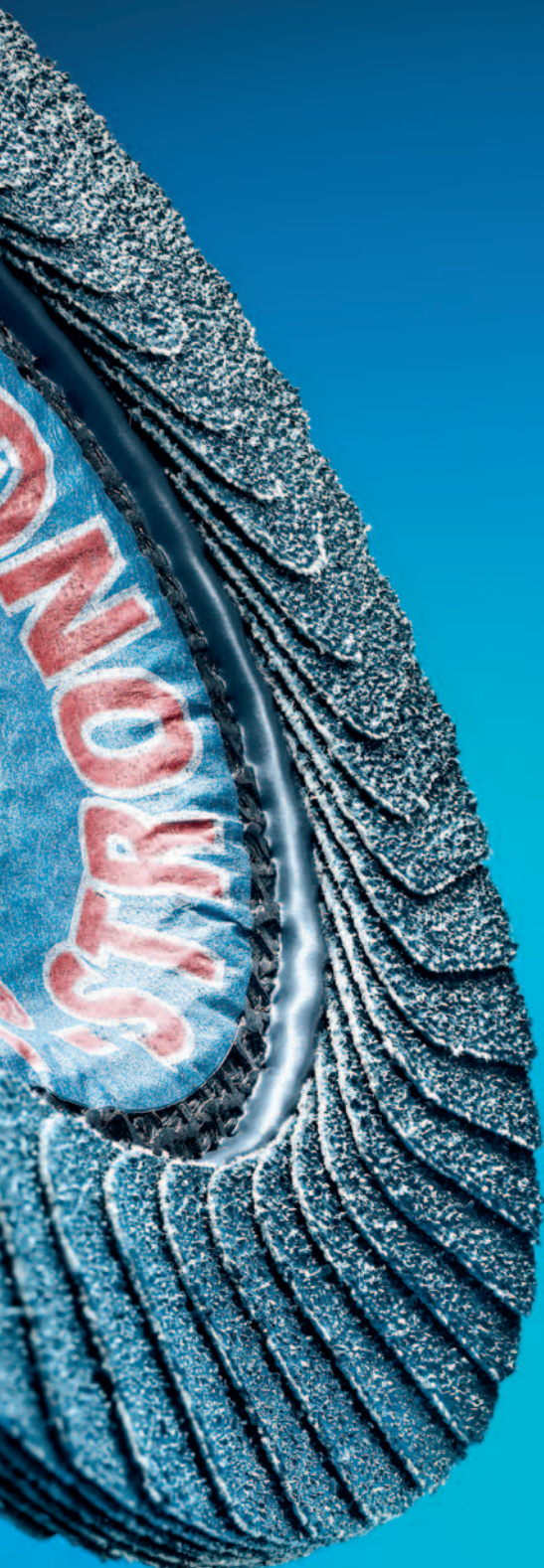


# Disques à ébarber et à tronçonner



206



206



# Disques à ébarber et à tronçonner

## Sommaire



| Contenu                          | Page |
|----------------------------------|------|
| ■ Informations générales         | 3    |
| ■ L'outil idéal en un clin d'œil | 4    |
| ■ Informations techniques        | 6    |

| Entraînement   | Contenu  | Page |
|----------------|--|------|
| <b>Meulage</b> |  |      |
|                | <p><b>Disques à ébarber</b> 7</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ligne universelle PS-FORTE</li> <li>■ Ligne performance SG-ELASTIC</li> <li>■ Ligne spéciale SG-PLUS</li> <li>■ Disques à ébarber pour fonderies</li> <li>■ Disques à ébarber Pipeline</li> </ul> |      |
|                | <p><b>Disques abrasifs CC-GRIND®</b> 22</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ligne performance SG</li> </ul>   |      |
|                | <p><b>Meules boisseau</b> 27</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ligne performance SG-ELASTIC</li> </ul>  |      |
|                | <p><b>Meules plates</b> 28</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ligne performance SG-ELASTIC</li> </ul> <p><b>Porte-outils</b> 28</p>  |      |
|                | <p><b>Disques à surfacer à lamelles POLIFAN®</b> 29</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ligne universelle PSF</li> <li>■ Ligne performance SG</li> <li>■ Ligne spéciale SGP</li> </ul>  |      |

|  |  |
|--|--|
|  | Meuleuses d'angle                          |
|  | Meuleuses d'angle avec capot de protection |
|  | Meuleuses droites                          |

PFERD propose des disques à ébarber et à tronçonner de qualité Premium. Des années d'expérience pratique nous permettent de développer sans cesse de nouveaux produits et innovations.

| Entraînement       | Contenu   | Page |
|--------------------|---|------|
| <b>Tronçonnage</b> |   |      |
|                    | <p><b>Disques à tronçonner pour une utilisation manuelle</b> 44</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ligne universelle PS-FORTE</li> <li>■ Ligne performance SG-ELASTIC</li> <li>■ Ligne spéciale SG-PLUS</li> <li>■ Disques à tronçonner pour fonderies</li> </ul> <p><b>Set de flasques de serrage</b> 48</p> |      |
|                    | <p><b>Petits disques à tronçonner ø 30-76 mm</b> 56</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ligne performance SG-ELASTIC</li> </ul> <p><b>Porte-outils</b> 57</p>  |      |
|                    | <p><b>Disques à tronçonner pour tronçonneuse manuelle à moteur thermique ou électrique ø 300-400 mm</b> 58</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ligne performance SG-ELASTIC</li> </ul>   |      |
|                    | <p><b>Disques à tronçonner diamant</b> 64</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ligne universelle PSF</li> <li>■ Ligne performance SG</li> </ul>   |      |

Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des disques à tronçonner stationnaires, se reporter au catalogue 207.

|  |  |
|--|--|
|  | Tronçonneuses manuelles à moteur thermique pour disques à tronçonner ø 300-400 mm  |
|  | Tronçonneuses manuelles à moteur électrique pour disques à tronçonner ø 300-400 mm |



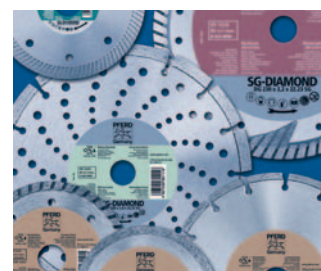
Disques à ébarber



Disques à surfacer à lamelles POLIFAN®



Disques à tronçonner



Disques à tronçonner diamant



### Qualité PFERD

Les disques à ébarber et à tronçonner de PFERD sont conçus, fabriqués et contrôlés dans le respect des exigences les plus élevées en matière de qualité. La qualité globale des outils PFERD se distingue par sa précision conforme aux normes en vigueur.

Outre ces exigences qualitatives élevées, la protection au travail, la santé et l'ergonomie jouent un rôle crucial.

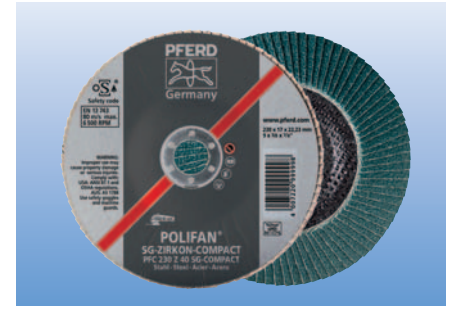
La gestion de la qualité de PFERD est certifiée ISO 9001.



### Conseil et formation PFERD

PFERD vous propose des conseils ciblés et personnalisés pour résoudre les problèmes liés à vos applications. Nos conseillers commerciaux et experts techniques vous apporteront leur aide. N'hésitez pas à nous consulter.

La **PFERDAKADÉMIE** a pour vocation de transmettre des connaissances spécialisées et pratiques dans le domaine du meulage et du tronçonnage. Grâce à nos différents modules de formation, vous deviendrez de véritables spécialistes des outils PFERD.



### Fabrications spéciales

Si notre gamme de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins en usinage, PFERD fabrique sur demande des disques à ébarber et à tronçonner PFERD spécialement adaptés à votre application.

Sur base du matériau à usiner et de l'application donnée, nous vous proposons des conseils personnalisés et efficaces afin de trouver la solution optimale la plus rentable pour vous.



### Emballage PFERD

PFERD livre les disques à ébarber et à tronçonner dans un emballage industriel résistant qui protège les outils contre les dommages. L'unité d'emballage figure dans les tableaux de produits correspondants. L'étiquette d'emballage donne des informations importantes telles que le numéro d'article, la désignation, le code EAN et des indications techniques.



### TOOL-CENTER de PFERD

Le TOOL-CENTER PFERD de votre revendeur vous donne également toutes les informations importantes dont vous avez besoin pour choisir l'outil le mieux adapté. Les fiches d'information de PFERD contiennent des conseils utiles concernant les outils et les applications.

Pour toute question, n'hésitez pas à demander conseil à votre revendeur ou aux conseillers commerciaux de PFERD.



### PRATIQUES PFERD

Les documents PRATIQUES PFERD contiennent des informations utiles sur les caractéristiques des matériaux ainsi que des conseils et astuces pour utiliser les outils PFERD.



### VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

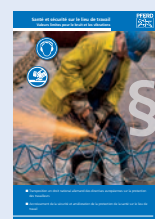
### PFERDERGONOMICS®

La gamme **PFERDERGONOMICS®** a pour objectif de faire baisser durablement les vibrations, le niveau de bruit et les émissions de poussières générés par l'utilisation d'outils et d'améliorer sensiblement l'haptique de ces outils. L'homme est au cœur de nos préoccupations.

Vous saurez tout de suite dans quels domaines nos outils vous apportent des avantages. Les outils bénéficiant des caractéristiques **PFERDERGONOMICS®** sont reconnaissables à leurs pictogrammes.



Vous trouverez d'autres informations et les outils PFERD adaptés dans la brochure « **PFERDERGONOMICS®** – Nous mettons l'homme au cœur de nos préoccupations ».



Les disques à ébarber et à tronçonner de PFERD contribuent à réduire les vibrations et le bruit, nocifs pour la santé pendant le processus de travail. Les exigences de la norme ISO 6103 sont respectées.

Vous trouverez d'autres informations dans la brochure « Santé et sécurité sur le lieu de travail – Valeurs limites pour le bruit et les vibrations ».

# Disques à ébarber et à tronçonner

L'outil idéal en un clin d'œil

➊ Application d'usinage + ➋ Matériau + ➌ Machine motrice ⇒ Outil optimal

## Comment trouver l'outil optimal ?

Le choix de l'outil le plus performant est une condition impérative pour obtenir une rentabilité maximale et les meilleurs résultats.

Afin de vous faciliter le choix de l'outil le mieux adapté, nous nous basons sur l'application d'usinage ➊, le matériau à usiner ➋ et la machine motrice disponible ➌.

Les explications ci-après vous aideront à sélectionner l'outil optimal.

## ➊ Application d'usinage

| ➊ Application d'usinage        | Outils | Disques à ébarber | Disques à ébarber pour fonderies | Disques à ébarber Pipe-line | Disques abrasifs CC-GRIN |
|--------------------------------|--------|-------------------|----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| <b>Meulage</b>                 |        |                   |                                  |                             |                          |
| <b>Meulage de surface</b>      |        | Page 8            | Page 16                          | –                           | Page 2                   |
| Usinage des cordons de soudure |        | Page 8            | –                                | –                           | Page 2                   |

En partant de l'application d'usinage, vous pouvez sélectionner l'outil optimal pour vous dans la large gamme d'outils PFERD. Utilisez pour ce faire le **tableau de la page ci-contre**.

Vous trouverez les informations détaillées à la page du catalogue indiquée.

Sélection : Meulage de surface, disques à ébarber – page 8

## ➋ Matériau

| ➊ Application             | ➋ Matériau        |        | Acier inoxydable (INOX) |           | Aluminium/ Métaux non ferreux |      |
|---------------------------|-------------------|--------|-------------------------|-----------|-------------------------------|------|
|                           | Exécution         | Page   | Exécution               | Page      | Exécution                     | Page |
| <b>Meulage de surface</b> | <b>PS-FORTE</b>   |        | <b>PS-FORTE</b>         |           |                               |      |
|                           | Dureté K          | 10     | Dureté M                | 11        |                               |      |
|                           | Dureté P          | 10, 12 | Dureté L                | 11        | <b>SG-ELASTIC</b>             |      |
|                           | Dureté L          | 11     | Dureté P                | 12        | Dureté N (ALU)                | 14   |
|                           | <b>SG-ELASTIC</b> |        | <b>SG-ELASTIC</b>       |           | Dureté H                      | 21   |
|                           | Dureté R          | 13, 18 | <b>Dureté N (INOX)</b>  | <b>14</b> |                               |      |
|                           | Dureté H          | 20     | Dureté H                | 20        |                               |      |

Après l'application d'usinage, vous pouvez choisir votre **matériau à usiner** dans la liste des matériaux proposée. Sélectionnez ensuite l'outil optimal adapté à vos exigences parmi les **exécutions** proposées.

Pour mieux les reconnaître, les différents matériaux sont **identifiés avec un code couleur** et se retrouvent également **sur les étiquettes des outils**.

Vous trouverez un **aperçu des différents groupes de matériaux** page suivante.

Sélection : Acier inoxydable, SG-ELASTIC, dureté N (INOX) – page 14

## ➌ Machine motrice



soufre.

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier inoxydable (INOX)

**Opération :**  
Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage, meulage des soudures d'angle, jointoiement

**Recommandations d'utilisation :**  
■ Meilleurs résultats de meulage obtenus avec des meuleuses d'angle puissantes.

Lorsque vous aurez choisi le bon outil, vous trouverez les **recommandations concernant la machine motrice idéale** à la page du catalogue correspondante.

Nous avons pris en compte les **puissances d'entraînement (Watt)** des machines motrices les plus courantes.

Sur ce point, reportez-vous également au **tableau de la page ci-contre**.

Sélection : Meuleuse d'angle puissante



| Application d'usage            | Outil | Disques à ébarber | Disques à ébarber pour fonderies | Disques à ébarber Pipeline | Disques abrasifs CC-GRIND® | Meules boisseau | Meules plates | Disques à surfaçer à lamelles POLIFAN® |
|--------------------------------|-------|-------------------|----------------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------|---------------|--|
| <b>Meulage</b>                 |       |                   |                                  |                            |                            |                 |               |  |
| Meulage de surface             |       | Page 8            | Page 16                          | –                          | Page 22                    | –               | –             | Page 30                                |
| Usinage des cordons de soudure |       | Page 8            | –                                | –                          | Page 22                    | –               | –             | Page 30                                |
| Chanfreinage                   |       | Page 8            | –                                | –                          | Page 22                    | Page 27         | –             | Page 30                                |
| Ébavurage                      |       | Page 8            | Page 16                          | –                          | Page 22                    | Page 27         | –             | Page 30                                |
| Jointolement                   |       | –                 | –                                | Page 18                    | –                          | –               | Page 28       | –                                      |
| Meulage des soudures d'angle   |       | Page 8            | –                                | –                          | –                          | –               | –             | Page 30                                |

| Application d'usage                                      | Outil | Disques à tronçonner | Disques à tronçonner pour fonderies | Disques à tronçonner diamant |
|--|-------|----------------------|-------------------------------------|------------------------------|
| <b>Tronçonnage</b>                                       |       |                      |                                     |                              |
| Tronçonnage de tôles et de profilés à paroi mince < 3 mm |       | Page 46              | –                                   | –                            |
| Tronçonnage de profilés et matériaux pleins              |       | Page 46              | Page 62                             | Page 65                      |

### Tableau matériaux/groupe de matériaux

|  |   |   |
|--|---|---|
| <b>Acier, acier moulé</b>                      | Aciers non trempés, non traités jusqu'à 1 200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)            | Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés |
|  | Aciers trempés, traités, d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC) | Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés   |
| <b>Acier inoxydable (INOX)</b>                 | Aciers résistants à la corrosion et aux acides  | Aciers spéciaux austénitiques et ferritiques  |
| <b>Aluminium</b>                               | Alliages d'aluminium, tendres   | Alliages corroyés non trempants et trempants, état tendre   |
|  | Alliages d'aluminium, tenaces   | Alliages aluminium-fonte avec une faible quantité de silicium   |
|  | Alliages d'aluminium, durs  | Alliages aluminium-fonte sans silicium  |
| <b>Métaux non ferreux</b>                      | Métaux non ferreux, tendres   | Laiton, cuivre, zinc  |
|  | Métaux non ferreux, durs  | Bronze  |
| <b>Fonte</b>                                   | Fonte grise   | Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/ fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG)                  |
|  | Fonte blanche   | Fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)                               |
| <b>Pierre</b>                                  | Tendre, abrasive  | Cotto (terre cuite), pierre ponce, béton léger, grès  |
|  | Mi-dure   | Béton, parpaings de béton, tuiles   |
|  | Dure  | Béton armé, granit, clinker, béton lavé, carreaux de faïence, carreaux céramique, ardoise                           |
| <b>Matières synthétiques, autres matériaux</b> | –   | Matières synthétiques renforcées de fibres (FVK), matières thermoplastiques   |

### Tableau des machines motrices

| Classes de puissance  | Type d'entraînement                       | Diamètre de disque [mm] | 100/105 | 115     | 125     | 150     | 178/180 | 230     |
|---|---|-------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
|   |   | Puissance               | Watt    | Watt    | Watt    | Watt    | Watt    | Watt    |
| <b>Vitesse stable (pneumatique/turbine haute fréquence)</b> | Pneumatique, régulée                      |                         | –       | < 1 000 | < 2 300 | < 2 300 | < 4 500 | < 4 500 |
|   | Haute fréquence (300 Hz)                  |                         | –       | –       | < 1 700 | –       | < 3 700 | < 3 700 |
| <b>Puissante</b>  | Pneumatique                               |                         | < 800   | < 900   | < 1 100 | –       | < 1 900 | < 2 200 |
|   | Électrique, régulée, alimentation secteur |                         | –       | < 1 750 | < 1 750 | –       | < 2 500 | < 2 800 |
|   | Électrique, alimentation secteur          |                         | < 700   | < 1 000 | < 1 200 | < 1 750 | < 2 200 | < 2 500 |
|   | Électrique, alimentation batterie         |                         | ≥ 500   | ≥ 500   | ≥ 500   | –       | –       | –       |
| <b>Faible</b>   | Pneumatique                               |                         | < 400   | < 600   | < 800   | –       | < 1 500 | < 1 800 |
|   | Électrique, alimentation secteur          |                         | < 500   | < 700   | < 900   | < 1 750 | < 1 800 | < 2 000 |
|   | Électrique, alimentation batterie         |                         | ≥ 300   | ≥ 300   | ≥ 300   | –       | –       | –       |

En l'absence d'indication de puissance sur la machine motrice, nous recommandons de faire un choix dans la classe de puissance « Faible ».

# Disques à ébarber et à tronçonner

## Informations techniques

### Vitesse de travail maximale

La vitesse de travail maximale [m/s] est identifiée sur les étiquettes et les emballages des produits par les bandes de couleur décrites dans les normes EN 12413, EN 13743 et EN 13236. Les indications concernant les vitesses de rotation maximales autorisées se réfèrent au diamètre nominal des outils neufs.

| Vitesse de travail maximale | Bandes de couleur |
|-----------------------------|-------------------|
| 50 m/s                      | bleu              |
| 63 m/s                      | jaune             |
| 80 m/s                      | rouge             |
| 100 m/s                     | vert              |

### Normes de sécurité

Les disques à ébarber et à tronçonner PFERD répondent aux exigences les plus strictes en matière de sécurité et sont identifiés conformément aux normes de sécurité essentielles européennes et internationales suivantes :

- EN 12413 Exigences de sécurité pour les produits abrasifs agglomérés
- EN 13236 Prescriptions de sécurité pour les produits superabrasifs
- EN 13743 Prescriptions de sécurité pour les produits abrasifs appliqués
- ANSI B7.1 / Règlements de l'OSHA
- AS 1788.2

### Sécurité lors des opérations de meulage

Les fabricants de produits abrasifs, les fabricants de machines et les utilisateurs participent tous à la sécurité lors des opérations de meulage.

PFERD fabrique tous ses outils dans le respect des exigences de sécurité prescrites. Lors des opérations de meulage, l'utilisateur est responsable de l'utilisation conforme de la machine motrice, ainsi que de la manipulation et de l'utilisation correctes des produits abrasifs.

Vous vous posez des questions sur la sécurité lors des opérations de meulage ? Que ce soit dans le cadre de séminaires organisés par notre **PFERDAKADEMIE** ou par l'intermédiaire de nos conseillers commerciaux sur le terrain, PFERD est à votre disposition.

### PFERD est membre de longue date de l'oSa

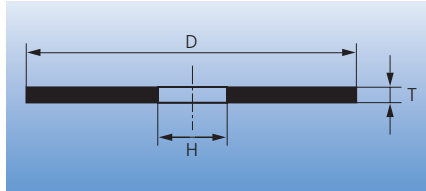
PFERD s'engage, tout comme d'autres grandes marques, à fabriquer des outils de qualité selon les standards de sécurité les plus élevés. Les sociétés membres de l'Organisation pour la Sécurité des Abrasifs (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V., ou oSa) garantissent la surveillance constante de la sécurité et de la qualité de leurs produits. Les outils PFERD disposent du marquage oSa.



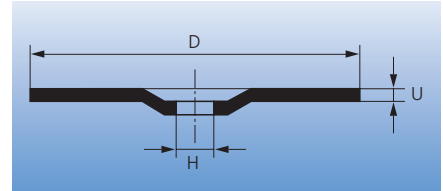
### Cotes

Les abréviations suivantes sont utilisées dans les schémas et les tableaux :

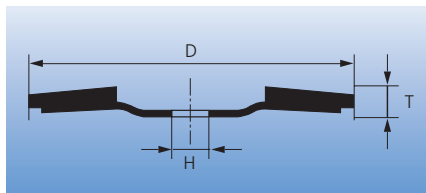
D (=  $\varnothing$  extérieur), T ou U (= épaisseur), H (= alésage), W (= épaisseur de paroi) et J (= plus petit  $\varnothing$ ).



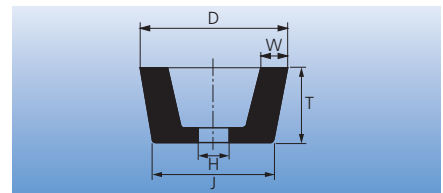
Exécution plate



Exécution à moyeu déporté



Exécution conique



Meule boisseau conique

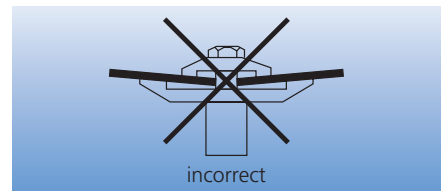
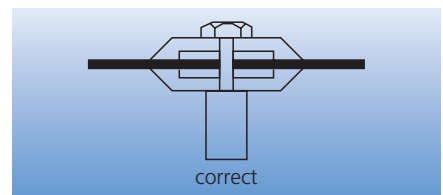
### Consignes de sécurité

-  = Porter des lunettes de protection !
-  = Porter une protection auditive !
-  = Porter un masque anti-poussière !
-  = Interdits pour le meulage latéral !

