3 x 90 | 180 | N10/203 | N10/205 | N10/207 | 1 |
| | 8 x 8 x 180 | 250 | | N10/215 | N10/217 | 1 |
| à bout pointu | 3,5 x 90 | 180 | N10/303 | N10/305 | N10/307 | 1 |
| | 8 x 180 | 250 | | N10/315 | N10/317 | 1 |
| à bout pointu | 6 x 2 x 90 | 180 | N10/403 | N10/405 | N10/407 | 1 |
| | 21 x 6 x 180 | 250 | | N10/415 | N10/417 | 1 |
| Nombre de dents par cm | | | | | | |
| | | | 20 | 25 | 38 | |

| | | |
|--------------------------------------------|---------|---|
| Manche pour petites limes taillées N10/*** | N10/500 | 1 |
| Manche pour grandes limes taillées N10/*** | N10/501 | 1 |

MEULE DIAMANTÉE SUR TIGE pour percer ou découper le polyester avec meuleuse rapide ou défonceuse



| Forme | Dimensions Ø x lg | Grain | ORDER Nr | |
|-------------------------|-------------------|-------|----------|---|
| Cylindrique à bout rond | Ø 3 x 15 /60 | gros | N03/400 | 1 |

DISQUES DIAMANTÉS pour la coupe des matières synthétiques



| Ø mm | Epaisseur | Ø | ORDER Nr | | Montage | Max. t/min. |
|------|-----------|------|----------|---|------------------------------------|-------------|
| 22 | 0,3 | 1,70 | N23/022 | 3 | sur mandrin L50/111 à tige de 3 mm | 75.000 |
| 30 | 1,3 | 6,35 | N23/030 | 1 | sur mandrin L50/105 à tige de 6 mm | 70.000 |
| 50 | 1,6 | 6,35 | N23/050 | 1 | sur mandrin L50/105 à tige de 6 mm | 38.000 |
| 75 | 1,6 | 6,35 | N23/075 | 1 | sur mandrin L50/105 à tige de 6 mm | 22.000 |
| 100 | 2 | 13 | N23/100 | 1 | sur mandrin L50/104 à tige de 6 mm | 14.000 |
| 125 | 2 | 22,2 | N23/125 | 1 | sur meuleuse | 12.000 |

D427

les mandrins sont vendus à l'unité

DISQUES DIAMANTÉS

pour le tronçonnage des matériaux

Voici une gamme limitée de disques diamantés, pour d'autres applications et/ou dimensions, veuillez nous consulter.

Applications et marchés :

- Construction
- Entretien/Maintenance
- Plombiers
- Rénovation
- Carreleurs
- Industrie/Applications techniques

Pour la coupe de **matériau dur et dense**, avivez le disque régulièrement en réalisant quelques coupes dans notre bâton d'avivage P08/003.



Disques diamantés à segments

- Bon rapport qualité/prix, disque soudé laser, coupe à sec ou à eau.
- Application: Matériaux de construction.

| Dimensions | ORDER Nr | |
|-------------------------|----------|---|
| Ø 115 x 2,3 x Ø 22,2 mm | N19/115 | 1 |
| Ø 125 x 2,3 x Ø 22,2 mm | N19/125 | 1 |
| Ø 230 x 2,6 x Ø 22,2 mm | N19/230 | 1 |
| Ø 300 x 2,6 x 25,4 mm | N19/233 | 1 |
| Ø 350 x 2,6 x 25,4 mm | N19/235 | 1 |



Disques diamantés à jante continue crénelée

- Disque à jante continue crénelée de hauteur 12 mm.
- Bon rapport qualité/prix, longue durée de vie (à sec ou à eau).
- Les segments assurent des coupes droites.
- Application: Optimisé pour la dépoupe des matériaux de construction, du granit, du marbre, des pierres naturelles et tuiles dures.

| Dimensions | ORDER Nr | |
|-------------------------|----------|---|
| Ø 115 x 2 x Ø 22,2 mm | N19/251 | 1 |
| Ø 125 x 2 x Ø 22,2 mm | N19/252 | 1 |
| Ø 230 x 2,6 x Ø 22,2 mm | N19/256 | 1 |
| Ø 300 x 2,8 x 25,4 mm | N19/263 | 1 |
| Ø 350 x 2,8 x 25,4 mm | N19/265 | 1 |



Disques diamantés à jante continue

- Pour la coupe à sec ou sous arrosage, sauf N19/336, N19/333 et N19/335 qui sont uniquement pour la coupe sous arrosage.
- Bon rapport qualité/prix.
- Application: carrelages mi-durs et céramiques.

| | | |
|---------------------------|---------|---|
| Ø 110 x 1,6 x Ø 22,2 mm | N19/316 | 1 |
| Ø 125 x 1,6 x Ø 22,2 mm | N19/326 | 1 |
| Ø 180 x 1,8 x Ø 25,4 mm** | N19/337 | 1 |
| Ø 180 x 2 x Ø 30 mm* | N19/328 | 1 |
| Ø 200 x 1,6 x Ø 25,4 mm | N19/336 | 1 |
| Ø 230 x 2,2 x Ø 22,2 mm | N19/331 | 1 |
| Ø 300 x 2,5 x 25,4 mm | N19/333 | 1 |
| Ø 350 x 2,8 x 25,4 mm | N19/335 | 1 |

* + bague de réduction à Ø 25,4 mm

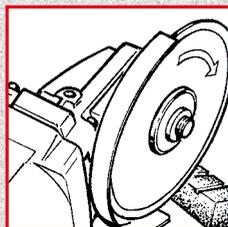
** + bague de réduction à Ø 22,2 mm



Disques diamanté - couper/meuler

Pour couper, et égaliser des matériaux durs comme, la pierre dure bleue et blanche et des matériaux de construction durs.

| Dimensions | ORDER Nr | |
|----------------|----------|---|
| Ø 125 mm x M14 | N19/272 | 1 |
| Ø 230 mm x M14 | N19/276 | 1 |



Bâton d'avivage

Pour dégraisser et aviver tous vos disques et meules diamantés.

| Dimensions | ORDER Nr | |
|------------------|----------|---|
| 20 x 20 x 100 mm | P08/003 | 1 |

DRESSEURS À MOLETTES

avec manche en acier coulé



Comment utiliser le dresseur à molettes :

- La base du dresseur sera accrochée sur le bord de la table porte-pièces.
- La molette sera parallèle à la face de la meule et sera mise en contact avec la meule en rotation en levant le manche du dresseur.
- Le dressage ne doit pas produire d'étincelles.
- Le dressage avec molettes est peu rigoureux, pour être recommandé pour les meules de rectification et d'affûtage.

Si vous dressez des meules en grain 36 ou plus gros, choisissez toujours le modèle « Z » lourd !



| Modèle «0» | pour meules de | ORDER Nr | |
|--------------------------------|--------------------------------|----------------|----|
| avec molettes étoilées Ø 32 mm | Ø 100 mm x larg. 16 mm maxi | P02/020 | 1 |
| - molette de rechange Ø 32 mm | | P02/021 | 10 |

| Modèle «1» | pour meules de | ORDER Nr | |
|--------------------------------|--------------------------------|----------------|----|
| avec molettes étoilées Ø 40 mm | Ø 175 mm x larg. 20 mm maxi | P02/030 | 1 |
| - molette de rechange Ø 40 mm | | P02/031 | 10 |



| Modèle «2» | pour meules de | ORDER Nr | |
|--------------------------------|--------------------------------|----------------|----|
| avec molettes étoilées Ø 63 mm | Ø 250 mm x larg. 32 mm maxi | P02/040 | 1 |
| - molette de rechange Ø 63 mm | | P02/041 | 10 |

| Modèle «Z» lourd | pour meules de | ORDER Nr | |
|--------------------------------|--------------------------------|----------------|----|
| avec molettes ondulées Ø 63 mm | Ø 250 mm x larg. 32 mm maxi | P02/050 | 1 |
| - molette de rechange Ø 63 mm | | P02/051 | 10 |



Briques dégrasse-meules très gros grains

La solution la moins chère, pas la meilleure!

La face de travail des meules destinées au meulage « pièce en main » peut être entretenue avec une brique. Appliquez la brique sur la face de la meule en rotation et donnez un mouvement de translation gauche/droite. Seulement pour les meules grises à gros grains.

| Dimensions | ORDER Nr | |
|------------------------------------------------------|-----------------|---|
| 100 x 25 x 13 mm TOP QUALITÉ (pour meules à tige) | L02/001 | 6 |
| 100 x 25 x 13 mm (pour meules à tige) | L02/001W | 6 |
| 150 x 50 x 25 mm TOP QUALITÉ | P01/010 | 1 |
| 200 x 50 x 25 mm TOP QUALITÉ | P01/020 | 1 |
| 200 x 50 x 25 mm | P01/020W | 1 |
| 200 x 50 x 50 mm TOP QUALITÉ | P01/021 | 1 |

DRESSEURS A MOLETTES

avec manche en bois



Quelle que soit la forme du dresseur à molettes, son rôle est toujours identique :

« **Ouvrir la structure de la meule en arrachant les grains usés et les particules métalliques incrustées dans sa structure** ».

**LE MEILLEUR,
LE PLUS VENDU !**

Ces dresseurs ont des particularités intéressantes :

- Les molettes sont monoblocs et composées de disques en acier présentant des dents en forme de U soudées ensemble sur un axe calibré.
- L'axe-support est creux et équipé d'un graisseur. La friction molette/axe est correctement lubrifiée. Veillez au graissage de vos axes !
- Les manches en bois sont très longs pour une prise en main facile.
- Les dresseurs à molettes sont prévus pour le dressage de meules à liant vitrifié tournant entre 35 et 50 m/seconde.
- Le dressage avec molettes est peu rigoureux pour être recommandé pour les meules de rectification et d'affûtage.

Voyez nos RONDOR en page 129.



| Dresseur | pour meules de | ORDER Nr | |
|--------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------|---|
| Equippé d'une molette de 36 mm de diamètre, largeur utile de 12 mm | Ø 100 à 175 mm larg. max. 20 mm en grains 36 à 60 | P02/060 | 1 |
| Molette de rechange | | P02/061 | 6 |
| Axe complet de rechange avec graisseur | | P02/062 | 1 |

| Dresseur | pour meules de | ORDER Nr | |
|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|----------------|---|
| Equippé d'une molette de 55 mm de diamètre, largeur utile de 24 mm | Ø 200 à 500 mm épais. max. 40 mm en grains 36 à 60 | P02/065 | 1 |
| Molette de rechange | | P02/066 | 6 |
| Axe complet de rechange avec graisseur | | P02/067 | 1 |

| Dresseur | pour meules de | ORDER Nr | |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------|---|
| Equippé d'une molette de 55 mm de diamètre, largeur utile de 50 mm | Ø 200 à 500 mm épais. max. 100 mm en grains 36 à 60 | P02/068 | 1 |
| Molette de rechange | | P02/069 | 6 |
| Axe complet de rechange avec graisseur | | P02/070 | 1 |

Pourquoi dresser une meule?

Une meule pour le « meulage-pièce en main » doit être régulièrement dressée par son utilisateur, sur la machine en rotation pour :

- décrocher de la meule les grains usés et les particules d'acier, d'alu,... coincées dans la structure de la meule.
- recréer une face plane.
- rendre à la meule son coupant.

OUTILS DRESSE-MEULES À MAIN



Dresseurs Rondor

Le dresseur **Rondor** est monté sur roulements à billes.

Il permet de réduire les balourds des meules de tous les diamètres.

Le dresseur est présenté à 45° et mis en contact sur la face et/ou sur le flanc de la meule à rectifier.

Une légère pression suffit pour donner au dresseur une vitesse de rotation élevée.

Le **Rondor** est parfait pour toutes les meules d'ébavurage de précision présentées en pages 41 et 42.



| Dresseurs Rondor | | ORDER Nr | |
|------------------|------------------------------|----------------|---|
| Petit modèle | de longueur totale de 135 mm | P03/060 | 1 |
| | meule de rechange pour dito | P03/061 | 6 |
| Grand modèle | de longueur totale de 290 mm | P03/064 | 1 |
| | meule de rechange pour dito | P03/065 | 3 |

* **P03/060** pour meules jusque Ø 150 mm et **P03/064** jusque max. 300 mm



Dresseur en carbure de bore

Extrêmement dur, pour dresser et profiler toutes les meules d'affûtage.



| Dimensions | ORDER Nr | |
|-----------------------------|----------------|---|
| Bâton de 75 x 12 x 6 mm | P03/070 | 1 |
| Support avec manche en bois | P03/071 | 1 |



Dresseur à main polyvalent "multi-diamants"

Pour un dressage efficace de la face et des flancs de toutes les meules vitrifiées de grain plus fin que 36.

| ORDER Nr | |
|----------------|---|
| P04/075 | 1 |



Dresseur diamanté pour roues et disques EXL

Après montage et avant utilisation, toute roue doit être correctement dressée pour parfaire la concentricité des roues découpées à la presse "hors plaque". En cours d'utilisation, il sera toujours judicieux de "rectifier" la face et les flancs, de rayonner ou de profiler la roue suivant les besoins de l'opération et ce, à l'aide de notre dresseur diamanté.

| ORDER Nr | |
|----------------|---|
| F18/150 | 1 |



27 diamants dans un dresseur à main

Disposés en 3 rangées de 9 pierres.

Longue durée.

Il n'y a pas mieux pour le dressage à main levée de toutes les meules d'affûtage.

| ORDER Nr | |
|----------------|---|
| P04/080 | 1 |

DIAMANTS DRESSE-MEULES À POINTE UNIQUE

Détermination du caratage?

Le carat est l'unité de masse qui détermine la grosseur du diamant. 1 carat = 2 degr.

Le caratage du diamant à utiliser pour le dressage des meules est déterminé par la somme de «nombres guide» correspondant à chaque caractéristique de la meule. Ces valeurs garantissent le meilleur rendement.



| Caractéristiques de la meule à dresser | | | | | | Nombre guide |
|----------------------------------------|------------|-----------|-----------|--------------|-------------|--------------|
| Ø meule mm | Largeur mm | Grains | Dureté | Liant | Abrasif | |
| 100 | 10 | 240 à 600 | D - E | Vitrifié (v) | Ox. Al.* | 1 |
| 150 | 20 | 150 à 220 | - | Résinoïde | | 2 |
| 200 | 40 | 80 à 120 | F - G | | | 3 |
| 300 | 75 | - | H - K | | | 4 |
| 400 | 100 | 54 à 60 | L - M | | | 5 |
| 500 | 125 | 30 à 46 | - | | Carb. Sil.* | 6 |
| 600 | 150 | - | N - O | | | 7 |
| 700 | 175 | 24 | P - Q | | | 8 |
| 800 | - | - | - | | | 10 |
| 900 | 200 | - | R - S - T | | | 12 |

* Oxyde d'Alumine = A - WABL - WA - RU - KR - SA - SG - ASA - Carbure de Silicium = C - CV

Exemple : pour une meule de Ø 300 x largeur 40 mm - WA 46 - K5 - V

| Caractéristiques | Ø 300 mm | Largeur 40 mm | Grains 46 | Dureté K | Liant vitrifié | Abrasif Oxyde Al. | TOTAL |
|------------------|----------|---------------|-----------|----------|----------------|-------------------|-------|
| Nombres guide | 4 | 3 | 6 | 4 | 1 | 1 | 19 |

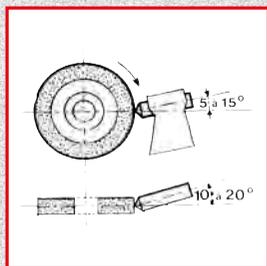
Le diamant sera choisi suivant le total 21 des nombres guide soit 1 carat.

| | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|------|------|------|----|------|----|------|----|------|----|------|----|
| Total des nombres guide | 9 | 15 | 18 | 21 | 27 | 33 | 36 | 39 | 42 | 45 | 48 | 51 |
| Grosseur du diamant | 0,25 | 0,50 | 0,75 | 1 | 1,50 | 2 | 2,50 | 3 | 3,50 | 4 | 4,50 | 5 |



| Caratage | Monture | ORDER Nr |
|----------|--------------|----------|
| 0,35 | Ø 12 x 100 | P05/010 |
| 0,50 | Ø 12 x 100 | P05/022 |
| 0,75 | Ø 12 x 100 | P05/034 |
| 1,00 | Ø 12 x 100 | P05/046 |
| 1,50 | Ø 12 x 100 | P05/058 |
| 2,00 | Ø 12 x 100 | P05/070 |
| 0,75 | cône morse 1 | P05/094 |
| 1,00 | cône morse 1 | P05/106 |
| 1,50 | cône morse 1 | P05/118 |

La monture cylindrique est toujours de Ø 12 x 100 mm afin de pouvoir l'usiner à toute dimension inférieure.



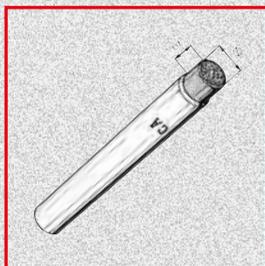
Pourquoi et comment diamanter une meule de rectification ou d'affûtage?

Le dressage «ouvre» la meule en éliminant les grains usés ainsi que les particules métalliques qui y sont incrustées. Il permet de donner le profil voulu et maintient la concentricité de la meule. Une double inclinaison sera donnée au dresseur qui sera fixé le plus près possible de la meule.

Le dressage de la meule s'effectue :

- sous arrosage abondant.
- à la vitesse d'utilisation normale de la meule.
- par passes successives ne dépassant pas 0,025 mm.
- en chariotant -toujours dans le même sens - d'un mouvement uniforme de translation sur toute la face à dresser. Une translation rapide augmentera la capacité de coupe de la meule.
- la vitesse de translation du diamant influencera l'état de surface de la pièce usinée.

DIAMANTS DRESSE-MEULES CONCRÉTION



Le dresseur du type concrétion est souvent utilisé. Sa durée d'utilisation est longue ; peu de risque de détérioration.

Il est constitué de petits diamants de première qualité.

Le grain de la meule à dresser détermine la dimension et le grain de la pastille diamantée.

| Grains de la meule | Grains du dresseur | Ø x ht de la pastille | Monture cylindrique | ORDER Nr |
|--------------------|--------------------|-----------------------|---------------------|----------------|
| 46 à 120 | 25/35 | 10 x 10 | Ø 12 x 100 | P06/190 |
| 150 à 320 | 80 | 6 x 6 | Ø 12 x 100 | P06/142 |

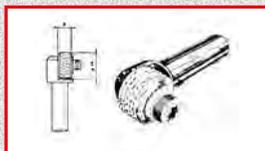
DIAMANTS DRESSE-MEULES ROLETTE

La « Rolette » est constituée par une multitude de diamants longiformes avec pointes orientées vers l'extérieur.

Principaux avantages :

- Plusieurs pointes de diamants sont actives en même temps sur la largeur de la Rolette.
- En décalant régulièrement la Rolette d'un dixième de tour, vous l'utiliserez progressivement en découvrant de nouvelles pointes très actives.
- Aucun risque de dessertissage.
- Dans les cas de contacts accidentels avec la meule, seul un faible segment de la Rolette sera consommé. Ce cas serait fatal avec un dresseur à diamant unique.

Toujours bien serrer la Rolette sur son support. Dressez avec arrosage lorsque la machine le permet.

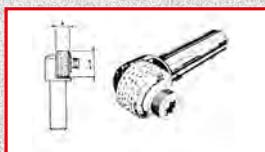


Modèle «C» – 2 carats

Pour rectifieuses cylindriques, Ø des meules de 200 à 600 mm, de toutes largeurs.

Composé d'un grand nombre de diamants longiformes orientés vers l'extérieur.

| ORDER Nr | |
|----------------|----------|
| P07/009 | 1 |



Modèle «CL» – 2 carats

Mêmes caractéristiques que le modèle « C » mais avec diamants légèrement couchés.

(Pour finition plus poussée.)

| ORDER Nr | |
|----------------|----------|
| P07/015 | 1 |



Modèle «B» – 0,75 carats

Pour petites rectifieuses, meules jusque Ø 200 mm, ex. machine Impéria, Studer, etc.

| ORDER Nr | |
|----------------|----------|
| P07/021 | 1 |



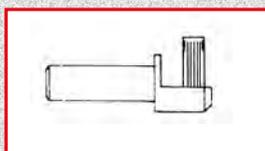
Modèle «AM» – 0,50 carats

Pour affûteuses Impéria et similaires.

Le plus courant.

Pour meules jusque Ø 200 mm maximum.

| ORDER Nr | |
|----------------|----------|
| P07/027 | 1 |



Une Rolette est livrée avec une tige support en acier de Ø 12 x 30 mm que vous pourrez modifier par tournage.

TRAITEMENT DE SURFACE PAR IMPACT

Microbillage – Grenailage – Sablage

Le traitement par impact des surfaces et pièces métalliques de **toutes matières** peut être réalisé à l'aide de :

Le plus abrasif

Très courant, passe partout

Le plus lourd, le plus gourmand en air

Très très économique, permet de ne pas le récupérer lors de sablages à l'air libre

Le plus doux, non destructif pour obtenir la plus belle finition

| Propriétés physiques Comparaisons | R01 grains abrasifs "oxyde d'alumine" | R04 microbilles de verre | R05 grenailles métalliques | R06 cristaux de verre de silicate d'alumine | R07 coquilles de noix pilées |
|--------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------------------|------------------------------------|
| FORME | irrégulière | sphérique | ovoïde | angulaire | irrégulière |
| TON | marron | blanc | gris | brun | brun clair |
| Densité spécifique | 2,5 - 4 | 2,4 - 2,5 | 7,6 - 7,8 | 1,3 | 600 à 650 kg/m ³ |
| % de silice libre | 1% | 0% | 0% | < 0,1% | 0% |
| % de fer libre | 1% | 1% | 0% | 8% | 0% |
| Dureté MOHS | 9,2 | 4,5 - 6,5 | 7,5 | 6,0 - 7,0 | 3,0 - 4,0 |
| - Toxicité | très faible | nulle | nulle | très faible | nulle |
| - Enlèvement de métal | important | faible à nul | important à moyen | moyen | nul |
| - Vitesse de nettoyage | élevée | moyenne | moyenne à élevée | moyenne à élevée | moyenne |
| - Fini obtenu | satinés profonds | satinés variés | surface alvéolée | satinés variés | veloutés |
| - Contamination | aucune | aucune | importante | aucune | aucune |
| - Sablage sec | oui | oui | oui | oui | oui |
| - Sablage humide | oui | oui | non | non | non |
| - Consommation | moyenne | faible | moyenne | moyenne à faible | moyenne |
| - Usure des équipements | moyenne | faible | faible à moyenne | moyenne à forte | faible à nulle |

R04 Microbilles de verre

| Ø des billes compris entre | ORDER Nr |  |
|----------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 425 à 850 microns | R04/030 | 25 kg |
| 250 à 425 microns | R04/025 | 25 kg |
| 150 à 250 microns | R04/015 | 25 kg |
| 75 à 150 microns | R04/008 | 25 kg |
| 45 à 90 microns | R04/005 | 25 kg |
| à 45 microns | R04/004 | 25 kg |

R05 Grenailles métalliques

| Ø des grenailles compris entre | ORDER Nr |  |
|--------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 300 à 590 microns | R05/030 | 25 kg |
| 180 à 420 microns | R05/020 | 25 kg |
| 120 à 300 microns | R05/010 | 25 kg |

R07 Coquilles de noix pilées

| Ø des coquilles | ORDER Nr |  |
|---------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 1400 à 2200 microns | R07/002 | 25 kg |
| 700 à 1500 microns | R07/003 | 25 kg |
| 250 à 1000 microns | R07/004 | 25 kg |

R06 Cristaux de verre de silicate d'alumine

| Ø des cristaux | ORDER Nr |  |
|---------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 1400 à 2200 microns | R06/512 | 33 kg |
| 400 à 1600 microns | R06/520 | 33 kg |
| 100 à 500 microns | R06/550 | 33 kg |

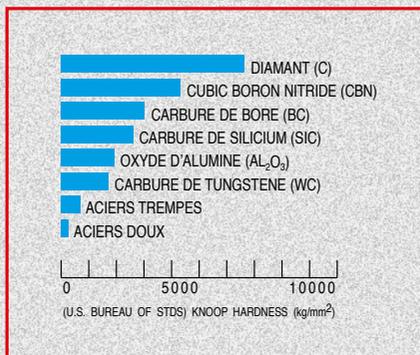
NOTES :

- 100 microns = 0,1 mm.
- R06 est plus léger que R01, 04 et 05.
- R07 aime bien l'air sec.
- R04 le plus souvent vendu.

- Le diamètre de la buse de projection et la pression de l'air comprimé influencent la puissance de l'impact et l'aisance de l'installation à propulser des particules plus ou moins volumineuses.

- Pour marquer/matter le verre, sablez avec du carbure de silicium gr. 60 svt réf. ORDER Nr R03/061. Voyez la page suivante.

GRAINS ET POUDRES



Oxyde d'alumine

Souvent appelé « corindon » de qualité supérieure, défermé, très finement calibré - Teinte brune
Pour :

**encollage des roues,
rodages,
tonnelage,
sablage**

| Grains | Ø moyens en microns | 5 kg | 25 kg |
|--------|---------------------|---------|---------|
| 12 | 1300 | R01/013 | R01/012 |
| 16 | 1000 | R01/017 | R01/016 |
| 24 | 700 | R01/025 | R01/024 |
| 36 | 400 | R01/037 | R01/036 |
| 46 | 350 | R01/047 | R01/046 |
| 60 | 250 | R01/061 | R01/060 |
| 80 | 170 | R01/081 | R01/080 |
| 100 | 120 | R01/101 | R01/100 |
| 120 | 100 | R01/121 | R01/120 |
| 150 | 90 | R01/151 | R01/150 |
| 180 | 70 | R01/181 | R01/180 |
| 240 | 50 | R01/241 | R01/240 |
| 320 | 30 | R01/321 | R01/320 |

Carbure de silicium

Souvent appelé « carborundum », le carbure de silicium est un des abrasifs artificiels les plus durs. De teinte gris/noir brillant, il est destiné aux travaux tels que :

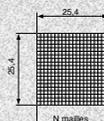
**rodages divers, travail du verre,
travail de la fonte, polissage
de pierres, tonnelage, ...**

| Grains | Ø moyens en microns | 250 gr | 5 kg | 25 Kg |
|--------|---------------------|---------|---------|---------|
| 24 | 700 | R03/026 | R03/025 | R03/024 |
| 36 | 400 | R03/038 | R03/037 | R03/036 |
| 60 | 250 | R03/062 | R03/061 | R03/060 |
| 80 | 170 | R03/082 | R03/081 | R03/080 |
| 100 | 120 | R03/102 | R03/101 | R03/100 |
| 120 | 100 | R03/122 | R03/121 | R03/120 |
| 180 | 80 | R03/182 | R03/181 | R03/180 |
| 240 | 50 | R03/242 | R03/241 | R03/240 |
| 320 | 30 | R03/322 | R03/321 | R03/320 |
| 400 | 23 | R03/402 | R03/401 | R03/400 |
| 600 | 15 | R03/602 | R03/601 | R03/600 |
| 800 | 13 | R03/802 | R03/801 | R03/800 |
| 1200 | 5 | R03/814 | R03/813 | R03/812 |

INFO : La grosseur d'un grain abrasif est définie par sa dimension et exprimée en fraction de pouce.

Par exemple le grain 36 a été obtenu par tamisage au travers d'un treillis présentant 36 mailles au pouce. (25,4 mm).

Ceci explique pourquoi un grain gros est spécifié par un petit nombre et un grain fin par un nombre élevé.



Oxyde de cérium en poudre

Extra doux, pour le polissage final du verre, optique, etc.

**"Polir le verre ?"
Voyez la page 142**

| ORDER Nr | |
|----------|--------|
| R06/003 | 250 gr |
| R06/001 | 1 kg |

Colle à froid

La seule qui convient pour l'encollage de grains sur des roues en feutre et des roues à polir.

| ORDER Nr | |
|----------|------|
| R05/001 | 1 kg |

POLISSAGE

Pâtes diamantées et carbure de bore



Pâtes diamantées en seringue de 5gr

De concentration élevée.

Pâte auto-lubrifiante qui adhère bien sur les surfaces à polir et sur les «supports» choisis.

Chaque granulométrie à un code «couleur» qui évitera les hésitations et les mélanges.

Miscibles à l'eau, à l'huile ou à la paraffine.

PÂTES À RODER
EN PAGE 36

| Couleur repère | Granulométrie en microns | Finis obtenable | Recommandations | ORDER Nr | |
|--------------------------|--------------------------|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------|----------|---|
| Pourpre | 45 | | Le plus gros grain. | R09/145 | 1 |
| Acajou | 25 | 5 - 6 Mic CLA | Pour un enlèvement de matière important | R09/125 | 1 |
| Brun | 16 | 4 - 5 Mic CLA | sur acier, chrome, verre, céramique, perspex, ... | R09/116 | 1 |
| Rouge | 10 | 2 - 3 Mic CLA | Céramique, ... | R09/110 | 1 |
| Jaune | 6 | 1 - 2 Mic CLA | Finition de grande qualité répondant aux besoins classiques des industries. | R09/106 | 1 |
| Vert | 3 | 0,75 Mic CLA | | R09/103 | 1 |
| Bleu | 1 | 0,20 Mic CLA | Superfinition des aciers de dureté élevée. | R09/101 | 1 |
| Blanc | 0,25 | 0,01 Mic CLA | Finis clair de tous les non-ferreux. | R09/099 | 1 |
| 250 ml de fluide diluant | | | | R09/097 | 1 |



Suspension diamantée en bouteille de 125ml

- Pratique et économique, toujours la bonne viscosité.
- Si besoin, se dilue à l'eau, solvants, huiles, ...
- Livré en bouteille souple, une couleur par granulométrie.
- Excellente onctuosité pour une répartition optimale des diamants.
- Soluble à l'eau et aux solvants polaires.

| Couleur repère | Grain nominale en microns | Echelle des grains en microns | Finis obtenable | ORDER Nr | |
|----------------|---------------------------|-------------------------------|-----------------|----------|---|
| Bleu | 15 | 10-20 | Ra | R09/215 | 1 |
| Vert/bleu | 12 | 10-15 | 6 à 10 | R09/212 | 1 |
| Vert | 9 | 6-12 | | R09/209 | 1 |
| Orange | 6 | 4-8 | Ra | R09/206 | 1 |
| Jaune | 3 | 2-4 | 1 à 6 | R09/203 | 1 |
| Ivoire | 1 | 0-2 | | R09/201 | 1 |
| Gris clair | 0,5 | 0-1 | Ra | R09/196 | 1 |
| Gris | 0,25 | 0-0,5 | 0 à 1 | R09/194 | 1 |



Pâtes carbure de bore en tube de 100gr

Dans les échelles de dureté, le carbure de bore se place en-dessous du diamant. Moins onéreux, moins acéré, moins abrasif et plus friable; le carbure de bore est donc le « parent pauvre » du diamant. La pâte carbure de bore R 10 est moins chère à l'achat que la pâte diamantée.

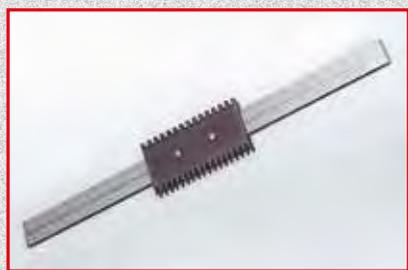
| Applications sur aciers | Microns | ORDER Nr | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|---|
| Pour abrasion moyenne sur aciers | 130 | R10/180 | 1 |
| | 100 | R10/220 | 1 |
| Pour fine finition sur tous aciers, moules, ... | 50 | R10/360 | 1 |
| | 25 | R10/500 | 1 |
| Pour la finition de calibres, outillages, moules, clapets de compresseur, ... | 10 | R10/750 | 1 |
| | 4-5 | R10/910 | 1 |
| Pour la superfinition de calibres, jauges, étalons, instruments de mesure, moules d'injection, ... | 2-3 | R10/915 | 1 |
| | 0-1 | R10/920 | 1 |
| Pour parfaire le fini « glacé » des surfaces | - | R10/940 | 1 |

Comment donner ou rendre une brillance éclatante à la plupart des matières pouvant être polies ?

| TABLE DE RECOMMANDATIONS POUR UN POLISSAGE EN 3 ETAPES | | | | | | |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------|-------------------|------------------------------------------|-------------------------|
| Etapas | MATIÈRES → | Acier, fer, inox et autres métaux durs | Alu, zamac, fonte | Bronze, laiton | Avivage des pièces chromées ou nickelées | Plastiques Synthétiques |
| | RECOMMANDATIONS ↘ | | | | | |
| 1 | ABRASION LÉGÈRE NON DESTRUCTIVE DES FORMES | SISAL + ALU-SISAL | SISAL + ALU-SISAL | SISAL + ALU-SISAL | COTON + PEDEU | |
| 2 | POLISSAGE PRÉPARATOIRE | COTON + RECOR | COTON + RECOR | COTON + PEDEU | COTON + RECOR | COTON + RECOR |
| 3 | OBTENTION DU PLUS BEAU BRILLANT | COTON + EKLA | COTON + EKLA ou POLYVAL | COTON + RECOR | COTON + EKLA | COTON + EKLA |

N.B. : L'état de la pièce dictera les étapes nécessaires. Certaines pièces pourraient seulement réclamer la 3^e étape.

- SISAL** → Couches de fibres de SISAL tissées et de coton assemblées par coutures concentriques. Disque rigide, à charger de pâte abrasive.
- COTON** → Disques de coton assemblés par coutures concentriques. « LE PLUS COURANT ». Permet un beau polissage de toutes les matières.
- FEUTRE** → Disques denses, à utiliser avec n'importe quelle pâte suivant l'action recherchée, pour le polissage de petites pièces souvent difficiles à tenir en main lorsqu'on tente de les polir sur coton.
- ALU-SISAL** → Pâte abrasive pour enlever les griffes, cratères, état de surface en « peau d'orange », réduction de la rugosité. Le fini obtenu est mat.
- PEDEU** → Pâte légèrement abrasive pour le pré-polissage du bronze, laiton, cuivre. Le fini obtenu est semi-mat.
- POLYVAL** → Pâte sèche pour le polissage de l'alu. Le fini obtenu est brillant.
- RECOR** → Pour une belle finition de toutes pièces en laiton, bronze, cuivre,... Le fini obtenu est brillant.
- EKLA** → Pâte la plus fine, pour la brillance maximum de toutes matières correctement pré-polies. Le fini obtenu est « ECLATANT ».



Comment nettoyer et entretenir vos disques de polissage?

Régulièrement, appliquez ce grattoir sur le disque en rotation pour le débarasser des résidus de pâtes.

Un disque nettoyé retrouve sa souplesse et s'empâte plus facilement. Surtout pour les COTON cousus, avec très faible pression pour les FEUTRES.

| | | |
|------------------------------------|----------|---|
| Désignation | ORDER Nr | |
| Grattoir pour disques de polissage | R13/599 | 1 |



Gants en coton doux

Ne laissez pas de traces de doigts sur les pièces que vous manipulez. Portez vos gants !

| | | |
|----------------------------------------|----------|---|
| Désignation | ORDER Nr | |
| Lot de 3 paires de gants en coton doux | X32/006 | 1 |

POLISSAGE

Pâtes à polir en briques

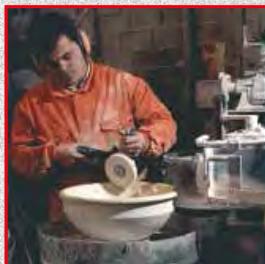


Composées d'agents de polissage et de matières grasses, les pâtes à polir sont toujours appliquées sur disques en coton, feutre ou flanelle.

Pour enrober le disque de polissage :

- mettez le disque en rotation,
- appliquez la brique sur le disque,
- la friction du disque sur la brique chauffe la pâte qui se dépose sur la périphérie du disque,
- répétez régulièrement l'opération en cours de polissage,
- la pâte s'applique mieux lorsque la vitesse circonférentielle du disque est faible.

Pour une bonne application, coupez l'interrupteur, appliquez la pâte, remettez en marche, et renouvelez l'opération.



| Type | Utilisation | Kg ± | Teinte de la brique | ORDER Nr | |
|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------------------|----------|---|
| Ekla | Finition brillante des aciers, inox, plexis, pierres. | 1 | blanc | R11/100 | 1 |
| Tripoli | Équivalent à "R11/100" (sans graisse animale) | 1 | caramel | R11/101 | 1 |
| Satin blanc | Finition semi-brillante des aciers, inox, matières synthétiques. | 1 | blanc/gris | R11/106 | 1 |
| Recor | Finition brillante du laiton, cuivre, bronze, maillechort. | 0,85 | brun clair | R11/109 | 1 |
| Oxyde de chrome | Super finition de moules, calibres, métaux précieux, bijouterie. | 1 | vert | R11/115 | 1 |
| Pedeu | Composition plus abrasive pour ébauche sur métaux et non-ferreux. | 1 | brun | R11/118 | 1 |
| Polyval | Finition de l'aluminium. | 1 | gris foncé | R11/120 | 1 |
| Alu-Sisal | Ebauche et semi-finition des alus. A charger, de préférence sur les disques en SISAL cousus. | 1,45 | gris clair | R11/121 | 1 |
| Chandelle | Applicable sur brosses, disques, bandes et scies circulaires et à rubans pour réduire le collage des alus et non-ferreux. | 0,6 | jaune clair | R11/124 | 1 |

Compounds abrasifs

R12 est un compound abrasif pour réaliser des pré-polissages ou des états de surfaces mats à semi-mats sur les non-ferreux, les alliages, les aciers et l'étain.

Ce compound adhère sur tous les disques en feutre ou en coton.

La colle **R12/100** appliquée avant le compound renforcera l'adhésion du compound sur le disque. Est surtout recommandée pour les grains 80 et 120.

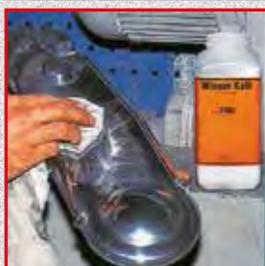


| Compounds abrasifs | Grains | Couleur | ORDER Nr | |
|--------------------|--------|---------|----------|---|
| | A 80 | brun | R12/005 | 1 |
| | S 120 | noir | R12/007 | 1 |
| | A 240 | brun | R12/010 | 1 |
| Colle | | noir | R12/100 | 1 |

S = carbure de silicium • A = oxyde d'alumine



Le compound **R12** sèche à l'air libre. Un sachet ouvert peut être placé dans un récipient contenant des chiffons humides. Si le produit a séché à l'air libre, on peut lui redonner son degré d'humidité en le plongeant quelques temps dans de l'eau froide.



Chaux de Vienne

Quelle que soit la matière que vous polissez, prenez l'habitude d'essuyer toutes vos surfaces polies avec de la chaux de Vienne.

C'est une poudre blanche très douce et très fine qui va essuyer les résidus gras de pâte de polissage et révéler à votre œil les zones qui demandent à être repolies.

| Description | Contenance | ORDER Nr | |
|-----------------|------------|----------|---|
| Chaux de Vienne | 5 kg | R06/105 | 1 |
| | 25 kg | R06/125 | 1 |

POLISSAGE

Liquide et pâtes à polir



Belgom Alu et Alu-Magic pour réveiller l'éclat des alus polis

Deux liquides polissant pour l'alu, le laiton et le cuivre.

Pour utilisation sur chiffon ou papier d'essuyage.

| Désignation | Contenance | ORDER Nr |  |
|-------------|------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Belgom Alu | 250 ml | R30/251 | 1 |
| Alu-Magic | 250 ml | R31/251 | 1 |



Chrome-Magic

Ravive la brillance de toutes pièces chromées ou nickelées.

| | | | |
|--------------|--------|----------------|---|
| Chrome-Magic | 250 ml | R31/302 | 1 |
|--------------|--------|----------------|---|



Poli-Croom

Pâte molle pour réveiller l'éclat de toutes matières pouvant être polies + une protection contre l'oxydation aérienne.

| | | | |
|------------|--------|----------------|---|
| Poli-Croom | 210 gr | R30/002 | 1 |
|------------|--------|----------------|---|



Nevr-Dull

Masse d'ouate imbibée d'un dégraissant puissant.

Pas de doutes, il faut l'essayer.

| | | | |
|-----------|-----------|----------------|---|
| Nevr-Dull | ca.142 gr | R31/335 | 1 |
|-----------|-----------|----------------|---|



Liquides et pâte pour un polissage à la machine ou à la main des matières plastiques

le plus courant

donne le plus bel éclat à toutes surfaces plastiques et/ou synthétiques

| | | | |
|---------------------------|--------|----------------|---|
| Finesse-It | 1 l | B19/346 | 1 |
| Imperial | 1 l | B19/347 | 1 |
| Acrylglas Polier & Repair | 200 ml | R31/317 | 1 |



GLASS Polishing Fluide pour polissage du verre et du cristal avec disque en feutre

| | | | |
|--------------------------|-----|----------------|---|
| Glass Polishing compound | 1 l | B19/349 | 1 |
|--------------------------|-----|----------------|---|

POLISSAGE

Disques en sisal, coton et flanelle



Disques en sisal cousus

Le sisal est très rugueux.
Il doit être chargé de pâtes pour l'ébauche ou la semi-finition.

Sa texture ne permet pas d'obtenir un fini brillant, même avec une pâte de finition.

R12/507, R12/509 et R12/513 se montent sur le mandrin L 50/104 à tige de 6 mm.

| Ø x épaisseur** x alésage en mm | ORDER Nr | |
|---------------------------------|----------|---|
| Ø 75 x 16 x Ø 13 | R12/507 | 1 |
| Ø 100 x 16 x Ø 13 | R12/509 | 1 |
| Ø 125 x 20 x Ø 13 | R12/513 | 1 |
| Ø 150 x 18 x Ø 25,4 | R12/515 | 1 |
| Ø 150 x 20 x Ø 32 | R12/516 | 1 |
| Ø 175 x 20 x Ø 32 | R12/518 | 1 |
| Ø 200 x 20 x Ø 32 | R12/521 | 1 |
| Ø 250 x 20 x Ø 32 | R12/526 | 1 |
| Ø 300 x 20 x Ø 32 | R12/531 | 1 |

** Epaisseur non comprimée



Disques en coton cousus

Des disques en coton sont cousus pour former une roue de polissage. Plusieurs coutures concentriques assurent à la roue une très bonne tenue.

Le COTON COUSU est moins souple que les disques empilés/serrés entre flasques et est toujours plus souple qu'un feutre de polissage.

Il n'y a pas de règle qui donne la préférence aux COTONS COUSUS plutôt qu'aux disques à empiler. Le polisseur choisira.

R13/503, R13/504 et 506 se montent sur le mandrin L 50/101. R13/512 sur le mandrin L 50/104. Tous à tige de 6 mm.

Les COTONS COUSUS peuvent être empilés pour créer des disques plus larges. Ils peuvent équiper votre touret à meuler.

| Ø x épaisseur** x alésage en mm | ORDER Nr | |
|---------------------------------|----------|---|
| Ø 38 x 8 x Ø 6 | R13/503 | 1 |
| Ø 45 x 10 x Ø 6 | R13/504 | 1 |
| Ø 60 x 10 x Ø 6 | R13/506 | 1 |
| Ø 100 x 25 x Ø 6* | R18/191 | 1 |
| Ø 125 x 20 x Ø 13 | R13/512 | 1 |
| Ø 150 x 18 x Ø 25,4 | R13/514 | 1 |
| Ø 150 x 20 x Ø 32 | R13/515 | 1 |
| Ø 175 x 20 x Ø 32 | R13/517 | 1 |
| Ø 200 x 20 x Ø 32 | R13/520 | 1 |
| Ø 250 x 20 x Ø 32 | R13/525 | 1 |
| Ø 300 x 20 x Ø 32 | R13/530 | 1 |

** Epaisseur non comprimée



Coton de polissage 1^{er} choix

Disques non cousus, à utiliser « en paquets » serrés entre flasques.

La roue de Ø 200 x 50 mm d'épaisseur pèse ± 1 kg. Ø 100 et 125 mm possibilité de monter sur le mandrin L 50/104 avec tige de 6 mm.

| Disques de coton | ORDER Nr | |
|----------------------------------|----------|---|
| Ø 100 x alésage Ø 13 mm par kilo | R13/006 | 1 |
| Ø 125 x alésage Ø 13 mm par kilo | R13/008 | 1 |
| Ø 150 x alésage Ø 20 mm par kilo | R13/011 | 1 |
| Ø 200 x alésage Ø 20 mm par kilo | R13/014 | 1 |
| Ø 250 x alésage Ø 20 mm par kilo | R13/018 | 1 |
| Ø 350 x alésage Ø 32 mm par kilo | R13/023 | 1 |



Flanelle de polissage

Disques non cousus, extra-doux pour tous les travaux délicats et de super finition avec nos pâtes Ekla (R11/100) ou Oxyde de chrome (R11/115).

La roue de Ø 200 x 50 mm d'épaisseur pèse ± 0,6 kg. Le Ø 125 mm peut se monter sur le mandrin L 50/104.

| Disques de flanelle | ORDER Nr | |
|----------------------------------|----------|---|
| Ø 125 x alésage Ø 13 mm par kilo | R14/028 | 1 |
| Ø 150 x alésage Ø 20 mm par kilo | R14/030 | 1 |
| Ø 200 x alésage Ø 20 mm par kilo | R14/034 | 1 |



Flanelle cousue

Disques en flanelle avec plusieurs coutures concentriques. Il n'y a pas de règle qui donne la préférence à la flanelle cousue plutôt qu'aux disques de flanelle à empiler. Le polisseur choisira.

Le Ø 125 mm peut se monter sur le mandrin L 50/104.

| Ø x épaisseur x alésage en mm | ORDER Nr | |
|-------------------------------|----------|---|
| Ø 125 x 15 x Ø 13 | R14/113 | 1 |
| Ø 150 x 18 x Ø 25,4 | R14/114 | 1 |
| Ø 150 x 20 x Ø 32 | R14/115 | 1 |
| Ø 200 x 25 x Ø 32 | R14/121 | 1 |
| Ø 250 x 25 x Ø 32 | R14/122 | 1 |
| Ø 250 x 50 x Ø 13 * | R14/131 | 1 |
| Ø 300 x 25 x Ø 32 | R14/123 | 1 |

Epaisseur non comprimée

* Pour montage sur tous mandrins coniques filetés.

