

# Disques à ébarber et à tronçonner



206



206

# Disques à ébarber et à tronçonner

## Sommaire



Contenu	Page
■ Informations générales	3
■ L'outil idéal en un clin d'œil	4
■ Informations techniques	6

Entraînement	Contenu	Page
<b>Meulage</b>		
	<p><b>Disques à ébarber</b> 7</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ligne universelle PS-FORTE</li> <li>■ Ligne performance SG-ELASTIC</li> <li>■ Ligne spéciale SG-PLUS</li> <li>■ Disques à ébarber pour fonderies</li> <li>■ Disques à ébarber Pipeline</li> </ul>	
	<p><b>Disques abrasifs CC-GRIND®</b> 22</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ligne performance SG</li> </ul>	
	<p><b>Meules boisseau</b> 27</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ligne performance SG-ELASTIC</li> </ul>	
	<p><b>Meules plates</b> 28</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ligne performance SG-ELASTIC</li> </ul> <p><b>Porte-outils</b> 28</p>	
	<p><b>Disques à surfer à lamelles POLIFAN®</b> 29</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ligne universelle PSF</li> <li>■ Ligne performance SG</li> <li>■ Ligne spéciale SGP</li> </ul>	

	Meuleuses d'angle
	Meuleuses d'angle avec capot de protection
	Meuleuses droites

PFERD propose des disques à ébarber et à tronçonner de qualité Premium. Des années d'expérience pratique nous permettent de développer sans cesse de nouveaux produits et innovations.

Entraînement	Contenu	Page
<b>Tronçonnage</b>		
	<p><b>Disques à tronçonner pour une utilisation manuelle</b> 44</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ligne universelle PS-FORTE</li> <li>■ Ligne performance SG-ELASTIC</li> <li>■ Ligne spéciale SG-PLUS</li> <li>■ Disques à tronçonner pour fonderies</li> </ul> <p><b>Set de flasques de serrage</b> 48</p>	
	<p><b>Petits disques à tronçonner ø 30-76 mm</b> 56</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ligne performance SG-ELASTIC</li> </ul> <p><b>Porte-outils</b> 57</p>	
	<p><b>Disques à tronçonner pour tronçonneuse manuelle à moteur thermique ou électrique ø 300-400 mm</b> 58</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ligne performance SG-ELASTIC</li> </ul>	
	<p><b>Disques à tronçonner diamant</b> 64</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ligne universelle PSF</li> <li>■ Ligne performance SG</li> </ul>	

Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des disques à tronçonner stationnaires, se reporter au catalogue 207.

	Tronçonneuses manuelles à moteur thermique pour disques à tronçonner ø 300-400 mm
	Tronçonneuses manuelles à moteur électrique pour disques à tronçonner ø 300-400 mm



Disques à ébarber



Disques à surfer à lamelles POLIFAN®



Disques à tronçonner



Disques à tronçonner diamant



### Qualité PFERD

Les disques à ébarber et à tronçonner de PFERD sont conçus, fabriqués et contrôlés dans le respect des exigences les plus élevées en matière de qualité. La qualité globale des outils PFERD se distingue par sa précision conforme aux normes en vigueur.

Outre ces exigences qualitatives élevées, la protection au travail, la santé et l'ergonomie jouent un rôle crucial.

La gestion de la qualité de PFERD est certifiée ISO 9001.



### Conseil et formation PFERD

PFERD vous propose des conseils ciblés et personnalisés pour résoudre les problèmes liés à vos applications. Nos conseillers commerciaux et experts techniques vous apporteront leur aide. N'hésitez pas à nous consulter.

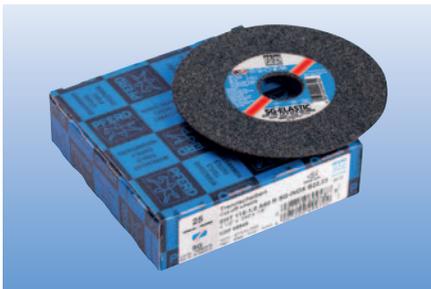
La **PFERDAKADEMIE** a pour vocation de transmettre des connaissances spécialisées et pratiques dans le domaine du meulage et du tronçonnage. Grâce à nos différents modules de formation, vous deviendrez de véritables spécialistes des outils PFERD.



### Fabrications spéciales

Si notre gamme de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins en usinage, PFERD fabrique sur demande des disques à ébarber et à tronçonner PFERD spécialement adaptés à votre application.

Sur base du matériau à usiner et de l'application donnée, nous vous proposons des conseils personnalisés et efficaces afin de trouver la solution optimale la plus rentable pour vous.



### Emballage PFERD

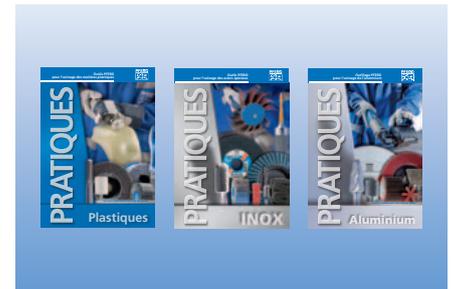
PFERD livre les disques à ébarber et à tronçonner dans un emballage industriel résistant qui protège les outils contre les dommages. L'unité d'emballage figure dans les tableaux de produits correspondants. L'étiquette d'emballage donne des informations importantes telles que le numéro d'article, la désignation, le code EAN et des indications techniques.



### TOOL-CENTER de PFERD

Le TOOL-CENTER PFERD de votre revendeur vous donne également toutes les informations importantes dont vous avez besoin pour choisir l'outil le mieux adapté. Les fiches d'information de PFERD contiennent des conseils utiles concernant les outils et les applications.

Pour toute question, n'hésitez pas à demander conseil à votre revendeur ou aux conseillers commerciaux de PFERD.



### PRATIQUES PFERD

Les documents PRATIQUES PFERD contiennent des informations utiles sur les caractéristiques des matériaux ainsi que des conseils et astuces pour utiliser les outils PFERD.



### VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### PFERDERGONOMICS®

La gamme **PFERDERGONOMICS®** a pour objectif de faire baisser durablement les vibrations, le niveau de bruit et les émissions de poussières générés par l'utilisation d'outils et d'améliorer sensiblement l'haptique de ces outils. L'homme est au cœur de nos préoccupations.

Vous saurez tout de suite dans quels domaines nos outils vous apportent des avantages. Les outils bénéficiant des caractéristiques **PFERDERGONOMICS®** sont reconnaissables à leurs pictogrammes.



Vous trouverez d'autres informations et les outils PFERD adaptés dans la brochure « **PFERDERGONOMICS®** – Nous mettons l'homme au cœur de nos préoccupations ».



Les disques à ébarber et à tronçonner de PFERD contribuent à réduire les vibrations et le bruit, nocifs pour la santé pendant le processus de travail. Les exigences de la norme ISO 6103 sont respectées.

Vous trouverez d'autres informations dans la brochure « Santé et sécurité sur le lieu de travail – Valeurs limites pour le bruit et les vibrations ».

# Disques à ébarber et à tronçonner

L'outil idéal en un clin d'œil

➊ Application d'usinage + ➋ Matériau + ➌ Machine motrice ⇒ Outil optimal

## Comment trouver l'outil optimal ?

Le choix de l'outil le plus performant est une condition impérative pour obtenir une rentabilité maximale et les meilleurs résultats.

Afin de vous faciliter le choix de l'outil le mieux adapté, nous nous basons sur l'application d'usinage ➊, le matériau à usiner ➋ et la machine motrice disponible ➌.

Les explications ci-après vous aideront à sélectionner l'outil optimal.

## ➊ Application d'usinage

➊ Application d'usinage	Outils	Disques à ébarber	Disques à ébarber pour fonderies	Disques à ébarber Pipe-line	Disques abrasifs CC-GRIND
<b>Meulage</b>					
<b>Meulage de surface</b>		Page 8	Page 16	–	Page 2
Usinage des cordons de soudure		Page 8	–	–	Page 2

En partant de l'application d'usinage, vous pouvez sélectionner l'outil optimal pour vous dans la large gamme d'outils PFERD. Utilisez pour ce faire le **tableau de la page ci-contre**.

Vous trouverez les informations détaillées à la page du catalogue indiquée.

Sélection : Meulage de surface, disques à ébarber – page 8

## ➋ Matériau

➊ Application	➋ Matériau		Acier inoxydable (INOX)		Aluminium/ Métaux non ferreux	
	Exécution	Page	Exécution	Page	Exécution	Page
<b>Meulage de surface</b>	<b>PS-FORTE</b>		<b>PS-FORTE</b>			
	Dureté K	10	Dureté M	11		
	Dureté P	10, 12	Dureté L	11	<b>SG-ELASTIC</b>	
	Dureté L	11	Dureté P	12	Dureté N (ALU)	14
	<b>SG-ELASTIC</b>		<b>SG-ELASTIC</b>		Dureté H	21
	Dureté R	13, 18	<b>Dureté N (INOX)</b>	<b>14</b>		
	Dureté H	20	Dureté H	20		

Après l'application d'usinage, vous pouvez choisir votre **matériau à usiner** dans la liste des matériaux proposée. Sélectionnez ensuite l'outil optimal adapté à vos exigences parmi les **exécutions** proposées.

Pour mieux les reconnaître, les différents matériaux sont **identifiés avec un code couleur** et se retrouvent également **sur les étiquettes des outils**.

Vous trouverez un **aperçu des différents groupes de matériaux** page suivante.

Sélection : Acier inoxydable, SG-ELASTIC, dureté N (INOX) – page 14

## ➌ Machine motrice



soufre.

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier inoxydable (INOX)

**Opération :**  
Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage, meulage des soudures d'angle, jointoiment

**Recommandations d'utilisation :**  
■ Meilleurs résultats de meulage obtenus avec des meuleuses d'angle puissantes.

Lorsque vous aurez choisi le bon outil, vous trouverez les **recommandations concernant la machine motrice idéale** à la page du catalogue correspondante.

Nous avons pris en compte les **puissances d'entraînement (Watt)** des machines motrices les plus courantes.

Sur ce point, reportez-vous également au **tableau de la page ci-contre**.

Sélection : Meuleuse d'angle puissante

Application d'usage	Outil	Disques à ébarber	Disques à ébarber pour fonderies	Disques à ébarber Pipeline	Disques abrasifs CC-GRIND®	Meules boisseau	Meules plates	Disques à surfaçer à lamelles POLIFAN®
<b>Meulage</b>								
Meulage de surface		Page 8	Page 16	–	Page 22	–	–	Page 30
Usinage des cordons de soudure		Page 8	–	–	Page 22	–	–	Page 30
Chanfreinage		Page 8	–	–	Page 22	Page 27	–	Page 30
Ébavurage		Page 8	Page 16	–	Page 22	Page 27	–	Page 30
Jointolement		–	–	Page 18	–	–	Page 28	–
Meulage des soudures d'angle		Page 8	–	–	–	–	–	Page 30

Application d'usage	Outil	Disques à tronçonner	Disques à tronçonner pour fonderies	Disques à tronçonner diamant
<b>Tronçonnage</b>				
Tronçonnage de tôles et de profilés à paroi mince < 3 mm		Page 46	–	–
Tronçonnage de profilés et matériaux pleins		Page 46	Page 62	Page 65

### Tableau matériaux/groupe de matériaux

<b>Acier, acier moulé</b>	Aciers non trempés, non traités jusqu'à 1 200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés
	Aciers trempés, traités, d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés
<b>Acier inoxydable (INOX)</b>	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers spéciaux austénitiques et ferritiques
<b>Aluminium</b>	Alliages d'aluminium, tendres	Alliages corroyés non trempants et trempants, état tendre
	Alliages d'aluminium, tenaces	Alliages aluminium-fonte avec une faible quantité de silicium
	Alliages d'aluminium, durs	Alliages aluminium-fonte sans silicium
<b>Métaux non ferreux</b>	Métaux non ferreux, tendres	Laiton, cuivre, zinc
	Métaux non ferreux, durs	Bronze
<b>Fonte</b>	Fonte grise	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/ fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG)
	Fonte blanche	Fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)
<b>Pierre</b>	Tendre, abrasive	Cotto (terre cuite), pierre ponce, béton léger, grès
	Mi-dure	Béton, parpaings de béton, tuiles
	Dure	Béton armé, granit, clinker, béton lavé, carreaux de faïence, carreaux céramique, ardoise
<b>Matières synthétiques, autres matériaux</b>	–	Matières synthétiques renforcées de fibres (FVK), matières thermoplastiques

### Tableau des machines motrices

Classes de puissance	Diamètre de disque [mm]	100/105	115	125	150	178/180	230
		Puissance		100/105	115	125	150
Type d'entraînement		Watt	Watt	Watt	Watt	Watt	Watt
<b>Vitesse stable (pneumatique/turbine haute fréquence)</b>	Pneumatique, régulée	–	< 1 000	< 2 300	< 2 300	< 4 500	< 4 500
	Haute fréquence (300 Hz)	–	–	< 1 700	–	< 3 700	< 3 700
<b>Puissante</b>	Pneumatique	< 800	< 900	< 1 100	–	< 1 900	< 2 200
	Électrique, régulée, alimentation secteur	–	< 1 750	< 1 750	–	< 2 500	< 2 800
	Électrique, alimentation secteur	< 700	< 1 000	< 1 200	< 1 750	< 2 200	< 2 500
	Électrique, alimentation batterie	≥ 500	≥ 500	≥ 500	–	–	–
<b>Faible</b>	Pneumatique	< 400	< 600	< 800	–	< 1 500	< 1 800
	Électrique, alimentation secteur	< 500	< 700	< 900	< 1 750	< 1 800	< 2 000
	Électrique, alimentation batterie	≥ 300	≥ 300	≥ 300	–	–	–

En l'absence d'indication de puissance sur la machine motrice, nous recommandons de faire un choix dans la classe de puissance « Faible ».

# Disques à ébarber et à tronçonner

## Informations techniques

### Vitesse de travail maximale

La vitesse de travail maximale [m/s] est identifiée sur les étiquettes et les emballages des produits par les bandes de couleur décrites dans les normes EN 12413, EN 13743 et EN 13236. Les indications concernant les vitesses de rotation maximales autorisées se réfèrent au diamètre nominal des outils neufs.

Vitesse de travail maximale	Bandes de couleur
50 m/s	bleu
63 m/s	jaune
80 m/s	rouge
100 m/s	vert

### Normes de sécurité

Les disques à ébarber et à tronçonner PFERD répondent aux exigences les plus strictes en matière de sécurité et sont identifiés conformément aux normes de sécurité essentielles européennes et internationales suivantes :

- EN 12413 Exigences de sécurité pour les produits abrasifs agglomérés
- EN 13236 Prescriptions de sécurité pour les produits superabrasifs
- EN 13743 Prescriptions de sécurité pour les produits abrasifs appliqués
- ANSI B7.1 / Règlements de l'OSHA
- AS 1788.2

### Sécurité lors des opérations de meulage

Les fabricants de produits abrasifs, les fabricants de machines et les utilisateurs participent tous à la sécurité lors des opérations de meulage.

PFERD fabrique tous ses outils dans le respect des exigences de sécurité prescrites. Lors des opérations de meulage, l'utilisateur est responsable de l'utilisation conforme de la machine motrice, ainsi que de la manipulation et de l'utilisation correctes des produits abrasifs.

Vous vous posez des questions sur la sécurité lors des opérations de meulage ? Que ce soit dans le cadre de séminaires organisés par notre **PFERDAKADEMIE** ou par l'intermédiaire de nos conseillers commerciaux sur le terrain, PFERD est à votre disposition.

### PFERD est membre de longue date de l'oSa

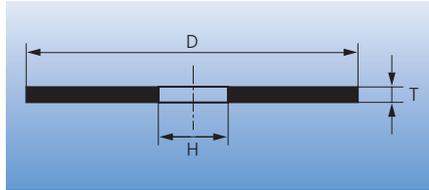
PFERD s'engage, tout comme d'autres grandes marques, à fabriquer des outils de qualité selon les standards de sécurité les plus élevés. Les sociétés membres de l'Organisation pour la Sécurité des Abrasifs (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V., ou oSa) garantissent la surveillance constante de la sécurité et de la qualité de leurs produits. Les outils PFERD disposent du marquage oSa.



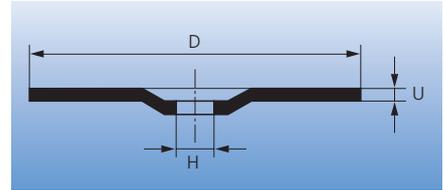
### Cotes

Les abréviations suivantes sont utilisées dans les schémas et les tableaux :

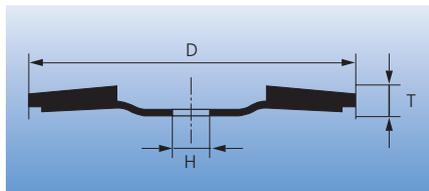
D (=  $\varnothing$  extérieur), T ou U (= épaisseur), H (= alésage), W (= épaisseur de paroi) et J (= plus petit  $\varnothing$ ).



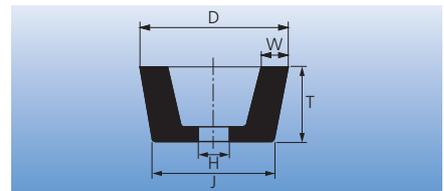
Exécution plate



Exécution à moyeu déporté



Exécution conique



Meule boisseau conique

### Consignes de sécurité



= Porter des lunettes de protection !



= Porter une protection auditive !



= Porter un masque anti-poussière !



= Interdits pour le meulage latéral !



= Porter des gants !



= Respecter les consignes de sécurité !



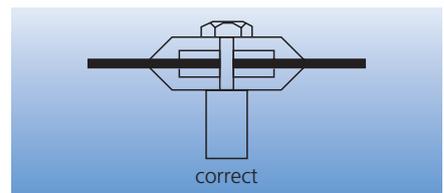
= Respecter l'angle d'attaque minimal pour les disques à ébarber !



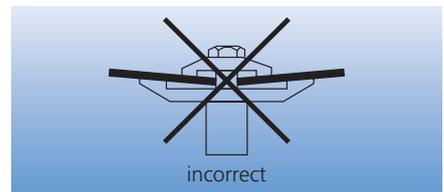
= Ne pas utiliser de disques endommagés !

### Système de serrage

L'utilisation en toute sécurité des outils PFERD dépend essentiellement de l'utilisation de systèmes de serrage parfaitement adaptés. Les deux flasques entre lesquels est monté un outil abrasif doivent avoir des diamètres d'appui parfaitement concordants (conformément aux normes EN 60745-2-3, EN 60745-2-22, ISO 11148-7, ANSI B7.1, AS 1788.1).



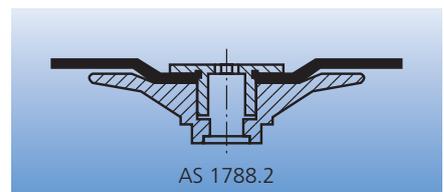
correct



incorrect

### Adaptateur pour disques à ébarber

Dans certains pays, en cas d'utilisation de disques à ébarber d'un  $\varnothing$  de 178 et 230 mm, des dispositions spécifiques s'appliquent aux systèmes spéciaux de flasques ou d'adaptateurs.



AS 1788.2



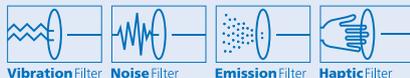
# Disques à ébarber

L'outil idéal en un clin d'œil



Les disques à ébarber de PFERD répondent aux exigences actuelles relatives à un rendement d'enlèvement de copeaux supérieur à la moyenne, à une manipulation confortable et à la rentabilité élevée des outils.

PFERDERGONOMICS® recommande les disques à ébarber WHISPER et les disques abrasifs CC-GRIND® et CC-GRIND®-SOLID comme solutions d'outillage innovantes.



## Lignes de produits

PFERD propose des disques à ébarber en trois lignes de produits avec différentes caractéristiques de performance pour de nombreuses applications de meulage dans l'industrie et l'artisanat :

**Ligne universelle PS-FORTE (PSF)**



Utilisation universelle dans l'industrie et l'artisanat

**Ligne performance SG-ELASTIC (SG)**



Large gamme d'outils pour une utilisation professionnelle dans l'industrie et l'artisanat

**Ligne spéciale SG-PLUS (SGP)**



Pour des applications particulières dans l'industrie

## L'outil idéal en un clin d'œil

En partant de l'application d'usage ① et de la matière/du matériau ②, le récapitulatif indique les différentes exécutions des outils de la gamme PFERD et vous aide à trouver l'outil optimal. Les indications concernant les machines motrices figurent à la page du catalogue correspondante.