-  = Porter des gants !
-  = Respecter les consignes de sécurité !
-  = Respecter l'angle d'attaque minimal pour les disques à ébarber !
-  = Ne pas utiliser de disques endommagés !

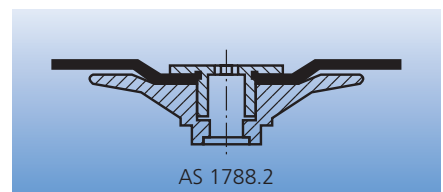
### Système de serrage

L'utilisation en toute sécurité des outils PFERD dépend essentiellement de l'utilisation de systèmes de serrage parfaitement adaptés. Les deux flasques entre lesquels est monté un outil abrasif doivent avoir des diamètres d'appui parfaitement concordants (conformément aux normes EN 60745-2-3, EN 60745-2-22, ISO 11148-7, ANSI B7.1, AS 1788.1).



### Adaptateur pour disques à ébarber

Dans certains pays, en cas d'utilisation de disques à ébarber d'un  $\varnothing$  de 178 et 230 mm, des dispositions spécifiques s'appliquent aux systèmes spéciaux de flasques ou d'adaptateurs.







206





**Désignation PFERD**  
E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23  
1 2 3 4 5 6 7 8 9

**1 Désignation et forme de l'outil**

- E = disque à ébarber
- ER = meule plate
- 50 ETT = meule boisseau (50 m/s)
- CC-GRIND® = disque abrasif innovant

**2 Diamètre extérieur**

ø extérieur D en [mm]

**3 Épaisseur de disque**

Épaisseur T ou U en [mm]

**4 Abrasif**

- A = corindon
- AC = corindon/carbure de silicium
- C = carbure de silicium
- CO = grain céramique
- ZA = corindon zirconien/corindon

**5 Granulométrie selon ISO 8486**

**6 Degré de dureté (caractéristique du disque)**

| Degré de dureté                          | Caractéristique du disque | Groupes de matériaux              |
|--|---------------------------|-----------------------------------|
| <b>Ligne universelle PS-FORTE (PSF)</b>  |                           |                                   |
| K  | très tendre               | Acier                             |
| L  | tendre                    | Acier/Acier inoxydable (INOX)     |
| M  | tendre                    | Acier inoxydable (INOX)           |
| P  | mi-dur                    | Acier/Fonte                       |
| <b>Ligne performance SG-ELASTIC (SG)</b> |                           |                                   |
| M  | tendre                    | Acier/Acier inoxydable (INOX)     |
| N  | tendre                    | Acier inoxydable (INOX)/Aluminium |
| Q  | mi-dur                    | Pierre/Fonte                      |
| R  | dur                       | Acier                             |
| S  | dur                       | Peau de fonderie/Fonte            |
| <b>Ligne spéciale SG-PLUS (SGP)</b>      |                           |                                   |
| H  | très tendre               | Acier/Acier inoxydable (INOX)     |
| R  | dur                       | Acier                             |
| T  | très dur                  | Peau de fonderie/Fonte            |

**7 Lignes de produits PFERD**

- Ligne universelle PS-FORTE (PSF)
- Ligne performance SG-ELASTIC (SG)
- Ligne spéciale SG-PLUS (SGP)

**8 Groupe de matériaux**

Voir aussi point 6

**9 Diamètre d'alésage**

ø d'alésage H en [mm]

**Désignation selon la norme EN 12413**

27 A 30 N BF 80

1 2 3 4 5 6

**1 Désignation et forme de l'outil**

- 1 = disque abrasif plat
- 6 = meule boisseau cylindrique
- 11 = meule boisseau conique
- 27 = disque abrasif à moyeu déporté

**2 Abrasif**

- A = corindon
- AC = corindon/carbure de silicium
- C = carbure de silicium
- CO = grain céramique
- ZA = corindon zirconien/corindon

**3 Granulométrie selon ISO 8486**

**4 Degré de dureté (caractéristique du disque)**

Les degrés de dureté sont classés à l'aide de lettres dans l'ordre alphabétique, du degré le plus tendre au plus dur (de A à Z).

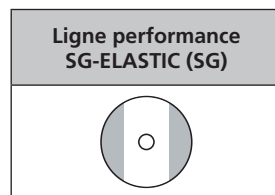
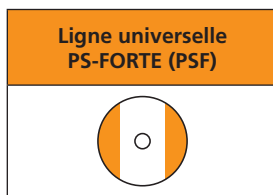
**5 Liant**

- BF = liant à résine synthétique renforcé de fibres avec tissu
- B = liant à résine synthétique et autres liants thermodurcissables organiques

**6 Vitesse de travail maximale en [m/s]**



**Code couleur des trois lignes de produits**



**Code couleur pour l'identification des matériaux à usiner**

| Ligne universelle PS-FORTE (PSF)          |  |                |
|---|--|----------------|
| Matériau = couleur                        |  | Page           |
| Acier/ Fonte = noir                       |  | 10<br>12       |
| Acier/Acier inoxydable (INOX) = noir/bleu |  | 11<br>12       |
| Acier inoxydable (INOX) = bleu            |  | 11<br>12<br>18 |

| Ligne performance SG-ELASTIC (SG)                 |  |                      |
|---|--|----------------------|
| Matériau = couleur                                |  | Page                 |
| Acier = noir                                      |  | 13<br>18<br>25<br>27 |
| Acier inoxydable (INOX) = bleu                    |  | 14<br>19<br>25       |
| Métaux non ferreux/ Aluminium = argent            |  | 14                   |
| Peau de fonderie/Fonte/ Aluminium = argent/ rouge |  | 16                   |
| Acier/Fonte = noir/rouge                          |  | 17<br>19             |
| Pierre/Fonte = vert/rouge                         |  | 16<br>27             |

| Ligne spéciale SG-PLUS (SGP)              |  |      |
|---|--|------|
| Matériau = couleur                        |  | Page |
| Acier = noir                              |  | 15   |
| Acier/Acier inoxydable (INOX) = noir/bleu |  | 20   |
| Métaux non ferreux/ Aluminium = argent    |  | 21   |
| Fonte = rouge                             |  | 17   |

# Disques à ébarber

## Ligne universelle PS-FORTE



Outil universel de dureté K très tendre offrant une grande facilité de meulage et une bonne durée de vie.

**Abrusif : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier

**Application :**  
Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, meulage des soudures d'angle

**Recommandations d'utilisation :**

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- Enlèvement de matière performant même avec une pression d'appui réduite



| Désignation              | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |    |
|--------------------------|----------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------|----|
| E 178-7 A 30 K PSF/22,23 | 477724         | 27 A 30 K BF 80 | 178 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10 |



Outil universel de dureté P mi-dur offrant une grande facilité de meulage et une bonne durée de vie.

**Abrusif : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier, fonte

**Application :**  
Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage, meulage des soudures d'angle

**Recommandations d'utilisation :**

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- Enlèvement de matière performant même avec une pression d'appui réduite



| Désignation              | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |    |
|--------------------------|----------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------|----|
| E 100-6 A 30 P PSF/16,0  | 653944         | 27 A 30 P BF 80 | 100 x 6,3 x 16,0 (5/8)     | 15 300                        | 10 |
| E 115-7 A 30 P PSF/22,23 | 470510         | 27 A 30 P BF 80 | 115 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10 |
| E 125-7 A 30 P PSF/22,23 | 471142         | 27 A 30 P BF 80 | 125 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10 |
| E 150-7 A 30 P PSF/22,23 | 952726         | 27 A 30 P BF 80 | 150 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 10 200                        | 10 |
| E 178-7 A 30 P PSF/22,23 | 470527         | 27 A 30 P BF 80 | 178 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10 |
| E 178-8 A 30 P PSF/22,23 | 470534         | 27 A 30 P BF 80 | 178 x 8,3 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10 |
| E 230-7 A 30 P PSF/22,23 | 470541         | 27 A 30 P BF 80 | 230 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10 |
| E 230-8 A 30 P PSF/22,23 | 470558         | 27 A 30 P BF 80 | 230 x 8,3 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10 |





Outil universel de dureté M tendre offrant une grande facilité de meulage et une bonne durée de vie.

**Abrasif : corindon A**

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier inoxydable (INOX)


**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, goujures

**Recommandations d'utilisation :**

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- Enlèvement de matière performant même avec une pression d'appui réduite



| Désignation                   | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|-------------------------------|----------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| E 100-6 A 30 M PSF-INOX/16,0  | 471128         | 27 A 30 M BF 80 | 100 x 6,3 x 16,0 (5/8)     | 15 300                        | 10  |
| E 115-7 A 30 M PSF-INOX/22,23 | 470565         | 27 A 30 M BF 80 | 115 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10  |
| E 125-7 A 30 M PSF-INOX/22,23 | 471159         | 27 A 30 M BF 80 | 125 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10  |
| E 150-7 A 30 M PSF-INOX/22,23 | 471166         | 27 A 30 M BF 80 | 150 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 10 200                        | 10  |
| E 178-7 A 30 M PSF-INOX/22,23 | 470572         | 27 A 30 M BF 80 | 178 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10  |
| E 178-8 A 30 M PSF-INOX/22,23 | 470589         | 27 A 30 M BF 80 | 178 x 8,3 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10  |
| E 230-7 A 30 M PSF-INOX/22,23 | 470596         | 27 A 30 M BF 80 | 230 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10  |
| E 230-8 A 30 M PSF-INOX/22,23 | 470602         | 27 A 30 M BF 80 | 230 x 8,3 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10  |

Outil universel de dureté L tendre offrant une grande facilité de meulage et une bonne durée de vie.

Utilisable sur l'acier et l'acier inoxydable (INOX), il permet d'optimiser la gestion des stocks.

**Abrasif : corindon A**

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier, acier inoxydable (INOX)


**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, meulage des soudures dangle

**Recommandations d'utilisation :**

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- Enlèvement de matière performant même avec une pression d'appui réduite



| Désignation              | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|--------------------------|----------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| E 100-6 A 24 L PSF/16,0  | 643273         | 27 A 24 L BF 80 | 100 x 6,3 x 16,0 (5/8)     | 15 300                        | 10  |
| E 115-7 A 24 L PSF/22,23 | 640852         | 27 A 24 L BF 80 | 115 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10  |
| E 125-7 A 24 L PSF/22,23 | 640883         | 27 A 24 L BF 80 | 125 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10  |
| E 150-7 A 24 L PSF/22,23 | 641002         | 27 A 24 L BF 80 | 150 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 10 200                        | 10  |
| E 178-7 A 24 L PSF/22,23 | 640999         | 27 A 24 L BF 80 | 178 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10  |
| E 230-7 A 24 L PSF/22,23 | 640951         | 27 A 24 L BF 80 | 230 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10  |

### DUODISC®

Disque abrasif combiné DUODISC® pour le tronçonnage et l'ébavurage. Outil en exécution moyenne de dureté P.

#### Avantages :

- Niveau maximal de qualité et de sécurité grâce à l'exécution robuste, à la résistance à la déformation et à la stabilité des bords des disques

- Coût du travail réduit grâce aux économies sur les temps de préparation (moins de changements de disques)
- Performances élevées grâce à l'abrasif agressif et au liant de grains abrasifs de qualité supérieure
- Conforme aux prescriptions de la norme EN 12413



#### Abrasif : corindon A

#### Matériaux pouvant être usinés :


Acier

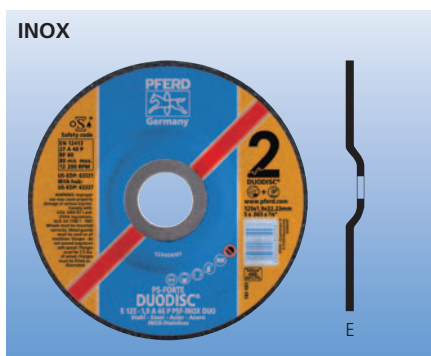
#### Application :

Tronçonnage, ébavurage léger, meulage léger de surfaces, meulage des soudures d'angle, jointoiment, élimination des points de soudure

#### Recommandations d'utilisation :

- Épaisseur de disque 1,9 mm pour des opérations de tronçonnage et d'ébavurage rapides
- Épaisseurs de disque 3,5/2,8 mm pour les applications difficiles et une durée de vie maximale
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

| Désignation                    | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|--------------------------------|----------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| E 115-1,9 A 46 P PSF-DUO/22,23 | 952771         | 27 A 46 P BF 80 | 115 x 1,9 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10  |
| E 115-2,8 A 46 P PSF-DUO/22,23 | 952788         | 27 A 46 P BF 80 | 115 x 2,8 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10  |
| E 125-1,9 A 46 P PSF-DUO/22,23 | 952795         | 27 A 46 P BF 80 | 125 x 1,9 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10  |
| E 125-2,8 A 46 P PSF-DUO/22,23 | 952801         | 27 A 46 P BF 80 | 125 x 2,8 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10  |
| E 150-3,5 A 46 P PSF-DUO/22,23 | 952818         | 27 A 46 P BF 80 | 150 x 3,5 x 22,23 (7/8)    | 10 200                        | 10  |



#### Abrasif : corindon A

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

#### Matériaux pouvant être usinés :


Acier inoxydable (INOX)

#### Application :

Tronçonnage, ébavurage léger, meulage léger de surfaces, meulage des soudures d'angle, jointoiment, élimination des points de soudure

#### Recommandations d'utilisation :

- Épaisseur de disque 1,9 mm pour des opérations de tronçonnage et d'ébavurage rapides
- Épaisseurs de disque 3,5/2,8 mm pour les applications difficiles et une durée de vie maximale
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

| Désignation                         | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|-------------------------------------|----------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| E 100-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/16,0  | 845578         | 27 A 46 P BF 80 | 100 x 1,9 x 16,0 (5/8)     | 15 300                        | 10  |
| E 100-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/16,0  | 952733         | 27 A 46 P BF 80 | 100 x 2,8 x 16,0 (5/8)     | 15 300                        | 10  |
| E 115-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23 | 835081         | 27 A 46 P BF 80 | 115 x 1,9 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10  |
| E 115-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23 | 754498         | 27 A 46 P BF 80 | 115 x 2,8 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10  |
| E 125-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23 | 835098         | 27 A 46 P BF 80 | 125 x 1,9 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10  |
| E 125-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23 | 754504         | 27 A 46 P BF 80 | 125 x 2,8 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10  |
| E 150-3,5 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23 | 952740         | 27 A 46 P BF 80 | 150 x 3,5 x 22,23 (7/8)    | 10 200                        | 10  |
| E 178-3,5 A 24 P PSF-INOX-DUO/22,23 | 952764         | 27 A 24 P BF 80 | 178 x 3,5 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10  |





Outil professionnel de dureté R dur offrant une grande facilité de meulage et une très bonne durée de vie.  
Pour les utilisations très contraignantes.

**Abrasif : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier

**E 70-6 A 24 R SG/10,0**

**E 76-6 A 24 R SG/10,0**

**Convient également à l'acier inoxydable (INOX).**


**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, goujures

**Recommandations d'utilisation :**

- Meilleurs résultats de meulage obtenus sur des meuleuses d'angle puissantes

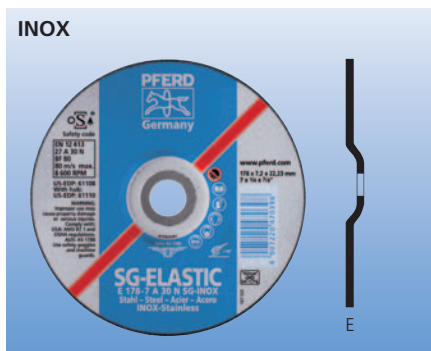


| Désignation                                  | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|--|----------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Egalement pour aciers spéciaux (INOX)</b> |                |                 |                            |                               |   |
| E 70-6 A 24 R SG/10,0                        | 471067         | 27 A 24 R BF 80 | 70 x 6,3 x 10,0 (3/8)      | 21 800                        | 10  |
| E 76-6 A 24 R SG/10,0                        | 471081         | 27 A 24 R BF 80 | 76 x 6,3 x 10,0 (3/8)      | 20 200                        | 10  |
| <b>Acier</b>                                 |                |                 |                            |                               |   |
| E 100-4 A 24 R SG/16,0                       | 471104         | 27 A 24 R BF 80 | 100 x 4,1 x 16,0 (5/8)     | 15 300                        | 10  |
| E 100-6 A 24 R SG/16,0                       | 471111         | 27 A 24 R BF 80 | 100 x 6,3 x 16,0 (5/8)     | 15 300                        | 10  |
| E 115-4 A 24 R SG/22,23                      | 457634         | 27 A 24 R BF 80 | 115 x 4,1 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10  |
| E 115-7 A 24 R SG/22,23                      | 468944         | 27 A 24 R BF 80 | 115 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10  |
| E 125-4 A 24 R SG/22,23                      | 457696         | 27 A 24 R BF 80 | 125 x 4,1 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10  |
| E 125-7 A 24 R SG/22,23                      | 468951         | 27 A 24 R BF 80 | 125 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10  |
| E 150-7 A 24 R SG/22,23                      | 640791         | 27 A 24 R BF 80 | 150 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 10 200                        | 10  |
| E 178-4 A 24 R SG/22,23                      | 478752         | 27 A 24 R BF 80 | 178 x 4,1 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10  |
| E 178-7 A 24 R SG/22,23                      | 470145         | 27 A 24 R BF 80 | 178 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10  |
| E 178-8 A 24 R SG/22,23                      | 470152         | 27 A 24 R BF 80 | 178 x 8,3 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10  |
| E 230-7 A 24 R SG/22,23                      | 470169         | 27 A 24 R BF 80 | 230 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10  |
| E 230-8 A 24 R SG/22,23                      | 470176         | 27 A 24 R BF 80 | 230 x 8,3 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10  |



# Disques à ébarber

## Ligne performance SG-ELASTIC



Outil professionnel de dureté N (INOX) tendre offrant une facilité de meulage exceptionnelle et une très bonne durée de vie.

### Abrasive : corindon spécial A

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

### Matériaux pouvant être usinés :

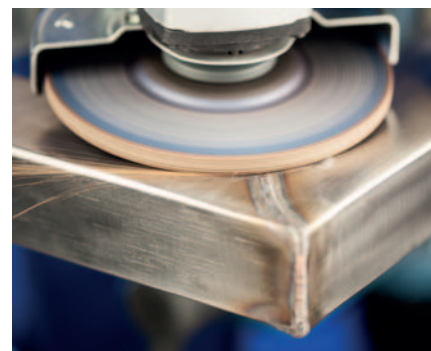
Acier inoxydable (INOX)

### Application :

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, goujures

### Recommandations d'utilisation :

- Meilleurs résultats de meulage obtenus sur des meuleuses d'angle puissantes



| Désignation                  | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |    |
|------------------------------|----------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------|----|
| E 115-4 A 30 N SG-INOX/22,23 | 457627         | 27 A 30 N BF 80 | 115 x 4,1 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10 |
| E 115-7 A 30 N SG-INOX/22,23 | 470244         | 27 A 30 N BF 80 | 115 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10 |
| E 125-4 A 30 N SG-INOX/22,23 | 457689         | 27 A 30 N BF 80 | 125 x 4,1 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10 |
| E 125-5 A 30 N SG-INOX/22,23 | 520079         | 27 A 30 N BF 80 | 125 x 5,2 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10 |
| E 125-7 A 30 N SG-INOX/22,23 | 470251         | 27 A 30 N BF 80 | 125 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10 |
| E 150-7 A 30 N SG-INOX/22,23 | 332245         | 27 A 30 N BF 80 | 150 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10 |
| E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23 | 470398         | 27 A 30 N BF 80 | 178 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10 |
| E 178-8 A 30 N SG-INOX/22,23 | 470404         | 27 A 30 N BF 80 | 178 x 8,3 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10 |
| E 230-7 A 30 N SG-INOX/22,23 | 470411         | 27 A 30 N BF 80 | 230 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10 |
| E 230-8 A 30 N SG-INOX/22,23 | 470428         | 27 A 30 N BF 80 | 230 x 8,3 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10 |



Outil professionnel de dureté N (ALU) tendre offrant une facilité de meulage exceptionnelle. Pas d'encrassement de l'outil même sur des matériaux tendres et encrassants.

Ne contient pas de produits de remplissage laissant des résidus indésirables sur la pièce à usiner. La surface peut ainsi être soudée directement.

### Abrasive : corindon spécial A

### Matériaux pouvant être usinés :

Aluminium tendre et tenace, métaux non-ferreux

### Application :

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, meulage des soudures d'angle

### Recommandations d'utilisation :

- Excellents résultats de meulage même avec une pression d'appui réduite
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

| Désignation                 | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |    |
|-----------------------------|----------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------|----|
| E 115-7 A 24 N SG-ALU/22,23 | 475393         | 27 A 24 N BF 80 | 115 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10 |
| E 125-7 A 24 N SG-ALU/22,23 | 475409         | 27 A 24 N BF 80 | 125 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10 |
| E 150-7 A 24 N SG-ALU/22,23 | 952832         | 27 A 24 N BF 80 | 150 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 10 200                        | 10 |
| E 178-7 A 24 N SG-ALU/22,23 | 475416         | 27 A 24 N BF 80 | 178 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10 |
| E 230-7 A 24 N SG-ALU/22,23 | 617793         | 27 A 24 N BF 80 | 230 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10 |



Outil spécial de dureté R dur offrant une très grande facilité de meulage et une durée de vie exceptionnelle.  
Pour une utilisation professionnelle dans les conditions les plus difficiles.

**Abrasis : corindon zirconien/corindon ZA**

**Matériaux pouvant être usinés :**

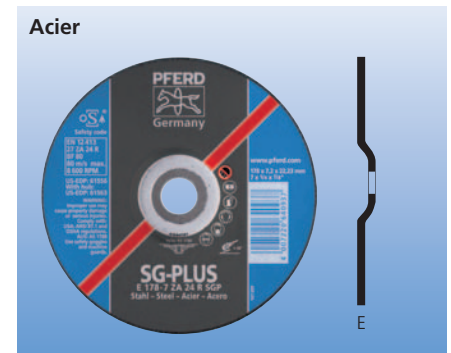
Acier


**Application :**

Usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage

**Recommandations d'utilisation :**

- Utilisation de préférence sur des meuleuses d'angle pneumatiques et électriques puissantes



| Désignation               | EAN<br>4007220 | Désignation EN   | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|---------------------------|----------------|------------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| E 115-7 ZA 24 R SGP/22,23 | 640913         | 27 ZA 24 R BF 80 | 115 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10  |
| E 125-7 ZA 24 R SGP/22,23 | 640920         | 27 ZA 24 R BF 80 | 125 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10  |
| E 150-7 ZA 24 R SGP/22,23 | 640784         | 27 ZA 24 R BF 80 | 150 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 10 200                        | 10  |
| E 178-7 ZA 24 R SGP/22,23 | 640937         | 27 ZA 24 R BF 80 | 178 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10  |
| E 230-7 ZA 24 R SGP/22,23 | 640944         | 27 ZA 24 R BF 80 | 230 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10  |



# Disques à ébarber

## Ligne performance SG-ELASTIC

### Disques à ébarber pour fonderies

Pour les applications difficiles sur meuleuses pneumatiques avec turbines et meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes utilisées dans les fonderies, PFERD a développé des disques à ébarber qui répondent à des normes de qualité et de sécurité spécifiques.