POLISSAGE

Disques ventilés, têtes de loup, sur tige de 3 mm

Disques ventilés en coton 1^{er} choix



A utiliser isolément ou empilés, serrés entre flasques.

| Désignation | Ø extérieur | Epaisseur | Ø intérieur | ORDER Nr | |
|-------------|-------------|-----------|-------------|----------------|---|
| | 200 | 17 | 80 | R16/004 | 1 |
| | 250 | 17 | 80 | R16/007 | 1 |
| | 350 | 17 | 130 | R16/014 | 1 |

| Anneaux de centrage récupérables | | Alésage | ORDER Nr | |
|----------------------------------|---------------------------|---------|----------------|---|
| | pour disques Ø 200 et 250 | 32 | R16/101 | 1 |
| | pour disques Ø 350 | 32 | R16/110 | 1 |

| Flasques de serrage récupérables | | Alésage | ORDER Nr | | |
|----------------------------------|-------|---------------------------|----------|----------------|-------|
| | Ø 100 | pour disques Ø 200 et 250 | 20 | R16/120 | paire |
| | Ø 160 | pour disques Ø 350 | 20 | R16/130 | paire |



Têtes de loup en coton

Pour polissage intérieur de moules, gobelets, cavités.



| Formes | Ø mm | Epaisseur | ORDER Nr | |
|--------|------|-----------|----------------|----|
| | 25 | 20 | R18/025 | 10 |
| | 50 | 25 | R18/050 | 1 |
| | 75 | 30 | R18/075 | 1 |
| | 100 | 40 | R18/100 | 1 |
| | 50 | 25 | R18/150 | 1 |
| | 75 | 30 | R18/175 | 1 |

| | | | | |
|-----|--|---------------------------------------------|----------------|---|
| Ø 6 | | Tige pour R18/025 | F18/120 | 1 |
| Ø 6 | | Mandrin pour tête de loup R18/050 à R18/175 | L50/121 | 1 |

Matériel de polissage avec tige de 3 mm



| Ø x largeur | Qualités | Tige Ø | ORDER Nr | |
|----------------|--------------------------|--------|----------------|----|
| Ø 40 x ± 12 mm | Peau de chamois - 8 plis | 3 mm | R24/411 | 10 |
| Ø 40 x ± 7 mm | Coton raide - 16 plis | 3 mm | R24/413 | 10 |
| Ø 40 x ± 12 mm | Coton moyen - 24 plis | 3 mm | R24/415 | 10 |
| Ø 40 x ± 12 mm | Coton doux - 24 plis | 3 mm | R24/417 | 10 |

| Ø x largeur | Qualités | Tige Ø | ORDER Nr | |
|----------------|-------------------------|--------|----------------|----|
| Ø 40 x ± 15 mm | 3 disques en feutre mou | 3 mm | R24/422 | 10 |
| Ø 40 x ± 12 mm | 1 disque en feutre mou | 3 mm | R24/424 | 10 |
| Ø 40 x ± 3 mm | 1 disque en feutre dur | 3 mm | R24/426 | 10 |
| Ø 40 x ± 3 mm | 1 disque en feutre dur | 3 mm | R24/428 | 10 |

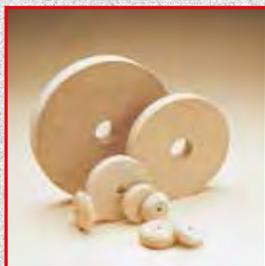
Ces 8 qualités de disque à polir seront chargés de pâtes à polir R11/***. Voir page 136.

| Ø x largeur | Qualités | Tige Ø | ORDER Nr | |
|----------------|-----------------------------------------------|--------|----------------|----|
| Ø 40 x ± 15 mm | 3 disques en nylon abrasif - grain H.D. moyen | 3 mm | R24/447 | 10 |
| | 3 disques en nylon abrasif - grain fin | 3 mm | R24/449 | 10 |



POLISSAGE

Feutres et écouvillons



Feutres avec alésage

Le feutre doit être "chargé" de pâte à polir en bloc, compound abrasif ou fluide de polissage.

| Profils | Ø mm | épaisseur | Ø alésage | ORDER Nr | |
|---------|------------------------------------|-----------|-----------|----------|----|
| | 40/29 | 10 | 6 | R22/042 | 10 |
| | 50/40 | 15 | 6 | R22/052 | 10 |
| | 40 | 10 | 6 | R22/043 | 10 |
| | 40 | 10 | 6 | R22/041 | 10 |
| | 50 | 15 | 6 | R22/051 | 10 |
| | 55 | 15 | 6 | R22/058 | 10 |
| | 75 | 6 | 10 | R22/065 | 10 |
| | 75 | 10 | 6 | R22/074 | 10 |
| | 75 | 15 | 6 | R22/075 | 10 |
| | 90 | 15 | 13 | R22/091 | 10 |
| | 125 | 20 | 13 | R22/125 | 1 |
| | 150 | 18 | 25,4 | R22/145 | 1 |
| | 150 | 20 | 32 | R22/150 | 1 |
| 200 | 25 | 32 | R22/200 | 1 | |
| | Ø 175 x 32 x Ø 32 2E Ø 90 x 8 | | | R22/175 | 4 |
| | Ø 200 x 50 x Ø 20 2E Ø 110 x 10 | | | R22/201 | 2 |

Feutres avec alésage Ø 6 mm à monter sur mandrin L 50/102

Feutres avec alésage Ø 10 mm à monter sur mandrin L 50/103

Feutres avec alésage Ø 13 mm à monter sur mandrin L 50/104

Ø 150 à 200 mm possibilité de réduire l'alésage, voir en page 113.



Feutres sur tige

| Forme | Ø | ht | Ø t | ORDER Nr | |
|-------|----|----|-----|----------|----|
| | 6 | 10 | 3 | R24/106 | 20 |
| | 12 | 20 | 6 | R24/112 | 20 |
| | 15 | 15 | 3 | R24/114 | 20 |
| | 20 | 25 | 6 | R24/120 | 20 |
| | 25 | 30 | 6 | R24/125 | 20 |

| Forme | Ø | ht | Ø t | ORDER Nr | |
|-------|----|----|-----|----------|----|
| | 6 | 10 | 3 | R24/006 | 20 |
| | 10 | 12 | 3 | R24/010 | 20 |
| | 12 | 20 | 6 | R24/012 | 20 |
| | 15 | 15 | 3 | R24/014 | 20 |
| | 20 | 25 | 6 | R24/020 | 20 |
| | 22 | 30 | 6 | R24/022 | 20 |
| | 25 | 30 | 6 | R24/025 | 20 |
| | 30 | 40 | 6 | R24/030 | 20 |

| Forme | Ø | Ø t | ORDER Nr | |
|-------|----|-----|----------|----|
| | 6 | 3 | R24/206 | 20 |
| | 16 | 6 | R24/216 | 20 |
| | 20 | 6 | R24/220 | 20 |
| | 25 | 6 | R24/225 | 20 |

| Forme | Ø | ht | Ø t | ORDER Nr | |
|-------|----|----|-----|----------|----|
| | 21 | 4 | 3 | R24/053 | 20 |
| | 40 | 3 | 3 | R24/426 | 10 |

| Formes | Ø x long mm | Ø t | ORDER Nr | |
|--------|-------------|-----|----------|----|
| | 15 x 25 | 6 | R24/316 | 10 |
| | 20 x 30 | 6 | R24/321 | 10 |
| | 15 x 25 | 6 | R24/376 | 10 |
| | 20 x 30 | 6 | R24/381 | 10 |

Long. totale 100 mm - Vitesse max. 10000/min.

Longueur totale : 100 mm

| Forme | Ø | ht | Ø t | ORDER Nr | |
|-------|-------|----|-----|----------|----|
| | 4,50 | 12 | 3 | R24/133 | 20 |
| | 8,30 | 12 | 3 | R24/137 | 20 |
| | 10,52 | 25 | 3 | R24/153 | 20 |
| | 11,30 | 12 | 6 | R24/155 | 20 |
| | 12 | 26 | 3 | R24/154 | 20 |
| | 16,80 | 20 | 6 | R24/168 | 20 |
| | 22,40 | 30 | 6 | R24/180 | 20 |

Feutre en plaque - voir page 19



Écouvillons en fils de laine pour polir

Ces écouvillons doivent être chargés de pâtes liquides ou molles.

Voyez la page 137.

| Ø | BL | TL | ORDER Nr | |
|----|-----|-----|----------|---|
| 10 | 100 | 320 | R21/010 | 6 |
| 15 | 100 | 320 | R21/015 | 6 |
| 20 | 100 | 320 | R21/020 | 6 |
| 30 | 100 | 320 | R21/030 | 6 |
| 40 | 100 | 320 | R21/040 | 6 |
| 50 | 100 | 320 | R21/050 | 6 |

POLISSAGE

Disques en feutre, peaux de moutons et mousses velcro



Disques en feutre, à dos velcro, pour le polissage avec un fluide ou une pâte à basse vitesse !

Voir nos disques à lamelles en feutre en page 67

| Ø mm | ORDER Nr | | Plateau-support | Max. t/min. du plateau-support | ORDER Nr | |
|------|----------|----|-----------------|--------------------------------|----------|---|
| 25 | D80/003 | 10 | avec tige 3 mm | 10 000 | D80/001 | 1 |
| 50 | D80/104 | 10 | avec tige 6 mm | 8 000 | D80/102 | 1 |
| 75 | D80/204 | 10 | avec tige 6 mm | 6 000 | D80/203 | 1 |
| 125 | R25/125 | 50 | avec filet M14 | 4 500 | R25/127 | 1 |

Les plateaux-supports sont garnis de mousse très souple.



Peaux de mouton, à dos velcro ou à nouer (*), pour le polissage avec un fluide à basse vitesse !

Les peaux de mouton ne conviennent pas pour le polissage du verre.

| Ø mm | ORDER Nr | | Plateau-support | Max. t/min. du plateau-support | ORDER Nr | |
|------|----------|---|-----------------|--------------------------------|-----------|---|
| 50 | D80/103 | 5 | avec tige 6 mm | 8 000 | D80/102** | 1 |
| 75 | D80/205 | 5 | avec tige 6 mm | 6 000 | D80/203** | 1 |
| 125 | R25/126 | 5 | avec filet M14 | 4 500 | R25/127** | 1 |
| 130 | R18/201* | 1 | avec filet M14 | 12 000 | C01/020 | 1 |
| 180 | R18/203* | 1 | avec filet M14 | 8 500 | C01/028 | 1 |

** Ces plateaux-supports sont garnis de mousse très souple.



Mousses, à dos velcro, pour le polissage avec un fluide à basse vitesse !

| Ø mm | Epaisseur mm | Densité | ORDER Nr | | Plateau-support | Max. t/min. du plateau-support | ORDER Nr | |
|------|--------------|---------|----------|---|-----------------|--------------------------------|----------|---|
| 135 | 30 | Moyen | R25/135 | 1 | avec filet M14 | 12 000 | C09/920 | 1 |
| 135 | 30 | Tendre | R25/136 | 1 | avec filet M14 | 12 000 | C09/920 | 1 |

Les mousses ne conviennent pas pour le polissage du verre.



Finesse-It Pad Roloc+

Ce disque en mousse "donne" de la souplesse et des picots aux plateaux-support Roloc+.

| Dimensions | Max. t/min. | ORDER Nr | |
|----------------------|-------------|----------|---|
| Finesse-It Pad 76 mm | 6000 | F25/076 | 1 |

LAINES D'ACIER, D'INOX ET FIL DE CUIVRE TRICOTÉ



Laine d'innox

en rouleau de 50 mm de large = 1 kg

| Finesse | ORDER Nr | |
|-----------|----------|----|
| # 2 moyen | R35/011 | 12 |
| # 0 fin | R35/012 | 12 |



Laine d'acier

en rouleau de 50 mm de large = 1 kg

| Finesse | ORDER Nr | |
|------------------|----------|----|
| # 4 gros | R35/000 | 12 |
| # 2 moyen | R35/001 | 12 |
| # 0 fin | R35/002 | 12 |
| # 00 extra-fin | R35/003 | 12 |
| # 0000 ultra-fin | R35/004 | 12 |

Fil de cuivre tricoté

en rouleau de 100 mm de large et 50 m de long.

| Présentation | ORDER Nr | |
|--------------|----------|---|
| Tissé moyen | R35/023 | 1 |
| Tissé fin | R35/021 | 1 |

POLIR LE VERRE



Disques abrasifs autocollants sans trous en 3M Trizact

| | | | | | |
|------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|---|
| Dimensions | A 35 | A 10 | A 5 | Oxyde de cérium | |
| | vert | bleu | orange | blanc | |
| Ø 127 mm | C03/021 | C03/023 | C03/025 | C03/029 | 1 |



| | | |
|-----------------------------------------|-----------------|---|
| Plateau-support Ø 127 mm avec filet M14 | C03/013 | 1 |
| Tige M14 → 6 mm | L 50/123 | 1 |



Disques en feutre, à dos velcro, pour le polissage avec un fluide ou une pâte à basse vitesse!



| Ø mm | ORDER Nr | | Plateau-support | Max. t/min. du plateau-support | ORDER Nr | |
|------|----------------|----|-----------------|--------------------------------|----------------|---|
| 25 | D80/003 | 10 | avec tige 3 mm | 10 000 | D80/001 | 1 |
| 50 | D80/104 | 10 | avec tige 6 mm | 8 000 | D80/102 | 1 |
| 75 | D80/204 | 10 | avec tige 6 mm | 6 000 | D80/203 | 1 |
| 125 | R25/125 | 50 | avec filet M14 | 4 500 | R25/127 | 1 |

Les plateaux-supports sont garnis de mousse très souple.



Support manuel pour feutre à dos velcro Ø125 mm

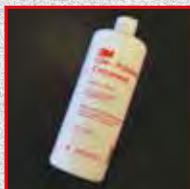
| | |
|----------------|---|
| ORDER Nr | |
| C09/990 | 1 |



Oxyde de cérium en poudre

Extra doux, pour le polissage final du verre, optique, etc.

| | |
|----------------|---------|
| ORDER Nr | |
| R06/003 | 250 gr. |
| R06/001 | 1 kg |



GLASS Polishing fluide pour polissage du verre et du cristal avec disque en feutre

| | | | |
|--------------------------|-----|----------------|---|
| Glass Polishing compound | 1 l | B19/349 | 1 |
|--------------------------|-----|----------------|---|



GLASS Polishing Repair Kit

Avec ce kit vous pourrez vous-même repolir les griffes, grattes et zones opacifiées. Un aquarium, une vitre, un pare-brise, une table en verre, un vase en cristal, ... peuvent être sauvés !

| | | |
|----------------------------|----------------|---|
| Glass Polishing Repair kit | R40/001 | 1 |
|----------------------------|----------------|---|

Buddy™ Arc 145, 180 & Buddy™ Tig 160

Onduleurs portables

La famille Buddy™ est constituée de machines de soudage solides et fiables.

La machine procure des performances de soudage remarquables et une excellente fiabilité grâce au recours à la toute dernière technologie onduleur IGBT.

- Meilleures caractéristiques d'arc
- Compatible groupe électrogène
- Facile à utiliser
- Conçu pour être robuste et pratique



| Machine | ORDER Nr | Tension secteur V / ph | Fusible lent (A) | Plage de réglage (A) | Dimensions L x l x h (mm) | Poids (Kg) | Indice de protection (Classe) | Facteur de marche à 40° / MMA | | Facteur de marche à 40° / TIG | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------|---------------------|-------------------------|---------------------------------|---------------|----------------------------------|-------------------------------|----------|-------------------------------|----------|
| | | | | | | | | 60% (A) | 100% (A) | 60% (A) | 100% (A) |
|  Buddy™ Arc 145 0700 300 884 | S20/001 | 230 / 1 | 16 | 10 - 145 | 280 x 120 x 220 | 3,6 | IP 23(S) | 70 | 55 | - | - |
| | | | | | | | | | | | |
|  Buddy™ Arc 180 0700 300 680 | S20/002 | 230 / 1 | 16 | 5 - 180 | 310 x 140 x 230 | 6,0 | IP 23(S) | 125 | 100 | 130 | 100 |
| | | | | | | | | | | | |
|  Buddy™ Tig 160 0700 300 681 | S21/002 | 230 / 1 | 16 | 5 - 160 | 310 x 140 x 230 | 6,0 | IP 23(S) | 105 | 85 | 105 | 85 |
| | | | | | | | | | | | |

Les données techniques sont sujettes à changement.

* Option : Torche TIG "ET 17 V"



Buddy™ Arc 145 est très facile à utiliser avec un seul potentiomètre pour régler l'intensité de soudage.



Le panneau de commande du Buddy™ Arc 180 est très simple à utiliser, car il ne compte qu'un seul bouton de réglage du courant de soudage. Un sélecteur en façade permet de choisir entre procédé MMA ou TIG.



Le panneau de commande du Buddy™ Tig 160 est très simple à utiliser. Il ne compte que deux boutons de réglage : un pour le courant de soudage et un pour la pente de descente (en mode TIG) ou la force de l'arc (en mode MMA).

Autres machines et accessoires disponible sur demande. Nous consulter...

Caddy® Arc 151i, A31 & 201i, A33



Les machines Caddy® Arc 151i et 201i sont équipées avec de gros connecteurs de câble OKC 50 pour un usage intensif. Elles sont compactes, légères et faciles à déplacer. La caisse est en aluminium et en polymères résistants aux chocs. L'architecture interne comprend un tunnel d'air qui isole les composants électroniques des poussières. Le refroidissement des composants internes est assuré par des grands radiateurs et un ventilateur performants. Caddy® est conforme à IP23, ainsi les machines peuvent être utilisées à l'extérieur. Les panneaux de commande sont faciles à utiliser. La conception durable et les performances supérieures

de soudage aboutissent à une machine sur laquelle vous pouvez compter jour après jour.

- **Soudage avec toutes les électrodes enrobées** pour le montage, la réparation et la maintenance en acier, en inox et en fonte.
- **Hot Start** - Les amorçages sont facilités. Cela limite les manques de fusion à l'amorçage (automatique sur A31 et réglable sur A33).
- **Arc Force** – Ajustement automatique de l'intensité aux variations de la hauteur d'arc. (automatique sur A31 et réglable sur A33).
- **ArcPlus™ II** – Un arc plus stable, générant moins de projections. Arc mieux dirigé permettant de meilleurs résultats lors du soudage en passes balayées.
- **Possibilité d'utiliser de longs câbles d'alimentation** – Rayon de travail considérable.
- **Utilisation sur groupes électrogènes régulés (minimum 10 KVA).**

Soudage TIG d'appoint

Ajoutez une torche TIG à valve de gaz, un débitlitre et une bouteille de gaz, et votre Caddy® Arc est prêt pour le soudage TIG. L'amorçage LiveTig™ (A33) préserve la pointe de l'électrode. Vous pouvez souder l'acier doux ou inoxydable, avec ou sans métal d'apport.



Panneau de commande A31

- Pour le Caddy® Arc 151i
- Fonctionnement avec potentiomètre
- TIG (amorçage au gratté)
- Hot Start (préréglé)
- Arc force (préréglé)



Panneau de commande A33

- Pour les Caddy® Arc 151i et 201i
- TIG avec amorçage LiveTig™
- Hot Start (réglable)
- Arc force (réglable)
- Unité de commande ArcPlus™ II
- Affichage numérique
- Commande à distance (en option)
- Stockage des paramètres (x2)
- Caddy® Arc 201i : soudage avec électrodes enrobées de 4 mm à l'aide du PFC.

| Machine | ORDER Nr | Tension secteur V / ph | Fusible lent (A) | Plage de réglage (A) | Dimensions L x l x h (mm) | Poids (Kg) | Indice de protection (Classe) | Facteur de marche à 40° / MMA | | Facteur de marche à 40° / TIG | | |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------------|------------------------------------|--------------------|----------------------------------|-------------------------------|----------|-------------------------------|----------|-----|
| | | | | | | | | 60% (A) | 100% (A) | 60% (A) | 100% (A) | |
|  | Caddy® Arc 151i, A31 | S20/003 | 230 / 1 | 16 | 8 - 150 | 418 x 188 x 208 | 7,9 | IP 23(S) | 100 | 90 | 120 | 110 |
| | 0460 445 881 | Câble d'alimentation (secteur) de 3 m avec prise, câble de porte-électrode de 3 m, Câble de masse de 3 m | | | | | | | | | | |
|  | Caddy® Arc 201i, A33 | S20/005 | 230 / 1 | 16 | MMM 4 - 170 Tig * 4 - 220 | 418 x 188 x 208 | 8,3 | IP 23(S) | 130 | 110 | 150 | 110 |
| | 0460 445 884 | Câble d'alimentation (secteur) de 3 m avec prise, câble de porte-électrode de 3 m, Câble de masse de 3 m | | | | | | | | | | |

Les données techniques sont sujettes à changement.

* Torche TIG en option

Autres machines et accessoires disponible sur demande. Nous consulter...



Caddy™ Tig 2200i AC/DC, TA33

Privilégiez la qualité

En choisissant cette machine TIG, vous optez pour des amorçages réussis et pour un arc extrêmement stable. Tous les métaux peuvent être soudés avec une qualité maximum. L'acier, l'inox et l'aluminium peuvent être soudés jusqu'à l'épaisseur 5 mm.



Panneau de commande TA34 AC/DC

- **Conçu pour souder tous les métaux**, avec la plus grande qualité de soudage.
- **Facile à régler** – tous les paramétrages sont présentés sous forme graphique et logique.
- **QWave™** - stabilise l'arc AC et minimise le bruit.
- **La fréquence et la balance AC** permettent le contrôle du bain et déterminent la forme de pénétration.
- **Préchauffage de l'électrode tungstène** – excellents amorçages et allongement de la durée de vie.
- **Fonction ESAB 2 programmes** pour appeler les réglages en mémoire avant soudage ou changer de paramètres en cours de soudage.
- **DC Micro Pulse** – minimise la zone affectée thermiquement. Arc stable même à très faible intensité.
- **Soudage MMA haute précision en AC et DC**
Hot Start, Arc force, et changement de polarité (DC).

Panneau de commande TA33 AC/DC

- Sélection des paramètres TIG par saisie de l'épaisseur de tôle
- Possibilité de réglage de la montée/descente du courant
- Possibilité de réglage du pré-débit / post-débit de gaz
- Possibilité de commande à distance, affichage numérique

| Machine | ORDER Nr | Tension secteur V / ph | Fusible lent (A) | Plage de réglage (A) | Dimensions L x l x h (mm) | Poids (Kg) | Indice de protection (Classe) | Facteur de marche à 40° / MMA | | Facteur de marche à 40° / TIG | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------------|---------------------|--------------------------------------|---------------------------------|---------------|----------------------------------|-------------------------------|----------|-------------------------------|----------|
| | | | | | | | | 60% (A) | 100% (A) | 60% (A) | 100% (A) |
|  Caddy™ Tig 2200i AC/ DC, TA33 | S21/008 0460 150 882 | 230 / 1 | 16 | 3 - 220 (TIG) 4 - 160 (MMA) | 418 x 188 x 345 | 15,0 | IP 23(S) | 120 | 110 | 150 | 140 |
| Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC, torche TXH™ 200 4m et kit MMA 3m | | | | | | | | | | | |

Les données techniques sont sujettes à changement.

Pour version avec panneau TA34 et/ou refroidisseur, nous consulter

Autres machines et accessoires disponible sur demande. Nous consulter...

MACHINES DE SOUDAGE MIG/MAG

(SEMI-AUTOMATIQUE)



Origo™ Mag C201



Origo™ Mag C201 est une source de courant de soudage monophasée, idéale pour l'utilisation du procédé MIG/MAG. Réglages simples par commutateur de tension et potentiomètre pour la vitesse de dévidage du fil. Un dévidoir intégré et le faible poids des machines en font des solutions pratiques pour les travaux courants en atelier ou en extérieur. Des machines garantissant d'excellents résultats et conçues pour des professionnels.

- Power Smoothing Device™ – Performances de soudage exceptionnelles pour des machines monophasées.
- Changement facile de polarité – Permet de souder avec du fil massif ou du fil fourré sans gaz.
- Également adaptés au soudage de l'aluminium et au soudo-brasage MIG des tôles galvanisées.
- IP 23 – permet l'utilisation à l'extérieur.
- Réglage facile des paramètres de soudage – Machines de soudage à la portée de tous.
- MXL™ Torches – Conçues pour fournir un maximum de confort et de polyvalence.

| Machine | ORDER Nr | Tension secteur V / ph | Fusible lent (A) | Plage de réglage (A) | Paliers de tension | Dimensions L x l x h (mm) | Poids (Kg) | Indice de protection (Classe) | Facteur de marche à 40° / MMA | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|---------------------------|---------------------|-------------------------|--------------------|---------------------------------|---------------|----------------------------------|-------------------------------|----------|
| | | | | | | | | | 60% (A) | 100% (A) |
|  Origo™ Mag C201 | S22/006 0349 311 290 | 230 / 1 | 20 | 30 - 200 | 12 | 860 x 420 x 730 | 68,0 | IP 23(S) | 115 | 90 |
| Livré avec torche MXL™ 200 3m, câble d'alimentation (secteur) de 3 m avec prise, tuyau de gaz de 1,5 m avec colliers et raccord rapide, câble de masse complet, pièces d'usure pour fil 0,6 à 0,8 mm préassemblées, chaîne de sécurité pour bouteille de gaz et roues | | | | | | | | | | |

Les données techniques sont sujettes à changement.

MMA (Manual Metal Arc Welding) : Soudage à l'arc électrique avec électrodes enrobées.

L'arc électrique est créé entre une électrode enrobée et la pièce à travailler.

L'âme métallique de l'électrode enrobée fond avec l'arc goutte à goutte et alimente le bain de fusion.

Une partie de l'enrobage stabilise l'arc et fournit la protection gazeuse nécessaire.

Le reste de l'enrobage forme le laitier qui protège le bain de fusion et le cordon.

Ce laitier doit être enlevé après chaque passe de soudage.

TIG (Tungsten Inert Gas) : Le soudage à l'électrode en tungstène est l'un des procédés de soudage sous protection gazeuse. L'arc électrique est créé entre la pièce à travailler et une électrode en tungstène qui ne fond pas.

L'électrode, l'arc et le bain de fusion sont protégés de l'air environnant par un gaz inerte. Si un métal d'apport est nécessaire, il est fourni froid et fond dans le bain de fusion.

MIG/MAG (Metal inert gas / Metal active gas) : Le soudage semi-automatique MIG/MAG est l'un des procédés de soudage à l'arc. L'arc électrique est créé entre la pièce à souder et un fil-électrode consommable dévidé en continu. L'arc et le bain de fusion sont protégés par un gaz actif ou inerte.

Autres machines et accessoires disponible sur demande. Nous consulter...

MACHINES DE SOUDAGE MIG/MAG (SEMI-AUTOMATIQUE)



Caddy™ Mig C200i



Faites l'expérience d'une plus grande mobilité

Compact, léger et puissant, le nouvel onduleur de soudage Caddy® Mig C200i est le meilleur compagnon de tous vos déplacements. Glissez la bandoulière de transport sur votre épaule et passez à la tâche suivante. Cet onduleur passe-partout offre une capacité de soudage intensif même dans les endroits les plus reculés.

- Pré-réglage en fonction de l'épaisseur
- Réglage chaud-froid
- Poids < à 12 kg (incluant torche, câble de masse & câble d'alimentation)
- 230 Volt / 50 Hz
- Compatible avec les groupes électrogènes
- Pour bobines ø 200 mm
- Torches MXL™ 180
- Emplacement range-outils
- Enrouleur de câble
- Changement de polarité simple pour les fils fourrés sans gaz

QSet™

Intelligent et apprenant des réglages déjà effectués - pour un court-circuit parfait, pour toutes les combinaisons de métal de base et de gaz.

Vous n'avez qu'à choisir le métal de base et l'épaisseur de la tôle, le Caddy® Mig C200i se charge du reste.

La régulation en temps réel, vous garantit des résultats constants, même si la longueur de fil sortie change, par exemple dans des espaces confinés.

Diamètres de fil utilisables, mm

| | |
|----------------------|-----------|
| Acier doux | 0,6 - 1,0 |
| Acier inoxydable | 0,6 - 1,0 |
| Fils fourrés | 0,8 |
| Aluminium | 1,0 |
| Fils CuSi de brasage | 0,8 - 1,0 |

| Machine | ORDER Nr | Tension secteur V / ph | Fusible lent (A) | Plage de réglage (A) | Type Bobine Ømm | Dimensions L x l x h (mm) | Poids (Kg) | Indice de protection (Classe) | Facteur de marche à 40° / MMA | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------------------|---------------------|-------------------------|--------------------|---------------------------------|---------------|----------------------------------|----------------------------------|----------|
| | | | | | | | | | 35% (A) | 100% (A) |
|  | S22/001 | 230 / 1 | 16 | 30 - 200. | 200 | 860 x 420 x 730 | 11,5 | IP 23(S) | 150 | 100 |
| 0349 312 030 Torche de soudage MXL™ 180 avec câble de 3 m, câble d'alimentation (secteur) de 3 m avec prise, tuyau de gaz de protection de 4,5 m avec collier et raccord rapide, câble de mise à la terre complet, bandoulière. | | | | | | | | | | |

Les données techniques sont sujettes à changement.



Pièces d'usure de la partie avant de la torche MXL 180



| Fils de soudage en bobines de Ø200 mm | Ø fils (mm) | Poids (Kg) | Utilisation | ID. | ORDER Nr |
|---------------------------------------|-------------|------------|-------------|------------|----------------|
| OK Autrod 12.51 | 0,8 | 5 | Acier | 1251084600 | S02/007 |
| Coeshield 15 | 0,8 | 4,5 | Acier | 35UE084630 | S02/008 |
| OK Autrod 19.30, | 1,0 | 5 | Alu | 1930084600 | S02/013 |
| OK Autrod 308LSi; SS | 0,8 | 5 | Inox (308) | 1612084600 | S05/030 |
| OK Autrod 316LSi; SS | 0,8 | 5 | Inox (316) | 1632084600 | S05/012 |
| OK Autrod 5183, Al | 1,0 | 2 | Alu | 1816104620 | S08/003 |

| Pièces d'usure | ORDER Nr |
|--------------------------------------------------------------|--------------------|
| Galet d'alimentation | S0349311890 |
| Galet de pression | S0349312062 |
| Buse d'entrée, dans le dévidoir | S0455049002 |
| Buse gaz (1) | S0700200054 |
| Embout contact (2) pour fil de 0,8mm | S0700200064 |
| Embout contact (2) pour fil de 1,0 mm | S0700200066 |
| Ressort de buse (3) | S0700200078 |
| Gaine acier (4), pour fils MS et fourrés de 0,6 à 0,8 mm | S0700200085 |
| Gaine acier (4), pour fils MS et fourrés de 0,9 à 1,2 mm | S0700200087 |
| Gaine PTFE (4), pour fils Inox et de brasage de 0,6 à 0,8 mm | S0700200089 |
| Gaine PTFE (4), pour fils Inox et de brasage de 0,9 à 1,2 mm | S0700200091 |
| Adaptateur d'embout (5) | S0700200072 |

Autres machines et accessoires disponible sur demande. Nous consulter...

Origo™ Mig C280 PRO / C340 PRO – 4 galets



Compactes, robustes et puissantes

Origo™ Mig C280 PRO et Origo™ Mig C340 PRO sont des sources de courant de soudage MIG/MAG à réglages par commutateurs de tension. Robustes, compactes et performantes, elles sont conçues pour des utilisations industrielles. Polyvalentes, vous pourrez souder tous les aciers, et l'aluminium (Origo™ Mig C340 PRO). ESAB possède une longue expérience et savoir-faire dans la conception et fabrication de redresseurs de soudage. ESAB vous propose les machines les plus fiables et performantes du marché.

La caisse en acier galvanisé permet aux machines de résister aux environnements les plus rudes. Les grandes roues et le dévidoir intégré rendent ces machines faciles à déplacer dans les ateliers.

Flexibilité

L'Origo™ Mig C280 PRO possède 10 positions de réglages de tension d'arc. Le soudeur peut régler la vitesse de dévidage, le temps de remontée d'arc et le temps du soudage intermittent.

L'Origo™ Mig C340 PRO possède 40 positions de réglages de tension d'arc. Le soudeur peut régler la vitesse de dévidage, sélectionner le mode gâchette 2 ou 4 temps. L'activation de la fonction amorçage doux permet de réduire les projections en début de cordon lors du soudage de l'acier.

En option, il est possible d'équiper les machines d'un Ampèremètre/voltmètre digital, d'un filtre anti-poussières ou d'un transformateur pour réchauffeur de CO₂.

- Excellentes caractéristiques de soudage – un rendement et une qualité en soudage élevés.
- Une caisse en acier galvanisé robuste avec un filtre anti-poussières en option – conçue pour résister aux environnements corrosifs et défavorables.
- Réglage linéaire de l'intensité et 40 positions de tension d'arc – le meilleur dans cette technologie, pour tous types d'applications (Origo™ Mig C340 PRO).
- 2 sorties d'inductance (self)
L'inductance modifie la fréquence du court circuit et permet d'optimiser la fusion du fil en fonction des applications.

Diamètres de fil utilisables, mm

| | C280 Pro | C340 Pro |
|------------------|-----------|-----------|
| Acier doux | 0,6 - 1,0 | 0,6 - 1,2 |
| Acier inoxydable | 0,6 - 1,0 | 0,6 - 1,2 |
| Fils fourrés | 0,9 - 1,2 | 0,9 - 1,2 |
| Aluminium | 1,0 - 1,2 | 1,0 - 1,2 |

| Machine | ORDER Nr | Tension secteur V / ph | Fusible lent (A) | Plage de réglage (A) | Paliers de tension | Type Bobine Ømm/Kg | Dimensions L x l x h (mm) | Poids (Kg) | Indice de protection (Classe) | Facteur de marche à 40° / MMA | |
|---------|------------------------------------|---------------------------|---------------------|-------------------------|--------------------|-----------------------|---------------------------------|---------------|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| | | | | | | | | | | 60% (A) | 100% (A) |
| | S22/011 0349 312 530 | 230, 415, 500 /3 | 16 | 30 - 280 | 10 | 300 / 18 | 840 X 425 X 830 | 97,0 | IP 23(S) | 190 | 150 |
| | | | | | | | | | | Torche PSF™ 250/4,5 m, câble d'alimentation (secteur) de 5 m avec prise, tuyau de gaz de 1,5 m avec colliers et raccord rapide, câble de masse complet, pièces d'usure pour fil de 0,8 à 1 mm, chaîne de sécurité pour bouteille de gaz et roues. | |
| | S22/004 0349 312 570 | 230, 415, 500 /3 | 16 | 40 - 340 | 40 | 300 / 18 | 840 X 425 X 830 | 120,0 | IP 23(S) | 250 | 195 |
| | | | | | | | | | | Torche PSF™ 305/4,5 m, câble d'alimentation (secteur) de 5 m avec prise, tuyau de gaz de 1,5 m avec colliers et raccord rapide, câble de masse complet, pièces d'usure pour fil de 1 à 1,2 mm, chaîne de sécurité pour bouteille de gaz et roues. | |

Les données techniques sont sujettes à changement.

Autres machines et accessoires disponible sur demande. Nous consulter...

MACHINES DE SOUDAGE MIG/MAG (SEMI-AUTOMATIQUE)



Origo™ Mig 410



Robustes et puissantes

Origo™ Mig 410 est une source de courant de soudage MIG/MAG à réglages par commutateurs de tension. Robuste et performante, elle est conçue pour des utilisations industrielles intensives. ESAB possède une longue expérience et savoir-faire dans la conception et fabrication de redresseurs de soudage. ESAB vous propose les machines les plus fiables et performantes du marché.

La caisse en acier galvanisé permet à la machine de résister aux environnements les plus rudes. Elle est facile à transporter dans l'atelier, car équipée de grandes roues, d'un chariot et d'anneaux de levage.

- Excellentes caractéristiques de soudage – un rendement et une qualité en soudage élevée.
- V/A mètre numérique standard – rend des para• Une caisse en acier galvanisé robuste avec un filtre anti-poussières en option – conçue pour résister aux environnements corrosifs et défavorables.
- Réglage linéaire de l'intensité et 40 positions de tension d'arc – le meilleur dans cette technologie, pour tous types d'applications.
- ELP, ESAB LogicPump- se déclenche automatiquement quand une torche refroidie eau est connectée (Origo™ Mig 410w).
- Mode économie d'énergie- le ventilateur et la pompe ne fonctionnent que si nécessaire ce qui représente moins de consommation électrique et moins de nuisances sonores.

Facilité d'utilisation

La large gamme de réglage de l'intensité et du voltage permet d'optimiser les paramètres pour une grande variété de fils et de gaz.

Flexibilité

Les machines sont optimisées pour fonctionner avec les dévidoirs Origo™ Feed 304 ou Origo™ Feed 484.

Les dévidoirs sont posés sur un axe pivot montés sur les sources Origo™ Mig permettant d'opérer avec un angle de 360°.

Les séries avec ampère/voltmètre calibré et intégré fournissent une lecture précise des paramètres de soudage. Les valeurs restent affichées même après la fin de l'opération de soudage.

Les différentes options de montage des dévidoirs ainsi que des faisceaux de liaison allant jusqu'à 35m de long apportent un maximum de flexibilité et une zone de travail étendue.

Le système est pré-équipé pour être connecté aux chariots motorisés Miggytrac ou Railtrac d'ESAB.

| Machine Complète | ORDER Nr | Tension secteur V / ph | Fusible lent (A) | Plage de réglage (A) | Vitesse de dévidage (m/min) | Nbre Galets | Type Bobine Ømm/Kg | Dimensions L x l x h (mm) | Poids (Kg) | Indice de protection (Classe) | Facteur de marche à 40° / MMA | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------|-----------------------------------|----------------|--------------------------|---------------------------------|---------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|----------|
| | | | | | | | | | | | 60% (A) | 100% (A) |
|  | S22017 | 400 / 3 | 20 | 50 - 400 (40 paliers) | 1,9 25,0 | 4 | 300 / 18 | Origo™ Mig 410 | Origo™ Mig 410 > 144,0 | IP 23(S) | 365 | 280 |
| | | | | | | | | 812 X 552 X 925 | | | | |
| 0479 100 210 | | Origo™ Mig 410 avec ampèremètre-voltmètre + Origo™ Feed 304 M12 + PSF™ 405 – 4,5 m + câble de masse de 5 m + faisceau de 10 m | | | | | | | | | | |

Les données techniques sont sujettes à changement.

Autres tension et longueur de faisceau de câble disponible, nous consulter...

Autres machines et accessoires disponible sur demande. Nous consulter...

MACHINES DE SOUDAGE MIG/MAG (SEMI-AUTOMATIQUE REFROIDIT À EAU)



Aristo® Mig 4004i Pulse



Matériel multiprocédé de technologie onduleur

L'Aristo® Mig 4004i Pulse est une source onduleur dotée d'une régulation électronique pour le soudage MIG/MAG et MMA. Elle est conçue pour les applications réclamant une productivité et une qualité élevées.

Par rapport au matériel classique, l'empreinte au sol et le poids de l'Aristo® Mig 4004i sont 70 % plus faibles. La nouvelle conception compacte combinée à la technologie à onduleur rend l'Aristo® 4004i Pulse réellement transportable.

- Facteur de marche élevé – convient aux utilisations prolongées
- Grande tolérance en matière d'alimentation sur secteur : 380 - 440 V +/- 10%
- Compatible avec groupe électrogène – pour une utilisation sur chantier
- Fonction veille – système d'économie d'énergie
- Lignes de synergie préprogrammées assurant des réglages optimaux pour une large gamme de métaux, de diamètres de fil et de combinaisons de gaz
- Mémorisation de 10 (U6) ou 255 (U82) paramètres de soudage
- Lignes de synergie personnalisées (U82)
- SuperPulse™, procédé de soudage capable de réguler l'apport de chaleur (U82)
- QSet™ – Système de soudage intelligent
- L'amorçage doux, le pré-débit de gaz et l'amorçage à chaud permettent un démarrage plus doux et plus rapide avec moins de projections
- Le remplissage du cratère, le temps de remontée d'arc réglable et le post-débit de gaz offrent une bonne finition de cordon, prolongent la durée de vie de l'embout-contact et assurent l'absence de fissurations finales
- TrueArcVoltage™ (uniquement avec la gamme de torches PSF) mesure la bonne tension d'arc indépendamment de la longueur du câble de raccordement, du câble de masse ou de l'ensemble formant torche de soudage.



Panneau de commande U6

- Soudage pulsé MIG/MAG
- Système d'automatisation des paramètres QSet™
- Soudage MMA à l'électrode
- Lignes de synergie pré-programmées
- 2 / 4 temps
- Remplissage du cratère final
- Possibilité de réglage de l'amorçage doux, du Hot Start et du temps de remontée d'arc
- Possibilité de réglage du pré-débit et post-débit de gaz
- Purge gaz et avance fil-froid
- Attribution d'une valeur limite,
- Guide multilingue dans le menu
- 10 espaces mémoire

| Machine Complète | ORDER Nr | Tension secteur V / ph | Fusible lent (A) | Plage de réglage (A) | Vitesse de dévidage (m/min) | Nbre Galets | Type Bobine Ømm/Kg | Dimensions L x l x h (mm) | Poids (Kg) | Indice de protection (Classe) | Facteur de marche à 40° / MMA | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------------------|------------------------|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|----------------|--------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|----------|
| | | | | | | | | | | | 60% (A) | 100% (A) |
|  | S22/015 | 380-440 / 3 | 20 | 16 - 400 (MIG/MAG) 16 - 400 (MMA) 4 - 400 (LiveTIG) | 0,8 - 25,0 | 4 | 300 / 18 | Aristo™ Mig 4004i Pulse 610X250X445 | Aristo™ Mig 4004i Pulse > 44,5 | IP 23(S) | 400 | 300 |
| 0465 152 881 / 0462 300 880 / 0460 526 896 / 0459 528 792 / 0458 400 882 / 0462 151 880 Livré avec source "Aristo™ Mig 4004i Pulsé", refroidisseur "Cool 1", dévidoir de fil "Aristo Feed 3004w U6 Encl 10p", faisceau de câble "Water cooled 70mm2 10m 19/19 pole", Chariot 4 roues, torche " PSF 410w 3.0m" et câble de masse de 4,5m | | | | | | | | | | | | |

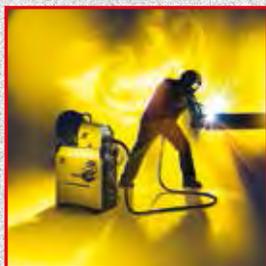
Les données techniques sont sujettes à changement.

Autres machines et accessoires disponible sur demande. Nous consulter...

MACHINES DE SOUDAGE MIG/MAG (SEMI-AUTOMATIQUE REFROIDIT À EAU)



WARRIOR™ 400i CC/CV



Le Warrior™ est un générateur de soudage à la pointe de la technologie qui offre la capacité de décupler votre travail.

Conçu en tenant compte de vos véritables besoins, le Warrior, d'ESAB est un inverter, multi-procédés (MMA, MIG/MAG, gougeage, LiveTig) au facteur de marche élevé.

Robuste, il est fiable, facile d'utilisation et résiste aux conditions climatiques extrêmes.

- Multiprocédé : MIG, fil fourré, électrode enrobée, Live TIG, gougeage à l'arc
- Facteur de marche élevé pour de longues passes et des applications multiples
- Classification IP23 pour une utilisation extérieure et intérieure dans un environnement hostile.
- Interface utilisateur simple et claire
- Solides poignées ergonomiques, convient au levage mécanique
- Affichage plein soleil, facilement lisible en plein air ou au travers d'une cellule électronique
- Technologie à onduleur, un système plus petit, plus léger et moins gourmand, donc plus avantageux.
- Compatible avec les groupes électrogènes pour une utilisation tout en souplesse sur différents sites de travail.
- Amorçage à chaud automatique/Réglable variable de l'arc
- Grande plage de tensions d'entrée

| Machine Complète | ORDER Nr | Tension secteur V / ph | Fusible lent (A) | Plage de réglage (A) | Vitesse de dévidage (m/min) | Nbre Galets | Type Bobine Ømm/Kg | Dimensions L x l x h (mm) | Poids (Kg) | Indice de protection (Classe) | Facteur de marche à 40° / MMA | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------------------|------------------------|----------------------------|-----------------------------------|----------------|--------------------------|------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|----------|
| | | | | | | | | | | | 60% (A) | 100% (A) |
|  | S22/016 | 380-415 / 3, +/- 10% | 25 | 16 - 400 (MIG/MAG) | 0,8 - 25,0 | 4 | 300 / 18 | WARRIOR™ 400i CC/CV 712X325X700 | WARRIOR™ 400i CC/CV >67 | IP 23(S) | 400 | 300 |
| | | | | 5 - 400 (MMA, TIG) | | | | WARRIOR™ FEED 304W 675X264X418 | WARRIOR™ FEED 304W >14,5 | | | |
| 0465 350 884 / 0465 427 880 / 0465 250 881 / 0459 836 892 / 0465 510 880 / 0458 400 883 Livré avec source "WARRIOR™ 400i CC/CV", refroidisseur "Cool 2", dévidoir de fil "Warrrior™ Feed 304w", faisceau de câble "Water cooled 70mm2 10m 19/19 pole", Chariot 4 roues, torche "PSF™ 410w 4.5m" et cable de masse de 5m | | | | | | | | | | | | |

Les données techniques sont sujettes à changement.

Existe aussi en 500A / refroidissement par air / faisceau de câble de 2m à 35m. Différentes combinaisons possible.



Autres machines et accessoires disponible sur demande. Nous consulter...



PowerCut™ 400

L'ensemble de coupage au plasma PowerCut™ s'attaque à tout ce que vous lui donnez... Et n'hésitez pas à être exigeant ! Conçues à partir de la technologie Plasmarc d'ESAB, les machines PowerCut™ sont plus puissantes et plus solides que toute autre machine de même catégorie. Elles rendent le coupage au plasma plus facile et plus économique par leur fiabilité, leur haut rendement et leur nombreuses autres qualités.

- Puissant pour sa catégorie : 4,3 kW
- Coupes de qualité jusqu'à 10 mm.
- Coupes de séparation jusqu'à 12 mm.
- Économique : un coupage au plasma performant et respectueux de votre budget.
- Léger et compact : facile à emporter sur le lieu de travail.
- Auto détection : adaptation automatique à une tension d'alimentation nominale comprise entre 110 V et 230 V.
- Technologie blowback : élimine les amorçages haute fréquence susceptibles de perturber les commandes numériques et les systèmes informatiques environnants.
- Réglage dynamique de l'arc : maîtrisez l'arc pilote lors de la coupe de grillages ou maillages métalliques sans subir d'extinction d'arc.
- Branchement possible à un groupe électrogène lorsque il n'y a pas d'alimentation électrique sur le terrain.
- Torche ergonomique : la torche PT-39 est légère et ergonomique. Elle apporte un maximum de confort lors des travaux délicats.
- Pression d'air automatique : il n'est pas nécessaire de régler la pression d'air, le PowerCut™ 400 le fait automatiquement pour vous.
- Booster de puissance : utile pour venir aisément à bout de grandes épaisseurs de métal. C'est une aide précieuse pour les opérateurs encore inexpérimentés.
- Coupe au contact : parfait pour la coupe au gabarit, la coupe à bord droit et pour les primo- utilisateurs.
- Livré entièrement monté : il suffit de le déballer.

| Machine | ORDER Nr | Tension secteur V / ph | Fusible lent (A) | Plage de réglage (A) | Dimensions L x l x h (mm) | Poids (Kg) | Indice de protection (Classe) | Performance de coupage (Qualité/section, mm) | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------------------|---------------------|-------------------------|---------------------------------|---------------|----------------------------------|-------------------------------------------------|-------------|-----------|
| | | | | | | | | Acier doux | Acier inox. | Aluminium |
|  PowerCut™ 400 0700 210 880 | S25/004 | 230 / 1 | 16 | 15 - 30 | 465 X 160 X 340 | 14,0 | IP 23(S) | 10 / 12 | 6 / 8 | 10 / 12 |
| source d'alimentation, torche de coupage de 4,5 m, jeu de pièces d'usure, câble d'alimentation de 3 m, câble de travail avec pince de masse. Le système est livré entièrement monté et prêt à couper. | | | | | | | | | | |

Les données techniques sont sujettes à changement.

Alimentation en air requise : 5,5 bars, 120 l/min

| Description | ORDER Nr |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|  Torche de recharge PT-39 de 4,5 m (pièce(s) d'usure à commander séparément) Id. 0558 010 576 | S25/006 |
|  Jeu de pièces d'usure 20-30 A pour PT-39 Id. 0558 010 586 | S25/007 |

| Description | ORDER Nr |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|  Chicane 30-80A Id. 0558 005 217 | S25/008 |
|  Électrode Id. 0558 005 220 | S25/009 |
|  Tuyère 20 - 30 A Id. 0558 011 620 | S25/010 |
|  Protection thermique, CE Id. 0558 011 886 | S25/011 |
|  Guide de coupe Id. 0558 010 581 | S25/012 |

Autres machines et accessoires disponible sur demande. Nous consulter...