① Application	② Matériau Acier		Acier inoxydable (INOX)		Aluminium/ Métaux non ferreux		Peau de fonderie/ Fonte		Fonte/Pierre	
	Exécution	Page	Exécution	Page	Exécution	Page	Exécution	Page	Exécution	Page
Meulage de surface	<b>PS-FORTE</b>		<b>PS-FORTE</b>							
	Dureté K	10	Dureté M	11						
	Dureté P	10, 12	Dureté L	11						
	Dureté L	11	Dureté P	12						
	<b>SG-ELASTIC</b>		<b>SG-ELASTIC</b>		<b>SG-ELASTIC</b>		<b>SG-ELASTIC</b>		<b>SG-ELASTIC</b>	
	Dureté R	13, 18	Dureté N (INOX)	14	Dureté N (ALU)	14	Dureté S (AC-GUSS)	16	Dureté S (ZA-GUSS)	17
	<b>SG-PLUS</b>		<b>SG-PLUS</b>		<b>SG-PLUS</b>		<b>SG-PLUS</b>		<b>SG-PLUS</b>	
	Dureté H	20	Dureté H	20	Dureté H	21	Dureté T	17	Dureté Q	16
	CC-GRIND®	22	CC-GRIND®	22						
	CC-GRIND®-SOLID	24	CC-GRIND®-SOLID	24						
Usinage des cordons de soudure	<b>PS-FORTE</b>		<b>PS-FORTE</b>							
	Dureté K	10	Dureté M	11						
	Dureté P	10	Dureté L	11						
	Dureté L	11	Dureté P	12						
	<b>SG-ELASTIC</b>		<b>SG-ELASTIC</b>		<b>SG-ELASTIC</b>		<b>SG-ELASTIC</b>		<b>SG-ELASTIC</b>	
	Dureté R	13, 18	Dureté N (INOX)	14	Dureté N (ALU)	14	Dureté S (AC-GUSS)	16		
	<b>SG-PLUS</b>		<b>SG-PLUS</b>		<b>SG-PLUS</b>		Dureté S (ZA-GUSS)	17		
	Dureté H	20	Dureté H	20	Dureté H	21				
	Dureté R	15	CC-GRIND®	22						
	CC-GRIND®	22	CC-GRIND®-SOLID	24						
	CC-GRIND®-SOLID	24	CC-GRIND®-SOLID	24						
Chanfreinage	<b>PS-FORTE</b>		<b>PS-FORTE</b>							
	Dureté P	10	Dureté M	11						
	Dureté L	11	Dureté L	11						
	<b>SG-ELASTIC</b>		<b>SG-ELASTIC</b>							
	Dureté R	13, 18	Dureté N (INOX)	14			<b>SG-ELASTIC</b>		<b>SG-ELASTIC</b>	
	Dureté R	15	Dureté H	20			Dureté S (AC-GUSS)	16	Dureté Q	16
	<b>SG-PLUS</b>		<b>SG-PLUS</b>			<b>SG-PLUS</b>				
	Dureté R	15	CC-GRIND®	22			Dureté S (ZA-GUSS)	17		
	CC-GRIND®	22	CC-GRIND®-SOLID	24			Dureté T	17		
	CC-GRIND®-SOLID	24	CC-GRIND®-SOLID	24						
Ébavurage	<b>PS-FORTE</b>		<b>PS-FORTE</b>							
	Dureté P	10, 12	Dureté M	11						
	<b>SG-ELASTIC</b>		Dureté P	12						
	Dureté R	13	<b>SG-ELASTIC</b>							
	<b>SG-PLUS</b>		Dureté N (INOX)	14						
	Dureté R	15	<b>SG-PLUS</b>				<b>SG-ELASTIC</b>		<b>SG-ELASTIC</b>	
	CC-GRIND®	22	Dureté H	20			Dureté S (AC-GUSS)	16	Dureté S (ZA-GUSS)	17
	CC-GRIND®	22	Dureté H	20			Dureté T	17	Dureté Q	16
	CC-GRIND®-SOLID	24	CC-GRIND®-SOLID	24						
Meulage des soudures d'angle	<b>PS-FORTE</b>		<b>PS-FORTE</b>							
	Dureté K	10	Dureté M	11						
	Dureté P	10, 12	Dureté L	11						
	Dureté L	11	<b>SG-ELASTIC</b>		<b>SG-ELASTIC</b>					
	<b>SG-ELASTIC</b>		Dureté N (INOX)	14	Dureté N (ALU)	14				
	Dureté R	13	<b>SG-PLUS</b>		<b>SG-PLUS</b>					
	<b>SG-PLUS</b>		Dureté H	20	Dureté H	21				
	Dureté H	20								
Jointoiement (Pipeline)	<b>SG-ELASTIC</b>		<b>PS-FORTE</b>							
	Dureté R	18	Dureté M	18						
	Dureté S (ZA)	19	<b>SG-ELASTIC</b>							
			Dureté N (INOX)	19						

### Désignation PFERD

E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23

1 2 3 4 5 6 7 8 9

#### 1 Désignation et forme de l'outil

- E = disque à ébarber
- ER = meule plate
- 50 ETT = meule boisseau (50 m/s)
- CC-GRIND® = disque abrasif innovant

#### 2 Diamètre extérieur

ø extérieur D en [mm]

#### 3 Épaisseur de disque

Épaisseur T ou U en [mm]

#### 4 Abrasif

- A = corindon
- AC = corindon/carbure de silicium
- C = carbure de silicium
- CO = grain céramique
- ZA = corindon zirconien/corindon

#### 5 Granulométrie selon ISO 8486

#### 6 Degré de dureté (caractéristique du disque)

Degré de dureté	Caractéristique du disque	Groupes de matériaux
<b>Ligne universelle PS-FORTE (PSF)</b>		
K	très tendre	Acier
L	tendre	Acier/Acier inoxydable (INOX)
M	tendre	Acier inoxydable (INOX)
P	mi-dur	Acier/Fonte
<b>Ligne performance SG-ELASTIC (SG)</b>		
M	tendre	Acier/Acier inoxydable (INOX)
N	tendre	Acier inoxydable (INOX)/Aluminium
Q	mi-dur	Pierre/Fonte
R	dur	Acier
S	dur	Peau de fonderie/Fonte
<b>Ligne spéciale SG-PLUS (SGP)</b>		
H	très tendre	Acier/Acier inoxydable (INOX)
R	dur	Acier
T	très dur	Peau de fonderie/Fonte

#### 7 Lignes de produits PFERD

- Ligne universelle PS-FORTE (PSF)
- Ligne performance SG-ELASTIC (SG)
- Ligne spéciale SG-PLUS (SGP)

#### 8 Groupe de matériaux

Voir aussi point 6

#### 9 Diamètre d'alésage

ø d'alésage H en [mm]

### Désignation selon la norme EN 12413

27 A 30 N BF 80

1 2 3 4 5 6

#### 1 Désignation et forme de l'outil

- 1 = disque abrasif plat
- 6 = meule boisseau cylindrique
- 11 = meule boisseau conique
- 27 = disque abrasif à moyeu déporté

#### 2 Abrasif

- A = corindon
- AC = corindon/carbure de silicium
- C = carbure de silicium
- CO = grain céramique
- ZA = corindon zirconien/corindon

#### 3 Granulométrie selon ISO 8486

#### 4 Degré de dureté (caractéristique du disque)

Les degrés de dureté sont classés à l'aide de lettres dans l'ordre alphabétique, du degré le plus tendre au plus dur (de A à Z).

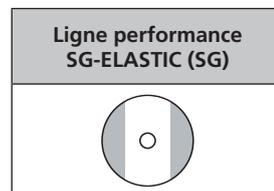
#### 5 Liant

- BF = liant à résine synthétique renforcé de fibres avec tissu
- B = liant à résine synthétique et autres liants therm durcissables organiques

#### 6 Vitesse de travail maximale en [m/s]



### Code couleur des trois lignes de produits



### Code couleur pour l'identification des matériaux à usiner

Ligne universelle PS-FORTE (PSF)		
Matériau = couleur		Page
Acier/Fonte = noir		10 12
Acier/Acier inoxydable (INOX) = noir/bleu		11 12
Acier inoxydable (INOX) = bleu		11 12 18

Ligne performance SG-ELASTIC (SG)		
Matériau = couleur		Page
Acier = noir		13 18 25 27
Acier inoxydable (INOX) = bleu		14 19 25
Métaux non ferreux/Aluminium = argent		14
Peau de fonderie/Fonte/Aluminium = argent/rouge		16
Acier/Fonte = noir/rouge		17 19
Pierre/Fonte = vert/rouge		16 27

Ligne spéciale SG-PLUS (SGP)		
Matériau = couleur		Page
Acier = noir		15
Acier/Acier inoxydable (INOX) = noir/bleu		20
Métaux non ferreux/Aluminium = argent		21
Fonte = rouge		17

# Disques à ébarber

## Ligne universelle PS-FORTE



Outil universel de dureté K très tendre offrant une grande facilité de meulage et une bonne durée de vie.

**Abratif : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**

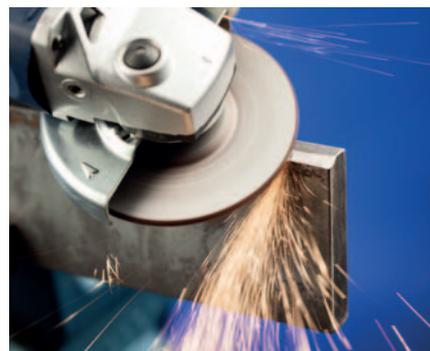
Acier

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, meulage des soudures d'angle

**Recommandations d'utilisation :**

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- Enlèvement de matière performant même avec une pression d'appui réduite



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
E 178-7 A 30 K PSF/22,23	477724	27 A 30 K BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10



Outil universel de dureté P mi-dur offrant une grande facilité de meulage et une bonne durée de vie.

**Abratif : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier, fonte

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage, meulage des soudures d'angle

**Recommandations d'utilisation :**

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- Enlèvement de matière performant même avec une pression d'appui réduite



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
E 100-6 A 30 P PSF/16,0	653944	27 A 30 P BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 115-7 A 30 P PSF/22,23	470510	27 A 30 P BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 A 30 P PSF/22,23	471142	27 A 30 P BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 A 30 P PSF/22,23	952726	27 A 30 P BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-7 A 30 P PSF/22,23	470527	27 A 30 P BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-8 A 30 P PSF/22,23	470534	27 A 30 P BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 A 30 P PSF/22,23	470541	27 A 30 P BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-8 A 30 P PSF/22,23	470558	27 A 30 P BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10



Outil universel de dureté M tendre offrant une grande facilité de meulage et une bonne durée de vie.

**Abrasif : corindon A**

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier inoxydable (INOX)

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, goujures

**Recommandations d'utilisation :**

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- Enlèvement de matière performant même avec une pression d'appui réduite



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
E 100-6 A 30 M PSF-INOX/16,0	471128	27 A 30 M BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 115-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470565	27 A 30 M BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471159	27 A 30 M BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471166	27 A 30 M BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470572	27 A 30 M BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470589	27 A 30 M BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470596	27 A 30 M BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470602	27 A 30 M BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10

Outil universel de dureté L tendre offrant une grande facilité de meulage et une bonne durée de vie.

Utilisable sur l'acier et l'acier inoxydable (INOX), il permet d'optimiser la gestion des stocks.

**Abrasif : corindon A**

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier, acier inoxydable (INOX)

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, meulage des soudures dangle

**Recommandations d'utilisation :**

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- Enlèvement de matière performant même avec une pression d'appui réduite



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
E 100-6 A 24 L PSF/16,0	643273	27 A 24 L BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 115-7 A 24 L PSF/22,23	640852	27 A 24 L BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 A 24 L PSF/22,23	640883	27 A 24 L BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 A 24 L PSF/22,23	641002	27 A 24 L BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-7 A 24 L PSF/22,23	640999	27 A 24 L BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 A 24 L PSF/22,23	640951	27 A 24 L BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10

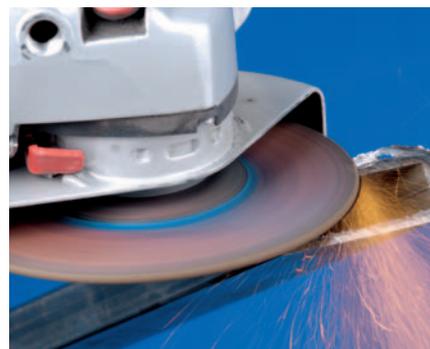
### DUODISC®

Disque abrasif combiné DUODISC® pour le tronçonnage et l'ébavurage. Outil en exécution moyenne de dureté P.

#### Avantages :

- Niveau maximal de qualité et de sécurité grâce à l'exécution robuste, à la résistance à la déformation et à la stabilité des bords des disques

- Coût du travail réduit grâce aux économies sur les temps de préparation (moins de changements de disques)
- Performances élevées grâce à l'abrasif agressif et au liant de grains abrasifs de qualité supérieure
- Conforme aux prescriptions de la norme EN 12413



#### Abrasif : corindon A

#### Matériaux pouvant être usinés :

Acier

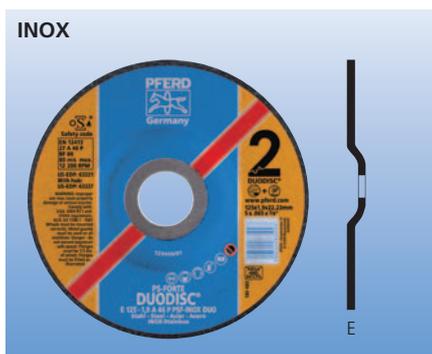
#### Application :

Tronçonnage, ébavurage léger, meulage léger de surfaces, meulage des soudures d'angle, jointoiment, élimination des points de soudure

#### Recommandations d'utilisation :

- Épaisseur de disque 1,9 mm pour des opérations de tronçonnage et d'ébavurage rapides
- Épaisseurs de disque 3,5/2,8 mm pour les applications difficiles et une durée de vie maximale
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
E 115-1,9 A 46 P PSF-DUO/22,23	952771	27 A 46 P BF 80	115 x 1,9 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 115-2,8 A 46 P PSF-DUO/22,23	952788	27 A 46 P BF 80	115 x 2,8 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-1,9 A 46 P PSF-DUO/22,23	952795	27 A 46 P BF 80	125 x 1,9 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 125-2,8 A 46 P PSF-DUO/22,23	952801	27 A 46 P BF 80	125 x 2,8 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-3,5 A 46 P PSF-DUO/22,23	952818	27 A 46 P BF 80	150 x 3,5 x 22,23 (7/8)	10 200	10



#### Abrasif : corindon A

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

#### Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX)

#### Application :

Tronçonnage, ébavurage léger, meulage léger de surfaces, meulage des soudures d'angle, jointoiment, élimination des points de soudure

#### Recommandations d'utilisation :

- Épaisseur de disque 1,9 mm pour des opérations de tronçonnage et d'ébavurage rapides
- Épaisseurs de disque 3,5/2,8 mm pour les applications difficiles et une durée de vie maximale
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
E 100-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/16,0	845578	27 A 46 P BF 80	100 x 1,9 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 100-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/16,0	952733	27 A 46 P BF 80	100 x 2,8 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 115-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	835081	27 A 46 P BF 80	115 x 1,9 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 115-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754498	27 A 46 P BF 80	115 x 2,8 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	835098	27 A 46 P BF 80	125 x 1,9 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 125-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754504	27 A 46 P BF 80	125 x 2,8 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-3,5 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	952740	27 A 46 P BF 80	150 x 3,5 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-3,5 A 24 P PSF-INOX-DUO/22,23	952764	27 A 24 P BF 80	178 x 3,5 x 22,23 (7/8)	8 600	10



Outil professionnel de dureté R dur offrant une grande facilité de meulage et une très bonne durée de vie.  
Pour les utilisations très contraignantes.

**Abrasif : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier

**E 70-6 A 24 R SG/10,0**  
**E 76-6 A 24 R SG/10,0**

**Convient également à l'acier inoxydable (INOX).**

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, goujures

**Recommandations d'utilisation :**

- Meilleurs résultats de meulage obtenus sur des meuleuses d'angle puissantes

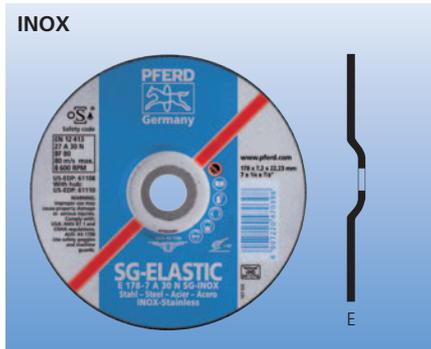


Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Egalement pour aciers spéciaux (INOX)</b>					
E 70-6 A 24 R SG/10,0	471067	27 A 24 R BF 80	70 x 6,3 x 10,0 (3/8)	21 800	10
E 76-6 A 24 R SG/10,0	471081	27 A 24 R BF 80	76 x 6,3 x 10,0 (3/8)	20 200	10
<b>Acier</b>					
E 100-4 A 24 R SG/16,0	471104	27 A 24 R BF 80	100 x 4,1 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 100-6 A 24 R SG/16,0	471111	27 A 24 R BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 115-4 A 24 R SG/22,23	457634	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 115-7 A 24 R SG/22,23	468944	27 A 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-4 A 24 R SG/22,23	457696	27 A 24 R BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 125-7 A 24 R SG/22,23	468951	27 A 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 A 24 R SG/22,23	640791	27 A 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-4 A 24 R SG/22,23	478752	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-7 A 24 R SG/22,23	470145	27 A 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-8 A 24 R SG/22,23	470152	27 A 24 R BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 A 24 R SG/22,23	470169	27 A 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-8 A 24 R SG/22,23	470176	27 A 24 R BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10



# Disques à ébarber

## Ligne performance SG-ELASTIC



Outil professionnel de dureté N (INOX) tendre offrant une facilité de meulage exceptionnelle et une très bonne durée de vie.

### Abrasive : corindon spécial A

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

### Matériaux pouvant être usinés :

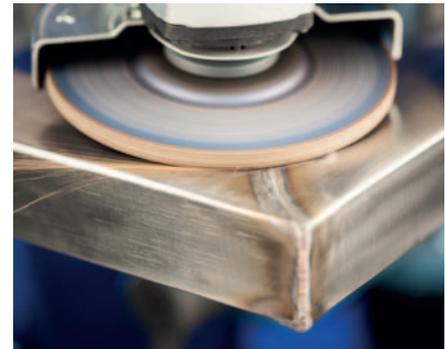
Acier inoxydable (INOX)

### Application :

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, goujures

### Recommandations d'utilisation :

- Meilleurs résultats de meulage obtenus sur des meuleuses d'angle puissantes



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
E 115-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457627	27 A 30 N BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 115-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470244	27 A 30 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457689	27 A 30 N BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 125-5 A 30 N SG-INOX/22,23	520079	27 A 30 N BF 80	125 x 5,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 125-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470251	27 A 30 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 A 30 N SG-INOX/22,23	332245	27 A 30 N BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470398	27 A 30 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470404	27 A 30 N BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470411	27 A 30 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470428	27 A 30 N BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10



Outil professionnel de dureté N (ALU) tendre offrant une facilité de meulage exceptionnelle. Pas d'encrassement de l'outil même sur des matériaux tendres et encrassants.

Ne contient pas de produits de remplissage laissant des résidus indésirables sur la pièce à usiner. La surface peut ainsi être soudée directement.

### Abrasive : corindon spécial A

### Matériaux pouvant être usinés :

Aluminium tendre et tenace, métaux non-ferreux

### Application :

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, meulage des soudures d'angle

### Recommandations d'utilisation :

- Excellents résultats de meulage même avec une pression d'appui réduite
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
E 115-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475393	27 A 24 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475409	27 A 24 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 A 24 N SG-ALU/22,23	952832	27 A 24 N BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475416	27 A 24 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 A 24 N SG-ALU/22,23	617793	27 A 24 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10

Outil spécial de dureté R dur offrant une très grande facilité de meulage et une durée de vie exceptionnelle.  
Pour une utilisation professionnelle dans les conditions les plus difficiles.

**Abrasis : corindon zirconien/corindon ZA**

**Matériaux pouvant être usinés :**

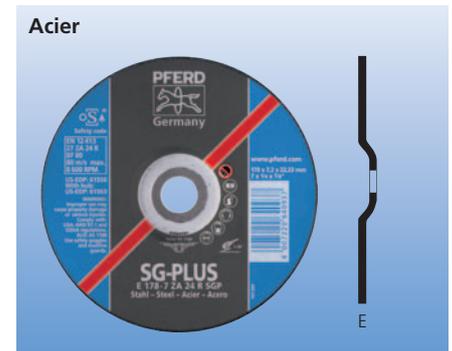
Acier

**Application :**

Usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage

**Recommandations d'utilisation :**

- Utilisation de préférence sur des meuleuses d'angle pneumatiques et électriques puissantes



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
E 115-7 ZA 24 R SGP/22,23	640913	27 ZA 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 ZA 24 R SGP/22,23	640920	27 ZA 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 ZA 24 R SGP/22,23	640784	27 ZA 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-7 ZA 24 R SGP/22,23	640937	27 ZA 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 ZA 24 R SGP/22,23	640944	27 ZA 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10



# Disques à ébarber

## Ligne performance SG-ELASTIC

### Disques à ébarber pour fonderies

Pour les applications difficiles sur meuleuses pneumatiques avec turbines et meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes utilisées dans les fonderies, PFERD a développé des disques à ébarber qui répondent à des normes de qualité et de sécurité spécifiques.

Ils permettent d'usiner de manière remarquable des matériaux tels que la peau de fonderie avec inclusions de sable, la fonte, la fonte à graphite lamellaire, la fonte nodulaire / à graphite sphéroïdal, mais aussi l'acier.

Travaux d'ébarbage universels, meulage de surface, chanfreinage et ébavurage représentent les applications les plus fréquentes dans le cadre d'une utilisation intensive en fonderie.

PFERD vous propose des conseils personnalisés et ciblés pour toutes les questions relatives à l'usinage en fonderie. Les conseillers commerciaux expérimentés et les experts du service technique vous apporteront volontiers leur aide. N'hésitez pas à nous consulter.



Outil professionnel de dureté S (AC-GUSS) dur offrant une grande facilité de meulage et une très bonne durée de vie.

**Abrusif : corindon/carbure de silicium AC**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Peau de fonte à inclusions de sable, fonte grise avec lamelles de graphite, fonte grise avec nodules de graphite/fonte à graphite sphéroïdal, aluminium dur

**Application :**  
Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage

- Recommandations d'utilisation :**
- Utilisation de préférence sur des meuleuses d'angle puissantes
  - Meilleurs résultats de meulage sur meuleuses pneumatiques avec turbines et meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
E 178-7 AC 30 S SG/22,23	520208	27 AC 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 AC 30 S SG/22,23	520215	27 AC 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10



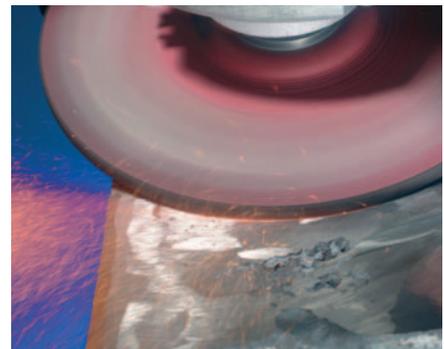
Outil professionnel de dureté Q mi-dur offrant une grande facilité de meulage et une très bonne durée de vie.

**Abrusif : carbure de silicium C**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Fonte/peau de fonte, pierre, aluminium dur

**Application :**  
Meulage de surface, chanfreinage, ébavurage

- Recommandations d'utilisation :**
- Utilisation de préférence sur des meuleuses d'angle puissantes
  - Meilleurs résultats de meulage sur meuleuses pneumatiques avec turbines et meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
E 115-7 C 24 Q SG/22,23	471135	27 C 24 Q BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 C 24 Q SG/22,23	643303	27 C 24 Q BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 178-7 C 24 Q SG/22,23	471173	27 C 24 Q BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 C 24 Q SG/22,23	329290	27 C 24 Q BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10

Outil professionnel de dureté S (ZA-GUSS) dur offrant une facilité de meulage exceptionnelle et une très bonne durée de vie.

**Abrasis : corindon zirconien/corindon ZA**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Fonte grise avec lamelles de graphite, fonte grise avec nodules de graphite/fonte à graphite sphéroïdal, acier

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage, goujures

**Recommandations d'utilisation :**

- Utilisation de préférence sur des meuleuses d'angle puissantes
- Meilleurs résultats de meulage sur meuleuses pneumatiques avec turbines et meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
E 115-7 ZA 30 S SG/22,23	802359	27 ZA 30 S BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 ZA 30 S SG/22,23	802380	27 ZA 30 S BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 178-7 ZA 30 S SG/22,23	470435	27 ZA 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-8 ZA 30 S SG/22,23	470480	27 ZA 30 S BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-5 ZA 30 S SG/22,23	640876	27 ZA 30 S BF 80	230 x 5,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-7 ZA 30 S SG/22,23	470459	27 ZA 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-8 ZA 30 S SG/22,23	470503	27 ZA 30 S BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10



Outil haute performance de dureté T très dur offrant une facilité de meulage et une durée de vie exceptionnelles. Pour l'usinage industriel dans les conditions d'utilisation les plus difficiles.

**Abrasis : corindon zirconien/corindon ZA**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Fonte grise avec lamelles de graphite, fonte grise avec nodules de graphite/fonte à graphite sphéroïdal, peau de fonte

**Application :**

Meulage de surface, chanfreinage, ébavurage

**Recommandations d'utilisation :**

- Meilleurs résultats de meulage sur meuleuses pneumatiques avec turbines et meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes

## Ligne spéciale SG-PLUS



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
E 178-7 ZA 30 T SGP/22,23	640906	27 ZA 30 T BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-8 ZA 30 T SGP/22,23	802403	27 ZA 30 T BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 ZA 30 T SGP/22,23	640890	27 ZA 30 T BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-8 ZA 30 T SGP/22,23	802410	27 ZA 30 T BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10

# Disques à ébarber

## Ligne universelle PS-FORTE

### Disques à ébarber Pipeline

Le secteur de la construction de pipelines se caractérise par des conditions météorologiques extrêmes et des environnements de travail difficiles, avec des sollicitations physiques importantes.

Les outils PFERD peuvent être utilisés partout où des exigences élevées sont imposées en termes d'efficacité de l'usinage et de qualité des résultats. Quelles que soient les tâches demandées (dérouillage, ébavurage, nettoyage des cordons et racines de soudure), les outils PFERD sont parfaitement adaptés à tous les travaux du secteur des pipelines.

Notre objectif : Résultat de travail optimal et rentabilité maximale avec les outils PFERD pour une utilisation en pipeline.

PFERD vous propose des conseils personnalisés et ciblés pour toutes les questions relatives à l'usinage en pipeline. Les conseillers commerciaux expérimentés et les experts du service technique vous apporteront volontiers leur aide. N'hésitez pas à nous consulter.



#### PFERDINFORMATION

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



Outil universel de dureté M tendre offrant une grande facilité de meulage et une bonne durée de vie.

Particulièrement résistant à la déformation pour les applications dans la construction de pipelines.