Ils permettent d'usiner de manière remarquable des matériaux tels que la peau de fonderie avec inclusions de sable, la fonte, la fonte à graphite lamellaire, la fonte nodulaire / à graphite sphéroïdal, mais aussi l'acier.



Travaux d'ébarbage universels, meulage de surface, chanfreinage et ébavurage représentent les applications les plus fréquentes dans le cadre d'une utilisation intensive en fonderie.

PFERD vous propose des conseils personnalisés et ciblés pour toutes les questions relatives à l'usinage en fonderie. Les conseillers commerciaux expérimentés et les experts du service technique vous apporteront volontiers leur aide. N'hésitez pas à nous consulter.

Outil professionnel de dureté S (AC-GUSS) dur offrant une grande facilité de meulage et une très bonne durée de vie.


**Abrusif : corindon/carbure de silicium AC**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Peau de fonte à inclusions de sable, fonte grise avec lamelles de graphite, fonte grise avec nodules de graphite/fonte à graphite sphéroïdal, aluminium dur

**Application :**  
Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage

- Recommandations d'utilisation :**
- Utilisation de préférence sur des meuleuses d'angle puissantes
  - Meilleurs résultats de meulage sur meuleuses pneumatiques avec turbines et meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes



| Désignation              | EAN<br>4007220 | Désignation EN   | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|--------------------------|----------------|------------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| E 178-7 AC 30 S SG/22,23 | 520208         | 27 AC 30 S BF 80 | 178 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10  |
| E 230-7 AC 30 S SG/22,23 | 520215         | 27 AC 30 S BF 80 | 230 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10  |



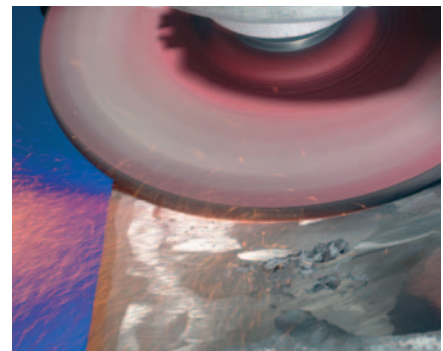
Outil professionnel de dureté Q mi-dur offrant une grande facilité de meulage et une très bonne durée de vie.


**Abrusif : carbure de silicium C**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Fonte/peau de fonte, pierre, aluminium dur

**Application :**  
Meulage de surface, chanfreinage, ébavurage

- Recommandations d'utilisation :**
- Utilisation de préférence sur des meuleuses d'angle puissantes
  - Meilleurs résultats de meulage sur meuleuses pneumatiques avec turbines et meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes



| Désignation             | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|-------------------------|----------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| E 115-7 C 24 Q SG/22,23 | 471135         | 27 C 24 Q BF 80 | 115 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10  |
| E 125-7 C 24 Q SG/22,23 | 643303         | 27 C 24 Q BF 80 | 125 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10  |
| E 178-7 C 24 Q SG/22,23 | 471173         | 27 C 24 Q BF 80 | 178 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10  |
| E 230-7 C 24 Q SG/22,23 | 329290         | 27 C 24 Q BF 80 | 230 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10  |



Outil professionnel de dureté S (ZA-GUSS) dur offrant une facilité de meulage exceptionnelle et une très bonne durée de vie.

**Abrasis : corindon zirconien/corindon ZA**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Fonte grise avec lamelles de graphite, fonte grise avec nodules de graphite/fonte à graphite sphéroïdal, acier


**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage, goujures

**Recommandations d'utilisation :**

- Utilisation de préférence sur des meuleuses d'angle puissantes
- Meilleurs résultats de meulage sur meuleuses pneumatiques avec turbines et meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes



| Désignation              | EAN<br>4007220 | Désignation EN   | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|--------------------------|----------------|------------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| E 115-7 ZA 30 S SG/22,23 | 802359         | 27 ZA 30 S BF 80 | 115 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10  |
| E 125-7 ZA 30 S SG/22,23 | 802380         | 27 ZA 30 S BF 80 | 125 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10  |
| E 178-7 ZA 30 S SG/22,23 | 470435         | 27 ZA 30 S BF 80 | 178 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10  |
| E 178-8 ZA 30 S SG/22,23 | 470480         | 27 ZA 30 S BF 80 | 178 x 8,3 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10  |
| E 230-5 ZA 30 S SG/22,23 | 640876         | 27 ZA 30 S BF 80 | 230 x 5,2 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10  |
| E 230-7 ZA 30 S SG/22,23 | 470459         | 27 ZA 30 S BF 80 | 230 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10  |
| E 230-8 ZA 30 S SG/22,23 | 470503         | 27 ZA 30 S BF 80 | 230 x 8,3 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10  |



Outil haute performance de dureté T très dur offrant une facilité de meulage et une durée de vie exceptionnelles. Pour l'usinage industriel dans les conditions d'utilisation les plus difficiles.

**Abrasis : corindon zirconien/corindon ZA**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Fonte grise avec lamelles de graphite, fonte grise avec nodules de graphite/fonte à graphite sphéroïdal, peau de fonte

**Application :**


Meulage de surface, chanfreinage, ébavurage

**Recommandations d'utilisation :**

- Meilleurs résultats de meulage sur meuleuses pneumatiques avec turbines et meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes

## Ligne spéciale SG-PLUS



| Désignation               | EAN<br>4007220 | Désignation EN   | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|---------------------------|----------------|------------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| E 178-7 ZA 30 T SGP/22,23 | 640906         | 27 ZA 30 T BF 80 | 178 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10  |
| E 178-8 ZA 30 T SGP/22,23 | 802403         | 27 ZA 30 T BF 80 | 178 x 8,3 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10  |
| E 230-7 ZA 30 T SGP/22,23 | 640890         | 27 ZA 30 T BF 80 | 230 x 7,2 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10  |
| E 230-8 ZA 30 T SGP/22,23 | 802410         | 27 ZA 30 T BF 80 | 230 x 8,3 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10  |

# Disques à ébarber

## Ligne universelle PS-FORTE

### Disques à ébarber Pipeline

Le secteur de la construction de pipelines se caractérise par des conditions météorologiques extrêmes et des environnements de travail difficiles, avec des sollicitations physiques importantes.

Les outils PFERD peuvent être utilisés partout où des exigences élevées sont imposées en termes d'efficacité de l'usinage et de qualité des résultats. Quelles que soient les tâches demandées (dérouillage, ébavurage, nettoyage des cordons et racines de soudure), les outils PFERD sont parfaitement adaptés à tous les travaux du secteur des pipelines.

Notre objectif : Résultat de travail optimal et rentabilité maximale avec les outils PFERD pour une utilisation en pipeline.

PFERD vous propose des conseils personnalisés et ciblés pour toutes les questions relatives à l'usinage en pipeline. Les conseillers commerciaux expérimentés et les experts du service technique vous apporteront volontiers leur aide. N'hésitez pas à nous consulter.



#### PFERDINFORMATION

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



Outil universel de dureté M tendre offrant une grande facilité de meulage et une bonne durée de vie.

Particulièrement résistant à la déformation pour les applications dans la construction de pipelines.

#### Abrasis : corindon A

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

#### Matériaux pouvant être usinés :


Acier inoxydable (INOX)

#### Application :

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, goujures

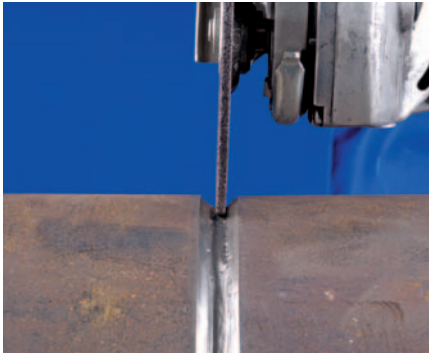
#### Recommandations d'utilisation :

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- Enlèvement de matière performant même avec une pression d'appui réduite

| Désignation                          | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|--------------------------------------|----------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| E 115-4,1 A 46 M PSF-INOX-PIPE/22,23 | 640869         | 27 A 46 M BF 80 | 115 x 4,1 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10  |
| E 150-4,1 A 30 M PSF-INOX-PIPE/22,23 | 807774         | 27 A 30 M BF 80 | 150 x 4,1 x 22,23 (7/8)    | 10 200                        | 10  |
| E 178-4,1 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23 | 640753         | 27 A 24 M BF 80 | 178 x 4,1 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10  |
| E 178-4,6 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23 | 807781         | 27 A 24 M BF 80 | 178 x 4,6 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10  |







Outil professionnel de dureté R dur offrant une grande facilité de meulage et une très bonne durée de vie.

Pour les utilisations très contraignantes. Particulièrement résistant à la déformation pour les applications dans la construction de pipelines.

**Abrasif : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**

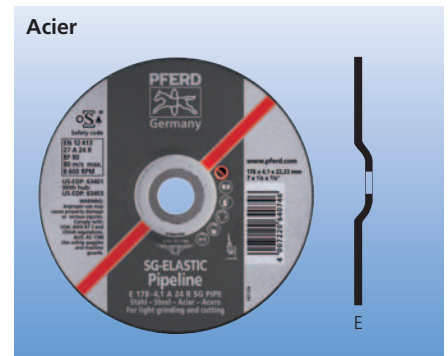
Acier

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, goujures

**Recommandations d'utilisation :**

- Meilleurs résultats de meulage obtenus sur des meuleuses d'angle puissantes



| Désignation                    | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |    |
|--------------------------------|----------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------|----|
| E 115-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23 | 640845         | 27 A 24 R BF 80 | 115 x 4,1 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10 |
| E 178-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23 | 640746         | 27 A 24 R BF 80 | 178 x 4,1 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10 |

Outil professionnel de dureté N (INOX) tendre offrant une facilité de meulage exceptionnelle et une très bonne durée de vie.

Particulièrement résistant à la déformation pour les applications dans la construction de pipelines.

**Abrasif : corindon spécial A**

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

**Matériaux pouvant être usinés :**

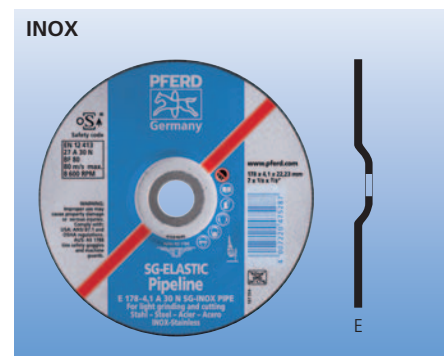
Acier inoxydable (INOX)

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, goujures

**Recommandations d'utilisation :**

- Meilleurs résultats de meulage obtenus sur des meuleuses d'angle puissantes



| Désignation                         | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |    |
|-------------------------------------|----------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------|----|
| E 178-4,1 A 30 N SG-INOX-PIPE/22,23 | 475287         | 27 A 30 N BF 80 | 178 x 4,1 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10 |

Outil professionnel de dureté S dur offrant une facilité de meulage exceptionnelle et une très bonne durée de vie.

Particulièrement résistant à la déformation pour les applications dans la construction de pipelines.

**Abrasif : corindon zirconien/corindon ZA**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier, fonte

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage, goujures

**Recommandations d'utilisation :**

- Utilisation de préférence sur des meuleuses d'angle puissantes
- Meilleurs résultats de meulage sur meuleuses pneumatiques avec turbines et meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes



| Désignation                     | EAN<br>4007220 | Désignation EN   | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |    |
|---------------------------------|----------------|------------------|----------------------------|-------------------------------|----|
| E 178-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23 | 640777         | 27 ZA 30 S BF 80 | 178 x 4,1 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10 |
| E 178-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23 | 807804         | 27 ZA 30 S BF 80 | 178 x 4,6 x 22,23 (7/8)    | 8 600                         | 10 |
| E 230-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23 | 640760         | 27 ZA 30 S BF 80 | 230 x 4,1 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10 |
| E 230-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23 | 807811         | 27 ZA 30 S BF 80 | 230 x 4,6 x 22,23 (7/8)    | 6 600                         | 10 |

# Disques à ébarber

## Ligne spéciale SG-PLUS



### WHISPER

PFERD s'emploie notamment à faire baisser durablement les émissions sonores et les vibrations générées par l'utilisation d'outils abrasifs et à améliorer sensiblement le confort pour l'utilisateur.

Grâce à sa forme brevetée, le disque à ébarber WHISPER produit nettement moins de vibrations et de bruit que les disques à ébarber classiques. Les émissions sonores sont réduites jusqu'à 12 dB(A), soit une diminution de plus de 90 %.

En outre, la structure souple de l'outil permet un meulage tendre et confortable pour une qualité de surface exceptionnelle.

Le disque à ébarber WHISPER est un outil haute performance avec un rendement d'enlèvement de copeaux remarquablement élevé pour un enlèvement de matière exceptionnel. La productivité accrue dans les applications de meulage permet une économie importante au niveau des coûts de main-d'œuvre.

**PFERDERGONOMICS®** recommande les disques à ébarber WHISPER pour réduire durablement les vibrations et les émissions sonores générées lors de l'utilisation et améliorer le confort de meulage.



#### VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



#### INOX/Acier



Outil haute performance de dureté H très tendre.  
Idéal pour les gros volumes de meulage et la réalisation rentable de qualités de surface élevées.

**Abrusif : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier inoxydable (INOX), acier

**Application :**  
Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, meulage des soudures d'angle

#### Recommandations d'utilisation :

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- Épaisseur de disque 5,3 mm pour Hardox, couches de calamine, croûtes de laminage

**PFERDERGONOMICS®:**



| Désignation                      | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |    |
|----------------------------------|----------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------|----|
| E 115-5 A 46 H SGP-WHISPER/22,23 | 952849         | 27 A 46 H BF 80 | 115 x 5,3 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10 |
| E 115-7 A 46 H SGP-WHISPER/22,23 | 827505         | 27 A 46 H BF 80 | 115 x 7,4 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10 |
| E 125-5 A 46 H SGP-WHISPER/22,23 | 952856         | 27 A 46 H BF 80 | 125 x 5,3 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10 |
| E 125-7 A 46 H SGP-WHISPER/22,23 | 827512         | 27 A 46 H BF 80 | 125 x 7,4 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10 |



Outil spécial de dureté H très tendre offrant une facilité de meulage exceptionnelle. Pas d'encrassement de l'outil, même sur de l'aluminium tendre et encrassant.

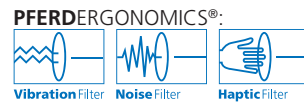
Ne contient pas de produits de remplissage laissant des résidus indésirables sur la pièce à usiner. La surface peut ainsi être soudée directement.


**Abrasif : corindon spécial A**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Aluminium, métaux non ferreux

**Application :**  
Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, meulage des soudures d'angle

**Recommandations d'utilisation :**  
■ Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance



| Désignation                          | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|--------------------------------------|----------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| E 115-7 A 46 H SGP-WHISPER-ALU/22,23 | 853443         | 27 A 46 H BF 80 | 115 x 7,4 x 22,23 (7/8)    | 13 300                        | 10  |
| E 125-7 A 46 H SGP-WHISPER-ALU/22,23 | 853450         | 27 A 46 H BF 80 | 125 x 7,4 x 22,23 (7/8)    | 12 200                        | 10  |





# Disques abrasifs CC-GRIND®

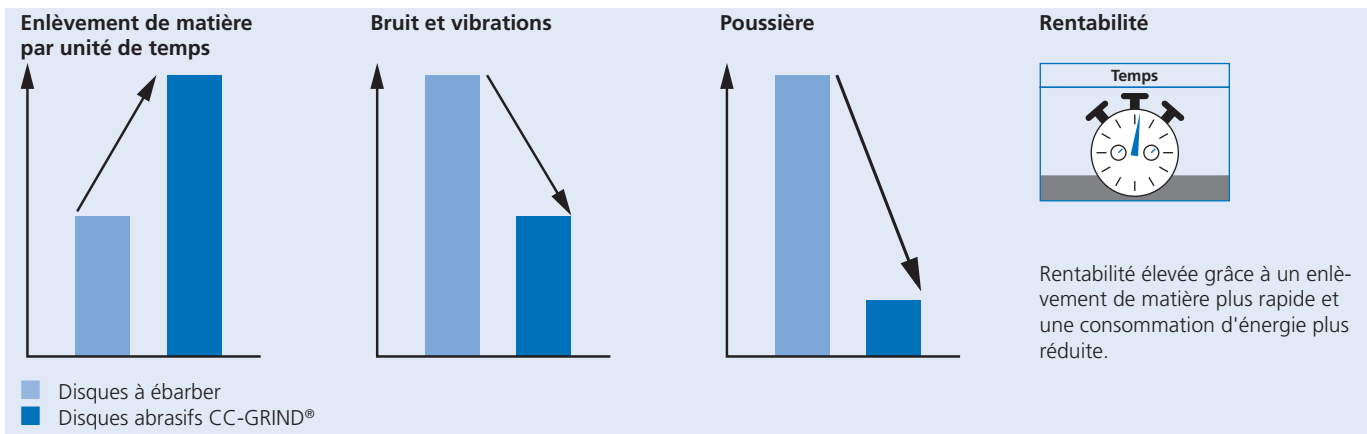
## Ligne performance SG

PFERD présente un nouveau système de refroidissement et de serrage rapide breveté pour l'utilisation de disques abrasifs pour le meulage des contours et des surfaces. Ce système, associé à l'abrasif haute performance, garantit un enlèvement de matière extrêmement élevé.

Le disque abrasif CC-GRIND® est une combinaison entre le nouveau plateau-support et un support stable sur la face arrière du disque abrasif. Avec ce nouveau plateau-support, les disques abrasifs CC-GRIND® peuvent être installés sur des meuleuses d'angle courantes.

Grâce au système de serrage rapide, au support robuste, au blocage en toute sécurité de l'outil et au système de refroidissement optimisé, l'agressivité et la durée de vie des disques abrasifs sont considérablement améliorées. Les bruits et les vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 80 %. La température de l'outil est abaissée de 30 %.

**Meulage flexible :**  
les disques abrasifs CC-GRIND® permettent un meulage tendre et particulièrement souple.



### Avantages :

#### Système



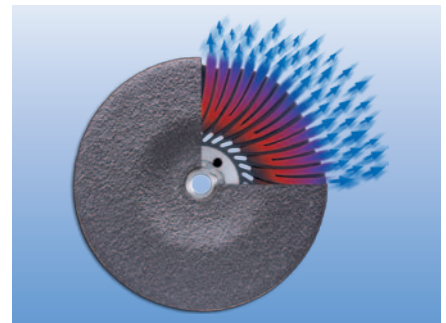
Maniement très simple et confortable.

#### Serrage



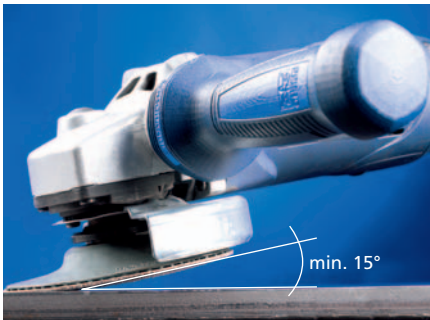
Le remplacement très rapide et facile des outils réduit le coût du processus.

#### Effet de refroidissement

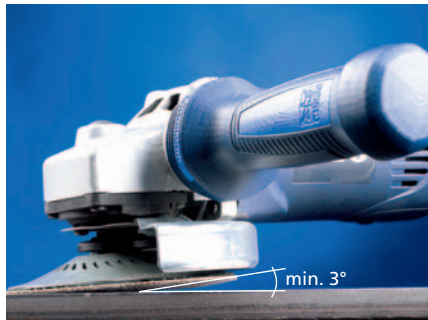


Refroidissement de l'outil et de la pièce assuré par un système de refroidissement breveté.

### Possibilité d'utilisation très plane avec les disques abrasifs CC-GRIND® !



Jusqu'à présent : utilisation de disques fibre classiques



**Utilisation de disques abrasifs CC-GRIND®**  
Les rayures dues aux parties métalliques saillantes sont évitées et la durée de vie du produit abrasif est considérablement prolongée.

PFERDERGONOMICS® recommande les disques abrasifs CC-GRIND® pour réduire durablement les vibrations, le niveau de bruit et les émissions de poussières générés lors de l'utilisation et améliorer le confort de travail.



#### VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

Exécution STEEL pour un enlèvement de matière maximal sur l'acier.

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure

**Recommandations d'utilisation :**

- Utiliser uniquement sur la surface, ne convient pas pour le meulage périphérique

- Éviter si possible l'utilisation sur des arêtes tranchantes pour ne pas endommager l'outil

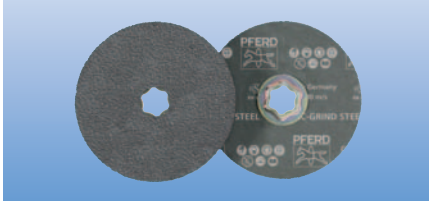
**Consignes de commande :**


Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

**PFERDERGONOMICS®:**



**Disques abrasifs CC-GRIND®**  
**Exécution STEEL**



| Désignation           | EAN<br>4007220 | D<br>[mm] | Plateau-support<br>adapté     | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|-----------------------|----------------|-----------|-------------------------------|-------------------------------|---|
| CC-GRIND 115 SG-STEEL | 835876         | 115       | GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14 | 13 300                        | 25  |
| CC-GRIND 125 SG-STEEL | 835883         | 125       | GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14  | 12 200                        | 25  |

Exécution INOX pour un meulage à froid avec un excellent enlèvement de matière sur l'acier inoxydable (INOX).

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier inoxydable (INOX)

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure

**Recommandations d'utilisation :**

- Utiliser uniquement sur la surface, ne convient pas pour le meulage périphérique

- Éviter si possible l'utilisation sur des arêtes tranchantes pour ne pas endommager l'outil

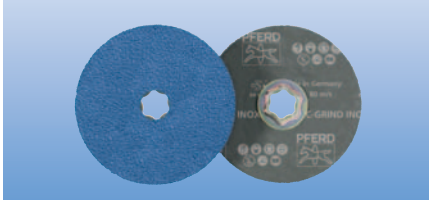
**Consignes de commande :**


Les plateaux-supports doivent être commandés séparément.