Torches MXL™



- Torches de soudage refroidies par gaz
- Poignées ergonomiques
- Refroidissement optimal des torches, longévité accrue du col de cygne et des pièces d'usure
- Ergots de contact sur ressorts dans le connecteur central
- Tuyaux de 3 et 4 m*
- 3 modèles de tuyères de gaz : standard, droit et conique, pour un maximum de souplesse et une durabilité optimale

* MXL™ 150v fourni avec tuyau de 2,5 m connecté directement sur le générateur

| Description | | MXL™ 150v * 150A/35% (Mix) | MXL™ 180 150A/35% (Mix) | MXL™ 200 170A/35% (Mix) |
|-------------|-------------------------|-------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| | Torche avec faisceau de | 2,5 m | S0700200001* | |
| | | 3,0 m | S0349483070 | S0700200002 |
| | Buse gaz | standard Ø 12 mm | S0700200054 | S0700200054 |
| | | droite Ø 16 mm | S0700200057 | S0700200057 |
| | | conique Ø 9,5 mm | S0700200060 | S0700200060 |
| | Embout-contact | Ø 0,6 | S0700200063 | S0700200063 |
| | M6 Cu | Ø 0,8 | S0700200064 | S0700200064 |
| | | Ø 0,9 M6 | S0700200065 | S0700200065 |
| | | Ø 1,0 | S0700200066 | S0700200066 |
| | | Ø 1,2 | - | - |
| | Ressort de buse | | S0700200078 | S0700200078 |
| | Adaptateur | | S0700200076 | S0700200072 |
| | Gaine guide-fil acier | Ø 0,6-Ø 0,8-2,5m | S0700200099 | |
| | | Ø 0,6-Ø 0,8-3 m | S0700200085 | S0700200085 |
| | | Ø 0,6-Ø 0,8-4,0m | - | - |
| | | Ø 0,9-Ø 1,2-3,0m | - | S0700200087 |
| | | Ø 0,9-Ø 1,2-4,0m | - | - |
| | | Ø 0,9-Ø 1,2-4,0m | - | S0700200088 |
| | Gaine guide-fil Teflon | Ø 0,6-Ø 0,8-3,0m | - | S0700200089 |
| | | Ø 0,6-Ø 0,8-4,0m | - | - |
| | Ø 0,9-Ø 1,2-3,0m | - | S0700200091 | |
| | Ø 0,9-Ø 1,2-4,0m | - | S0700200092 | |

* connecté directement sur le générateur

Autres torches et accessoires disponible sur demande. Nous consulter...

Torches PSF™



- Torches de soudage ergonomiques
- Rotule sur la poignée (torches refroidies par eau)
- Buses à gaz vissées
- Contacts rétractables
- Disponible en 3 ou 4,5 m de longueur
- Torche PSF™ Centrovac avec extraction de fumées
- PSF™ RS3 avec sélecteurs 3 programmes
- Embouts contact CuCrZr avec une grande longévité
- Embouts contact HELIX™ pour des applications entièrement mécanisées

| Description | PSF™ Refroidie air | | | | PSF™ Refroidie eau | |
|-------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| | PSF™ 250 (225A 60% Mix) | PSF™ 305 (285A 60% Mix) | PSF™ 405 (325A 60% Mix) | PSF™ 505 (410A 60% Mix) | PSF™ 410w* (350A 100% Mix) | PSF™ 510w* (440A 100% Mix) |
| Torche avec faisceau de 3,0 m | S0368100882 | S0458401880 | S0458401882 | S0458401884 | S0458400882 | S0458400884 |
| Torche avec faisceau de 4,5 m | S0368100883 | S0458401881 | S0458401883 | S0458401885 | S0458400883 | S0458400885 |

| Description | | PSF™ 250 | PSF™ 305 PSF™ 410w | PSF™ 405 PSF™ 510w | PSF™ 505 | |
|----------------------------|--------------------------------------------|-------------|-----------------------|-----------------------|-------------|--------|
| | Buse à gaz conique | S0458465881 | S0458465882 | S0458465883 | S0458465884 | |
| | (avec protection anti-projection) standard | S0458464881 | S0458464882 | S0458464883 | S0458464884 | |
| | droite | S0458470881 | S0458470882 | S0458470883 | S0458470884 | |
| Protection anti-projection | | S0458471002 | S0458471003 | S0458471004 | S0458471005 | |
| | Adaptateur-diffuseur M6 | S0366314001 | - | - | - | |
| | (diffuseur de gaz) M8, courte | - | S0460819001 | S0460819001 | S0366395001 | |
| | M8, longue | - | S0458224001 | S0458224001 | - | |
| | HELIX™ M7 | - | S0368311001 | S0368311001 | - | |
| HELIX™ M8 | | - | - | S0460819001 | S0366395001 | |
| | CO₂ Mix | | | | | |
| | Embout-contact M6 x 27 CuCrZr | 0,6 - | S0468500001 | S0468500001 | S0468500001 | |
| | | - 0,6 | S0468500002 | S0468500002 | S0468500002 | |
| | | 0,5 - | S0468500003 | S0468500003 | S0468500003 | |
| | | 0,9 0,8 | S0468500004 | S0468500004 | S0468500004 | |
| | | 1,0 0,9 | S0468500005 | S0468500005 | S0468500005 | |
| | | 1,2 1,0 | S0468500007 | S0468500007 | S0468500007 | |
| | | 1,4 1,2 | - | S0468500008 | S0468500008 | |
| | | 1,6 - | - | S0468500009 | S0468500009 | |
| | | - 1,6 | - | S0468500010 | S0468500010 | |
| | Embout-contact M8 x 37 CuCrZr | 0,8 - | S0468502003 | S0468502003 | S0468502003 | |
| | | 0,9 0,8 | S0468502004 | S0468502004 | S0468502004 | |
| | | 1,0 0,9 | - | S0468502005 | S0468502005 | |
| | | 1,2 1,0 | - | S0468502007 | S0468502007 | |
| | | 1,4 1,2 | - | S0468502008 | S0468502008 | |
| | | 1,6 - | - | S0468502009 | S0468502009 | |
| | | - 1,6 | - | S0468502010 | S0468502010 | |
| | | 2,0 2,0 | - | - | S0468502011 | |
| | | 2,4 2,4 | - | - | S0468502012 | |
| | | | 3 m | 4,5 mm | 3 m | 4,5 mm |
| | Gaine guide-fil acier Ø 0,6-Ø 0,8 | S0366549882 | S0366549883 | S0366549882 | S0366549883 | |
| | Pour fils d'acier et fils fourrés Ø 1,2 | S0366549884 | S0366549885 | S0366549884 | S0366549885 | |
| | Ø 1,4 | - | - | S0366549886 | S0366549887 | |
| | Ø 1,6 | - | - | S0366549889 | S0366549891 | |
| | Gaine guide-fil Teflon Ø 0,8 | - | - | S036650882 | S036650883 | |
| | pour acier et aluminium Ø 1,2 | - | - | S036650884 | S036650885 | |
| | (à partir 1,0) Ø 1,4 | - | - | S036650888 | S036650889 | |
| | Ø 1,6 | - | - | S036650890 | S036650891 | |
| | | | 3 m | 4,5 mm | 3 m | 4,5 mm |
| | | | 3 m | 4,5 mm | 3 m | 4,5 mm |

Autres torches et accessoires disponible sur demande. Nous consulter...



Torches TIG TXH™ pour le soudeur exigeant

La principale caractéristique des torches TXH™ est avant tout leur qualité. Les torches et raccords de torche offrent un maximum de commodité, de polyvalence et d'ergonomie. Vous pouvez les choisir refroidies air ou eau, avec ou sans valve et avec ou sans tête de torche flexible. Les longueurs spéciales sont disponibles en option ; elles s'adaptent à toutes les unités TIG avec un connecteur OKC 50.

| Description | | TXH™ 201 (OKC50)-(150A 60%) | TXH™ 251w (OKC50)-(250A 60%) | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------------------------|---------------------------------|-------------|-------------|
|  | Torches refroidies par air | 4,0 m | S0700300552 | S0700300561 | |
| | | 8,0 m | S0700300555 | S0700300563 | |
| | Torches refroidies par eau | 4,0 m | | S0700300561 | |
| | | 8,0 m | | S0700300563 | |
|  | Bouchon | long | S0157123029 | S0365310051 | |
| | | moyen | S0588000591 | S0365310050 | |
| | | court | S0157123028 | S0365310049 | |
|  | Pince porte-électrode | Ø 1,0 | S0157123010 | S0365310028 | |
| | | Ø 1,6 | S0157123011 | S0365310029 | |
| | | Ø 2,4 | S0157123012 | S0365310030 | |
| | | Ø 3,2 | S0157123013 | S0365310091 | |
| | | Ø 4,0 | S0157123014 | - | |
| | | Ø 4,8 | - | - | |
|  | STANDARD | Protection thermique | S0366960016 | S0366960017 | |
| | | Siège de pince (Diffuseur tamis standard) | Ø 1,0 | S0157123015 | S0365310037 |
| | | | Ø 1,6 | S0157123016 | S0365310038 |
| | | | Ø 2,4 | S0157123017 | S0365310039 |
| | | | Ø 3,2 | S0157123018 | S0365310090 |
| | | | Ø 4,0-4,8 | S0157123019 | |
| | Ø 0,5-2,4 | - | - | | |
| | TAMIS | Buse à gaz | Ø 6,4 | S0157123052 | S0365310044 |
| | | Ø 8,0 | S0157123053 | S0365310045 | |
| | | Ø 9,8 | S0157123054 | S0365310046 | |
| | | Ø 11,2 | S0157123055 | S0365310047 | |
| Ø 12,7 | | S0157123056 | S0365310048 | | |
| Ø 15,9 | S0588000442 | S0588000440 | | | |
| Ø 19 | S0588000441 | - | | | |
|  | MOYEN | Protection thermique | S0366960020 | S0366960020 | |
| | | Siège de pince (Diffuseur moyen tamis) | Ø 1,0 | S0157123021 | S0157121016 |
| | | | Ø 1,6 | S0157123022 | S0157121017 |
| | | | Ø 2,4 | S0157123023 | S0157121018 |
| | | | Ø 3,2 | S0157123024 | S0157121041 |
| | | | Ø 4,0 | S0157123025 | |
| | TAMIS | Buse à gaz | Ø 6,4 | S0157123057 | S0157121032 |
| | | Ø 8,0 | S0157123058 | S0157121033 | |
| | | Ø 9,8 | S0157123059 | S0157121034 | |
| | | Ø 11,2 | S0157123060 | S0157121039 | |
| Ø 12,7 | S0157123061 | S0157121040 | | | |
| Ø 17,5 | S0588000439 | - | | | |
|  | GRAND | Protection thermique | S0366960021 | | |
| | | Siège de pince (Diffuseur grand tamis) | Ø 2,4 | S0157123085 | - |
| | | | Ø 3,2 | S0157123086 | - |
| | | | Ø 4,0 - 4,8 | S0157123087 | - |
| | TAMIS | Buse à gaz | Ø 9,8 | S0157123088 | - |
| | | Ø 12,7 | S0157123089 | - | |
| | | Ø 15,9 | S0588000438 | - | |
| Ø 19 | S0157123098 | - | | | |
| Ø 24 | S0588000437 | - | | | |

Autres torches et accessoires disponible sur demande. Nous consulter...



Électrodes en tungstène

| Électrodes en tungstène Lanthané (Or) (GoldPlus) | | |
|--------------------------------------------------|--------------|----------------|
| Dimensions / Matières | Id. | ORDER Nr |
| 1,0 x 175 mm | 0151 574 050 | S82/009 |
| 1,6 x 175 mm | 0151 574 051 | S82/005 |
| 2,0 x 175 mm | 0151 574 246 | S82/013 |
| 2,4 x 175 mm | 0151 574 052 | S82/006 |
| 3,2 x 175 mm | 0151 574 053 | S82/010 |
| 4,0 x 175 mm | 0151 574 054 | S82/011 |
| 4,8 x 175 mm | 0151 574 055 | S82/012 |

Unité de vente : à la pièce

| Électrodes en tungstène Pur (vert) (W) | | |
|----------------------------------------|--------------|----------------|
| Dimensions / Matières | Id. | ORDER Nr |
| 1,6 x 175 mm | 0151 574 009 | S82/003 |
| 2,0 x 150 mm | 0151 574 245 | S82/008 |
| 2,4 x 150 mm | 0151 574 210 | S82/016 |
| 2,4 x 175 mm | 0151 574 010 | S82/004 |
| 3,2 x 150 mm | 0151 574 211 | S82/017 |
| 3,2 x 175 mm | 0151 574 011 | S82/014 |
| 4,0 x 175 mm | 0151 574 012 | S82/015 |

Unité de vente : à la pièce

| Électrodes en tungstène Cérié (gris) (WC20) | | | | | |
|---------------------------------------------|--------------|----------------|-----------------------|--------------|----------------|
| Dimensions / Matières | Id. | ORDER Nr | Dimensions / Matières | Id. | ORDER Nr |
| 1,6 x 150 mm | 0151 574 237 | S82/022 | 2,4 x 175 mm | 0151 574 038 | S82/019 |
| 1,6 x 175 mm | 0151 574 037 | S82/018 | 3,2 x 150 mm | 0151 574 239 | S82/025 |
| 2,0 x 150 mm | 0151 574 242 | S82/023 | 3,2 x 175 mm | 0151 574 039 | S82/020 |
| 2,4 x 150 mm | 0151 574 238 | S82/024 | 4,0 x 175 mm | 0151 574 040 | S82/021 |

Unité de vente : à la pièce

Unité de vente : à la pièce



baguettes TIG

| BAGUETTES TIG | Ø fils x Lg (mm) | Poids (Kg) | Utilisation | Id. | ORDER Nr |
|------------------|------------------|------------|-------------|------------|----------------|
| OK Tigrod 12.64 | Ø 1,6 x 1000 | 5 | Acier | 126416R150 | S03/001 |
| | Ø 2,4 x 1000 | 5 | | 126424R150 | S03/002 |
| | Ø 3,2 x 1000 | 5 | | 126432R150 | S03/006 |
| OK Tigrod 308LSi | Ø 1,6 x 1000 | 5 | Inox | 161216R150 | S06/001 |
| | Ø 2,4 x 1000 | 5 | | 161224R150 | S06/002 |
| | Ø 3,2 x 1000 | 5 | | 161232R150 | S06/004 |
| OK Tigrod 316LSi | Ø 1,6 x 1000 | 5 | Inox | 163216R150 | S06/010 |
| | Ø 2,4 x 1000 | 5 | | 163224R150 | S06/011 |
| | Ø 3,2 x 1000 | 5 | | 163232R150 | S06/014 |
| OK Tigrod 309LSi | Ø 1,6 x 1000 | 5 | Inox | 165116R150 | S06/020 |
| | Ø 2,4 x 1000 | 5 | | 165124R150 | S06/021 |
| | Ø 3,2 x 1000 | 5 | | 165132R150 | S06/022 |
| OK Tigrod 4043 | Ø 1,6 x 1000 | 2,5 | AlSi5 | 180416R120 | S08/005 |
| | Ø 2,4 x 1000 | 2,5 | | 180424R120 | S08/006 |
| | Ø 3,2 x 1000 | 2,5 | | 180432R120 | S08/007 |
| OK Tigrod 5356 | Ø 1,6 x 1000 | 2,5 | AlMg5Cr | 181516R120 | S08/003 |
| | Ø 2,4 x 1000 | 2,5 | | 181524R120 | S08/001 |
| | Ø 3,2 x 1000 | 2,5 | | 181532R120 | S08/004 |

Unité de vente: uniquement par étui (exprimé en kg)

+ supplément d'alliages

| BAGUETTES (Fer de suède) TIG (Chalumeau) | Ø fils x Lg (mm) | Poids (Kg) | Utilisation | Id. | ORDER Nr |
|------------------------------------------|------------------|------------|-------------|------------|----------------|
| OK Gasrod 98.70 | Ø 1,6 x 1000 | 5 | Acier | 987016R150 | S06/093 |
| | Ø 2,5 x 1000 | 5 | | 987025R150 | S06/090 |
| | Ø 3,0 x 1000 | 5 | | 987030R150 | S06/091 |

Unité de vente: uniquement par étui (exprimé en kg)

+ supplément d'alliages

Autres produit d'apport disponible sur demande. Nous consulter...

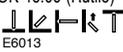
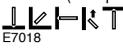
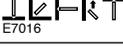
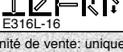
VacPac™



- Pas d'étuvage
- L'emballage spécialement conçu élimine toute reprise d'humidité. Cela signifie: un stockage illimité des électrodes sèches comme en provenance directe du fabricant ne nécessitant pas d'étuvage.
- Réduction des coûts et amélioration du contrôle
Le VacPac™ d'ESAB réduit les coûts en éliminant la procédure d'étuvage. L'emballage sous-vide indique qu'il n'y a pas de fuites, ce qui garantit que les électrodes sont parfaitement sèches. Le contrôle est donc aisé et confère l'assurance d'une qualité améliorée. La date de fabrication peut être notée sur l'emballage.
- Petits emballages
- La majeure partie des électrodes basiques et inox est disponible en VacPac™. Selon leurs dimensions, les électrodes sont livrées en étuis de 1 à 2,5 Kg environ, quantité qui correspond à une heure de travail.

MMA : Électrodes enrobées

* VP = VacPac™ (Emballage sous vide)

| ELECTRODE ENROBEE MMA | Dimensions | Utilisation | Intensités (A) | Nombre d'électrodes par étui | Nombre d'étuis par carton | ID. | ORDER Nr |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------|-------------------|------------------------------------|---------------------------------|------------|------------------|
| OK 46.00 (Rutile)  E6013 | 2,5 x 350 mm | Acier | 60-100 | 312 | 3 | 4600253200 | S01/013 |
| | 3,2 x 350 mm | | 80-150 | 189 | 3 | 4600323200 | S01/015 |
| | 4,0 x 350 mm | | 100-200 | 121 | 3 | 4600403200 | S01/020 |
| OK 48.00 (Basique)  E7018 | 2,5 x 350 mm | Acier | 80-110 | 171 | 3 | 4800253000 | S01/012 |
| | 3,2 x 350 mm | | 90-140 | 115 | 3 | 4800323000 | S01/017 |
| | 4,0 x 350 mm | | 125-210 | 86 | 3 | 4800403000 | S01/021 |
| | 2,5 x 350 mm 1/2 VP* | | 80-110 | 68 | 6 | 48002530G0 | S01/012VP |
| | 3,2 x 350 mm 1/2 VP* | | 90-140 | 47 | 6 | 48003230G0 | S01/017VP |
| 4,0 x 350 mm 1/2 VP* | 125-210 | 33 | 6 | 48004030G0 | S01/021VP | | |
| OK 53.16 Spezial (Rutilo-basique)  E7016 | 2,5 x 350 mm 1/4 VP* | Acier | 50-90 | 48 | 9 | 53162534K0 | S01/010 |
| | 3,2 x 350 mm 1/2 VP* | | 90-150 | 47 | 6 | 53163234G0 | S01/011 |
| | 4,0 x 450 mm 1/2 VP* | | 120-190 | 32 | 6 | 53164044G0 | S01/027 |
| OK 61.30  E308L-17 | 2,5 x 300 mm 1/4 VP* | Inox (308) | 50-90 | 37 | 6 | 61302520L0 | S04/020 |
| | 3,2 x 350 mm 1/2 VP* | | 70-130 | 47 | 3 | 61303230T0 | S04/021 |
| | 4,0 x 350 mm 1/2 VP* | | 90-180 | 31 | 6 | 61304030G0 | S04/022 |
| OK 67.70  E309MoL-17 | 2,5 x 300 mm 1/4 VP* | Inox (309) | 50-90 | 35 | 6 | 67702520L0 | S04/012 |
| | 3,2 x 350 mm 1/2 VP* | | 60-120 | 47 | 3 | 67703230T0 | S04/013 |
| | 4,0 x 350 mm 1/2 VP* | | 85-180 | 30 | 6 | 67704030G0 | S04/014 |
| OK 63.20 (Rutile Acide)  E316L-16 | 2,5 x 300 mm 1/4 VP* | Inox (316) | 25-80 | 42 | 6 | 63202520L0 | S04/004 |
| | 3,2 x 350 mm 1/2 VP* | | 55-110 | 51 | 3 | 63203230T0 | S04/005 |

Unité de vente: uniquement par étui (exprimé en pièces)

+ supplément d'alliages

Autres produit d'apport disponible sur demande. Nous consulter...



MIG/MAG : Bobines de fils

ESAB présente KS300, un support bobine sans adaptateur. Plus robuste que la bobine BS300, le KS300 est doté d'un axe de freinage supplémentaire pour assurer un dévidage en douceur.

| Bobines de fils MIG/MAG | Ø fils (mm) | Poids (Kg) | Utilisation | Intensités (A) | ID. | ORDER Nr |
|----------------------------|----------------|---------------|-------------|-------------------|------------|----------------|
| Weld G3Si1 | 0,8 | 15 | Acier | 60-200 | 232108670H | S02/004 |
| | 1,0 | 15 | | 80-300 | 232110670H | S02/005 |
| | 1,2 | 15 | | 120-380 | 232112670H | S02/006 |
| OK Autrod 308LSi | 0,8 | 15 | Inox (308) | 55-160 | 1612089820 | S05/001 |
| | 1,0 | 15 | | 80-240 | 1612109820 | S05/002 |
| | 1,2 | 15 | | 100-300 | 1612129820 | S05/003 |
| OK Autrod 316LSi | 0,8 | 15 | Inox (316) | 55-160 | 1632089820 | S05/010 |
| | 1,0 | 15 | | 80-240 | 1632109820 | S05/011 |
| | 1,2 | 15 | | 100-300 | 1632129820 | S05/013 |
| OK Autrod 309LSi | 0,8 | 15 | Inox | 55-160 | 1651089820 | S05/020 |
| | 1,0 | 15 | | 80-240 | 1651109820 | S05/021 |
| | 1,2 | 15 | | 100-300 | 1651129820 | S05/022 |
| OK Autrod 4043 | 1,0 | 7 | AISI5 | 90-210 | 1804109870 | S08/005 |
| | 1,2 | 7 | | 140-260 | 1804129870 | S08/006 |
| OK Autrod 5356 | 1,0 | 7 | ALMG | 90-210 | 1815109870 | S08/002 |
| | 1,2 | 7 | | 140-260 | 1815129870 | S08/001 |
| OK Autrod 5183 | 1,0 | 7 | ALMG | 90-210 | 1816109870 | S08/003 |
| | 1,2 | 7 | | 140-260 | 1816129870 | S08/004 |

Unité de vente: uniquement par bobine (exprimé en kg)

+ supplément d'alliages



D'autres produits et conditionnement sont disponibles sur demande. Nous consulter...

Le supplément d'alliage est ajouté au prix de base, et reflète le coût réel d'achat de matériel brut inclus dans les différents aciers.

Publié tous les trimestres, chaque supplément par nuance résulte de

l'addition des extras pour les principaux éléments d'alliage, W, Mo, V, Co, Nb et ferraille.

Le supplément d'alliage est basé sur les cours officiels au dessus d'un prix de référence moins le prix de référence.

Le calcul est réalisé par le SPAS, un organisme indépendant et repose sur les valeurs moyennes du Métal Bulletin et d'Eurostat.

Autres produit d'apport disponible sur demande. Nous consulter...

CAGOULE DE SOUDAGE WARRIOR™ Tech



La WARRIOR™ Tech 9-13 comporte un réglage externe d'assombrissement entre DIN 9 et DIN 13. Le temps de retour à l'état clair et la sensibilité sont réglables depuis l'intérieur.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|-------------------------------|--------------|------------------|----|
| WARRIOR™ Tech noire | 0700 000 400 | S40/001 | 1 |
| WARRIOR™ Tech jaune | 0700 000 401 | S40/001-J | 1 |
| Écran de protection intérieur | 0700 000 416 | S41/017 | 10 |
| Écran de protection extérieur | 0700 000 010 | S41/001 | 10 |
| Bandeau anti-transpirant | 0700 000 244 | S40/016 | 2 |

Cagoules de soudage Eco-Arc



L'Éco-Arc est une cagoule de soudage à verre passif et à rabat. Grâce à sa coque légère en polypropylène et sa protection faciale remarquable, cette cagoule convient à toutes les positions de soudage.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|---------------------------------------|--------------|----------------|----|
| Eco-Arc 51 x 108 (non-assemblée) | 0700 000 763 | S40/003 | 1 |
| Écran de protection intérieur Eco-Arc | 0700 000 252 | S41/020 | 10 |
| Bandeau anti-transpirant | 0700 000 244 | S40/016 | 2 |
| Verre de soudage 51x108 teinte 9 | 0760 031 601 | S41/006 | 25 |
| Verre de soudage 51x108 teinte 10 | 0760 031 602 | S41/007 | 25 |
| Verre de soudage 51x108 teinte 11 | 0760 031 603 | S41/018 | 25 |
| Verre de soudage 51x108 teinte 12 | 0760 031 604 | S41/014 | 25 |
| Verre de soudage 51x108 teinte 13 | 0760 031 605 | S41/019 | 25 |
| Verre de protection 51 x 108 verre | 0760 031 010 | S41/005 | 25 |

Visières de meulage à alimentation d'air



Le système se compose d'un casque de protection et d'une visière rabattable en polycarbonate. L'air arrive dans le casque par un tuyau relié au système de respiration. ESAB propose des protections de visière qui prolongent leur durée de vie

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|---------------------------------------------|--------------|----------------|---|
| Cagoule de meulage/pulvérisation avec tuyau | 0701 416 189 | S40/013 | 1 |
| Visière incolore de rechange | 0701 416 233 | S40/014 | 1 |
| Protections de visière | 0701 416 182 | S40/015 | 1 |

Easy-Lite ESAB



La lampe Easy-Lite s'attache facilement sur la cagoule de soudage, le casque de protection, les lunettes de sécurité.... Elle s'avère un excellent outil à adapter sur un miroir de contrôle en acier inoxydable. Cette puissante LED est parfaite pour visualiser la soudure dans les endroits de faible intensité lumineuse. Elle s'allume par un simple commutateur et sa pile offre une autonomie de plus de 50 heures.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|----------------|--------------|----------------|---|
| Easy-Lite ESAB | 0700 014 040 | S40/002 | 1 |

Autres articles disponible sur demande. Nous consulter...



Systèmes de respiration Eco™ Air

Le système de respiration ventilé Eco™ Air fournit 170 litres d'air pur filtré par minute et offre un environnement de travail plus sain. L'appareil ne pèse qu'un kilogramme et supporte les environnements les plus extrêmes. Il est livré avec un filtre P3 retenant 99,95% des particules. Sa batterie, d'une autonomie de 8 heures, peut être rechargée séparément du moteur et peut ainsi être utilisée en double poste. L'Eco™ Air est équipé d'une alarme sonore de faible intensité indiquant le faible niveau de la batterie et le colmatage du filtre. L'Eco™ Air peut être associé à l'Aristo® Tech.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|-------------------------------------------------|--------------|----------------|---|
| Eco™ Air complet (UE et R.-U.) avec tuyau d'air | 0700 002 175 | S40/007 | 1 |



Masques respiratoires jetables Filtair Pro 8020CV

Ce masque assure une protection P2 et est équipé d'une valve qui réduit l'accumulation de chaleur et d'humidité. La couche de carbone élimine les mauvaises odeurs. Convient au soudage, au brasage fort et tendre, à la peinture (au pinceau), au collage (au pinceau) et aux résines de polyester (mélange à la main).

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|------------------------------|--------------|----------------|---|
| Filtair Pro P2CV ESAB "gris" | 0700 002 202 | S43/001 | 5 |



Masques respiratoires jetables Filtair Pro 8030CV

Ce masque assure une protection P3 et est équipé d'une valve qui réduit l'accumulation de chaleur et d'humidité. Convient à la manipulation de métal en fusion, au soudage, usinage, meulage, polissage et aux finitions.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|-------------------------------|--------------|----------------|---|
| Filtair Pro P3V ESAB "orange" | 0700 002 203 | S43/002 | 5 |



Lunettes de protection ESAB Eco

Ces lunettes de protection élégantes conviennent au perçage, au piquage et à tous les travaux de métallurgie ; elles arborent un profil sportif et une monture légère. Existe en trois configurations de verre offrant une protection contre les rayonnements UV néfastes. Homologuées CE selon la norme EN 166-F. Classe optique 2.



| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|---------------------|--------------|----------------|---|
| ESAB Eco (incolore) | 0700 012 017 | S44/001 | 1 |



| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|------------------------|--------------|----------------|---|
| ESAB Eco (jaune ambré) | 0700 012 019 | S44/002 | 1 |



| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|-----------------|--------------|----------------|---|
| ESAB Eco (fumé) | 0700 012 018 | S44/003 | 1 |

Autres articles disponible sur demande. Nous consulter...

Lunettes de protection ESAB Visiteurs



Les lunettes de protection ESAB Visiteurs, avec leurs verres en polycarbonate, protègent les yeux des impacts. Ces lunettes (monture et verres) sont certifiées EN 166:2001.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|---------------------------------------|--------------|----------------|---|
| Lunettes de protection ESAB Visiteurs | 0700 012 021 | S44/006 | 1 |

Lunettes de protection ESAB



Elles offrent une protection contre les éclaboussures, les poussières et les projections chimiques.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|--------------------------------------|--------------|----------------|---|
| Lunettes de protection ESAB Chemical | 0700 012 025 | S44/007 | 1 |

Masques de protection ESAB Flip Round teinte 5



Masque de protection de teinte 5 pour le soudage au gaz, le coupage au gaz et le brasage. Ce masque est ventilé et les verres peuvent être relevés. Homologué CE selon la norme EN 166/EN 175.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|-----------------------------------------------|--------------|----------------|---|
| Masque de protection ESAB Flip Round teinte 5 | 0700 012 022 | S44/008 | 1 |

Protection faciale pour meulage



Une protection faciale légère et solide fixée sur un serre-tête ajustable. Ecran en teinte claire

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|--------------------------------|--------------|-----------------|---|
| Protection de meulage complète | 0700 012 020 | S44/004 | 1 |
| Ecran de remplacement clair | 0700 012 023 | S44/004E | 1 |

Veste de soudeur



Les vestes de soudeur ESAB sont fabriquées dans un cuir de grande qualité. Le devant est renforcé afin de résister aux contraintes mécaniques et thermiques. La veste est cousue avec un fil en Kevlar, comporte un col montant, une poche intérieure et des poignets ajustables.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|-----------------------|--------------|----------------|---|
| Veste de soudeur, XXL | 0700 010 267 | S47/001 | 1 |

Autres tailles sur demande.

Autres articles disponible sur demande. Nous consulter...



Veste de soudeur

Les vestes ESAB en Proban/cuir sont conçues pour offrir un confort et une sécurité maximale. Les manches et les épaules sont fabriquées en cuir résistant de classe A, protégeant contre l'exposition aux projections de soudure. Le devant et le dos sont fabriqués en Proban, une matière ignifuge. Ce vêtement comporte des poches intérieures, des manches ajustables et un col montant. Coutures en Kevlar.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|-------------------------------------------|--------------|----------------|---|
| Veste de soudeur ESAB en Proban/cuir, L | 0700 010 302 | S47/003 | 1 |
| Veste de soudeur ESAB en Proban/cuir, XXL | 0700 010 304 | S47/002 | 1 |

Autres tailles sur demande.



Pantalon de soudage

Les pantalons ESAB en Proban/cuir sont conçus pour offrir un confort et une sécurité maximale. Des renforts en cuir sur le devant des jambes permet de résister aux projections et étincelles de soudage. Coutures en Kevlar.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|--------------------------------------------|--------------|----------------|---|
| Pantalon de soudage ESAB en Proban/cuir, M | 0700 010 333 | S47/005 | 1 |
| Pantalon de soudage ESAB en Proban/cuir, L | 0700 010 334 | S47/004 | 1 |

Autres tailles sur demande.



Gants courbés MIG

Les gants de soudage ESAB offrent un nouveau style de forme et d'ajustement.

De forme ergonomique s'adaptant à la courbe naturelle de la main, ils offrent une qualité accrue et plus de confort au soudeur. Le gant MIG est en cuir résistant finement coupé et doublé de la main jusqu'à la manchette. Sa souplesse au poignet réduit le frottement, biais de bordage en cuir et piqué en Kevlar. Le pouce droit est renforcé pour une meilleure prise en main de la torche ou du porte-électrode. Ce gant est très solide et offre un niveau de protection très élevé.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|---------------------|--------------|----------------|---|
| Gants courbés MIG L | 0700 005 043 | S49/005 | 1 |

Taille XL sur demande.

EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.



Gants pour utilisation très intensive

Gant de soudage, durable, renforcé et souple, fabriqué en croûte de cuir bovin de 1,3 mm d'épaisseur, il est résistant à la chaleur et à l'usure. Comporte un pouce renforcé, des coutures en Kevlar et passepoilées et un renfort au niveau des veines du poignet pour plus de protection. La manchette est doublée en coton ignifugé et l'empaumure en jersey molletonné.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|--------------------------|--------------|----------------|---|
| Gants Heavy Duty Regular | 0700 005 008 | S49/001 | 1 |

EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.



Gants Noirs pour utilisation intensive

Gant de soudage noir en croûte de cuir bovin de haute qualité, présentant une grande dextérité des doigts et de l'empaumure avec pouce palmé, les doigts entièrement passepoilés et coutures en Kevlar. Idéal pour les applications à fortes contraintes mécaniques.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|------------------------|--------------|----------------|---|
| Gants Heavy Duty Black | 0467 222 007 | S49/008 | 1 |

EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.

Autres articles disponible sur demande. Nous consulter...



Gants rouges

Gant de soudage ESAB entrée de gamme, en crôte de bovin avec doublure en coton ignifugé. Entièrement passepoilé, avec pouce palmé pour plus de confort.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|--------------|--------------|----------------|---|
| Gants rouges | 0701 380 498 | S49/004 | 1 |

EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie B. Gant CE catégorie 2.



Gants courbés TIG

Ces gants de soudage offrent un nouveau style de formes et d'ajustements. Forme ergonomique pour s'adapter à la courbe de la main, pour un plus grand confort. Le gant TIG est fabriqué en cuir fin de haute qualité et offre un meilleur ajustement pour plus de dextérité. Ce gant est extrêmement résistant avec un biais de bordage en cuir et piqué en Kevlar. Ce gant est également extrêmement léger.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|---------------------------|--------------|----------------|---|
| Gants courbés TIG ESAB, L | 0700 005 041 | S49/006 | 1 |

EN407, EN 12477 et EN 388. Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.

Taille XL sur demande.



Gants TIG Basiques

Gant de soudage TIG classique, résistant et léger aux normes

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|-----------------|--------------|----------------|---|
| Gants TIG Basic | 0700 653 532 | S49/007 | 1 |

EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie B. Gant CE catégorie 2.



Gants TIG Soft

Gant de soudage en crôte de cuir de chèvre ultra mince, convient à toutes les applications TIG. Comporte un pouce droit renforcé, un index sans couture du côté du pouce, un renfort au niveau des veines et une manchette de 13 cm.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|----------------|--------------|----------------|---|
| Gants TIG Soft | 0700 005 005 | S49/002 | 1 |

EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.



Gants TIG Supersoft

Gant de soudage TIG, fabriqué en peau de chèvre de haute qualité cousue en Kevlar. Le pouce droit permet une meilleure préhension de la torche. Une manchette de 13 cm en cuir, un index sans couture du côté du pouce pour plus de dextérité. Extrêmement confortable et durable.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|---------------------|--------------|----------------|---|
| Gants TIG Supersoft | 0700 005 006 | S49/003 | 1 |

EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.

Autres articles disponible sur demande. Nous consulter...



Protège-main aluminé – résistants à la chaleur

Protège-main aluminé en Kevlar tissé à utiliser en association avec les gants de soudage afin d'apporter une protection contre la chaleur rayonnante et les contraintes thermiques. Kevlar aluminé tissé et cousu sur une crôte de vache de 1,2 mm d'épaisseur, avec un élastique pour s'adapter à toutes les tailles de main.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|----------------------|--------------|----------------|---|
| Protège-main aluminé | 0700 010 009 | S49/009 | 1 |

EN407, EN12477 et EN388. Cuir catégorie A. Gant CE catégorie 2.



Couvertures de soudage 2-1900

Couverture de soudage en silice revêtue de vermiculite pour des applications semi-intensives. La fibre de silice possède une haute température de fusion (1600 °C) ce qui en fait un choix excellent lorsque les gouttes de métal fondu posent un problème. La couverture MD1300 résiste à la plupart des acides.

Température maxi. = 1600 °C, poids = 600g, couleur = bronze.

| Dimensions | ID. | ORDER Nr | |
|-------------|--------------|----------------|---|
| 2 m x 0,9 m | 0700 008 032 | S46/001 | 1 |

Autres dimensions sur demande.



Connecteurs de câble OKC

Homologué CE, connecteurs de câble entièrement isolés en caoutchouc Néoprène. Connecteur à baïonnette qui se verrouille fermement pour un contact efficace en toute sécurité. Le câble est fixé dans une prise avec 2 vis Allen.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|----------------------------------------|--------------|----------------|---|
| OKC mâle 10-25 mm ² ESAB | 0160 360 880 | S60/003 | 1 |
| OKC femelle 10-25 mm ² ESAB | 0160 361 880 | S60/005 | 1 |

Autres dimensions sur demande.



Porte-électrodes Eco Handy

Porte-électrode à vis, avec tête et poignée entièrement isolées.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|-------------------------|--------------|----------------|---|
| Handy 300, 300 A (35 %) | 0700 006 016 | S60/001 | 1 |

Autres modèles sur demande.



Porte-électrodes Eco Prima

Porte-électrode à tête fermée avec tête et poignée entièrement isolées.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|-------------------------|--------------|----------------|---|
| Prima 300, 300 A (35 %) | 0700 006 007 | S60/004 | 1 |

Autres modèles sur demande.

Autres articles disponible sur demande. Nous consulter...



Porte-électrodes Murex Econ

Porte-électrode coudé à poignée tournante. L'électrode entière peut être utilisée et l'angle permet de maintenir la main à l'écart du bain de fusion. La poignée permet de serrer la pince d'électrode dans la tête.

| Désignation | ID. | ORDER N° | |
|--------------------------|--------------|----------------|---|
| Porte-électrode Econ 405 | 0701 380 433 | S60/002 | 1 |

Murex Econ 605 sur demande.



Pincas de masse Eco

Pince de mise à la terre fournissant un bon contact avec la pièce à travailler et disponible en 2 tailles.

| Désignation | ID. | ORDER N° | |
|--------------------------------------|--------------|----------------|---|
| Pince de masse Eco 250, 250 A (35 %) | 0700 006 001 | S61/002 | 1 |
| Pince de masse Eco 400, 400 A (35 %) | 0700 006 002 | S61/003 | 1 |



Pincas de masse EG 600

Le modèle EG 600 est une pince de mise à la terre extrêmement robuste en laiton. Le câble de soudage est raccordé à l'aide d'une vis à six pans creux et la pince offre une ouverture maximum de 50 mm pour une capacité maximum de 600 ampères.

| Désignation | ID. | ORDER N° | |
|----------------------|--------------|----------------|---|
| EG 600, 600 A (35 %) | 0160 288 001 | S61/001 | 1 |



Anti-adhérents ESAB Eco-Tech

Le spray anti-adhérent ESAB Eco-Tech est très performant, sans aucun risque pour le soudeur ou l'environnement. Le gaz propulseur étant de l'air comprimé, le spray est ininflammable. Le liquide, qui est sans solvant, doit être appliqué en une fine couche avant le soudage. L'Eco-Tech est à base d'eau et ne contient aucun élément qui interfère avec la peinture, la galvanisation ou tout autre traitement.

| Désignation | ID. | ORDER N° | |
|------------------------------------|--------------|----------------|----|
| Anti-adhérent ESAB Eco-Tech 300 ml | 0700 013 007 | S62/001 | 12 |

10 l ou 30 l sur demande.



Détecteurs de fuite ESAB

Le détecteur de fuite de gaz d'ESAB peut s'utiliser sur les tuyaux de gaz des bouteilles ou des régulateurs afin de détecter une fuite. Il faut pulvériser le produit sur la surface à contrôler. Des bulles se forment alors à l'endroit de la fuite de gaz éventuelle.

Sa composition NE CONTIENT PAS de substances irritantes.

| Désignation | ID. | ORDER N° | |
|--------------------------------------------------|--------------|----------------|----|
| Pulvérisateur de détecteur de fuite ESAB, 500 ml | 0700 013 031 | S62/006 | 12 |

Autres articles disponible sur demande. Nous consulter...

Aérosols de ressuage



Les produits de ressuage ESAB NDT doivent être utilisés pour identifier des fissures dans une soudure. Une gamme de 3 produits : un nettoyeur, un pénétrant et un révélateur. La procédure doit être la suivante :

- 1 - Utilisez le Nettoyeur ESAB et essuyez avec un chiffon sec.
- 2 - Vaporisez ESAB Pénétrant, laissez agir 15 minutes.
- 3 - Essuyez le Pénétrant en surface.
- 4 - Utilisez le Nettoyeur en vaporisant sur un chiffon sec, étalez dans une seule direction. Séchez.
- 5 - Secouez et vaporisez le Révélateur, laissez agir 10 minutes.
- 6 - Retirez le Révélateur et utilisez le Nettoyeur.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|--------------------------------------|--------------|----------------|----|
| Aérosol ESAB NDT Penetrant de 300 ml | 0700 013 018 | S62/003 | 12 |
| Aérosol ESAB NDT Developer de 400 ml | 0700 013 019 | S62/004 | 12 |
| Aérosol ESAB NDT Cleaner de 300 ml | 0700 013 020 | S62/005 | 12 |

Pinc multifonctions Universal Tool



Pinc spécialement conçues pour le soudage MIG/MAG.

Enlèvent les projections de la buse et coupe le fil. L'outil facilite le retrait de l'embout contact et de la buse à gaz.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|------------------------------------------|--------------|----------------|---|
| Pince multifonctions Universal Tool | 0000 134 716 | S66/001 | 1 |
| Pince multifonctions Universal Tool Mini | 0000 139 054 | S66/002 | 1 |

Pinc Fix



Coupage rapide et efficace du fil de soudage et retrait du fil brûlé. Cette pince retire les projections des buses à gaz et embouts contact et peut servir à monter et démonter les buses à gaz, buses intermédiaires et embouts contact.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|----------------------|--------------|----------------|---|
| Pince Fix 1 12-15 mm | 0760 022 100 | S66/003 | 1 |
| Pince Fix 2 15-18 mm | 0760 022 200 | S66/004 | 1 |

Miroir de contrôle



Miroir de contrôle en acier inoxydable pour le contrôle des soudures.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|-------------------------------------------------|--------------|----------------|---|
| Miroir de contrôle 500 mm, avec base magnétique | 0000 595 319 | S66/005 | 1 |

Autres articles disponible sur demande. Nous consulter...



Marteaux à piquer SH2

Le marteau à piquer SH2 est en acier spécial de qualité supérieure et dispose d'un manche commode à manier.

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|----------------------|--------------|----------------|---|
| Marteau à piquer SH2 | 0000 663 000 | S66/006 | 1 |

SH3 sur demande.

brosses à main



4 rangs

longueur totale : 290 mm
garnie : 130 mm

| Désignation | ORDER Nr | |
|-------------------------------------------|----------------|----|
| Fil droit acier dur spécial Ø 0,30 mm | G13/005 | 12 |
| Fil droit acier inoxydable 18/8 Ø 0,30 mm | G13/006 | 6 |



pour angles et cannelures

longueur totale : 290 mm
garnie : 130 mm

| | | |
|-------------------------------|----------------|----|
| Fil acier dur spécial 0,30 mm | G13/010 | 12 |
| Fil acier inoxydable 0,30 mm | G13/012 | 6 |



1 rang

longueur totale : 270 mm
garnie : 135 mm

| | | |
|---------------------------|----------------|---|
| Fil acier laitoné 0,30 mm | G13/014 | 6 |
| Fil acier inox 0,30 mm | G13/015 | 6 |



Armoire de séchage SK 40

L'armoire de séchage SK 40 dispose de 4 étagères amovibles pour entre-poser des électrodes. Les électrodes placées dans l'armoire doivent être stockées sans conditionnement. L'armoire est équipée d'un thermomètre, d'un thermostat et d'une lampe témoin. Température : de 50 à 180 °C

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|---------------------------------|--------------|----------------|---|
| Armoire de séchage SK 40, 230 V | 0000 515 102 | S80/001 | 1 |

Autres articles disponible sur demande. Nous consulter...



Affûteuses d'électrodes en tungstène G-Tech Handy II

La G-Tech Handy II est une affûteuse d'électrodes au tungstène, portable, facile à utiliser. L'électrode de tungstène peut être affûtée sans besoin de support ou d'outil complémentaire. La tête de meulage peut être ajustée en trois positions différentes : 0, 1 et 2. Dans chaque position une autre partie de la meule est utilisée, de plus les deux côtés du disque peuvent être utilisés. Ces caractéristiques permettent une plus grande longévité du disque et donc une réduction des coûts de fonctionnement. La G-Tech Handy II couvre une multitudes de possibilités qui permet à l'électrode d'être rectifiée à 90°. La machine est préparée pour être fixée à une table à l'aide des accessoires qui sont inclus.

La G-Tech II Handy portable est livrée complète pour l'affûtage des électrodes tungstène de diamètres 1.6 - 2.0 - 2.4 - 3.2 mm. La tête de meulage pour affûter des électrodes de 1.0 - 4.0 - 4.8 - 6.0 mm peut être fournie en option.

La G-Tech II Handy portable est dotée des caractéristiques suivantes :

Légère & conception ergonomique

Angle de meulage réglable (20° - 60°)

Disque de meulage double face - revêtu avec de la poudre de diamant

Permet une répétition exacte de l'affûtage

Peut être connecté à un aspirateur

En option : Set orbital pour affûter des électrodes tungstène courts avec une longueur jusqu'à 15mm maximum



| Désignation | ID. | ORDER Nr |  |
|--------------------------------------|--------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| G-Tech Handy II complète 240 V/50 Hz | 0700 009 886 | S81/003 | 1 |

Affûteuses d'électrodes en tungstène G-Tech Handy

La G-Tech Handy est une affûteuse d'électrodes au tungstène facile à utiliser. Le réglage des angles est un élément d'amélioration du soudage TIG. G-Tech Handy affûte des électrodes de 1,0 à 4,0 mm. Équipée d'un filtre à poussières. Commande de réglage de la vitesse (rpm). Poids 2,8 kg. La G-Tech Handy est livrée dans une valise solide pour être emportée sur les chantiers.



| Désignation | ID. | ORDER Nr |  |
|----------------------------|--------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| G-Tech Handy, 230 V, 50 Hz | 0700 009 883 | S81/004 | 1 |

Autres articles disponible sur demande. Nous consulter...

Unités de filtration portables et mobiles



CarryVac II

- Unité d'extraction petite, légère et mobile
- Raccordée avec une torche de soudage ou buse d'extraction
- Parfait pour le soudage de maintenance et les utilisations légères et semi-intensives
- Le CarryVac 2 150 AST est équipé d'une fonction marche-arrêt automatique

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|-----------------------------------|--------------|----------------|---|
| Carry Vac 2 P150 AST | 0700 003 884 | S83/001 | 1 |
| Carry Vac 2 P150 | 0700 003 883 | S83/002 | 1 |
| Filtre Carry Vac 2 (tous modèles) | 0700 003 004 | S83/003 | 1 |



Origo™ Vac Cart

- Pour des applications légères à moyennes
- Bras d'extraction de 2 ou 3m
- Disponible en deux versions– avec ou sans éclairage
- Grandes roues arrières et verrouillages des roues pivotantes avant pour grande mobilité et sécurité

| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
|------------------------------------------|--------------|----------------|---|
| Origo™ Vac Cart sans éclairage 230V (EU) | 0700 003 034 | S83/004 | 1 |
| Origo™ Vac Cart avec éclairage 230V (EU) | 0700 003 036 | S83/005 | 1 |

Systemes fixés au mur (sur demande)



Ventilateur Origo™ Vac

- Une gamme de ventilateurs de 0.75kW à 2.2kW
- Turbine écologique à haut rendement
- Disponible pour fixation au mur ou avec un support au sol



Filtre fixé au mur Origo™ Vac Wall

- Montage simple et rapide – faible nombre de pièces
- Efficacité de filtration à 99%
- Peut être complété avec des bras d'extraction Origo™ Vac



Bras Origo™ Vac

- Pour des applications de fumées de soudage d'intensité moyenne
- Débit d'air requis 700-1000 m3/h
- Gaine de 160mm



Bras Origo™ Vac MD

- Pour des applications de fumées de soudage d'intensité moyenne et intensive
- Débit d'air requis 900-1300 m3/h
- Gaine de 160mm



Bras Origo™ Vac HD

- Pour des applications de fumées de soudage d'intensité moyenne et intensive
- Débit d'air requis 1000-1900 m3/h
- Gaine de 200mm
- Hotte en métal

Autres articles disponible sur demande. Nous consulter...