#### Abrasis : corindon A

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

#### Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX)

#### Application :

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, goujures

#### Recommandations d'utilisation :

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- Enlèvement de matière performant même avec une pression d'appui réduite

Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
E 115-4,1 A 46 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640869	27 A 46 M BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 150-4,1 A 30 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807774	27 A 30 M BF 80	150 x 4,1 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-4,1 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640753	27 A 24 M BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-4,6 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807781	27 A 24 M BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8 600	10





Outil professionnel de dureté R dur offrant une grande facilité de meulage et une très bonne durée de vie.

Pour les utilisations très contraignantes. Particulièrement résistant à la déformation pour les applications dans la construction de pipelines.

**Abrasif : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**

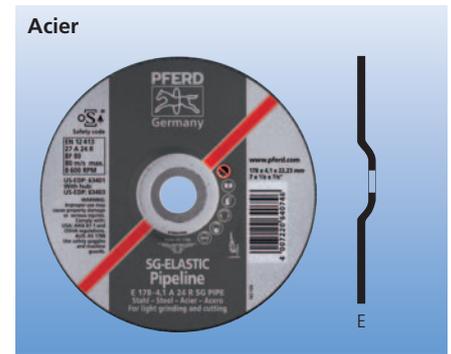
Acier

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, goujures

**Recommandations d'utilisation :**

- Meilleurs résultats de meulage obtenus sur des meuleuses d'angle puissantes



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
E 115-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640845	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 178-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640746	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10

Outil professionnel de dureté N (INOX) tendre offrant une facilité de meulage exceptionnelle et une très bonne durée de vie.

Particulièrement résistant à la déformation pour les applications dans la construction de pipelines.

**Abrasif : corindon spécial A**

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier inoxydable (INOX)

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, goujures

**Recommandations d'utilisation :**

- Meilleurs résultats de meulage obtenus sur des meuleuses d'angle puissantes



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
E 178-4,1 A 30 N SG-INOX-PIPE/22,23	475287	27 A 30 N BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10

Outil professionnel de dureté S dur offrant une facilité de meulage exceptionnelle et une très bonne durée de vie.

Particulièrement résistant à la déformation pour les applications dans la construction de pipelines.

**Abrasif : corindon zirconien/corindon ZA**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier, fonte

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage, goujures

**Recommandations d'utilisation :**

- Utilisation de préférence sur des meuleuses d'angle puissantes
- Meilleurs résultats de meulage sur meuleuses pneumatiques avec turbines et meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
E 178-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640777	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807804	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640760	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,1 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807811	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,6 x 22,23 (7/8)	6 600	10

# Disques à ébarber

## Ligne spéciale SG-PLUS



### WHISPER

PFERD s'emploie notamment à faire baisser durablement les émissions sonores et les vibrations générées par l'utilisation d'outils abrasifs et à améliorer sensiblement le confort pour l'utilisateur.

Grâce à sa forme brevetée, le disque à ébarber WHISPER produit nettement moins de vibrations et de bruit que les disques à ébarber classiques. Les émissions sonores sont réduites jusqu'à 12 dB(A), soit une diminution de plus de 90 %.

En outre, la structure souple de l'outil permet un meulage tendre et confortable pour une qualité de surface exceptionnelle.

Le disque à ébarber WHISPER est un outil haute performance avec un rendement d'enlèvement de copeaux remarquablement élevé pour un enlèvement de matière exceptionnel. La productivité accrue dans les applications de meulage permet une économie importante au niveau des coûts de main-d'œuvre.

**PFERDERGONOMICS®** recommande les disques à ébarber WHISPER pour réduire durablement les vibrations et les émissions sonores générées lors de l'utilisation et améliorer le confort de meulage.



#### VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



#### INOX/Acier



Outil haute performance de dureté H très tendre. Idéal pour les gros volumes de meulage et la réalisation rentable de qualités de surface élevées.

**Abrusif : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier inoxydable (INOX), acier

**Application :**  
Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, meulage des soudures d'angle

#### Recommandations d'utilisation :

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- Épaisseur de disque 5,3 mm pour Hardox, couches de calamine, croûtes de laminage

**PFERDERGONOMICS®:**



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
E 115-5 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	952849	27 A 46 H BF 80	115 x 5,3 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 115-7 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	827505	27 A 46 H BF 80	115 x 7,4 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-5 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	952856	27 A 46 H BF 80	125 x 5,3 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 125-7 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	827512	27 A 46 H BF 80	125 x 7,4 x 22,23 (7/8)	12 200	10



Outil spécial de dureté H très tendre offrant une facilité de meulage exceptionnelle. Pas d'encrassement de l'outil, même sur de l'aluminium tendre et encrassant.

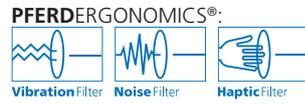
Ne contient pas de produits de remplissage laissant des résidus indésirables sur la pièce à usiner. La surface peut ainsi être soudée directement.

**Abrasif : corindon spécial A**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
 Aluminium, métaux non ferreux

**Application :**  
 Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, meulage des soudures d'angle

**Recommandations d'utilisation :**  
 ■ Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
E 115-7 A 46 H SGP-WHISPER-ALU/22,23	853443	27 A 46 H BF 80	115 x 7,4 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 A 46 H SGP-WHISPER-ALU/22,23	853450	27 A 46 H BF 80	125 x 7,4 x 22,23 (7/8)	12 200	10



# Disques abrasifs CC-GRIND®

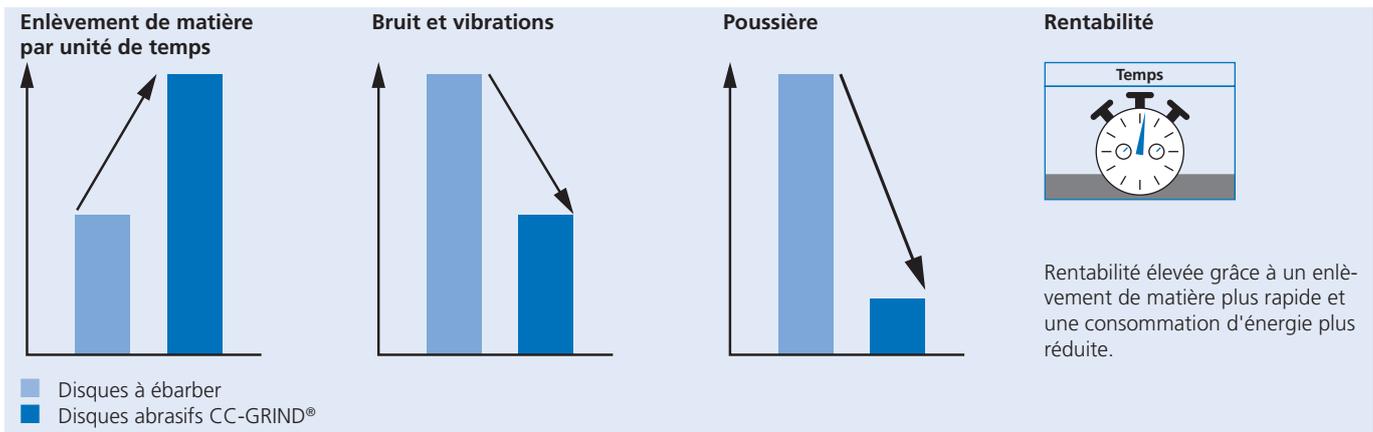
## Ligne performance SG

PFERD présente un nouveau système de refroidissement et de serrage rapide breveté pour l'utilisation de disques abrasifs pour le meulage des contours et des surfaces. Ce système, associé à l'abrasif haute performance, garantit un enlèvement de matière extrêmement élevé.

Le disque abrasif CC-GRIND® est une combinaison entre le nouveau plateau-support et un support stable sur la face arrière du disque abrasif. Avec ce nouveau plateau-support, les disques abrasifs CC-GRIND® peuvent être installés sur des meuleuses d'angle courantes.

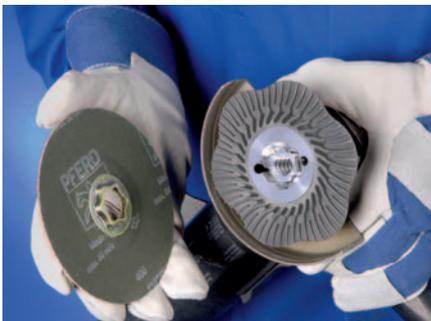
Grâce au système de serrage rapide, au support robuste, au blocage en toute sécurité de l'outil et au système de refroidissement optimisé, l'agressivité et la durée de vie des disques abrasifs sont considérablement améliorées. Les bruits et les vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 80 %. La température de l'outil est abaissée de 30 %.

**Meulage flexible :**  
les disques abrasifs CC-GRIND® permettent un meulage tendre et particulièrement souple.



### Avantages :

#### Système



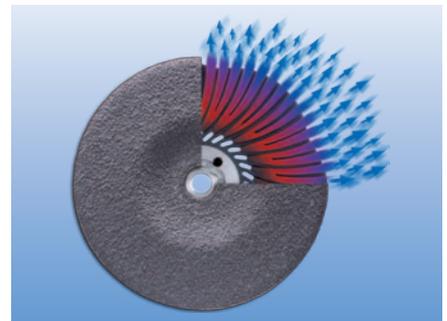
Maniement très simple et confortable.

#### Serrage



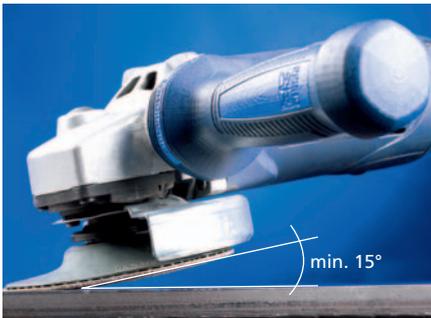
Le remplacement très rapide et facile des outils réduit le coût du processus.

#### Effet de refroidissement

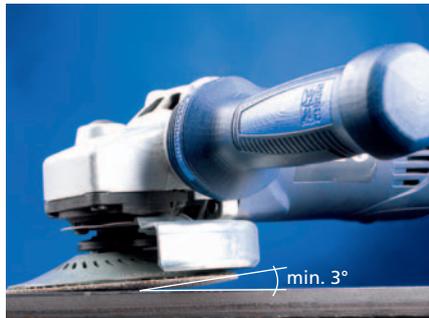


Refroidissement de l'outil et de la pièce assuré par un système de refroidissement breveté.

### Possibilité d'utilisation très plane avec les disques abrasifs CC-GRIND® !

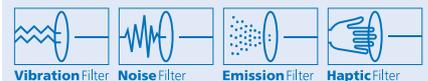


Jusqu'à présent : utilisation de disques fibre classiques



**Utilisation de disques abrasifs CC-GRIND®**  
Les rayures dues aux parties métalliques saillantes sont évitées et la durée de vie du produit abrasif est considérablement prolongée.

PFERDERGONOMICS® recommande les disques abrasifs CC-GRIND® pour réduire durablement les vibrations, le niveau de bruit et les émissions de poussières générés lors de l'utilisation et améliorer le confort de travail.



#### VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

Exécution STEEL pour un enlèvement de matière maximal sur l'acier.

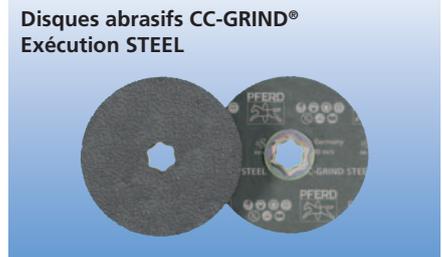
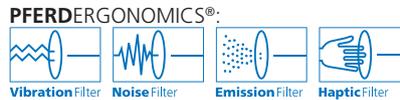
**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier

**Application :**  
Meulage de surface, usinage des cordons de soudure

**Recommandations d'utilisation :**  
■ Utiliser uniquement sur la surface, ne convient pas pour le meulage périphérique

■ Éviter si possible l'utilisation sur des arêtes tranchantes pour ne pas endommager l'outil

**Consignes de commande :**  
Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.



Désignation	EAN 4007220	D [mm]	Plateau-support adapté	Vit. maxi adm. [t/min.]	
CC-GRIND 115 SG-STEEL	835876	115	GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14	13 300	25
CC-GRIND 125 SG-STEEL	835883	125	GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14	12 200	25

Exécution INOX pour un meulage à froid avec un excellent enlèvement de matière sur l'acier inoxydable (INOX).

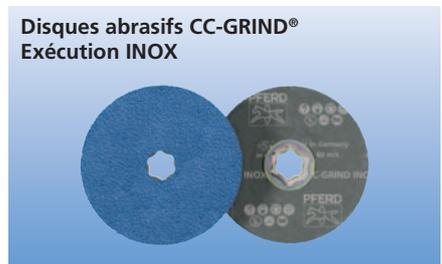
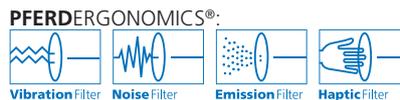
**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier inoxydable (INOX)

**Application :**  
Meulage de surface, usinage des cordons de soudure

**Recommandations d'utilisation :**  
■ Utiliser uniquement sur la surface, ne convient pas pour le meulage périphérique

■ Éviter si possible l'utilisation sur des arêtes tranchantes pour ne pas endommager l'outil

**Consignes de commande :**  
Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.



Désignation	EAN 4007220	D [mm]	Plateau-support adapté	Vit. maxi adm. [t/min.]	
CC-GRIND 115 SG-INOX	835890	115	GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14	13 300	25
CC-GRIND 125 SG-INOX	835906	125	GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14	12 200	25

Avec ce plateau-support, il est possible d'utiliser les disques abrasifs CC-GRIND® sur des meuleuses d'angle courantes.

La géométrie des fentes d'aération assure un débit d'air élevé, d'où une réduction des contraintes thermiques imposées au produit abrasif et aux pièces à usiner.

Le système de serrage rapide et de refroidissement breveté permet de limiter au strict minimum la durée nécessaire au changement d'outil.

La structure spéciale du plateau-support permet d'accroître nettement la performance de meulage.

Exécution STEEL = gris (mi-dur)  
Exécution INOX = bleu (dur)

**Consignes de sécurité :**  
■ La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 80 m/s.



Désignation	EAN 4007220	Filetage	Adapté aux types de machines	
GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14	835852	M14	Meuleuse d'angle 115 / 125, fixation M14	1
GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14	835869	M14	Meuleuse d'angle 115 / 125, fixation M14	1

# Disques abrasifs CC-GRIND®

## Ligne performance SG

### CC-GRIND®-SOLID

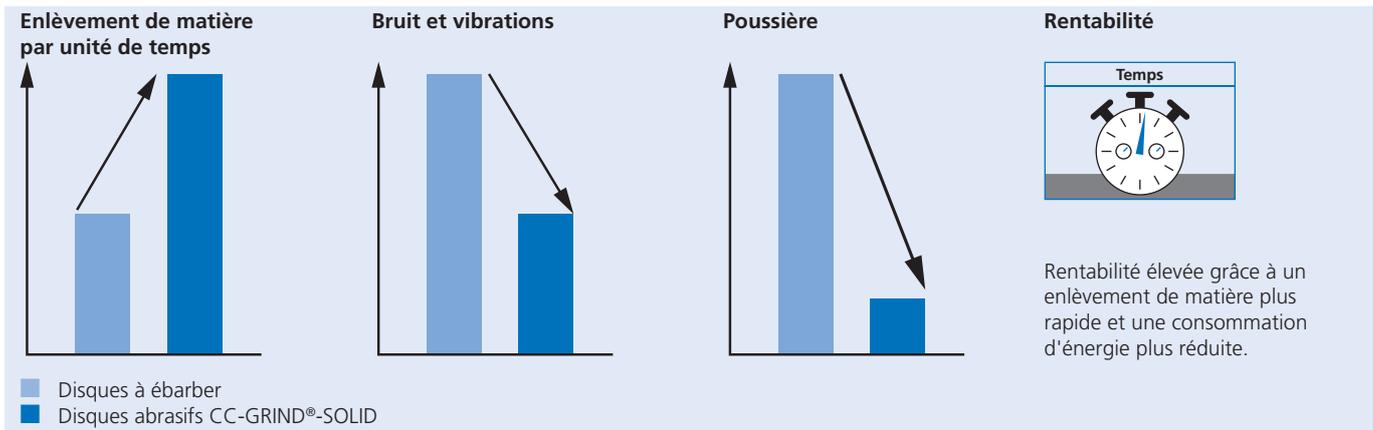
PFERD présente la nouvelle exécution robuste CC-GRIND®-SOLID pour les matières dures et les applications de meulage difficiles. La nouvelle mouture de l'innovation PFERD CC-GRIND® se caractérise par le plateau-support en fibres de verre intégré combiné à un grain abrasif haute performance et un système de serrage spécial.

La structure innovante en couches ultra résistante du plateau-support en fibres de verre garantit une utilisation aussi robuste et sûre qu'avec un disque à ébarber.

Le disque abrasif CC-GRIND®-SOLID répond à toutes les exigences de sécurité imposées à un disque à ébarber selon la norme EN 12413, notamment au regard du test de charge latérale.

Les bruits et les vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 80 %.

Le système de serrage spécial permet d'orienter le disque abrasif de façon optimale et ainsi de l'utiliser de manière particulièrement efficace et plane.



### Avantages :

#### Structure en couches



Une structure d'outil innovante et extrêmement résistante pour un travail exceptionnellement sûr et ergonomique.

#### Matières dures et applications difficiles



Plateau-support en fibres de verre intégré pour les matières dures et les applications difficiles, y compris pour l'usinage des arêtes.

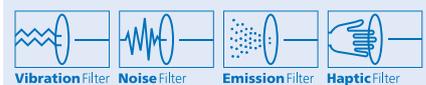


#### Système de serrage spécial



Remplacement rapide et facile des outils. Le système de serrage unique permet une utilisation très plane et une exploitation optimale de l'abrasif disponible.

PFERDERGONOMICS® recommande les disques abrasifs CC-GRIND®-SOLID pour réduire durablement les vibrations, le niveau de bruit et les émissions de poussières générés lors de l'utilisation et améliorer le confort de travail.



#### VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



Exécution STEEL pour un enlèvement de matière maximal sur l'acier.

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier

**Application :**  
Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage, usinage des arêtes

**Recommandations d'utilisation :**  
■ Utiliser uniquement sur la surface, ne convient pas pour le meulage périphérique

**Consignes de commande :**  
Le set de flasques de serrage SFS doit être commandé séparément.

**PFERDERGONOMICS®:**



Désignation	EAN 4007220	D [mm]	Set de flasques de serrage adapté	Vit. maxi adm. [t/min.]	
CC-GRIND-SOLID 100 SG-STEEL	919682	100	SFS CC-GRIND-SOLID 100 M10, SFS CC-GRIND-SOLID 100 3/8"	15 300	10
CC-GRIND-SOLID 115 SG-STEEL	887059	115	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	13 300	10
CC-GRIND-SOLID 125 SG-STEEL	887073	125	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	12 200	10
CC-GRIND-SOLID 150 SG-STEEL	952894	150	SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	10 200	10
CC-GRIND-SOLID 180 SG-STEEL	887080	180	SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	8 500	10



Exécution INOX pour un excellent enlèvement de matière sur l'acier inoxydable (INOX).

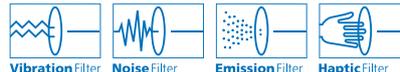
**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier inoxydable (INOX)

**Application :**  
Usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage, usinage des arêtes

**Recommandations d'utilisation :**  
■ Utiliser uniquement sur la surface, ne convient pas pour le meulage périphérique

**Consignes de commande :**  
Le set de flasques de serrage SFS doit être commandé séparément.

**PFERDERGONOMICS®:**



Désignation	EAN 4007220	D [mm]	Set de flasques de serrage adapté	Vit. maxi adm. [t/min.]	
CC-GRIND-SOLID 115 SG-INOX	900895	115	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	13 300	10
CC-GRIND-SOLID 125 SG-INOX	900901	125	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	12 200	10
CC-GRIND-SOLID 180 SG-INOX	900918	180	SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	8 500	10

# Disques abrasifs CC-GRIND®

## Sets de flasques de serrage CC-GRIND®-SOLID

### Sets de flasques de serrage CC-GRIND®-SOLID



Ce set de flasques de serrage spécial permet uniquement d'utiliser les disques abrasifs originaux CC-GRIND®-SOLID de PFERD sur des meuleuses d'angle courantes.

#### Consignes de sécurité :

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 80 m/s.

Désignation	EAN 4007220	Filetage	Adapté aux types de machines	
SFS CC-GRIND-SOLID 100 M10	932209	M10	Meuleuse d'angle 100, fixation M10	1
SFS CC-GRIND-SOLID 100 3/8"	932216	3/8	Meuleuse d'angle 100, fixation 3/8"	1
SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14	887578	M14	Meuleuse d'angle 115 / 125, fixation M14	1
SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	887592	5/8	Meuleuse d'angle 115 / 125, fixation 5/8"	1
SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14	887585	M14	Meuleuse d'angle 150 / 180, fixation M14	1
SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	887608	5/8	Meuleuse d'angle 150 / 180, fixation 5/8"	1



En partant de l'application d'usinage ❶ et de la matière/du matériau ❷, le récapitulatif indique les différentes exécutions des outils de la gamme PFERD et vous aide à trouver l'outil optimal.

❶ / ❷ Matériau	Acier	INOX	Peau de fonderie/Fonte	Pierre
Application	Exécution	Exécution	Exécution	Exécution
Meulage de surface	A 16	A 16	C 16	C 16-80
Usinage des cordons de soudure	A 16	A 16	-	-
Chanfreinage	A 24	A 24	C 24	C 60/80
Ébavurage	A 36/80	A 36/80	C 30	-

Outil polyvalent de dureté Q mi-dur offrant une grande facilité de meulage et une bonne durée de vie.

### Abrasif : corindon A

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, acier inoxydable (INOX)

### Application :

Usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage, meulage de surface

### Recommandations d'utilisation :

- Adapté aux meuleuses d'angle puissantes
- Une position légèrement inclinée permet l'usinage de cordons de soudure

### Consignes de sécurité :

- La vitesse de travail maximum autorisée est de 50 m/s. Tenir compte de la vitesse de rotation de la meuleuse dangle.



Désignation	EAN 4007220	ø d'alés. H [mm]	Filetage H	ø extérieur D [mm]	Plus petit fraise sur tige ø J [mm]	Hauteur T [mm]	Epais. paroi W [mm]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
50 ETT 80-8 A 36 Q SG/22,23	698419	22,23	-	80	80	27	8	11 900	5
50 ETT 80-8 A 80 Q SG/22,23	164785	22,23	-	80	80	27	8	11 900	5
50 ETT 110-20 A 16 Q SG/22,23	164730	22,23	-	110	90	55	20	8 600	2
50 ETT 110-20 A 24 Q SG/22,23	803103	22,23	-	110	90	55	20	8 600	2
50 ETT 110-20 A 36 Q SG/22,23	803127	22,23	-	110	90	55	20	8 600	2
50 ETT 125-25 A 16 Q SG/M14	164747	-	M14	125	95	51	25	7 600	2

Outil polyvalent de dureté Q mi-dur offrant une grande facilité de meulage et une bonne durée de vie.

### Abrasif : carbure de silicium C

### Matériaux pouvant être usinés :

Pierres naturelles et synthétiques, fonte, peau de fonte

### Application :

Meulage sous arrosage, meulage à sec, meulage de surface, chanfreinage, ébavurage

### Recommandations d'utilisation :

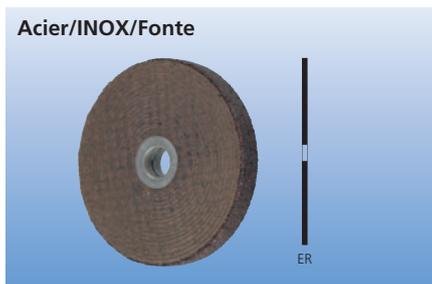
- Adapté aux meuleuses d'angle puissantes

### Consignes de sécurité :

- La vitesse de travail maximum autorisée est de 50 m/s. Tenir compte de la vitesse de rotation de la meuleuse dangle.