**PFERDERGONOMICS®:**



**Disques abrasifs CC-GRIND®**  
**Exécution INOX**



| Désignation          | EAN<br>4007220 | D<br>[mm] | Plateau-support<br>adapté     | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|----------------------|----------------|-----------|-------------------------------|-------------------------------|---|
| CC-GRIND 115 SG-INOX | 835890         | 115       | GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14 | 13 300                        | 25  |
| CC-GRIND 125 SG-INOX | 835906         | 125       | GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14  | 12 200                        | 25  |

Avec ce plateau-support, il est possible d'utiliser les disques abrasifs CC-GRIND® sur des meuleuses d'angle courantes.

La géométrie des fentes d'aération assure un débit d'air élevé, d'où une réduction des contraintes thermiques imposées au produit abrasif et aux pièces à usiner.

Le système de serrage rapide et de refroidissement breveté permet de limiter au strict minimum la durée nécessaire au changement d'outil.

La structure spéciale du plateau-support permet d'accroître nettement la performance de meulage.

Exécution STEEL = gris (mi-dur)  
Exécution INOX = bleu (dur)


**Consignes de sécurité :**

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 80 m/s.

## Plateaux-supports CC-GRIND®

**Plateaux-supports CC-GRIND®**  
**Exécution STEEL/INOX**



| Désignation                   | EAN<br>4007220 | Filetage | Adapté aux types de machines             |  |
|-------------------------------|----------------|----------|--|---|
| GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14 | 835852         | M14      | Meuleuse d'angle 115 / 125, fixation M14 | 1   |
| GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14  | 835869         | M14      | Meuleuse d'angle 115 / 125, fixation M14 | 1   |

# Disques abrasifs CC-GRIND®

## Ligne performance SG

### CC-GRIND®-SOLID

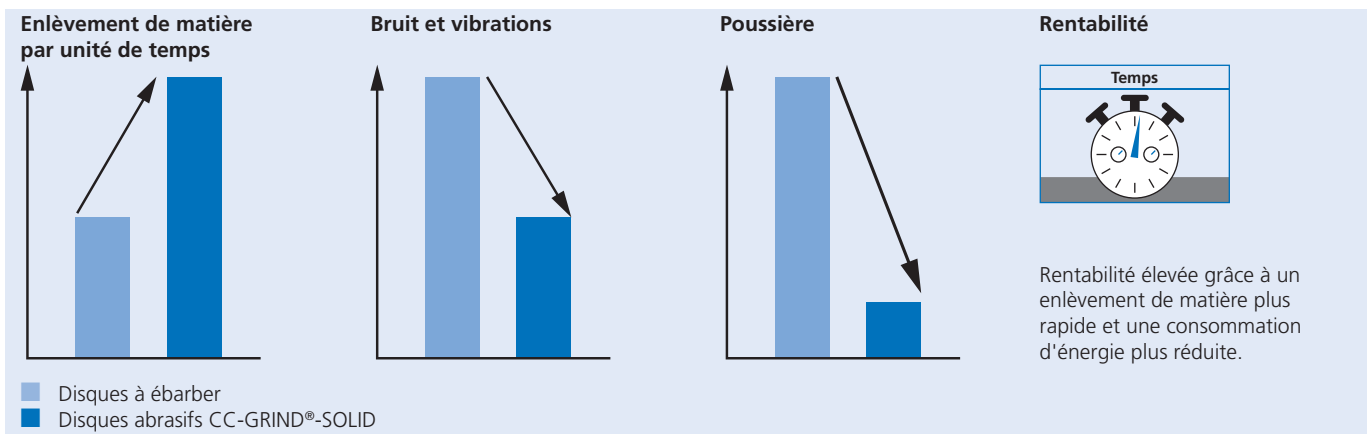
PFERD présente la nouvelle exécution robuste CC-GRIND®-SOLID pour les matières dures et les applications de meulage difficiles. La nouvelle mouture de l'innovation PFERD CC-GRIND® se caractérise par le plateau-support en fibres de verre intégré combiné à un grain abrasif haute performance et un système de serrage spécial.

La structure innovante en couches ultra résistante du plateau-support en fibres de verre garantit une utilisation aussi robuste et sûre qu'avec un disque à ébarber.

Le disque abrasif CC-GRIND®-SOLID répond à toutes les exigences de sécurité imposées à un disque à ébarber selon la norme EN 12413, notamment au regard du test de charge latérale.

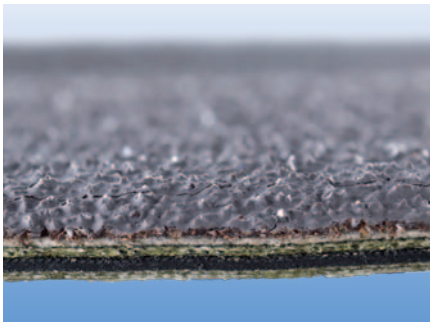
Les bruits et les vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 80 %.

Le système de serrage spécial permet d'orienter le disque abrasif de façon optimale et ainsi de l'utiliser de manière particulièrement efficace et plane.



### Avantages :

#### Structure en couches



Une structure d'outil innovante et extrêmement résistante pour un travail exceptionnellement sûr et ergonomique.

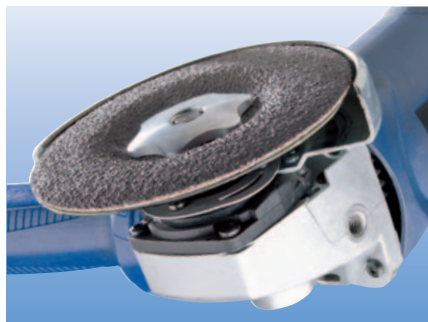
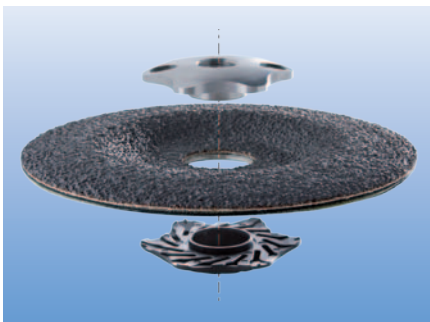
#### Matières dures et applications difficiles



Plateau-support en fibres de verre intégré pour les matières dures et les applications difficiles, y compris pour l'usinage des arêtes.

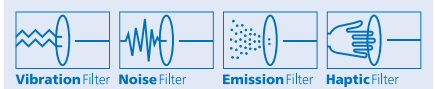


#### Système de serrage spécial



Remplacement rapide et facile des outils. Le système de serrage unique permet une utilisation très plane et une exploitation optimale de l'abrasif disponible.

PFERDERGONOMICS® recommande les disques abrasifs CC-GRIND®-SOLID pour réduire durablement les vibrations, le niveau de bruit et les émissions de poussières générés lors de l'utilisation et améliorer le confort de travail.



#### VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)





Exécution STEEL pour un enlèvement de matière maximal sur l'acier.

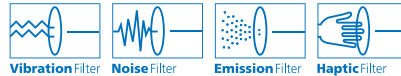
**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier


**Application :**  
Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage, usinage des arêtes

**Recommandations d'utilisation :**  
■ Utiliser uniquement sur la surface, ne convient pas pour le meulage périphérique

**Consignes de commande :**  
Le set de flasques de serrage SFS doit être commandé séparément.

**PFERDERGONOMICS®:**



| Désignation                 | EAN<br>4007220 | D<br>[mm] | Set de flasques<br>de serrage adapté                               | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|-----------------------------|----------------|-----------|--|-------------------------------|---|
| CC-GRIND-SOLID 100 SG-STEEL | 919682         | 100       | SFS CC-GRIND-SOLID 100 M10,<br>SFS CC-GRIND-SOLID 100 3/8"         | 15 300                        | 10  |
| CC-GRIND-SOLID 115 SG-STEEL | 887059         | 115       | SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14,<br>SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8" | 13 300                        | 10  |
| CC-GRIND-SOLID 125 SG-STEEL | 887073         | 125       | SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14,<br>SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8" | 12 200                        | 10  |
| CC-GRIND-SOLID 150 SG-STEEL | 952894         | 150       | SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14,<br>SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8" | 10 200                        | 10  |
| CC-GRIND-SOLID 180 SG-STEEL | 887080         | 180       | SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14,<br>SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8" | 8 500                         | 10  |



Exécution INOX pour un excellent enlèvement de matière sur l'acier inoxydable (INOX).

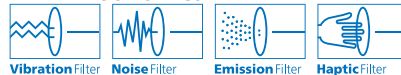
**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier inoxydable (INOX)


**Application :**  
Usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage, usinage des arêtes

**Recommandations d'utilisation :**  
■ Utiliser uniquement sur la surface, ne convient pas pour le meulage périphérique

**Consignes de commande :**  
Le set de flasques de serrage SFS doit être commandé séparément.

**PFERDERGONOMICS®:**



| Désignation                | EAN<br>4007220 | D<br>[mm] | Set de flasques<br>de serrage adapté                               | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|----------------------------|----------------|-----------|--|-------------------------------|---|
| CC-GRIND-SOLID 115 SG-INOX | 900895         | 115       | SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14,<br>SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8" | 13 300                        | 10  |
| CC-GRIND-SOLID 125 SG-INOX | 900901         | 125       | SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14,<br>SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8" | 12 200                        | 10  |
| CC-GRIND-SOLID 180 SG-INOX | 900918         | 180       | SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14,<br>SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8" | 8 500                         | 10  |

# Disques abrasifs CC-GRIND®

## Sets de flasques de serrage CC-GRIND®-SOLID


### Sets de flasques de serrage CC-GRIND®-SOLID



Ce set de flasques de serrage spécial permet uniquement d'utiliser les disques abrasifs originaux CC-GRIND®-SOLID de PFERD sur des meuleuses d'angle courantes.

#### Consignes de sécurité :

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 80 m/s.

| Désignation                     | EAN<br>4007220 | Filetage | Adapté aux types de machines              |  |
|---------------------------------|----------------|----------|---|---|
| SFS CC-GRIND-SOLID 100 M10      | 932209         | M10      | Meuleuse d'angle 100, fixation M10        | 1   |
| SFS CC-GRIND-SOLID 100 3/8"     | 932216         | 3/8      | Meuleuse d'angle 100, fixation 3/8"       | 1   |
| SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14  | 887578         | M14      | Meuleuse d'angle 115 / 125, fixation M14  | 1   |
| SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8" | 887592         | 5/8      | Meuleuse d'angle 115 / 125, fixation 5/8" | 1   |
| SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14  | 887585         | M14      | Meuleuse d'angle 150 / 180, fixation M14  | 1   |
| SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8" | 887608         | 5/8      | Meuleuse d'angle 150 / 180, fixation 5/8" | 1   |



En partant de l'application d'usinage ❶ et de la matière/du matériau ❷, le récapitulatif indique les différentes exécutions des outils de la gamme PFERD et vous aide à trouver l'outil optimal.

| ❶ / ❷ Matériau                 | Acier     | INOX      | Peau de fonderie/Fonte | Pierre    |
|--------------------------------|-----------|-----------|------------------------|-----------|
| Application                    | Exécution | Exécution | Exécution              | Exécution |
| Meulage de surface             | A 16      | A 16      | C 16                   | C 16-80   |
| Usinage des cordons de soudure | A 16      | A 16      | -                      | -         |
| Chanfreinage                   | A 24      | A 24      | C 24                   | C 60/80   |
| Ébavurage                      | A 36/80   | A 36/80   | C 30                   | -         |

Outil polyvalent de dureté Q mi-dur offrant une grande facilité de meulage et une bonne durée de vie.

### Abrasif : corindon A

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, acier inoxydable (INOX)

### Application :

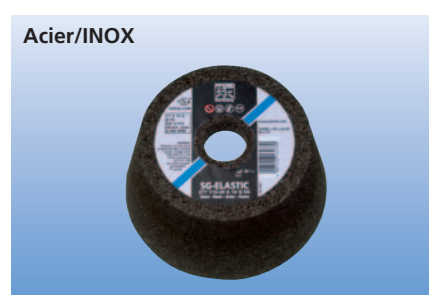
Usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage, meulage de surface

### Recommandations d'utilisation :


- Adapté aux meuleuses d'angle puissantes
- Une position légèrement inclinée permet l'usinage de cordons de soudure

### Consignes de sécurité :

- La vitesse de travail maximum autorisée est de 50 m/s. Tenir compte de la vitesse de rotation de la meuleuse dangle.



Acier/INOX

| Désignation                   | EAN 4007220 | ø d'alés. H [mm] | Filetage H | ø extérieur D [mm] | Plus petit fraise sur tige ø J [mm] | Hauteur T [mm] | Epais. paroi W [mm] | Vit. maxi adm. [t/min.] |  |
|-------------------------------|-------------|------------------|------------|--------------------|-------------------------------------|----------------|---------------------|-------------------------|---|
| 50 ETT 80-8 A 36 Q SG/22,23   | 698419      | 22,23            | -          | 80                 | 80                                  | 27             | 8                   | 11 900                  | 5   |
| 50 ETT 80-8 A 80 Q SG/22,23   | 164785      | 22,23            | -          | 80                 | 80                                  | 27             | 8                   | 11 900                  | 5   |
| 50 ETT 110-20 A 16 Q SG/22,23 | 164730      | 22,23            | -          | 110                | 90                                  | 55             | 20                  | 8 600                   | 2   |
| 50 ETT 110-20 A 24 Q SG/22,23 | 803103      | 22,23            | -          | 110                | 90                                  | 55             | 20                  | 8 600                   | 2   |
| 50 ETT 110-20 A 36 Q SG/22,23 | 803127      | 22,23            | -          | 110                | 90                                  | 55             | 20                  | 8 600                   | 2   |
| 50 ETT 125-25 A 16 Q SG/M14   | 164747      | -                | M14        | 125                | 95                                  | 51             | 25                  | 7 600                   | 2   |

Outil polyvalent de dureté Q mi-dur offrant une grande facilité de meulage et une bonne durée de vie.

### Abrasif : carbure de silicium C

### Matériaux pouvant être usinés :

Pierres naturelles et synthétiques, fonte, peau de fonte

### Application :

Meulage sous arrosage, meulage à sec, meulage de surface, chanfreinage, ébavurage

### Recommandations d'utilisation :


- Adapté aux meuleuses d'angle puissantes

### Consignes de sécurité :

- La vitesse de travail maximum autorisée est de 50 m/s. Tenir compte de la vitesse de rotation de la meuleuse dangle.

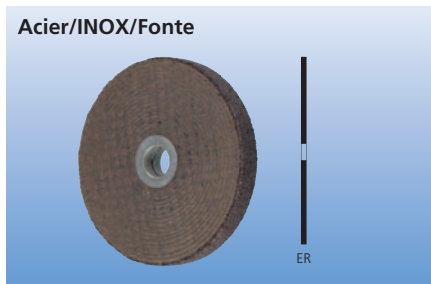


Pierre/Fonte/Peau de fonderie

| Désignation                   | EAN 4007220 | ø d'alés. H [mm] | ø extérieur D [mm] | Plus petit fraise sur tige ø J [mm] | Hauteur T [mm] | Epais. paroi W [mm] | Vit. maxi adm. [t/min.] |  |
|-------------------------------|-------------|------------------|--------------------|-------------------------------------|----------------|---------------------|-------------------------|---|
| 50 ETT 80-8 C 80 Q SG/22,23   | 164822      | 22,23            | 80                 | 80                                  | 27             | 8                   | 11 900                  | 5   |
| 50 ETT 110-20 C 16 Q SG/22,23 | 164808      | 22,23            | 110                | 90                                  | 55             | 20                  | 8 600                   | 2   |
| 50 ETT 110-20 C 24 Q SG/22,23 | 803134      | 22,23            | 110                | 90                                  | 55             | 20                  | 8 600                   | 2   |
| 50 ETT 110-20 C 30 Q SG/22,23 | 164815      | 22,23            | 110                | 90                                  | 55             | 20                  | 8 600                   | 2   |
| 50 ETT 110-20 C 60 Q SG/22,23 | 803141      | 22,23            | 110                | 90                                  | 55             | 20                  | 8 600                   | 2   |



### Acier/INOX/Fonte



Outil universel de dureté M tendre offrant une grande facilité de meulage et une bonne durée de vie.

#### Abrasif : corindon A

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

#### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, acier inoxydable (INOX), fonte

#### Application :


Usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage, travail sur joints difficiles d'accès

#### Recommandations d'utilisation :

- Pour meulage périphérique
- Les meules plates jusqu'à 76 mm de  $\varnothing$  peuvent être utilisées sans capot de protection

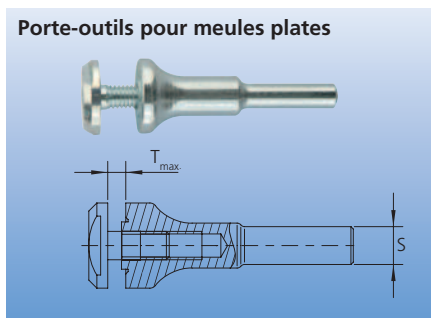
#### Consignes de sécurité :

- À utiliser avec un porte-outils monté sur meuleuses droites jusqu'à la vitesse de rotation maximale autorisée du porte-outils.

| Désignation             | EAN<br>4007220 | Désignation EN | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vitesse<br>max.<br>autorisée<br>[t/min.]<br>de la roue<br>abrasive<br>sans porte-<br>outils | Vitesse<br>max.<br>autorisée<br>[t/min.]<br>de la roue<br>abrasive<br>avec porte-<br>outils<br>PFERD | Porte-outils<br>adaptés      |  |
|-------------------------|----------------|----------------|----------------------------|---|--|------------------------------|---|
| ER 30-4 A 24 M SG/6,0   | 165423         | 1 A 24 M BF 80 | 30 x 4,2 x 6,0 (1/4)       | 51 000  | 31 800   | BO 6/6 3-10                  | 20  |
| ER 30-6 A 24 M SG/6,0   | 165430         | 1 A 24 M BF 80 | 30 x 6,2 x 6,0 (1/4)       | 51 000  | 31 800   | BO 6/6 3-10                  | 20  |
| ER 40-4 A 24 M SG/6,0   | 165447         | 1 A 24 M BF 80 | 40 x 4,2 x 6,0 (1/4)       | 38 200  | 23 900   | BO 6/6 3-10                  | 20  |
| ER 40-6 A 24 M SG/6,0   | 165454         | 1 A 24 M BF 80 | 40 x 6,2 x 6,0 (1/4)       | 38 200  | 23 900   | BO 6/6 3-10                  | 20  |
| ER 50-6 A 24 M SG/6,0   | 165461         | 1 A 24 M BF 80 | 50 x 6,2 x 6,0 (1/4)       | 30 600  | 19 100   | BO 6/6 3-10                  | 20  |
| ER 50-10 A 24 M SG/6,0  | 165485         | 1 A 24 M BF 80 | 50 x 10,5 x 6,0 (1/4)      | 30 600  | 19 100   | BO 6/6 3-10                  | 20  |
| ER 50-10 A 24 M SG/10,0 | 165492         | 1 A 24 M BF 80 | 50 x 10,5 x 10,0 (25/64)   | 30 600  | 19 100   | BO 8/10 6-20                 | 20  |
| ER 70-6 A 24 M SG/10,0  | 165508         | 1 A 24 M BF 80 | 70 x 6,2 x 10,0 (25/64)    | 21 800  | 13 600   | BO 8/10 6-20,<br>BO 8/10 4-8 | 20  |
| ER 70-8 A 24 M SG/10,0  | 165805         | 1 A 24 M BF 80 | 70 x 8,7 x 10,0 (25/64)    | 21 800  | 13 600   | BO 8/10 6-20,<br>BO 8/10 4-8 | 20  |
| ER 70-10 A 24 M SG/10,0 | 165515         | 1 A 24 M BF 80 | 70 x 10,5 x 10,0 (25/64)   | 21 800  | 13 600   | BO 8/10 6-20                 | 20  |
| ER 70-15 A 24 M SG/10,0 | 165539         | 1 A 24 M BF 80 | 70 x 15,7 x 10,0 (25/64)   | 21 800  | 13 600   | BO 8/10 6-20                 | 20  |

## Porte-outils pour meules plates et disques à tronçonner

### Porte-outils pour meules plates



Accessoire pour le serrage des meules plates sur les meuleuses droites.

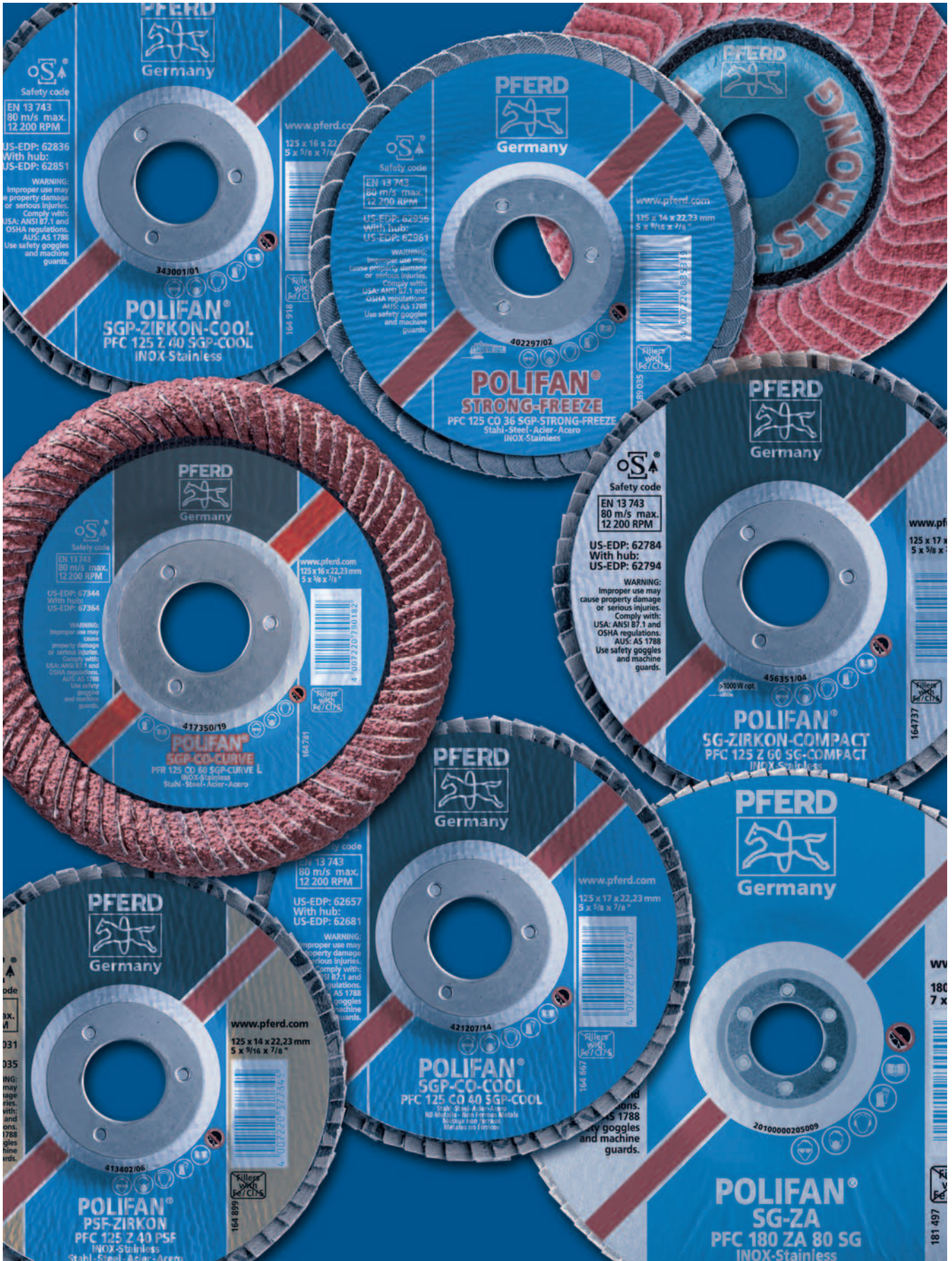
Exécution PFERD stable avec une résistance à la rupture optimale de la tige.