DISPOSITIFS A BANDE ABRASIVE

ALL-JOB



| Dispositif à bande abrasive ALL-JOB | | ORDER Nr |
|-----------------------------------------------|-------------------|----------|
| largeur de la bande | 32 mm | T01/010 |
| longueur de la bande | 1080 mm | |
| vitesse de défilement | 27 m/sec | |
| moteur triphasé | 3 x 400 V | |
| puissance | 0,75 CV - 0,55 kW | |
| hauteur | 520 mm | |
| poids | 16 kg | |
| idem | 3 x 230 V | T01/011 |
| idem | MONO 230 V 50 HZ | T01/012 |

Bandes abrasives

| | | | | | |
|----------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------------|----|
| Zircon | 40 _z | 60 _z | 80 _z | 120 _z | |
| ORDER Nr | B51/048 | B51/051 | B51/060 | B51/065 | 25 |
| Aluminiumoxide | 180 _a | 240 _a | 320 _a | 400 _a | |
| ORDER Nr | B51/069 | B51/073 | B51/078 | B51/082 | 25 |
| Keramik | 40 _{keram} | 60 _{keram} | 80 _{keram} | 120 _{keram} | |
| ORDER Nr | B51/104 | B51/106 | B51/108 | B51/112 | 25 |
| Nylon | A Medium | S Superfine | Pour polissage | | |
| ORDER Nr | F65/105 | F67/107 | F66/106 | | 3 |
| Micro-abrasifs | 60 _µ | 30 _µ | 20 _µ | | |
| ORDER Nr | F71/023 | F71/026 | F71/029 | | 10 |
| Trizact | A 45 | A 30 | A 16 | A 6 | |
| ORDER Nr | F70/005 | F70/007 | F70/009 | F70/011 | 10 |

POUR VOTRE FACILITÉ, COMMANDEZ AUSSI LA ...

| Désignation | | ORDER Nr |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------|
| FICHE D'ALIMENTATION | 3 x 400 Volts | T01/053 |
| | 3 x 230 Volts | T01/054 |
| L'interrupteur de la version MONO s'alimente par la fiche femelle de la rallonge électrique que nous possédons tous | | |

AUTRES GRAINS, VOYEZ LA LISTE COMPLETE PAGE 17

Les données techniques sont sujettes à changement.

DISPOSITIFS À BANDE ABRASIVE



Dispositif à bande abrasive de 1000x50 mm. + disque de 150 mm.

Mono 230 V. 550 W. vitesse de défilement de la bande = 23 m/sec. La bande défile sur une table-support de bande. Pas de possibilité de travail dans le mou de la bande. Disque auto-agrippant latéral de 150 mm.

Bandes et disques vendus en différents grains. Voyez les pages 16 et 28.

| |
|----------|
| ORDER Nr |
| T12/310 |



Dispositif à bande abrasive de 1180x75 mm. + disque de 150 mm.

Mono 230 V. 1100 W. lente vitesse de défilement de la bande = 11 m/sec. Machine lourde et puissante où la bande défile sur une table support de bande. Pas de possibilité de travail dans le mou de la bande ni sur les poulies. Disque auto-agrippant latéral de 150 mm. Les 2 tables support de pièces sont réglables et inclinables. Sa particularité : sa vitesse de défilement qui est lente càd extra pour tous travaux avec grains fins ou pour la finition de matières sensibles à la chaleur cf bois, corne, titane, nacre, ivoire, matériaux synthétiques,...

Bandes et disques vendus en différents grains. Voyez les pages 17 et 28!

| |
|----------|
| ORDER Nr |
| T12/311 |



Lapidaire à disque

Lapidaire à disque de 300 mm. 230 V. 900 W. 1420 t/min. pour disque autocollant. Avec table inclinable réglable selon un repère gradué de qualité.

Disque abrasif en gr.80Z, 120Z eT180Z.

| |
|----------|
| ORDER Nr |
| T12/305 |



Touret à meuler avec bande "CREUSEN"

Le touret à meuler avec bande combine les propriétés uniques d'une bande ponçage convenant au surfacage ou ponçage par contact avec les propriétés uniques d'un touret à meuler avec meule pour le meulage conventionnel.

| Description | ORDER Nr | |
|-------------------------------------------------------------------|------------|---|
| Ponceuse à bande/touret à meuler monophasé 1000x50 mm/200x25x15 m | T10/050-M | 1 |
| Ponceuse à bande/touret à meuler 3x400V 1000x50 mm/200x25x15 | T10/050-3F | 1 |



Ponceuses à bandes abrasives "ARBOGA"

| Dimensions | Puissance | Tension | Ø roue contact | Table de ponçage | Poids | ORDER Nr | |
|--------------|-----------|-----------|----------------|------------------|-------|----------------|---|
| 2000 x 75 mm | 3 kW | 3 x 400 V | 200 mm | 605 mm | 75 Kg | AT30002 | 1 |

Existent également en 100 et 150 mm de largeurs de bandes, avec ou sans système d'aspiration intégré, autres puissances et tensions. Nous consulter.



Ponceuses à bandes abrasives "CREUSEN"

Sans aspirations intégrées

| Description | ORDER Nr | |
|----------------------------------------------------|----------------------|---|
| Ponceuse à bande 2000x75 mm monophasé 230v 3kW | T10/075-M | 1 |
| Ponceuse à bande 2000x75 mm 3x400/230V 4kW | T10/075-3F | 1 |
| Ponceuse à bande 2000x150 mm 3x400/230V 4kW | T10/150-3F | 1 |
| Ponceuse à bande 2000x150 mm 3x400V 4kW 2 vitesses | T10/150-3F-2V | 1 |



Avec aspirations intégrées

| Description | ORDER Nr | |
|--------------------------------------------------------------------|------------------------|---|
| Ponceuse à bande 2000x75 mm avec aspiration 3x400/230V 4kW | T10/075-3F-A | 1 |
| Ponceuse à bande 2000x75 mm avec aspiration 3x400V 4kW 2 vitesses | T10/075-3F-A-2V | 1 |
| Ponceuse à bande 2000x150 mm avec aspiration 3x400/230V 4kW | T10/150-3F-A | 1 |
| Ponceuse à bande 2000x150 mm avec aspiration 3x400V 4kW 2 vitesses | T10/150-3F-A-2V | 1 |

| LARGEUR DE LA BANDE | | 75 mm | 150 mm | |
|---------------------------|-----|----------------|----------------|----|
| Bandes abrasives en grain | 36 | B52/060 | B52/150 | 10 |
| | 40 | B52/061 | B52/151 | 10 |
| | 50 | B52/062 | B52/152 | 10 |
| | 60 | B52/063 | B52/153 | 10 |
| | 80 | B52/064 | B52/154 | 10 |
| | 120 | B52/066 | B52/156 | 10 |

*Qualité spéciale pour
gros ébavurages
et inox*

DISPOSITIFS À BANDE ABRASIVE



T25 avec son carter de protection fermé

**pour adaptation directe sur tour,
comme un outil**

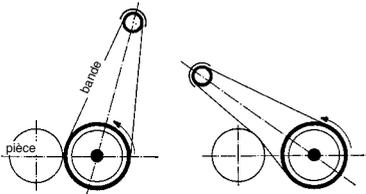
- Polissage
- Ebarbage
- Satinage
- Brossage
- Ecroutage

de toutes matières : métaux ferreux, non ferreux, caoutchouc, plastique.



POUR AIDER
LA COMPRÉHENSION,
NOUS PHOTOGRAPHIONS
SANS LE CARTER

**Travail sur la roue de contact
ou dans le mou de la bande**



Ce dispositif peut être équipé d'une brosse
métallique, roue à lamelles ou coton de polissage



Autres
grains, voyez
la liste complète sur
la page 17

| DISPOSITIF À BANDE T25 ^{CE} | | | ORDER Nr |
|------------------------------------------------|-----------|---------------|----------|
| Moteur | Puissance | 1,5 kW - 2 CV | T25/002 |
| | Vitesse | 2.800 t/min. | |
| | Triphasé | 400 V | |
| Roue de contact | | Ø 250 x 50 mm | |
| Bande abrasive | | 2000 x 50 mm | |
| Vitesse de la bande | | 36 m/sec | |
| Une roue de contact lisse résistant aux huiles | | | |
| Un ampèremètre indicateur de pression | | | |
| Un interrupteur marche / arrêt | | | |
| Un certificat ^{CE} | | | |
| Idem (triphasé 220 V) | | | T25/003 |
| Carter de Protection fermé | | | T25/005 |
| Roue de contact rainurée | | | B97/258 |
| Roue de contact lisse | | | B97/257 |

| Bandes abrasives | Qualité | ORDER Nr | |
|-----------------------------------------|--------------|----------|----|
| grain | z 24 | B52/024 | 10 |
| grain | a 36 | B52/025 | 10 |
| grain | z 40 | B52/030 | 10 |
| grain | z 60 | B52/038 | 10 |
| grain | z 80 | B52/041 | 10 |
| grain | a 120 | B52/046 | 25 |
| grain | a 180 | B52/051 | 25 |
| grain | a 240 | B52/054 | 25 |
| grain | a 320 | B52/057 | 25 |
| grain | a 400 | B52/058 | 25 |
| nylon abrasif | A. Medium | F65/200 | 3 |
| nylon abrasif | A. Very fine | F65/201 | 3 |
| nylon abrasif | S. Superfine | F67/207 | 3 |
| nylon pour polissage brillant avec pâte | T. Polishing | F66/201 | 3 |
| micro abrasif Al. Ox. | 60 µ | F71/033 | 10 |
| micro abrasif Al. Ox. | 30 µ | F71/036 | 10 |
| micro abrasif Al. Ox. | 20 µ | F71/039 | 10 |
| trizact | A 45 | F70/024 | 10 |
| trizact | A 30 | F70/026 | 10 |
| trizact | A 16 | F70/028 | 10 |
| trizact | A 6 | F70/030 | 10 |

Les données techniques sont sujettes à changement.

TOURET DE POLISSAGE AVEC POINTES



| | | |
|------------------------|-------------|----------------|
| Moteur monophasé 230 V | 350 W | T13/100 |
| Longueur d'arbre | 570 mm | |
| Vitesse | 2800 t/min. | |



Roues de finition combinées composées de lamelles de toile abrasive extra-souple et de nylon abrasif. Recommandées pour toutes semi-finitions et pour l'obtention d'un satiné uniforme. Leur souplesse garantit un pré-polissage exempt de facettes. Pour montage à droite uniquement.

| Dimensions | | C 150 F _c | C 240 F _c | |
|-----------------------|--|----------------------|----------------------|----------|
| Ø 100 x 25 x 16/6 mm | | D21/715 | D21/724 | 1 |

c = carbure de silicium



Roues de finition flap composées de lamelles de nylon abrasif très souple. Parfait pour les belles finitions satinées, les ponçages des enduits, des vernis, des entre-couches mais aussi pour la finition du bois, inox, or et argent, plastiques et polyester.

| Dimensions | Supercut | A Fine | A Very Fine | S Ultra Fine | |
|-----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------|
| Ø 100 x 25 x 16/6 mm | D20/122 | D20/121 | D20/120 | D20/119 | 1 |

A = oxyde d'alumine • S = carbure de silicium



Coton de polissage à charger de pâte à polir en brique R 11/** pour l'obtention d'un fini brillant sur toutes matières susceptibles d'être polies.

Flanelle pour la super finition avec nos pâtes à polir Ekla R11/100, Oxyde de Chrome R 11/115 ou "non-chargée" pour essuyer vos pièces polies.

Roue de polissage à fils de laine à charger de pâte molle de polissage cf. Poli-Croom, Alu-Magic, Chrome-Magic, Belgom Alu, Finess-It, Micro-Gloss Abrasive, ... Surtout intéressant pour le polissage des matières plastiques qui NE peuvent PAS chauffer.



| Dimensions | Coton | Flanelle | À fils de laine | |
|--------------|----------------|----------------|-----------------|----------|
| Ø 100 x 25 x | R18/191 | R18/193 | R18/195 | 1 |



Bristle, des grains Cubitron sont incorporés dans une masse synthétique pour former des disques minces à filaments très souples qui se conforment à vos pièces. Empilables pour créer la largeur voulue. Vendu par 40 disques avec système de montage sur filet conique.

| Dimensions | 36 _{cub} | 50 _{cub} | 80 _{cub} | 120 _{cub} | |
|-----------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------|----------|
| | brun | vert | jaune | blanc | |
| 40 disques Ø 76,2 x 1,8 x Ø | | | F68/035 | F68/036 | 1 |

cub = cubitron

Les données techniques sont sujettes à changement.

TOURETS DE POLISSAGE D'ÉTABLI EN MONOPHASÉ

VOYEZ
NOS SOCLES EN
PAGE 178



Touret à polir Mono 230 V. 2850 t/min. 450 W (Ø 150 mm).

A gauche, un axe de 16 mm. avec paire de flasques et écrou pour disque à polir de 150 mm. Largeur au serrage 20 mm. Axe de 16 mm. Livré SANS disque.

A droite, un mandrin pour tige de 0 à 8 mm.

Poids : 9.3 kg. Largeur totale 390 mm.

ORDER Nr

T15/198



Touret à polir Mono 230 V. 2850 t/min. 600 W (Ø 200 mm).

A gauche, un axe de 16 mm. avec paire de flasques et écrou pour disque à polir de 200 mm. Largeur au serrage 20 mm. Axe de 16 mm. Livré SANS disque.

A droite, un mandrin pour tige de 0 à 8 mm.

Poids : 9.3 kg. Largeur totale 390 mm.

ORDER Nr

T15/197



Touret à polir Mono 230 V. 2850 t/min. 450 W (Ø 150 mm).

Largeur totale 390 mm. Diamètre 150 mm. Largeur au serrage 20 mm. Axe de 16 mm.

Livré avec 2 disques de polissage en Coton de 150 mm.

Poids : 9 kg.

ORDER Nr

T15/199



Touret à polir Mono 230 V. 2850 t/min. 600 W (Ø 200 mm).

Largeur totale 500 mm. Diamètre 200 mm. Largeur au serrage 20 mm. Axe de 16 mm.

Livré avec 2 disques de polissage en Coton de 200 mm.

Poids : 10 kg.

ORDER Nr

T15/200



SERIE 8000

Tourets de polissage "CREUSEN"

| Description | ORDER Nr |  |
|-------------------------------------------------------------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Touret à polir MONO 150x20x15 mm 50-60Hz 2800-3400 t/m 500W | T13/150-M | 1 |
| Touret à polir MONO 200x20x15 mm 50-60Hz 2800-3400 t/m 800W | T13/200-M | 1 |

TOURETS DE POLISSAGE D'ÉTABLI EN TRIPHASÉ



**AUSSI
LIVRABLE EN
3 x 230 V**

| | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 2 vitesses moteur puissance diamètre de l'axe épaisseur maximum serrable entre flasques hauteur de l'arbre largeur totale poids | 1450 et 2900 t/min. 3 x 400 V. 0,22-0,37 kW 20 mm 30 mm 160 mm 600 mm 15 kg | T15/161 |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|



Carter de protection droit fermé réglable en hauteur et inclinable, accepte toutes roues de Ø 200 mm max.

T14/208



Carter de protection gauche fermé réglable en hauteur et inclinable, accepte toutes roues de Ø 200 mm max.

T14/209



| | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 2 vitesses moteur puissance diamètre de l'axe épaisseur maximum serrable entre flasques hauteur de l'arbre largeur totale poids | 1450 et 2900 t/min. 3 x 400 V. 0,6-0,73 kW 20 mm 30 mm 180 mm 800 mm 25 kg | T15/164 |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|



Carter de protection droit fermé réglable en hauteur et inclinable, accepte toutes roues de Ø 200 mm max.

T14/208



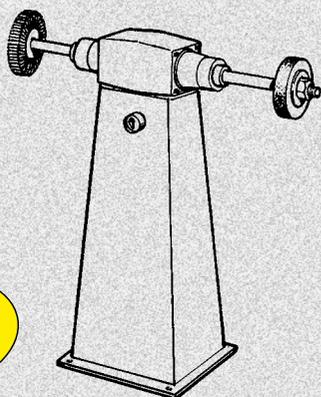
Carter de protection gauche fermé réglable en hauteur et inclinable, accepte toutes roues de Ø 200 mm max.

T14/209

TOURETS DE POLISSAGE TRIPHASÉ SUR SOCLE



Avec ou sans l'aspirateur-dépoliisseur intégré dans le socle



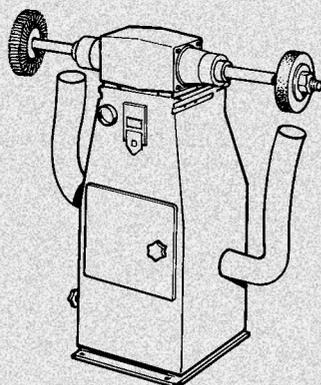
TOURET DE POLISSAGE SUR SOCLE HAUT 3 x 400 V

ORDER Nr

T15/003

| | |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| 2 vitesses | 1450 et 2900 t/min. |
| Puissance | 0,9 / 1,3 kW |
| A équiper de | roues, brosses, disques, coton, flanelle, feutres,... Ø max. 250 mm |
| Diamètre de l'axe | 20 mm |
| Epaisseur max. serrable entre flasques acier | 40 mm |
| Hauteur de l'arbre | 1000 mm |
| Largeur totale | 900 mm |
| Poids | 80 Kg |

AUSSI
LIVRABLE
EN 3 x 230V



TOURET DE POLISSAGE AVEC ASPIRATEUR-DEPOUSSEIEREUR INTEGRE DANS LE SOCLE HAUT 3 x 400 V

ORDER Nr

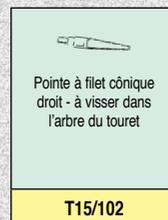
T15/013

| | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| 2 vitesses | 1450 et 2900 t/min. |
| Puissance | 0,9 / 1,3 kW |
| Les poussières et étincelles aspirées sont recueillies dans un bac qui peut être rempli d'eau. | |
| A équiper de | roues, brosses, disques, coton, flanelle, feutres,... Ø max. 250 mm |
| Diamètre de l'axe | 20 mm |
| Epaisseur max. serrable entre flasques acier | 40 mm |
| Hauteur de l'arbre | 1000 mm |
| Largeur totale | 900 mm |
| Poids | 115 Kg |

pour montage à gauche

◀ accessoires ▶

pour montage à droite



Tourets de polissage d'établi en page 176.

Les données techniques sont sujettes à changement.

TOURETS A MEULER



Touret mixte 230 V. 2850 t/min. 450 W.

A gauche, une meule de 150 mm. en gr. A36 tournant dans un carter.
Largeur au serrage: 20 mm. Axe de 16 mm.

A droite, un mandrin pour tige
de 0 à 8 mm.

Poids : 9.5 kg.

ORDER Nr

T12/149



Touret à meuler 230 V. 2850 t/min. 450 W.

Avec meules de 150 mm. en gr. A36 et A60. Largeur au serrage: 20 mm.
Axe de 16 mm.

Poids : 12 kg.

ORDER Nr

T12/150



Touret à meuler 230 V. 2850 t/min. 450 W.

Avec meules de 200 mm. en gr. A36 et A60. Largeur au serrage: 25 mm.
Axe de 32 mm.

Poids : 16 kg.

ORDER Nr

T12/151



Touret à meuler triphasé 3 x 400 V, 2.850 t/min., 600 W.

Avec meules de 200 mm en gr. A36 et A60. Largeur au serrage: 32 mm.
Axe de 32 mm.

Poids : 17 kg.

ORDER Nr

T28/200



Socle à fixer au mur, tablette de 300x280 mm. percée de 4 trous filetés.

La boulonnerie pour fixer le touret sur la tablette est jointe.

La hauteur idéale pour 'polir' debout est de 835/880 mm.

Poids : 4.5 kg.

ORDER Nr

T15/201



Socle à fixer au sol, tablette de 270x200 mm. percée de 4 trous filetés.

La boulonnerie pour fixer le touret sur le socle est jointe.

Hauteur du socle : 820 mm.

Poids : 10 kg.

ORDER Nr

T15/202

TOURETS A MEULER

Tourets à meuler monophasé



SERIE 4000

| SERIE 4000 | ORDER Nr | |
|--------------------------------------------------------------|--------------------|---|
| Touret à meuler MONO 150x20x15 mm 50-60Hz 2800-3400 t/m 250W | T12/150-DIY | 1 |



SERIE 8000

| SERIE 8000 | ORDER Nr | |
|--------------------------------------------------------------|------------------|---|
| Touret à meuler MONO 150x20x15 mm 50-60Hz 2800-3400 t/m 500W | T12/150-M | 1 |
| Touret à meuler MONO 200x25x15 mm 50-60Hz 2800-3400 t/m 800W | T12/200-M | 1 |

| SERIE 9000 | ORDER Nr | |
|--------------------------------------------------------------|------------------|---|
| Touret à meuler MONO 200x25x20 mm 50-60Hz 2800-3400 t/m 900W | T30/200-M | 1 |



SERIE 9000

Tourets à meuler triphasé

| SERIE 9000 | ORDER Nr | |
|---------------------------------------------------------------------|-------------------|---|
| Touret à meuler 3x400/230V 200x25x20 mm 50-60Hz 2800-3400 t/m 1100W | T30/200-3F | 1 |
| Touret à meuler 3x400/230V 250x30x20 mm 50-60Hz 2800-3400 t/m 1500W | T30/250-3F | 1 |
| Touret à meuler 3x400/230V 300x40x25 mm 50-60Hz 1400-1700 t/m 1700W | T30/300-3F | 1 |



SERIE 9000

Tourets à meuler / lapidaires

| Description | ORDER Nr | |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---|
| Touret à meuler/lapidaire 3x400/230V gauche 200x25x20 mm/droite 200x40x20 mm 1100W | T30/920-3F | 1 |
| Touret à meuler/lapidaire 3x400/230V gauche 300x40x25 mm/droite 300x50x25 mm 1700W | T30/250-3F | 1 |

T30/900-A
(aspiration)

T30/700

T30/800

T30/900

Socles pour tourets "SERIE 7000, 8000 & 9000"

| Description | ORDER Nr | |
|-----------------------------------------------------------|------------------|---|
| Socle hauteur 84 cm pour "SERIE 7000 & 8000 " | T30/700 | 1 |
| Socle hauteur 85 cm pour "SERIE 8000 " | T30/800 | 1 |
| Socle hauteur 85 cm pour "SERIE 9000 " | T30/900 | 1 |
| Socle avec aspiration intégrée hauteur 85 cm "SERIE 9000" | T30/900-A | 1 |

AFFÛTEUSES



*Autres meules
et accessoires
sur demande.*

Affûteuse avec meule refroidie par eau

Vous pouvez créer un tranchant rasoir sur tous types d'outils. La meule d'origine affûte tous types d'acier, y compris HSS. Le moteur, sans entretien, de qualité industrielle, et équipé de roulement à billes, garde une vitesse constante, même à pleine charge. Arbre principal en acier inoxydable. Bâti lourd en acier avec traitement ED pour la meilleure protection. Bac à eau extra-large avec aimant récupérateur de limaille et déflecteur d'eau pour les outils longs.

Livré avec meule Supergrind 250 x 50 mm ou 200 x 40 mm (suivant modèle) - disque d'émorfilage - support universel - manuel et DVD.

| Description | ORDER Nr | |
|-----------------------------------|----------------|---|
| Affûteuse a eau T-7 - 250 x 50 mm | T15/300 | 1 |
| Affûteuse a eau T-3 - 200 x 40 mm | T15/301 | 1 |



Affûteuse à meule diamantée transparente

Cette machine vous fait bénéficier d'une vue libre et d'un contrôle permanent sur l'outil à aiguiser

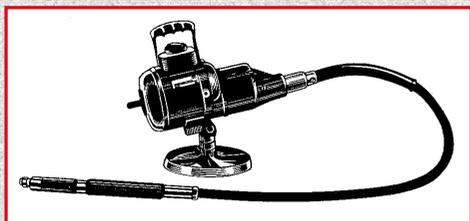
Pendant l'affûtage, la transparence de la meule diamantée accroît visiblement la précision. Vous n'enlevez que le nécessaire, vous affûtez et aiguisez dans l'angle exact.

Le revêtement diamanté vous garantit longévité et efficacité sur tous les types de matériels. La faible épaisseur de la meule vous permet d'accéder partout.

Plus besoin de refroidir l'outil travaillé, les perforations de la meule s'en chargent instantanément.

| Description | ORDER Nr | |
|--------------------------------------------------------------|----------------|---|
| Affûteuse SM 180 à meule diamantée transparente (sans loupe) | T12/320 | 1 |
| Meule diamantée Standard Gr. 120 pour T12/320 | T12/319 | 1 |
| Optique de précision avec éclairage au néon pour T12/320 | A906869 | 1 |

MACHINE À 7 VITESSES À TRANSMISSION FLEXIBLE



MACHINE À 7 VITESSES A TRANSMISSION FLEXIBLE

| | |
|-------------------|-------------------------------------------------|
| Vitesses | 850, 1600, 2100, 3200, 5700, 8000, 12000 t/min. |
| Puissance | 1 kW |
| Moteur | Triphasé 230 V / 400 V - 50 Hz |
| Flexible | Longueur 1500 mm - Âme de Ø 10 mm |
| Porte-outil droit | avec pince de serrage de 6 mm |
| Dimensions | 460 x 160 / 240 x 400 mm + flexible |
| Poids | 15 Kg |

Cette machine puissante offre de grandes possibilités pour l'utilisation d'outils à meuler, ébavurer, polir, nettoyer et finir toutes pièces et matières.

Elle est équipée d'une boîte de vitesses mécanique à 7 rapports et d'une transmission flexible de 1.500 mm de longueur terminée par une poignée droite porte-outil à pince de 6 mm.

- Adaptation rapide de la vitesse de rotation en fonction de l'outil abrasif utilisé.
- Grande puissance du moteur triphasé.
- Maniabilité élevée grâce au faible poids de la poignée à pince de serrage.

La machine T 08/029 permet d'utiliser idéalement tous les outils abrasifs sur tige.

| | |
|------------------------------------|----------------|
| Désignation | ORDER Nr |
| MACHINE COMPLETE | T08/029 |
| PINCE DE RÉDUCTION DE Ø 6 À Ø 3 mm | L02/000 |
| PINCE DE Ø 8 mm | T08/033 |



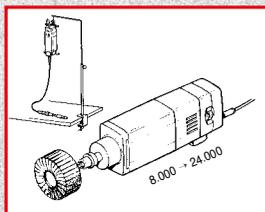
Support acier/nylon qui se visse dans la poignée porte-outil en lieu et place de la pince de serrage et de son capuchon. Pour le montage de TOUS disques d'ébavurage ou de polissage selon tableau ci-dessous.

La flasque extérieure est en nylon et de forme parfaitement arrondie pour éviter "de blesser" la pièce polie.

GENIAL !

| | |
|---------------------------------------------|----------|
| Désignation | ORDER Nr |
| Pour disque de maximum 150 x 20 x Ø 25,4 mm | T02/025 |
| Pour disque de maximum 200 x 25 x Ø 32 mm | T08/038 |

MEULEUSE DROITE À VITESSE VARIABLE



Vitesse de 8.000 à 24.000 t/min.
Moteur monophasé 230V - 600W
Pince de 6 mm
Poids : 2,2 kg

| | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Désignation | ORDER Nr |
| Meuleuse | T18/080 |
| Support de table ou à suspendre | T18/084 |
| Potence pour suspension | T18/085 |
| Flexible Ø 6 x lg. 1420 mm avec porte-outil à pince de 6 mm pour V. Max. = 24.000 t/min. | T18/095 |

FLEXIBLE PENDULAIRE À VITESSE VARIABLE



Dispositif à transmission flexible pour tous outils rotatifs à tige de max. 3 mm.

- Moteur 230 V 350 W.
- Vitesse variable de 0 à 15.000 t/min. par pédale progressive.
- Poignée porte-outil avec mandrin à clé pour tige de 0 à 3 mm.
- Pour fraises, spirales, roues à lamelles, meules, coton et feutres de polissage.

| | |
|-------------------------|----------------|
| Désignation | ORDER Nr |
| Flexible complet 230 V | T12/015 |
| Potence pour suspension | T18/085 |

Les données techniques sont sujettes à changement.

MACHINES PNEUMATIQUES



Pour un rendement maximum de vos outils abrasifs, utilisez-les à la bonne vitesse !



| Ø x longueur en mm | t/min. | Ø pince | CV | Consom en m ³ /min. | Pression Bar ou kg/cm ² | Niveau son dB | Poids gr | ORDER Nr | |
|--------------------|--------|---------|------|--------------------------------|------------------------------------|---------------|----------|----------|---|
| 45 x 190 | 22.000 | 6 | 0,90 | 0,75 | 6,3 | 95 | 930 | L82/220 | 1 |



| Ø x longueur en mm | t/min. | Ø pince | CV | Consom en m ³ /min. | Pression Bar ou kg/cm ² | Niveau son dB | Poids gr | ORDER Nr | |
|--------------------|--------|---------|------|--------------------------------|------------------------------------|---------------|----------|----------|---|
| 42 x 315 | 22.000 | 6 | 0,85 | 0,85 | 6,3 | 70 | 1600 | L82/289 | 1 |



| Ø x longueur en mm | t/min. | Ø pince | CV | Consom en m ³ /min. | Pression Bar ou kg/cm ² | Niveau son dB | Poids gr | ORDER Nr | |
|--------------------|--------|---------|------|--------------------------------|------------------------------------|---------------|----------|----------|---|
| 18/37 x 285 | 30.000 | 6 | 0,40 | 0,35 - 0,55 | 6,3 | 72 | 560 | L82/290 | 1 |



| Ø x longueur en mm | t/min. | Ø pince | CV | Consom en m ³ /min. | Pression Bar ou kg/cm ² | Niveau son dB | Poids gr | ORDER Nr | |
|--------------------|--------|---------|------|--------------------------------|------------------------------------|---------------|----------|----------|---|
| 36 x 195 | 37.000 | 6 | 0,40 | 0,57 | 6,3 | 75 | 560 | L82/380 | 1 |



| Ø x longueur en mm | t/min. | Ø pince | CV | Consom en m ³ /min. | Pression Bar ou kg/cm ² | Niveau son dB | Poids gr | ORDER Nr | |
|--------------------|--------|---------|------|--------------------------------|------------------------------------|---------------|----------|----------|---|
| 20,5 x 134 | 60.000 | 3 | 0,15 | 0,20 | 6,3 | 63 | 150 | L82/699 | 1 |
| 20,5 x 134 | 75.000 | 3 | 0,15 | 0,20 | 6,3 | 66 | 150 | L82/700 | 1 |



| Ø x longueur en mm | t/min. | Ø pince | CV | Consom en m ³ /min. | Pression Bar ou kg/cm ² | Niveau son dB | Poids gr | ORDER Nr | |
|--------------------|--------|---------|------|--------------------------------|------------------------------------|---------------|----------|----------|---|
| 6 x 160 x h. 68 | 10.000 | 6 | 0,40 | 0,57 | 6,3 | 71 | 520 | L82/704 | 1 |
| 6 x 160 x h. 68 | 20.000 | 6 | 0,40 | 0,57 | 6,3 | 74 | 520 | L82/705 | 1 |



| Ø x longueur en mm | t/min. | Ø pince | CV | Consom en m ³ /min. | Pression Bar ou kg/cm ² | Niveau son dB | Poids gr | ORDER Nr | |
|--------------------|--------|---------|------|--------------------------------|------------------------------------|---------------|----------|----------|---|
| 20,5 x 160 x h. 40 | 25.000 | 3 | 0,15 | 0,2 | 6,3 | 68 | 230 | L82/702 | 1 |

Vos machines pneumatiques doivent être bien lubrifiées!



Huileur transparent

| Huileur transparent | ORDER Nr |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Placez notre huileur à l'entrée d'air de votre machine ou dans les 2 derniers mètres du tuyau d'alimentation. D'un simple coup d'œil, vérifiez s'il contient encore de l'huile SHELL Tellus 10 ou similaire. | L82/930 |



AT-44 spray

| AT-44 spray 400ml | ORDER Nr |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| AT-44 spray 400 ml. Chargé de Téflon et exempt de silicone, il lubrifie efficacement vos machines pneumatiques en fonctionnement. Ses qualités Water Displacing les protègent de toutes oxydations. | W08/088 |

Les données techniques sont sujettes à changement.



Meuleuse droite pour roues à fixation **ROLOC+**

A choisir en pages 48 et 49.

Vitesse : 5000 t/min.
Puissance : 0,3 CV ou 221 W
Poids : 0,6 Kg

| | | |
|-------------------------------|----------------|----------|
| Désignation | ORDER Nr | |
| Meuleuse droite ROLOC+ | T26/007 | 1 |



Ponceuse vibrante à pinces

Oscillations : 2.400 osc./min
Surface de ponçage : 90 x 78 mm
Puissance : 0,25 CV ou 186 W
Poids : 1,2 Kg

| | | |
|-------------------|----------------|----------|
| Désignation | ORDER Nr | |
| Ponceuse vibrante | T26/011 | 1 |



Dispositif à bande abrasive large

Pour bande abrasive de 457 x 25 mm.
Livré avec table amovible pour soutien de la bande.

V. de la bande : 33 m/sec
Puissance : 0,51 CV ou 380 W
Poids : 2,2 Kg

| | | |
|-----------------------------------|----------------|----------|
| Désignation | ORDER Nr | |
| Dispositif à bande abrasive large | T26/015 | 1 |



Surfaceuse à bande abrasive

Pour bande abrasive de 864 x 50 mm.

V. de la bande : 43 m/sec
Puissance : 1,02 CV ou 761 W
Poids : 6,9 Kg

| | | |
|-----------------------------|----------------|----------|
| Désignation | ORDER Nr | |
| Surfaceuse à bande abrasive | T26/019 | 1 |



Lime abrasive

Pour bande de 610 x 13 mm.

V. de la bande : 29 m/sec
Puissance : 0,5 CV ou 373 W
Poids : 1,4 Kg

| | | |
|---------------|----------------|----------|
| Désignation | ORDER Nr | |
| Lime abrasive | T26/023 | 1 |



Lime abrasive

Pour bande de 475 x 20 mm.
Pour un travail dans le mou de la bande, sur le galet caoutchouté de tête ou sur bande soutenue par le patin de frottement livré avec le dispositif.

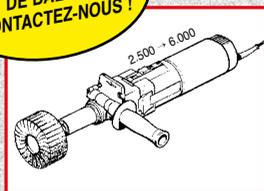
V. de la bande : 22 m/sec
Puissance : 0,5 CV ou 370 W
Poids : 1,45 Kg

| | | |
|---------------|----------------|----------|
| Désignation | ORDER Nr | |
| Lime abrasive | L80/066 | 1 |

Les données techniques sont sujettes à changement.

MACHINES ÉLECTRIQUES PORTATIVES

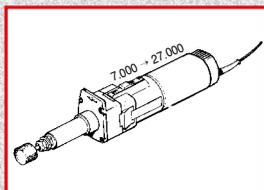
POUR LES JEUX DE BALAIS: CONTACTEZ-NOUS !



Meuleuse droite à vitesse variable de 2.500 à 6.000 t/min.

Moteur 230V - 900 W
Pince de 6 mm
Poids : 2 kg

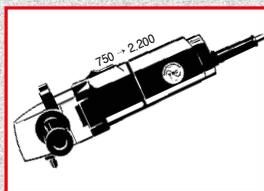
| Désignation | ORDER Nr |
|--------------------------------------|----------------|
| Meuleuse métabo | T18/030 |
| Pince de 8 mm | T18/031 |
| Adaptateur métallique ROLOC + | T18/035 |



Meuleuse droite à vitesse variable de 7.000 à 27.000 t/min.

Moteur 230V - 710 W
Pince de 6 mm
Poids : 2 kg

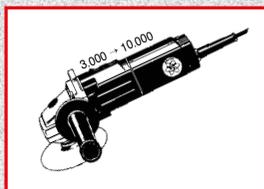
| Désignation | ORDER Nr |
|-----------------|----------------|
| Meuleuse métabo | T18/270 |
| Pince de 8 mm | T18/031 |
| Pince de 6 mm | T18/033 |



Ponceuse Ø178 mm à vitesse variable de 750 à 2.200 t/min.

Moteur 230V - 710W
Axe fileté M14
Machine livrée sans plateau support
Poids : 1,9 kg

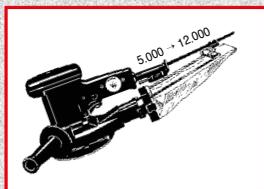
| Désignation | ORDER Nr |
|-----------------|----------------|
| Ponceuse métabo | T18/178 |



Meuleuse Ø125 mm à vitesse variable de 3.000 à 10.000 t/min.

Moteur 230V - 900W
Axe fileté M14
Poids : 1,9 kg

| Désignation | ORDER Nr |
|-----------------|----------------|
| Meuleuse métabo | T18/115 |



Ponceuse à excentrique Ø125 mm à vitesse variable de 5.000 à 12.000 t/min.

Moteur 230V - 400W
Poids : 2 kg

VOYEZ LES DISQUES ABRASIFS POUR GARNIR CETTE MACHINE EN PAGE 28

| Désignation | ORDER Nr |
|--------------------------------------------|----------------|
| Ponceuse métabo | T18/125 |
| Plateau support auto-agrippant de rechange | T18/126 |



Ponceuse à patin triangulaire de 14.000 à 22.000 osc./min.

Moteur 230V - 300W
Poids : 1,2 kg

VOYEZ LES TRIANGLES ABRASIFS POUR GARNIR CETTE MACHINE EN PAGE 28

| Désignation | ORDER Nr |
|---------------------------------------------|----------------|
| Ponceuse triangulaire métabo | T18/190 |
| Triangle support auto-agrippant de rechange | T18/191 |

Les données techniques sont sujettes à changement.



Satineuse avec axe de fixation de 19 mm avec rainures de câble 6 mm

Les roues et manchons sont présentés en page 52.

| Désignation | ORDER Nr |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Satineuse portable pour toutes roues et manchons d'une largeur de 100 mm Moteur monophasé 230 V - 1.200 W. Vitesse réglable de 1.200 à 3.700 t/min. | T20/001 |



Transformez votre satinieuse en surfaceuse de tubes ronds. Le galet d'entraînement F 64/062 entraînera la bande abrasive retournée. Vous assurez la tension de la bande et vous la déplacez très aisément vers la gauche ou la droite. Commandez vos bandes avec la découpe "en boutonnière" qui permet de refermer la bande autour de TOUS les tubes ronds ASSEMBLÉS des balcons, garde-corps, barrières, châssis divers ...

Ce système de satinage convient bien aux bandes en nylon abrasif.

| Désignation | ORDER Nr | |
|-------------------------------|-------------------|------------------|
| Galet d'entraînement | F64/062 | 1 |
| Bandes abrasives 1080 x 32 mm | grain A. Medium | F65/105 3 |
| | grain S. SuperFin | F67/107 3 |
| Découpe "en boutonnière" | F65/000 | 1 |



Polisseuse d'angle avec axe de fixation de M14



| Désignation | ORDER Nr |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Polisseuse d'angle avec axe de fixation de M14 en coffret avec les accessoires suivants : roue à lamelles gr.80 - HD roue de finition combinée Fine/150 - HD roue de finition flap AVF - roue à lamelles en feutre - roue à lamelles en feutre souple soft - disque à lamelles en feutre souple medium - 2 pâtes à polir Moteur monophasé 230 V - 1.200 W. Vitesse réglable de 900 à 2.500 t/min. | T18/540 |



Ponceuse excentrique électrique avec aspiration centrale Deros 650 CV

Ponceuse électrique avec moteur sans balais et étanche. Équipée du démarrage progressif, frein moteur électronique intégré, d'une aspiration centralisée et d'un levier de contrôle de vitesse d'emploi facile et intuitif. Son faible poids et sa forme ergonomique lui assure une prise en mains parfaite pour droitier et gaucher. La forme allongée de sa poignée permet également une utilisation à deux mains



ARRIVÉE D'AIR CENTRALE **NOUVEAU** !
Les circuits d'alimentation d'air conduisent l'air vers le centre du plateau. Ils accroissent le flux d'air et facilitent ainsi l'extraction efficace des poussières du centre vers l'extérieur.



| Désignation | ORDER Nr |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Ponceuse excentrique à aspiration centrale 230 V - 350 W.(Equip. 500W) Vitesse réglable de 4.000 à 10.000 t/min. Hauteur : 95 mm - Plateau 150mm Excentricité de 5 mm - poids de 1,0 Kg | T26/055 |

Les données techniques sont sujettes à changement.

ponçeuse centerless pour tubes et barres, FRAISEUSE POUR TUBES ET PONÇEUSES AUTOMATIQUES

ponçeuse centerless pour tubes et barres



Fraiseuses pour tubes



Ponçeuse automatique

- *Entraînement des pièces à polir par tapis roulant*
- *Plusieurs bandes et brosses peuvent être montées côte à côte afin d'arriver au résultat souhaité.*
- *Largeur de travail de 150 à 1060 mm suivants modèles*

Ce sont des machines solides pour l'ébavurage, ponçage et le brossage.



BOULONNEUSE PNEUMATIQUE

Boulonneuse CP734H

1/2" / maxi 576 Nm



ORDER Nr

T27/001

Spécifications:

- Clé à chocs 1/2" usage sévère
- Mécanisme de chocs DYNA-PACT à bain d'huile
- Bouton poussoir d'inversion utilisable à une seule main avec 4 réglages de puissance
- Vitesse variable
- Pleine puissance en inversion de sens
- Compacte et ergonomique avec poignée en caoutchouc

Boulonneuse CP7769

3/4" / maxi 1356 Nm



ORDER Nr

T27/028

Spécifications:

- Clé à chocs 3/4" avec retenue double (jonc + trou)
- 1950 Nm de couple max en dévissage
- Moteur efficace avec seulement 14,7 l/s en charge
- Poignée composite isolée et carter en magnésium
- Système d'inversion unique : S2S
- Gâchette à contrôle variable

| Modèle | ORDER Nr | Carré d'entraînement | Vitesse à vide (t/min.) | Couple (Nm) | | Consommation d'air (l/s) | | Longueur Total (mm) | Poids net (Kg) | Entrée d'air (NPTF) |
|--------|----------|----------------------|-------------------------|-------------|---------|--------------------------|-----------|---------------------|----------------|---------------------|
| | | | | utilisable | maxi | moyenne | en charge | | | |
| CP734H | T27/001 | 1/2" | 8.400 | 34-420 | 576 | 1,8 | 7,1 | 191 | 2,3 | 1/4" |
| CP7769 | T27/028 | 3/4" | 7.000 | 400-1.464 | 1.950 * | 3,7 | 14,7 | 214 | 3,4 | 3/8" |

Tous modèles : 6,3 bar / Ø int. tuyau : 10 mm (CP734H) - 13 mm (CP7769)

* Couple maxi de dévissage

MEULEUSE À PINCE PNEUMATIQUE

Meuleuse d'angle CP9106Q-B

22.000 t/min. / 6 mm / 210 W



ORDER Nr

T27/015

Spécifications:

- Meuleuse d'angle à 90° compacte
- Moteur 210 W
- Faible niveau sonore
- Régulateur de vitesse
- Corps composite
- Échappement arrière
- Pincés 6 mm et 1/4" incluses

Meuleuse d'angle CP875

22.500 t/min. / 6 mm / 150 W



ORDER Nr

T27/004

Spécifications:

- Mini meuleuse d'angle
- Pincés 6 mm et 1/4" incluses
- Tête à 90° permettant un accès dans les espaces restreints
- Régulateur d'air intégré

Meuleuse droite CP9104Q

60.000 t/min. / 3 mm / 40 W



ORDER Nr

T27/014

Spécifications:

- Meuleuse compacte format «crajon»
- Pincés 3 mm et 1/8" incluses
- Faible niveau sonore 71 dB(A)
- Excellent rapport poids/puissance
- Grande vitesse à vide : 60000 t/min.

| Modèle | ORDER Nr | Vitesse à vide (t/min.) | Puissance (Watt) | Capacité maxi Pince (mm) | Consommation d'air (l/s) | | Longueur Total (mm) | Poids net (Kg) | Entrée d'air (NPTF) |
|-----------|----------|-------------------------|------------------|--------------------------|--------------------------|-----------|---------------------|----------------|---------------------|
| | | | | | moyenne | en charge | | | |
| CP875 | T27/004 | 22.500 | 150 | 6 | 5,6 | 11,3 | 121 | 0,34 | 1/4" |
| CP9106Q-B | T27/015 | 22.000 | 210 | 6 | 2,1 | 4,1 | 120 | 0,7 | 1/4" |
| CP9104Q | T27/014 | 60.000 | 40 | 3 | 1,6 | 3,2 | 133 | 0,20 | 1/4" |

Tous modèles : 6,3 bar - Ø int. tuyau 10 mm

Les données techniques sont sujettes à changement.

MEULEUSE DROITE PNEUMATIQUE

Meuleuse droite CP860E

24.000 t/min. / 6 mm / 370 W



Spécifications:

- Meuleuse droite forte puissance
- Pince de serrage de 6 mm
- Moteur de 370 W
- Régulateur de vitesse
- Levier de sécurité
- Corps quadrangulaire robuste

ORDER Nr

T27/002

Meuleuse droite CP876

30.000 t/min. / 6 mm / 220 W



Spécifications:

- Mini meuleuse droite
- Pinces 6 mm et 1/4" incluses
- Grande vitesse à vide : 30000 t/min.
- Régulateur d'air intégré

ORDER Nr

T27/005

Meuleuse droite CP9111Q-B

22.000 t/min. / 6 mm / 350 W



Spécifications:

- Meuleuse droite forte puissance
- Corps composite
- Moteur puissant 350 W
- Faible niveau sonore
- Régulateur de vitesse
- Échappement arrière
- Pinces 6 mm et 1/4" incluses

ORDER Nr

T27/006

Meuleuse droite CP9111Q-B Kit

22.000 t/min. / 6 mm / 350 W



Spécifications:

- le kit comprend :
- (1) Meuleuse droite CP9111Q-B
 - (1) Pince 3 mm
 - (5) Meule sur tige ø 6 mm
 - (5) Meule sur tige ø 3 mm

ORDER Nr

T27/020

Meuleuse droite CP9110Q-B

25.000 t/min. / 6 mm / 190 W



Spécifications:

- Meuleuse droite compacte rallongée
- Moteur 190 W
- Faible niveau sonore
- Régulateur de vitesse
- Corps composite
- Échappement arrière
- Pinces 6 mm et 1/4" incluses

ORDER Nr

T27/019

Meuleuse droite CP9112Q-B

22.000 t/min. / 6 mm / 310 W



Spécifications:

- Meuleuse droite longue forte puissance
- Corps composite
- Moteur puissant 310 W
- Faible niveau sonore
- Régulateur de vitesse
- Échappement arrière
- Pinces 6 mm et 1/4" incluses

ORDER Nr

T27/017

| Modèle | ORDER Nr | Vitesse à vide (t/min.) | Puissance (Watt) | Capacité maxi Pince (mm) | Consommation d'air (l/s) | | Longueur Total (mm) | Poids net (Kg) | Entrée d'air (NPTF) |
|-----------|----------|-------------------------|------------------|--------------------------|--------------------------|-----------|---------------------|----------------|---------------------|
| | | | | | moyenne | en charge | | | |
| CP860E | T27/002 | 24.000 | 370 | 6 | 4,9 | 9,9 | 146 | 0,57 | 1/4" |
| CP876 | T27/005 | 30.000 | 220 | 6 | 5,6 | 11,3 | 121 | 0,34 | 1/4" |
| CP9111Q-B | T27/006 | 22.000 | 350 | 6 | 2,6 | 5,1 | 170 | 0,7 | 1/4" |
| CP9110Q-B | T27/019 | 25.000 | 190 | 6 | 1,9 | 3,7 | 256 | 0,7 | 1/4" |
| CP9112Q-B | T27/017 | 22.000 | 310 | 6 | 2,7 | 5,2 | 330 | 1,3 | 1/4" |

Tous modèles : 6,3 bar - Ø int. tuyau 10 mm

Les données techniques sont sujettes à changement.