Désignation	EAN 4007220	ø d'alés. H [mm]	ø extérieur D [mm]	Plus petit fraise sur tige ø J [mm]	Hauteur T [mm]	Epais. paroi W [mm]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
50 ETT 80-8 C 80 Q SG/22,23	164822	22,23	80	80	27	8	11 900	5
50 ETT 110-20 C 16 Q SG/22,23	164808	22,23	110	90	55	20	8 600	2
50 ETT 110-20 C 24 Q SG/22,23	803134	22,23	110	90	55	20	8 600	2
50 ETT 110-20 C 30 Q SG/22,23	164815	22,23	110	90	55	20	8 600	2
50 ETT 110-20 C 60 Q SG/22,23	803141	22,23	110	90	55	20	8 600	2



Outil universel de dureté M tendre offrant une grande facilité de meulage et une bonne durée de vie.

### Abrasif : corindon A

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, acier inoxydable (INOX), fonte

### Application :

Usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage, travail sur joints difficiles d'accès

### Recommandations d'utilisation :

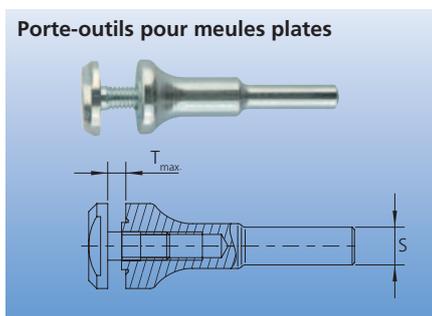
- Pour meulage périphérique
- Les meules plates jusqu'à 76 mm de  $\varnothing$  peuvent être utilisées sans capot de protection

### Consignes de sécurité :

- À utiliser avec un porte-outils monté sur meuleuses droites jusqu'à la vitesse de rotation maximale autorisée du porte-outils.

Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T x H [mm (pouces)]	Vitesse max. autorisée [t/min.] de la roue abrasive sans porte- outils	Vitesse max. autorisée [t/min.] de la roue abrasive avec porte- outils PFERD	Porte-outils adaptés	
ER 30-4 A 24 M SG/6,0	165423	1 A 24 M BF 80	30 x 4,2 x 6,0 (1/4)	51 000	31 800	BO 6/6 3-10	20
ER 30-6 A 24 M SG/6,0	165430	1 A 24 M BF 80	30 x 6,2 x 6,0 (1/4)	51 000	31 800	BO 6/6 3-10	20
ER 40-4 A 24 M SG/6,0	165447	1 A 24 M BF 80	40 x 4,2 x 6,0 (1/4)	38 200	23 900	BO 6/6 3-10	20
ER 40-6 A 24 M SG/6,0	165454	1 A 24 M BF 80	40 x 6,2 x 6,0 (1/4)	38 200	23 900	BO 6/6 3-10	20
ER 50-6 A 24 M SG/6,0	165461	1 A 24 M BF 80	50 x 6,2 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	BO 6/6 3-10	20
ER 50-10 A 24 M SG/6,0	165485	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	BO 6/6 3-10	20
ER 50-10 A 24 M SG/10,0	165492	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 10,0 (25/64)	30 600	19 100	BO 8/10 6-20	20
ER 70-6 A 24 M SG/10,0	165508	1 A 24 M BF 80	70 x 6,2 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20
ER 70-8 A 24 M SG/10,0	165805	1 A 24 M BF 80	70 x 8,7 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20
ER 70-10 A 24 M SG/10,0	165515	1 A 24 M BF 80	70 x 10,5 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	BO 8/10 6-20	20
ER 70-15 A 24 M SG/10,0	165539	1 A 24 M BF 80	70 x 15,7 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	BO 8/10 6-20	20

## Porte-outils pour meules plates et disques à tronçonner



Accessoire pour le serrage des meules plates sur les meuleuses droites.

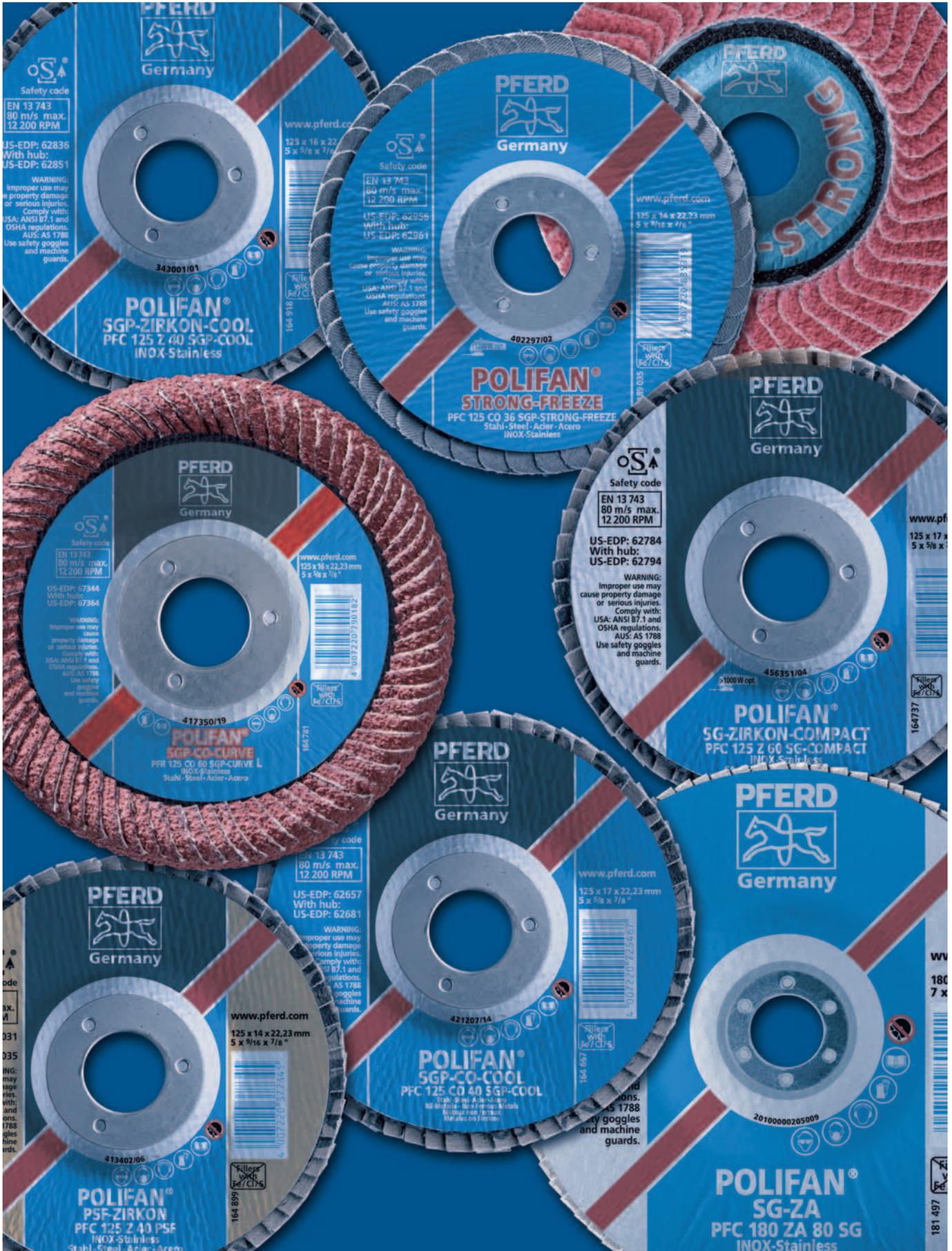
Exécution PFERD stable avec une résistance à la rupture optimale de la tige.

### Consignes de sécurité :

- En cas d'utilisation de ce porte-outils, respecter la vitesse de rotation maximale indiquée sur la fiche jointe dans l'emballage. Les porte-outils avec roue abrasive montée peuvent être utilisés jusqu'à leur vitesse de rotation maximale autorisée (voir tableau).

$\varnothing$ d'outil [mm]	Vitesse max. autorisée [t/min.]
30	31 800
40	23 900
50	19 100
70	13 600

Désignation	EAN 4007220	$\varnothing$ de tige S [mm]	$\varnothing$ alésage outil [mm]	Largeur d'outil max. T <sub>max</sub> [mm]	
BO 6/6 3-10	297650	6	6	3-10	1
BO 8/10 6-20	297667	8	10	6-20	1
BO 8/10 4-8	103623	8	10	4-8	1



206

# Disques à surfer à lamelles POLIFAN®

L'outil idéal en un clin d'œil

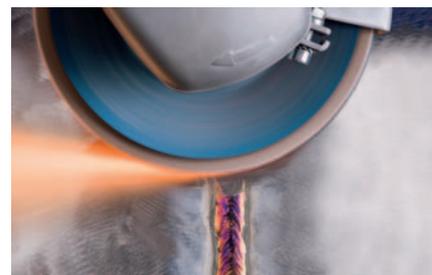


Par rapport aux disques à ébarber, les disques à surfer à lamelles POLIFAN® offrent à l'utilisateur des avantages dans toutes les applications qui exigent une excellente qualité de surface en plus d'un rendement d'enlèvement de copeaux maximal.

Les disques à surfer à lamelles **POLIFAN®-STRONG**, qui présentent une agressivité et une durée de vie exceptionnelles, et les disques à surfer à lamelles **POLIFAN®-CURVE** pour

le meulage des soudures d'angle, sont les dernières innovations de PFERD.

**PFERDERGONOMICS®** recommande les disques à surfer à lamelles pour réduire durablement les vibrations, le niveau de bruit et les émissions de poussières générés lors de l'utilisation.



## Lignes de produits

PFERD propose les disques à surfer à lamelles POLIFAN® en trois lignes de produits avec différentes caractéristiques de performance pour de nombreuses applications de meulage dans l'industrie et l'artisanat :

Ligne universelle PSF	Ligne performance SG	Ligne spéciale SGP
 <p>Utilisation universelle dans l'industrie et l'artisanat</p>	 <p>Large gamme d'outils pour une utilisation professionnelle dans l'industrie et l'artisanat</p>	 <p>Pour des applications particulières dans l'industrie</p>

## L'outil idéal en un clin d'œil

En partant de l'application d'usinage ① et de la matière/du matériau ②, le récapitulatif indique les différentes exécutions des outils de la gamme PFERD et vous aide à trouver l'outil optimal. Les indications concernant les machines motrices figurent à la page du catalogue correspondante.

① Application	② Matériau		Acier inoxydable (INOX)		Aluminium, métaux non ferreux		Matières synthétiques, autres matériaux	
	Exécution	Page	Exécution	Page	Exécution	Page	Exécution	Page
Meulage de surface	<b>PSF</b>		<b>PSF</b>		<b>SG</b>	37	<b>PSF</b>	32
	PSF A	32	PSF ZIRKON	33				
	<b>SG</b>		<b>SG</b>		<b>SGP</b>	39	<b>SG</b>	34
	SG A	34	SG ZA	36				
	SG ZIRKON	35	SG A-COOL	37	<b>SGP</b>	39	<b>SG A</b>	34
	SG ZIRKON-COMPACT	36	<b>SGP</b>					
	<b>SGP</b>		SGP ZIRKON-COOL	38	<b>SGP</b>	39	<b>SG A-COOL</b>	37
	SGP CO-STRONG	40	SGP CO-COOL	39				
			SGP CO-STRONG-FREEZE 41					
	Usinage des cordons de soudure	<b>PSF</b>		<b>PSF</b>		<b>SG</b>	37	-
PSF A		32	PSF ZIRKON	33				
	<b>SG</b>		<b>SG</b>		<b>SGP</b>	39		
	SG A	34	SG ZA	36				
	SG ZIRKON	35	SGP ZIRKON-COOL	38	<b>SGP</b>	39		
	SG ZIRKON-COMPACT	36	SGP CO-COOL	39				
	<b>SGP</b>		SGP CO-STRONG-FREEZE 41					
	SGP ZIRKON-POWER	38			<b>PSF</b>	32	<b>SG</b>	34
SGP ZIRKON-STRONG	40	<b>SG</b>						
Chanfreinage	<b>SG</b>		<b>SG</b>		<b>SGP</b>	39	<b>PSF</b>	32
	SG ZIRKON	35	SG ZIRKON	35				
	SG ZIRKON-COMPACT	36	SG ZIRKON-COMPACT	36	<b>SGP</b>	39	<b>SG A</b>	34
	<b>SGP</b>		<b>SGP</b>					
	SGP ZIRKON-POWER	38	SGP ZIRKON-POWER	38				
	SGP ZIRKON-STRONG	40			<b>PSF</b>	32	<b>SG</b>	34
Ébavurage	<b>SG</b>		<b>SG</b>					
	SG ZIRKON-COMPACT	36	SG ZIRKON-COMPACT	36				
	<b>SGP</b>		<b>SGP</b>		<b>SGP</b>	39	<b>SG</b>	34
	SGP ZIRKON-POWER	38	SGP ZIRKON-POWER	38				
	SGP ZIRKON-STRONG	40						
	Meulage des soudures d'angle	<b>SGP</b>		<b>SGP</b>		<b>SGP</b>	43	-
SGP ZIRKON-CURVE		42	SGP ZIRKON-CURVE	42				
	SGP ZIRKON-CORNER	43	SGP CO-CURVE	43	<b>SGP</b>	43		
	SGP CO-CURVE	43	SGP ZIRKON-CORNER	43				

**Désignation PFERD**  
PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22,23

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

### ① Désignation et forme de l'outil

PFF = exécution plate  
PFC = exécution conique  
PFR = exécution radiale



### ② Diamètre extérieur

ø extérieur D en [mm]

### ③ Abrasif

A = corindon  
CO = grains céramique  
Z = corindon zirconien  
ZA = corindon zirconien/corindon

### ④ Granulométrie

### ⑤ Lignes de produits PFERD

Ligne universelle PSF  
Ligne performance SG  
Ligne spéciale SGP

### ⑥ Variante d'outil

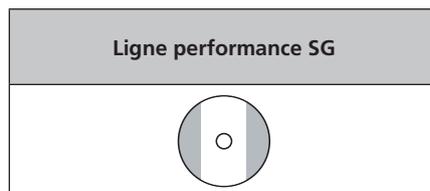
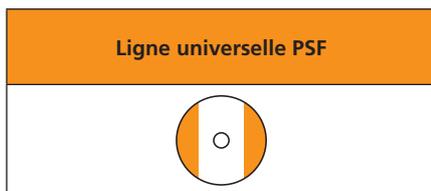
COMPACT = pour chanfreiner et ébavurer avec une agressivité et une durée de vie élevées  
COOL = pour un meulage à faible échauffement  
CORNER = pour les coins et les angles  
CURVE = pour le meulage des soudures d'angle et des contours  
FREEZE = pour un meulage à très faible échauffement  
POWER = pour l'usinage des arêtes  
STRONG = pour une agressivité et une durée de vie maximales

### ⑦ Diamètre d'alésage

ø d'alésage H en [mm]

La désignation PFERD correspond à l'identification conforme à la norme EN 13743.

### Code couleur des trois lignes de produits

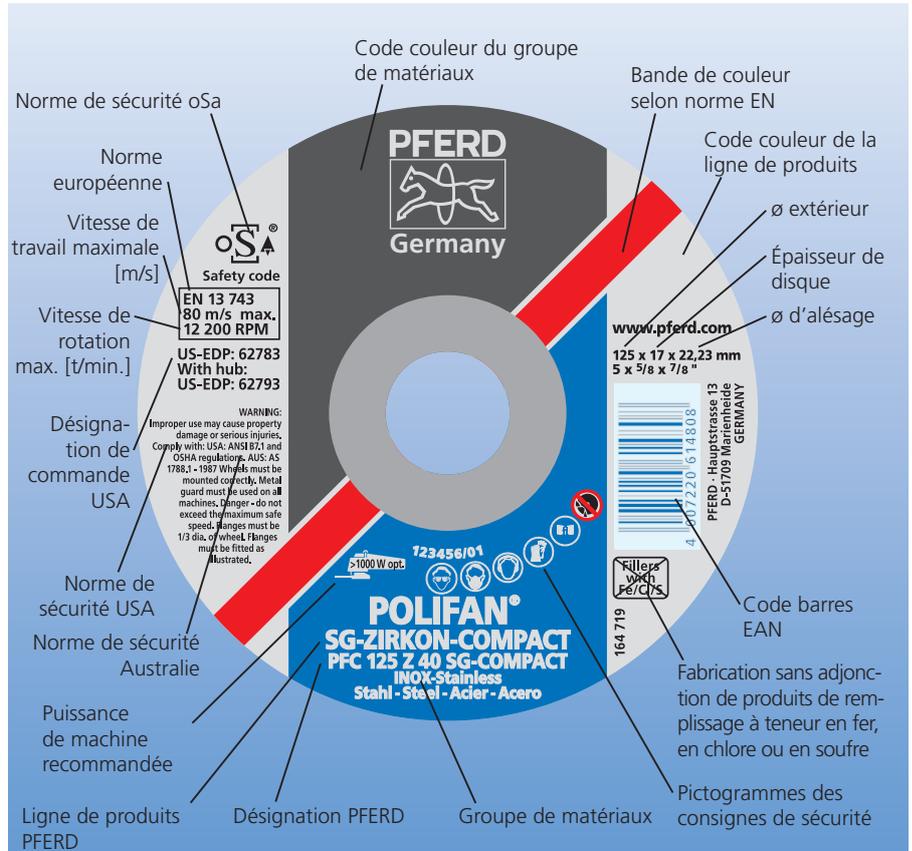


### Code couleur pour l'identification des matériaux à usiner

Ligne universelle PSF		Page
	Acier/Acier inoxydable (INOX)	32
	= noir/bleu	33

Ligne performance SG		Page
	Acier/Acier inoxydable (INOX)	34
	= noir/bleu	35
	Acier inoxydable (INOX)	36
	Aluminium/Métaux non ferreux/Acier inoxydable (INOX)	37
	= argent/bleu	

Ligne spéciale SGP		Page
	Acier = noir	40
	Acier/Acier inoxydable (INOX) = noir/bleu	38
	Acier inoxydable (INOX) = bleu	42
	Aluminium/Métaux non ferreux = argent	43



# Disques à surfer à lamelles POLIFAN®

Ligne universelle PSF



Acier/INOX/Matière synthétique  
Exécution PSF A



Outil polyvalent à rendement d'enlèvement de matière élevé et bonne durée de vie pour travaux de meulage universels.

**Abrusif : corindon A**

Granulométrie : 40, 60, 80, 120

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier, acier inoxydable (INOX), matière synthétique

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure

**Recommandations d'utilisation :**

- Excellents résultats de meulage même avec une pression d'appui réduite
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

**PFERDERGONOMICS®:**



Désignation	EAN 4007220	Granulométrie	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate PFF</b>					
PFF 115 A 40 PSF/22,23	512388	40	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 60 PSF/22,23	512395	60	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 80 PSF/22,23	512401	80	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 120 PSF/22,23	512418	120	115 x 13,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 A 40 PSF/22,23	512425	40	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 60 PSF/22,23	512432	60	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 80 PSF/22,23	512449	80	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 120 PSF/22,23	512456	120	125 x 13,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 180 A 40 PSF/22,23	512463	40	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
<b>Exécution conique PFC</b>					
PFC 115 A 40 PSF/22,23	444559	40	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 60 PSF/22,23	444566	60	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 80 PSF/22,23	444573	80	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 120 PSF/22,23	444580	120	115 x 12,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 A 40 PSF/22,23	444603	40	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 60 PSF/22,23	444610	60	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 80 PSF/22,23	444627	80	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 120 PSF/22,23	444634	120	125 x 12,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 A 40 PSF/22,23	444689	40	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 60 PSF/22,23	444696	60	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10



Outil à rendement d'enlèvement de matière agressif et bonne durée de vie pour des travaux de meulage universels et exigeants.

**Abrasif : corindon zirconien Z**  
Granulométrie : 40, 60, 80, 120

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier, acier inoxydable (INOX)

**Application :**  
Meulage de surface, usinage des cordons de soudure

### Recommandations d'utilisation :

- Meilleurs rendements d'enlèvement de matière obtenus avec des meuleuses d'angle puissantes et une pression d'appui élevée

### PFERDERGONOMICS®:



Désignation	EAN 4007220	Granulométrie	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate PFF</b>					
PFF 115 Z 40 PSF/22,23	512487	40	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 Z 60 PSF/22,23	512494	60	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 Z 80 PSF/22,23	512500	80	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 Z 40 PSF/22,23	512517	40	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 Z 60 PSF/22,23	512524	60	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 Z 80 PSF/22,23	512531	80	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 180 Z 40 PSF/22,23	512548	40	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 Z 60 PSF/22,23	512555	60	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
<b>Exécution conique PFC</b>					
PFC 100 Z 40 PSF/16,0	953273	40	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFC 100 Z 60 PSF/16,0	953280	60	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFC 100 Z 80 PSF/16,0	953297	80	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFC 100 Z 120 PSF/16,0	953303	120	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFC 115 Z 40 PSF/22,23	377352	40	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 60 PSF/22,23	444597	60	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 80 PSF/22,23	377369	80	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 120 PSF/22,23	934203	120	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 Z 40 PSF/22,23	377345	40	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 60 PSF/22,23	444078	60	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 80 PSF/22,23	377338	80	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 120 PSF/22,23	934210	120	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 150 Z 40 PSF/22,23	805923	40	150 x 14,0 x 22,23 (7/8)	10 200	10
PFC 150 Z 60 PSF/22,23	805930	60	150 x 14,0 x 22,23 (7/8)	10 200	10
PFC 180 Z 40 PSF/22,23	377321	40	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 60 PSF/22,23	444085	60	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 80 PSF/22,23	934227	80	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 120 PSF/22,23	934234	120	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

# Disques à surfer à lamelles POLIFAN®

Ligne performance SG



Acier/INOX/Matière synthétique  
Exécution SG A



Outil professionnel polyvalent à rendement d'enlèvement de matière élevé et durée de vie exceptionnelle pour travaux de meulage universels.

**Abrasis : corindon A**

Granulométrie : 24, 40, 60, 80, 120

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier, acier inoxydable (INOX), matière synthétique

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure

**Recommandations d'utilisation :**

- Excellents résultats de meulage même avec une pression d'appui réduite
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

**PFERDERGONOMICS®:**



Désignation	EAN 4007220	Granulométrie	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate PFF</b>					
PFF 100 A 40 SG/16,0	262719	40	100 x 15,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 100 A 60 SG/16,0	262733	60	100 x 15,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 100 A 80 SG/16,0	262740	80	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 100 A 120 SG/16,0	262757	120	100 x 13,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 115 A 40 SG/22,23	167496	40	115 x 19,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 60 SG/22,23	167526	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 80 SG/22,23	167557	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 120 SG/22,23	167588	120	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 A 40 SG/22,23	167502	40	125 x 19,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 60 SG/22,23	167533	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 80 SG/22,23	167564	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 120 SG/22,23	167595	120	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 180 A 40 SG/22,23	167519	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 A 60 SG/22,23	167540	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 A 80 SG/22,23	167571	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 A 120 SG/22,23	167601	120	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
<b>Exécution conique PFC</b>					
PFC 115 A 24 SG/22,23	614969	24	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 40 SG/22,23	167809	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 60 SG/22,23	167830	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 80 SG/22,23	167861	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 120 SG/22,23	167892	120	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 A 24 SG/22,23	614976	24	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 40 SG/22,23	167816	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 60 SG/22,23	167847	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 80 SG/22,23	167878	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 120 SG/22,23	167908	120	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 A 24 SG/22,23	167793	24	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 40 SG/22,23	167823	40	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 60 SG/22,23	167854	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 80 SG/22,23	167885	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 120 SG/22,23	167915	120	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

Outil de grande qualité avec rendement d'enlèvement de matière agressif et très bonne durée de vie.

Pour une utilisation rentable dans les applications de meulage les plus exigeantes.

**Abrasif : corindon zirconien Z**

Granulométrie : 40, 60, 80, 120

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier, acier inoxydable (INOX)

**Application :**

Usinage des cordons de soudure, chanfreinage, meulage de surface en acier

**Recommandations d'utilisation :**

■ Le corindon zirconien, abrasif très performant, offre le meilleur rendement sur des meuleuses d'angle puissantes avec une pression d'appui élevée.