#### Consignes de sécurité :

- En cas d'utilisation de ce porte-outils, respecter la vitesse de rotation maximale indiquée sur la fiche jointe dans l'emballage. Les porte-outils avec roue abrasive montée peuvent être utilisés jusqu'à leur vitesse de rotation maximale autorisée (voir tableau).

| $\varnothing$ d'outil<br>[mm] | Vitesse max.<br>autorisée<br>[t/min.] |
|-------------------------------|---------------------------------------|
| 30                            | 31 800                                |
| 40                            | 23 900                                |
| 50                            | 19 100                                |
| 70                            | 13 600                                |

| Désignation  | EAN<br>4007220 | $\varnothing$ de tige S<br>[mm] | $\varnothing$ alésage outil<br>[mm] | Largeur d'outil<br>max. T <sub>max</sub><br>[mm] |  |
|--------------|----------------|---------------------------------|-------------------------------------|--|---|
| BO 6/6 3-10  | 297650         | 6                               | 6                                   | 3-10   | 1   |
| BO 8/10 6-20 | 297667         | 8                               | 10                                  | 6-20   | 1   |
| BO 8/10 4-8  | 103623         | 8                               | 10                                  | 4-8  | 1   |



206



# Disques à surfer à lamelles POLIFAN®

L'outil idéal en un clin d'œil

Par rapport aux disques à ébarber, les disques à surfer à lamelles POLIFAN® offrent à l'utilisateur des avantages dans toutes les applications qui exigent une excellente qualité de surface en plus d'un rendement d'enlèvement de copeaux maximal.

Les disques à surfer à lamelles **POLIFAN®-STRONG**, qui présentent une agressivité et une durée de vie exceptionnelles, et les disques à surfer à lamelles **POLIFAN®-CURVE** pour



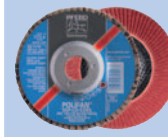
le meulage des soudures d'angle, sont les dernières innovations de PFERD.

**PFERDERGONOMICS®** recommande les disques à surfer à lamelles pour réduire durablement les vibrations, le niveau de bruit et les émissions de poussières générés lors de l'utilisation.



## Lignes de produits

PFERD propose les disques à surfer à lamelles POLIFAN® en trois lignes de produits avec différentes caractéristiques de performance pour de nombreuses applications de meulage dans l'industrie et l'artisanat :

| Ligne universelle PSF  | Ligne performance SG   | Ligne spéciale SGP  |
|--|--|---|
|  <p>Utilisation universelle dans l'industrie et l'artisanat</p> |  <p>Large gamme d'outils pour une utilisation professionnelle dans l'industrie et l'artisanat</p> |  <p>Pour des applications particulières dans l'industrie</p> |

## L'outil idéal en un clin d'œil

En partant de l'application d'usage ① et de la matière/du matériau ②, le récapitulatif indique les différentes exécutions des outils de la gamme PFERD et vous aide à trouver l'outil optimal. Les indications concernant les machines motrices figurent à la page du catalogue correspondante.

| ① Application                  | ② Matériau        |      | Acier inoxydable (INOX) |      | Aluminium, métaux non ferreux |                 | Matières synthétiques, autres matériaux |      |
|--------------------------------|-------------------|------|-------------------------|------|-------------------------------|-----------------|---|------|
|                                | Exécution         | Page | Exécution               | Page | Exécution                     | Page            | Exécution                               | Page |
| Meulage de surface             | <b>PSF</b>        |      | <b>PSF</b>              |      | <b>SG</b>                     |                 | <b>PSF</b>                              |      |
|                                | PSF A             | 32   | PSF ZIRKON              | 33   |                               | SG A-COOL       |   | 37   |
|                                | <b>SG</b>         |      | <b>SG</b>               |      | <b>SGP</b>                    |                 | <b>SG</b>                               |      |
|                                | SG A              | 34   | SG ZA                   | 36   |                               | SGP CO-COOL     |   | 39   |
|                                | SG ZIRKON         | 35   | SG A-COOL               | 37   |                               |                 | SG A-COOL                               | 37   |
|                                | SG ZIRKON-COMPACT | 36   | <b>SGP</b>              |      |                               |                 |   |      |
|                                | <b>SGP</b>        |      | SGP ZIRKON-COOL         | 38   |                               |                 |   |      |
|                                | SGP CO-STRONG     | 40   | SGP CO-COOL             | 39   |                               |                 |   |      |
|                                |                   |      | SGP CO-STRONG-FREEZE 41 |      |                               |                 |   |      |
|                                |                   |      |                         |      |                               |                 |   |      |
| Usinage des cordons de soudure | <b>PSF</b>        |      | <b>PSF</b>              |      | <b>SG</b>                     |                 |   |      |
|                                | PSF A             | 32   | PSF ZIRKON              | 33   |                               | SG A-COOL       |   | 37   |
|                                | <b>SG</b>         |      | <b>SG</b>               |      | <b>SGP</b>                    |                 |   |      |
|                                | SG A              | 34   | SG ZA                   | 36   |                               | SGP CO-COOL     |   | 39   |
|                                | SG ZIRKON         | 35   | <b>SGP</b>              |      |                               |                 |   |      |
|                                | SG ZIRKON-COMPACT | 36   | SGP ZIRKON-COOL         | 38   |                               |                 |   |      |
|                                | <b>SGP</b>        |      | SGP CO-COOL             | 39   |                               |                 |   |      |
|                                | SGP ZIRKON-POWER  | 38   | SGP CO-STRONG-FREEZE 41 |      |                               |                 |   |      |
| Chanfreinage                   | SGP ZIRKON-STRONG | 40   |                         |      |                               |                 |   |      |
|                                | SGP CO-STRONG     | 40   |                         |      |                               |                 |   |      |
|                                | <b>SG</b>         |      | <b>SG</b>               |      | <b>SGP</b>                    |                 | <b>PSF</b>                              |      |
|                                | SG ZIRKON         | 35   | SG ZIRKON               | 35   |                               | SGP CO-COOL     |   | 39   |
|                                | SG ZIRKON-COMPACT | 36   | SG ZIRKON-COMPACT       | 36   |                               |                 | <b>SG</b>                               |      |
|                                | <b>SGP</b>        |      | <b>SGP</b>              |      |                               |                 | SG A                                    | 34   |
|                                | SGP ZIRKON-POWER  | 38   | SGP ZIRKON-POWER        | 38   |                               |                 |   |      |
|                                | SGP ZIRKON-STRONG | 40   |                         |      |                               |                 |   |      |
| Ébavurage                      | <b>SG</b>         |      | <b>SG</b>               |      | <b>SGP</b>                    |                 | <b>PSF</b>                              |      |
|                                | SG ZIRKON-COMPACT | 36   | SG ZIRKON-COMPACT       | 36   |                               | SGP CO-COOL     |   | 39   |
|                                | <b>SGP</b>        |      | <b>SGP</b>              |      |                               |                 | <b>SG</b>                               |      |
|                                | SGP ZIRKON-POWER  | 38   | SGP ZIRKON-POWER        | 38   |                               |                 | SG A                                    | 34   |
|                                | SGP ZIRKON-STRONG | 40   |                         |      |                               |                 |   |      |
|                                |                   |      |                         |      |                               |                 |   |      |
| Meulage des soudures d'angle   | <b>SGP</b>        |      | <b>SGP</b>              |      | <b>SGP</b>                    |                 |   |      |
|                                | SGP ZIRKON-CURVE  | 42   | SGP ZIRKON-CURVE        | 42   |                               | SGP A CURVE-ALU |   | 43   |
|                                | SGP ZIRKON-CORNER | 43   | SGP CO-CURVE            | 43   |                               |                 |   |      |
|                                | SGP CO-CURVE      | 43   | SGP ZIRKON-CORNER       | 43   |                               |                 |   |      |



**Désignation PFERD**  
PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22,23

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

### ① Désignation et forme de l'outil

PFF = exécution plate  
PFC = exécution conique  
PFR = exécution radiale



### ② Diamètre extérieur

ø extérieur D en [mm]

### ③ Abrasif

A = corindon  
CO = grains céramique  
Z = corindon zirconien  
ZA = corindon zirconien/corindon

### ④ Granulométrie

### ⑤ Lignes de produits PFERD

Ligne universelle PSF  
Ligne performance SG  
Ligne spéciale SGP

### ⑥ Variante d'outil

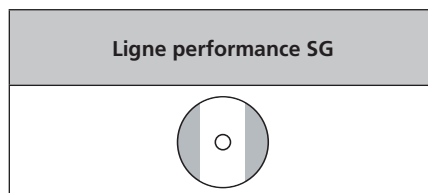
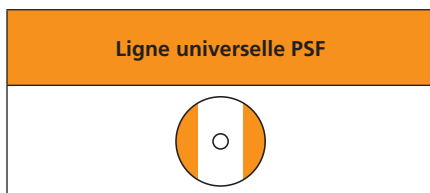
COMPACT = pour chanfreiner et ébavurer avec une agressivité et une durée de vie élevées  
COOL = pour un meulage à faible échauffement  
CORNER = pour les coins et les angles  
CURVE = pour le meulage des soudures d'angle et des contours  
FREEZE = pour un meulage à très faible échauffement  
POWER = pour l'usinage des arêtes  
STRONG = pour une agressivité et une durée de vie maximales

### ⑦ Diamètre d'alésage

ø d'alésage H en [mm]

La désignation PFERD correspond à l'identification conforme à la norme EN 13743.

### Code couleur des trois lignes de produits

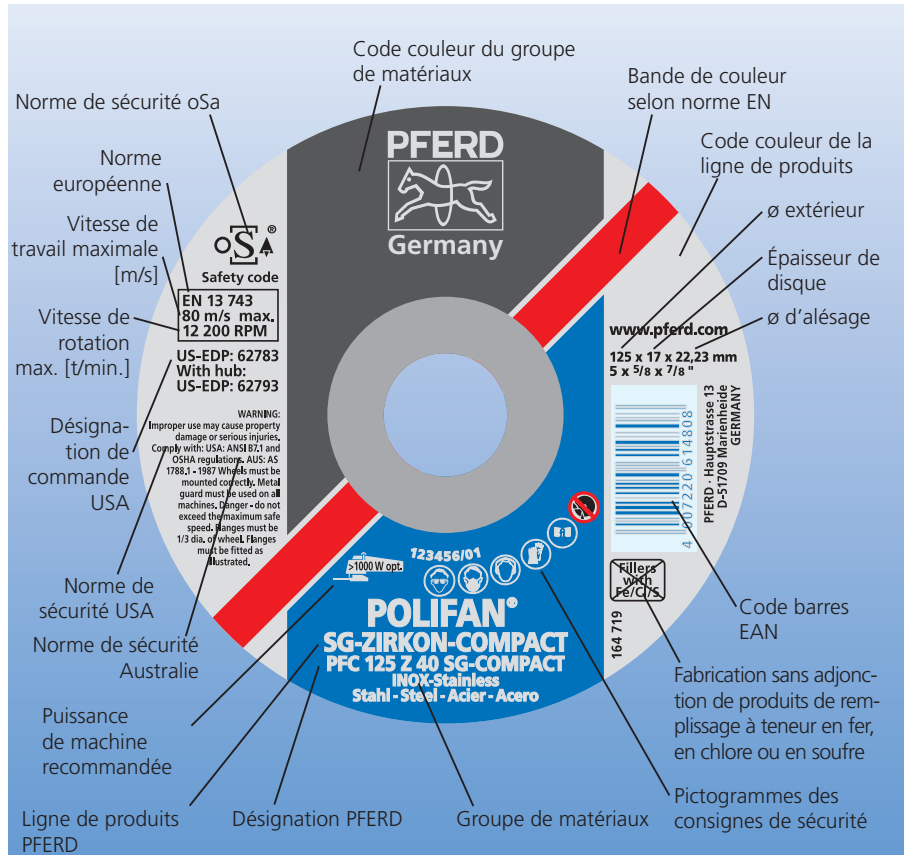


### Code couleur pour l'identification des matériaux à usiner

| Ligne universelle PSF |                               | Page |
|-----------------------|-------------------------------|------|
|                       | Acier/Acier inoxydable (INOX) | 32   |
|                       | = noir/bleu                   | 33   |

| Ligne performance SG |  | Page |
|----------------------|--|------|
|                      | Acier/Acier inoxydable (INOX)                        | 34   |
|                      | = noir/bleu  | 35   |
|                      | Acier inoxydable (INOX)                              | 36   |
|                      | Aluminium/Métaux non ferreux/Acier inoxydable (INOX) | 37   |
|                      | = argent/bleu  |      |

| Ligne spéciale SGP |   | Page           |
|--------------------|---|----------------|
|                    | Acier = noir                              | 40             |
|                    | Acier/Acier inoxydable (INOX) = noir/bleu | 38<br>42<br>43 |
|                    | Acier inoxydable (INOX) = bleu            | 38<br>39<br>41 |
|                    | Aluminium/Métaux non ferreux = argent     | 43             |



# Disques à surfer à lamelles POLIFAN®

Ligne universelle PSF



Acier/INOX/Matière synthétique  
Exécution PSF A



Outil polyvalent à rendement d'enlèvement de matière élevé et bonne durée de vie pour travaux de meulage universels.

**Abrusif : corindon A**

Granulométrie : 40, 60, 80, 120

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier, acier inoxydable (INOX), matière synthétique

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure

**Recommandations d'utilisation :**

- Excellents résultats de meulage même avec une pression d'appui réduite
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

**PFERDERGONOMICS®:**



| Désignation                  | EAN<br>4007220 | Granulométrie | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|------------------------------|----------------|---------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Exécution plate PFF</b>   |                |               |                            |                               |   |
| PFF 115 A 40 PSF/22,23       | 512388         | 40            | 115 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFF 115 A 60 PSF/22,23       | 512395         | 60            | 115 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFF 115 A 80 PSF/22,23       | 512401         | 80            | 115 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFF 115 A 120 PSF/22,23      | 512418         | 120           | 115 x 13,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFF 125 A 40 PSF/22,23       | 512425         | 40            | 125 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFF 125 A 60 PSF/22,23       | 512432         | 60            | 125 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFF 125 A 80 PSF/22,23       | 512449         | 80            | 125 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFF 125 A 120 PSF/22,23      | 512456         | 120           | 125 x 13,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFF 180 A 40 PSF/22,23       | 512463         | 40            | 180 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| <b>Exécution conique PFC</b> |                |               |                            |                               |   |
| PFC 115 A 40 PSF/22,23       | 444559         | 40            | 115 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 115 A 60 PSF/22,23       | 444566         | 60            | 115 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 115 A 80 PSF/22,23       | 444573         | 80            | 115 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 115 A 120 PSF/22,23      | 444580         | 120           | 115 x 12,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 125 A 40 PSF/22,23       | 444603         | 40            | 125 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 125 A 60 PSF/22,23       | 444610         | 60            | 125 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 125 A 80 PSF/22,23       | 444627         | 80            | 125 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 125 A 120 PSF/22,23      | 444634         | 120           | 125 x 12,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 180 A 40 PSF/22,23       | 444689         | 40            | 180 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| PFC 180 A 60 PSF/22,23       | 444696         | 60            | 180 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |



Outil à rendement d'enlèvement de matière agressif et bonne durée de vie pour des travaux de meulage universels et exigeants.

**Abrasif : corindon zirconien Z**  
Granulométrie : 40, 60, 80, 120

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier, acier inoxydable (INOX)


**Application :**  
Meulage de surface, usinage des cordons de soudure

### Recommandations d'utilisation :

- Meilleurs rendements d'enlèvement de matière obtenus avec des meuleuses d'angle puissantes et une pression d'appui élevée

### PFERDERGONOMICS®:



| Désignation                  | EAN<br>4007220 | Granulométrie | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|------------------------------|----------------|---------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Exécution plate PFF</b>   |                |               |                            |                               |   |
| PFF 115 Z 40 PSF/22,23       | 512487         | 40            | 115 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFF 115 Z 60 PSF/22,23       | 512494         | 60            | 115 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFF 115 Z 80 PSF/22,23       | 512500         | 80            | 115 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFF 125 Z 40 PSF/22,23       | 512517         | 40            | 125 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFF 125 Z 60 PSF/22,23       | 512524         | 60            | 125 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFF 125 Z 80 PSF/22,23       | 512531         | 80            | 125 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFF 180 Z 40 PSF/22,23       | 512548         | 40            | 180 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| PFF 180 Z 60 PSF/22,23       | 512555         | 60            | 180 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| <b>Exécution conique PFC</b> |                |               |                            |                               |   |
| PFC 100 Z 40 PSF/16,0        | 953273         | 40            | 100 x 14,0 x 16 (5/8)      | 15 300                        | 10  |
| PFC 100 Z 60 PSF/16,0        | 953280         | 60            | 100 x 14,0 x 16 (5/8)      | 15 300                        | 10  |
| PFC 100 Z 80 PSF/16,0        | 953297         | 80            | 100 x 14,0 x 16 (5/8)      | 15 300                        | 10  |
| PFC 100 Z 120 PSF/16,0       | 953303         | 120           | 100 x 14,0 x 16 (5/8)      | 15 300                        | 10  |
| PFC 115 Z 40 PSF/22,23       | 377352         | 40            | 115 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 115 Z 60 PSF/22,23       | 444597         | 60            | 115 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 115 Z 80 PSF/22,23       | 377369         | 80            | 115 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 115 Z 120 PSF/22,23      | 934203         | 120           | 115 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 125 Z 40 PSF/22,23       | 377345         | 40            | 125 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 125 Z 60 PSF/22,23       | 444078         | 60            | 125 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 125 Z 80 PSF/22,23       | 377338         | 80            | 125 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 125 Z 120 PSF/22,23      | 934210         | 120           | 125 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 150 Z 40 PSF/22,23       | 805923         | 40            | 150 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 10 200                        | 10  |
| PFC 150 Z 60 PSF/22,23       | 805930         | 60            | 150 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 10 200                        | 10  |
| PFC 180 Z 40 PSF/22,23       | 377321         | 40            | 180 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| PFC 180 Z 60 PSF/22,23       | 444085         | 60            | 180 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| PFC 180 Z 80 PSF/22,23       | 934227         | 80            | 180 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| PFC 180 Z 120 PSF/22,23      | 934234         | 120           | 180 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |



# Disques à surfer à lamelles POLIFAN®

Ligne performance SG



Acier/INOX/Matière synthétique  
Exécution SG A



Outil professionnel polyvalent à rendement d'enlèvement de matière élevé et durée de vie exceptionnelle pour travaux de meulage universels.

**Abrasis : corindon A**

Granulométrie : 24, 40, 60, 80, 120

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier, acier inoxydable (INOX), matière synthétique

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure

**Recommandations d'utilisation :**

- Excellents résultats de meulage même avec une pression d'appui réduite
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

**PFERDERGONOMICS®:**



| Désignation                  | EAN<br>4007220 | Granulométrie | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |    |
|------------------------------|----------------|---------------|----------------------------|-------------------------------|----|
| <b>Exécution plate PFF</b>   |                |               |                            |                               |    |
| PFF 100 A 40 SG/16,0         | 262719         | 40            | 100 x 15,0 x 16 (5/8)      | 15 300                        | 10 |
| PFF 100 A 60 SG/16,0         | 262733         | 60            | 100 x 15,0 x 16 (5/8)      | 15 300                        | 10 |
| PFF 100 A 80 SG/16,0         | 262740         | 80            | 100 x 14,0 x 16 (5/8)      | 15 300                        | 10 |
| PFF 100 A 120 SG/16,0        | 262757         | 120           | 100 x 13,0 x 16 (5/8)      | 15 300                        | 10 |
| PFF 115 A 40 SG/22,23        | 167496         | 40            | 115 x 19,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFF 115 A 60 SG/22,23        | 167526         | 60            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFF 115 A 80 SG/22,23        | 167557         | 80            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFF 115 A 120 SG/22,23       | 167588         | 120           | 115 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFF 125 A 40 SG/22,23        | 167502         | 40            | 125 x 19,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFF 125 A 60 SG/22,23        | 167533         | 60            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFF 125 A 80 SG/22,23        | 167564         | 80            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFF 125 A 120 SG/22,23       | 167595         | 120           | 125 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFF 180 A 40 SG/22,23        | 167519         | 40            | 180 x 19,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10 |
| PFF 180 A 60 SG/22,23        | 167540         | 60            | 180 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10 |
| PFF 180 A 80 SG/22,23        | 167571         | 80            | 180 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10 |
| PFF 180 A 120 SG/22,23       | 167601         | 120           | 180 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10 |
| <b>Exécution conique PFC</b> |                |               |                            |                               |    |
| PFC 115 A 24 SG/22,23        | 614969         | 24            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFC 115 A 40 SG/22,23        | 167809         | 40            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFC 115 A 60 SG/22,23        | 167830         | 60            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFC 115 A 80 SG/22,23        | 167861         | 80            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFC 115 A 120 SG/22,23       | 167892         | 120           | 115 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFC 125 A 24 SG/22,23        | 614976         | 24            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFC 125 A 40 SG/22,23        | 167816         | 40            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFC 125 A 60 SG/22,23        | 167847         | 60            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFC 125 A 80 SG/22,23        | 167878         | 80            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFC 125 A 120 SG/22,23       | 167908         | 120           | 125 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFC 180 A 24 SG/22,23        | 167793         | 24            | 180 x 19,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10 |
| PFC 180 A 40 SG/22,23        | 167823         | 40            | 180 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10 |
| PFC 180 A 60 SG/22,23        | 167854         | 60            | 180 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10 |
| PFC 180 A 80 SG/22,23        | 167885         | 80            | 180 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10 |
| PFC 180 A 120 SG/22,23       | 167915         | 120           | 180 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10 |

Outil de grande qualité avec rendement d'enlèvement de matière agressif et très bonne durée de vie.  
Pour une utilisation rentable dans les applications de meulage les plus exigeantes.