MEULEUSE D'ANGLE PNEUMATIQUE

Meuleuse d'angle CP7500D Kit

20.000 t/min. / 50 mm / 150 W



ORDER Nr

T27/011

Spécifications:

- Le kit comprend :
- (1) Meuleuse d'angle / tronçonneuse ϕ 51 mm (2") CP7500
- (3) Meule ϕ 51 mm (2") grain 60
- (3) Meule ϕ 51 mm (2") grain 80
- (3) Meule ϕ 51 mm (2") grain 120
- (5) Disque à tronçonner ϕ 51 mm (2")
- (1) Clé à ergots • (1) Clé plate
- (1) Lunettes de protection

Meuleuse d'angle CP9121AR

12.000 t/min. / 125 mm / 600 W



ORDER Nr

T27/023

Spécifications:

- Meuleuse d'angle ϕ 125 mm (5")
- Arbre de sortie fileté M14
- Moteur puissant
- Protecteur orientable
- Carter moteur en alliage d'aluminium
- Poignée latérale ergonomique

Meuleuse d'angle CP7500D

22.000 t/min. / 50,8 mm / 150 W



ORDER Nr

T27/010

Spécifications:

- Meuleuse d'angle ϕ 50,8 mm (2")
- Utilisable en meulage ou tronçonnage
- Poignée grip caoutchouc
- Levier de sécurité
- Protecteur rotatif à 180°

Meuleuse d'angle CP854E

12.000 t/min. / 125 mm / 450 W



ORDER Nr

T27/003

Spécifications:

- Meuleuse d'angle ϕ 125 mm
- Moteur puissant de 450 W
- Carter en alliage d'aluminium
- Pignon renvoi d'angle denture épicycloïdale

Meuleuse d'angle CP9123

7.500 t/min. / 180 mm / 850 W



ORDER Nr

T27/025

Spécifications:

- Meuleuse d'angle ϕ 180 mm (7")
- Arbre fileté 5/8"-11
- Puissante - Moteur puissant 850 W
- Carter moteur en alliage d'aluminium
- Poignée latérale ergonomique réversible droite/gauche
- Poignée avec grip caoutchouc

| Modèle | ORDER Nr | Vitesse à vide (t/min.) | Puissance (Watt) | Capacité meule (mm) | Arbre fileté (in.) | Consommation d'air (l/s) | | Longueur Total (mm) | Poids net (Kg) | Entrée d'air (NPTF) |
|----------|----------|-------------------------|------------------|---------------------|--------------------|--------------------------|-----------|---------------------|----------------|---------------------|
| | | | | | | moyenne | en charge | | | |
| CP7500D | T27/010 | 22.000 | 150 | 50 | 3/8-24 | 1,9 | 3,8 | 140 | 0,59 | 1/4" |
| CP854E | T27/003 | 12.000 | 450 | 125 | M10 | 1,9 | 7,6 | 229 | 1,7 | 1/4" |
| CP9121AR | T27/023 | 12.000 | 600 | 125 | M14 | 6,5 | 13,0 | 240 | 2,1 | 1/4" |
| CP9123 | T27/025 | 7.500 | 850 | 180 | 5/8-11 | 5,7 | 11,3 | 340 | 3,4 | 1/2" |

Tous modèles : 6,3 bar - ϕ int. tuyau 10 mm

Les données techniques sont sujettes à changement.

BURINEUR PNEUMATIQUE

Décapeur à aiguilles combi. CP7120

5,3 Joule / 4,800 C./min



ORDER Nr

T27/012

Spécifications:

- Décapeur à aiguille ou
- Marteau burineur droit
- Emmanchement carré 12,7 mm (1/2")
- Retenue d'outil rapide
- Manchon réglable, aiguilles en acier 19x3 mm et burin à haute résistance à l'usure de largeur 35 mm

La solution 2 outils en 1

Jeu d'aiguilles de rechange 3mm (1/8") (19) → T27/013

Marteau burineur CP711HEX

7,2 Joule / 3.000 C./min



Spécifications:

- Marteau poignée pistolet
- Emmanchement hexagonal standard 10,2 mm (0.401")
- Corps alliage d'aluminium

ORDER Nr

T27/031

Marteau burineur CP711HEX Kit

7,2 Joule / 3.000 C./min



Spécifications:

- Le kit comprend :
- (1) Marteau CP711
- (4) Burins

ORDER Nr

T27/016

| Modèle | ORDER Nr | Puissance (Joule) | Cap. rivetage à froid (mm) | | Coups par min. | Consommation d'air en charge (l/s) | Longueur Total (mm) | Poids net (Kg) | Entrée d'air (NPTF) |
|------------|----------|-------------------|----------------------------|---------|----------------|------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|
| | | | (Dural) | (Acier) | | | | | |
| CP7111 HEX | T27/031 | 7,2 | 6,4 | 4,6 | 3.000 | 6,4 | 171 | 1,6 | 1/4" |
| CP7120 | T27/012 | 5,3 | - | - | 4.800 | 7,4 | 457 | 2,8 | 1/4" |

Tous modèles : 6,3 bar - Ø int. tuyau 10 mm

CRAYON GRAVEUR PNEUMATIQUE

Crayon graveur CP710



ORDER Nr

T27/018

Spécifications:

- Compact et précis
- Valve de démarrage ergonomique
- format stylo
- stylet à pointe extra fine
- faible consommation d'air

| Modèle | ORDER Nr | Coups par min. | Consommation d'air (l/s) | | Longueur Total (mm) | Poids net (Kg) | Entrée d'air (NPTF) |
|--------|----------|----------------|--------------------------|-----------|---------------------|----------------|---------------------|
| | | | moyenne | en charge | | | |
| CP710 | T27/018 | 14.000 | 0,3 | 1,2 | 133 | 0,50 | 1/4" |

6,3 bar - Ø int. tuyau 6 mm

Les données techniques sont sujettes à changement.

PONCEUSE ORBITALE PNEUMATIQUE

Ponceuse orbitale CP7225CVE

Ø150mm / 2,5 mm / 210 W



ORDER Nr
T27/030

Spécifications:

- Ponceuse orbitale ø 150 mm (6")
- Excentrations ø 2,5 mm (3/32") pour un ponçage ultra fin
- Moteur puissant 160 W
- Palm, forme goutte d'eau
- Faible niveau sonore
- Aspiration centralisée avec plateau pour abrasif type Velcro
- Régulation de vitesse et d'arrêt

Ponceuse orbitale CP7255CVE

Ø150mm / 5 mm / 210 W



ORDER Nr
T27/032

Spécifications:

- Ponceuse orbitale ø 150 mm (6")
- Excentrations ø 5 mm (3/16") pour un ponçage standard
- Moteur puissant 160 W
- Palm, forme goutte d'eau
- Faible niveau sonore
- Aspiration centralisée avec plateau pour abrasif type Velcro
- Régulation de vitesse et d'arrêt

Ponceuse orbitale CP7215CVE

Ø150mm / 10 mm / 210 W



ORDER Nr
T27/029

Spécifications:

- Ponceuse orbitale ø 150 mm (6")
- Excentrations ø 10 mm (3/32") pour un ponçage agressif
- Moteur puissant 160 W
- Palm, forme goutte d'eau
- Faible niveau sonore
- Aspiration centralisée avec plateau pour abrasif type Velcro
- Régulation de vitesse et d'arrêt

Ponceuse pistolet CP9778

14.000 t/min. / 125 mm / 370 W



ORDER Nr
T27/021

Spécifications:

- Ponceuse pistolet grande vitesse avec plateau ø 125 mm (5")
- Régulateur d'air et disquette polyvalente
- Moteur 370 W robuste
- faible niveau de vibration

| Modèle | ORDER Nr | Vitesse à vide (t/min.) | Taille du plateau (mm) | Excent. (mm) | Arbre fileté (In.) | Consommation d'air (l/s) | | Dimension (mm) | | Poids net (Kg) | Entrée d'air (NPTF) |
|-----------|----------|-------------------------|------------------------|--------------|--------------------|--------------------------|-----------|----------------|----------|----------------|---------------------|
| | | | | | | moyenne | en charge | hauteur | Longueur | | |
| CP7225CVE | T27/030 | 12.000 | 150 | 2,5 | 5/16-24 | 3,8 | 7,6 | 105 | 221 | 0,83 | 1/4" |
| CP7255CVE | T27/032 | 12.000 | 150 | 5 | 5/16-24 | 3,8 | 7,6 | 105 | 221 | 0,83 | 1/4" |
| CP7215CVE | T27/029 | 12.000 | 150 | 10 | 5/16-24 | 3,8 | 7,6 | 105 | 221 | 0,83 | 1/4" |
| CP9778 | T27/021 | 14.000 | 125 | - | 7/16-20 | 6,1 | 12,0 | 120 | 203 | 1,00 | 1/4" |

Tous modèles : 6,3 bar - Ø int. tuyau 10 mm

SCIE ALTERNATIVE PNEUMATIQUE

Scie alternative CP7901



ORDER Nr
T27/009

Spécifications:

- Scie forte puissance
- Faible niveau de vibration
- Course 10 mm
- Vitesse de 10000 coups par minute
- Raccord d'air pivotant 360°
- Guide protection réglable

| Modèle | ORDER Nr | Coups par min. | Course (mm) | Couple maxi (Nm) | Consommation d'air (l/s) | | Longueur Total (mm) | Poids net (Kg) | Entrée d'air (NPTF) |
|--------|----------|----------------|-------------|------------------|--------------------------|-----------|---------------------|----------------|---------------------|
| | | | | | moyenne | en charge | | | |
| CP7901 | T27/009 | 10.000 | 10 | 4,8 | 0,6 | 2,6 | 229 | 0,86 | 1/4" |

6,3 bar - Ø int. tuyau 10 mm

Les données techniques sont sujettes à changement.

PONCEUSE À BANDE PNEUMATIQUE

Ponceuse à bande CP9780

20 x 520 mm / 20.000 t/min.



ORDER Nr

T27/022

Spécifications:

- Ponceuse à bande 20 mm forte puissance
- Remplacement de la bande de ponçage aisé
- Bras de tension de bande réglable
- Échappement arrière
- Poignée en caoutchouc moulé

Ponceuse à bande CP858

10 x 330 mm / 18.000 t/min.



ORDER Nr

T27/007

Spécifications:

- Ponceuse à bande 10 mm
- Remplacement de la bande de ponçage aisé
- Bras de ponçage réglable
- Échappement arrière

Ponceuse à bande CP9779

10 x 330 mm / 22.000 t/min.



ORDER Nr

T27/008

Spécifications:

- Ponceuse à bande 10 mm
- Remplacement de la bande de ponçage aisé
- Bras de ponçage réglable
- Échappement arrière
- Poignée en caoutchouc moulé

| Modèle | ORDER Nr | Vitesse à vide (t/min.) | Dimension des bandes (mm) | Consommation d'air (l/s) | | Dimension (mm) Longueur | Poids net (Kg) | Entrée d'air (NPTF) |
|--------|----------|-------------------------|---------------------------|--------------------------|-----------|-------------------------|----------------|---------------------|
| | | | | moyenne | en charge | | | |
| CP858 | T27/007 | 18.000 | 330 x 10 | 5,2 | 10,4 | 304 | 0,85 | 1/4" |
| CP9779 | T27/008 | 22.000 | 330 x 10 | 6,6 | 13,2 | 304 | 0,90 | 1/4" |
| CP9780 | T27/022 | 20.000 | 520 x 20 | 7,0 | 14,0 | 380 | 1,50 | 1/4" |

Tous modèles : 6,3 bar - Ø int. tuyau 10 mm

PERCEUSE REVERSIBLE PNEUMATIQUE

Perceuse reversible CP9792

10 mm / 2.000 t/min. / 380 W



ORDER Nr

T27/027

Spécifications:

- Perceuse pistolet 10 mm réversible
- Moteur puissant 270 W
- Mandrin auto-serrant de qualité industrielle
- Poignée ergonomique gainée caoutchouc
- Échappement arrière

| Modèle | ORDER Nr | Vitesse à vide (t/min.) | Puissance (Watt) | Capacité du mandrin (mm) | Couple maxi (Nm) | Consommation d'air (l/s) | | Longueur Total (mm) | Poids net (Kg) | Entrée d'air (NPTF) |
|--------|----------|-------------------------|------------------|--------------------------|------------------|--------------------------|-----------|---------------------|----------------|---------------------|
| | | | | | | moyenne | en charge | | | |
| CP9792 | T27/027 | 2.000 | 270 | 10 | 4,8 | 2,8 | 11,3 | 216 | 1,18 | 1/4" |

6,3 bar - Ø int. tuyau 10 mm

Les données techniques sont sujettes à changement.

PERCEUSES-VISSEUSES SUR ACCU

Perceuse-visseuse DS14DSFL(LA)

14,4 V / 2 x 1,5 Ah Li-ion / 34 Nm / 10 mm



ORDER Nr
T18/619

Spécifications:

- Compacte et légère
- Frein électrique "Quick-Stop"
- Mandrin autoserrant avec verrouillage
- Capacité: Métal: 12 mm / bois: 30 mm
- Vitesse à vide: 0-400 / 0-1250 t/min. L+R
- Couple de serrage 22 positions
- Poids: 1,5 kg
- En coffret PVC avec lampe UB18DAL

Perceuse-visseuse DS14DSL(LS)

14,4 V / 2 x 4,0 Ah Li-ion / 40 Nm / 13 mm



ORDER Nr
T18/617

Spécifications:

- Compacte et légère
- Frein électrique "Quick-Stop"
- Mandrin autoserrant avec verrouillage
- Capacité: Métal: 13 mm / bois: 38 mm
- Vitesse à vide: 0-400 / 0-1400 t/min. L+R
- Couple de serrage 22 positions
- Indicateur de charge
- Éclairage LED
- Poids: 1,7 kg
- En coffret PVC

Perceuse-visseuse DS14DBL(LW)

14,4 V / 2 x 4 Ah Li-ion / 54 Nm / 13 mm



ORDER Nr
T18/611

Spécifications:

- Moteur sans balais (meilleure autonomie)
- Frein électrique "Quick-Stop"
- Mandrin autoserrant métal. avec verrouillage
- Capacité: Métal: 13 mm / bois: 50 mm
- Vitesse pré-réglable (4 positions)
- Vitesse à vide: 0-400 / 0-1700 t/min. L+R
- Couple de serrage 22 positions
- Indicateur de charge
- Éclairage LED
- Poids: 1,9 kg
- En coffret

Perceuse-visseuse DS14DSDL(LW)

14,4 V / 2 x 4 Ah Li-ion / 82 Nm / 13 mm



ORDER Nr
T18/616

Spécifications:

- Couple de serrage élevée
- Très robuste
- Frein électrique "Quick-Stop"
- Mandrin autoserrant métal. avec verrouillage
- Capacité: Métal: 13 mm / bois: 50 mm
- Vitesse à vide: 0-400 / 0-1800 t/min. L+R
- Couple de serrage 22 positions
- Indicateur de charge
- Éclairage LED
- Poids: 2,0 kg
- En coffret

Perceuse-visseuse DS18DFL

18 V / 2 x 1,5 Ah Li-ion / 41 Nm / 13 mm



ORDER Nr
T18/621

Spécifications:

- Compacte et légère
- Frein électrique "Quick-Stop"
- Couple de serrage 22 positions
- Mandrin autoserrant avec verrouillage
- Capacité: Métal: 13 mm / bois: 38 mm
- Vitesse à vide: 0-400 / 0-1200 t/min. L+R
- Poids: 1,7 kg
- En coffret

Perceuse-visseuse DS18DSFL(LCS)

18 V / 2 x 1,5 Ah Li-ion / 41 Nm / 13 mm



ORDER Nr
T18/645

Spécifications:

- Compacte et légère
- Frein électrique "Quick-Stop"
- Couple de serrage 22 positions
- Mandrin autoserrant avec verrouillage
- Capacité: Métal: 13 mm / bois: 38 mm
- Vitesse à vide: 0-400 / 0-1250 t/min. L+R
- Poids: 1,6 kg
- En coffret SYSTAINER® II

HITACHI, c'est aussi ...



Les données techniques sont sujettes à changement.

PERCEUSES-VISSEUSES SUR ACCU

Perceuse-visseuse DS18DBL(LHS)

18 V / 3 x 4 Ah Li-ion / 67 Nm / 13 mm



ORDER Nr

T18/622

Spécifications:

- Moteur sans balais
- Frein électrique "Quick-Stop"
- Mandrin autoserrant métal. avec verrouillage
- Capacité: Métal: 13 mm / bois: 65 mm
- Vitesse pré-réglable (4 positions)
- Vitesse à vide: 0-350 / 0-1600 t/min. L+R
- Couple de serrage 22 positions
- Indicateur de charge • Éclairage LED
- Poids: 2,0 kg • En coffret Systainer® II

Perceuse-visseuse DS18DSDL(LHS)

18 V / 3 x 4 Ah Li-ion / 80 Nm / 13 mm



ORDER Nr

T18/644

Spécifications:

- Couple de serrage élevée
- Frein électrique "Quick-Stop"
- Mandrin autoserrant métal. avec verrouillage
- Capacité: Métal: 13 mm / bois: 50 mm
- Vitesse à vide: 0-350 / 0-1600 t/min. L+R
- Couple de serrage 22 positions
- Indicateur de charge • Éclairage LED
- Poids: 2,1 kg • En coffret Systainer® II

PERCEUSES-VISSEUSES À PERCUSSION SUR ACCU

Perceuse à percussion DV14DBL(LW)

14,4 V / 2 x 4 Ah Li-ion / 67 Nm / 13 mm



ORDER Nr

T18/612

Spécifications:

- Moteur sans balais
- Frein électrique "Quick-Stop"
- Mandrin autoserrant métal. avec verrouillage
- Capacité: Métal: 13 mm / bois: 50 mm / pierre: 14 mm
- Vitesse pré-réglable (4 positions)
- Vitesse à vide: 0-400 / 0-1700 t/min. L+R
- Couple de serrage 22 positions
- Indicateur de charge • Éclairage LED
- Poids: 2,0 kg • En coffret

Perceuse à percussion DV14DSDL(LW)

14,4 V / 2 x 4 Ah Li-ion / 82 Nm / 13 mm



ORDER Nr

T18/620

Spécifications:

- Couple élevée
- Frein électrique "Quick-Stop"
- Mandrin autoserrant métal. avec verrouillage
- Capacité: Métal: 13 mm / bois: 50 mm / pierre: 14 mm
- Vitesse à vide: 0-400 / 0-1800 t/min. L+R
- Couple de serrage 22 positions
- Indicateur de charge • Éclairage LED
- Poids: 2,1 kg • En coffret

Perceuse à percussion DV18DBL(LHS)

18 V / 3 x 4 Ah Li-ion / 74 Nm / 13 mm



ORDER Nr

T18/625

Spécifications:

- Moteur sans balais
- Frein électrique "Quick-Stop"
- Mandrin autoserrant métal. avec verrouillage
- Capacité: Métal: 13 mm / bois: 65 mm / pierre: 16 mm
- Vitesse pré-réglable (4 positions)
- Vitesse à vide: 0-400 / 0-1800 t/min. L+R
- Couple de serrage 22 positions
- Indicateur de charge • Éclairage LED
- Poids: 2,2 kg • En Systainer® II

Perceuse à percussion DV18DSDL(LW)

18 V / 2 x 4 Ah Li-ion / 92 Nm / 13 mm



ORDER Nr

T18/624

Spécifications:

- Couple élevée
- Frein électrique "Quick-Stop"
- Mandrin autoserrant métal. avec verrouillage
- Capacité: Métal: 13 mm / bois: 65 mm / pierre: 16 mm
- Vitesse à vide: 0-400 / 0-1800 t/min. L+R
- Couple de serrage 22 positions
- Indicateur de charge • Éclairage LED
- Poids: 2,2 kg • En coffret

VISSEUSE SUR ACCU

Visseuse sans fil DB3DL2

3,6 V / 2 x 1,5 Ah Li-ion / 5 Nm / 1/4" hex.



ORDER Nr

T18/615

Spécifications:

- Pliable de la forme de stylo en forme pistolet
- Porte outil 1/4" hexagonal
- Vitesse à vide: 200 / 600 min.
- Dimensions: 268 x 134 mm
- Couple de serrage 21 positions
- Éclairage LED
- Poids: 0,4 kg
- En coffret

MINI-MEULEUSE SUR ACCU

Mini-meuleuse sans fil GP10DL

10,8 V / 1,5 Ah Li-ion / 3,2 mm



ORDER Nr

T18/613

Spécifications:

- Format compact
- Vitesse: 5000 - 35000 t/min..
- porte-outil : 3,2 mm
- blocage de l'axe
- Éclairage LED
- Indicateur de charge
- Longueur: 208 mm
- En coffret + set d'accessoires 40 pièces

SCIES SUR ACCU

Scie sauteuse CJ18DSL(LW)

18 V / 2 x 4 Ah Li-ion



ORDER Nr

T18/636

Spécifications:

- Compact et poids léger
- "Power-Lock" changement de lame
- Longueur de course: 26 mm
- Capacité bois: 135 mm
- Capacité métal: 10 mm
- Éclairage LED
- Poids: 2,4 kg
- En coffret

Scie circulaire C18DSL(LW)

18 V / 2 x 4 Ah Li-ion / Ø 165 mm



ORDER Nr

T18/628

Spécifications:

- Frein moteur
- En biais 45°
- Position lame à gauche
- Alésage(mm): 30 mm
- Capacité: 90° 57 mm / 45° 40 mm
- Poids: 3,2 kg
- En coffret

MEULEUSES SUR ACCU

Meuleuse G18DSL(LW)

18 V / 2 x 4 Ah Li-ion / Ø 115 mm



ORDER Nr

T18/637

Spécifications:

- Compact et poids léger
- 0-volt re-start protection
- Axe: M14
- Vitesse à vide: 9100 tr./min.
- Poids: 1,9 kg
- En coffret

MARTEAUX DE PERÇAGE SUR ACCU

Perforeteur SDS+ DH18DSL(LW)

18 V / 2 x 4 Ah Li-ion / 0-1,4 Joule



ORDER Nr

T18/641

Spécifications:

- Haute vitesse de perçage
- Indicateur de charge
- Changement de mèches rapide
- Vitesse à vide: 0-750/0-1500 t/min. L+Rr
- Capacité : Bois: 18 mm / métal: 13 mm / béton: 16 mm
- Éclairage LED
- En coffret

Perforeteur SDS+ DH25DL

25,2 V / 2 x 3Ah Li-ion / 0-2,8 Joule



ORDER Nr

T18/643

Spécifications:

- Haute vitesse de perçage
- Changement de mèches rapide
- Frein électrique "Quick-Stop"
- Poignée équilibrée
- Vitesse à vide: 0-550/0-1100 t/min. L+Rr
- Capacité : Bois: 30 mm / métal: 13 mm / béton: 26 mm
- Poids: 3,5 kg
- En coffret

Perforeteur SDS+ DH36DL

36 V / 2 x 2,6Ah Li-ion / 0-2,8 Joule



ORDER Nr

T18/646

Spécifications:

- Haute vitesse de perçage
- Changement de mèches rapide
- Frein électrique "Quick-Stop"
- Poignée équilibrée
- Vitesse à vide: 0-550/0-1100 t/min. L+Rr
- Capacité : Bois: 30 mm / métal: 13 mm / béton: 26 mm
- Poids: 3,9 kg
- En coffret

SDS+ - SDS-Max



De nombreux accessoires sur demande

MARTEAUX DE PERÇAGE ET BURINAGE SUR ACCU

Perforeteur-burineur SDS+ DH25DAL

25,2 V / 2 x 3Ah Li-ion / 0-2,8 Joule



ORDER Nr

T18/639

Spécifications:

- Haute vitesse de perçage
- Changement de mèches rapide
- Frein électrique "Quick-Stop"
- Poignée équilibrée
- Vitesse à vide: 0-550/0-1100 t/min. L+Rr
- Capacité : Bois: 30 mm / métal: 13 mm / béton: 26 mm
- Poids: 3,5 kg
- En coffret

Perforeteur-burineur SDS+ DH36DAL

36 V / 2 x 2,6Ah Li-ion / 0-2,8 Joule



ORDER Nr

T18/642

Spécifications:

- Haute vitesse de perçage
- Changement de mèches rapide
- Frein électrique "Quick-Stop"
- Poignée équilibrée
- Vitesse à vide: 0-550/0-1100 t/min. L+Rr
- Capacité : Bois: 30 mm / métal: 13 mm / béton: 26 mm
- Poids: 4,0 kg
- En coffret

BOULONNEUSES SUR ACCU

Boulonneuse WR14DBDL(LW)

14,4 V / 2 x 4Ah Li-ion / 235 Nm



ORDER Nr

T18/610

Spécifications:

- Moteur sans balais
- Couple élevée • Capacité: M10 - M16
- Porte-outils 1/2" carré
- Vitesse variable
- Vitesse pre-réglable (4 positions)
- Serrage: choc unique ou en continu
- Indicateur de charge
- Éclairage LED
- Poids: 1,6 kg • En coffret

Boulonneuse WR18DBDL(LW)

18 V / 2 x 4Ah Li-ion / 250 Nm



ORDER Nr

T18/626

Spécifications:

- Moteur sans balais
- Couple élevée • Capacité: M10 - M16
- Porte-outils 1/2" carré
- Vitesse variable
- Vitesse pre-réglable
- Serrage: choc unique ou en continu
- Indicateur de charge
- Éclairage LED
- Poids: 1,7 kg • En coffret

Boulonneuse WR18DSHL(LW)

18 V / 2 x 4Ah Li-ion / 480 Nm



ORDER Nr

T18/648

Spécifications:

- Couple de serrage très élevé
- Porte-outils 1/2" carré
- Capacité: M12 - M22
- Poignée ergonomique
- Indicateur de charge
- Éclairage LED
- Poids: 3,4 kg
- En coffret

Serrage



De nombreux accessoires sur demande

VISSEUSES À CHOC SUR ACCU

Visseuse à choc WH14DBDL(LW)

14,4 V / 2 x 4Ah Li-ion / 160 Nm



ORDER Nr

T18/614

Spécifications:

- Moteur sans balais
- Couple élevée
- Porte-outils 1/4" hexagonal
- Vitesse variable
- Vitesse pre-réglable (4 positions)
- Serrage: choc unique ou en continu
- Indicateur de charge
- Éclairage LED
- Poids: 1,6 kg • En coffret

Visseuse à choc sans fil WH18DBDL(LW)

18 V / 2 x 4Ah Li-ion / 165 Nm



ORDER Nr

T18/647

Spécifications:

- Moteur sans balais
- Couple élevée
- Porte-outils 1/4" hexagonal
- Vitesse variable
- Vitesse pre-réglable
- Serrage: choc unique ou en continu
- Indicateur de charge
- Éclairage LED
- Poids: 1,7 kg • En coffret

PERCEUSES

Perceuse D10VC2

10 mm / 460 Watt



ORDER Nr
T18/653

Spécifications:

- Compact et poids léger
- Capacité mandrin auto serrant: 0,8 - 10 mm
- Couple de serrage max.: 10,1 Nm
- Longueur: 238 mm
- Capacité bois: 25 mm
- Capacité métal: 10 mm
- Vitesse à vide: 0 - 2300 t/min. L+R
- Poids: 1,3 kg

Perceuse D13VG

13 mm / 710 Watt



ORDER Nr
T18/654

Spécifications:

- Machine courte pour des espaces étroits
- Capacité mandrin auto serrant: 1,5 - 13 mm
- Couple de serrage max.: 78,7 Nm
- Longueur: 278 mm
- Capacité bois: 40 mm
- Capacité métal: 13 mm
- Vitesse à vide: 0 - 600 t/min. L+R
- Poids: 2,0 kg • En coffret

Perceuse D13VB3

13 mm / 790 Watt



ORDER Nr
T18/655

Spécifications:

- Avec mécanisme de débrayage
- Capacité mandrin auto serrant: 1,5 - 13 mm
- Couple de serrage max.: 54 Nm
- Longueur: 339 mm
- Capacité bois: 40 mm
- Capacité métal: 13 mm
- Vitesse à vide: 0 - 1000 / 3000 t/min. L+R
- Poids: 2,0 kg

Perceuse à percussion DV20VB2(LDS)

13 mm / 790 Watt



ORDER Nr
T18/650

Spécifications:

- Avec mécanisme de débrayage
- Capacité mandrin auto serrant: 13 mm
- Couple de serrage max.: 29,5 Nm
- Longueur: 333 mm
- Capacité dans la pierre: 20 mm
- Capacité bois: 40 mm
- Capacité métal: 13 mm
- Vitesse à vide: 0 - 1000 / 3000 t/min. L+R
- Poids: 2,2 kg • En SYSTAINER® II

Perceuse d'angle D10YB

10 mm / 500 Watt



ORDER Nr
T18/656

Spécifications:

- Hauteur carter: 83 mm
- Capacité mandrin à clé: 1,5 - 10 mm
- Couple de serrage max.: 12 Nm
- Longueur(mm): 290 x 83 mm
- Capacité bois: 20 mm
- Capacité métal: 10 mm
- Vitesse à vide: 500 - 2300 t/min. L+R
- Poids: 1,5 kg

Perceuse à pied magnétique BM20Y

32 mm / 720 Watt



ORDER Nr
T18/651

Spécifications:

- Aimant avec force magnétique de 1200 kg
- Alimentation automatique du liquide de coupe
- Axe mandrin: 19 mm Weldon
- Capacité mandrin: 1,2 - 13 mm
- Capacité métal: Ø 30 mm x 55 mm
- Vitesse à vide: 550 t/min.
- Poids: 11,7 kg
- Accessoires standard: Mandrin 13mm, Adaptateur mandrin, Clé de mandrin, Pointe de centrage, Réservoir pour liquide de coupe, Coffret PVC

Perçage



De nombreux accessoires sur demande

Les données techniques sont sujettes à changement.

BOULONNEUSES

Boulonneuse WR16SA

450 Watt / 300 Nm / 1/2"



Spécifications:

- Couple de serrage élevée
- Capacité boulons: M12-M22
- Longueur: 260 mm
- Nombre de coups: 2100 /min
- Vitesse à vide: 1900 t/min. L+R
- Poids: 2,8 kg

Accessoires standard: Poignée

ORDER Nr

T18/668

Boulonneuse WR22SA

850 Watt / 610 Nm / 3/4"



Spécifications:

- Haut rendement de frappe
- Capacité boulons: M12-M22
- Longueur: 260 mm
- Nombre de coups: 2100 /min
- Vitesse à vide: 1900 t/min. L+R
- Poids: 5,0 kg

Accessoires standard: Poignée

ORDER Nr

T18/669

MARTEAUX PERFORATEUR & PERFORATEUR-BURINEURS SDS+

Perforateur SDS+ DH26PB

26mm / 830 Watt / 3,2 Joule



Spécifications:

- Vitesse de perçage élevée
- Avec mécanisme de débrayage
- Capacité bois: 32 mm
- Capacité béton: 26 mm
- Vitesse à vide: 0 - 1100 t/min. L+R
- Longueur: 367 mm
- Poids: 2,8 kg

Accessoires standard: Coffret PVC, Poignée auxiliaire, butée de profondeur

ORDER Nr

T18/678

Perforateur-burineur SDS+ DH26PC

26 mm / 830 Watt / 3,2 Joule



Spécifications:

- Vitesse de perçage élevée
- Avec mécanisme de débrayage
- Capacité bois: 32 mm
- Capacité béton: 26 mm
- Nombre de coups: 0 - 4300 /min.
- Vitesse à vide: 0 - 1100 t/min. L+R
- Longueur: 367 mm • Poids: 2,8 kg

Accessoires standard: Poignée auxiliaire, butée de profondeur, coffre PVC

ORDER Nr

T18/679

Perforateur-burineur SDS+ DH24PM

24 mm / 800 Watt / 3,2 Joule



Spécifications:

- Avec mécanisme de débrayage
- Avec Quick-Lock SDS+ porte outils et mandrin autoserrant de 13 mm
- Capacité bois: 32 mm, métal: 13 mm, béton: 24 mm
- Nombre de coups: 0 - 4600 /min
- Vitesse à vide: 0 - 1150 t/min.
- Longueur: 351 mm • Poids: 2,6 kg

Accessoires standard: Poignée auxiliaire, Butée de profondeur, Coffret PVC, 2 Mandrins

ORDER Nr

T18/673

Perforateur-burineur SDS+ DH28PC

28 mm / 720 Watt / 3,5 Joule



Spécifications:

- Haute vitesse de perçage
- Capacité bois: 32 mm
- Capacité métal: 13 mm
- Capacité béton: 28 mm
- Nombre de coups: 0 - 4000 /min
- Vitesse à vide: 0 - 800 t/min.
- Longueur: 316 mm • Poids: 3,4 kg

Accessoires standard: 1 coffret PVC, 1 poignée, 1 butée de profondeur

ORDER Nr

T18/671

MARTEAUX PERFORATEURS-BURINEURS SDS-MAX+

Perforateur-burin. SDS-Max DH38MS

38 mm / 950 Watt / 9,0 Joule



Spécifications:

- Avec mécanisme de débrayage
- Position adaptable du burin
- Capacité béton: 38 mm
- Nombre de coups: 2800 /min
- Vitesse à vide: 510 t/min.
- Longueur: 433 mm • Poids: 6,4 kg

Accessoires standard: Poignée auxiliaire, Butée de profondeur, Coffret PVC, Tube de graisse, 3 clés allen

ORDER Nr

T18/675

Perforateur-burin. SDS-Max DH40MR

40 mm / 950 Watt / 10,5 Joule



Spécifications:

- UVP, niveau de vibrations bas
- Avec mécanisme de débrayage
- Position adaptable du burin
- Capacité béton: 40 mm
- Nombre de coups: 1320 - 2650 /min.
- Vitesse à vide: 240 - 480 t/min.
- Longueur: 480 mm • Poids: 6,8 kg

Accessoires standard: Poignée auxiliaire, Butée de profondeur, Coffret PVC, Tube de graisse, 3 clés allen

ORDER Nr

T18/677

Perforateur-burin. SDS-Max DH45MR

45 mm / 1200 Watt / 15,5 Joule



Spécifications:

- Haute vitesse de perçage
- Position adaptable du burin
- Capacité béton: 45 mm
- Nombre de coups: 1250 - 2500 /min
- Vitesse à vide: 120 - 240 t/min.
- Longueur: 500 mm • Poids: 8 kg

Accessoires standard: Poignée auxiliaire, Butée de profondeur, Coffret PVC, Tube de graisse, clé allen

ORDER Nr

T18/661

Perforateur-burin. SDS-Max DH50MR

50 mm / 1400 Watt / 20,0 Joule



Spécifications:

- UVP, niveau de vibrations bas
- Haute vitesse de perçage
- Position adaptable du burin
- Capacité béton: 50 mm
- Nombre de coups: 1050 - 2150 /min
- Vitesse à vide: 110 - 230 t/min.
- Longueur: 570 mm • Poids: 10,5 kg

Accessoires standard: Poignée auxiliaire, Butée de profondeur, Coffret PVC, Tube de graisse, 3 clés allen

ORDER Nr

T18/662

BURINEURS SDS+PLUS

Burineur SDS+ H25PV

500 Watt / 4 Joule



Spécifications:

- Burineur pour travaux légers
- Position adaptable du burin (8 positions)
- Nombre de coups: 0 - 3200 /min
- Longueur: 395 mm
- Poids: 3,2 kg
- En coffret

ORDER Nr

T18/676

SDS+ - SDS-Max



De nombreux accessoires sur demande

BURINEURS SDS-MAX

Burineur SDS-Max H41MB

930 Watt / 10 Joule



ORDER Nr

T18/663

Spécifications:

- Force de frappe élevée
 - Position adaptable du burin
 - Nombre de coups: 3000 /min
 - Longueur: 430 mm
 - Poids: 5,1 kg
- Accessoires standard: 1 poignée auxiliaire, 1 burin pointu, 1 coffret PVC

Burineur SDS-Max H60MC

1250 Watt / 22 Joule



ORDER Nr

T18/674

Spécifications:

- Force de frappe élevée
 - Position adaptable du burin
 - Nombre de coups: 1600/min
 - Longueur: 570 mm
 - Poids: 10,2 kg
- Accessoires standard: Coffret, Pointe

Burineur SDS-Max H60MR

1350 Watt / 26 Joule



ORDER Nr

T18/664

Spécifications:

- Faible niveau de bruit et vibrations
 - Force de frappe élevée
 - Position adaptable du burin
 - Nombre de coups: 1650 /min
 - Longueur: 576 mm
 - Poids: 10,5 kg
- Accessoires standard: Poignée auxiliaire, Burin pointe, Coffret en PVC, Clé allen

SDS+ - SDS-Max



De nombreux accessoires sur demande

MARTEAUX DE DÉMOLITION

Marteau de démolition H65SD2

1340 Watt / 42 Joule



ORDER Nr

T18/665

Spécifications:

- Marteau de démolition puissant
 - Porte outil hexagonal 28 mm (1-1/8")
 - Nombre de coups: 1400 /min
 - Longueur: 823 mm
 - Poids: 18,5 kg
- Accessoires standard: Poignée auxiliaire, Coffret en PVC, 2 Clés

Marteau de démolition H70SD

1240 Watt / 42 Joule



ORDER Nr

T18/666

Spécifications:

- Marteau de démolition puissant
- Pour burins: - Avec anneau et rainure de verrouillage
- Avec anneau et sans rainure
- Avec rainure et sans anneau
- Porte outil hexagonal 28 mm (1-1/8")
- Nombre de coups: 1400 p.m.
- Longueur: 625 mm
- Poids: 20 kg

MEULEUSES D'ANGLE 125 MM

Meuleuse d'angle G135N

Ø 125 mm - 840 Watt



ORDER Nr
T18/697

Spécifications:

- Meuleuse d'angle 1 main
 - Axe mandrin: M14 • Alésage: 22,23 mm
 - Vitesse à vide: 10000 t/min.
 - Longueur: 259 mm
 - Poids: 1,6 kg
- Accessoires standard: 1 clé, 1 poignée, 1 disque à ébarber, 1 coffret PVC

Meuleuse d'angle G13SR3K

Ø 125 mm - 730 Watt



ORDER Nr
T18/681

Spécifications:

- Meuleuse d'angle 1 main
 - Axe mandrin: M14 • Alésage: 22,23 mm
 - Vitesse à vide: 11000 t/min.
 - Longueur: 254 mm
 - Poids: 1,4 kg
- Accessoires standard: 1 Clé, 1 Poignée auxiliaire, 1 Disque à ébarber, 2 Disques diamant, Coffret PVC

Meuleuse d'angle G13SB3(LGS)

Ø 125 mm - 1300 Watt



ORDER Nr
T18/687

Spécifications:

- Meuleuse d'angle 1 main
 - Moteur puissant
 - Longue durée de vie
 - Axe mandrin: M14 • Alésage: 22,23 mm
 - Vitesse à vide: 11000 t/min.
 - Longueur: 283 mm
 - Poids: 1,9 kg
- Accessoires standard: Poignée auxiliaire, Clé, Disque à ébarber, Coffret SYSTAINER® II

Meuleuse d'angle G13SE2

Ø 125 mm - 1200 Watt



ORDER Nr
T18/680

Spécifications:

- Carter d'engrenage plat
 - Grand interrupteur
 - Axe mandrin: M14 • Alésage: 22,23 mm
 - Vitesse à vide: 11000 t/min.
 - Longueur: 321 mm
 - Poids: 1,9 kg
- Accessoires standard: Poignée auxiliaire, Clé, Disque à ébarber, Coffret

Meuleuse d'angle G13YC2

Ø 125 mm / 1500 Watt



ORDER Nr
T18/698

Spécifications:

- Meuleuse d'angle 1 main
 - Vitesse constante
 - 0-Volt restart protection
 - KickBack protection
 - Limiteur de courant de démarrage
 - Axe mandrin: M14 • Alésage: 22,23 mm
 - Vitesse à vide: 10500 t/min.
 - Longueur: 323 mm • Poids: 2 kg
- Accessoires standard: Poignée auxiliaire, disque à ébarber, 1 clé

Meuleuse d'angle G13YF

Ø 125 mm / 1500 Watt



ORDER Nr
T18/699

Spécifications:

- Meuleuse d'angle 1 main
 - Vitesse constante (Feedback)
 - 0-Volt restart protection
 - Limiteur de courant de démarrage
 - KickBack protection • Poignée Anti-vibrations
 - Axe mandrin: M14 • Alésage: 22,23 mm
 - Vitesse à vide: 10000 t/min.
 - Longueur: 297 mm • Poids: 2 kg
- Accessoires standard: Poignée auxiliaire, Clé, Disque à ébarber

- Disques à tronçonner et a meuler, voir à partir de la page 118
- Disques à lamelles, voir à partir de la page 65
- Brosses pour disques, voir page 56

MEULEUSES D'ANGLE 125 MM À VITESSES RÉGLABLE

Meuleuse d'angle G13VA

Ø 125 mm / 1500 Watt



Spécifications:

- Meuleuse d'angle 1 main
- Vitesse constante (Feedback)
- O-Volt restart protection
- Limiteur de courant de démarrage
- KickBack protection • Poignée Anti-vibrations
- Axe mandrin: M14 • Alésage: 22,23 mm
- Vitesse à vide: 2800 - 10000 t/min.
- Longueur: 297 mm • Poids: 2 kg

Accessoires standard: Poignée auxiliaire, Clé, Disque à ébarber

ORDER Nr

T18/688

PACK MEULEUSES

Pack meuleuses G23SWPACK



Spécifications:

- Meuleuse d'angle : G13SR3
Ø 125 mm - 730 Watt
- Meuleuse d'angle : G23SW
Ø 230 mm - 2200 Watt
- 2 x Disque diamant
Ø 125 mm (752802)
Ø 230 mm (752815)
- En coffret PVC

ORDER Nr

T18/693

MEULEUSES D'ANGLE 230 MM

Meuleuse d'angle G23SW(LA)

Ø 230 mm / 2200 Watt



Spécifications:

- Moteur puissant
- Construction hermétique
- Longue durée de vie
- Axe mandrin: M14 • Alésage: 22,23 mm
- Vitesse à vide: 6600 t/min.
- Longueur: 468 mm
- Poids: 4,4 kg

Accessoires standard: Capot de protection, Poignée auxiliaire, Clé à ergots

ORDER Nr

T18/682-2200

Meuleuse d'angle G23SW(LR)

Ø 230 mm / 2200 Watt



Spécifications:

- Moteur puissant
- Construction hermétique
- Longue durée de vie
- En coffret avec disque diamant
- Axe mandrin: M14 • Alésage: 22,23 mm
- Vitesse à vide: 6600 t/min.
- Longueur: 468 mm • Poids: 4,4 kg

Accessoires standard: Capot de protection, Poignée auxiliaire, Coffret PVC, Disque diamant universel, Clé à ergots

ORDER Nr

T18/682-2200C

Meuleuse d'angle G23SC3(LB)

Ø 230 mm / 2300 Watt



Spécifications:

- Moteur puissant
- Construction hermétique
- Longue durée de vie
- Axe mandrin: M14 • Alésage: 22,23 mm
- Vitesse à vide: 6600 t/min.
- Longueur: 478 mm
- Poids: 5,0 kg

Accessoires standard: Poignée anti-vibration, Clé

ORDER Nr

T18/682

Meuleuse d'angle G23MRU

Ø 230 mm / 2500 Watt



Spécifications:

- Moteur puissant
- Construction hermétique
- Longue durée de vie
- Limiteur de courant de démarrage
- Flasque de démontage rapide de l'outil
- Axe mandrin: M14 • Alésage: 22,23 mm
- Vitesse à vide: 6600 t/min.
- Longueur: 478 mm • Poids: 5,4 kg

Accessoires standard: Poignée anti vibrations, Clé, Super Washer, coffret PVC

ORDER Nr

T18/685

MEULEUSES DROITES

Meuleuse droite GP2S2

25 mm / 520 Watt



ORDER Nr

T18/686

Spécifications:

- Forme très compacte
- Grande vitesse
- Vitesse à vide: 25000 t/min.
- Porte-outil: 6 mm
- Longueur: 359 mm
- Poids: 1,7 kg

Accessoires standard: 1 Pince de serrage 6 mm, 2 x clé

Meuleuse droite GP3V

25 mm / 760 Watt



ORDER Nr

T18/691

Spécifications:

- Meuleuse droite à régime élevé
 - Démarrage progressif et régulateur électronique
 - Avec feedback (régime constant sous charge)
 - Vitesse à vide: 7000 - 29000 tr/min
 - Porte-outil: 6 mm
 - Longueur: 406 mm • Poids: 1,9 kg
- Accessoires standard: 1 poignée auxiliaire, 1 Pince de serrage 6 mm, 2 x clé

Meuleuse droite GP5V

50 mm / 760 Watt



ORDER Nr

T18/692

Spécifications:

- Nouveau design
- Vitesse à vide: 2000 - 8300 t/min.
- Porte-outil: 6 mm
- Longueur: 406 mm
- Poids: 1,9 kg

Accessoires standard: 1 poignée auxiliaire, 1 Pince de serrage 6 mm, 2 x clé

RAINUREUSE

Rainureuse CM7MRU

Ø 180 mm / 2000 Watt



ORDER Nr

T18/690

Spécifications:

- Sciage de rainure dans le béton, la maçonnerie et autres matériaux de construction
 - Double disque • Capot d'aspiration
 - Limiteur de courant de démarrage
 - Profondeur max.: 35 mm
 - Largeur max.: 45 mm
 - Longueur: 571 mm • Poids: 7,9 kg
- Accessoires standard: Jeu de flasques bagues d'épaisseur, Poignée, Clé, Coffret en PVC

MÉLANGEUR

Mélangeur UM16VST

M14 / 160 mm / 1500 Watt



ORDER Nr

T18/652

Spécifications:

- Porte-outil M14
 - Idéal pour mélanger de la peinture, de la colle des solvants et matériaux d'isolation
 - Démarrage progressif
 - Vitesse à vide: 150 - 300 t/min. / 300 - 650 t/min.
 - Longueur: 320 mm • Poids: 5,6 kg
- Accessoires standard: Mélangeur dia. 160 mm, rallonge

PONCEUSES-POLISSEUSES D'ANGLE

Ponceuse-polisseuse SAT-180

Ø 180 mm / 750 Watt



ORDER Nr

T18/695

Spécifications:

- Poids léger
- Exécution compacte
- 2 Vitesses
- Axe: M14
- Vitesse à vide: 1900 - 3400/ t/min.
- Poids: 2,9 kg

Accessoires standard: 2 clés, poignée, plateau, 5 disques abrasifs, peau d'agneau

Ponceuse-polisseuse SP18VA

Ø 180 mm / 1250 Watt



ORDER Nr

T18/696

Spécifications:

- Vitesse variable
- Limiteur de courant de démarrage
- Protection contre les surcharges
- Axe: M14
- Vitesse à vide: 1400 - 3400/ t/min.
- Longueur: 415 mm
- Poids: 2,9 kg

Accessoires standard: Poignée, Clé, Plateau, Peau de mouton

CISAILLES ET GRIGNOTEUSES

Cisaille CE16SA

1,6 mm / 400 Watt



ORDER Nr

T18/717

Spécifications:

- Grande vitesse de coupe
- Lames HM utilisable à 8 faces
- Protection pour les mains
- Rayon de coupe min.: 25 mm
- Capacité acier 600N/mm: 1,2 mm
- Capacité acier 400N/mm: 1,6 mm
- Capacité aluminium 200N/mm: 2,3 mm
- Dimensions: L250 x H146 mm
- Nombre de coups: 4700 /min
- Poids: 1,7 kg

Grignoteuse CN16SA

1,6 mm / 400 Watt



ORDER Nr

T18/716

Spécifications:

- Grande vitesse de coupe
- Matrice orientable en 3 positions,
- Rayon de coupe min.: 40 mm
- Largeur de coupe: 5 mm
- Capacité acier 600N/mm: 1,2 mm
- Capacité acier 400N/mm: 1,6 mm
- Capacité aluminium 200N/mm: 2,3 mm
- Dimensions: L250 x H176 mm
- Nombre de coups: 2300 /min
- Poids: 1,6 kg

SCIES CIRCULAIRES

Scie circulaire C7U2

Ø 190 x Ø 30 mm / 66 mm / 1200 Watt



ORDER Nr

T18/718

Spécifications:

- Plaque de base en aluminium
- Coupe en biais jusqu'à 45°
- Fonction de soufflerie des copeaux
- Aspiration de poussière intégrée
- Capacité bois: 90°/66 mm - 45°/48 mm
- Vitesse à vide: 5500 t/min.
- Longueur: 294 mm • Poids: 4 kg

Accessoires standard: Clé, Guide parallèle, Lame de scie HM, Adaptateur d'aspiration, Coffre

Scie circulaire C7MFA

Ø 190 x Ø 30 mm / 68 mm / 1010 Watt



ORDER Nr

T18/703

Spécifications:

- Plaque de base en aluminium
- Coupe en biais jusqu'à 45°
- Utilisable comme scie plongeante / sans couteau diviseur
- Capacité bois: 90°/68 mm - 45°/46 mm
- Vitesse à vide: 5500 t/min.
- Longueur: 291 mm
- Poids: 3,6 kg

Accessoires standard: Clé, Guide parallèle, Lame de scie HM

SCIES CIRCULAIRES

Scie circulaire C7UY(LFS)

Ø 190 x Ø 20 mm / 78 mm / 1300 Watt



ORDER Nr
T18/701

Spécifications:

- Profondeur de coupe: 78 mm
- Plaque de base en aluminium
- Fonction de soufflerie des copeaux
- Coupe en biais jusqu'à 45°
- Adaptateur aspirateur & guide-rail
- Avec rail de guidage (1400 mm)
- Poids: 4,2 kg
- En Systainer® IV

Scie circulaire C9U2

Ø 235 x Ø 30 mm / 86 mm / 2000 Watt



ORDER Nr
T18/704

Spécifications:

- Plaque de base en aluminium
- Fonction de soufflerie des copeaux
- Coupe en biais jusqu'à 45°
- Capacité bois: 90°/86 mm - 45°/65 mm
- Vitesse à vide: 5000 t/min.
- Poids: 6,8 kg
- Accessoires standard: Clé, Guide parallèle, Lame de scie HM, Adaptateur d'aspiration, Coffre

SCIES SAUTEUSES

Scie sauteuse CJ110MV

Course 26 mm / 110 mm / 720 Watt



ORDER Nr
T18/702

Spécifications:

- "Power Lock Système" lames
- Vitesse variable • Soufflerie de copeaux
- Mouvement pendulaire (4 pos.)
- Aspiration de poussière intégrée
- Vitesse à vide: 850 - 3000 t.p.m.
- Rayon de coupe min.: 25 mm
- Capacité acier: 10 mm, aluminium: 30 mm, bois: 110 mm • Poids: 2,2 kg

Accessoires standard: Adaptateur d'aspiration, Plaquette pare-éclats, Coffret PVC

Scie sauteuse CJ110MVA

Course 26 mm / 110 mm / 720 Watt



ORDER Nr
T18/714

Spécifications:

- "Power Lock Système" lames
- Vitesse variable • Soufflerie de copeaux
- Mouvement pendulaire (4 pos.)
- Aspiration de poussière intégrée
- Vitesse à vide: 850 - 3000 t.p.m.
- Rayon de coupe min.: 25 mm
- Capacité acier: 10 mm, aluminium: 30 mm, bois: 110 mm • Poids: 2,2 kg

Accessoires standard: Adaptateur d'aspiration, Plaquette pare-éclats, Coffret PVC

Scie sauteuse CJ120V

Course 26 mm / 120 mm / 740 Watt



ORDER Nr
T18/723

Spécifications:

- "Power Lock Système" lames
- Vitesse variable • Galet de guidage HM
- Mouvement pendulaire (4 pos.)
- Aspiration de poussière intégrée
- Vitesse à vide: 650 - 3000 t.p.m.
- Rayon de coupe min.: 25 mm
- Capacité acier: 10 mm, aluminium: 30 mm, bois: 110 mm • Poids: 2,3 kg

Accessoires standard: Adaptateur d'aspiration, Plaquette pare-éclats, Coffret PVC

Scie sauteuse CJ120VA

Course 26 mm / 120 mm / 740 Watt



ORDER Nr
T18/705

Spécifications:

- "Power Lock Système" lames
- Vitesse variable • Galet de guidage HM
- Mouvement pendulaire (4 pos.)
- Aspiration de poussière intégrée
- Vitesse à vide: 650 - 3000 t.p.m.
- Rayon de coupe min.: 25 mm
- Capacité acier: 10 mm, aluminium: 30 mm, bois: 110 mm • Poids: 2,3 kg

Accessoires standard: Adaptateur d'aspiration, Plaquette pare-éclats, Coffret PVC

SCIES SABRE

Scie sabre CR13V2

Course 29 mm / 300 mm / 1010 Watt



ORDER Nr

T18/713

Spécifications:

- "Power Lock Système" lames
- Lame de scie utilisable dans les deux sens
- Vitesse variable
- Triple étanchéité pour protection contre la poussière et l'eau.
- Vitesse à vide: 0 - 2800 t/min.
- Capacité tuyau: 130 mm, bois: 300 mm, acier: 19 mm • Poids: 3,2 kg

Accessoires standard: 1 Clé, 1 Jeu de lames, 1 Coffret en PVC

Scie sabre CR13VC

Course 29 mm / 300 mm / 1010 Watt



ORDER Nr

T18/720

Spécifications:

- "Power Lock Système" lames
- Lame de scie utilisable dans les deux sens
- Vitesse variable & régulateur de vitesse
- Triple étanchéité pour protection contre la poussière et l'eau.
- Vitesse à vide: 0 - 2800 t/min.
- Capacité tuyau: 130 mm, bois: 300 mm, acier: 19 mm • Poids: 3,2 kg

Accessoires standard: 1 Clé, 1 Jeu de lames, 1 Coffret en PVC

Scie sabre CR13VBY

Course 32 mm / 300 mm / 1150 Watt



ORDER Nr

T18/721

Spécifications:

- "Power Lock Système" lames
- Lame de scie utilisable dans les deux sens
- Mouvement orbitale • mécanismes internes d'absorption des chocs (UVP)
- Vitesse variable & régulateur de vitesse
- Vitesse à vide: 0 - 3000 t/min.
- Capacité tuyau: 130 mm, bois: 300 mm, acier: 19 mm • Poids: 4,4 kg

Accessoires standard: 1 Clé, 1 Jeu de lames, 1 Coffret en PVC

Découpe



SCIES À ONGLETS

Scie radiale C8FSHE

Ø 216 x Ø 30 mm / 1050 Watt



ORDER Nr

T18/707

Spécifications:

- Pour bois et aluminium
- Double coupe en biais grâce à la tête basculante (droite)
- Marquage laser et éclairage LED
- Capacité bois: 90° / 65 x 312 mm
45° / 65 x 220 mm

Vitesse à vide: 5500 t/min. • Poids: 14 kg

Accessoires standard: Sac à poussières, Clé, Lame HM

Scie radiale C10FSH

Ø 255 x Ø 30 mm / 1090 Watt



ORDER Nr

T18/709

Spécifications:

- Pour bois et aluminium
- Double coupe en biais grâce à la tête basculante (droite et gauche)
- Marquage laser
- Limiteur du courant au démarrage
- Capacité bois: 90° / 85 x 312 mm
45° / 85 x 218 mm

Vitesse à vide: 3800 t/min. • Poids: 19,5 kg

Accessoires standard: Sac à poussières, Clé, Lame HM, Pince

SCIES À ONGLETS

Scie radiale C12LSH

Ø 305 x Ø 30 mm / 1520 Watt



ORDER Nr
T18/711

Spécifications:

- Pour bois et aluminium
- Double coupe en biais grâce à la tête basculante (Dr. et G.)
- Laser et affichage numérique pour le réglage de l'onglet et de l'angle
- Capacité bois: 90° / 107 x 312 mm
45° / 120 x 220 mm

Vitesse à vide: 3800 t/min. • Poids: 30 kg
Accessoires standard: Sac à poussières, Clé, Lame HM, Pince

Scie combi C12YA

Ø 305 x Ø 30 mm / 1500 Watt



ORDER Nr
T18/712

Spécifications:

- Combinaison scie table et scie à onglet
- Moteur silencieux à induction, sans entretien avec transmission "Poly-V"
- Capacité bois: Table supérieure 54 mm
- Capacité de coupe à 0°: 155 x H100 mm
- Onglet 45° droite et gauche: 105 x H100 mm
- 90°/45° inclinée: 155 x H65 mm

• Poids: 22,5 kg
Accessoires standard: Lame de scie 48T Widia, Capot de protection, Guide

TRONÇONNEUSES À DISQUE

Tronçonneuse à disque CC14SF

Ø 355 x Ø 25,4 mm / 2000 Watt



ORDER Nr
T18/706

Spécifications:

- Pour métal, pierre et cuirve
- Grande vitesse de sciage
- Coupe en onglet jusqu'à 45°
- Vitesse à vide: 3800 t/min.
- Capacité poutres: 65 mm, Tuyau: 115 mm, acier profilé: 130 X 130 mm
- Poids: 16 kg

Accessoires standard: Disque, Clé

SCIE À METAUX

Scie à métaux CD7SA

Ø 185 x Ø 20 mm / 1140 Watt



ORDER Nr
T18/719

Spécifications:

- Récupération copeaux
- Coupe sans chauffer • Machine équilibrée
- Niveau de vibrations bas
- Éclairage LED
- Vitesse à vide: 3700 t/min.
- Capacité métal: 90°/63 mm
- Poids: 4 kg

Accessoires standard: Clé, Guide parallèle, Lame de scie HM

RABOTEUSES

Raboteuse P20SF

82 mm / 620 Watt



ORDER Nr
T18/722

Spécifications:

- Equipé de série de lames réversibles HM
- Remplacement rapide et aisé des lames
- Profondeur de coupe max.: 2,6 mm
- Capacité de feuillure: 9 mm
- Largeur de rabotage: 82 mm
- Vitesse à vide: 17.000/min.
- Longueur: 296 mm • Poids: 2,5 kg

Accessoires standard: Clé à douille, 1 jeu de lames HM, Guide parallèle, Calibre de réglage

DÉFONCEUSES

Défonceuse M8V2

Pince 8 mm / 1150 Watt



ORDER Nr
T18/731

Spécifications:

- Réglage précis et simple de la profondeur de fraisage grâce à l'échelle adaptable
- 3 butées de réglage de profondeur de fraisage
- Vitesse variable 11000 - 25000 t/min.
- Profondeur de fraisage: 60 mm
- Poids: 3,6 kg

Accessoires standard: 1 guide parallèle, 1 porte-barre, 1 guide à copier 18 mm Ø, 1 réducteur 6 mm, 1 clé, 1 adaptateur d'aspiration, 1 coffret PVC

PONCEUSES À BANDE

Ponceuse à bande SB10V2

610 x 100 mm / 1020 Watt



Spécifications:

- Légère et maniable
 - Vitesse variable
 - Vitesse de bande à vide: 240 - 450 m/min
 - Longueur: 381 mm
 - Poids: 2,5 kg
- Accessoires standard: Sac à poussières, Bande

ORDER Nr

T18/741

PONCEUSES VIBRANTES

Ponceuse vibrante SV12SG

100 x 110 mm / 200 Watt



Spécifications:

- Moteur puissant
 - Prise en main agréable
 - Excellente aspiration de poussière
 - Semelle auto-agrippante
 - Nombre d'oscillations: 25000 /min
 - Vitesse à vide: 14000 t/min.
 - Poids: 1,1 kg
- Accessoires standard: Sac à poussières, Feuille de papier abrasif

ORDER Nr

T18/742

Ponceuse vibrante SV12SH

190 x 110 mm / 200 Watt



Spécifications:

- Modèle fer à repasser avec moteur puissant
- Prise en main agréable
- Excellente aspiration de poussière
- Semelle auto-agrippante
- Nombre d'oscillations: 25000 /min
- Vitesse à vide: 14000 t/min.
- Poids: 1,1 kg

ORDER Nr

T18/746

Ponceuse roto-excentrique SV13YA

Ø 125 mm / 230 Watt



Spécifications:

- Système de contrôle-vitesse du patin
- Vitesse variable
- Aspiration de poussière intégrée
- Semelle auto-agrippante
- Vitesse à vide: 7000 - 12000 t/min.
- Poids: 1,1 kg

Accessoires standard: Feuille de papier abrasif velcro, Sac à poussières, Coffret PVC

ORDER Nr

T18/743

ASPIRATEURS

Aspirateur WDE1200M

2880 l/min. / 1200 Watt



ORDER Nr

T18/752

Spécifications:

- Pour eau et poussières
- Prise incorporée (max. 2400 W)
- Dépression max.: 220 mbar
- Cuve 24 L • Poids: 8 kg

Accessoires standard: 1 flexible 3 mm + 2 tuyaux d'aspiration, 1 brosse sol/tapis + suceur pour liquides, 1 suceur mince + 1 petit suceur, 1 brosse pour meubles, 1 poignée avec réglage, 1 réducteur dia. 36/32 mm, 1 filtre moteur, 1 pre-filtre en tissu

Aspirateur RP35YE

3500 l/min. / 1200 Watt



ORDER Nr

T18/753

Spécifications:

- Pour eau et poussières
- Système automatique de nettoyage de filtre
- prise incorporée (max. 2000 W)
- filtre efficace de la classe M selon EN603335-2-69 pour travailler sans sac
- Dépression max.: 255 mbar
- Cuve 32 L • Poids: 12,4 kg

Accessoires standard: 2 x tuyaux PVC, Brosse sol-tapis, Suceur long, Brosse ronde pour liquides, Poignée avec réglage, Adaptateur pour machines, Flexible (3 metres) dia. 38 mm

Aspirateur WDE3600

3330 l/min. / 1200 Watt



ORDER Nr

T18/754

Spécifications:

- Pour eau et poussières
- prise incorporée (max. 2400 W)
- Dépression max.: 220 mbar
- Cuve inox 36 L • Poids: 10,8 kg

Accessoires standard: Flexible, 2 tuyaux d'aspiration, Suceur sol, suceur sol pour aspiration liquide, suceur fin, suceur (largeur 120 mm), Brosse pour meubles, poignée avec régulateur d'aspiration, réducteur de 36 à 32 mm Ø, Filtre moteur, sac papier, Pre-filtre tissu, filtre anti-mousse

Aspirateur RNT1225

3660 l/min. / 1200 Watt



ORDER Nr

T18/755

Spécifications:

- Pour eau et poussières
- prise incorporée (max. 2000 W)
- Nettoyage de filtre au moyen d'un mécanisme de vibration électromagnétique
- Dépression max.: 248 mbar
- Cuve 20 L • Poids: 10 kg

Accessoires standard: Flexible, Filtre moteur (2 cassettes filtrantes)

PISTOLETS À AIR CHAUD

Pistolet à air chaud RH600T

450° / 600° / 2000 Watt



ORDER Nr

T18/780

Spécifications:

- Température réglable, 2 positions:
 - 450C° volume d'air 250L/min.
 - 600C° volume d'air 500L/min.
- Position froide pour un refroidissement rapide et support pratique pour utilisation stationnaire.
- Protection contre la surchauffe.
- Poids: 0,6 kg

Accessoires standard: Buse (plate), Racloir, Buse (ronde), Buse (surface incurvée), Buse (protection pour verre), Coffret PVC

Pistolet à air chaud RH650V

50° - 650° / 2000 Watt



ORDER Nr

T18/781

Spécifications:

- Température réglable 50-650 °C et flux d'air variable lisible sur l'affichage LCD numérique.
- Pos.1 50C° et débit d'air de 250 - 500 L/min
- Pos. 2 50C° à 650C° / 250 - 500 L/min
- Très stable en utilisation stationnaire.
- Protection contre la surchauffe.
- Poids: 0,8 kg

Accessoires standard: Buse (plate), Racloir, Buse (ronde), Buse (surface incurvée), Buse (protection pour verre), Coffret PVC

OUTDOOR POWER EQUIPMENT

Tronçonneuse CS33EB(35P)

32,2 cc - 1,25 kW - 3,8 kg



ORDER Nr
T18/807

Spécifications:

- Légère et maniable
- Choke automatique
- Jusqu'à 50% de résistance du lanceur en moins
- Avec pompe de carburant
- Poignée soft grip
- Système anti-vibrations
- Pas de chaîne: 3/8" - pignon: 0,05"
- Longueur de coupe: 35 cm

Tronçonneuse CS51EAP(50)

50,1 cc - 2,50 kW - 5,2 kg



ORDER Nr
T18/804

Spécifications:

- Moteur puissant
- DECOMP - système de décompression • Choke automatique
- Avec pompe de carburant
- Poignée soft grip
- Système anti-vibrations
- Pas de chaîne: 0,325" - pignon: 0,05"
- Longueur de coupe: 50 cm

Souffleur RB24EAP

23,9 cc - 0,89 kW - 3,9 kg



ORDER Nr
T18/803

Spécifications:

- Légère et maniable
- Commande à une seule main
- Conçue pour un usage domestique ou professionnel
- Débit d'air: 12,5 m³/min.

HITACHI, c'est aussi ...



MACHINES ÉLECTROPORTATIVES SUHNER



Les outils électriques SUHNER

sont construits selon les critères les plus modernes. Ils se distinguent par un rendement énergétique élevé et par une solidité remarquable.

- Réducteur angulaire avec engrenage conique à denture hélicoïdale.
- Puissance élevée pour un poids réduit.
- Les machines disposent d'une protection contre les surcharges.
- La comparaison avec d'autres outils électriques portatifs disponibles sur le marché montre que les outils se placent en tête sous le rapport de la puissance absorbée et du rendement.

MEULEUSES D'ANGLE

| Modèle | | ORDER Nr | Description | Vitesse à vide (t/min.) | Fixation outil | Puissance (W) | Poids net (Kg) |
|--------|--------------|----------|-----------------------------------|-------------------------|----------------|---------------|----------------|
| | UWC 7 | T18/553 | Meuleuse d'angle Ø 115 mm | 7.000 | M 14 | 500 | 1,65 |
| | UWC 10 | T18/554 | Meuleuse d'angle Ø 115 mm | 10.000 | M 14 | 500 | 1,65 |
| | UWC 20-R | T18/555 | Meuleuse d'angle réglable Ø 50 mm | 9.000 - 19.000 | 1/4"-20 | 500 | 1,40 |
| | UWG 10-R | T18/556 | Meuleuse d'angle Ø 115 mm | 4.200 - 10.000 | M 14 | 1.050 | 1,90 |
| | UWK 10-R 125 | T18/548 | Meuleuse d'angle Ø 125 mm | 4.600 - 10.500 | M 14 | 1.530 | 2,80 |
| | UWK 10-R 150 | T18/549 | Meuleuse d'angle Ø 150 mm | 4.600 - 10.000 | M14 | 1.530 | 2,80 |

MEULEUSES DROITES

| Modèle | | ORDER Nr | Description | Vitesse à vide (t/min.) | Pince st. (mm) | Puissance (W) | Poids net (Kg) |
|--------|----------|----------|-----------------|-------------------------|----------------|---------------|----------------|
| | USC 9-R | T18/535 | Meuleuse droite | 4.000 - 9.000 | 6 | 500 | 1,40 |
| | USC 25-R | T18/536 | Meuleuse droite | 11.000 - 25.000 | 6 | 500 | 1,30 |
| | USG 9-R | T18/537 | Meuleuse droite | 3.800 - 8.300 | 6 | 1.050 | 2,30 |
| | USG 33-R | T18/541 | Meuleuse droite | 15.000 - 33.000 | 6 | 1.050 | 2,10 |
| | USK 3-R | T18/544 | Meuleuse droite | 1.400 - 3.000 | 12 | 1.530 | 3,10 |
| | USK 6-R | T18/543 | Meuleuse droite | 2.800 - 5.800 | 6 | 1.530 | 3,00 |
| | USK 15-R | T18/538 | Meuleuse droite | 6.800 - 14.500 | 6 | 1.530 | 3,10 |

POLISSEUSES D'ANGLE

| Modèle | ORDER Nr | Description | Vitesse à vide (t/min.) | Fixation outil (mm) | Puissance (W) | Poids net (Kg) |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-----------------------------------|-------------------------|---------------------|---------------|----------------|
|  | UPK 5-R T18/550 | Polisseuse d'angle Ø 100 x 100 mm | 1.800 - 4.000 | 19 x 100 | 1.530 | 3,00 |
|  | UPG 5-R T18/551 | Polisseuse d'angle Ø 100 x 100 mm | 1.800 - 4.000 | 19 x 100 | 1.050 | 2,65 |

POLISSEUSES DE TUBES

| Modèle | ORDER Nr | Description | Dimensions de la bande | Vitesse de la bande (m/s) | Puissance (W) | Poids net (Kg) |
|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------|------------------------|---------------------------|---------------|----------------|
|  | UTC 7-R T18/533 | Polisseuse de tubes | 533 x 30 mm | 4,5 - 11 | 500 | 2,40 |
|  | UTG 9-R T18/534 | Polisseuse de tubes | 610 x 30 mm | 7 - 15,5 | 1.050 | 3,00 |

PONCEUSES À RUBAN ABRASIF

| Modèle | ORDER Nr | Description | Dimensions de la bande (mm) | Vitesse de la bande (m/s) | Puissance (W) | Poids net (Kg) |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|---------------------------|---------------|----------------|
|  | UBC 10-R T18/520 | Ponceuse à ruban abrasif 520 mm (Monté d'origine avec le support de bande " KA 25/9 * " | 520 x 6 520 x 12 | 6,5 - 15,5 | 500 | 1,80 |
|  | UBK 6-R T18/552 | Ponceuse à ruban abrasif | 450 x 35 | 14,7 - 31 | 1.530 | 4,60 |

MEULEUSES POUR SOUDURE D'ANGLE

| Modèle | ORDER Nr | Description | Vitesse à vide (t/min.) | Puissance (W) | Poids net (Kg) |
|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------------------------|-------------------------|---------------|----------------|
|  | UKC 3-R T18/539 | Meuleuse pour soudure d'angle ø 150 mm | 1.400 - 3.200 | 500 | 1,80 |

LIMES ÉLECTRIQUES

| Modèle | ORDER Nr | Description | Vitesse à vide (t/min.) | Dimensions des patins | Puissance (W) | Poids net (Kg) |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------|-------------------------|-----------------------|---------------|----------------|
|  UMC 6-R L | T18/414 | Lime électrique | 2.500 - 5.250 | 39 x 60 mm | 500 | 1,80 |

POLISSEUSES

| Modèle | ORDER Nr | Description | Vitesse à vide (t/min.) | Système de serrage | Puissance (W) | Poids net (Kg) |
|------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------|-------------------------|--------------------|---------------|----------------|
|  UPC 2-R | T18/545 | Polisseuse | 1.000 - 2.000 | M 14 | 500 | 1,50 |

POLISSEUSES D'ANGLE À EAU

| Modèle | ORDER Nr | Description | Vitesse à vide (t/min.) | Système de serrage | Puissance (W) | Poids net (Kg) |
|------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------------|-------------------------|--------------------|---------------|----------------|
|  UXK 4-R | T18/502 | Polisseuse d'angle à eau | 1.800 - 4.000 | M 14 | 1.530 | 3,00 |
|  UXH 4-R | T18/415 | Meuleuse d'angle à eau | 1.100 - 3.600 | M 14 | 1.300 | 2,80 |

| Désignation | Grains | Couleur | ORDER Nr |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|---------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|  Disques abrasifs souples en diamant pour le ponçage à l'eau Ø 100 mm | 50 | vert | T18/505 | 1 |
| | 120 | noir | T18/506 | 1 |
| | 220 | rouge | T18/507 | 1 |
| | 400 | jaune | T18/508 | 1 |
| | 600 | marron | T18/509 | 1 |
| | 800 | blanc | T18/510 | 1 |
| | 1800 | bleu | T18/511 | 1 |
| | 3500 | gris | T18/512 | 1 |
| | 8500 | violet | T18/513 | 1 |
| | Plateau-support "Velcro" Ø 100 mm | | | T18/504 |

MACHINES PNEUMATIQUES PORTATIVES SUHNER

Abrasive expert.
SUHNER



Les outils pneumatiques portatifs SUHNER

sont utilisés avec succès dans l'industrie et l'artisanat. Ils trouvent un champ d'application dans la construction mécanique, la chaudronnerie, les fonderies, la construction d'outillages et de moules, ainsi que dans les travaux de montage.

TOP-Technology for Oilfree Power:

pour le fonctionnement au choix avec ou sans huile (propreté de l'air expulsé et respiré, aucun dépôt d'huile sur les pièces travaillées).



Pour qu'un outil pneumatique fonctionne de manière impeccable, il faut que l'air utilisé soit exempt d'eau de condensation et d'impuretés et que sa pression soit aussi constante que possible. De plus, l'air comprimé doit contenir de l'huile sous forme de brouillard destinée à lubrifier les organes mobiles. A cet effet, on fait passer l'air dans une unité de conditionnement composée d'un filtre séparateur, d'un mano-détendeur et d'un lubrificateur.

MEULEUSES DROITES

| Modèle | ORDER Nr | Description | Vitesse à vide (t/min.) | Pince st. (mm) | Puissance (W) | Cons. d'air à vide(l/min) | Dimension (mm) | Poids net (Kg) |
|--------|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------|---------------|---------------------------|------------------|----------------|
| | LSA 80 | T18/570 Petite meuleuse droite | 80.000 | 3 | 110 | 200 | ø 19,4 x 169 | 0,16 |
| | LSA 81 | T18/571 Petite meuleuse droite, avec silencieux, tuyau d'alimentation et d'échappement | 80.000 | 3 | 110 | 200 | ø 19,3 x 154 | 0,31 |
| | LSB 70 (Top) | T18/576 Meuleuse droite à turbine (A utiliser seulement avec un filtre airline LF 05) | 70.000 | 3 | 220 | 250 | ø 25/40 x 163 | 0,42 |
| | LSA 61 | T18/569 Petite meuleuse droite, avec silencieux, tuyau d'alimentation et d'échappement | 60.000 | 3 | 110 | 200 | ø 19,3 x 154 | 0,31 |
| | LSB 44 DH | T18/575 Meuleuse droite (Soupape combinée) | 44.000 | 6 | 250 | 520 | ø 28 x 180 | 0,40 |
| | LSB 35 DH | T18/563 Meuleuse droite (Soupape combinée à levier de sécurité) | 35.000 | 6 | 220 | 480 | ø 31 x 143 | 0,29 |
| | LLC 35 H | T18/412 Meuleuse droite à long col (Soupape à levier de sécurité) | 35.000 | 6 | 350 | 800 | ø 30 x 322 | 0,56 |
| | LSB 25 H | T18/413 Meuleuse droite (Soupape à levier de sécurité) | 25.000 | 6 | 250 | 330 | ø 30 x 198 | 0,38 |
| | LSC 23 H (TOP) | T18/566 Meuleuse droite (Soupape à levier de sécurité) | 23.000 | 6 | 370 | 660 | ø 35 x 210 | 0,60 |
| | LLC 23 H (TOP) | T18/567 Meuleuse droite à long col (Soupape à levier de sécurité) | 23.000 | 6 | 370 | 660 | ø 35 x 340 | 0,81 |
| | LSB 20 DH | T18/564 Meuleuse droite (Soupape combinée à levier de sécurité) | 20.000 | 6 | 270 | 590 | ø 32 x 160 | 0,42 |
| | LSG 20 | T18/574 Meuleuse droite (Soupape à levier de sécurité) | 20.000 | 6 | 900 | 1.200 | ø 45/70 x 261 | 1,10 |
| | LLG 20 | T18/573 Meuleuse droite à long col (Soupape à levier de sécurité) | 20.000 | 6 | 900 | 1.200 | ø 26/45 x 382 | 1,60 |
| | LLH 20 H | T18/572 Meuleuse droite (Soupape à levier de sécurité) | 20.000 | 8 | 1.000 | 1.600 | ø 60 x 290 / 390 | 2,40 |

Pinces de serrage & supports de bande, voir page 228
Les données techniques sont sujettes à changement.

MEULEUSES D'ANGLE (PINCES DE SERRAGES)

| Modèle | ORDER Nr | Description | Vitesse à vide (t/min.) | Pince st. (mm) | Puissance (W) | Cons. d'air à vide(l/min) | Dimension (mm) | Poids net (Kg) |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------|---------------|---------------------------|-------------------|----------------|
|  | LWA 80 | T18/568 Meuleuse d'angle | 80.000 | 3 | 110 | 200 | ø 38,5 x 182 | 0,12 |
|  | LWB 20 DH | T18/565 Meuleuse d'angle (Soupape combinée à levier de sécurité) | 20.000 | 6 | 250 | 590 | ø 31 x70/42 x 137 | 0,37 |
|  | LWB 4 H | T18/408 Meuleuse d'angle | 4.500 | 6 mm | 250 | 200 | ø 30 x 51 x 208 | 0,49 |

MEULEUSES D'ANGLE (FIXATION 1/4")

| Modèle | ORDER Nr | Description | Vitesse à vide (t/min.) | Fixation outil | Puissance (W) | Cons. d'air à vide(l/min) | Dimension (mm) | Poids net (Kg) |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------|-------------------------|----------------|---------------|---------------------------|--------------------|----------------|
|  | LPB 12 | T18/407 Meuleuse d'angle | 12.000 | 1/4" | 250 | 480 | ø 31 x 36/22 x 153 | 0,39 |
|  | LPB 4 H | T18/409 Meuleuse d'angle | 4.500 | 1/4" | 250 | 200 | ø 30 x 36 x 208 | 0,47 |

APPAREIL À FRAISER LES COLLECTEURS

| Modèle | ORDER Nr | Description | Vitesse à vide (t/min.) | Fixation outil | Puissance (W) | Cons. d'air à vide(l/min) | Dimension (mm) | Poids net (Kg) |
|----------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------------------|-------------------------|----------------|---------------|---------------------------|----------------|----------------|
|  | LWA 70KF | T18/582 Appareil à fraiser les collecteurs | 70.000 | 1/4" | 75 | 200 | 68 x 170 | 0,18 |

|  | Diamètre | 0,3 mm | 0,4 mm | 0,5 mm | 0,6 mm | 0,7 mm | 0,8 mm | 0,9 mm | 1,0 mm | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------|--|
| | Ø 19 X AL. 3 MM | T18/586-3 | T18/586-4 | T18/586-5 | T18/586-6 | T18/586-7 | T18/586-8 | T18/586-9 | T18/586-10 | |
| | Ø 22 X AL. 3 MM | T18/587-3 | T18/587-4 | T18/587-5 | T18/587-6 | T18/587-7 | T18/587-8 | T18/587-9 | T18/587-10 | |

CRAYONS DE MARQUAGE

| Modèle | ORDER Nr | Description | Coups /min | Cons. d'air à vide | Poids net (Kg) |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------|------------|--------------------|----------------|
|  | LGS 30 | T18/560 Crayon de marquage (pointe à graver moyenne *) | ~ 30.000 | 30 | 0,15 |

* Autres pointes et ciseaux sur demande

PONCEUSES À RUBAN ABRASIF

| Modèle | ORDER Nr | Description | Dimensions de la bande | Vitesse de la bande (m/s) | Puissance (W) | Poids net (Kg) |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------|----------------|
|  | LBB 20 DH | T18/577 Ponceuse à ruban abrasif 305 mm (Monté d'origine avec le support de bande " KAK 25/9 * " | 305 x 6 mm 305 x 12 mm | 21 | 220 | 0,90 |
|  | LBC 16 H | T18/578 Ponceuse à ruban abrasif 520 mm (Monté d'origine avec le support de bande "KA 25/9 * " | 520 x 6 mm 520 x 12 mm | 25,2 | 370 | 1,30 |

Pinces de serrage & supports de bande, voir page 228
Les données techniques sont sujettes à changement.

MACHINES À ARBRE FLEXIBLE SUHNER

Abrasive expert.
SUHNER

MINIFIX



- Super-légère et très maniable pour un travail garanti sans fatigue
- Pièces d'angle d'une grande sensibilité, et porte-outils droits pour un confort d'utilisation optimal

MINIFIX 25-R:

- Réglage de la vitesse progressive de 11000 à 25000 tours/min

MINIFIX 9-R:

- Réglage de la vitesse progressive de 4000 à 9000 tours/min

Caractéristiques techniques:

Moteur universel, isolation de protection

230/120 V, 50/60 Hz

Moteur à faibles vibrations grâce à l'amortissement des vibrations

Équipement standard machine seule:

3 m de câble avec fiche, 2 tiges type 10

Applications:

Fabrication de moules et d'outillages, la bijouterie et l'industrie dentaire, la modification des moteurs, etc. Pour utiliser des fraises en carbure, des meules de forme, des roues à lamelles (jusqu'à \varnothing 40 mm), des brosses circulaires (jusqu'à \varnothing 40 mm), des outils de polissage élastique, des polissoirs en feutre, brosses en tissu de fibre, meules renforcées à résistance élevée.

| Machines | ORDER Nr | Vitesse à vide (t/min.) | Accouplement (moteur) | Puissance (W) | Poids net (Kg) | Arbres flexibles compatibles * |
|----------|---------------------------------|-------------------------|-----------------------|---------------|----------------|------------------------------------|
| | MINIFIX 25-R Set T18/363 | 11.000 - 25.000 | DIN 10 | 500 | 4,65 | NA 4 x 1250 - DIN 10 / G 16 |
| | MINIFIX 25-R T18/302 | 11.000 - 25.000 | DIN 10 | 500 | 1,65 | NA 4 x 1250 - DIN 10 / G 16 |
| | MINIFIX 9-R T18/364 | 4.000 - 9.000 | DIN 10 | 500 | 2,30 | NA 7 x 1500 - DIN 10 / G 22 |

* Autres dimensions, voir page 227

Équipement à arbre flexible complet MINIFIX 25-R SET:

Moteur d'entraînement avec isolation de protection,

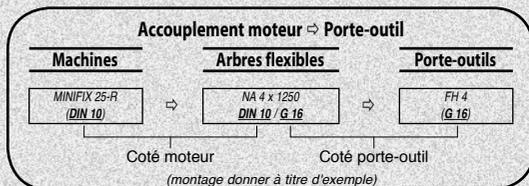
3 m de câble avec fiche, arbre flexible NA 4 x 1250 mm

DIN 10/G16, poignée FH4 avec pince de 6 mm.

Outils: meules de forme à liant céramique K 0816 V (1x),

B 1303 V (1x), F 0808 V (1x), 1 outil de polissage élastique

FPB 1208 (1x), 1 jeu de clés, 1 coffret métallique solide



| Porte-outils G 16 - G 22 | ORDER Nr | Description | Vitesse maxi (t/min.) Réduction | Accouplement (porte-outil) | Pince st. (mm) | L x l x h de tête (mm) | Poids net (Kg) |
|--------------------------|---------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|----------------|------------------------|----------------|
| | FH 4 T18/373 | Poignée droite avec pince de serrage | 40.000 | G 16 | 6 | 105 x 19,5 | 0,14 |
| | WI 4 T18/365 | Poignée d'équerre avec pince de serrage à 90° | 20.000 1 : 1 | G 16 | 3 | 111 x 23 x 37/43 | 0,27 |
| | WB 4 T18/378 | Ponceuse à ruban abrasif (305 x 6 / 305 x 12) | 20.000 | G 16 | - | - | 0,60 |
| | FH 7 T18/333 | Poignées droites avec pince de serrage | 25.000 | G 22 | 6 | 125 x 27 | 0,32 |
| | WI 7 T18/338 | Poignée d'équerre avec pince de serrage à 90° | 17.100 1,3 : 1 | G 22 | 6 | 165 x 36 x 60/48 | 0,61 |
| | WI 7 - 45° T18/374 | Poignée d'équerre avec pince de serrage à 45° | 17.100 1,3 : 1 | G 22 | 6 | 173 x 36 x 56 | 0,68 |

Pincés de serrage & supports de bande, voir page 228
Les données techniques sont sujettes à changement.

MACHINES À ARBRE FLEXIBLE SUHNER

Abrasive expert.
SUHNER

ROTOSET



- Machines puissantes équipée d'un moteur universel
- ROTOSET 25-R:**
- Réglage de la vitesse progressive de 11000 à 25000 tours/min
 - Démarrage en douceur sans à-coups
- ROTOSET 28:**
- Outil à grande vitesse (28000 tours) sans électronique
 - Convient pour l'utilisation de régulateurs de vitesse externe, par exemple du SC 01

Caractéristiques techniques:

Moteur universel, isolation de protection

230/120 V, 50/60 Hz

Moteur à faibles vibrations grâce à l'amortissement des vibrations

Équipement standard machine seule:

3 m de câble avec fiche, 2 tiges type 10

Applications:

Pour le meulage, le fraisage, le dégrossissage, le tronçonnage, le broissage et le polissage dans les ateliers de bricolage et de fine mécanique, la construction de moules et d'outils, la modification des moteurs, les travaux de montage.

| Machines | ORDER Nr | Vitesse à vide (t/min.) | Accouplement (moteur) | Puissance (W) | Poids net (Kg) | Arbres flexibles compatibles * |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-------------------------|-----------------------|---------------|----------------|------------------------------------|
|  | ROTOSET 25-R Set T18/368 | 11.000 - 25.000 | DIN 10 | 1.000 | 11,00 | NA 7 x 2000 - DIN 10 / G 22 |
|  | ROTOSET 28 Set T18/369 | 28.000 | DIN 10 | 750 | 11,00 | NA 7 x 2000 - DIN 10 / G 22 |

* Autres dimensions, voir page 227

Équipement ROTOSSET complet:

Moteur universel avec isolation de protection, pied et étrier de suspension combinés, 3 m de câble avec prise. Arbre flexible NA 7 x 2000 mm, DIN 10/G 22, poignée FH 7 avec pincé de serrage de 6 mm, renvoi-d'angle. WIG 7 (démultiplication 2,7 : 1) avec capot de protection et flasque pour meules d'ébarbage et de tronçonnage ø 115 mm.

Un lot d'outils: 1 meule d'ébarbage ø 115, 1 disque de tronçonnage ø 115 mm, 1 brosse métallique à boisseau type TDB 70 ø 70 mm, 1 plateau support type FSS 110,

2 disques en fibre type KFS 115 ST (1 x grain 60, 1 x grain 120), 1 jeu de clés, coffret métallique solide

| Porte-outils (G 22) | ORDER Nr | Description | Vitesse maxi (t/min.) Réduction | Accouplement (porte-outil) | Pince st. (mm) * | L x l x h de tête (mm) | Poids net (Kg) |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------------|------------------|------------------------|----------------|
|  | FH 7 T18/333 | Poignée droites avec pince de serrage | 25.000 | G 22 | 6 | 125 x 27 | 0,32 |
|  | WI 7 T18/338 | Poignée d'équerre avec pince de serrage à 90° | 17.100 1,3 : 1 | G 22 | 6 | 165 x 36 x 60/48 | 0,61 |
|  | WI 7 - 45° T18/374 | Poignée d'équerre avec pince de serrage à 45° | 17.100 1,3 : 1 | G 22 | 6 | 173 x 36 x 56 | 0,68 |
|  | WIG 7 T18/379 | Appareil d'angle 115 mm Capot de protection ø 115 mm, flasque de serrage, poignée, clé | 25.000 2,7 : 1 | G 22 | - | 175 x 165 x 80 | 0,66 |
|  | WB 7 T18/380 | Ponceuse à ruban abrasif (520 x 6 / 520 x 12) | 16.000 | G 22 | - | - | 1,20 |

Pincés de serrage & supports de bande, voir page 228
Les données techniques sont sujettes à changement.

MACHINES À ARBRE FLEXIBLE SUHNER

Abrasive expert.

SUHNER

ROTOSTAR



- Machine puissante équipée d'un moteur avec isolation de protection
- Couple élevé dans toutes les plages de vitesses de rotation grâce à un réducteur à excentrique
- Travail efficace, même aux endroits difficilement accessibles
- Démarrage doux sans à coup pour une sécurité de travail accrue (modèles 230 V)
- Limitation du courant de démarrage pour la possibilité de la raccorder à n'importe quelle prise de courant ou génératrice

Caractéristiques techniques:

Moteur universel, isolation de protection

230/120 V, 50/60 Hz

Gammes de régimes: 3000, 6000, 12000 min⁻¹ (mécanique à excentrique)

Accouplement pour arbre flexible: DIN 10 Moteur à faibles vibrations grâce à l'amortissement des vibrations

Équipement standard machine seule:

3 m de câble avec fiche, 2 tiges type 10

Applications:

Pour travaux moyens et lourds de tronçonnage, de dégrossissage, de fraisage, de meulage, de dérouillage, de brossage et de polissage dans les ateliers mécaniques, les serrureries, la construction de moules et d'outils, les travaux de montage à l'extérieur, etc.

| Machines | ORDER Nr | Vitesse à vide (t/min.) | Accouplement (moteur) | Puissance (W) | Poids net (Kg) | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------------|----------------------------|---------------|----------------|-------|
|  | ROTOSTAR Set | T18/329 | 3.000, 6.000, 12.000 | DIN 10 | 1.700 | 19,80 |

Arbres flexibles compatibles *

NA 7 x 1500 - DIN 10 / G 22
NA 10 x 2000 - DIN 10 / G 28
NA 12 x 2000 - DIN 10 / G 28

* Autres dimensions, voir page 227

Équipement ROTOSTAR complet:

Moteur universel avec isolation de protection et 3 paliers de vitesse (3000, 6000, 12 000 t/min.), 3 m de câble avec fiche, arbre flexible NA 10 x 2000 mm DIN 10/G28, poignée FH 10 avec pince de 6 mm, coffret métallique solide et jeu de clés.

| Porte-outils (G 22) | ORDER Nr |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
|  FH 7 | T18/333 |
|  WI 7 | T18/338 |
|  WI 7 - 45° | T18/374 |
|  WIG 7 | T18/379 |
|  WB 7 | T18/380 |

| Porte-outils (G 28) | ORDER Nr |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
|  FH 10 | T18/307 |
|  WI 10 | T18/366 |
|  WI 10-45° | T18/381 |
|  WB 10 | T18/317 |

| Porte-outils (NA 12 - G 28) | ORDER Nr |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
|  FH 12 | T18/320 |
|  FSM 1:1 | T18/382 |
|  BSG 10/50 | T18/383 |
|  FTM | T18/384 |
|  WB 10 | T18/317 |

Pinces de serrage & supports de bande, voir page 228
Les données techniques sont sujettes à changement.

MACHINES À ARBRE FLEXIBLE SUHNER

Abrasive expert.
SUHNER

ROTOMASTER



- Machine à une seule vitesse, avec moteur triphasé
- Exécution extrêmement robuste qui a fait ses preuves
- Disponible avec 2 moteurs différents: 1,00 kW et 1,50 kW
- Domaine d'application très étendu grâce aux nombreux accessoires de qualité SUHNER
- Exécutions à disposition:
F: avec socle,
HM: avec dispositif de suspension,
STM: avec support sur chariot

Caractéristiques techniques:

Moteur triphasé, moteur complètement encapsulée avec refroidissement de l'enveloppe, Protection: IP 44 Puissance absorbée:

TM, HM, STM12 1,00kW TM, HM, STM15 1,50kW

Tension standard: 400 V, 50 Hz Vitesse de rotation: 3000 t/min.

Av. interrupteur de marche/arrêt adossé, 3 m de câble.

Classe de protection 1

Applications:

Pour applications industrielles de meulage, de dérouillage, de brossage, de polissage etc... dans l'industrie de la pierre, la serrurerie, les fonderies, pour la réfection des ouvrages en béton, dans les ateliers mécaniques, la construction navale, etc.

| Machines | ORDER Nr | Vitesse à vide (t/min.) | Accouplement (moteur) | Puissance (W) | Poids net (Kg) |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------------|-----------------------|---------------|----------------|
|  ROTOMASTER TM 12 | T18/370 | 3.000 | DIN 10 | 1.000 | 10,80 |
|  ROTOMASTER TM 15 | T18/371 | 3.000 | DIN 15 | 1.500 | 13,90 |

| Arbres flexibles compatibles * |
|----------------------------------------------------------------------------|
| NA 10 x 1500 - DIN 10 / G 28 NA 12 x 2000 - DIN 10 / G 28 |
| NA 15 x 2000 - DIN 15 / G 35 |

* Autres dimensions, voir page 227

| Porte-outils (G 28 - G 35) | ORDER Nr | Description | Vitesse maxi (t/min.) Réduction | Accouplement (porte-outil) | Fixation outil | L x l x h de tête (mm) | Poids net (Kg) |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|----------------|------------------------|----------------|
|  FH 10 | T18/307 | Poignée droite avec pince de serrage | 18.000 | G 28 | 6 mm | 163 x 33 | 0,56 |
|  WI 10 | T18/366 | Poignée d'équerre avec pince de serrage à 90° | 17.100 1,3 : 1 | G 28 | 6 mm | 165 x 36 x 60/48 | 0,59 |
|  FH 12 | T18/320 | Poignées droites avec pince de serrage | 18.000 | G 28 | 12 mm | 161 x 33 | 0,51 |
|  FSM 1:1 | T18/382 | Appareil d'angle 180 mm Capot de protection ø 180 mm, flasque de serrage, poignée, clé | 12.000 1 : 1 | G 28 (NA 12) | M 14 | - | 1,20 |
|  FH 15 | T18/353 | Poignées droites avec pinces de serrage | 10.000 | G 35 | 12 mm | 217 x 42 | 1,23 |
|  TAM 1:1 | T18/343 | Appareil d'angle pour le travail de la pierre Carter en alliage léger, avec poignée, arrivée de l'eau d'arrosage par le centre, renvoi par pignons coniques, montage sur roulements à billes, sans accessoires. | 6.400 1 : 1 | G 35 | M 14 | 300 x 85 x 180 | 2,60 |

Autres combinaisons possibles, nous consulter svp!

Pinces de serrage & supports de bande, voir page 228
Les données techniques sont sujettes à changement.

MACHINES À ARBRE FLEXIBLE SUHNER

Abrasive expert.
SUHNER

ROTOFIX



- Machine d'entraînement à 5 vitesses
- Exécution très robuste pour un travail sans problème
- Moteur triphasé permettant une utilisation optimale des outils de coupe et de meulage
- Polyvalence assurée par de nombreux accessoires de qualité
- Exécutions à disposition:
F: avec socle,
HM: avec dispositif de suspension,
STM: avec support sur chariot

Caractéristiques techniques:

Moteur triphasé, protection IP 44,

Puissance absorbée 0,50 kW,

Tension 400 V, 50 Hz,

Gamme des vitesses 750, 1400, 3000, 6300, et 11 000 t/min.

Moteur et boîte de vitesse complètement capsulée avec refroidissement de l'enveloppe avec interrupteur rotatif monté, avec poignée porteuse, 3 m de câble, changement de vitesse manuel commandé à l'arrêt, machine orientable en tous sens. Accouplement isolant aussi livrable.