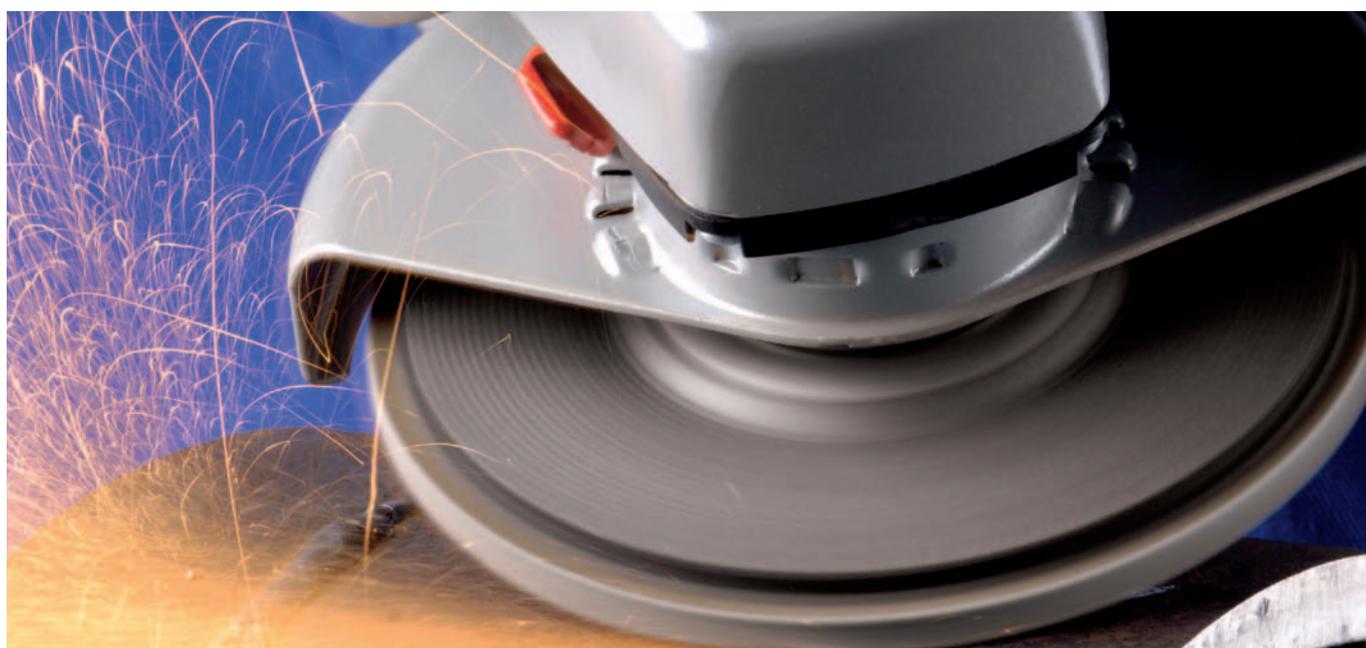
**PFERDERGONOMICS®:**



**Acier/INOX**  
**Exécution SG ZIRKON**

PFF PFC

Désignation	EAN 4007220	Granulométrie	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate PFF</b>					
PFF 115 Z 40 SG/22,23	167618	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 Z 60 SG/22,23	167649	60	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 Z 40 SG/22,23	167625	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 Z 60 SG/22,23	167656	60	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 180 Z 40 SG/22,23	167632	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 Z 60 SG/22,23	167663	60	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
<b>Exécution conique PFC</b>					
PFC 115 Z 40 SG/22,23	167922	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 60 SG/22,23	167953	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 80 SG/22,23	934241	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 120 SG/22,23	934258	120	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 Z 40 SG/22,23	167939	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 60 SG/22,23	167960	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 80 SG/22,23	934265	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 120 SG/22,23	934272	120	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 Z 40 SG/22,23	167946	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 60 SG/22,23	167977	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 80 SG/22,23	934289	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 120 SG/22,23	934296	120	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10



# Disques à surfer à lamelles POLIFAN®

Ligne performance SG



## Acier/INOX Exécution SG ZIRKON-COMPACT



PFC

Outil de grande qualité avec rendement d'enlèvement de matière très élevé et durée de vie exceptionnelle.

Pour une utilisation rentable dans les applications de meulage les plus exigeantes.

**Abrasif : corindon zirconien Z**

Granulométrie : 40, 60

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier, acier inoxydable (INOX)

**Application :**

Usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage, meulage de surfaces en acier

**Recommandations d'utilisation :**

- Le corindon zirconien, abrasif très performant, offre le meilleur rendement sur des meuleuses d'angle puissantes.

PFERDERGONOMICS®:



Vibration Filter Noise Filter Emission Filter

Désignation	EAN 4007220	Granulométrie	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution conique PFC</b>					
PFC 115 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614785	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614846	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614808	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614860	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 150 Z 40 SG-COMPACT/22,23	953310	40	150 x 18,0 x 22,23 (7/8)	10 200	10
PFC 150 Z 60 SG-COMPACT/22,23	953327	60	150 x 18,0 x 22,23 (7/8)	10 200	10
PFC 180 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614822	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614891	60	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

## INOX Exécution SG ZA



PFF PFC

Outil professionnel offrant un rendement d'enlèvement de matière élevé et une bonne durée de vie pour des applications de meulage exigeantes.

**Abrasif : corindon zirconien/corindon ZA**

Granulométrie : 40, 60, 80

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier inoxydable (INOX)

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure

**Recommandations d'utilisation :**

- Le corindon zirconien, abrasif très performant, présente une facilité de meulage particulièrement élevée en meulage de surface sur l'acier inoxydable (INOX) et ne se vitrifie pas
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

PFERDERGONOMICS®:



Vibration Filter Noise Filter Emission Filter

Désignation	EAN 4007220	Granulométrie	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate PFF</b>					
PFF 115 ZA 40 SG/22,23	800300	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 ZA 60 SG/22,23	800317	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 ZA 80 SG/22,23	800324	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 ZA 40 SG/22,23	800331	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 ZA 60 SG/22,23	800348	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 ZA 80 SG/22,23	800355	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
<b>Exécution conique PFC</b>					
PFC 115 ZA 40 SG/22,23	800409	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 ZA 60 SG/22,23	800416	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 ZA 80 SG/22,23	800423	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 ZA 40 SG/22,23	800430	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 ZA 60 SG/22,23	800447	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 ZA 80 SG/22,23	800454	80	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 ZA 40 SG/22,23	800478	40	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 ZA 60 SG/22,23	800485	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

Outil professionnel pour applications de meulage visant à obtenir une grande qualité de surface avec une faible charge thermique. Meulage à température particulièrement faible sur les matériaux à mauvaise conductivité thermique.

**Abrasif : corindon A avec revêtement**

Granulométrie : 40, 60, 80, 120

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier inoxydable (INOX), aluminium (granulométries 40 et 60), métaux non ferreux

**Application :**

Meulage de surface sans échauffement, usinage des cordons de soudure

**Recommandations d'utilisation :**

- Meulage sans échauffement dans la plage de vitesse inférieure des meuleuses d'angle à variateur même avec une pression d'appui réduite
- Parfaitement adapté à l'usinage de tôles et de profilés de fine épaisseur

**PFERDERGONOMICS®:**



Désignation	EAN 4007220	Granulométrie	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate PFF</b>					
PFF 100 A 40 SG-COOL/16,0	262764	40	100 x 15,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 100 A 60 SG-COOL/16,0	262771	60	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 100 A 80 SG-COOL/16,0	262788	80	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 100 A 120 SG-COOL/16,0	934678	120	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 115 A 40 SG-COOL/22,23	222737	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 60 SG-COOL/22,23	222744	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 80 SG-COOL/22,23	222751	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 120 SG-COOL/22,23	934685	120	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 A 40 SG-COOL/22,23	232910	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 60 SG-COOL/22,23	232934	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 80 SG-COOL/22,23	232958	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 120 SG-COOL/22,23	934692	120	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 180 A 40 SG-COOL/22,23	222768	40	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 A 60 SG-COOL/22,23	232989	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 A 80 SG-COOL/22,23	233009	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 A 120 SG-COOL/22,23	934708	120	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
<b>Exécution conique PFC</b>					
PFC 115 A 40 SG-COOL/22,23	232880	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 60 SG-COOL/22,23	232897	60	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 80 SG-COOL/22,23	232903	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 120 SG-COOL/22,23	934647	120	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 A 40 SG-COOL/22,23	232927	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 60 SG-COOL/22,23	232941	60	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 80 SG-COOL/22,23	232965	80	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 120 SG-COOL/22,23	934654	120	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 A 40 SG-COOL/22,23	232972	40	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 60 SG-COOL/22,23	232996	60	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 80 SG-COOL/22,23	233016	80	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 120 SG-COOL/22,23	934661	120	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

# Disques à surfer à lamelles POLIFAN®

Ligne spéciale SGP



## Acier/INOX

### Exécution SGP ZIRKON-POWER



Outil spécial agressif supportant des charges très élevées, offrant une bonne durée de vie et une grande rentabilité, pour les travaux de chanfreinage et d'ébavurage nécessitant un enlèvement de copeaux important.

#### Abrasif : corindon zirconien Z

Granulométrie : 40, 60

#### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, acier inoxydable (INOX)

#### Application :

Usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage

#### Recommandations d'utilisation :

- L'abrasif très performant (corindon zirconien) fournit les meilleurs résultats sur des meuleuses pneumatiques avec turbines et des meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes.

#### PFERDERGONOMICS®:



Désignation	EAN 4007220	Granulométrie	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution conique PFC</b>					
PFC 115 Z 40 SGP-POWER/22,23	618578	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 60 SGP-POWER/22,23	758717	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 Z 40 SGP-POWER/22,23	614631	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 60 SGP-POWER/22,23	758724	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 Z 40 SGP-POWER/22,23	618585	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

## INOX

### Exécution SGP ZIRKON-COOL



Outil spécial pour des applications de meulage exigeantes avec une faible charge thermique, offrant un meulage sans échauffement, un rendement d'enlèvement de matière agressif et une grande rentabilité.

#### Abrasif : corindon zirconien Z avec lamelles brevetées COOL FLAP®

Granulométrie : 40, 60, 80

#### Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX), matériaux de mauvaise conductivité thermique

#### Application :

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure

#### Recommandations d'utilisation :

- La combinaison entre lamelles abrasives et lamelles COOL FLAP® optimise les résultats de meulage sans trace d'oxydation
- Meilleurs résultats de meulage obtenus avec des meuleuses d'angle puissantes

#### PFERDERGONOMICS®:



Désignation	EAN 4007220	Granulométrie	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate PFF</b>					
PFF 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611838	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611845	60	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611852	80	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611869	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611876	60	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611883	80	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
<b>Exécution conique PFC</b>					
PFC 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611777	40	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611784	60	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611791	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611807	40	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611814	60	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611821	80	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10

Outil spécial pour les opérations de meulage les plus exigeantes sur les matériaux très difficiles à usiner, offrant un meulage sans échauffement, un rendement d'enlèvement de matière très agressif et une grande rentabilité

**Abrasif : grain céramique CO avec revêtement**

Granulométrie : 40, 60

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier fortement allié et résistant à la corrosion, alliages à base de nickel, alliages à base de titane, acier

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage

**Recommandations d'utilisation :**

- Le grain céramique à auto-affûtage permet d'obtenir des résultats de meulage optimum sans trace d'oxydation même avec une pression d'appui réduite
- Utilisation possible également sur les croûtes de laminage dures
- Meilleurs résultats de meulage obtenus avec des meuleuses d'angle puissantes

**PFERDERGONOMICS®:**

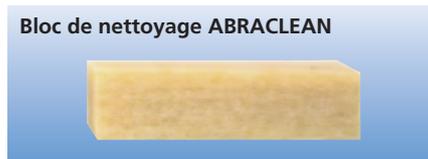


Désignation	EAN 4007220	Granulométrie	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate PFF</b>					
PFF 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725436	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793145	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725450	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793152	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725474	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
<b>Exécution conique PFC</b>					
PFC 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725443	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793169	60	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725467	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793176	60	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725481	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

Accessoire spécial pour nettoyer les outils encrassés.  
Fort pouvoir nettoyant sur les abrasifs appliqués.

**Recommandations d'utilisation :**

- Pour nettoyer les disques fibre, les disques à surfer à lamelles POLIFAN® et les bandes abrasives encrassés
- Maintenir la barre contre l'outil en rotation



Désignation	EAN 4007220	Dimensions [mm]	
RG 300 50	165225	300 x 50 x 50,0	2

# Disques à surfer à lamelles POLIFAN®

Ligne spéciale SGP



## POLIFAN®-STRONG

La forme brevetée du disque à surfer à lamelles POLIFAN®-STRONG, avec ses longues lamelles disposées de manière compacte, confère une toute nouvelle dimension au meulage.

### Avantages :

- Meulage rapide grâce à l'agressivité constante jusqu'au dernier grain abrasif
- Rentabilité maximale grâce à l'augmentation des performances par unité de temps, à l'usure réduite des disques et à une fréquence moindre de changement des disques
- Enlèvement de matière maximal
- Très longue durée de vie

### Recommandations d'utilisation :

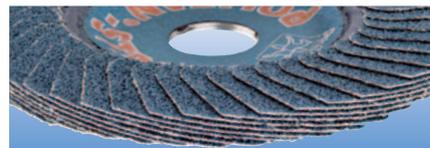
- Granulométries 36/40 : idéales pour un enlèvement de matière élevé, par ex. pour l'usinage des cordons de soudure.
- Granulométrie 50 : idéale pour l'usinage des arêtes, par exemple chanfreinage ou réalisation de surfaces fines.
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

PFERDERGONOMICS® recommande les disques à surfer à lamelles POLIFAN®-STRONG pour réduire durablement les vibrations, le niveau de bruit et les émissions de poussières générés lors de l'utilisation.



### VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



### Acier Exécution SGP ZIRKON-STRONG



Outil haute performance SGP ZIRKON-STRONG. Enlèvement de matière maximal pour le meulage exigeant à rendement élevé.

**Abrasif : corindon zirconien Z**  
Granulométrie : 36, 50

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier

**Application :**  
Usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage

PFERDERGONOMICS®:



Désignation	EAN 4007220	Granulométrie	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution conique PFC</b>					
PFC 115 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777862	36	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777879	50	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777886	36	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777893	50	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 Z 36 SGP-STRONG/22,23	827468	36	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8 600	10
PFC 180 Z 50 SGP-STRONG/22,23	827482	50	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8 600	10

### Acier Exécution SGP CO-STRONG



Outil haute performance SGP CO-STRONG pour un enlèvement de copeaux particulièrement élevé et les travaux de meulage exigeants. Enlèvement de matière maximal et durée de vie exceptionnelle sur l'acier grâce au grain céramique.

**Abrasif : grain céramique CO**  
Granulométrie : 40

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier

### Application :

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure

### Recommandations d'utilisation :

- Meilleurs résultats obtenus sur des meuleuses pneumatiques avec turbines et des meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes

PFERDERGONOMICS®:



Désignation	EAN 4007220	Granulométrie	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution conique PFC</b>					
PFC 125 CO 40 SGP-STRONG/22,23	957134	40	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 CO 40 SGP-STRONG/22,23	953334	40	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8 600	10

### POLIFAN®-STRONG-FREEZE

Avec l'innovation POLIFAN®-STRONG-FREEZE, PFERD propose un disque à surfer à lamelles permettant des caractéristiques de meulage à froid tout simplement uniques au monde. Ce disque est tout particulièrement intéressant pour l'usinage des matériaux à mauvaise conductivité thermique, comme l'acier inoxydable (INOX).

Grâce à la nouvelle structure de l'abrasif, les projections d'étincelles habituelles sont réduites au minimum. Ainsi, tout dommage causé aux pièces en acier inoxydable par des projections d'étincelles incandescentes devient quasiment impossible.

#### Remarque :

Dès les premières secondes d'utilisation du POLIFAN®-STRONG-FREEZE, les lamelles se distinguent par leur profil de meulage unique. Les produits de remplissage à haute efficacité forment un film de refroidissement brillant sur les lamelles (pas de « vitrification »). C'est ce film qui permet un refroidissement, une agressivité et une durée de vie incomparables.

La forme et la couleur des copeaux produits avec POLIFAN®-STRONG-FREEZE sont la preuve des températures extrêmement basses assurées sur l'ensemble du processus de meulage.

PFERDERGONOMICS® recommande les disques à surfer à lamelles POLIFAN®-STRONG-FREEZE pour réduire durablement les vibrations, le niveau de bruit et les émissions de poussières générés lors de l'utilisation.



#### VIDÉO PFERD

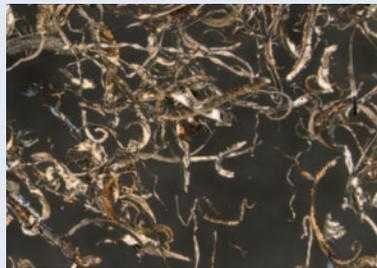
Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Caractéristiques particulières

#### Disques à surfer à lamelles POLIFAN®-STRONG-FREEZE



Profil de meulage type avec un film de refroidissement brillant caractéristique (pas de « vitrification »).



Copeaux longs produits avec POLIFAN®-STRONG-FREEZE. Pas de coloration bleue grâce aux faibles contraintes thermiques.

#### Disques à surfer à lamelles classiques



Copeaux produits avec des disques à ébarber ou à surfer à lamelles classiques. Coloration bleue causée par une surchauffe.

Outil haute performance SGP CO-STRONG-FREEZE offrant un enlèvement de matière maximal et une durée de vie exceptionnelle pour les travaux de meulage les plus exigeants. Abrasif innovant avec grain céramique garantissant un meulage à très faible température sur les matériaux à mauvaise conductivité thermique.

#### Abrasif : grain céramique CO

Granulométrie : 36, 50

#### Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX), matériaux à mauvaise conductivité thermique, alliages à base de

nickel et de cobalt (construction d'engrenages et de turbines), titane, Inconel®, Hastelloy®

#### Application :

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure

#### Recommandations d'utilisation :

■ Meilleurs résultats obtenus sur des meuleuses d'angle puissantes

PFERDERGONOMICS®:



#### INOX Exécution SGP CO-STRONG-FREEZE



Désignation	EAN 4007220	Granulométrie	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution conique PFC</b>					
PFC 115 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835296	36	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835302	50	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835319	36	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835326	50	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835333	36	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835340	50	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

# Disques à surfer à lamelles POLIFAN®

Ligne spéciale SGP



## POLIFAN®-CURVE

POLIFAN®-CURVE est une innovation de PFERD pour l'usinage des soudures d'angle. La forme radiale unique (PFR) produit des résultats convaincants lors de l'usinage exigeant et difficile des soudures d'angle, grâce à la disposition spéciale des lamelles abrasives.

### Avantages :

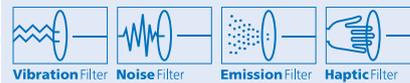
- Un enlèvement de matière élevé obtenu grâce à un meulage agressif et rapide exclusif permet une économie importante au niveau des coûts de main-d'œuvre.
- Ponçage précis et optimal de la géométrie des soudures d'angle.
- Résultats de qualité grâce à la stabilité géométrique.

- Durée de vie exceptionnelle en usage des soudures d'angle.
- Utilisation optimale du produit abrasif dans le rayon.

### Recommandations d'utilisation :

- **Exécution M** pour rayons de soudure d'angle > 5 mm, largeur sur le rayon : 11 mm
- **Exécution L** pour rayons de soudure d'angle > 8 mm, largeur sur le rayon : 14 mm
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

PFERDERGONOMICS® recommande les disques à surfer à lamelles POLIFAN®-CURVE pour réduire durablement les vibrations, le niveau de bruit et les émissions de poussières générés lors de l'utilisation et améliorer le confort de travail.



### VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Acier/INOX Exécution SGP ZIRKON-CURVE



Outil haute performance SGP ZIRKON-CURVE à rendement d'enlèvement de matière particulièrement élevé pour des travaux de meulage exigeants.

**Abrasif : corindon zirconien Z**  
Granulométrie : 40

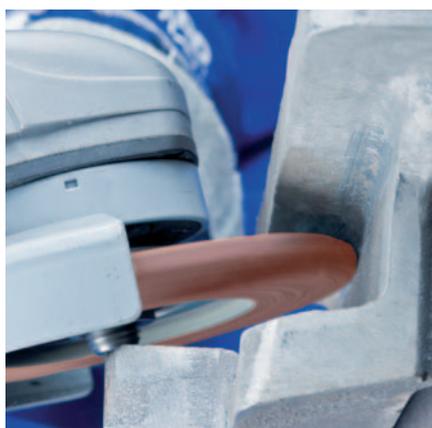
**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier, acier inoxydable (INOX)

**Application :**  
Meulage des soudures d'angle, chanfreinage, ébavurage, meulage des contours

### PFERDERGONOMICS®:



Désignation	EAN 4007220	Granulométrie	Soudure d'angle	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution radiale PFR</b>						
PFR 115 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	821671	40	> 5 mm	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFR 115 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	821695	40	> 8 mm	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	790151	40	> 5 mm	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	790175	40	> 8 mm	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFR 150 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	844939	40	> 5 mm	150 x 14,0 x 22,23 (7/8)	10 200	10
PFR 150 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	844946	40	> 8 mm	150 x 16,0 x 22,23 (7/8)	10 200	10
PFR 180 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	881248	40	> 8 mm	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8 600	10



Outil haute performance SGP CO-CURVE à fort rendement d'enlèvement de matière. Pour des travaux de meulage exigeants, en particulier pour l'obtention de surfaces fines. Le grain céramique garantit un meulage sans échauffement sur les matériaux à mauvaise conductivité thermique. Résultat optimal sans endommager le matériau sous l'effet de la chaleur dégagée.

**Abrasif : grain céramique CO**  
Granulométrie : 60

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier inoxydable (INOX), acier

**Application :**  
Meulage des soudures d'angle, chanfreinage, ébavurage, meulage des contours

**PFERDERGONOMICS®:**



**INOX/Acier**  
**Exécution SGP CO-CURVE**



Désignation	EAN 4007220	Granulométrie	Soudure d'angle	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution radiale PFR</b>						
PFR 115 CO 60 SGP-CURVE M/22,23	827444	60	> 5 mm	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFR 115 CO 60 SGP-CURVE L/22,23	827451	60	> 8 mm	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFR 125 CO 60 SGP-CURVE M/22,23	790168	60	> 5 mm	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFR 125 CO 60 SGP-CURVE L/22,23	790182	60	> 8 mm	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10

Outil haute performance SGP CURVE-ALU pour les travaux de meulage exigeants. Idéal pour l'usinage de l'aluminium. Pas d'encrassement de l'outil même sur des matériaux tendres et encrassants.

Ne contient pas de produits de remplissage laissant des résidus indésirables sur la pièce à usiner. La surface peut ainsi être soudée directement.

**Abrasif : corindon A**  
Granulométrie : 40

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Aluminium, métaux non ferreux

**Application :**  
Meulage des soudures d'angle, chanfreinage, ébavurage, meulage des contours

**PFERDERGONOMICS®:**



**Aluminium/Métaux non-ferreux**  
**Exécution SGP CURVE-ALU**



Désignation	EAN 4007220	Granulométrie	Soudure d'angle	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution radiale PFR</b>						
PFR 115 A 40 SGP-CURVE L ALU/22,23	851968	40	> 8 mm	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFR 125 A 40 SGP-CURVE L ALU/22,23	851975	40	> 8 mm	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10

Outil spécial à fort enlèvement de matière pour des applications de meulage dans des angles concaves et convexes difficilement accessibles.

**Abrasif : corindon zirconien Z**  
Granulométrie : 40

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier, acier inoxydable (INOX)

**Application :**  
Usinage de gorges et d'angles

**Recommandations d'utilisation :**

- Les lamelles débordantes épousent parfaitement les contours concaves. Après l'usure des lamelles débordantes, l'outil peut être utilisé comme un disque à surfer à lamelles classique.