**Abrasif : corindon zirconien Z**  
Granulométrie : 40, 60, 80, 120

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier, acier inoxydable (INOX)

**Application :**  
Usinage des cordons de soudure, chanfreinage, meulage de surface en acier

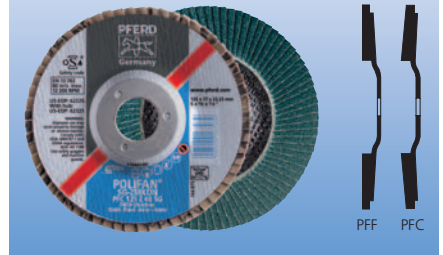
### Recommandations d'utilisation :


■ Le corindon zirconien, abrasif très performant, offre le meilleur rendement sur des meuleuses d'angle puissantes avec une pression d'appui élevée.

### PFERDERGONOMICS®:



### Acier/INOX Exécution SG ZIRKON



| Désignation                  | EAN<br>4007220 | Granulométrie | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|------------------------------|----------------|---------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Exécution plate PFF</b>   |                |               |                            |                               |   |
| PFF 115 Z 40 SG/22,23        | 167618         | 40            | 115 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFF 115 Z 60 SG/22,23        | 167649         | 60            | 115 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFF 125 Z 40 SG/22,23        | 167625         | 40            | 125 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFF 125 Z 60 SG/22,23        | 167656         | 60            | 125 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFF 180 Z 40 SG/22,23        | 167632         | 40            | 180 x 20,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| PFF 180 Z 60 SG/22,23        | 167663         | 60            | 180 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| <b>Exécution conique PFC</b> |                |               |                            |                               |   |
| PFC 115 Z 40 SG/22,23        | 167922         | 40            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 115 Z 60 SG/22,23        | 167953         | 60            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 115 Z 80 SG/22,23        | 934241         | 80            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 115 Z 120 SG/22,23       | 934258         | 120           | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 125 Z 40 SG/22,23        | 167939         | 40            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 125 Z 60 SG/22,23        | 167960         | 60            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 125 Z 80 SG/22,23        | 934265         | 80            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 125 Z 120 SG/22,23       | 934272         | 120           | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 180 Z 40 SG/22,23        | 167946         | 40            | 180 x 20,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| PFC 180 Z 60 SG/22,23        | 167977         | 60            | 180 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| PFC 180 Z 80 SG/22,23        | 934289         | 80            | 180 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| PFC 180 Z 120 SG/22,23       | 934296         | 120           | 180 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |



# Disques à surfer à lamelles POLIFAN®

Ligne performance SG



## Acier/INOX Exécution SG ZIRKON-COMPACT



PFC

Outil de grande qualité avec rendement d'enlèvement de matière très élevé et durée de vie exceptionnelle.

Pour une utilisation rentable dans les applications de meulage les plus exigeantes.

### Abrasif : corindon zirconien Z

Granulométrie : 40, 60

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, acier inoxydable (INOX)

### Application :

Usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage, meulage de surfaces en acier

### Recommandations d'utilisation :

- Le corindon zirconien, abrasif très performant, offre le meilleur rendement sur des meuleuses d'angle puissantes.

### PFERDERGONOMICS®:



Vibration Filter Noise Filter Emission Filter

| Désignation                   | EAN<br>4007220 | Granulométrie | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |    |
|-------------------------------|----------------|---------------|----------------------------|-------------------------------|----|
| <b>Exécution conique PFC</b>  |                |               |                            |                               |    |
| PFC 115 Z 40 SG-COMPACT/22,23 | 614785         | 40            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFC 115 Z 60 SG-COMPACT/22,23 | 614846         | 60            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22,23 | 614808         | 40            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFC 125 Z 60 SG-COMPACT/22,23 | 614860         | 60            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFC 150 Z 40 SG-COMPACT/22,23 | 953310         | 40            | 150 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 10 200                        | 10 |
| PFC 150 Z 60 SG-COMPACT/22,23 | 953327         | 60            | 150 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 10 200                        | 10 |
| PFC 180 Z 40 SG-COMPACT/22,23 | 614822         | 40            | 180 x 19,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10 |
| PFC 180 Z 60 SG-COMPACT/22,23 | 614891         | 60            | 180 x 19,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10 |

## INOX Exécution SG ZA



PFF PFC

Outil professionnel offrant un rendement d'enlèvement de matière élevé et une bonne durée de vie pour des applications de meulage exigeantes.

### Abrasif : corindon zirconien/corindon ZA

Granulométrie : 40, 60, 80

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX)

### Application :

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure

### Recommandations d'utilisation :

- Le corindon zirconien, abrasif très performant, présente une facilité de meulage particulièrement élevée en meulage de surface sur l'acier inoxydable (INOX) et ne se vitrifie pas
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

### PFERDERGONOMICS®:



Vibration Filter Noise Filter Emission Filter

| Désignation                  | EAN<br>4007220 | Granulométrie | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |    |
|------------------------------|----------------|---------------|----------------------------|-------------------------------|----|
| <b>Exécution plate PFF</b>   |                |               |                            |                               |    |
| PFF 115 ZA 40 SG/22,23       | 800300         | 40            | 115 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFF 115 ZA 60 SG/22,23       | 800317         | 60            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFF 115 ZA 80 SG/22,23       | 800324         | 80            | 115 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFF 125 ZA 40 SG/22,23       | 800331         | 40            | 125 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFF 125 ZA 60 SG/22,23       | 800348         | 60            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFF 125 ZA 80 SG/22,23       | 800355         | 80            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| <b>Exécution conique PFC</b> |                |               |                            |                               |    |
| PFC 115 ZA 40 SG/22,23       | 800409         | 40            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFC 115 ZA 60 SG/22,23       | 800416         | 60            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFC 115 ZA 80 SG/22,23       | 800423         | 80            | 115 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFC 125 ZA 40 SG/22,23       | 800430         | 40            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFC 125 ZA 60 SG/22,23       | 800447         | 60            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFC 125 ZA 80 SG/22,23       | 800454         | 80            | 125 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFC 180 ZA 40 SG/22,23       | 800478         | 40            | 180 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10 |
| PFC 180 ZA 60 SG/22,23       | 800485         | 60            | 180 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10 |



Outil professionnel pour applications de meulage visant à obtenir une grande qualité de surface avec une faible charge thermique. Meulage à température particulièrement faible sur les matériaux à mauvaise conductivité thermique.

### Abrasif : corindon A avec revêtement

Granulométrie : 40, 60, 80, 120

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX), aluminium (granulométries 40 et 60), métaux non ferreux

### Application :

Meulage de surface sans échauffement, usinage des cordons de soudure

### Recommandations d'utilisation :


- Meulage sans échauffement dans la plage de vitesse inférieure des meuleuses d'angle à variateur même avec une pression d'appui réduite
- Parfaitement adapté à l'usinage de tôles et de profilés de fine épaisseur

### PFERDERGONOMICS®:



### INOX/Aluminium/Métaux non-ferreux Exécution SG A-COOL



| Désignation                  | EAN<br>4007220 | Granulométrie | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|------------------------------|----------------|---------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Exécution plate PFF</b>   |                |               |                            |                               |   |
| PFF 100 A 40 SG-COOL/16,0    | 262764         | 40            | 100 x 15,0 x 16 (5/8)      | 15 300                        | 10  |
| PFF 100 A 60 SG-COOL/16,0    | 262771         | 60            | 100 x 14,0 x 16 (5/8)      | 15 300                        | 10  |
| PFF 100 A 80 SG-COOL/16,0    | 262788         | 80            | 100 x 14,0 x 16 (5/8)      | 15 300                        | 10  |
| PFF 100 A 120 SG-COOL/16,0   | 934678         | 120           | 100 x 14,0 x 16 (5/8)      | 15 300                        | 10  |
| PFF 115 A 40 SG-COOL/22,23   | 222737         | 40            | 115 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFF 115 A 60 SG-COOL/22,23   | 222744         | 60            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFF 115 A 80 SG-COOL/22,23   | 222751         | 80            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFF 115 A 120 SG-COOL/22,23  | 934685         | 120           | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFF 125 A 40 SG-COOL/22,23   | 232910         | 40            | 125 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFF 125 A 60 SG-COOL/22,23   | 232934         | 60            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFF 125 A 80 SG-COOL/22,23   | 232958         | 80            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFF 125 A 120 SG-COOL/22,23  | 934692         | 120           | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFF 180 A 40 SG-COOL/22,23   | 222768         | 40            | 180 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| PFF 180 A 60 SG-COOL/22,23   | 232989         | 60            | 180 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| PFF 180 A 80 SG-COOL/22,23   | 233009         | 80            | 180 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| PFF 180 A 120 SG-COOL/22,23  | 934708         | 120           | 180 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| <b>Exécution conique PFC</b> |                |               |                            |                               |   |
| PFC 115 A 40 SG-COOL/22,23   | 232880         | 40            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 115 A 60 SG-COOL/22,23   | 232897         | 60            | 115 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 115 A 80 SG-COOL/22,23   | 232903         | 80            | 115 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 115 A 120 SG-COOL/22,23  | 934647         | 120           | 115 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 125 A 40 SG-COOL/22,23   | 232927         | 40            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 125 A 60 SG-COOL/22,23   | 232941         | 60            | 125 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 125 A 80 SG-COOL/22,23   | 232965         | 80            | 125 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 125 A 120 SG-COOL/22,23  | 934654         | 120           | 125 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 180 A 40 SG-COOL/22,23   | 232972         | 40            | 180 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| PFC 180 A 60 SG-COOL/22,23   | 232996         | 60            | 180 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| PFC 180 A 80 SG-COOL/22,23   | 233016         | 80            | 180 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| PFC 180 A 120 SG-COOL/22,23  | 934661         | 120           | 180 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |

# Disques à surfer à lamelles POLIFAN®

Ligne spéciale SGP



## Acier/INOX Exécution SGP ZIRKON-POWER



Outil spécial agressif supportant des charges très élevées, offrant une bonne durée de vie et une grande rentabilité, pour les travaux de chanfreinage et d'ébavurage nécessitant un enlèvement de copeaux important.

**Abrasif : corindon zirconien Z**

Granulométrie : 40, 60

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier, acier inoxydable (INOX)

**Application :**

Usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage

**Recommandations d'utilisation :**

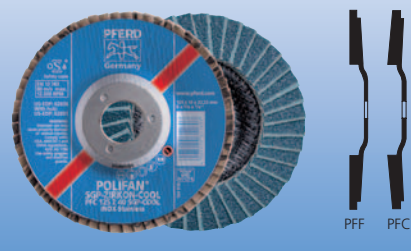
- L'abrasif très performant (corindon zirconien) fournit les meilleurs résultats sur des meuleuses pneumatiques avec turbines et des meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes.

PFERDERGONOMICS®:



| Désignation                  | EAN<br>4007220 | Granulométrie | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |    |
|------------------------------|----------------|---------------|----------------------------|-------------------------------|----|
| <b>Exécution conique PFC</b> |                |               |                            |                               |    |
| PFC 115 Z 40 SGP-POWER/22,23 | 618578         | 40            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFC 115 Z 60 SGP-POWER/22,23 | 758717         | 60            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFC 125 Z 40 SGP-POWER/22,23 | 614631         | 40            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFC 125 Z 60 SGP-POWER/22,23 | 758724         | 60            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFC 180 Z 40 SGP-POWER/22,23 | 618585         | 40            | 180 x 19,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10 |

## INOX Exécution SGP ZIRKON-COOL



Outil spécial pour des applications de meulage exigeantes avec une faible charge thermique, offrant un meulage sans échauffement, un rendement d'enlèvement de matière agressif et une grande rentabilité.

**Abrasif : corindon zirconien Z avec lamelles brevetées COOL FLAP®**

Granulométrie : 40, 60, 80

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier inoxydable (INOX), matériaux de mauvaise conductivité thermique

**Application :**

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure

**Recommandations d'utilisation :**

- La combinaison entre lamelles abrasives et lamelles COOL FLAP® optimise les résultats de meulage sans trace d'oxydation
- Meilleurs résultats de meulage obtenus avec des meuleuses d'angle puissantes

PFERDERGONOMICS®:



| Désignation                  | EAN<br>4007220 | Granulométrie | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |    |
|------------------------------|----------------|---------------|----------------------------|-------------------------------|----|
| <b>Exécution plate PFF</b>   |                |               |                            |                               |    |
| PFF 115 Z 40 SGP-COOL/22,23  | 611838         | 40            | 115 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFF 115 Z 60 SGP-COOL/22,23  | 611845         | 60            | 115 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFF 115 Z 80 SGP-COOL/22,23  | 611852         | 80            | 115 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFF 125 Z 40 SGP-COOL/22,23  | 611869         | 40            | 125 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFF 125 Z 60 SGP-COOL/22,23  | 611876         | 60            | 125 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFF 125 Z 80 SGP-COOL/22,23  | 611883         | 80            | 125 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| <b>Exécution conique PFC</b> |                |               |                            |                               |    |
| PFC 115 Z 40 SGP-COOL/22,23  | 611777         | 40            | 115 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFC 115 Z 60 SGP-COOL/22,23  | 611784         | 60            | 115 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFC 115 Z 80 SGP-COOL/22,23  | 611791         | 80            | 115 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFC 125 Z 40 SGP-COOL/22,23  | 611807         | 40            | 125 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFC 125 Z 60 SGP-COOL/22,23  | 611814         | 60            | 125 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFC 125 Z 80 SGP-COOL/22,23  | 611821         | 80            | 125 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |

Outil spécial pour les opérations de meulage les plus exigeantes sur les matériaux très difficiles à usiner, offrant un meulage sans échauffement, un rendement d'enlèvement de matière très agressif et une grande rentabilité

**Abrasif : grain céramique CO avec revêtement**

Granulométrie : 40, 60

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier fortement allié et résistant à la corrosion, alliages à base de nickel, alliages à base de titane, acier

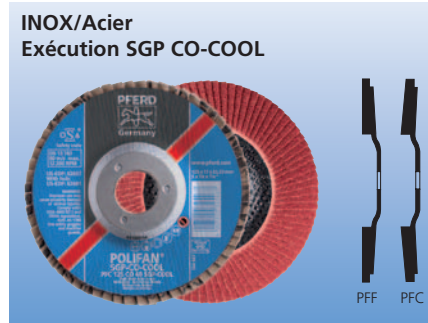
**Application :**


Meulage de surface, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage

**Recommandations d'utilisation :**

- Le grain céramique à auto-affûtage permet d'obtenir des résultats de meulage optimum sans trace d'oxydation même avec une pression d'appui réduite
- Utilisation possible également sur les croûtes de laminage dures
- Meilleurs résultats de meulage obtenus avec des meuleuses d'angle puissantes

**PFERDERGONOMICS®:**

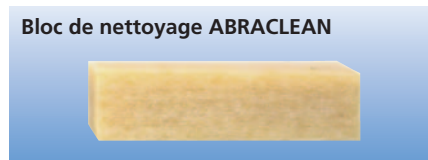



| Désignation                  | EAN<br>4007220 | Granulométrie | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|------------------------------|----------------|---------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Exécution plate PFF</b>   |                |               |                            |                               |   |
| PFF 115 CO 40 SGP-COOL/22,23 | 725436         | 40            | 115 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFF 115 CO 60 SGP-COOL/22,23 | 793145         | 60            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFF 125 CO 40 SGP-COOL/22,23 | 725450         | 40            | 125 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFF 125 CO 60 SGP-COOL/22,23 | 793152         | 60            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFF 180 CO 40 SGP-COOL/22,23 | 725474         | 40            | 180 x 20,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| <b>Exécution conique PFC</b> |                |               |                            |                               |   |
| PFC 115 CO 40 SGP-COOL/22,23 | 725443         | 40            | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 115 CO 60 SGP-COOL/22,23 | 793169         | 60            | 115 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 125 CO 40 SGP-COOL/22,23 | 725467         | 40            | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 125 CO 60 SGP-COOL/22,23 | 793176         | 60            | 125 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 180 CO 40 SGP-COOL/22,23 | 725481         | 40            | 180 x 20,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |

Accessoire spécial pour nettoyer les outils encrassés.  
Fort pouvoir nettoyant sur les abrasifs appliqués.

**Recommandations d'utilisation :**

- Pour nettoyer les disques fibre, les disques à surfer à lamelles POLIFAN® et les bandes abrasives encrassés
- Maintenir la barre contre l'outil en rotation



| Désignation | EAN<br>4007220 | Dimensions<br>[mm] |  |
|-------------|----------------|--------------------|---|
| RG 300 50   | 165225         | 300 x 50 x 50,0    | 2   |



# Disques à surfer à lamelles POLIFAN®

Ligne spéciale SGP



## POLIFAN®-STRONG

La forme brevetée du disque à surfer à lamelles POLIFAN®-STRONG, avec ses longues lamelles disposées de manière compacte, confère une toute nouvelle dimension au meulage.

### Avantages :

- Meulage rapide grâce à l'agressivité constante jusqu'au dernier grain abrasif
- Rentabilité maximale grâce à l'augmentation des performances par unité de temps, à l'usure réduite des disques et à une fréquence moindre de changement des disques
- Enlèvement de matière maximal
- Très longue durée de vie

### Recommandations d'utilisation :

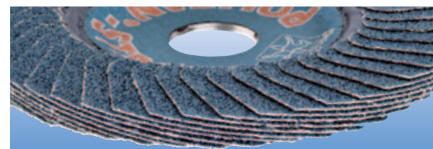
- Granulométries 36/40 : idéales pour un enlèvement de matière élevé, par ex. pour l'usinage des cordons de soudure.
- Granulométrie 50 : idéale pour l'usinage des arêtes, par exemple chanfreinage ou réalisation de surfaces fines.
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

PFERDERGONOMICS® recommande les disques à surfer à lamelles POLIFAN®-STRONG pour réduire durablement les vibrations, le niveau de bruit et les émissions de poussières générés lors de l'utilisation.



### VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



### Acier Exécution SGP ZIRKON-STRONG



Outil haute performance SGP ZIRKON-STRONG. Enlèvement de matière maximal pour le meulage exigeant à rendement élevé.

### Abrasif : corindon zirconien Z

Granulométrie : 36, 50

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier

### Application :

Usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage

### PFERDERGONOMICS®:



| Désignation                   | EAN<br>4007220 | Granulométrie | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |    |
|-------------------------------|----------------|---------------|----------------------------|-------------------------------|----|
| <b>Exécution conique PFC</b>  |                |               |                            |                               |    |
| PFC 115 Z 36 SGP-STRONG/22,23 | 777862         | 36            | 115 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFC 115 Z 50 SGP-STRONG/22,23 | 777879         | 50            | 115 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFC 125 Z 36 SGP-STRONG/22,23 | 777886         | 36            | 125 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFC 125 Z 50 SGP-STRONG/22,23 | 777893         | 50            | 125 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFC 180 Z 36 SGP-STRONG/22,23 | 827468         | 36            | 180 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 8 600                         | 10 |
| PFC 180 Z 50 SGP-STRONG/22,23 | 827482         | 50            | 180 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 8 600                         | 10 |

### Acier Exécution SGP CO-STRONG



Outil haute performance SGP CO-STRONG pour un enlèvement de copeaux particulièrement élevé et les travaux de meulage exigeants. Enlèvement de matière maximal et durée de vie exceptionnelle sur l'acier grâce au grain céramique.

### Abrasif : grain céramique CO

Granulométrie : 40

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier

### Application :

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure

### Recommandations d'utilisation :

- Meilleurs résultats obtenus sur des meuleuses pneumatiques avec turbines et des meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes

### PFERDERGONOMICS®:



| Désignation                    | EAN<br>4007220 | Granulométrie | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |    |
|--------------------------------|----------------|---------------|----------------------------|-------------------------------|----|
| <b>Exécution conique PFC</b>   |                |               |                            |                               |    |
| PFC 125 CO 40 SGP-STRONG/22,23 | 957134         | 40            | 125 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFC 180 CO 40 SGP-STRONG/22,23 | 953334         | 40            | 180 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 8 600                         | 10 |

### POLIFAN®-STRONG-FREEZE

Avec l'innovation POLIFAN®-STRONG-FREEZE, PFERD propose un disque à surfer à lamelles permettant des caractéristiques de meulage à froid tout simplement uniques au monde. Ce disque est tout particulièrement intéressant pour l'usinage des matériaux à mauvaise conductivité thermique, comme l'acier inoxydable (INOX).

Grâce à la nouvelle structure de l'abrasif, les projections d'étincelles habituelles sont réduites au minimum. Ainsi, tout dommage causé aux pièces en acier inoxydable par des projections d'étincelles incandescentes devient quasiment impossible.

#### Remarque :

Dès les premières secondes d'utilisation du POLIFAN®-STRONG-FREEZE, les lamelles se distinguent par leur profil de meulage unique. Les produits de remplissage à haute efficacité forment un film de refroidissement brillant sur les lamelles (pas de « vitrification »). C'est ce film qui permet un refroidissement, une agressivité et une durée de vie incomparables.

La forme et la couleur des copeaux produits avec POLIFAN®-STRONG-FREEZE sont la preuve des températures extrêmement basses assurées sur l'ensemble du processus de meulage.

PFERDERGONOMICS® recommande les disques à surfer à lamelles POLIFAN®-STRONG-FREEZE pour réduire durablement les vibrations, le niveau de bruit et les émissions de poussières générés lors de l'utilisation.



#### VIDÉO PFERD

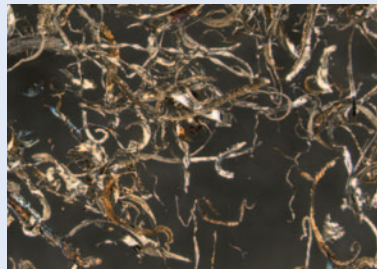
Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Caractéristiques particulières

#### Disques à surfer à lamelles POLIFAN®-STRONG-FREEZE

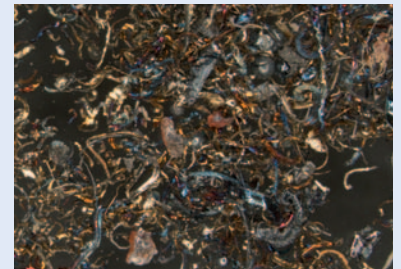


Profil de meulage type avec un film de refroidissement brillant caractéristique (pas de « vitrification »).