Classe de protection 1

Applications:

Pour travaux de meulage, de fraisage, de broissage, de polissage et de perçage dans la construction de moules et d'outils, les ateliers mécaniques, l'industrie de la chaussure et du verre.

| Machines | ORDER Nr | Vitesse à vide (t/min.) | Accouplement (moteur) | Puissance (W) | Poids net (Kg) |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------------------------------------------|-----------------------|---------------|----------------|
|  ROTOFIX F DIN 10 | T18/330 | 750, 1.400, 3.000, 6.300, & 11.000 | DIN 10 | 500 | 10,80 |

Multiplicateur à grandes vitesses RG pour vitesses supérieures à 12.000 t/min. avec NA 4 et NA 7 sur demande.

| Arbres flexibles compatibles * |
|--------------------------------------------------------------------------|
| NA 4 x 1250 - DIN 10 / G 16 NA 7 x 1500 - DIN 10 / G 22 |

* Autres dimensions, voir page 227

| Porte-outils (G 16 - G 22) | ORDER Nr | Description | Vitesse maxi (t/min.) Réduction | Accouplement (porte-outil) | Pince st. (mm) | L x l x h de tête (mm) | Poids net (Kg) |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------------------------------------|------------------------------------|----------------------------|----------------|------------------------|----------------|
|  FH 4 | T18/373 | Poignée droite avec pince de serrage | 40.000 | G 16 | 6 | 105 x 19,5 | 0,14 |
|  WI 4 | T18/365 | Poignée d'équerre avec pince de serrage à 90° | 20.000 1 : 1 | G 16 | 3 | 111 x 23 x 37/43 | 0,27 |
|  WB 4 | T18/378 | Ponceuse à ruban abrasif (305 x 6 / 305 x 12) | 20.000 | G 16 | - | - | 0,60 |
|  FH 7 | T18/333 | Poignée droite avec pince de serrage | 25.000 | G 22 | 6 | 125 x 27 | 0,32 |
|  WI 7 | T18/338 | Poignée d'équerre avec pince de serrage à 90° | 17.100 1,3 : 1 | G 22 | 6 | 165 x 36 x 60/48 | 0,61 |
|  WI 7 - 45° | T18/374 | Poignée d'équerre avec pince de serrage à 45° | 17.100 1,3 : 1 | G 22 | 6 | 173 x 36 x 56 | 0,68 |
|  WB 7 | T18/380 | Ponceuse à ruban abrasif (520 x 6 / 520 x 12) | 16.000 | G 22 | - | - | 1,20 |

Autres combinaisons possibles, nous consulter ...!

Pincés de serrage & supports de bande, voir page 228
Les données techniques sont sujettes à changement.

MACHINES À ARBRE FLEXIBLE SUHNER

Abrasive expert.

SUHNER

ROTOFERA



- Machine d'entraînement à 7 vitesses pour une économie réelle d'énergie et d'argent
- Durée de vie et puissance exceptionnelles grâce à un moteur triphasé de 1,00 kW
- Machine polyvalente extrêmement souple grâce aux très nombreux accessoires de qualité
- Boîtier très robuste en alu, compatible à une utilisation industrielle
- Exécutions à disposition:
F: avec socle,
HM: avec dispositif de suspension,
STM: avec support sur chariot

Caractéristiques techniques:

Moteur triphasé, protection IP 44,

Puissance absorbée 1,00 kW, Tension 400 V, 50 Hz,

Gamme des vitesses 850, 1600, 2100, 3200, 5700, 8000 et 12 000 t/min.

Moteur et boîte de vitesses complètement capsulés avec refroidissement de l'enveloppe. Boîte de vitesses à engrenages, entièrement fermée avec interrupteur rotatif monté, avec poignée porteuse, 3 m de câble, changement de vitesse manuel commandé à l'arrêt, machine orientable en tous sens.

Livrable également avec accouplement isolant.

Classe de protection 1

Applications:

Pour le tronçonnage, le dégrossissage, le meulage, le fraisage, le dérouillage et le polissage dans les ateliers mécaniques, les serrureries, la construction de moules et d'outils, les entreprises travaillant l'inox (Equipements pour cuisines et hôpitaux).

| Machines | ORDER Nr | Vitesse à vide (t/min.) | Accouplement (moteur) | Puissance (W) | Poids net (Kg) |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------------------------------------|-----------------------|---------------|----------------|
|   ROTOFERA F DIN 10 | T18/304 | 850, 1.600, 2.100, 3.200, 5.700, 8.000 & 12.000 | DIN 10 | 1.000 | 16,80 |
|   ROTOFERA STM DIN 10 | T18/357 | 850, 1.600, 2.100, 3.200, 5.700, 8.000 & 12.000 | DIN 10 | 1.000 | 16,80 |

Arbres flexibles compatibles *

NA 10 x 1500 - **DIN 10 / G 28**
 NA 10 x 2000 - **DIN 10 / G 28**
 NA 12 x 2000 - **DIN 10 / G 28**

NA 10 x 1500 - **DIN 10 / G 28**
 NA 10 x 2000 - **DIN 10 / G 28**
 NA 12 x 2000 - **DIN 10 / G 28**

Multiplicateur à grandes vitesses RG pour vitesses supérieures à 12.000 t/min. avec NA 4 et NA 7 sur demande.

* Autres dimensions, voir page 227

| Porte-outils (G 28) | ORDER Nr | Description | Vitesse maxi (t/min.) Réduction | Accouplement (porte-outil) | Fixation outil | L x l x h de tête (mm) | Poids net (Kg) |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|----------------|------------------------|----------------|
|  FH 10 | T18/307 | Poignée droites avec pince de serrage | 18.000 | G 28 | 6 mm | 163 x 33 | 0,56 |
|  FSM 1:1 | T18/382 | Appareil d'angle 180 mm Capot de protection ø 180 mm, flasque de serrage, poignée, clé | 12.000 1 : 1 | G 28 (NA 12) | M 14 | - | 1,20 |
|  FTM | T18/384 | Polisseuse de tubes (610 x 30) | - | G 28 | - | - | 2,50 |
|  FH 12 | T18/320 | Poignée droite avec pince de serrage | 18.000 | G 28 | 12 mm | 161 x 33 | 0,51 |
|  WI 10 | T18/366 | Poignée d'équerre avec pince de serrage à 90° | 17.100 1,3 : 1 | G 28 | 6 mm | 165 x 36 x 60/48 | 0,59 |
|  WB 10 | T18/317 | Ponceuse à ruban abrasif (520 x 6 / 520 x 12) | 20.000 | G 28 | - | - | 1,20 |
|  BSG 10/50 | T18/383 | Ponceuse à ruban abrasif (450 x 50) | - | G 28 (NA 12) | - | - | 1,59 |

Autres combinaisons possibles, nous consulter ...!

Pincés de serrage & supports de bande, voir page 228
 Les données techniques sont sujettes à changement.

MACHINES À ARBRE FLEXIBLE SUHNER

Abrasive expert.
SUHNER

ROTAR



- Machine d'entraînement à 6 vitesses v Idéale pour les travaux lourds
- Polyvalence assurée par de nombreux accessoires de qualité
- Disponible avec 2 moteurs différents:
2,40 kW ou 3,20 kW
- 3 exécutions à disposition:
- Exécutions à disposition:
F: avec socle,
HM: avec dispositif de suspension,
STM: avec support sur chariot

Applications:

Pour travaux lourds de meulage, de tronçonnage, de dégrossissage, de dérouillage, de polissage, de broissage, etc. ... dans les fonderies, la chaudronnerie, la construction métallique, les ateliers mécaniques et les entreprises travaillant l'inox.

Caractéristiques techniques:

Moteur triphasé, protection IP 44,

Puissance absorbée 2,40 kW ou 3,20 kW, Tension 400 V, 50 Hz.

Gamme des vitesses No.IV:1000,1700,2700,5100,7300 et 13 500 t/min.

Moteur et boîte de vitesses complètement capsulées avec refroidissement de l'enveloppe.

Accouplement pour arbre flexible: DIN 15.

Interrupteur étoile-triangle avec 3 m de câble, changement de vitesse manuel commandé à l'arrêt. Machine orientable en tous sens.

Livable également avec accouplement isolant.

Classe de protection 1

| Machines | | ORDER Nr | Vitesse à vide (t/min.) | Accouplement (moteur) | Puissance (W) | Poids net (Kg) |
|----------|-------------------|--------------------|--------------------------------------------|-----------------------|---------------|----------------|
| | ROTAR F 2,40 kW | T18/340 | | DIN 15 | 2.400 | 30,75 |
| | ROTAR F 3,20 kW | T18/354 | 1.000, 1.700, 2.700, 5.100, 7.300 & 13.500 | DIN 15 | 3.200 | 35,50 |
| | ROTAR STM 2,40 kW | T18/355 | | DIN 15 | 2.400 | 50,50 |
| | ROTAR STM 3,20 kW | T18/354 STM | | DIN 15 | 3.200 | 55,25 |

Arbres flexibles compatibles *

NA 10 x 2000 - **DIN 15 / G 28**
NA 12 x 2000 - **DIN 15 / G 28**
NA 15 x 2000 - **DIN 15 / G 35**

* Autres dimensions, voir page 227

| Porte-outils (G 28 - G 35) | ORDER Nr | Description | Vitesse maxi (t/min.) Réduction | Accouplement (porte-outil) | Fixation outil | L x l x h de tête (mm) | Poids net (Kg) |
|----------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|----------------|------------------------|----------------|
| | T18/320 | Poignée droite avec pince de serrage | 18.000 | G 28 | 12 mm | 161 x 33 | 0,51 |
| | T18/382 | Appareil d'angle 180 mm Capot de protection ø 180 mm, flasque de serrage, poignée, clé | 12.000 1 : 1 | G 28 (NA 12) | M 14 | - | 1,20 |
| | T18/384 | Polisseuse de tubes (610 x 30) | - | G 28 | - | - | 2,50 |
| | T18/383 | Ponceuse à ruban abrasif (450 x 50) | - | G 28 (NA 12) | - | - | 1,59 |
| | T18/353 | Poignée droite avec pince de serrage | 10.000 | G 35 | 12 mm | 217 x 42 | 1,23 |
| | T18/385 | Poignée droite, cône CM 1 intérieur | 10.000 | G 35 | MK 1 | 193 x 42 | 1,13 |
| | T18/342 | Poignée droite, cône CM 2 intérieur | 5.000 | G 35 | MK 2 | 208 x 54 | 2,00 |
| | T18/386 | Appareil d'angle 230 mm Capot de protection ø 230 mm, flasque de serrage, poignée, clé | 6.400 | G 35 | M 14 | 300 x 85 x 155 | 2,50 |
| | T18/387 | Ponceuse à ruban abrasif (950 x 63) | - | G 35 | - | - | 4,15 |

Autres combinaisons possibles, nous consulter ...!

Pincés de serrage & supports de bande, voir page 228
Les données techniques sont sujettes à changement.

223

CENTRE des ABRASIFS

223

MACHINES À ARBRE FLEXIBLE SUHNER

Abrasive expert.

SUHNER

ROTOMAX 1.5



- Mode de construction léger et compact
- Moteur stable haute puissance et boîtier métallique robuste
- Large gamme d'arbres et de porte-outils
- Commande à partir du porte-outil grâce à la déconnexion manuelle en option
- Avec un démarrage progressif et un frein actif

Moteur polyphasé pour courant monophasé

Protection IP 45

Protection contre les surcharges

Puissance absorbée 2000 W

Tension 230/240 V, 50/60 Hz

Régime de rotation à vide 500–15.000 t/min.

Classe de protection 1

Applications:

ponçage, tronçonnage, dégrossissage, dérouillage, polissage, brossage, etc. Pour des travaux difficiles dans les fonderies, dans la chaudronnerie et la construction métallique, dans les ateliers mécaniques, dans les entreprises de traitement de l'acier inoxydable.

| Machines | ORDER Nr | Vitesse à vide (t/min.) | Accouplement (moteur) | Puissance (W) | Poids net (Kg) |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------------|-----------------------|---------------|----------------|
|  ROTOMAX 1.5 (F) | T18/308 | 500 - 15.000 | DIN 10 | 2.000 | 27,00 |

Arbres flexibles compatibles *

NA 7 x 1500 - **DIN 10 / G 22**
NA 10 x 2000 - **DIN 10 / G 28**
NA 12 x 2000 - **DIN 10 / G 28**

* Autres dimensions, voir page 227

| Porte-outils (G22) | ORDER Nr |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|  FH 7 | T18/333 |
|  WI 7 | T18/338 |
|  WI 7 - 45° | T18/374 |
|  WB 7 | T18/380 |

Autres combinaisons possibles, nous consulter ...!

| Porte-outils (G 28) | ORDER Nr |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|  FH 10 | T18/307 |
|  WI 10 | T18/366 |
|  WI 10-45° | T18/381 |
|  WB 10 | T18/317 |
|  FSM 1:1 | T18/382 |
|  FTM | T18/384 |
|  BSG 10/50 | T18/383 |
|  FH 12 | T18/320 |

Pincés de serrage & supports de bande, voir page 228
Les données techniques sont sujettes à changement.

MACHINES À ARBRE FLEXIBLE SUHNER

Abrasive expert.
SUHNER



ROTOMAX 3.5

- Gain de temps grâce au changement simple des arbres flexibles
- Surface de ponçage parfaite grâce à une vitesse à régulation électronique
- Puissante
- Polyvalente
- Avec un démarrage progressif et un frein actif

Moteur triphasé pour courant triphasé

Protection IP 44

Protection contre les surcharges

Puissance absorbée 3,5 k

Tension 400 V, 50 Hz

Vitesses de régime à vide

raccordement DIN 15: 500–10 000 t/min.

raccordement DIN 10: 500–25 000 t/min.

Classe de protection 1

Applications:

ponçage, tronçonnage, dégrossissage, dérouillage, polissage, brossage, etc. Pour des travaux difficiles dans les fonderies, dans la chaudronnerie et la construction métallique, dans les ateliers mécaniques, dans les entreprises de traitement de l'acier inoxydable.

| Machines | ORDER Nr | Vitesse à vide (t/min.) | Accouplement (moteur) | Puissance (W) | Poids net (Kg) |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------------------------------|--------------------------------|---------------|----------------|
|  ROTOMAX 3.5 | T18/372 | 500 - 10.000 500 - 25.000 | DIN 15 DIN 10 | 3.500 | 75,00 |

Arbres flexibles compatibles *

NA 7 x 1500 - **DIN 10 / G 22**
NA 10 x 2000 - **DIN 10 / G 28**
NA 12 x 2000 - **DIN 15 / G 28**
NA 15 x 2000 - **DIN 15 / G 35**

* Autres dimensions, voir page 227

| Porte-outils (G22) | ORDER Nr |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|  FH 7 | T18/333 |
|  WI 7 | T18/338 |
|  WI 7 - 45° | T18/374 |
|  WB 7 | T18/380 |

Autres combinaisons possibles, nous consulter ...!

| Porte-outils (G 28) | ORDER Nr |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|  FH 10 | T18/307 |
|  WI 10 | T18/366 |
|  WI 10-45° | T18/381 |
|  WB 10 | T18/317 |
|  FSM 1:1 | T18/382 |
|  FTM | T18/384 |
|  BSG 10/50 | T18/383 |
|  FH 12 | T18/320 |

| Porte-outils (G 35) | ORDER Nr |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|  FH 15 | T18/353 |
|  WH 12 | T18/385 |
|  WH 15 | T18/342 |
|  SAM 1:1 | T18/386 |
|  BSG 15/63 | T18/387 |

Pinces de serrage & supports de bande, voir page 228
Les données techniques sont sujettes à changement.

MACHINES À ARBRE FLEXIBLE SUHNER

Abrasive expert.

SUHNER

PORTE-OUTILS

| Porte-outils (G 16) | ORDER Nr | Description | Vitesse maxi (t/min.) Réduction | Accouplement (porte-outil) | Pince st. (mm) | L x l x h de tête (mm) | Poids net (Kg) |
|----------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|----------------|------------------------|----------------|
|  | FH 4 | T18/373 Poignée droite avec pince de serrage | 40.000 | G 16 | 6 | 105 x 19,5 | 0,14 |
|  | WI 4 | T18/365 Poignée d'équerre avec pince de serrage à 90° | 20.000 1 : 1 | G 16 | 3 | 111 x 23 x 37/43 | 0,27 |
|  | WB 4 | T18/378 Ponceuses à ruban abrasif (305 x 6 / 305 x 12) | 20.000 | G 16 | - | - | 0,60 |

| Porte-outils (G 22) | ORDER Nr | Description | Vitesse maxi (t/min.) Réduction | Accouplement (porte-outil) | Pince st. (mm) | L x l x h de tête (mm) | Poids net (Kg) |
|----------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|----------------|------------------------|----------------|
|  | FH 7 | T18/333 Poignée droite avec pince de serrage | 25.000 | G 22 | 6 mm | 125 x 27 | 0,32 |
|  | WI 7 | T18/338 Poignée d'équerre avec pince de serrage à 90° | 17.100 1,3 : 1 | G 22 | 6 mm | 165 x 36 x 60/48 | 0,61 |
|  | WI 7 - 45° | T18/374 Poignée d'équerre avec pince de serrage à 45° | 17.100 1,3 : 1 | G 22 | 6 mm | 173 x 36 x 56 | 0,68 |
|  | WB 7 | T18/380 Ponceuses à ruban abrasif (520 x 6 / 520 x 12) | 16.000 | G 22 | - | - | 1,20 |

| Porte-outils (G 28) | ORDER Nr | Description | Vitesse maxi (t/min.) Réduction | Accouplement (porte-outil) | Fixation outil | L x l x h de tête (mm) | Poids net (Kg) |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|----------------|------------------------|----------------|
|  | FH 10 | T18/307 Poignée droite avec pince de serrage | 18.000 | G 28 | 6 mm | 163 x 33 | 0,56 |
|  | FH 12 | T18/320 Poignée droite avec pince de serrage | 18.000 | G 28 | 12 mm | 161 x 33 | 0,51 |
|  | FH 10L | T18/322 Exécution extra-longue. Pour l'usage d'endroits difficilement accessibles, le manche peut être recourbé. Arbre flexible ø 10 mm (max. 45°) R min 250 mm 45° max. | | G 28 | 6 mm | 525 x 37/20/24 | 1,00 |
|  | WI 10 | T18/366 Poignée d'équerre avec pince de serrage à 90° | 17.100 1,3 : 1 | G 28 | 6 mm | 165 x 36 x 60/48 | 0,59 |
|  | WI 10-45° | T18/381 Poignée d'équerre avec pince de serrage à 45° | 17.100 1,3 : 1 | G 28 | 6 mm | 182 x 36 x 56 | 0,65 |
|  | WB 10 | T18/317 Ponceuses à ruban abrasif (520 x 6 / 520 x 12) | 20.000 | G 28 | - | - | 1,20 |
|  | FSM 1:1 | T18/382 Appareil d'angle 180 mm Capot de protection ø 180 mm, flasque de serrage, poignée, clé | 12.000 1 : 1 | G 28 (NA 12) | M 14 | - | 1,20 |
|  | FTM | T18/384 Polisseuse de tubes (610 x 30) | - | G 28 | - | - | 2,50 |
|  | BSG 10/50 | T18/383 Ponceuses à ruban abrasif (450 x 50) | - | G 28 (NA 12) | - | - | 1,59 |

Pinces de serrage & supports de bande, voir page 228

MACHINES À ARBRE FLEXIBLE SUHNER

Abrasive expert.

SUHNER

| Porte-outils (G 35) | ORDER Nr | Description | Vitesse maxi (t./min.) Réduction | Accouplement (porte-outil) | Fixation outil | L x l x h de tête (mm) | Poids net (Kg) |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|----------------------------|----------------|------------------------|----------------|
|  | FH 15 | T18/353 Poignée droite avec pince de serrage | 10.000 | G 35 | 12 mm | 217 x 42 | 1,23 |
|  | WH 12 | T18/404 Poignée droite, cône CM 1 intérieur | 10.000 | G 35 | MK 1 | 193 x 42 | 1,13 |
|  | WH 15 | T18/342 Poignée droite, cône CM 2 intérieur | 5.000 | G 35 | MK 2 | 208 x 54 | 2,00 |
|  | SAM 1:1 | T18/405 Appareil d'angle 230 mm Capot de protection ø 230 mm, flasque de serrage, poignée, clé | 6.400 | G 35 | M 14 | 300 x 85 x 155 | 2,50 |
|  | BSG 15/63 | T18/406 Ponceuses à ruban abrasif (950 x 63) | - | G 35 | - | - | 4,15 |
|  | TAM 1:1 | T18/343 Appareils d'angle pour le travail de la pierre Carter en alliage léger, avec poignée, arrivée de l'eau d'arrosage par le centre, renvoi par pignons coniques, montage sur roulements à billes, sans accessoires. | 6.400 1 : 1 | G 35 | M 14 | 300 x 85 x 180 | 2,60 |

Autres pinces de serrage & supports de bande, voir page 228

ARBRES FLEXIBLES



Les arbres flexibles se composent d'un corps flexible avec accouplement, d'une gaine de protection en caoutchouc, d'un manchon de renfort et d'un accouplement.

| Arbres flexibles | Accouplement | | Vitesse maxi. (t./min.) | Ø x L (mm) | Poids net (Kg) | Ames avec raccord | | Gaine avec raccord | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------|-------------------------|------------|----------------|-------------------|------|--------------------|------|
| | Coté moteur | Coté outil | | | | ORDER Nr | Kg | ORDER Nr | Kg |
|  | DIN 10 | G 16 | 40.000 | 4 x 1250 | 0,45 | T18/334 | 0,12 | T18/388 | 0,33 |
| NA 7 x 1500 | DIN 10 | G 22 | 20.000 | 7 x 1500 | 1,25 | T18/311 | 0,40 | T18/310 | 0,85 |
| NA 7 x 2000 | DIN 10 | G 22 | 25.000 | 7 x 2000 | 1,70 | T18/332 | 0,60 | T18/331 | 1,10 |
| NA 10 x 1500 | DIN 10 | G 28 | 15.000 | 10 x 1500 | 2,05 | T18/301 | 0,65 | T18/300 | 1,40 |
| NA 10 x 1500 | DIN 15 | G 28 | 15.000 | 10 x 1500 | 2,1 | T18/389 | 0,70 | T18/390 | 1,40 |
| NA 10 x 2000 | DIN 10 | G 28 | 15.000 | 10 x 2000 | 2,5 | T18/305 | 0,95 | T18/306 | 1,55 |
| NA 10 x 2000 | DIN 15 | G 28 | 15.000 | 10 x 2000 | 2,5 | T18/347 | 0,95 | T18/348 | 1,55 |
| NA 12 x 2000 | DIN 10 | G 28 | 12.000 | 12 x 2000 | 3,75 | T18/326 | 1,30 | T18/325 | 2,45 |
| NA 12 x 2000 | DIN 10 | G 35 | 12.000 | 12 x 2000 | 3,75 | T18/391 | 1,30 | T18/392 | 2,45 |
| NA 12 x 2000 | DIN 15 | G 28 | 12.000 | 12 x 2000 | 3,80 | T18/349 | 1,30 | T18/350 | 2,50 |
| NA 12 x 2000 | DIN 15 | G 35 | 12.000 | 12 x 2000 | 3,85 | T18/393 | 1,35 | T18/394 | 2,50 |
| NA 12 x 2500 | DIN 10 | G 28 | 12.000 | 12 x 2500 | 5,25 | T18/395 | 2,00 | T18/396 | 3,75 |
| NA 15 x 2000 | DIN 15 | G 35 | 8.000 | 15 x 2000 | 3,85 | T18/351 | 1,35 | T18/352 | 2,50 |

Autres dimensions, fixations et sens de rotation sur demande ...!

| Graisses spéciales | ORDER Nr | Description | Poids net (Kg) |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|  | SWF | T18/500 Graisses spéciales pour arbres flexibles et pour hautes vitesses et longue durée de vie | 1,00 |
| | SGF | T18/397 Graisses spéciales pour machines d'entraînement à arbres flexibles et pour poignées d'équerres | 1,00 |

PINCES DE SERRAGE SUPPORTS DE BANDES

Abrasive expert.
SUMNER

| | | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------|---------|-----------|-----------|------------|------------|
|  | ELECTRIC | Diamètre | 3 mm | 6 mm | 8 mm | 10 mm | 12 mm |
| | | USG 9-R, USC 25-R | T18/313 | T18/313-6 | T18/314 | | |
| | | USG 9-R, USK 3-R, USK 6-R, USK 15-R | | T18/398-6 | T18/398-8 | | T18/398-12 |
| | | USG 33-R | | T18/399-6 | T18/399-8 | T18/399-10 | |

| | | | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|------------|-------|
|  | PNEUMATIC | Diamètre | 3 mm | 6 mm | 8 mm | 10 mm | 12 mm |
| | | LWA 80, | T18/400-3 | | | | |
| | | LSA 80, LSA 81 | T18/401-3 | | | | |
| | | LSB 70, | T18/402-3 | T18/402-6 | | | |
| | | LSB 44, LWB 20, LSB 20, LSB 35, LSC 23, LLC 23, | T18/318-3 | T18/318-6 | T18/318 | | |
| | | LSG 20, LLG 20, LLH 20 | | T18/403-6 | T18/403-8 | T18/403-10 | |

| | | | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------------|-----------|-----------|---------|------------|------------|
|  | FLEXIBLE | Diamètre | 3 mm | 6 mm | 8 mm | 10 mm | 12 mm |
| | | FH 4 | T18/337 | T18/337-6 | | | |
| | | FH 7, FH 10, SV 10 | T18/313 | T18/313-6 | T18/314 | | |
| | | WI 4 | T18/339 | T18/339-6 | | | |
| | | WI 7, WI 10 | T18/318-3 | T18/318-6 | T18/318 | | |
| | | FH 12, FH 15 | T18/327-3 | T18/327 | T18/321 | T18/327-10 | T18/327-12 |

| Modèle | ORDER Nr | Description | Forme du rouleau | Bandes adaptées (mm) | Poids net (Kg) |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|----------------------------------------|----------------------|----------------|
|  | KAK 16/4 | T18/523-KAK | Supports de bandes pour LBB 20 DH WB 4 | 305 x 3 305 x 6 | 0,06 |
|  | KAK 16/9 | T18/521-KAK | | 305 x 6 305 x 12 | 0,09 |
|  | KAK 25/1,5 | T18/524-KAK | | 305 x 3 | 0,08 |
|  | KAK 25/9 * | T18/525-KAK | | 305 x 6 305 x 12 | 0,09 |
|  | KA 9/9 | T18/522-KAK | | 305 x 6 305 x 12 | 0,08 |

| Modèle | ORDER Nr | Description | Forme du rouleau | Bandes adaptées (mm) | Poids net (Kg) |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------|-------------------------------------------|----------------------|----------------|
|  | KA 16/4 | T18/523 | Supports de bandes pour LBC 16 H UBC 10-R | 520 x 6 | 0,06 |
|  | KA 16/9 | T18/521 | | 520 x 12 | 0,10 |
|  | KA 19/12 | T18/522 | | 520 x 16 | 0,10 |
|  | KA 25/1,5 | T18/524 | | 520 x 3 m | 0,10 |
|  | KA 25/9 | T18/525 | | 520 x 6 520 x 12 | 0,10 |
|  | KA 23/18 | T18/526 | | 520 x 19 | 0,19 |

PROTECTION RESPIRATOIRE



Masque anti-poussières pliable

FFP1
EN149

Le plus simple, le plus léger, le plus économique.

Protection contre les poussières.

Masque léger, confortable à porter.

Ne protège pas contre les odeurs.

| Désignation | ORDER Nr | |
|---------------------------------|----------|----|
| Masques anti-poussières pliable | V01/001 | 20 |



Masque anti-poussières pliable avec soupape

FFP2

Vous protége contre les poussières et les brouillards auxquels vous pouvez être exposé dans de nombreuses applications industrielles, ainsi que dans d'autres situations requérant le port d'une protection de classe FFP2.

| Désignation | ORDER Nr | |
|----------------------------------------------|----------|----|
| Masques anti-poussières pliable avec soupape | V01/004 | 10 |



Masque anti-poussières avec soupape

FFP2
EN149

Assurant une protection efficace contre les particules solides, comme la poussière de métal, bois, fibre de verre, coton, volailles, cellulose, graines, plâtre,...

La soupape expiratoire améliore fortement le confort de l'utilisateur.

| Désignation | ORDER Nr | |
|--------------------------------------|----------|----|
| Masques anti-poussières avec soupape | V01/002 | 10 |



Masque filtrant les fumées de soudure

FFP2

Apporte une protection respiratoire légère, efficace, confortable et hygiénique contre les poussières, les brouillards et les fumées métalliques. Il résiste à l'encrassement et assure ainsi une protection prolongée contre les fumées de soudage..

| Désignation | ORDER Nr | |
|---------------------------------------|----------|----|
| Masque filtrant les fumées de soudure | V01/003 | 10 |



Masque filtrant les fumées de soudure

FFP2
EN149

TIG, MIG, MAG, PLASMA, et les poussières,...

Multicouches filtrantes ignifugées et anti-colmatantes + charbon actif qui protège contre l'ozone → 1 ppm.

| Désignation | ORDER Nr | |
|---------------------------------------|----------|----|
| Masque filtrant les fumées de soudure | V01/005 | 10 |



Masque filtrant les vapeurs organiques

FFA1P2D
EN405

Ayant un point d'ébullition à $\geq 65^\circ \text{C}$.

Dès que l'odeur ou le goût est détecté à travers le masque, changez ce masque sans entretien.

Contre les poussières, les laques, colles, pesticides, solvants de peinture,...

| Désignation | ORDER Nr | |
|----------------------------------------|----------|---|
| Masque filtrant les vapeurs organiques | V01/006 | 1 |



Demi-masque bi-filtres réutilisable

Les demi-masques réutilisables V01/007 et V01/008 sont peu coûteux, simples à utiliser, extrêmement légers et ne nécessitent que peu d'entretien.

| Désignation | ORDER Nr | |
|------------------------|----------|---|
| Demi masque c/c medium | V01/007 | 1 |
| Demi masque c/c large | V01/008 | 1 |



Filtres anti-poussières pour demi-masque

P3 R
EN143

Protection contre les particules solides et liquides (Poussières fines / Brouillards aqueux et huileux). Ils sont compatibles avec les demi-masques V01/007 et V01/008

Autres filtres sur demande...

| Désignation | ORDER Nr | |
|-------------------------|----------|----|
| Jeu recharge masque c/c | V01/009 | 10 |

PROTECTION AUDITIVE



Boîte de 200 bouchons d'oreilles

EN352-2

Nos bouchons d'oreille sont fabriqués en mousse polyuréthane expansée (mousse PU) qui offre un grand confort et une bonne protection.

Atténuation : 37dB / Type de protection : 95dB(A) - 110dB(A)

| Désignation | ORDER Nr | |
|-------------------------|----------|---|
| 200 bouchons d'oreilles | V01/011 | 1 |



Boîte de 200 bouchons d'oreilles

EN352-2

Une forme cannelée unique pour une adaptation optimale, particulièrement utile pour des conduits auditifs courts ou étroits. La mousse douce et souple offre un confort optimal et une faible pression à l'intérieur de l'oreille.

Atténuation : 34dB / Type de protection : 95dB(A) - 110dB(A)

| Désignation | ORDER Nr | |
|-------------------------|----------|---|
| 200 bouchons d'oreilles | V01/012 | 1 |



Paire de bouchons d'oreilles réutilisable

EN352-2

Ces bouchons pratiques et confortables présentent un design à collerettes ce qui permet un meilleur positionnement et maintien des bouchons dans le canal auditif. Ce bouchon a également une tige pour une manipulation hygiénique ainsi qu'une insertion et un retrait facilités. Ces bouchons sont vendus avec une boîte de rangement équipée d'un clip de maintien à la ceinture pour stocker les bouchons d'oreille facilement et les protéger entre chaque utilisation.

Atténuation : 25dB

Type de protection : 87dB(A) - 98dB(A)

| Désignation | ORDER Nr | |
|-------------------------------------------|----------|---|
| Paire de bouchons d'oreilles réutilisable | V01/013 | 1 |



Casque anti-bruit réglable

EN352-1

Avec arceau extra large à double branche pour une meilleure répartition de la pression. Les mousses et les coussins préformés assurent une atténuation optimale. Poids = 218 gr.

| Désignation | ORDER Nr | |
|-------------------|----------|---|
| Casque anti-bruit | V01/016 | 1 |



Casque anti-bruit réglable avec radio FM

EN352-1

Casques anti-bruit avec radio FM, entrée stéréo pour MP3, mobile, I-pod etc... de haute qualité sonore.

| Désignation | ORDER Nr | |
|---------------------------------|----------|---|
| Casque anti-bruit avec radio FM | V01/015 | 1 |

COMBINAISONS ET GENOUILLIÈRES



Combinaison de protection

CE de catégorie III type 5/6, la combinaison 4530 offre une protection contre les poussières dangereuses et une protection limitée contre les éclaboussures de liquides dangereux. De plus, la 4530 est dotée d'un traitement qui limite la propagation de flamme.

| Désignation | ORDER Nr | |
|-----------------------------|----------|---|
| Combinaison de protection M | V01/018 | 1 |
| L | V01/019 | 1 |
| XL | V01/020 | 1 |



Genouillères (vendue par paire)

- Largeur des élastiques au moins de 40 mm et à réglage continu
- Paroi intérieure de la coquille renforcée pour plus de confort
- Nouvelle fixation des élastiques favorise une bonne circulation du sang
- La forme ergonomique de nos genouillères oranges offre un confort optimal

| Désignation | ORDER Nr | |
|--------------------------------------|----------|---|
| Genouillères Ergo grand modèle | V01/040 | 1 |
| Genouillères Ergo à 4 plis, avec Gel | V01/041 | 1 |



Coussin pour genoux Ergoform avec gel

Coussins à surfaces d'appui ergonomique pour les genoux, Gel avec rembourrage gel, avec poignée pratique

| Désignation | ORDER Nr | |
|---------------------------------------|----------|---|
| Coussin pour genoux Ergoform avec gel | V01/042 | 1 |

PROTECTION OCULAIRE



Lunettes de sécurité polycarbonate

Protection et confort au meilleur coût. Les lunettes Classique 3M™ 2720 sont légères et offrent à l'utilisateur un grand confort et une protection fiable. Oculaire incolore. Traitement Anti-rayures et anti-buée.

| | | |
|-------------------------------|----------|---|
| Désignation | ORDER Nr | |
| Lunettes de sécurité incolore | V01/027 | 1 |



Solus™ Lunettes Confort

Les lunettes Confort 3M™ Solus™ associent une ligne moderne à une double technologie optimale, avec la garniture interne douce des branches qui améliore le confort et la protection sans distorsion optique. Les lunettes Solus™ sont livrées avec un étui souple en microfibras pour vous permettre de nettoyer vos lunettes en toute sécurité tout en les protégeant.

Livrable en d'autres couleurs oculaires. Consultez-nous!

| | | |
|------------------------------------|----------|---|
| Désignation | ORDER Nr | |
| Solus™ Lunettes Confort (PC-Jaune) | V01/029 | 1 |



Lunettes

Avec protection latérale et oculaires transparents en polycarbonate traité quartz à très haute résistance aux griffes, aux chocs et à l'abrasion. Les branches sont réglables en longueur. Ces lunettes sont légères et adaptables à tous.

Elles sont très agréables à porter. Vos opérateurs les mettront !

| | | |
|-----------------------------------------------|----------|---|
| Désignation | ORDER Nr | |
| Lunettes incassables complètes avec oculaires | V01/025 | 1 |



Lunettes de protection ESAB Eco

Ces lunettes de protection élégantes conviennent au perçage, au piquage et à tous les travaux de métallurgie ; elles arborent un profil sportif et une monture légère. Existe en trois configurations de verre offrant une protection contre les rayonnements UV néfastes. Homologuées CE selon la norme EN 166-F. Classe optique 2.



| | | | |
|--------------------|--------------|----------|---|
| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
| ESAB Eco incolores | 0700 012 017 | S44/001 | 1 |



| | | | |
|-----------------|--------------|----------|---|
| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
| ESAB Eco jaunes | 0700 012 019 | S44/002 | 1 |



| | | | |
|-----------------|--------------|----------|---|
| Désignation | ID. | ORDER Nr | |
| ESAB Eco fumées | 0700 012 018 | S44/003 | 1 |

Lunettes de protection ESAB Visiteurs

Les lunettes de protection ESAB Visiteurs, avec leurs verres en polycarbonate, protègent les yeux des impacts. Ces lunettes (monture et verres) sont certifiées EN 166:2001.

| Désignation | ID. | ORDER Nr |  |
|---------------------------------------|--------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Lunettes de protection ESAB Visiteurs | 0700 012 021 | S44/006 | 1 |



Lunettes de protection ESAB

Elles offrent une protection contre les éclaboussures, les poussières et les projections chimiques.

| Désignation | ID. | ORDER Nr |  |
|--------------------------------------|--------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Lunettes de protection ESAB Chemical | 0700 012 025 | S44/007 | 1 |



Sur-lunettes Confort

Les sur-lunettes 3M™ sont conçues pour être portées par-dessus la plupart des lunettes de vue avec une gêne minimale. Elles offrent une couverture et un champ de vision exceptionnels ainsi qu'un bon niveau de protection contre les chocs. Oculaire incolore. Traitement Anti-rayures. Livrable en d'autres couleurs oculaires. Consultez-nous!

| Désignation | ORDER Nr |  |
|----------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Sur-lunettes Confort | V01/028 | 1 |



Sur-lunettes

de protection en plastique transparent. Simple, léger, confortable, en une pièce donc pas de verre de rechange.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|----------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Sur-lunettes de protection | V01/030 | 1 |



PROTECTION DES MAINS

Gants PU-FLEX Montage

Doubleure en nylon enduit PU. Une bonne dextérité. Idéal pour tous les travaux de montage. Ces gants sont conformes aux normes: EN 420/EN 388 (4131)

Livrable en d'autres tailles. Consultez-nous!

| Désignation | Taille 9 | Taille 10 | |
|------------------------|----------|-----------|---|
| Paire de gants PU-FLEX | V10/001 | V10/002 | 1 |

Gants OXXA X-Cut-Pro – anti-coupures

- bon confort d'utilisation
- bonne sensibilité
- bonne préhension des pièces légèrement huileuses, par exemple
- excellent maintien du poignet
- protégé de l'humidité

(Support tricoté sans coutures, poignet tricoté, dos aéré)

| Désignation | Taille 9 | Taille 10 | |
|-------------------------------|----------|-----------|---|
| Paire de gants OXXA X-Cut-Pro | V10/003 | V10/004 | 1 |

Livrable en d'autres tailles. Consultez-nous!

Gants NITEX

- protégé de l'humidité
- isole du froid et du chaud climatique
- bonne respirabilité de la main
- meilleure aération du gant grâce à la manchette en toile

- excellente résistance mécanique
- innocuité du support interlock coton

| Désignation | Taille 9 | |
|----------------------|----------|---|
| Paire de gants NITEX | V10/005 | 1 |

Gants latex poudrés ambidextres non stériles

Gants jetables à usage unique, non stériles, ambidextres. Ces gants sont strictement prévus pour les risques mineurs de classe 1, sans risque de danger mécanique. Ils conviennent pour les aliments aqueux, acides, alcoolisés jusqu'à 10°C, pour les corps gras et usage médical.

| Désignation | Taille 8/9 | Taille 9/10 | |
|----------------------------------|------------|-------------|---|
| Boîte de 100 gants latex poudrés | V10/006 | V10/007 | 1 |

Manchette ARMEX Protection avant-bras 360mm

100% para-aramide, bon gainage et maintien, pouce entièrement découpé pour un ajustement parfait, deux épaisseurs. De nombreuses possibilités avec d'autres gants de protection. Protection élevée contre les coupures. Bonne protection contre la chaleur jusqu'à 100 °C. Lavable.

| Désignation | ORDER Nr | |
|---------------------------------------------|----------|---|
| Manchette ARMEX Protection avant-bras 360mm | V10/008 | 1 |

GANT CUIR FLEUR D'AGNEAU MODELE TROPIC

Dos en coton, une bonne dextérité. Pour un usage général. Norme européenne de protection EN 420/EN388 (3122)

Livrable en d'autres tailles. Consultez-nous

| Désignation | Taille 9 | Taille 10 | Taille 11 | |
|-----------------------|----------|-----------|-----------|---|
| Paire de gants TROPIC | V10/010 | V10/011 | V10/012 | 1 |

GANT PROTECTION MECANIQUE PAVO L-2

Ce type de gant est recommandé pour travailler dans: construction d'appareils, industrie automobile, emballage, manutention générale, ... Elles sont hydrofuges et très souples. Norme européenne de protection EN 388 (3122): protection mécanique.

| Désignation | Taille 10 | Taille 11 | |
|---------------------|-----------|-----------|---|
| Paire de gants PAVO | V10/013 | V10/014 | 1 |



AUTOCOLLANT ANTIDÉRAPANT ANTI-SLIP



Sécurité assurée sur surfaces glissantes, lisses, grasses, humides,...

- Marches d'escalier
- Installation de bains-douches et piscines
- Réservoirs et camions-citernes
- Réfectoires
- Couloirs de trafic, rampes, hôpitaux
- Surfaces d'embarquement ou de travail: bateau, avion, hovercraft
- Echelons: échelle, escabeau, marchepied, camion, tracteur, locomotive
- Passerelles de secours ou de ponts roulants.



Pose

Nettoyer, dégraisser ou décaper les surfaces à recouvrir.

Appliquer la languette autocollante.

Presser fortement, soit en piétinant, soit en martelant avec un maillet en caoutchouc.

Si trafic lourd (...souliers cloutés, déplacements de caisses...) appliquer sur le sol une couche de colle spéciale – laisser sécher 10 min. – ensuite appliquer la languette comme indiqué ci-dessus.

Si vous devez sécuriser une zone carrelée, découpez l'anti-slip pour ne pas devoir coller sur les joints où – inévitablement – l'anti-slip se décollera. Attention aux marches extérieures en bois qui prend et rend l'humidité, aux plans inclinés en alu qui se dilatent au soleil, ...

APPLICABLE SUR :
CIMENT, GRANITO,
TÔLE, BOIS,
PLASTIQUE, ETC.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Colle de renforcement pour placement de l'anti-slip si trafic lourd, à l'extérieur, en zones humides. Pot de 1 l. ± 5 m ² | V02/066 | 1 |

| Dimensions | Teinte | ORDER Nr |  |
|-------------------------|--------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 20 x 600 mm | noire | V02/008 | 50 |
| 150 x 600 mm | noire | V02/016N | 50 |
| rouleau 25 mm x 18,3 m | noire | V02/020N | 1 |
| rouleau 50 mm x 18,3 m | noire | V02/022N | 1 |
| rouleau 150 mm x 18,3 m | noire | V02/025N | 1 |



Tape adhésif "STOP" antiglisse

Ce ruban adhésif STOP a d'étonnantes capacités antidérapantes. C'est un élastomère silicone dont la structure empêche le glissement et le dérapage de tous objets.

Il est apprécié pour rendre antidérapant les: bandes transporteuses, galets et cylindres d'avancement de matières, mécanismes de poussées, doigts de manipulateur robotisé, tables de montage et d'emballage.

Ses capacités antidérapantes ne sont perturbées ni par la chaleur, ni par l'abrasion, ni par l'usure, ni par l'humidité.

Ce ruban STOP se découpe facilement et se pose sans forer, sans visser, sans transformer vos installations.

Pour le garnissage d'un axe, posez STOP bord à bord sans recouvrement.



Ce ruban antiglisse de couleur grise n'est pas rugueux ou abrasif. Il est "non-destructif". Son épaisseur est de 0,42 mm. Ce n'est pas un antidérapant pour sols.

| Conditionnement | ORDER Nr |  |
|-----------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Rouleau "STOP" 50 mm x 25 m | X43/626 | 1 |

ANTIDÉRAPANT MONOCOMPOSANT À GRANULES DE CAOUTCHOUC

Vous êtes nombreux à être confrontés à des sols glissants, des plans inclinés inconfortables, des escaliers dangereux, un skate-board, des marche-pieds, un pourtour de machine, des pédales, votre accès aux chambres froides, le dessus d'une citerne, les zones de mise en bouteilles, des rampes d'accès non sécurisées, ...

Nous n'allons pas envisager la destruction de la zone glissante pour mieux la reconstruire,...

Voici une excellente solution qui a maintes fois fait ses preuves.

Application sur TOUS supports rigides ET souples : béton, ciment, bois, carrelage, inox, aciers, alu, caoutchouc, pvc, ... Coefficient de dilatation exceptionnel, parfait sur l'alu, parfait sur le béton, parfait sur une base souple,...

C'est un revêtement flexible, antidérapant, insonorisant, étanche, imputrescible, très résistant à l'abrasion, à la chaleur, à la lumière, aux acides, solvants, urines, essence, eau de mer.

OK pour les sols mais aussi pour toutes surfaces ou pièces que l'on veut rendre non glissantes. Revêtement NON abrasif.

De très nombreuses références en armée, marine, OTAN, US Navy, ...

Finition brillante et rugueuse, confortable pour marcher 'pieds nus'.

Surface couvrante : 1l.=1.5m² en 2 couches, 4l.=6m² en 2 couches d'environ 1.6 mm d'épaisseur.

Pose facile avec LE rouleau à cellules ouvertes.

De stock en Gris Moyen mais aussi livrable en noir, rouge, jaune, bleu, vert, brun et orange.

Posez un PRIMER d'accroche sur l'inox, alu, carrelages, béton lisse, fibres de verre.

1 l. pr env. 5m², sec en 2h.

Cet antidérapant est aussi anticorrosion, étanche, flexible, extensible, esthétique, insonorisant et extrêmement résistant à la chaleur - abrasion - acides - essences - solvants - eau de mer,...



Comment procéder ?

Dans tous les cas, posez toujours sur une surface rugueuse pour 'aider' l'accroche du polyuréthane, grattez les rouilles non adhérentes, aspirez les poussières avant la pose. Si besoin, dégraissez les surfaces à l'acétone. Mélangez bien le pot et posez en 2 couches avec 2 à 4 heures d'intervalle.

- Aussi pistolable après dilution à 10% de Xylène.
- Sec hors poussières en 4h., sec au toucher en 12h.
- Accès piétons après 24h., accès véhicules après 48h.



| Conditionnements | ORDER Nr |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| PRIMER Primer 1l. pour tous supports sauf plastiques chlorés et aciers zingués | V03/061 | 1 |
| Antidérapant monocomposant Kit de 1l. avec 1 rouleau applicateur 100mm. avec poignée, 1 rouleau de rechange, gants, pinceau, nylon abrasif et instructions de pose. | V03/051 | 1 |
| Kit de 4l. avec 1 rouleau applicateur 100mm. avec poignée, 1 rouleau de rechange, gants, pinceau, nylon abrasif et instructions de pose. | V03/053 | 1 |
| Pot de 1l. | V03/052 | 1 |
| Pot de 4l. | V03/054 | 1 |
| Accessoires de pose Rouleau applicateur de 180mm. | V03/062 | 1 |
| Rouleau applicateur de 180mm. à long manche télescopique. | V03/063 | 1 |
| Rouleau 180mm de rechange. | V03/064 | 1 |

FLUIDE DE RECTIFICATION



Lubrifiant synthétique concentré pour toutes rectifications plane, cylindrique et d'intérieur avec meules vitrifiées, diamant ou borazon. Aussi pour machine à bande abrasive avec arrosage.
 Concentration d'emploi : taux moyen 3%
 Coefficient pour la lecture au réfractomètre = 2.5.
 pH à 3% = 9 - 9.6

| Désignation | ORDER Nr |  |
|-------------------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Fluide de rectification - bidon 10 litres | W01/005 | 1 |

FLUIDE D'USINAGE



Formule concentrée ne contenant ni chlore ni nitrite.
 Très bonne résistance aux bactéries.
 Rendements élevés, meilleure finition, longévité des outils, réduit l'échauffement à la coupe.
 Concentration d'emploi : taux moyen 4 %
 Coefficient pour la lecture au réfractomètre = 1.2
 Teneur limite évitant la corrosion = 3%
 pH à 4% = 9.3

| Désignation | ORDER Nr |  |
|------------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Fluide d'usinage - bidon 10 litres | W02/004 | 1 |

HUILE DE HONAGE



Huile minérale NON soluble formulée pour répondre aux impératifs du rodage, lapping et honage.
 Faible viscosité, peu gras, favorise la «structure ouverte» des meules et batons-rodoirs.
 Pour tous honoirs à pierres et à boules mais aussi pour vos pierres d'affutage.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Huile de honage - burette 500 ml | W03/050 | 1 |
| Huile de honage - bidon 2,5 litres | W03/250 | 1 |

LUBRIFIANTS CONCENTRÉS D'ASSISTANCE À L'USINAGE

Vous utilisez les meilleures machines.