**PFERDERGONOMICS®:**



**Acier/INOX**  
**Exécution SGP ZIRKON-CORNER**



Désignation	EAN 4007220	Granulométrie	Soudure d'angle	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution conique PFC</b>						
PFC 125 Z 40 SGP-CORNER/22,23	614648	40	> 8 mm	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10



### Disques à tronçonner minces

Dans toutes les lignes de produits des disques à tronçonner minces, PFERD a mis en œuvre une augmentation sensible et directe des performances :

- des coupes encore plus minces, rapides et avec peu de bavures,
- une rentabilité maximale,
- confort et sécurité.

Les minces de PFERD se caractérisent par la composition particulière de leur liant.

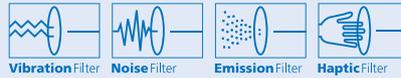
Des travaux intensifs de recherche et développement et leur application ciblée dans nos ateliers de fabrication ultra modernes garantissent les normes de qualité et de sécurité élevées de PFERD.

Outre ces exigences qualitatives élevées, la protection au travail, la santé et l'ergonomie jouent un rôle crucial chez PFERD.

### PFERDERGONOMICS®

PFERDERGONOMICS® recommande les disques à tronçonner minces pour réduire durablement les vibrations, le niveau de bruit et les émissions de poussières générés lors de l'utilisation et améliorer sensiblement le confort de travail.

La gamme de disques à tronçonner ultra minces (< 2 mm) de PFERD permet d'améliorer nettement les conditions de travail de l'utilisateur. Ces outils se distinguent par une diminution des vibrations en dessous de 5 m/s<sup>2</sup> (conformément à la norme ISO 5349-1+2) et une réduction des émissions de bruit et de poussières. L'utilisation des disques à tronçonner PFERD d'une agressivité et d'une rapidité supérieures à la moyenne permet un tronçonnage avec peu de bavures et sans échauffement, avec un confort inégalé.



### VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



### Disques à tronçonner pour meuleuses d'angle sans fil

Grâce à leur épaisseur réduite, leur remarquable puissance de coupe et leur conduite de coupe optimale, les disques à tronçonner minces d'épaisseurs 1,0 mm sont parfaitement adaptés aux meuleuses d'angle sans fil les plus récentes. Ils garantissent davantage de coupes pour chaque chargement de la batterie. Ces disques sont donc très rentables.



### Disques à tronçonner pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX)

En raison de leurs propriétés, les matériaux à base d'acier inoxydable (INOX) occupent une place de plus en plus importante. Lors du tronçonnage de tôles et de profilés, il convient d'opérer avec précaution afin d'éviter des températures excessives sur la matière conduisant à un bleuissement et aux risques de corrosion qui s'ensuivent.

Les disques à tronçonner de PFERD pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX) se caractérisent par une conduite de coupe optimale. La coupe libre permanente réduit considérablement les frottements dans la saignée.

#### Avantages :

- Coupes ultra minces et rapides, sans échauffement et avec peu de bavures
- Durée de vie maximale et sécurité de qualité PFERD pour un coût minimum par coupe
- Fabrication sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre



### Disques à tronçonner pour une utilisation en fonderie

La fonte, la fonte à graphite lamellaire, la fonte nodulaire / à graphite sphéroïdal et d'autres matériaux similaires sont les plus couramment usinés dans les fonderies. Dans ce domaine, les opérations d'ébavurage et d'enlèvement des masselottes imposent des exigences importantes aux disques à tronçonner.

Outre une durée de vie et une puissance de coupe élevées, ils doivent surtout présenter une grande résistance à la rupture.

Les disques à tronçonner de PFERD pour les fonderies sont parfaitement adaptés aux exigences des meuleuses d'angle pneumatiques ou haute fréquence à vitesse constante utilisées dans les applications de tronçonnage difficiles.

# Disques à tronçonner

L'outil idéal en un clin d'œil

La vaste gamme de disques à tronçonner offre la solution d'outillage la plus adaptée à chaque utilisation.

Les disques à tronçonner PFERD peuvent être utilisés partout où des exigences élevées sont imposées en termes de rentabilité et de qualité des résultats.



## Lignes de produits

PFERD propose des disques à tronçonner en trois lignes de produits avec différentes caractéristiques de performance pour de nombreuses applications de tronçonnage dans l'industrie et l'artisanat :

**Ligne universelle PS-FORTE (PSF)**



Utilisation universelle dans l'industrie et l'artisanat

**Ligne performance SG-ELASTIC (SG)**



Large gamme d'outils pour une utilisation professionnelle dans l'industrie et l'artisanat

**Ligne spéciale SG-PLUS (SGP)**



Pour des applications particulières dans l'industrie

## L'outil idéal en un clin d'œil

En partant de l'application d'usage ❶ et de la matière/du matériau ❷, le récapitulatif indique les différentes exécutions des outils de la gamme PFERD et vous aide à trouver l'outil optimal. Les indications concernant les machines motrices figurent à la page du catalogue correspondante.

❶ Appli- cation	❷ Matériau	Acier		Acier inoxydable (INOX)		Aluminium/ Métaux non ferreux		Peau de fonderie/ Fonte		Fonte/Pierre	
		Exécution	Page	Exécution	Page	Exécution	Page	Exécution	Page	Exécution	Page
Tronçonnage de tôles et de profilés à paroi mince < 3 mm		<b>PS-FORTE</b> Dureté P	48	<b>PS-FORTE</b> Dureté L	49	<b>SG-ELASTIC</b> Dureté P (C) 50 <b>PS-FORTE</b> Dureté N 54		-			
		<b>SG-ELASTIC</b> Dureté S	51	<b>SG-ELASTIC</b> Dureté R (INOX)	52						
		<b>SG-PLUS</b> Dureté P	56	<b>SG-PLUS</b> Dureté Q (INOX)	53						
		<b>SG-PLUS</b> Dureté T	60	<b>SG-PLUS</b> Dureté S (INOX)	61						
Tronçonnage de profilés et matériaux pleins		<b>PS-FORTE</b> Dureté P	48	<b>PS-FORTE</b> Dureté L	49	<b>PS-FORTE</b> Dureté P (C) 50 <b>SG-ELASTIC</b> Dureté N 54 Dureté R (C) 55					
		<b>SG-ELASTIC</b> Dureté S	51, 58	<b>SG-ELASTIC</b> Dureté R (INOX)	52						
		<b>SG-PLUS</b> Dureté T	60	<b>SG-PLUS</b> Dureté Q (INOX)	53						
				<b>SG-PLUS</b> Dureté Q (INOX-GUSS)	62						
				<b>SG-PLUS</b> Dureté S (INOX)	61						
				<b>SG-ELASTIC</b> Dureté P (GUSS) 62 <b>SG-PLUS</b> Dureté Q (GUSS) 63	<b>PS-FORTE</b> Dureté P (C) 50 <b>SG-ELASTIC</b> Dureté R (C) 55, 59 Dureté Q 59						



Disques abrasifs combinés DUODISC® pour le tronçonnage et l'ébavurage léger, voir page 12.

**Désignation PFERD**  
EHT 178-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23  
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

- ① **Désignation et forme de l'outil**  
EHT = exécution plate  
EH = exécution à moyeu déporté
- ② **Diamètre extérieur**  
ø extérieur D en [mm]
- ③ **Épaisseur de disque**  
Épaisseur T ou U en [mm]
- ④ **Abrusif**  
A = corindon  
AC = corindon/carbure de silicium  
C = carbure de silicium  
ZA = corindon zirconien/corindon
- ⑤ **Granulométrie**  
Granulométrie selon ISO 8486
- ⑥ **Degré de dureté (caractéristique du disque)**

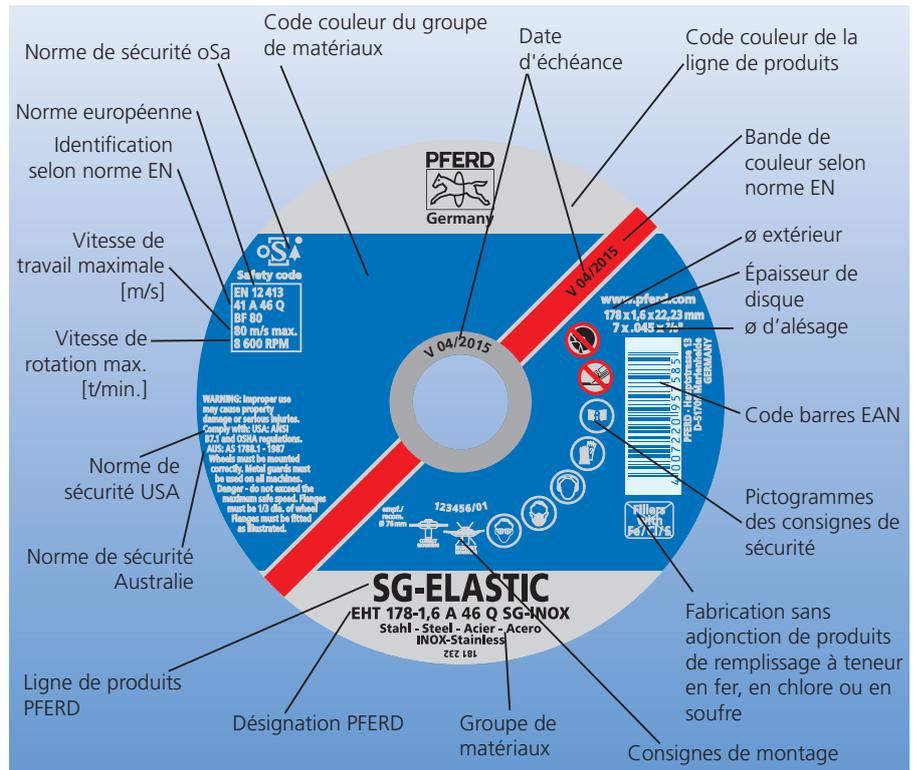
Degré de dureté	Caractéristique du disque	Groupes de matériaux
<b>Ligne universelle PS-FORTE (PSF)</b>		
L	tendre	Acier inoxydable (INOX)
P	mi-dur	Acier, acier inoxydable (INOX), pierre
<b>Ligne performance SG-ELASTIC (SG)</b>		
N	tendre	Aluminium, métaux non ferreux
P	mi-dur	Acier, acier inoxydable (INOX), fonte, métaux non ferreux
Q	mi-dur	Acier inoxydable (INOX), fonte INOX, fonte
R	dur	Acier inoxydable (INOX), pierre
S	dur	Acier
<b>Ligne spéciale SG-PLUS (SGP)</b>		
Q	mi-dur	Fonte INOX
S	dur	Acier inoxydable (INOX)
T	très dur	Acier

- ⑦ **Ligne de produits PFERD**  
Ligne universelle PS-FORTE (PSF)  
Ligne performance SG-ELASTIC (SG)  
Ligne spéciale SG-PLUS (SGP)

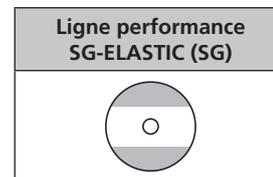
- ⑧ **Groupe de matériaux**  
Voir aussi point 6
- ⑨ **Diamètre d'alésage**  
ø d'alésage H en [mm]

**Désignation selon la norme EN 12413**  
41 A 46 R BF 80  
① ② ③ ④ ⑤ ⑥

- ① **Désignation et forme de l'outil**  
41 = disque à tronçonner plat  
42 = disque à tronçonner à moyeu déporté
- ② **Abrusif**  
A = corindon  
C = carbure de silicium  
AC = corindon/carbure de silicium  
ZA = corindon zirconien/corindon
- ③ **Granulométrie**  
Granulométrie selon ISO 8486
- ④ **Degré de dureté (caractéristique du disque)**  
Les degrés de dureté sont classés à l'aide de lettres dans l'ordre alphabétique, du degré le plus tendre au plus dur (de A à Z).
- ⑤ **Liant**  
BF = liant à résine synthétique renforcé de fibres avec tissu
- ⑥ **Vitesse de travail maximale** en [m/s]



### Code couleur des trois lignes de produits



### Code couleur pour l'identification des matériaux à usiner

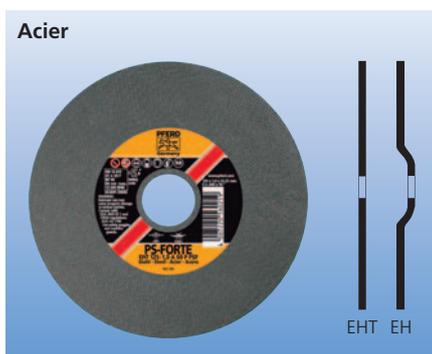
Ligne universelle PS-FORTE (PSF)		
Matériau = couleur		Page
	Acier = noir	48
	Acier inoxydable (INOX) = bleu	49
	Métaux non ferreux/Aluminium/Pierre = argent/vert	50

Ligne performance SG-ELASTIC (SG)		
Matériau = couleur		Page
	Acier = noir	51 58
	Acier inoxydable (INOX) = bleu	52 53
	Métaux non ferreux/Aluminium = argent	54
	Fonte = rouge	63
	Acier/Fonte = noir/rouge	62
	Fonte INOX = bleu/rouge	62
	Pierre/Fonte = vert/rouge	59
	Pierre = vert	55 59

Ligne spéciale SG-PLUS (SGP)		
Matériau = couleur		Page
	Acier = noir	60
	Acier inoxydable (INOX) = bleu	61
	Fonte = rouge	63

# Disques à tronçonner

## Ligne universelle PS-FORTE



Outil universel de dureté P mi-dur offrant un haut rendement de tronçonnage et une bonne durée de vie.

**Abrasive : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier

**Application :**  
Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins

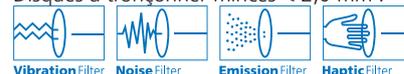
**Recommandations d'utilisation :**

- Épaisseurs de disque 1,9/1,6/1,0 mm pour un tronçonnage rapide, confortable sans bavures
- Épaisseur de disque 2,4 mm pour les travaux de tronçonnage universels

- Épaisseurs de disque 3,2/3,0 mm pour une durée de vie maximale et une grande stabilité latérale
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- Pour augmenter la stabilité latérale et la conduite précise des disques à tronçonner minces en exécution plate de  $\varnothing$  178 et 230 mm, utilisez les flasques de serrage SFS 76, page 48.

**PFERDERGONOMICS®:**

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T/U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>					
EHT 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	321256	41 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 115-1,0 A 60 P PSF/22,23	560242	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 P PSF/22,23	538111	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	669174	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 P PSF/22,23	560259	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 P PSF/22,23	538128	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	669167	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 P PSF/22,23	953341	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 P PSF/22,23	581209	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163474	41 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-1,9 A 46 P PSF/22,23	581339	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163498	41 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6 600	25
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>					
EH 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	163511	42 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EH 100-3,2 A 46 P PSF/16,0	522981	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EH 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	163528	42 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 115-3,2 A 46 P PSF/22,23	522998	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	163429	42 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 125-3,2 A 46 P PSF/22,23	523001	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163436	42 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163450	42 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6 600	25

## Flasques de serrage

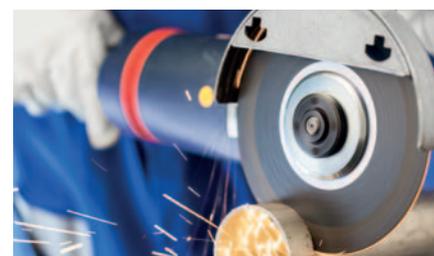
Set de flasques de serrage pour disques à tronçonner



Flasque spécial de  $\varnothing$  76 mm pour broches d'entraînement M14 ou 5/8" en acier à outils. Accessoire servant à augmenter la stabilité latérale et améliorer la transmission des forces au disque à tronçonner.

**Recommandations d'utilisation :**

- L'utilisation de grands flasques de serrage (SFS 76) augmente la stabilité latérale et garantit une conduite précise des disques, notamment avec les disques à tronçonner minces en exécution plate de  $\varnothing$  178 et 230 mm.



Désignation	EAN 4007220	$\varnothing$ de flasque de serrage [mm]	
SFS 76 M14	595275	76	1
SFS 76 5/8"	895856	76	1

Outil universel de dureté P (INOX) mi-dur à fort rendement de tronçonnage et bonne durée de vie pour un tronçonnage sans échauffement.

### Abrasis : corindon A

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX)

### Application :

Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins

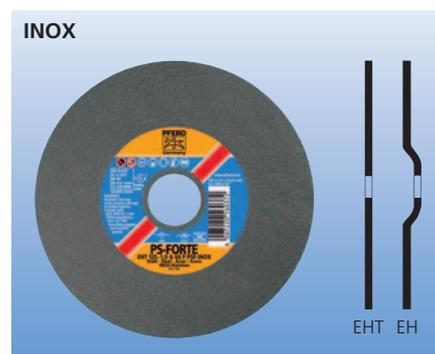
### Recommandations d'utilisation :

- Épaisseurs de disque 1,9/1,6/1,0 mm pour un tronçonnage rapide, confortable et avec peu de bavures

- Épaisseurs de disque 2,5/2,4 mm pour les travaux de tronçonnage universels
- Épaisseur de disque 3,2 mm pour une durée de vie maximale et une grande stabilité latérale
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- L'utilisation de flasques de serrage de grande taille (SFS 76, page 48) augmente la stabilité latérale et garantit une conduite précise du disque, notamment pour les disques à tronçonner minces en exécution plate de  $\varnothing$  178 et 230 mm

### PFERDERGONOMICS®:

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T/U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>					
EHT 115-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560266	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538135	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523025	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560372	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538142	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523049	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581223	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581230	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523063	41 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-1,9 A 46 P PSF-INOX/22,23	581216	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523087	41 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25

### Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)

EH 100-3,2 A 46 P PSF-INOX/16,0	523018	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EH 115-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523032	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523056	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523070	42 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523094	42 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25

Outil universel de dureté L tendre à fort rendement de tronçonnage et bonne durée de vie pour un tronçonnage sans échauffement.

### Abrasis : corindon A

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX)

### Application :

Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins

### Recommandations d'utilisation :

- Pour un tronçonnage rapide, confortable et avec peu de bavures
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

### PFERDERGONOMICS®:

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T/U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>					
EHT 115-1,0 A 60 L PSF-INOX/22,23	957400	41 A 60 L BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 L PSF-INOX/22,23	957516	41 A 46 L BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 L PSF-INOX/22,23	957523	41 A 60 L BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 L PSF-INOX/22,23	957530	41 A 46 L BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25

# Disques à tronçonner

Ligne universelle PS-FORTE



Pierre/Aluminium/Métaux non ferreux



Outil universel de dureté P (C) mi-dur à fort rendement de tronçonnage et bonne durée de vie.

**Abrasif : carbure de silicium C**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Pierres naturelles, pierres synthétiques, pierres réfractaires, aluminium, métaux non-ferreux

**Application :**

Tronçonnage des matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

■ Épaisseurs de disque 1,6/1,0 mm pour un tronçonnage rapide, confortable et avec peu de bavures

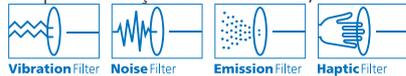
■ Épaisseur de disque 2,4 mm pour les travaux de tronçonnage universels

■ Épaisseurs de disque 3,2/3,0 mm pour une durée de vie maximale et une grande stabilité latérale

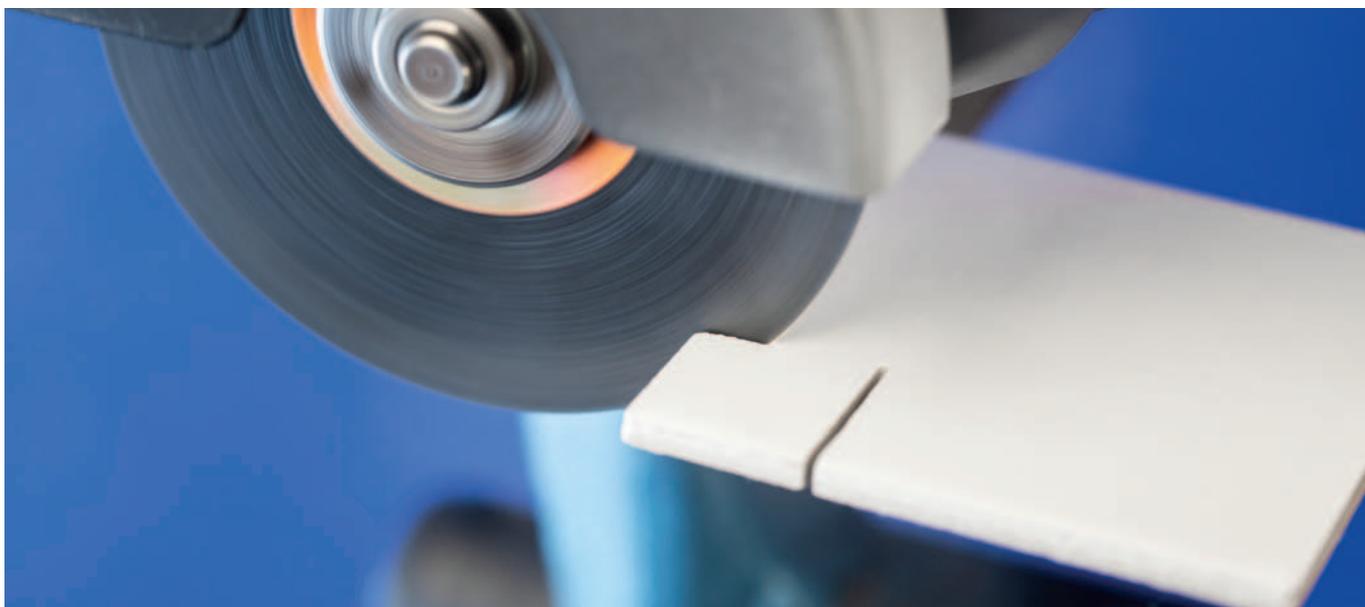
■ Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

**PFERDERGONOMICS®:**

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T/U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>					
EHT 115-1,0 C 60 P PSF/22,23	669310	41 C 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 C 46 P PSF/22,23	669297	41 C 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 C 60 P PSF/22,23	804278	41 C 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 C 46 P PSF/22,23	804308	41 C 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163641	41 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163658	41 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>					
EH 100-2,4 C 30 P PSF/16,0	523124	42 C 30 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EH 115-2,4 C 30 P PSF/22,23	163665	42 C 30 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 C 30 P PSF/22,23	163597	42 C 30 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 150-3,0 C 24 P PSF/22,23	523131	42 C 24 P BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EH 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163603	42 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163627	42 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25



Outil haute performance de dureté S dur à fort rendement de tronçonnage et très bonne durée de vie.