Copeaux longs produits avec POLIFAN®-STRONG-FREEZE. Pas de coloration bleue grâce aux faibles contraintes thermiques.

#### Disques à surfer à lamelles classiques



Copeaux produits avec des disques à ébarber ou à surfer à lamelles classiques. Coloration bleue causée par une surchauffe.

Outil haute performance SGP CO-STRONG-FREEZE offrant un enlèvement de matière maximal et une durée de vie exceptionnelle pour les travaux de meulage les plus exigeants. Abrasif innovant avec grain céramique garantissant un meulage à très faible température sur les matériaux à mauvaise conductivité thermique.

#### Abrasif : grain céramique CO

Granulométrie : 36, 50

#### Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX), matériaux à mauvaise conductivité thermique, alliages à base de

nickel et de cobalt (construction d'engrenages et de turbines), titane, Inconel®, Hastelloy®

#### Application :

Meulage de surface, usinage des cordons de soudure

#### Recommandations d'utilisation :


■ Meilleurs résultats obtenus sur des meuleuses d'angle puissantes

#### PFERDERGONOMICS®:



#### INOX Exécution SGP CO-STRONG-FREEZE



| Désignation                           | EAN<br>4007220 | Granulométrie | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|---------------------------------------|----------------|---------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Exécution conique PFC</b>          |                |               |                            |                               |   |
| PFC 115 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23 | 835296         | 36            | 115 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 115 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23 | 835302         | 50            | 115 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10  |
| PFC 125 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23 | 835319         | 36            | 125 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 125 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23 | 835326         | 50            | 125 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10  |
| PFC 180 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23 | 835333         | 36            | 180 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |
| PFC 180 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23 | 835340         | 50            | 180 x 18,0 x 22,23 (7/8)   | 8 500                         | 10  |

# Disques à surfer à lamelles POLIFAN®

Ligne spéciale SGP



## POLIFAN®-CURVE

POLIFAN®-CURVE est une innovation de PFERD pour l'usinage des soudures d'angle. La forme radiale unique (PFR) produit des résultats convaincants lors de l'usinage exigeant et difficile des soudures d'angle, grâce à la disposition spéciale des lamelles abrasives.

### Avantages :

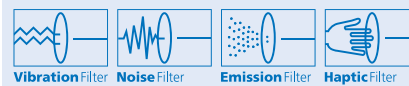
- Un enlèvement de matière élevé obtenu grâce à un meulage agressif et rapide exclusif permet une économie importante au niveau des coûts de main-d'œuvre.
- Ponçage précis et optimal de la géométrie des soudures d'angle.
- Résultats de qualité grâce à la stabilité géométrique.

- Durée de vie exceptionnelle en usage des soudures d'angle.
- Utilisation optimale du produit abrasif dans le rayon.

### Recommandations d'utilisation :

- **Exécution M** pour rayons de soudure d'angle > 5 mm, largeur sur le rayon : 11 mm
- **Exécution L** pour rayons de soudure d'angle > 8 mm, largeur sur le rayon : 14 mm
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

PFERDERGONOMICS® recommande les disques à surfer à lamelles POLIFAN®-CURVE pour réduire durablement les vibrations, le niveau de bruit et les émissions de poussières générés lors de l'utilisation et améliorer le confort de travail.



### VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Acier/INOX Exécution SGP ZIRKON-CURVE



Outil haute performance SGP ZIRKON-CURVE à rendement d'enlèvement de matière particulièrement élevé pour des travaux de meulage exigeants.

**Abrasif : corindon zirconien Z**  
Granulométrie : 40

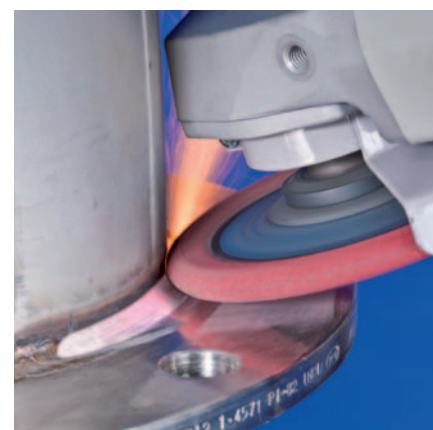
**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier, acier inoxydable (INOX)

**Application :**  
Meulage des soudures d'angle, chanfreinage, ébavurage, meulage des contours

### PFERDERGONOMICS®:



| Désignation                    | EAN<br>4007220 | Granulométrie | Soudure<br>d'angle | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |    |
|--------------------------------|----------------|---------------|--------------------|----------------------------|-------------------------------|----|
| <b>Exécution radiale PFR</b>   |                |               |                    |                            |                               |    |
| PFR 115 Z 40 SGP-CURVE M/22,23 | 821671         | 40            | > 5 mm             | 115 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFR 115 Z 40 SGP-CURVE L/22,23 | 821695         | 40            | > 8 mm             | 115 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                        | 10 |
| PFR 125 Z 40 SGP-CURVE M/22,23 | 790151         | 40            | > 5 mm             | 125 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFR 125 Z 40 SGP-CURVE L/22,23 | 790175         | 40            | > 8 mm             | 125 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                        | 10 |
| PFR 150 Z 40 SGP-CURVE M/22,23 | 844939         | 40            | > 5 mm             | 150 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 10 200                        | 10 |
| PFR 150 Z 40 SGP-CURVE L/22,23 | 844946         | 40            | > 8 mm             | 150 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 10 200                        | 10 |
| PFR 180 Z 40 SGP-CURVE L/22,23 | 881248         | 40            | > 8 mm             | 180 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 8 600                         | 10 |





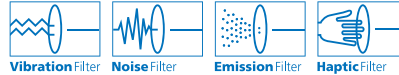
Outil haute performance SGP CO-CURVE à fort rendement d'enlèvement de matière. Pour des travaux de meulage exigeants, en particulier pour l'obtention de surfaces fines. Le grain céramique garantit un meulage sans échauffement sur les matériaux à mauvaise conductivité thermique. Résultat optimal sans endommager le matériau sous l'effet de la chaleur dégagée.

**Abrasif : grain céramique CO**  
Granulométrie : 60

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier inoxydable (INOX), acier


**Application :**  
Meulage des soudures d'angle, chanfreinage, ébavurage, meulage des contours

**PFERDERGONOMICS®:**



**INOX/Acier**  
**Exécution SGP CO-CURVE**



| Désignation                     | EAN<br>4007220 | Granulométrie | Soudure d'angle | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit. maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|---------------------------------|----------------|---------------|-----------------|----------------------------|----------------------------|---|
| <b>Exécution radiale PFR</b>    |                |               |                 |                            |                            |   |
| PFR 115 CO 60 SGP-CURVE M/22,23 | 827444         | 60            | > 5 mm          | 115 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                     | 10  |
| PFR 115 CO 60 SGP-CURVE L/22,23 | 827451         | 60            | > 8 mm          | 115 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                     | 10  |
| PFR 125 CO 60 SGP-CURVE M/22,23 | 790168         | 60            | > 5 mm          | 125 x 14,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                     | 10  |
| PFR 125 CO 60 SGP-CURVE L/22,23 | 790182         | 60            | > 8 mm          | 125 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                     | 10  |

Outil haute performance SGP CURVE-ALU pour les travaux de meulage exigeants. Idéal pour l'usinage de l'aluminium. Pas d'encrassement de l'outil même sur des matériaux tendres et encrassants.

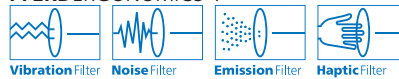
Ne contient pas de produits de remplissage laissant des résidus indésirables sur la pièce à usiner. La surface peut ainsi être soudée directement.

**Abrasif : corindon A**  
Granulométrie : 40

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Aluminium, métaux non ferreux


**Application :**  
Meulage des soudures d'angle, chanfreinage, ébavurage, meulage des contours

**PFERDERGONOMICS®:**



**Aluminium/Métaux non-ferreux**  
**Exécution SGP CURVE-ALU**



| Désignation                        | EAN<br>4007220 | Granulométrie | Soudure d'angle | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit. maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|------------------------------------|----------------|---------------|-----------------|----------------------------|----------------------------|---|
| <b>Exécution radiale PFR</b>       |                |               |                 |                            |                            |   |
| PFR 115 A 40 SGP-CURVE L ALU/22,23 | 851968         | 40            | > 8 mm          | 115 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 13 300                     | 10  |
| PFR 125 A 40 SGP-CURVE L ALU/22,23 | 851975         | 40            | > 8 mm          | 125 x 16,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                     | 10  |

Outil spécial à fort enlèvement de matière pour des applications de meulage dans des angles concaves et convexes difficilement accessibles.

**Abrasif : corindon zirconien Z**  
Granulométrie : 40

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier, acier inoxydable (INOX)

**Application :**  
Usinage de gorges et d'angles

**Recommandations d'utilisation :**


- Les lamelles débordantes épousent parfaitement les contours concaves. Après l'usure des lamelles débordantes, l'outil peut être utilisé comme un disque à surfer à lamelles classique.

**PFERDERGONOMICS®:**



**Acier/INOX**  
**Exécution SGP ZIRKON-CORNER**



| Désignation                   | EAN<br>4007220 | Granulométrie | Soudure d'angle | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit. maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|-------------------------------|----------------|---------------|-----------------|----------------------------|----------------------------|---|
| <b>Exécution conique PFC</b>  |                |               |                 |                            |                            |   |
| PFC 125 Z 40 SGP-CORNER/22,23 | 614648         | 40            | > 8 mm          | 125 x 15,0 x 22,23 (7/8)   | 12 200                     | 10  |







### Disques à tronçonner minces

Dans toutes les lignes de produits des disques à tronçonner minces, PFERD a mis en œuvre une augmentation sensible et directe des performances :

- des coupes encore plus minces, rapides et avec peu de bavures,
- une rentabilité maximale,
- confort et sécurité.

Les minces de PFERD se caractérisent par la composition particulière de leur liant.

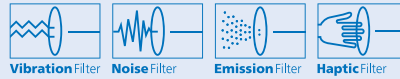
Des travaux intensifs de recherche et développement et leur application ciblée dans nos ateliers de fabrication ultra modernes garantissent les normes de qualité et de sécurité élevées de PFERD.

Outre ces exigences qualitatives élevées, la protection au travail, la santé et l'ergonomie jouent un rôle crucial chez PFERD.

### PFERDERGONOMICS®

PFERDERGONOMICS® recommande les disques à tronçonner minces pour réduire durablement les vibrations, le niveau de bruit et les émissions de poussières générés lors de l'utilisation et améliorer sensiblement le confort de travail.

La gamme de disques à tronçonner ultra minces (< 2 mm) de PFERD permet d'améliorer nettement les conditions de travail de l'utilisateur. Ces outils se distinguent par une diminution des vibrations en dessous de 5 m/s<sup>2</sup> (conformément à la norme ISO 5349-1+2) et une réduction des émissions de bruit et de poussières. L'utilisation des disques à tronçonner PFERD d'une agressivité et d'une rapidité supérieures à la moyenne permet un tronçonnage avec peu de bavures et sans échauffement, avec un confort inégalé.



### VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



### Disques à tronçonner pour meuleuses d'angle sans fil

Grâce à leur épaisseur réduite, leur remarquable puissance de coupe et leur conduite de coupe optimale, les disques à tronçonner minces d'épaisseurs 1,0 mm sont parfaitement adaptés aux meuleuses d'angle sans fil les plus récentes. Ils garantissent davantage de coupes pour chaque chargement de la batterie. Ces disques sont donc très rentables.



### Disques à tronçonner pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX)

En raison de leurs propriétés, les matériaux à base d'acier inoxydable (INOX) occupent une place de plus en plus importante. Lors du tronçonnage de tôles et de profilés, il convient d'opérer avec précaution afin d'éviter des températures excessives sur la matière conduisant à un bleuissement et aux risques de corrosion qui s'ensuivent.

Les disques à tronçonner de PFERD pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX) se caractérisent par une conduite de coupe optimale. La coupe libre permanente réduit considérablement les frottements dans la saignée.

#### Avantages :

- Coupes ultra minces et rapides, sans échauffement et avec peu de bavures
- Durée de vie maximale et sécurité de qualité PFERD pour un coût minimum par coupe
- Fabrication sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre



### Disques à tronçonner pour une utilisation en fonderie

La fonte, la fonte à graphite lamellaire, la fonte nodulaire / à graphite sphéroïdal et d'autres matériaux similaires sont les plus couramment usinés dans les fonderies. Dans ce domaine, les opérations d'ébavurage et d'enlèvement des masselottes imposent des exigences importantes aux disques à tronçonner.

Outre une durée de vie et une puissance de coupe élevées, ils doivent surtout présenter une grande résistance à la rupture.

Les disques à tronçonner de PFERD pour les fonderies sont parfaitement adaptés aux exigences des meuleuses d'angle pneumatiques ou haute fréquence à vitesse constante utilisées dans les applications de tronçonnage difficiles.



# Disques à tronçonner

L'outil idéal en un clin d'œil

La vaste gamme de disques à tronçonner offre la solution d'outillage la plus adaptée à chaque utilisation.

Les disques à tronçonner PFERD peuvent être utilisés partout où des exigences élevées sont imposées en termes de rentabilité et de qualité des résultats.



## Lignes de produits

PFERD propose des disques à tronçonner en trois lignes de produits avec différentes caractéristiques de performance pour de nombreuses applications de tronçonnage dans l'industrie et l'artisanat :

### Ligne universelle PS-FORTE (PSF)



### Ligne performance SG-ELASTIC (SG)



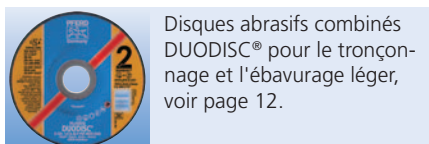
### Ligne spéciale SG-PLUS (SGP)



## L'outil idéal en un clin d'œil

En partant de l'application d'usage ① et de la matière/du matériau ②, le récapitulatif indique les différentes exécutions des outils de la gamme PFERD et vous aide à trouver l'outil optimal. Les indications concernant les machines motrices figurent à la page du catalogue correspondante.

| ① Appli-<br>cation   | ② Matériau | Acier             |      | Acier inoxydable (INOX) |      | Aluminium/<br>Métaux non ferreux |      | Peau de fonderie/<br>Fonte |      | Fonte/Pierre    |      |                   |                   |                   |        |
|--|------------|-------------------|------|-------------------------|------|----------------------------------|------|----------------------------|------|-----------------|------|-------------------|-------------------|-------------------|--------|
|  |            | Exécution         | Page | Exécution               | Page | Exécution                        | Page | Exécution                  | Page | Exécution       | Page |                   |                   |                   |        |
| Tronçonnage de tôles<br>et de profilés à paroi<br>mince < 3 mm |            | <b>PS-FORTE</b>   | 48   | <b>PS-FORTE</b>         | 49   | <b>SG-ELASTIC</b>                | 50   | -                          | -    |                 |      |                   |                   |                   |        |
|  |            | Dureté P          |      | Dureté L                |      |                                  |      |                            |      |                 |      | Dureté P (INOX)   |                   |                   |        |
|  |            | <b>SG-ELASTIC</b> |      | Dureté R (INOX)         |      |                                  |      |                            |      |                 |      | <b>PS-FORTE</b>   |                   |                   |        |
|  |            | Dureté S          |      | Dureté Q (INOX)         |      |                                  |      |                            |      |                 |      | Dureté N          |                   |                   |        |
|  |            | Dureté P          |      | Dureté P                |      |                                  |      |                            |      |                 |      |                   |                   |                   |        |
| <b>SG-PLUS</b>   | 60         | <b>SG-PLUS</b>    | 61   |                         |      |                                  |      |                            |      |                 |      |                   |                   |                   |        |
| Dureté T   |            | Dureté S (INOX)   |      |                         |      |                                  |      |                            |      |                 |      |                   |                   |                   |        |
| Tronçonnage de<br>profilés et matériaux<br>pleins              |            | <b>PS-FORTE</b>   | 48   | <b>PS-FORTE</b>         | 49   | <b>PS-FORTE</b>                  | 50   | <b>SG-ELASTIC</b>          | 62   | <b>PS-FORTE</b> | 50   |                   |                   |                   |        |
|  |            | Dureté P          |      | Dureté P (INOX)         |      |                                  |      |                            |      |                 |      | Dureté P (C)      | <b>SG-ELASTIC</b> | Dureté P (C)      |        |
|  |            | <b>SG-ELASTIC</b> |      | Dureté R (INOX)         |      |                                  |      |                            |      |                 |      | <b>SG-ELASTIC</b> | 63                | <b>SG-ELASTIC</b> | 55, 59 |
|  |            | Dureté S          |      | Dureté Q (INOX)         |      |                                  |      |                            |      |                 |      | Dureté N          | 54                | Dureté R (C)      | 59     |
|  |            | Dureté P          |      | Dureté Q (INOX-GUSS)    |      |                                  |      |                            |      |                 |      | Dureté R (C)      | 55                | Dureté Q (GUSS)   |        |
| <b>SG-PLUS</b>   | 60         | <b>SG-PLUS</b>    | 61   |                         |      |                                  |      |                            |      |                 |      |                   |                   |                   |        |
| Dureté T   |            | Dureté S (INOX)   |      |                         |      |                                  |      |                            |      |                 |      |                   |                   |                   |        |



### Désignation PFERD

EHT 178-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23

1 2 3 4 5 6 7 8 9

- 1 **Désignation et forme de l'outil**  
EHT = exécution plate  
EH = exécution à moyeu déporté
- 2 **Diamètre extérieur**  
ø extérieur D en [mm]
- 3 **Épaisseur de disque**  
Épaisseur T ou U en [mm]
- 4 **Abrusif**  
A = corindon  
AC = corindon/carbure de silicium  
C = carbure de silicium  
ZA = corindon zirconien/corindon
- 5 **Granulométrie**  
Granulométrie selon ISO 8486
- 6 **Degré de dureté (caractéristique du disque)**

| Degré de dureté                          | Caractéristique du disque | Groupes de matériaux                                      |
|--|---------------------------|---|
| <b>Ligne universelle PS-FORTE (PSF)</b>  |                           |   |
| L  | tendre                    | Acier inoxydable (INOX)                                   |
| P  | mi-dur                    | Acier, acier inoxydable (INOX), pierre                    |
| <b>Ligne performance SG-ELASTIC (SG)</b> |                           |   |
| N  | tendre                    | Aluminium, métaux non ferreux                             |
| P  | mi-dur                    | Acier, acier inoxydable (INOX), fonte, métaux non ferreux |
| Q  | mi-dur                    | Acier inoxydable (INOX), fonte INOX, fonte                |
| R  | dur                       | Acier inoxydable (INOX), pierre                           |
| S  | dur                       | Acier   |
| <b>Ligne spéciale SG-PLUS (SGP)</b>      |                           |   |
| Q  | mi-dur                    | Fonte INOX  |
| S  | dur                       | Acier inoxydable (INOX)                                   |
| T  | très dur                  | Acier   |

- 7 **Ligne de produits PFERD**  
Ligne universelle PS-FORTE (PSF)  
Ligne performance SG-ELASTIC (SG)  
Ligne spéciale SG-PLUS (SGP)

- 8 **Groupe de matériaux**  
Voir aussi point 6

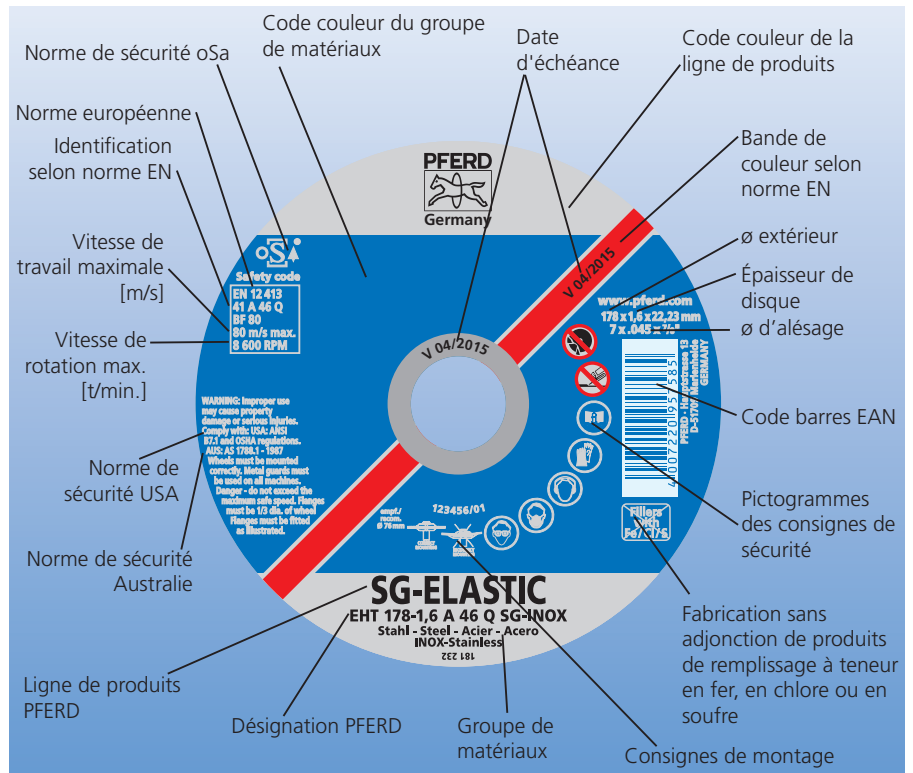
- 9 **Diamètre d'alésage**  
ø d'alésage H en [mm]

### Désignation selon la norme EN 12413

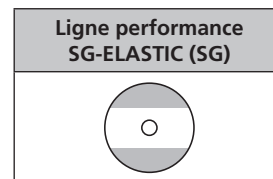
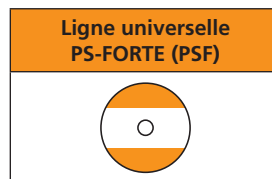
41 A 46 R BF 80

1 2 3 4 5 6

- 1 **Désignation et forme de l'outil**  
41 = disque à tronçonner plat  
42 = disque à tronçonner à moyeu déporté
- 2 **Abrusif**  
A = corindon  
C = carbure de silicium  
AC = corindon/carbure de silicium  
ZA = corindon zirconien/corindon
- 3 **Granulométrie**  
Granulométrie selon ISO 8486
- 4 **Degré de dureté (caractéristique du disque)**  
Les degrés de dureté sont classés à l'aide de lettres dans l'ordre alphabétique, du degré le plus tendre au plus dur (de A à Z).
- 5 **Liant**  
BF = liant à résine synthétique renforcé de fibres avec tissu
- 6 **Vitesse de travail maximale** en [m/s]



### Code couleur des trois lignes de produits



### Code couleur pour l'identification des matériaux à usiner

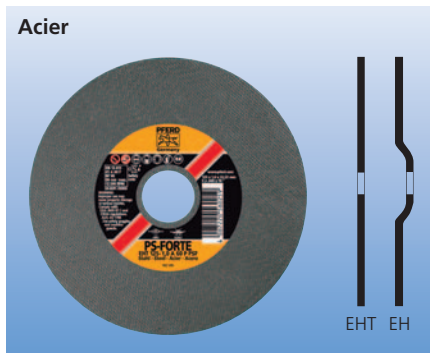
| Ligne universelle PS-FORTE (PSF) |   |      |
|----------------------------------|---|------|
| Matériau = couleur               |   | Page |
|                                  | Acier = noir                                      | 48   |
|                                  | Acier inoxydable (INOX) = bleu                    | 49   |
|                                  | Métaux non ferreux/Aluminium/Pierre = argent/vert | 50   |

| Ligne performance SG-ELASTIC (SG) |                                       |      |
|-----------------------------------|---------------------------------------|------|
| Matériau = couleur                |                                       | Page |
|                                   | Acier = noir                          | 51   |
|                                   | Acier inoxydable (INOX) = bleu        | 52   |
|                                   | Métaux non ferreux/Aluminium = argent | 54   |
|                                   | Fonte = rouge                         | 63   |
|                                   | Acier/Fonte = noir/rouge              | 62   |
|                                   | Fonte INOX = bleu/rouge               | 62   |
|                                   | Pierre/Fonte = vert/rouge             | 59   |
|                                   | Pierre = vert                         | 55   |
|                                   |                                       | 59   |

| Ligne spéciale SG-PLUS (SGP) |                                |      |
|------------------------------|--------------------------------|------|
| Matériau = couleur           |                                | Page |
|                              | Acier = noir                   | 60   |
|                              | Acier inoxydable (INOX) = bleu | 61   |
|                              | Fonte = rouge                  | 63   |

# Disques à tronçonner

## Ligne universelle PS-FORTE



Outil universel de dureté P mi-dur offrant un haut rendement de tronçonnage et une bonne durée de vie.