Vous achetez les meilleurs forêts, alésoirs, tarauds et fraises.

Donnez à vos outils le lubrifiant qu'ils méritent et qui améliorera vos rendements.

L'usinage des inox, aciers au chrome, alliages de haute dureté, mais aussi des aciers et alliages classiques vous permettra d'apprécier les lubrifiants RTD.



LIQUIDE LUBRIFIANT RTD METAL CUTTING

Application manuelle d'un lubrifiant liquide concentré.

- Coupe performante.
- Mouille très bien les arêtes de coupe.
- Exempt de solvant et d'huile minérale.
- Convient aussi pour les applications automatiques sur CNC.
- Exempt de silicone.

La burette permet une application aisée et rapide sur l'outil ou sur la pièce à usiner.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Liquide RTD - burette 400 g | W05/004 | 1 |
| Liquide RTD - bidon 5 litres | W05/050 | 1 |



AÉROSOL LUBRIFIANT RTD

Caractéristiques semblables au liquide lubrifiant RTD contenant des éléments extrême pression.

Très pratique pour l'application en cours d'opération et lorsque l'accessibilité est difficile.

- Coupe performante.
- Film mince économique.
- Mouille toutes les arêtes de coupe.
- Exempt d'huile.
- Exempt de silicone.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|--------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| RTD - spray 400 ml | W05/201 | 1 |



PÂTE LUBRIFIANTE RTD METAL CUTTING

Appliquée sur l'outil au pinceau, cette pâte douce sera bien répartie dans les rainures de l'outil et véhiculée là où elle devra donner son maximum d'efficacité. Par échauffement, elle deviendra liquide juste au moment voulu.

- Pour les cas les plus difficiles de forage, fraisage, taraudage, brochage mais aussi pour vos usinages journaliers.
- Adhère parfaitement à l'outil.
- Exempt de silicone et de solvant.
- Dé taraudage impeccable dans l'inox.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Pâte RTD - tube 50 g | W05/105 | 1 |
| Pâte RTD - boîte 500 g | W05/160 | 1 |

LUBRIFIANTS CONCENTRÉS D'ASSISTANCE À L'USINAGE



AÉROSOL DE MOUSSE LUBRIFIANTE RTD FOAMCUT

Application simple du lubrifiant RTD mousseux.

RTD mousse est particulièrement indiqué pour des opérations qui réclament un lubrifiant qui ne coule pas mais qui s'accroche à l'outil pour être véhiculé jusqu'à l'endroit où il devra jouer son rôle.

C'est alors que RTD mousse sera efficace, au moment où l'outil en aura réellement besoin.

- Performance de la gamme RTD.
- Avantages de l'aérosol.
- Peu de fumée et d'odeur.
- Jet bien dirigé.
- Exempt d'huile minérale, de solvant et de silicone.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|---------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Mousse RTD - spray 300 ml | W05/251 | 1 |

LUBRIFIANTS CONCENTRÉS RTD EXEMPTS DE CHLORE



Nouvelle formule d'avenir répondant aux normes actuelles les plus sévères pour la protection de l'environnement et **aux exigences de l'industrie nucléaire** réclamant des lubrifiants sans chlore.

LUBRIFIANTS ULTRACUT HAUTE PERFORMANCE

- Exempts de chlore.
- Exempts d'huile minérale.
- Favorise la vie de l'outil.
- Enlèvements de matière accrus.
- Meilleur fini de surface.
- Productivité augmentée.
- Assiste la coupe dans tous les métaux et alliages usinables.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| RTD liquide - burette 350 ml | W05/285 | 1 |
| RTD en pâte - boîte 450 g | W05/295 | 1 |
| RTD - spray 400 ml | W05/298 | 1 |

WATER DEPLACING LUBRICANT



Multi-usages. Utilisez-le à la maison, dans la voiture et à l'atelier. Avec son pouvoir de pénétration rapide, il protège les parties métalliques et électriques de la corrosion et de la moisissure.

Lubrification des fusils, de moulinets des pêcheurs et de beaucoup d'autres équipements sportifs : skis, moteurs de hors-bord, qui verront leur performance améliorée grâce à son emploi... etc., ainsi que les principales pièces des machines et outils de votre atelier.

| Désignation | ORDER Nr | |
|-------------------|----------------|---|
| WD - spray 300 ml | W10/058 | 1 |

LUBRIFICATION DES GLISSIERES



Protège de l'oxydation, ne tache pas, conserve la propreté et la brillance des surfaces. Surmonte le phénomène de mouvements saccadés en éliminant vibrations et broutages. Film de grande ténacité, réduit l'usure du contact métal sur métal. Protège contre la rouille et la salissure. Adapté à toutes les machines-outils. Ne sèche pas, ne colle pas. Ne contient pas de silicone, peut être utilisé près des cabines de peinture. Le film transparent n'encrasse pas les graduations et les appareils de contrôle et n'est pas chassé par le mouvement des chariots.

| Désignation | ORDER Nr | |
|---------------------------|----------------|---|
| Ultraglide - spray 400 ml | W32/064 | 1 |

PENETRATING-DEBLOQUANT



Penetrating spray ne peut être comparé aux autres débloquants actuellement dans le commerce. W14 est un fluide sophistiqué qui recule les limites du déblocage. Il sera opérant lorsque tous les autres produits auront déclaré "forfait". W14 est un pénétrant avec lubrification incorporée, donc il LUBRIFIE en DEBLOQUANT.

| Désignation | ORDER Nr | |
|----------------------------|----------------|---|
| Penetrating - spray 300 ml | W14/032 | 1 |

SPATTER RELEASE



Partout où des projections de soudure sont à proscrire, Spatter Release Spray vous procure la protection la plus efficace et la plus économique. Si l'enlèvement du film est requis, utilisez un solvant tel que le white spirit.

Sans silicone, n'influence aucun processus de soudure.

| Désignation | ORDER Nr | |
|--------------------------------|----------------|---|
| Spatter release - spray 300 ml | W11/016 | 1 |

DETECTEUR DE FUITES



Les plus petites fuites seront rapidement détectées sans aucun danger.

W81 n'altère jamais les métaux, plastiques et caoutchouc. Butane, acétylène, chlore, hydrogène, gaz de ville, air comprimé, etc. N'hésitez jamais à imposer des contrôles de fuites. W81 vous permettra l'inspection rapide de vos installations, robinets, raccords, joints, ...

Les gaz et l'air comprimé coûtent cher, ne les laissez pas s'échapper. Les gaz sont un réel danger. W81 = ECONOMIE ET SECURITE.

| Désignation | ORDER Nr | |
|------------------------------|----------------|---|
| Leak detector - spray 300 ml | W81/007 | 1 |

LUBRIFIANT D'AIDE À L'EMBOUTISSAGE



Pour aider à l'emboutissage, au profilage ou au démoulage de toutes matières, les surfaces traitées pourront être laquées, peintes, collées ou imprimées.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Mould Release - spray 400 ml | W07/052 | 1 |

AÉROSOL UNIVERSEL AU PTFE



Spray universel au polytétrafluoroéthylène (PTFE) qui s'utilise dans tous les domaines industriels et artisanaux. Grâce à la formule spéciale du principe actif, la protection anticorrosion, le nettoyage, l'hydrofugation, le graissage et la conservation sont réunis en un seul produit.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|---------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| PTFE - spray 400 ml | W08/088 | 1 |

ANTI-FRICTION DES COURROIES



Dispersez ce spray incolore sur tous les types de courroies, bandes transporteuses, sangles, convoyeurs... Film anti-glissant incolore, propre, non-toxique qui augmente la durée de vie des courroies fatiguées ou lustrées en prévenant le patinage.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Belt Dressing - spray 300 ml | W82/039 | 1 |

MOUSSE PROTÈGE-MAINS



Voici une mousse qui isole la peau des produits agressifs, mordants et salissants. Elle conserve le sens du toucher, facilite le lavage des mains, limite le risque d'irritations et d'allergies de contact, résiste à l'eau et au savon.

Isole la peau des produits agressifs et salissants : produits acides, alcalins, basiques, sel de soude, eau de javel, décapants, solvants, détergents, savons, cambouis, encres.

Protège durant 4 heures même si entretemps les mains sont lavées plusieurs fois.

Inoffensif - Non toxique - Invisible - Non gras.

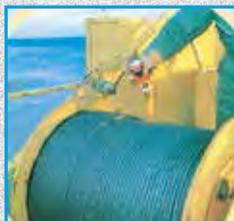
Permet à la peau de respirer et transpirer librement.

N'altère pas le toucher.

75ml = ±70 applications.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|-------------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Mousse protège-mains - spray 200 ml | W94/008 | 1 |

LUBRIFIANT POUR CABLES



Un bon lubrifiant pour câbles doit être : pénétrant pour véhiculer les particules solides de lubrifiant jusqu'à l'intérieur du câble; anti-oxydant et repousseur d'humidité; chargé de particules micronisées de lubrifiants solides assurant une lubrification sèche. Il doit posséder ces 3 qualités pour combattre les ennuis tels que : l'usure des câbles contre les poulies, mouflards, glissières et enroulements; l'usure interne due aux frottements des brins les uns contre les autres; l'oxydation qui durcit le câble et ronge le métal.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|--------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Wire Rope - spray 400 ml | W50/400 | 1 |

LUBRIFIANT POUR ENGRENAGES OUVERTS



Les aérosols sont très économiques : temps d'application insignifiant; répartition parfaite sur toute la denture; pas d'excès de dépôt; maintenance plus facile; engrenages plus propres; Tufgear ne retient pas la poussière. L'aérosol W43 dépose sur les engrenages un film mince, très tenace et très "accrocheur". W43 contient des lubrifiants solides qui ne seront ni repoussés par des fortes pressions, ni lavés.

Ne contient ni Pb ni bitumes.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Tufgear - spray 400 ml | W43/020 | 1 |

LUBRIFIANT POUR CHAINES



Ces sprays déposent un film lubrifiant mince mais tenace, repousseur de l'humidité, qui résiste très bien aux charges élevées sous toutes conditions difficiles. Formules très chargées en micro particules lubrifiantes qui pénètrent les maillons et lubrifient jusqu'aux axes. Une chaîne lubrifiée régulièrement ne s'allongera que très très peu !

| Désignation | Additif | ORDER Nr |  |
|---------------------------------------|-------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Chain Guard hi-load - spray 300 ml | Charge MoS ₂ | W48/005 | 1 |
| Sapphire Precision Lub - spray 400 ml | Charge PTFE | W62/009 | 1 |

LUBRIFIANT INVISIBLE TEFLON



Dry PTFE est un lubrifiant invisible chargé de particules extrêmement ténues de lubrifiant solide P.T.F.E. Incolore, il convient particulièrement bien lorsqu'il y a manipulation de nourriture, plastiques, papiers, emballages alimentaires, ... Appliqué par aérosol, il dépose un film très mince, sec mais tenace.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|-------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Dry PTFE - spray 400 ml | W65/042 | 1 |

SILICONE



Utilisé comme lubrifiant, W34 est un silicone semi-fluide d'apparence grasse. Excellent pouvoir couvrant. Convient particulièrement pour le caoutchouc et les matières synthétiques, mais aussi pour favoriser tous les glissements et tous les mécanismes. Quelques applications : joints d'étanchéité, O-Ring, mécanismes, matériel pneumatique, bagues d'étanchéité, aéronautique, caoutchouc, démoulage, glissières, etc.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|-----------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Precision Silicone - spray 400 ml | W34/505 | 1 |

LUBRIFIANTS DE MONTAGE ET DE PRÉVENTION AUX BLOCAGES ET GRIPPAGES

POUR TOUS MÉCANISMES VIVANT À 450°C MAXIMUM



Pâte molle fortement chargée de MoS₂ qui s'incruste dans la porosité des surfaces traitées.

Ne durcit pas, ne sèche pas, non oxydante.

Cette pâte vous "assure"
le démontage sans casse.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| ASP pâte - tube 100 g | W46/003 | 1 |
| ASP pâte - boîte 750 g | W46/053 | 1 |



Lubrification sèche en aérosol.

Un film de MoS₂ se dépose sur toutes les surfaces de glissement, engrenages, roulements, axes et filets.

Les micro-particules de MoS₂ s'incrustent dans la porosité des surfaces traitées pour une lubrification **sèche** de très longue durée.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|--------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| ASP - spray 400 ml | W47/004 | 1 |

POUR TOUS MÉCANISMES VIVANT À MAXIMUM 1100°C



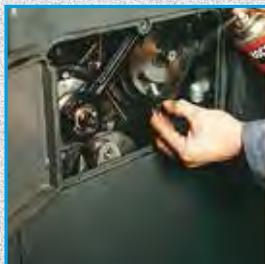
La pâte anti-blocage par excellence que vous utiliserez pour traiter — au montage — tous vos assemblages mécaniques tels que : goujons, axes, vis, ...

Très bonne adhérence aux surfaces.

Tout ensemble traité sera toujours démontable.

Utilisez Anti-Seize, c'est prévenir.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|-------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Anti-Seize pâte - tube 85 g | W51/085 | 1 |
| Anti-Seize pâte - boîte 500 g | W51/500 | 1 |



Lubrification sèche en aérosol, jusqu'à + de 1100 °C.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|---------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Anti-Seize - spray 300 ml | W51/021 | 1 |

POUR TOUS TYPES DE ROULEMENTS



Graisse lubrifiante «de pointe» formulée pour résister aux conditions difficiles des roulements sollicités par la charge et les vibrations.

Ne coule pas, ne durcit pas.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|--------------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Sapphire 1 Bearing - cartouche 400 g | W38/020 | 1 |

POUR TOUS MÉCANISMES TRAVAILLANT À BASSE TEMPÉRATURE



- Très bonne tenue à toutes les températures de service.
- Extra pour lubrifier les mécanismes qui subissent de rapides variations de température de chaud à froid.
- Résiste bien à l'eau et aux ambiances humides.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|--------------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Sapphire Lo-Temp 2 - cartouche 400 g | W40/401 | 1 |

POUR TOUS MÉCANISMES TRAVAILLANT EN AMBIANCES HUMIDES



Excellente résistance à l'eau, ne se lave pas.

Très haut indice de protection contre la corrosion.

Pour tous roulements, glissières et mécanismes vivant dans les ambiances humides, graissage des roulements de chariots de mise à l'eau, ...

| Désignation | ORDER Nr |  |
|-----------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Cartouche 380 g | W42/501 | 1 |

POUR TOUS MÉCANISMES «FOOD»



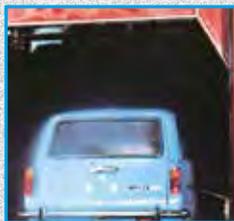
Graisse lubrifiante non toxique - USDA-H1 Approved.

Pour la lubrification de tous mécanismes, glissières et roulements «proches» du Food.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|-----------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Sapphire Aqua 2 - cartouche 380 g | W61/190 | 1 |



POUR TOUS MÉCANISMES TRAVAILLANT EN AMBIANCES HUMIDES



Particulièrement performante pour toutes les applications où les roulements et les mécanismes sont lavés par l'eau.

Quelques cas d'utilisation : machines à sécher, laveuses de bouteilles, sciage de la pierre sous arrosage, pompes lubrification des O-Ring, installations de lavages, véhicules et matériel travaillant dans l'eau, etc.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Sapphire Aqua 2 - boîte 4 kg | W42/545 | 1 |

POUR TOUS MÉCANISMES "FOOD"



Cette graisse répond aux strictes exigences des industries alimentaires. Elle convient parfaitement pour le graissage de tous les mécanismes des industries de l'alimentaire et sera appréciée par les mécaniciens d'entretien devant utiliser un lubrifiant blanc.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|-----------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Foodlube Universal 2 - boîte 4 kg | W61/145 | 1 |

ABSORBANTS INDUSTRIELS



- Fûts non étanches
- Canalisations défectueuses
- Réservoirs percés
- Inondations
- Arrosages débordants

Nos absorbants industriels créent une barrière anti-écoulement qui absorbera une quantité de fluide supérieure à leur volume initial. Capacité d'absorption (pour 12 mini-boudins) = 45 litres.

- Facile à stocker
- Rapide à poser
- Ramassage facile
- Élimination aisée



| Désignation | ORDER Nr |  |
|------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Mini-boudin Ø 7,5 cm x 1,2 m | W04/111 | 12 |

DETECTEUR DE FISSURES - FLAWFINDER - RESSUAGE



Flawfinder employé pendant la maintenance des pièces très sollicitées d'un élévateur.

Domaines d'utilisation :

Constructions soudées - Tanks -
Réservoirs - Pièces usinées - Pièces
moulées - Fonderie - Pièces de véhicules
lourds et autres - Emboutissage -
Déformation du métal - Soudure -
Collage - Quality Control - Expertises.

Permet de visualiser les fissures dans les métaux, les alliages, les matières plastiques, polyester, céramique, verre.

Les fissures sont visibles à la lumière du jour ou sous éclairage fluorescent Ultra Violet.

- Pour utilisation en production, en fabrication et en service d'entretien.
- En aérosol, toujours prêt à l'emploi.
- Procédé très simple.
- Homologation DTD 929.



Spécifications :

| | |
|----------------------------|----------|
| Normes : | A.S.M.E. |
| Homologation : | DTD 929 |
| Elimination du pénétrant : | solvant |

| Désignation | ORDER Nr |  |
|---------------------------------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Kit complet de 3 aérosols cleaner + pénétrant + developper | W12/001 | 1 |
| cleaner seul - spray 300 ml | W12/111 | 1 |
| penetrant seul - spray 300 ml | W12/112 | 1 |
| developper seul - spray 400 ml | W12/113 | 1 |

**Augmentez
vos cadences !
Améliorez le fini de
vos pièces moulées !**

FILM SILICONE HUMIDE POUR MOULAGE BRILLANT



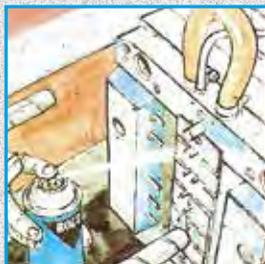
Le démoulant le plus souvent utilisé. Composition longue durée utilisée dans la plupart des cas d'injection, de coulée, soufflage ou extrusion de plastique. P.R. est extra-fin et laisse moins de traces et de marques que la plupart des films silicone connus.

Pouvoir couvrant très élevé, consommation réduite.

P.R. spray améliore le fini de surface des pièces moulées, vous obtiendrez la plus belle brillance.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|---------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| P.R. - spray 400 ml | W54/020 | 1 |

FILM HUMIDE - POUR MOULAGE BRILLANT



R.S. 7 dépose un film humide résistant à la chaleur.

Ne contient ni silicone, ni P.T.F.E.

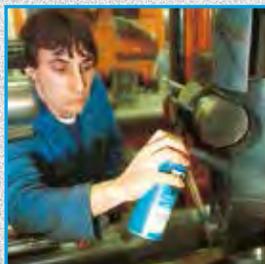
Pénètre les moules les plus complexes. Recommandé pour tous les plastiques et caoutchouc.

Ne trouble pas la peinture ni l'impression des pièces moulées.

Vous obtiendrez des pièces au plus beau brillant.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|-----------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| R.S. 7 - spray 400 ml | W54/015 | 1 |

FILM SEC - POUR MOULAGE MAT



Sèchage instantané, parfaitement incolore.

M.R.S. résiste à l'oxydation, à l'eau, à la vapeur et aux agents chimiques. Ne contient pas de silicone, ne troublera pas la peinture ni l'impression des pièces moulées.

Excellente résistance aux hautes températures.

Vous obtiendrez des pièces au fini mat.

Contient du PTFE.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|-----------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| M.R.S. - spray 400 ml | W54/010 | 1 |

HEAVY DUTY CLEANER SPRAY



Formule très concentrée pour le nettoyage de toutes pièces et surfaces grasses ou sales. Formule non chlorée.

- Pulvériser, laisser agir quelques minutes, essuyer ou laver à l'eau et répéter si nécessaire.
- Ne ternit pas l'acier, ne contient pas d'agents oxydants.
- Ne laisse aucun film gras, ne dégage aucune vapeur toxique.
- Solution non explosive, sans solvants chlorés.
- N'attaque pas les plastiques ni les peintures.

| Désignation | ORDER Nr | |
|-----------------------------------|----------|---|
| Heavy duty cleaner - spray 300 ml | W77/001 | 1 |

NETTOYANT DE SURFACE



Nettoyant de surface universel à base d'alcool isopropylique. Permet de dégraisser sans laisser de dépôt sur la plupart des surfaces avant application d'un adhésif ou d'une colle. Toujours faire un test préalable sur de nouvelles surfaces.

| Désignation | ORDER Nr | |
|-----------------------|----------|---|
| VHB cleaner - 1 litre | W77/002 | 1 |

NETTOYANT MULTI-SURFACES



Voici la touche finale pour tous vos ensembles en inox, aluminium, laiton, céramique, émail lavable, ... mais aussi pour l'entretien régulier de mobiliers urbains, infrastructures de grande cuisine, escalators, portes d'ascenseurs, ...

Facile et rapide : pulvériser, laisser agir quelques instants et essuyer.

- Dissout tous dépôts graisseux et toutes traces de doigts.
- Utiliser ce spray, c'est vous assurer des pièces au fini uniforme irréprochable.
- Cet aérosol ne contient pas de composants à base de pétrole, ni gaz propulseur C.F.C.

| Désignation | ORDER Nr | |
|-----------------------------|----------|---|
| Inox cleaner - spray 600 ml | W77/020 | 1 |

DISSOLVANT D'ÉTIQUETTES AVEC SPATULE SPÉCIALE



Le dissolvant d'étiquettes enlève sans problèmes et sûrement les étiquettes et les résidus d'adhésifs à base d'acrylate et de caoutchouc. Le dissolvant d'étiquettes convient à de nombreuses surfaces, comme par ex. verre, métaux, bois, pellicules et matières synthétiques.*

| Désignation | ORDER Nr | |
|---------------------|----------|---|
| PTFE - spray 500 ml | W77/010 | 1 |

* Avant l'application, tester la compatibilité avec la surface.

PENETRATING SPRAY



- Vaporiser, laisser sécher en quelques instants et... débloquer !
- Action pénétrante profonde.
- Attaque les rouilles, calamine, impuretés et dépôts.
- Protège contre la corrosion, lubrifie les mouvements.
- Ne détériore pas les métaux ni les synthétiques.
- Pénètre - Lubrifie - Protège.

| Désignation | ORDER Nr | |
|----------------------------|----------|---|
| Penetrating - spray 300 ml | W14/032 | 1 |

FILM ANTI-ENCRASSEMENT + LUBRIFIANT



Lorsque vous travaillez des matières qui encrassent les meules, disques et bandes abrasives, il est très économique de déposer sur l'abrasif un très léger film qui empêche les adhérences. Nous insistons sur le fait que le film doit être très mince et ne doit, en aucun cas, mouiller l'abrasif. Cela serait du gaspillage.

Donc, si vous travaillez des matières à fort encrassement : antimoine, étain, plomb, aluminium, bronze, titane, aciers à pourcentage élevé de chrome tels que certains inox, W 84 gardera le pouvoir "coupant" de vos abrasifs.

Convient également pour outils coupants tels que scies à ruban, lames de cisaille, molettes de marquage, molettes de profilage, etc...

Pulvériser le lubrifiant sur le disque, la bande, la meule ou la fraise.

Ne jamais pulvériser sur la matière travaillée.



| Désignation | ORDER Nr |  |
|---------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| NF pour métaux non ferreux, alu, étain, bronze et alliages - spray 400 ml | W84/095 | 1 |
| FE pour métaux ferreux et inoxydables, fontes - spray 400 ml | W84/098 | 1 |

ENCRES DE TRAÇAGE – LAYOUT INK

ENCRES DE TRACAGE - LAYOUT INK



Layout Ink existe en 2 teintes :

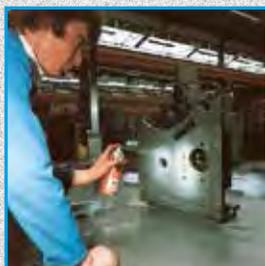
BLEU pour les pièces polies et usinées de teinte claire.

BLANC pour les pièces de teinte foncée, telles que fonte, aciers laminés à chaud et calaminés.

QUELS SONT LES SOUHAITS DE VOS TRACEURS ?

Application simple, rapide, toujours prêt à l'emploi. Pas de coulées, ni saletés. Un pouvoir couvrant uniforme. Séchage rapide. Définition claire et nette. Résiste aux huiles solubles d'usinage. Possibilité d'enlever avec les solvants d'atelier ou W12/111. Moins d'erreurs en cours de fabrication, hésitations,...

LAYOUT INK est aussi livrable en bidon d'1 litre pour application à la brosse ou par pistolette sur très grandes pièces.



| Désignation | ORDER Nr |  |
|-----------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| BLEU - spray 400 ml | W87/025 | 1 |
| BLANC - spray 400 ml | W87/030 | 1 |
| BLEU - bidon 1 litre | W87/033 | 1 |
| BLANC - bidon 1 litre | W87/038 | 1 |

NEUTRALISEUR DE ROUILLE

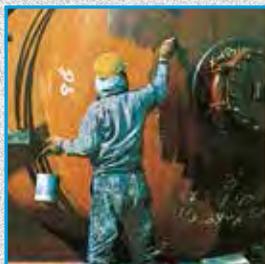


Traitez toutes surfaces **rouillées** avant peinture.

W 76 réagit rapidement et transforme la rouille en un complexe métallo-organique stable et insoluble, de teinte bleu-noire, ce qui est une parfaite préparation de l'acier avant peinture.

W76 est un traitement chimique de la rouille.

- Application sur toutes surfaces rouillées, après enlèvement des rouilles non adhérentes, huiles, graisses et calamine.
- Réagit et sèche en 3 heures seulement.
- Liquide comme de l'eau. Une couche sans excès suffit.
- W76 neutralise la rouille. L'application d'une seconde couche ne produirait plus aucune réaction car la rouille a réagi au contact de la première couche.
- Haut pouvoir couvrant : 25m² par litre.
- Aucun rinçage, non toxique, aucun danger.
- Appliquez entre 3° et 40°C même sur surfaces humides.
- Peindre au plus tard dans les 2 semaines mais jamais dans les 3 heures qui suivent la pose du W 76.
- Compatible avec la plupart des primers et peintures sauf les compositions riches en zinc qui réagissent mieux au contact du métal propre et non rouillé.
- W 76 réagit avec la rouille donc l'oxyde de fer. Ne pas utiliser W 76 contre la corrosion de l'alu, du cuivre, de la fonte, ...
- Nettoyez les outils à l'eau. W 76 ne doit pas être dilué.



| Désignation | ORDER Nr |  |
|------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Bidon 1 litres | W76/009 | 1 |
| Bidon 2,5 litres | W76/025 | 1 |
| Bidon 5 litres | W76/050 | 1 |

TANIK®

FILM ANTI-CORROSION POUR INTÉRIEUR



Protège de l'oxydation aérienne toutes pièces et mécanismes stockés à l'intérieur.

Le spray dépose un mince film protecteur légèrement teinté de vert et parfaitement sec après une heure.

Film repousseur d'humidité pour protection de durée moyenne. N'attire pas les poussières.

Les pièces traitées seront utilisées «telles que».

| Désignation | ORDER Nr |  |
|-------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Moisture Guard - spray 400 ml | W70/003 | 1 |

Le film sec peut être dissout avec le W 77/001

FILM ANTI-CORROSION POUR EXTÉRIEUR



Inhibiteur puissant de corrosion de très longue durée qui protège de l'humidité et des ambiances humides.

Protection maximale pendant 2 ans par pose d'un film transparent doux au toucher.

Film sec et flexible en \pm 2 heures. N'attire pas les poussières. Ce film protecteur ne doit pas être enlevé pour remettre les pièces traitées en service.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|--------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Z30 - spray 300 ml | W70/144 | 1 |

Le film sec peut être dissout avec le W 77/001

SPRAY ZINC



Il offre une protection cathodique durable contre la corrosion sur toutes les surfaces métalliques, p. ex. pour retoucher des pièces galvanisées à chaud. Il forme un film protecteur en paillettes de zinc d'une finesse microscopique qui sèche rapidement et adhère fortement.

- Des pièces métalliques revêtues ne présentaient aucune corrosion même après plus de 55 heures d'exposition au brouillard salin selon DIN 53167 ou DIN 50021.
- Ces paillettes de zinc forment une couche de protection résistante, également contre les influences météorologiques et environnementales.
- La résistance à la chaleur s'élève jusqu'à +500°C.
- Sec hors poussière après 15 minutes.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|---------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Zinc - spray 400 ml | W73/008 | 1 |

SPRAY ZINC



Outre les applications précitées du W73/008, le spécial clair est utilisé de préférence pour réparer des zingages endommagés dans le ton harmonisé.

- La résistance à la chaleur s'élève jusqu'à +300°C.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|-------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Zinc (spécial clair) - spray 400 ml | W73/009 | 1 |

PROTÉGEZ ET VALORISEZ TOUS LES MÉTAUX ET MATÉRIAUX



SPRAY CUIVRE

Couche de protection anti-corrosion composée d'une très haute concentration de micro-particules de cuivre rouge fixées par de la résine synthétique.

- Couleur du cuivre rouge.
- Bonne conductibilité électrique.
- Très bonne résistance à l'abrasion.
- Couche de $\pm 30 \mu$, superposable, non polissable.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|-----------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Cuivre - spray 440 ml | W78/006 | 1 |



SPRAY LAITON

Couche de protection anti-corrosion composée d'une très haute concentration de micro-particules de laiton fixées par de la résine synthétique.

- Couleur ton laiton.
- Très bonne résistance à l'abrasion.
- Couche de $\pm 30 \mu$, superposable, non polissable.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|-----------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Laiton - spray 400 ml | W78/009 | 1 |



SPRAY ALUMINIUM

Couche de protection anti-corrosion composée d'une très haute concentration de micro-particules d'aluminium pur fixées par de la résine synthétique.

- Couleur aluminium naturel.
- Excellente résistance à l'abrasion, acides, alcalins et atmosphères salines.
- Bonne tenue en température.
- Couche de $\pm 30 \mu$, superposable, non polissable composée de 99,5% d'aluminium pur.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|--------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Aluminium - spray 400 ml | W78/011 | 1 |



SPRAY CHROME

Couche de protection anti-corrosion composée de micro-particules métalliques fixées par de la résine synthétique.

- Aspect chromé brillant.
- Bonne tenue en température.
- Couche de $\pm 30 \mu$, superposable, non polissable.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|-----------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Chrome - spray 400 ml | W78/013 | 1 |



SPRAY INOX

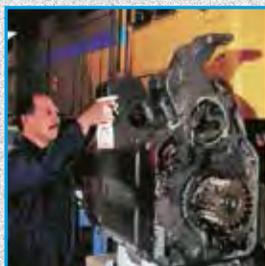
Couche de protection anti-corrosion composée d'un alliage composé de 18% de chrome, 8% de nickel et 2% de manganèse fixé par de la résine synthétique.

- Couleur de l'inox mat.
- Bonne tenue en température.
- Couche de $\pm 30 \mu$, superposable, non polissable.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|---------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Inox - spray 400 ml | W79/007 | 1 |

SOLUTIONS LIQUIDES

à hautes performances



UNO S PF

Nettoyant à base d'eau, haute concentration pour l'élimination d'huile végétale et minérale, de la graisse, de protéines, d'agents non-émulsifiants et de cire, de peinture fraîche et pigments.

- Biodégradable selon les directives de l'EC.
- Sans phosphates, ininflammable.
- Contient des inhibiteurs de corrosion.
- Non moussant.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|--------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| UNO S PF - vaporisateur 500 ml | W99/192 | 1 |



SC 100

Agent de nettoyage intensif à base d'extraits de pelure de citron pour l'élimination rapide et efficace de résidus de colle, de goudron, de lubrifiants, de graffiti, etc.

- Pas d'hydrocarbures chlorés ou fluorés.
- Odeur agréable.
- Séchage rapide.

Remarque: Vérifier la compatibilité avec les objets en caoutchouc et en matière plastique!

| Désignation | ORDER Nr |  |
|------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| SC 100 - flacon 500 ml | W99/194 | 1 |



E-NOX CARE

Une huile pure, fortement raffinée pour la protection et la préservation de l'acier inoxydable, de l'aluminium et des métaux non-ferreux.

- Laisse un film protecteur légèrement brillant.
- Protège des traces de doigts et des intempéries.
- Repousse l'humidité et préserve les pièces.
- Donne aux pièces une finition de longue durée.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|----------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| E-NOX CARE - vaporisateur 500 ml | W99/196 | 1 |



E-NOX CLEAN

Enlève les colorations thermiques, la rouille, le tartre et les écailles de soudage. L'aluminium et les métaux non-ferreux reprennent un aspect neuf.

- Adhère parfaitement sur les surfaces verticales
- Sans acide nitrique, acide chlorhydrique et acide fluorhydrique
- Biodégradable selon les directives de l'EC

| Désignation | ORDER Nr |  |
|--------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| E-NOX CLEAN - flacon 1 l | W99/199 | 1 |



Spatter Block

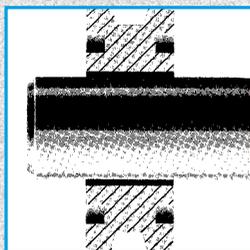
Est un anti-adhérent qui protège la pièce à souder et tous vos équipements de soudage contre les éclaboussures collantes.

- N'empêchera pas la peinture d'adhérer même sans nettoyer la surface recouverte.
- De couleur verte > on voit où on en met.
- Biodégradable, ininflammable, inodore.
- Contient des inhibiteurs de corrosion.
- Facile à nettoyer : s'enlève à l'eau.
- Efficacité soutenue jusqu'à une température de la pièce de 400°C.

| Désignation | ORDER Nr |  |
|-------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| SPATTER BLOCK - vaporisateur 500 ml | W99/190 | 1 |

ADHÉSIFS ANAÉROBIQUES

de calage et de freinage

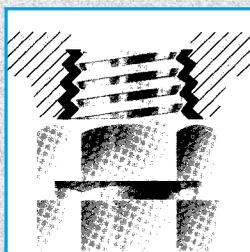


Blocage fort des pièces lisses

L'utilisation de **X 22** dans les emmanchements de pièces lisses cylindriques bagues, chemises, roulements, permet d'obtenir un blocage de grande résistance. Il est ainsi possible d'éliminer les moyens classiques tels que vis, clavettes, emmanchements forcés, etc...

Températures de service : - 60 °C à + 150 °C.

| | | |
|-----------------|----------|---|
| Conditionnement | ORDER Nr | |
| Flacon de 50 ml | X22/145 | 1 |



Étanchéité des raccords hydrauliques

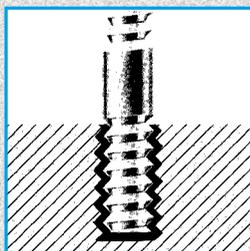
X 25 permet de rendre étanche les raccords des circuits hydrauliques ou pneumatiques tout en les freinant et en permettant l'alignement précis des canalisations.

X 25 résiste aux fluides hydrauliques, aux charges élevées de pression et ne peut contaminer ou obstruer les circuits.

De plus, le démontage reste aisé.

Températures de service : - 60 °C à + 150 °C.

| | | |
|-----------------|----------|---|
| Conditionnement | ORDER Nr | |
| Flacon de 50 ml | X25/235 | 1 |

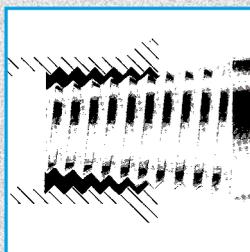


Freinage fort des filetages

X 26 est particulièrement destiné au blocage des pièces filetées telles que les goujons qui nécessitent une grande résistance au desserrage. Les opérations d'usinage peuvent également être simplifiées par l'abandon des trous borgnes au profit de trous débouchants et l'utilisation de tiges filetées standard.

Températures de service : - 60 °C à + 150 °C.

| | | |
|-----------------|----------|---|
| Conditionnement | ORDER Nr | |
| Flacon de 50 ml | X26/245 | 1 |



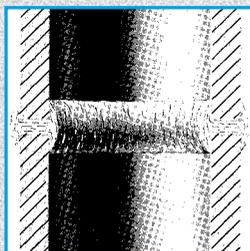
Étanchéité - Freinage faible des filets larges

X 27 à base de Teflon[®] est capable de combler des jeux importants et de résister à tous les fluides et agents chimiques.

Il convient à toutes les dimensions de raccords et également à l'étanchéité de joints plans et cylindriques. Le démontage des grands raccords est facilité par les qualités auto lubrifiantes de **X 27**.

Températures de service : - 60 °C à + 150 °C.

| | | |
|-----------------|----------|---|
| Conditionnement | ORDER Nr | |
| Flacon de 50 ml | X27/315 | 1 |



Freinage / étanchéité - pénétrant après assemblage

L'action pénétrante par capillarité du **X 21** permet l'application de la résine alors que les assemblages sont déjà réalisés.

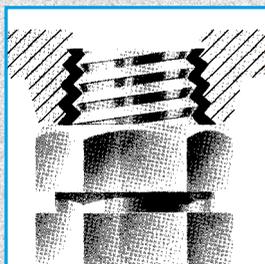
Les porosités et fissures microscopiques existantes dans les pièces de fonderie, pièces frittées ou cordons de soudure, sont imprégnées par capillarité et colmatées après polymérisation de la résine.

Températures de service : - 60°C à + 150°C.

| | | |
|-----------------|----------|---|
| Conditionnement | ORDER Nr | |
| Flacon de 50 ml | X21/025 | 1 |

ADHÉSIFS ANAÉROBIQUES

de calage et de freinage



Dégraissant-activateur en aérosol

X 29/999 accélère le processus de polymérisation :

- en présence de métaux passifs comme le zinc, chrome, nickel, acier spéciaux ;
- en présence de matières non métalliques comme le verre, les matières plastiques, ... ;
- dans le cas de surfaces rayées, grillées ou irrégulières ;
- dans le cas d'assemblage d'éléments présentant un jeu important.

| Désignation | ORDER Nr | |
|-----------------|----------|---|
| Spray de 150 ml | X29/999 | 1 |

• Mode d'application

- Les pièces doivent être sèches, dépolvoiliées.
- Déposer quelques gouttes sur une des pièces à assembler. Ensuite réaliser le montage.
- La polymérisation totale est obtenue après 12 heures. Les pièces assemblées sont manipulables après 10 à 20 minutes et la mise en service peut être effectuée après 3 heures.

• Composition

Résines anaérobiques.

• Nettoyage des outils

Néant.

• Surface couverte

± 100 cm² (si joints 0,1 mm)

• Stockage

- Pas de conditions particulières de stockage. Eviter les températures trop élevées. Idéalement 10 à 17°C.
- Toujours laisser une certaine quantité d'air dans les flacons.

• Protection et sécurité

Pas de précautions spéciales à prendre.

• Démontages

Le démontage d'assemblages réalisés avec des adhésifs forts sera facilité en les chauffant à 200°C.



X 50 Spray colle repositionnable

Le film de colle sèche très lentement, ainsi les surfaces peuvent être repositionnées plusieurs fois après mise en place.

X 50 est invisible, ne tâche pas, ne traverse pas les tissus.

IDÉAL pour les papiers, films PVC et acétate, textiles, carton, maquettes, plans, projets et montages, étiquetages divers, assemblages NON définitifs de matériaux légers.

| Désignation | ORDER Nr | |
|----------------------------------|----------|---|
| Scotch-Weld 75 - Spray de 500 ml | X50/050 | 1 |

X 51 Spray colle multi-usages

Colle à prise rapide offrant des caractéristiques mécaniques élevées et résistant à l'eau, à l'humidité, à la chaleur. Pour le collage définitif du bois, verre, métal, papier, film PVC, feutre, carton, polystyrène expansé, mousse polyuréthane, polyéthylène, polypropylène, tissus, photos, dessins, cartes, affiches posters, imprimés publicitaires,... Pour un collage très haute performance encollez les deux faces.

Attendre 2-3 minutes avant d'assembler les pièces.

| Désignation | ORDER Nr | |
|----------------------------------|----------|---|
| Scotch-Weld 77 - Spray de 500 ml | X51/060 | 1 |

X 52 Spray colle de contact néoprène

Pour tous les assemblages **HAUTE PERFORMANCE** des vinyls, plastiques, bois, métal et caoutchoucs.

Cette colle résiste très bien aux plastifiants contenus dans les vinyls et les caoutchoucs.

Application : encoller les 2 faces, laisser sécher 3 à 5 minutes avant d'assembler.

Collage instantané dès mise en contact.

| Désignation | ORDER Nr | |
|----------------------------------|----------|---|
| Scotch-Weld 80 - Spray de 500 ml | X52/070 | 1 |

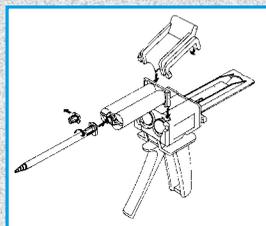
RÉSINE ÉPOXYDE MULTI-USAGES

pour collage par pose d'un joint semi-flexible

• Que coller...

les métaux, caoutchouc, cuirs, verre, quartz, PVC rigide, céramiques, polyesters moulés, époxy, mélamine, bois, papiers, cartons,...

La résine polymérisée forme un joint flexible non-cassant présentant une très bonne résistance au cisaillement, aux efforts dynamiques et statiques. Elle convient donc très bien pour assembler des matériaux semi-rigides soumis aux flexions, aux vibrations et aux chocs ainsi que des matériaux ayant des coefficients de dilatation très différents.



Résine époxyde en cartouche double de 50ml avec pistolet applicateur

- Forme des joints flexibles mais très résistants.
- Résiste aux huiles minérales, essences, ...
- Résistance au cisaillement : > 190 kg/cm².
- Pouvoir adhésif élevé, de teinte opale après séchage.
- L'humidité nuit à la polymérisation.

| Désignation | Pot-life | Résistance à la manipulation (à 35%) | résistance finale (100%) après | ORDER Nr | |
|--------------------------|----------|--------------------------------------|--------------------------------|----------|---|
| Seringue double de 50 ml | 45' | 2 h | 3 jours | X31/233 | 1 |

Surface couverte : ± 100 cm²/gr. joints 0,2 mm.

| Désignation | ORDER Nr | |
|----------------------|----------|---|
| Tube mélangeur | X31/810 | 6 |
| Pistolet applicateur | X31/600 | 1 |

Pour utiliser cette résine vous devez aussi approvisionner les tubes mélangeurs et le pistolet applicateur.



Colle minute epoxy

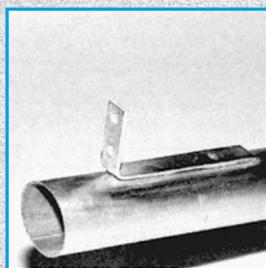
Cet adhésif transparent, qui garde une élasticité résiduelle après durcissement, est idéal pour des travaux de construction et de montage.

- Visqueux, autonivelant
- Vie en pot très courte (3-4 minutes)
- Durcissement rapide
- Pratiquement incolore, transparent

| Désignation | ORDER Nr | |
|-------------------------------------|----------|---|
| Seringue bi-composant - spray 24 ml | X31/033 | 1 |

Convient pour les métaux, matière synthétique dure*, matériaux renforcés par GFK, CFK, fibres de verre, bois et dérivés, balsa, verre, céramique, pierre... (sauf caoutchouc et élastomère)

*à l'exception des matières synthétiques comme le polyéthylène, le polypropylène, le polyacétal, le polytétrafluoréthylène et d'autres hydrocarbures fluorés à surface repoussant naturellement la colle.



Résine époxyde

• Aspect des composants

résine : liquide à haute viscosité, de teinte crème.
durcisseur : liquide sirupeux, de teinte jaune/brun.

• Mode d'application

- Les pièces doivent être dépolies, sèches, dépolissées et dégraissées.
- Appliquer une couche de résine de 1 mm d'épaisseur maximum, avec une spatule dentelée.
- Assembler et presser moyennement.
- Le durcissement minimal est obtenu en 15 heures à 20°C mais attendez 24 heures avant de soumettre l'ensemble réalisé aux actions mécaniques. Une température de durcissement inférieure à 18°C donne des résultats défectueux.

| Désignation | ORDER Nr | |
|--------------------------------------------------------|----------|---|
| 500 gr résine + 500 gr durcisseur + 1 spatule dentelée | X33/500 | 1 |

• Proportions du mélange

en poids : dans le rapport de 100 parties de résine pour 80 parties de durcisseur. Mélangez jusqu'à obtention d'une pâte bien homogène.

• Surface couverte

±100 cm²/gr. - joint 0,2 mm.

• Durée d'utilisation du mélange

par exemple pour 100 gr de mélange : 1 heure à 20°C.

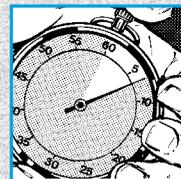
• Température de service

- 30° à + 60°C.

• Résistance au cisaillement

190 kg/cm².

Pour un assemblage instantané de petites pièces ou petites surfaces demandant une résistance optimale, même quand les matériaux à assembler sont hétérogènes.



Colle Cyanoacrylate

| Matières | Utilisations | Jeu | Temps nécessaire pour la | | | Contenance | ORDER Nr | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------|----------------|------------|----------|---|
| | | | manipulation | mise en service | polymérisation | | | |
| Métaux et alliages Matières synthétiques. Caoutchouc synth. et naturel Céramique, verre, quartz, cuir, marbre, ... (sauf polyamides et polyoléfines). | Convient pour la majorité des applications | jusqu'à 0,08 mm | 5 à 30 sec. | 5 min. | 8 h | 50 gr | X12/350 | 1 |



Haut-parleur : aimant / acier



Collage de profilés de caoutchouc



Montage de pièce WIDEA® / acier



Ampoule miniature métal / verre

MODE D'APPLICATION

- Les pièces doivent être dépoussiérées, dégraissées et sèches. Utiliser de préférence l'acétone ou méthyléthylcétone (MEC), ou notre dégraissant W12/111.
- Appliquer sans excès la quantité d'adhésif sur une des faces. Assembler les pièces le plus rapidement possible.
- Surface couverte : 1 goutte pour 3 à 5 cm² de surface.
- Maintenir les flacons bien fermés après chaque utilisation.

CARACTERISTIQUES

- Constituant principal : Alkyl cyanoacrylate.
- Température de service : de - 40° à + 80°C.
- Résistance au cisaillement : jusqu'à 200 kg/cm² pour les métaux. jusqu'à 100 kg/cm² pour les matières plastiques.
- Nettoyage : adhésif frais : à l'acétone adhésif polymérisé : par action mécanique.
- Stockage dans un endroit sec, frais et à l'abri de la lumière.

Colles pour pistolets Hot-Melt

| CARACTERISTIQUES | COLLE TRANSPARENTE | COLLE STANDARD | COLLE RAPIDE |
|------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------|
| ASPECT | TRANSPARENTE | JAUNÂTRE | JAUNE |
| TEMPS OUVERT | 45 SECONDES | 30 SECONDES | 15 SECONDES |
| UTILISATIONS | TOUS COLLAGES PEU VISIBLES Y COMPRIS VERRE ET PLEXI,... | BOIS ET MAJORITÉ DES PLASTIQUES DURS CARRELAGES, CABLES. | FERMETURE DES EMBALLAGES. |
| Bâtons | Ø 12 x 275 mm | Ø 12 x 275 mm | Ø 12 x 275 mm |
| Conditionnement | 1 kg | 1 kg | 1 kg |
| ORDER Nr | X70/012 | X71/112 | X72/212 |

- Température standard de travail entre 180°C et 200°C.
- Si le pistolet permet le réglage de la température, seul l'essai permettra de sélectionner la température optimale.
- Ces colles sont ininflammables, non-toxiques et utilisables sans restriction.
- A conserver à température ambiante dans un endroit sec.

- Les objets collés peuvent être désassemblés en chauffant le joint de colle à 85-95°C
- Assemblage de matières différentes : déposer la colle sur la matière non-conductrice de la chaleur.
- Température de service : - 20° à + 65°C.
- Résistance au cisaillement : 20 à 40 kg/cm².