**Abrasive : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier

**Application :**

Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins

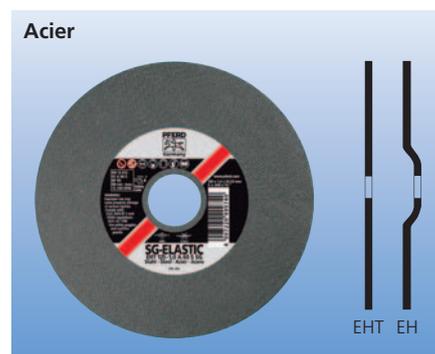
**Recommandations d'utilisation :**

- Épaisseurs de disque 1,9/1,6/1,0 mm pour un tronçonnage rapide, confortable et avec peu de bavures
- Épaisseur de disque 2,4 mm pour les travaux de tronçonnage universels

- Épaisseurs de disque 3,2/3,0/2,9 mm pour une durée de vie maximale et une grande stabilité latérale
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- L'utilisation de flasques de serrage de grande taille (SFS 76, page 48) augmente la stabilité latérale et garantit une conduite précise du disque, notamment pour les disques à tronçonner minces en exécution plate de  $\varnothing$  178 et 230 mm

**PFERDERGONOMICS®:**

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T/U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>					
EHT 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162590	41 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 105-1,0 A 60 S SG/16,0	953358	41 A 60 S BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14 500	25
EHT 115-1,0 A 60 S SG/22,23	499719	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 S SG/22,23	522813	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162637	41 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 S SG/22,23	499740	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 S SG/22,23	522691	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162231	41 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 S SG/22,23	953365	41 A 46 S BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162248	41 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 S SG/22,23	581155	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522639	41 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162347	41 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-1,9 A 46 S SG/22,23	581162	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522677	41 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162422	41 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>					
EH 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162576	42 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EH 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162606	42 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 115-3,2 A 30 S SG/22,23	522424	42 A 30 S BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162217	42 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 125-3,2 A 30 S SG/22,23	522431	42 A 30 S BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162255	42 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EH 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522653	42 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162262	42 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522684	42 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EH 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162309	42 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25

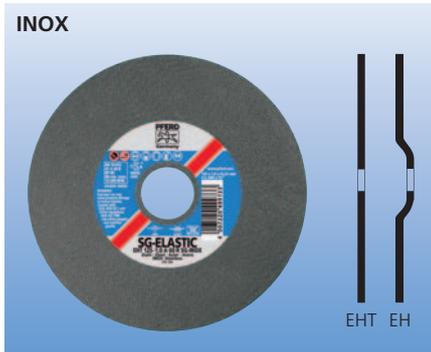


VIDÉO **PFERD**

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

# Disques à tronçonner

Ligne performance SG-ELASTIC



Outil haute performance de dureté R (INOX) dur à fort rendement de tronçonnage et très bonne durée de vie pour un tronçonnage sans échauffement.

**Abrasif : corindon A**

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier inoxydable (INOX)

**Application :**

Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

- Épaisseurs de disque 1,9/1,6/1,0 mm pour un tronçonnage rapide, confortable et avec peu de bavures

- Épaisseurs de disque 2,5/2,4/2,0 mm pour les travaux de tronçonnage universels
- Épaisseur de disque 3,2 mm pour une durée de vie maximale et une grande stabilité latérale
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- L'utilisation de flasques de serrage de grande taille (SFS 76, page 48) augmente la stabilité latérale et garantit une conduite précise du disque, notamment pour les disques à tronçonner minces en exécution plate de ø 178 et 230 mm

**PFERDERGONOMICS®:**

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T/U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>					
EHT 100-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	511787	41 A 60 R BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 105-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	953372	41 A 60 R BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14 500	25
EHT 105-1,3 A 60 R SG-INOX/16,0	953396	41 A 60 R BF 80	105 x 1,3 x 16,0 (5/8)	14 500	25
EHT 115-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499702	41 A 60 R BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355442	41 A 46 R BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	953402	41 A 46 R BF 80	115 x 2,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522851	41 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499733	41 A 60 R BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355459	41 A 46 R BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	953419	41 A 46 R BF 80	125 x 2,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522875	41 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	581179	41 A 46 R BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	807729	41 A 46 R BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162378	41 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-1,9 A 46 R SG-INOX/22,23	807736	41 A 46 R BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162446	41 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-3,2 A 24 R SG-INOX/22,23	475690	41 A 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>					
EH 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162613	42 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 115-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522868	42 A 46 R BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162651	42 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 125-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522882	42 A 46 R BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162279	42 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162316	42 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25



**VIDÉO PFERD**

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

Outil haute performance de dureté Q (INOX) mi-dur à fort rendement de tronçonnage et bonne durée de vie.

**Abrasif : corindon A**

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier inoxydable (INOX)

**Application :**

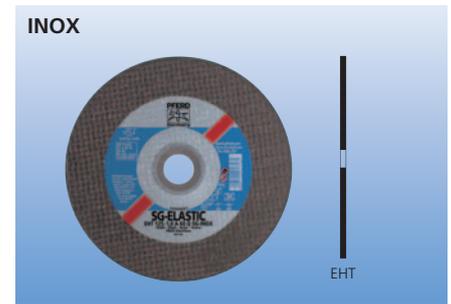
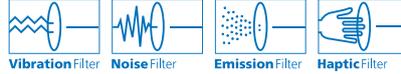
Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

- Pour un tronçonnage rapide, confortable et avec peu de bavures
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- L'utilisation de flasques de serrage de grande taille (SFS 76, page 48) augmente la stabilité latérale et garantit une conduite précise du disque, notamment pour les disques à tronçonner minces en exécution plate de  $\varnothing$  178 et 230 mm

**PFERDERGONOMICS®:**

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :

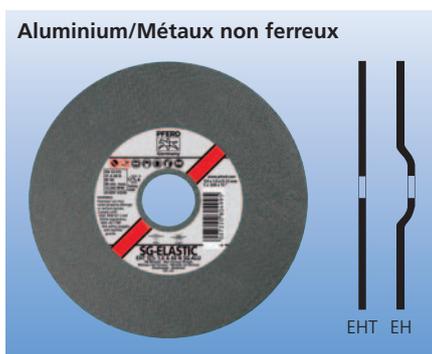


Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T/U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>					
EHT 115-1,0 A 60 Q SG-INOX/22,23	957547	41 A 60 Q BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23	957554	41 A 46 Q BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 Q SG-INOX/22,23	957561	41 A 60 Q BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23	957578	41 A 46 Q BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 178-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23	957585	41 A 46 Q BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-2,0 A 46 Q SG-INOX/22,23	957592	41 A 46 Q BF 80	230 x 2,0 x 22,23 (7/8)	6 600	25



# Disques à tronçonner

## Ligne performance SG-ELASTIC



Aluminium/Métaux non ferreux

Outil haute performance de dureté N tendre à fort rendement de tronçonnage et très bonne durée de vie.

Ne contient pas de produits de remplissage laissant des résidus indésirables sur la pièce à usiner. La surface peut ainsi être soudée directement.

**Abrasisif : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Aluminium tenace et dur, métaux non-ferreux

**Application :**

Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

- Épaisseurs de disque 1,6/1,0 mm pour un tronçonnage rapide, confortable et avec peu de bavures

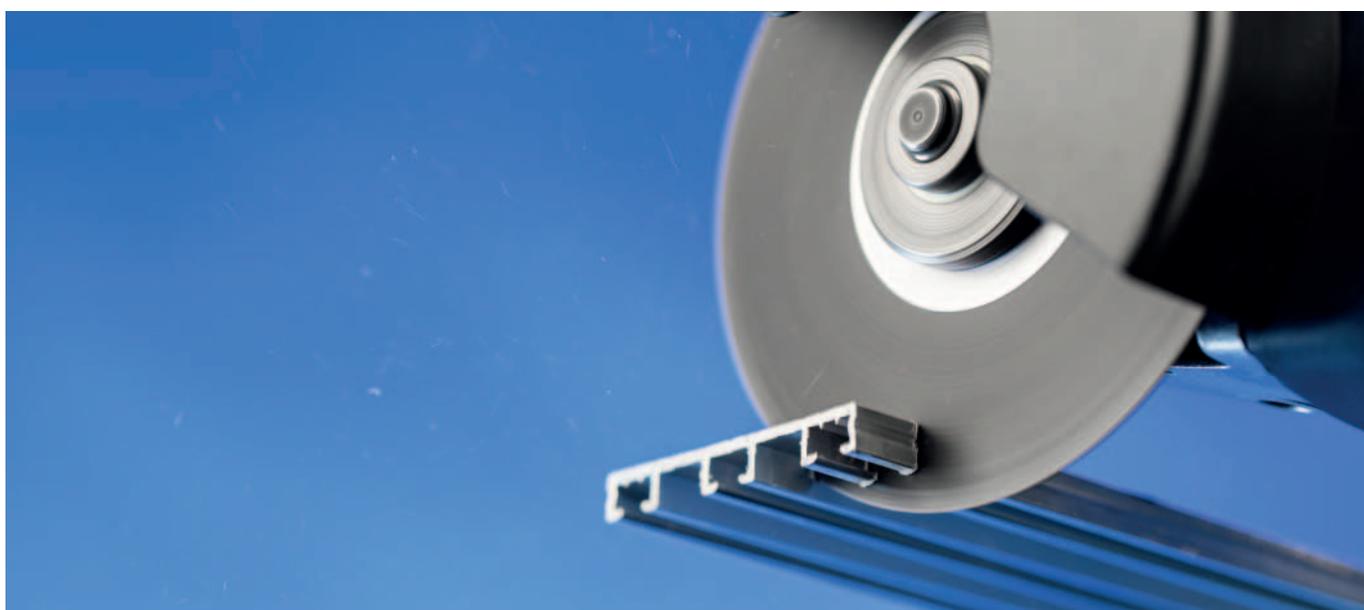
- Épaisseur de disque 2,4 mm pour les travaux de tronçonnage universels
- Épaisseur de disque 2,9 mm pour une durée de vie maximale et une grande stabilité latérale
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- L'utilisation de flasques de serrage de grande taille (SFS 76, page 48) augmente la stabilité latérale et garantit une conduite précise du disque, notamment pour les disques à tronçonner minces en exécution plate de  $\varnothing$  178 et 230 mm

**PFERDERGONOMICS®:**

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T/U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>					
EHT 100-1,0 A 60 N SG-ALU/16,0	885222	41 A 60 N BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 115-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804964	41 A 60 N BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	804988	41 A 46 N BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617892	41 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804995	41 A 60 N BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805008	41 A 46 N BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617786	41 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	953426	41 A 46 N BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805015	41 A 46 N BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538487	41 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538524	41 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>					
EH 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	522936	42 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	389027	42 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538517	42 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538548	42 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25



Outil haute performance de dureté R (C) dur offrant un fort rendement de tronçonnage, une grande stabilité latérale et une très bonne durée de vie.

**Abrasif : carbure de silicium C**

**Matériaux pouvant être usinés :**

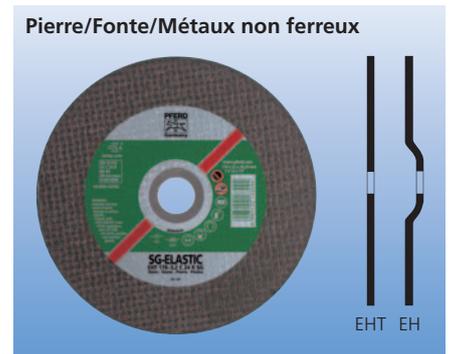
Pierres naturelles, pierres synthétiques, pierres réfractaires, fonte, métaux non-ferreux

**Application :**

Tronçonnage de profilés et matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

- Épaisseur de disque 2,4 mm pour les travaux de tronçonnage universels
- Épaisseurs de disque 3,2/3,0 mm pour une durée de vie maximale et une grande stabilité latérale
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

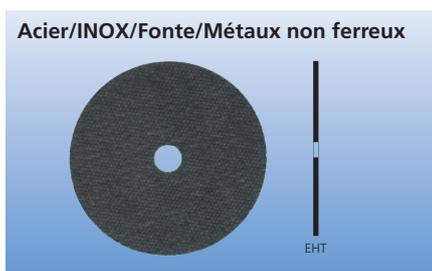


Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T/U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>					
EHT 100-2,4 C 46 R SG/16,0	163016	41 C 46 R BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 150-3,0 C 24 R SG/22,23	163047	41 C 24 R BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163092	41 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163146	41 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>					
EH 115-2,4 C 30 R SG/22,23	163252	42 C 30 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 C 30 R SG/22,23	162996	42 C 30 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163078	42 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25



# Disques à tronçonner

## Ligne performance SG-ELASTIC



Acier/INOX/Fonte/Métaux non ferreux

Outil universel de dureté P mi-dur offrant un fort rendement de tronçonnage et une bonne durée de vie pour un tronçonnage sans échauffement.

### Abrasive : corindon A

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, acier inoxydable (INOX), aciers réfractaires, fonte, métaux non ferreux, alliages à base de nickel

### Application :

Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins

### Recommandations d'utilisation :

- Pour les travaux de tronçonnage universels

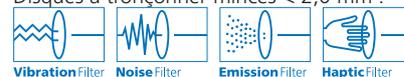
- Spécialement conçu pour les endroits difficiles d'accès
- Utilisation sur meuleuses droites électriques et pneumatiques de toutes les catégories de puissance
- Utilisation avec porte-outil monté sur meuleuse droite jusqu'à la vitesse maximale autorisée du porte-outil
- Disques à tronçonner jusqu'à 76 mm de  $\varnothing$  utilisables sans capot de protection

### Consignes de commande :

Les porte-outils doivent être commandés séparément.

### PFERDERGONOMICS®:

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T x H [mm (pouces)]	Vitesse max. autorisée [t/min.] du disque à tronçonner sans porte-outils	Vitesse max. autorisée [t/min.] du disque à tronçonner avec porte-outils PFERD	
-------------	----------------	----------------	----------------------------	---	--	---

### Exécution plate EHT (forme 41)

EHT 30-1,1 A 60 P SG/6,0	165621	41 A 60 P BF 80	30 x 1,1 x 6,0 (1/4)	51 000	31 800	50
EHT 30-1,4 A 60 P SG/6,0	165638	41 A 60 P BF 80	30 x 1,4 x 6,0 (1/4)	51 000	31 800	50
EHT 40-1,1 A 60 P SG/6,0	165645	41 A 60 P BF 80	40 x 1,1 x 6,0 (1/4)	38 200	23 900	50
EHT 40-2,1 A 46 P SG/6,0	165652	41 A 46 P BF 80	40 x 2,1 x 6,0 (1/4)	38 200	23 900	50
EHT 50-0,8 A 60 P SG/6,0	849156	41 A 60 P BF 80	50 x 0,8 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	50
EHT 50-1,1 A 60 P SG/6,0	165669	41 A 60 P BF 80	50 x 1,1 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	50
EHT 50-1,4 A 60 P SG/6,0	165676	41 A 60 P BF 80	50 x 1,4 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	50
EHT 50-2,1 A 46 P SG/6,0	165683	41 A 46 P BF 80	50 x 2,1 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	50
EHT 50-3,0 A 46 P SG/6,0	165690	41 A 46 P BF 80	50 x 3,0 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	50
EHT 65-0,8 A 60 P SG/6,0	849187	41 A 60 P BF 80	65 x 0,8 x 6,0 (1/4)	23 500	14 700	50
EHT 65-0,8 A 60 P SG/10,0	849194	41 A 60 P BF 80	65 x 0,8 x 10,0 (25/64)	23 500	14 700	50
EHT 65-1,1 A 60 P SG/6,0	165706	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 6,0 (1/4)	23 500	14 700	50
EHT 65-1,1 A 60 P SG/10,0	165713	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 10,0 (25/64)	23 500	14 700	50
EHT 65-1,4 A 60 P SG/10,0	165720	41 A 60 P BF 80	65 x 1,4 x 10,0 (25/64)	23 500	14 700	50
EHT 65-2,1 A 46 P SG/10,0	165737	41 A 46 P BF 80	65 x 2,1 x 10,0 (25/64)	23 500	14 700	50
EHT 65-3,0 A 46 P SG/10,0	165744	41 A 46 P BF 80	65 x 3,0 x 10,0 (25/64)	23 500	14 700	50
EHT 70-1,1 A 60 P SG/10,0	165751	41 A 60 P BF 80	70 x 1,1 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	50
EHT 70-1,4 A 60 P SG/10,0	165768	41 A 60 P BF 80	70 x 1,4 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	50
EHT 70-2,1 A 46 P SG/10,0	165775	41 A 46 P BF 80	70 x 2,1 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	50
EHT 70-3,0 A 46 P SG/10,0	165782	41 A 46 P BF 80	70 x 3,0 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	50
EHT 76-0,8 A 60 P SG/6,0	849217	41 A 60 P BF 80	76 x 0,8 x 6,0 (1/4)	20 100	12 500	50
EHT 76-0,8 A 60 P SG/10,0	849200	41 A 60 P BF 80	76 x 0,8 x 10,0 (25/64)	20 100	12 500	50
EHT 76-1,1 A 60 P SG/6,0	165812	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 6,0 (1/4)	20 100	12 500	50
EHT 76-1,1 A 60 P SG/10,0	165829	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 10,0 (25/64)	20 100	12 500	50
EHT 76-1,4 A 60 P SG/10,0	165836	41 A 60 P BF 80	76 x 1,4 x 10,0 (25/64)	20 100	12 500	50
EHT 76-2,1 A 46 P SG/10,0	165843	41 A 46 P BF 80	76 x 2,1 x 10,0 (25/64)	20 100	12 500	50
EHT 76-3,0 A 46 P SG/10,0	165850	41 A 46 P BF 80	76 x 3,0 x 10,0 (25/64)	20 100	12 500	50

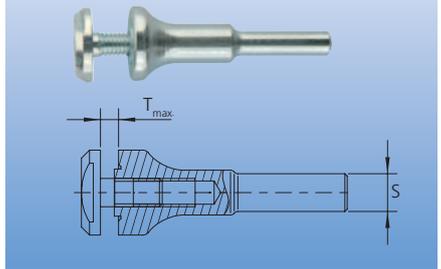
ø d'outil [mm]	Vitesse max. autorisée [t/min.]
30	31 800
40	23 900
50	19 100
65	14 700
70	13 600
76	12 500

Accessoire pour le serrage des petits disques à tronçonner sur les meuleuses droites.

**Consignes de sécurité :**

■ En cas d'utilisation de ce porte-outils, respecter la vitesse de rotation maximale indiquée sur la fiche jointe dans l'emballage. Les porte-outils avec disque à tronçonner monté peuvent être utilisés jusqu'à leur vitesse de rotation maximale autorisée (voir tableau).

**Porte-outils pour petits disques à tronçonner**

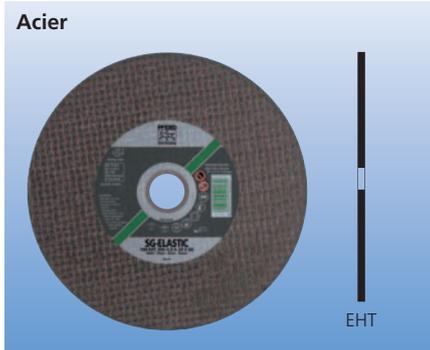


Désignation	EAN 4007220	ø de tige S [mm]	ø alésage outil [mm]	Largeur d'outil max. T <sub>max</sub> [mm]	
BO 6/6 0-4	219119	6	6	0-4	1
BO 6,35/6 0-4 (1/4)	219126	6,35	6	0-4	1
BO 6/10 0-4	219140	6	10	0-4	1
BO 6,35/10 0-4 (1/4)	219133	6,35	10	0-4	1
BO 8/10 0-4	219157	8	10	0-4	1



# Disques à tronçonner

Ligne performance SG-ELASTIC (ø 300–400 mm)



Outil spécial de dureté S dur offrant un rendement de tronçonnage élevé et une bonne durée de vie pour une utilisation sur tronçonneuses manuelles (disques de 300–400 mm de ø).

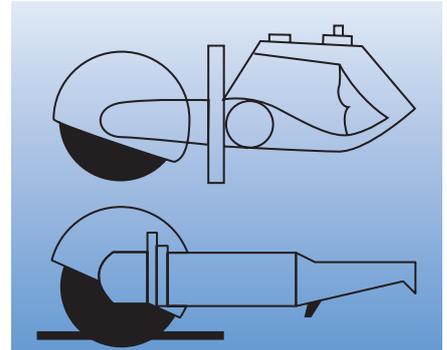
**Abrasive :** corindon A

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier, fonte

**Application :**  
Tronçonnage de profilés et matériaux pleins

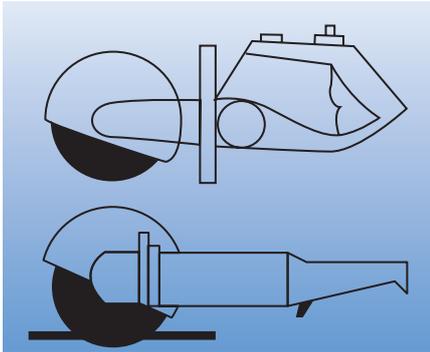
- Recommandations d'utilisation :**
- Utilisation sur tronçonneuses manuelles à moteur électrique, thermique ou haute fréquence
  - En fonction de la machine, des disques de 300 mm de ø sont disponibles pour une vitesse de rotation de 80 m/s ou de 100 m/s

**Consignes de commande :**  
Lors de votre commande, veuillez indiquer le ø d'alésage et la vitesse de travail maximum souhaitée (80 ou 100 m/s).



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Vitesse de travail maximum 80 m/s, exécution plate EHT (forme 41)</b>					
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	162460	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5 100	20
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	162477	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5 100	20
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	162484	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5 100	20
<b>Vitesse de travail maximum 100 m/s, exécution plate EHT (forme 41)</b>					
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	540008	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6 400	20
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	540015	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6 400	20
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	540022	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6 400	20
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/20,0	540039	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5 500	10
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/22,23	540046	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5 500	10
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/25,4	540053	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5 500	10
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/20,0	953433	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 20,0	4 800	10
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/22,23	540060	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 22,23 (7/8)	4 800	10
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/25,4	540077	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 25,4 (1)	4 800	10





Outil spécial de dureté R (C) dur offrant un rendement de tronçonnage élevé et une bonne durée de vie pour une utilisation sur tronçonneuses manuelles (disques de 300–350 mm de ø).

**Abrusif : carbure de silicium C**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Pierres naturelles, pierres réfractaires, fonte, métaux non-ferreux

**Application :**

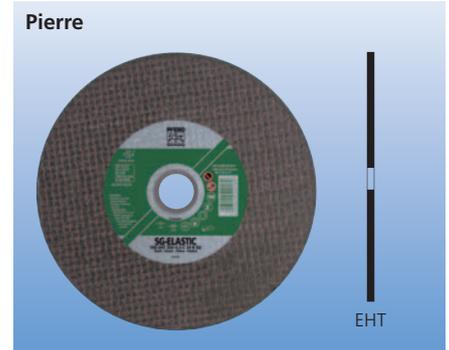
Tronçonnage de profilés et matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

- Utilisation sur tronçonneuses manuelles à moteur électrique, thermique ou haute fréquence
- En fonction de la machine, des disques de 300 mm de ø sont disponibles pour une vitesse de rotation de 80 m/s ou de 100 m/s

**Consignes de commande :**

Lors de votre commande, veuillez indiquer le ø d'alésage et la vitesse de travail maximum souhaitée (80 ou 100 m/s).



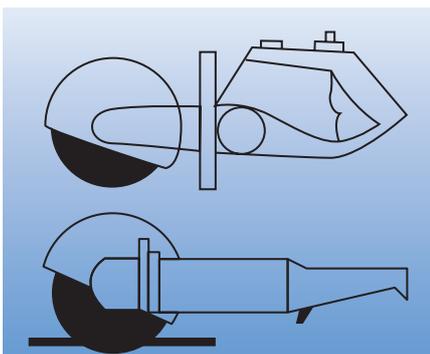
Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
-------------	----------------	----------------	----------------------------	-------------------------------	--

**Vitesse de travail maximum 80 m/s, exécution plate EHT (forme 41)**

80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/20,0	163177	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5 100	20
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/22,23	163184	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5 100	20
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/25,4	163191	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5 100	20

**Vitesse de travail maximum 100 m/s, exécution plate EHT (forme 41)**

100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/20,0	540145	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5 500	10
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/22,23	540152	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5 500	10
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/25,4	540169	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5 500	10



Outil spécial de dureté Q mi-dur offrant un rendement de tronçonnage élevé et une bonne durée de vie pour une utilisation sur tronçonneuses manuelles (disques de 300–350 mm de ø).

**Abrusif : corindon/carbure de silicium AC**

**Matériaux pouvant être usinés :**

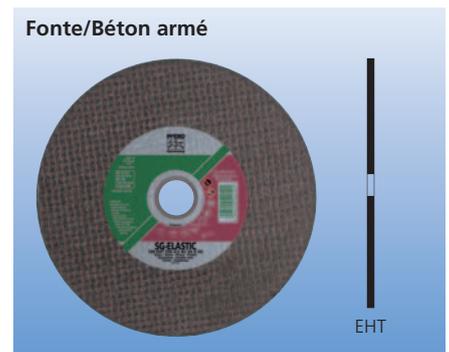
Fonte, béton armé, matériaux ductiles

**Application :**

Tronçonnage de matériaux composites

**Recommandations d'utilisation :**

- Utilisation sur tronçonneuses manuelles à moteur électrique, thermique ou haute fréquence



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
-------------	----------------	----------------	----------------------------	-------------------------------	--

**Vitesse de travail maximum 100 m/s, exécution plate EHT (forme 41)**

100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/20,0	540084	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6 400	20
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/22,23	540091	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6 400	20
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/25,4	540107	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6 400	20
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/20,0	540114	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5 500	10
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/22,23	540121	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5 500	10
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/25,4	540138	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5 500	10

# Disques à tronçonner

Ligne spéciale SG-PLUS



Outil haute performance de dureté T très dur supportant des charges extrêmement élevées, offrant un rendement de tronçonnage maximal et une durée de vie exceptionnelle.

**Abrasive : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier

**Application :**  
Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**  
■ Épaisseurs de disque 1,6/1,0 mm pour un tronçonnage rapide, confortable et avec peu de bavures et une durée de vie maximale

- Épaisseurs de disque 2,5/2,4 mm pour les travaux de tronçonnage universels et une durée de vie maximale
- Épaisseur de disque 2,8 mm pour une durée de vie maximale et une grande stabilité latérale
- Meilleurs résultats de tronçonnage obtenus sur meuleuses d'angle puissantes

**PFERDERGONOMICS®:**

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T/U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>					
EHT 105-1,0 A 60 T SGP/16,0	953440	41 A 60 T BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14 500	25
EHT 115-1,0 A 60 T SGP/22,23	538043	41 A 60 T BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248133	41 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 T SGP/22,23	538050	41 A 60 T BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248140	41 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 T SGP/22,23	953457	41 A 46 T BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522707	41 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162392	41 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-2,5 A 24 T SGP/22,23	522721	41 A 24 T BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162453	41 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6 600	25
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>					
EH 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248126	42 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248157	42 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522714	42 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162293	42 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162330	42 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6 600	25



Outil haute performance de dureté S (INOX) dur supportant des charges extrêmement élevées, offrant un rendement de tronçonnage maximal et une durée de vie exceptionnelle.

### Abrasif : corindon A

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX)

### Application :

Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins

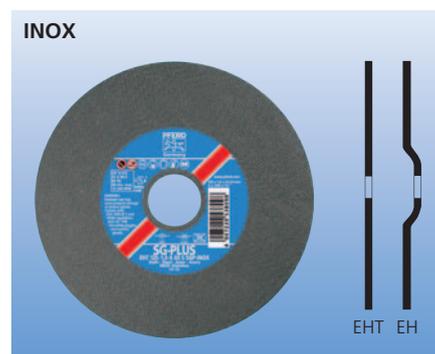
### Recommandations d'utilisation :

- Exécution X-SLIM® (0,8 mm) pour des coupes très rapides, sans échauffement et particulièrement minces, avec peu de bavures. Ergonomique et confortable pour une sécurité maximale
- Épaisseurs de disque 1,9/1,6/1,0 mm pour un tronçonnage sans échauffement, rapide, confortable et avec peu de bavures et une durée de vie maximale

- Épaisseurs de disque 2,3/2,2 mm pour les travaux de tronçonnage universels et une durée de vie maximale
- Épaisseurs de disque 2,8/2,5 mm pour une durée de vie maximale et une grande stabilité latérale
- Meilleurs résultats de tronçonnage obtenus sur meuleuses d'angle puissantes
- Épaisseurs de disque 1,0 mm idéales pour les meuleuses d'angle sans fil
- L'utilisation de flasques de serrage de grande taille (SFS 76, page 48) augmente la stabilité latérale et garantit une conduite précise du disque, notamment pour les disques à tronçonner minces en exécution plate de ø 178 et 230 mm

### PFERDERGONOMICS®:

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T/U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>					
EHT 100-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/16,0	845103	41 A 60 S BF 80	100 x 0,8 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 100-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	538067	41 A 60 S BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 105-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/16,0	953464	41 A 60 S BF 80	105 x 0,8 x 16,0 (5/8)	14 500	25
EHT 105-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	953471	41 A 60 S BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14 500	25
EHT 115-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	835357	41 A 60 S BF 80	115 x 0,8 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538074	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538081	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281956	41 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	835364	41 A 60 S BF 80	125 x 0,8 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538098	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538104	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281970	41 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	953488	41 A 46 S BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 150-2,5 A 46 S SGP-INOX/22,23	953495	41 A 46 S BF 80	150 x 2,5 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	357873	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522752	41 A 24 S BF 80	178 x 2,3 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	281994	41 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-1,9 A 46 S SGP-INOX/22,23	522776	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522783	41 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282014	41 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6 600	25
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>					
EH 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281963	42 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281987	42 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282007	42 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522790	42 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EH 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282021	42 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6 600	25



### VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

# Disques à tronçonner

## Ligne performance SG-ELASTIC

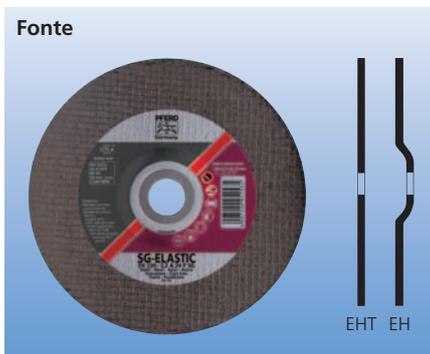
### Disques à tronçonner pour fonderies

Pour les applications difficiles sur meuleuses pneumatiques avec turbines et meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes utilisées dans les fonderies, PFERD a développé des disques à tronçonner qui répondent à des normes de qualité et de sécurité spécifiques.

Ils permettent d'usiner de manière remarquable des matériaux tels que la peau de fonderie avec inclusions de sable, la fonte, la fonte à graphite lamellaire, la fonte nodulaire / à graphite sphéroïdal, mais aussi l'acier.

L'ébavurage et les découpes de toutes sortes représentent les applications les plus fréquentes dans le cadre d'une utilisation intensive en fonderie.

PFERD vous propose des conseils personnalisés et ciblés pour toutes les questions relatives à l'usinage en fonderie. Les conseillers commerciaux expérimentés et les experts du service technique vous apporteront volontiers leur aide. N'hésitez pas à nous consulter.



Outil universel de dureté P (GUSS) tendre offrant un rendement de tronçonnage élevé, une grande stabilité latérale et une bonne durée de vie.

**Abrusif : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Fonte, acier

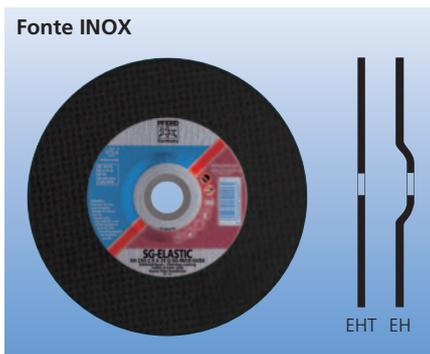
**Application :**

Tronçonnage de profilés et matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

- Meilleurs résultats de tronçonnage obtenus sur des meuleuses pneumatiques avec turbines et des meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes

Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T/U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>					
EHT 230-3,2 A 24 P SG/22,23	952542	41 A 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>					
EH 230-3,2 A 24 P SG/22,23	952535	42 A 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25



Outil haute performance de dureté Q (INOX-GUSS) mi-dur offrant un rendement de tronçonnage élevé, une grande stabilité latérale et une très bonne durée de vie.

**Abrusif : corindon A**

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

**Matériaux pouvant être usinés :**

Fonte INOX, acier moulé

**Application :**

Tronçonnage de profilés et matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

- Meilleurs résultats de tronçonnage obtenus sur des meuleuses pneumatiques avec turbines et des meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes

Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T/U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>					
EHT 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522899	41 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>					
EH 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522905	42 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25

Outil haute performance de dureté Q (GUSS) mi-dur offrant un rendement de tronçonnage élevé, une grande stabilité latérale et une très bonne durée de vie.

**Abrasif : corindon/carbure de silicium AC**

**Matériaux pouvant être usinés :**

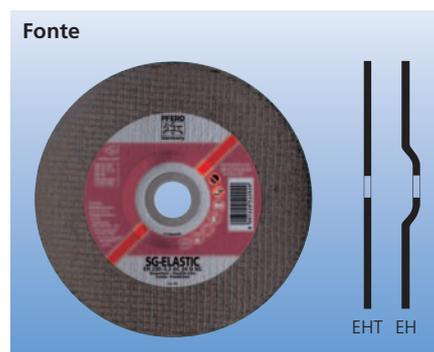
Fonte grise avec lamelles de graphite, fonte grise avec nodules de graphite/fonte à graphite sphéroïdal

**Application :**

Tronçonnage de profilés et matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

■ Meilleurs résultats de tronçonnage obtenus sur des meuleuses pneumatiques avec turbines et des meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T/U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>					
EHT 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522912	41 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>					
EH 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522929	42 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25

Outil haute performance de dureté Q (GUSS) mi-dur, supportant des charges extrêmement élevées, offrant un rendement de tronçonnage maximal, une grande stabilité latérale et une durée de vie exceptionnelle.

**Abrasif : corindon zirconien/corindon ZA**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Fonte grise avec lamelles de graphite, fonte grise avec nodules de graphite/fonte à graphite sphéroïdal

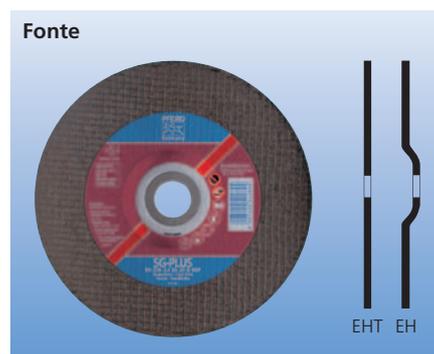
**Application :**

Tronçonnage de profilés et matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

■ Utilisation de préférence sur meuleuses pneumatiques avec turbines et meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes

## Ligne spéciale SG-PLUS



Désignation	EAN 4007220	Désignation EN	D x T/U x H [mm (pouces)]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>					
EHT 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522837	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6 600	25
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>					
EH 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522844	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6 600	25



Pour plus d'informations et les références de commande des disques à tronçonner diamant à liant galvanique, se reporter au catalogue 205.

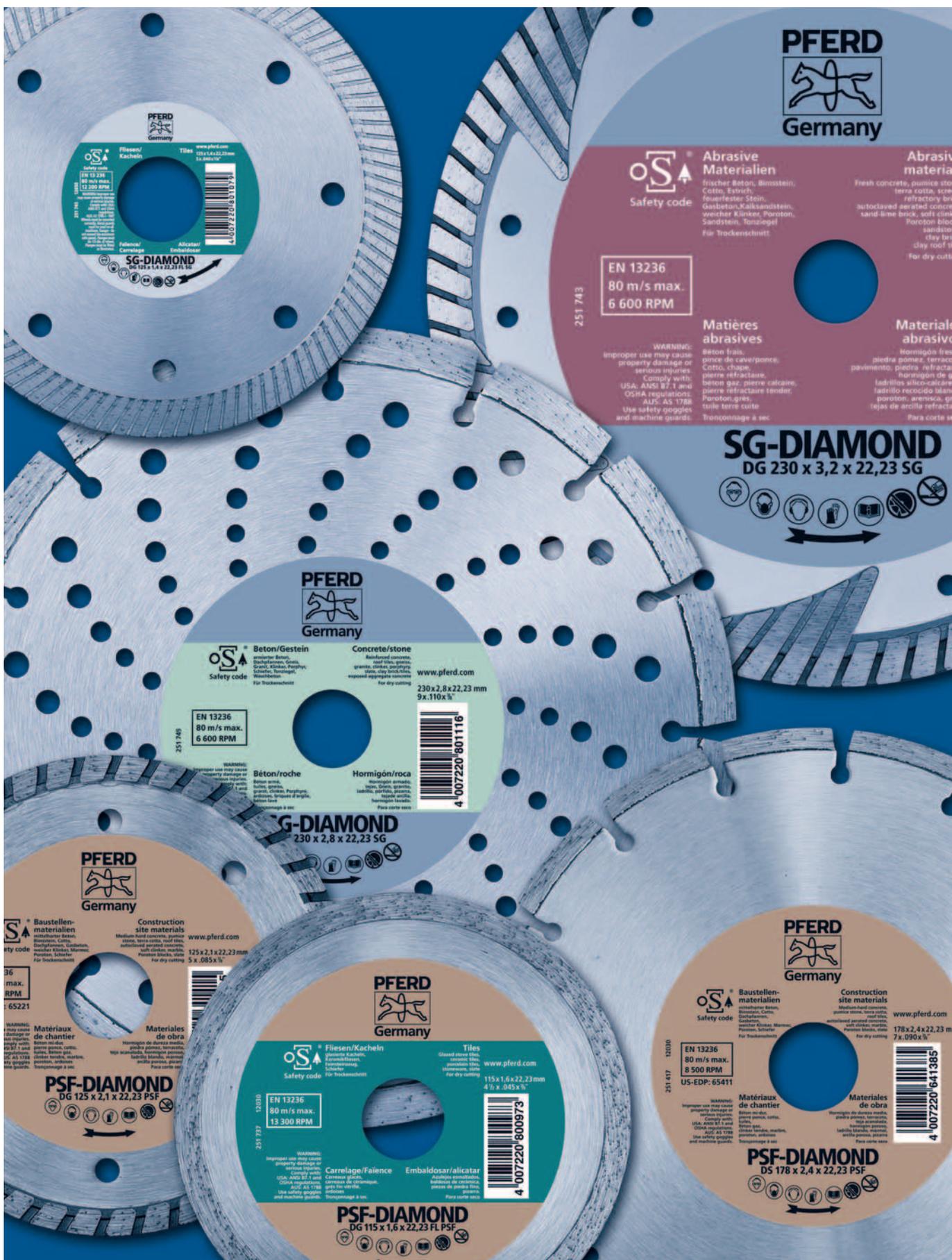


**PFERDINFORMATION**

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



Les disques à tronçonner diamant à liant galvanique sont parfaits pour l'élimination des masselottes, bavures, culots d'injection, séparations sur les moules ou barbes sur les pièces moulées en fonte grise et à graphite sphéroïdale (GG/GGG et GJL/GJS). Ils se distinguent par une durée de vie maximale, un tronçonnage optimal des points d'usinage profonds (grâce à un diamètre d'outil constant) et une élimination confortable et rapide des incrustations.



Les disques à tronçonner diamant de PFERD sont fabriqués dans le respect des exigences les plus élevées en matière de qualité et de sécurité. Ces disques garantissent les meilleurs résultats de tronçonnage et permettent un usage rentable de différents matériaux, par ex. béton, béton lavé, clinker, roche dure, granit ou autres matériaux de construction abrasifs. La vaste gamme de produits offre l'outil le mieux adapté à chaque utilisation.

Caractéristiques des disques à tronçonner diamant de PFERD :

- Qualités supérieures de diamant
- Coupe excellente et temps de tronçonnage courts
- Longue durée de vie
- Haut niveau de confort de coupe
- Rendement élevé

La qualité des outils PFERD est certifiée ISO 9001.

### Désignation PFERD

DG 230 x 2,8 x 22,23 SG

① ② ③ ④ ⑤

#### ① Désignation et forme de l'outil

- DS = diamant, exécution segmentée
- DG = diamant, exécution à jante continue pour dalles et carrelage

#### ② Diamètre extérieur

ø extérieur D en [mm]

#### ③ Épaisseur de disque

Épaisseur de disque T en [mm]

#### ④ Diamètre d'alésage

ø d'alésage H en [mm]

#### ⑤ Ligne de produits PFERD

- Ligne universelle PSF
- Ligne performance SG

La désignation PFERD correspond à l'identification conforme à la norme EN 13236.



### Code couleur des deux lignes de produits et des matériaux à usiner

PFERD propose des disques à tronçonner diamant en deux lignes de produits pour de nombreuses applications de tronçonnage dans le bâtiment, l'industrie et l'artisanat avec les caractéristiques de performance suivantes :

Ligne universelle PSF	
Utilisation universelle dans le bâtiment, l'artisanat et l'industrie	
Matériau = couleur	Page
Matériaux de construction = orange	66
Carreaux/carreaux de faïence = vert foncé	66

Ligne performance SG	
Vaste gamme d'outils pour applications professionnelles dans le bâtiment, l'artisanat et l'industrie	
Matériau = couleur	Page
Matériaux abrasifs = rouge vif	68
Béton/roche dure = vert clair	67
Carreaux/carreaux de faïence = vert foncé	68

### L'outil idéal en un clin d'œil

En partant de l'application d'usinage ① et de la matière/du matériau ②, le récapitulatif indique les différentes exécutions des outils de la gamme PFERD et vous aide à trouver l'outil optimal. Les indications concernant les machines motrices figurent à la page du catalogue correspondante.

① Application	② Matériau		Matériaux de construction :		Matériaux abrasifs :		Béton, roche :		Carreaux/ carreaux de faïence :	
	Exécution	Page	Exécution	Page	Exécution	Page	Exécution	Page	Exécution	Page
Tronçonnage rapide, agressif	DS PSF	66	-	-	DS SG	67	-	-	-	-
Tronçonnage confortable avec une qualité de coupe élevée	DG PSF	66	DG SG	68	-	-	DG FL PSF	68	DG FL SG	68

# Disques à tronçonner diamant

Ligne universelle PSF



## Matériaux de construction Exécution DS



Outil universel à segments pour un tronçonnage agressif et rapide, offrant un rendement de tronçonnage élevé et une bonne durée de vie.

**Abrasisf : diamant D**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Matériaux de construction

**Application :**

Tronçonnage agressif et rapide de matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

Désignation	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [pouces]	Largeur T [mm]	Hauteur seg. X [mm]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF	641361	115	22,23	7/8	2,2	7	13 300	1
DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF	641378	125	22,23	7/8	2,2	7	12 200	1
DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF	641385	178	22,23	7/8	2,4	7	8 500	1
DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF	641392	230	22,23	7/8	2,4	7	6 600	1

## Matériaux de construction Exécution DG



Outil universel à jante continue pour un tronçonnage confortable offrant un rendement de tronçonnage élevé et une bonne durée de vie.

**Abrasisf : diamant D**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Matériaux de construction

**Application :**

Tronçonnage confortable de matériaux pleins avec une qualité de coupe élevée

**Recommandations d'utilisation :**

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance



Désignation	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [pouces]	Largeur T [mm]	Hauteur seg. X [mm]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF	641408	115	22,23	7/8	2,1	7	13 300	1
DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF	641415	125	22,23	7/8	2,1	7	12 200	1
DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF	641422	178	22,23	7/8	2,4	7	8 500	1
DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF	641439	230	22,23	7/8	2,6	7	6 600	1

## Carreaux/Carreaux de faïence Exécution DG FL



Outil universel à jante continue pour un tronçonnage sans éclats sur des pièces avec surfaces de haute qualité.

Rendement de tronçonnage élevé et bonne durée de vie.

**Abrasisf : diamant D**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Carreaux/carreaux de faïence

**Application :**

Tronçonnage confortable de carrelage et de dalles avec une qualité de coupe élevée

**Recommandations d'utilisation :**

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

Désignation	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [pouces]	Largeur T [mm]	Hauteur seg. X [mm]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF	800973	115	22,23	7/8	1,6	7	13 300	1
DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF	800980	125	22,23	7/8	1,6	7	12 200	1

Outil haute performance à segments pour un tronçonnage agressif et rapide des matériaux durs, offrant un rendement de tronçonnage élevé et une très bonne durée de vie.

**Abrasif : diamant D**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Béton armé, tuiles, gneiss, granit, clinker, porphyre, ardoise, briques d'argile, béton lavé, béton dur, parpaings en béton, tubes en béton

**Application :**

Tronçonnage agressif et rapide de matériaux pleins

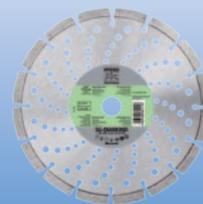
**Recommandations d'utilisation :**

- Avec les disques à tronçonner diamant DS de 300 à 400 mm de  $\varnothing$ , la vitesse de travail maximale est de 100 m/s
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

**Consignes de commande :**

Pour une utilisation sur meuleuses d'angle, tous les disques à tronçonner diamant avec  $\varnothing$  d'alésage 25,4 mm sont combinés avec une bague de réduction à 22,23 mm.

**Béton/Roche  
Exécution DS**



Désignation	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [pouces]	Largeur T [mm]	Hauteur seg. X [mm]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
DS 115 x 2,4 x 22,23 SG	801086	115	22,23	7/8	2,4	10	13 300	1
DS 125 x 2,4 x 22,23 SG	801093	125	22,23	7/8	2,4	10	12 200	1
DS 178 x 2,6 x 22,23 SG	801109	178	22,23	7/8	2,6	10	8 500	1
DS 230 x 2,8 x 22,23 SG	801116	230	22,23	7/8	2,8	10	6 600	1
DS 300 x 2,8 x 20,0 SG	801123	300	20,0	-	2,8	10	6 400	1
DS 300 x 2,8 x 25,4 SG	801147	300	25,4 (22,23)	1 (7/8)	2,8	10	6 400	1
DS 350 x 2,8 x 20,0 SG	801154	350	20,0	-	2,8	10	5 400	1
DS 350 x 2,8 x 25,4 SG	801161	350	25,4 (22,23)	1 (7/8)	2,8	10	5 400	1
DS 400 x 3,2 x 25,4 SG	801178	400	25,4 (22,23)	1 (7/8)	3,2	10	4 800	1

## Barre à affûter

Accessoire spécial pour réaffûter ou nettoyer les segments de coupe.

Exécution avec liant polyuréthane tendre.

**Abrasif : carbure de silicium C**

**Recommandations d'utilisation :**

- Si nécessaire, les disques à tronçonner diamant PFERD peuvent être réaffûtés ou nettoyés en coupant de minces bandes à l'aide de la barre à affûter.

**Barre à affûter DSB**



Désignation	EAN 4007220	Granulométrie	Dimensions [mm]	
DSB 2005025	168332	80	200 x 25 x 50,0	1



# Disques à tronçonner diamant

Ligne performance SG



## Matériaux abrasifs Exécution DG



Outil haute performance à jante continue pour un tronçonnage confortable offrant un rendement de tronçonnage élevé et une très bonne durée de vie.

### Abrasif : diamant D

#### Matériaux pouvant être usinés :

Béton frais, parpaings de béton de ponce, cotto (terre cuite), chapes, pierre réfractaire, béton gaz, briques silico-calcaire, clinker tendre, Poroton, grès, briques d'argile

### Application :

Tronçonnage confortable de matériaux pleins avec une qualité de coupe élevée

### Recommandations d'utilisation :

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

Désignation	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [pouces]	Largeur T [mm]	Hauteur seg. X [mm]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
DG 115 x 2,2 x 22,23 SG	801000	115	22,23	7/8	2,2	8	13 300	1
DG 125 x 2,2 x 22,23 SG	801024	125	22,23	7/8	2,2	8	12 200	1
DG 178 x 2,5 x 22,23 SG	801031	178	22,23	7/8	2,5	8	8 500	1
DG 230 x 2,8 x 22,23 SG	801048	230	22,23	7/8	2,8	8	6 600	1

## Carreaux/Carreaux de faïence Exécution DG FL



Outil haute performance à jante continue pour un tronçonnage sans éclats sur des pièces avec surfaces de haute qualité.

Rendement de tronçonnage élevé et très bonne durée de vie.

### Abrasif : diamant D

#### Matériaux pouvant être usinés :

Carreaux vernis, carreaux céramique, grès cérame fin, ardoise

### Application :

Tronçonnage confortable de carrelage et de dalles avec une qualité de coupe élevée

### Recommandations d'utilisation :

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

Désignation	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [pouces]	Largeur T [mm]	Hauteur seg. X [mm]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG	801055	115	22,23	7/8	1,4	8	13 300	1
DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG	801079	125	22,23	7/8	1,4	8	12 200	1



Imprimé en Allemagne.

Sous réserve de modifications techniques.

05/2014

831 206