**Abrasive : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier

**Application :**

Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

- Épaisseurs de disque 1,9/1,6/1,0 mm pour un tronçonnage rapide, confortable sans bavures
- Épaisseur de disque 2,4 mm pour les travaux de tronçonnage universels

- Épaisseurs de disque 3,2/3,0 mm pour une durée de vie maximale et une grande stabilité latérale
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- Pour augmenter la stabilité latérale et la conduite précise des disques à tronçonner minces en exécution plate de  $\varnothing$  178 et 230 mm, utilisez les flasques de serrage SFS 76, page 48.

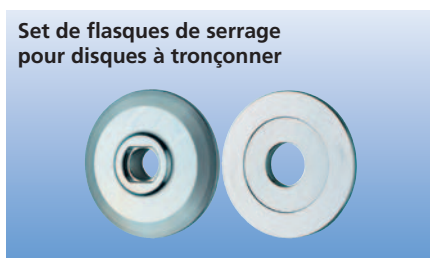
**PFERDERGONOMICS®:**

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



| Désignation                                    | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x T/U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |    |
|--|----------------|-----------------|------------------------------|-------------------------------|----|
| <b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>          |                |                 |                              |                               |    |
| EHT 100-2,4 A 46 P PSF/16,0                    | 321256         | 41 A 46 P BF 80 | 100 x 2,4 x 16,0 (5/8)       | 15 300                        | 25 |
| EHT 115-1,0 A 60 P PSF/22,23                   | 560242         | 41 A 60 P BF 80 | 115 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25 |
| EHT 115-1,6 A 46 P PSF/22,23                   | 538111         | 41 A 46 P BF 80 | 115 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25 |
| EHT 115-2,4 A 46 P PSF/22,23                   | 669174         | 41 A 46 P BF 80 | 115 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25 |
| EHT 125-1,0 A 60 P PSF/22,23                   | 560259         | 41 A 60 P BF 80 | 125 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25 |
| EHT 125-1,6 A 46 P PSF/22,23                   | 538128         | 41 A 46 P BF 80 | 125 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25 |
| EHT 125-2,4 A 46 P PSF/22,23                   | 669167         | 41 A 46 P BF 80 | 125 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25 |
| EHT 150-1,6 A 46 P PSF/22,23                   | 953341         | 41 A 46 P BF 80 | 150 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 10 200                        | 25 |
| EHT 178-1,6 A 46 P PSF/22,23                   | 581209         | 41 A 46 P BF 80 | 178 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25 |
| EHT 178-3,0 A 24 P PSF/22,23                   | 163474         | 41 A 24 P BF 80 | 178 x 3,0 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25 |
| EHT 230-1,9 A 46 P PSF/22,23                   | 581339         | 41 A 46 P BF 80 | 230 x 1,9 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25 |
| EHT 230-3,0 A 24 P PSF/22,23                   | 163498         | 41 A 24 P BF 80 | 230 x 3,0 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25 |
| <b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b> |                |                 |                              |                               |    |
| EH 100-2,4 A 46 P PSF/16,0                     | 163511         | 42 A 46 P BF 80 | 100 x 2,4 x 16,0 (5/8)       | 15 300                        | 25 |
| EH 100-3,2 A 46 P PSF/16,0                     | 522981         | 42 A 46 P BF 80 | 100 x 3,2 x 16,0 (5/8)       | 15 300                        | 25 |
| EH 115-2,4 A 46 P PSF/22,23                    | 163528         | 42 A 46 P BF 80 | 115 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25 |
| EH 115-3,2 A 46 P PSF/22,23                    | 522998         | 42 A 46 P BF 80 | 115 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25 |
| EH 125-2,4 A 46 P PSF/22,23                    | 163429         | 42 A 46 P BF 80 | 125 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25 |
| EH 125-3,2 A 46 P PSF/22,23                    | 523001         | 42 A 46 P BF 80 | 125 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25 |
| EH 178-3,0 A 24 P PSF/22,23                    | 163436         | 42 A 24 P BF 80 | 178 x 3,0 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25 |
| EH 230-3,0 A 24 P PSF/22,23                    | 163450         | 42 A 24 P BF 80 | 230 x 3,0 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25 |

## Flasques de serrage



Flasque spécial de  $\varnothing$  76 mm pour broches d'entraînement M14 ou 5/8" en acier à outils. Accessoire servant à augmenter la stabilité latérale et améliorer la transmission des forces au disque à tronçonner.

**Recommandations d'utilisation :**

- L'utilisation de grands flasques de serrage (SFS 76) augmente la stabilité latérale et garantit une conduite précise des disques, notamment avec les disques à tronçonner minces en exécution plate de  $\varnothing$  178 et 230 mm.



| Désignation | EAN<br>4007220 | $\varnothing$ de flasque de serrage<br>[mm] |   |
|-------------|----------------|---|---|
| SFS 76 M14  | 595275         | 76  | 1 |
| SFS 76 5/8" | 895856         | 76  | 1 |



Outil universel de dureté P (INOX) mi-dur à fort rendement de tronçonnage et bonne durée de vie pour un tronçonnage sans échauffement.

### Abrasis : corindon A

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX)

### Application :

Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins

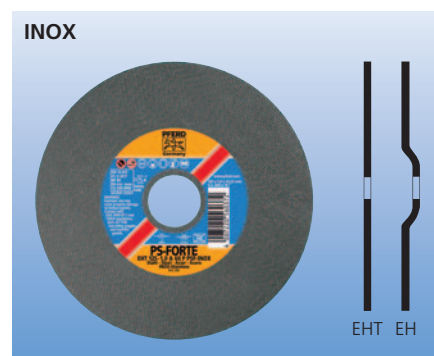
### Recommandations d'utilisation :


- Épaisseurs de disque 1,9/1,6/1,0 mm pour un tronçonnage rapide, confortable et avec peu de bavures

- Épaisseurs de disque 2,5/2,4 mm pour les travaux de tronçonnage universels
- Épaisseur de disque 3,2 mm pour une durée de vie maximale et une grande stabilité latérale
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- L'utilisation de flasques de serrage de grande taille (SFS 76, page 48) augmente la stabilité latérale et garantit une conduite précise du disque, notamment pour les disques à tronçonner minces en exécution plate de  $\varnothing$  178 et 230 mm

### PFERDERGONOMICS®:

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



| Désignation                                    | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x T/U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|--|----------------|-----------------|------------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>          |                |                 |                              |                               |   |
| EHT 115-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23              | 560266         | 41 A 60 P BF 80 | 115 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EHT 115-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23              | 538135         | 41 A 46 P BF 80 | 115 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EHT 115-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23              | 523025         | 41 A 46 P BF 80 | 115 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EHT 125-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23              | 560372         | 41 A 60 P BF 80 | 125 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EHT 125-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23              | 538142         | 41 A 46 P BF 80 | 125 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EHT 125-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23              | 523049         | 41 A 46 P BF 80 | 125 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EHT 150-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23              | 581223         | 41 A 46 P BF 80 | 150 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 10 200                        | 25  |
| EHT 178-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23              | 581230         | 41 A 46 P BF 80 | 178 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25  |
| EHT 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23              | 523063         | 41 A 24 P BF 80 | 178 x 2,5 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25  |
| EHT 230-1,9 A 46 P PSF-INOX/22,23              | 581216         | 41 A 46 P BF 80 | 230 x 1,9 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |
| EHT 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23              | 523087         | 41 A 24 P BF 80 | 230 x 2,5 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |
| <b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b> |                |                 |                              |                               |   |
| EH 100-3,2 A 46 P PSF-INOX/16,0                | 523018         | 42 A 46 P BF 80 | 100 x 3,2 x 16,0 (5/8)       | 15 300                        | 25  |
| EH 115-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23               | 523032         | 42 A 46 P BF 80 | 115 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EH 125-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23               | 523056         | 42 A 46 P BF 80 | 125 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EH 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23               | 523070         | 42 A 24 P BF 80 | 178 x 2,5 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25  |
| EH 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23               | 523094         | 42 A 24 P BF 80 | 230 x 2,5 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |

Outil universel de dureté L tendre à fort rendement de tronçonnage et bonne durée de vie pour un tronçonnage sans échauffement.

### Abrasis : corindon A

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX)

### Application :

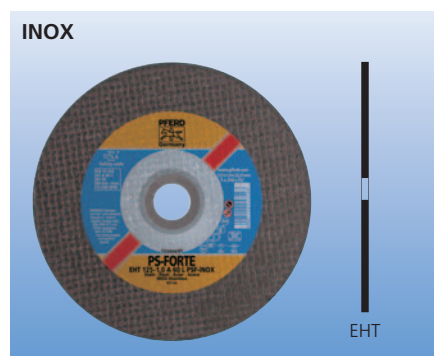
Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins


### Recommandations d'utilisation :

- Pour un tronçonnage rapide, confortable et avec peu de bavures
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

### PFERDERGONOMICS®:

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



| Désignation                           | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x T/U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|---------------------------------------|----------------|-----------------|------------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Exécution plate EHT (forme 41)</b> |                |                 |                              |                               |   |
| EHT 115-1,0 A 60 L PSF-INOX/22,23     | 957400         | 41 A 60 L BF 80 | 115 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EHT 115-1,6 A 46 L PSF-INOX/22,23     | 957516         | 41 A 46 L BF 80 | 115 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EHT 125-1,0 A 60 L PSF-INOX/22,23     | 957523         | 41 A 60 L BF 80 | 125 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EHT 125-1,6 A 46 L PSF-INOX/22,23     | 957530         | 41 A 46 L BF 80 | 125 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |

# Disques à tronçonner

Ligne universelle PS-FORTE



Pierre/Aluminium/Métaux non ferreux



Outil universel de dureté P (C) mi-dur à fort rendement de tronçonnage et bonne durée de vie.

**Abrasif : carbure de silicium C**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Pierres naturelles, pierres synthétiques, pierres réfractaires, aluminium, métaux non-ferreux

**Application :**

Tronçonnage des matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

■ Épaisseurs de disque 1,6/1,0 mm pour un tronçonnage rapide, confortable et avec peu de bavures

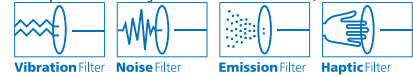
■ Épaisseur de disque 2,4 mm pour les travaux de tronçonnage universels


■ Épaisseurs de disque 3,2/3,0 mm pour une durée de vie maximale et une grande stabilité latérale

■ Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

**PFERDERGONOMICS®:**

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



| Désignation                                    | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x T/U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|--|----------------|-----------------|------------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>          |                |                 |                              |                               |   |
| EHT 115-1,0 C 60 P PSF/22,23                   | 669310         | 41 C 60 P BF 80 | 115 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EHT 115-1,6 C 46 P PSF/22,23                   | 669297         | 41 C 46 P BF 80 | 115 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EHT 125-1,0 C 60 P PSF/22,23                   | 804278         | 41 C 60 P BF 80 | 125 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EHT 125-1,6 C 46 P PSF/22,23                   | 804308         | 41 C 46 P BF 80 | 125 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EHT 178-3,2 C 24 P PSF/22,23                   | 163641         | 41 C 24 P BF 80 | 178 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25  |
| EHT 230-3,2 C 24 P PSF/22,23                   | 163658         | 41 C 24 P BF 80 | 230 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |
| <b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b> |                |                 |                              |                               |   |
| EH 100-2,4 C 30 P PSF/16,0                     | 523124         | 42 C 30 P BF 80 | 100 x 2,4 x 16,0 (5/8)       | 15 300                        | 25  |
| EH 115-2,4 C 30 P PSF/22,23                    | 163665         | 42 C 30 P BF 80 | 115 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EH 125-2,4 C 30 P PSF/22,23                    | 163597         | 42 C 30 P BF 80 | 125 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EH 150-3,0 C 24 P PSF/22,23                    | 523131         | 42 C 24 P BF 80 | 150 x 3,0 x 22,23 (7/8)      | 10 200                        | 25  |
| EH 178-3,2 C 24 P PSF/22,23                    | 163603         | 42 C 24 P BF 80 | 178 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25  |
| EH 230-3,2 C 24 P PSF/22,23                    | 163627         | 42 C 24 P BF 80 | 230 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |



Outil haute performance de dureté S dur à fort rendement de tronçonnage et très bonne durée de vie.

**Abrasive : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier

**Application :**

Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins

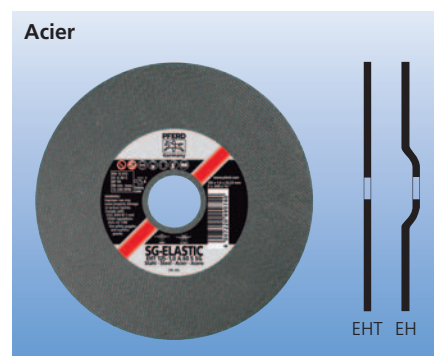
**Recommandations d'utilisation :**


- Épaisseurs de disque 1,9/1,6/1,0 mm pour un tronçonnage rapide, confortable et avec peu de bavures
- Épaisseur de disque 2,4 mm pour les travaux de tronçonnage universels

- Épaisseurs de disque 3,2/3,0/2,9 mm pour une durée de vie maximale et une grande stabilité latérale
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- L'utilisation de flasques de serrage de grande taille (SFS 76, page 48) augmente la stabilité latérale et garantit une conduite précise du disque, notamment pour les disques à tronçonner minces en exécution plate de  $\varnothing$  178 et 230 mm

**PFERDERGONOMICS®:**

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



| Désignation                                    | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x T/U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|--|----------------|-----------------|------------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>          |                |                 |                              |                               |   |
| EHT 100-2,4 A 46 S SG/16,0                     | 162590         | 41 A 46 S BF 80 | 100 x 2,4 x 16,0 (5/8)       | 15 300                        | 25  |
| EHT 105-1,0 A 60 S SG/16,0                     | 953358         | 41 A 60 S BF 80 | 105 x 1,0 x 16,0 (5/8)       | 14 500                        | 25  |
| EHT 115-1,0 A 60 S SG/22,23                    | 499719         | 41 A 60 S BF 80 | 115 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EHT 115-1,6 A 46 S SG/22,23                    | 522813         | 41 A 46 S BF 80 | 115 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EHT 115-2,4 A 30 S SG/22,23                    | 162637         | 41 A 30 S BF 80 | 115 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EHT 125-1,0 A 60 S SG/22,23                    | 499740         | 41 A 60 S BF 80 | 125 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EHT 125-1,6 A 46 S SG/22,23                    | 522691         | 41 A 46 S BF 80 | 125 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EHT 125-2,4 A 30 S SG/22,23                    | 162231         | 41 A 30 S BF 80 | 125 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EHT 150-1,6 A 46 S SG/22,23                    | 953365         | 41 A 46 S BF 80 | 150 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 10 200                        | 25  |
| EHT 150-3,0 A 24 S SG/22,23                    | 162248         | 41 A 24 S BF 80 | 150 x 3,0 x 22,23 (7/8)      | 10 200                        | 25  |
| EHT 178-1,6 A 46 S SG/22,23                    | 581155         | 41 A 46 S BF 80 | 178 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25  |
| EHT 178-2,9 A 24 S SG/22,23                    | 522639         | 41 A 24 S BF 80 | 178 x 2,9 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25  |
| EHT 178-3,2 A 24 S SG/22,23                    | 162347         | 41 A 24 S BF 80 | 178 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25  |
| EHT 230-1,9 A 46 S SG/22,23                    | 581162         | 41 A 46 S BF 80 | 230 x 1,9 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |
| EHT 230-2,9 A 24 S SG/22,23                    | 522677         | 41 A 24 S BF 80 | 230 x 2,9 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |
| EHT 230-3,2 A 24 S SG/22,23                    | 162422         | 41 A 24 S BF 80 | 230 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |
| <b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b> |                |                 |                              |                               |   |
| EH 100-2,4 A 46 S SG/16,0                      | 162576         | 42 A 46 S BF 80 | 100 x 2,4 x 16,0 (5/8)       | 15 300                        | 25  |
| EH 115-2,4 A 30 S SG/22,23                     | 162606         | 42 A 30 S BF 80 | 115 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EH 115-3,2 A 30 S SG/22,23                     | 522424         | 42 A 30 S BF 80 | 115 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EH 125-2,4 A 30 S SG/22,23                     | 162217         | 42 A 30 S BF 80 | 125 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EH 125-3,2 A 30 S SG/22,23                     | 522431         | 42 A 30 S BF 80 | 125 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EH 150-3,0 A 24 S SG/22,23                     | 162255         | 42 A 24 S BF 80 | 150 x 3,0 x 22,23 (7/8)      | 10 200                        | 25  |
| EH 178-2,9 A 24 S SG/22,23                     | 522653         | 42 A 24 S BF 80 | 178 x 2,9 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25  |
| EH 178-3,2 A 24 S SG/22,23                     | 162262         | 42 A 24 S BF 80 | 178 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25  |
| EH 230-2,9 A 24 S SG/22,23                     | 522684         | 42 A 24 S BF 80 | 230 x 2,9 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |
| EH 230-3,2 A 24 S SG/22,23                     | 162309         | 42 A 24 S BF 80 | 230 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |



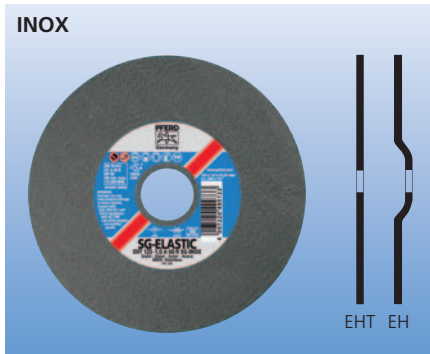
VIDÉO **PFERD**

Pour plus d'informations,  
scannez ce code QR ou  
consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



# Disques à tronçonner

Ligne performance SG-ELASTIC



Outil haute performance de dureté R (INOX) dur à fort rendement de tronçonnage et très bonne durée de vie pour un tronçonnage sans échauffement.

**Abrasif : corindon A**

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier inoxydable (INOX)

**Application :**

Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins

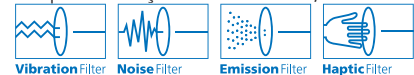
**Recommandations d'utilisation :**


- Épaisseurs de disque 1,9/1,6/1,0 mm pour un tronçonnage rapide, confortable et avec peu de bavures

- Épaisseurs de disque 2,5/2,4/2,0 mm pour les travaux de tronçonnage universels
- Épaisseur de disque 3,2 mm pour une durée de vie maximale et une grande stabilité latérale
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- L'utilisation de flasques de serrage de grande taille (SFS 76, page 48) augmente la stabilité latérale et garantit une conduite précise du disque, notamment pour les disques à tronçonner minces en exécution plate de ø 178 et 230 mm

**PFERDERGONOMICS®:**

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



| Désignation                                    | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x T/U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|--|----------------|-----------------|------------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>          |                |                 |                              |                               |   |
| EHT 100-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0                | 511787         | 41 A 60 R BF 80 | 100 x 1,0 x 16,0 (5/8)       | 15 300                        | 25  |
| EHT 105-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0                | 953372         | 41 A 60 R BF 80 | 105 x 1,0 x 16,0 (5/8)       | 14 500                        | 25  |
| EHT 105-1,3 A 60 R SG-INOX/16,0                | 953396         | 41 A 60 R BF 80 | 105 x 1,3 x 16,0 (5/8)       | 14 500                        | 25  |
| EHT 115-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23               | 499702         | 41 A 60 R BF 80 | 115 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EHT 115-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23               | 355442         | 41 A 46 R BF 80 | 115 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EHT 115-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23               | 953402         | 41 A 46 R BF 80 | 115 x 2,0 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EHT 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23               | 522851         | 41 A 46 R BF 80 | 115 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EHT 125-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23               | 499733         | 41 A 60 R BF 80 | 125 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23               | 355459         | 41 A 46 R BF 80 | 125 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EHT 125-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23               | 953419         | 41 A 46 R BF 80 | 125 x 2,0 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EHT 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23               | 522875         | 41 A 46 R BF 80 | 125 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EHT 150-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23               | 581179         | 41 A 46 R BF 80 | 150 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 10 200                        | 25  |
| EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23               | 807729         | 41 A 46 R BF 80 | 178 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25  |
| EHT 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23               | 162378         | 41 A 24 R BF 80 | 178 x 2,5 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25  |
| EHT 230-1,9 A 46 R SG-INOX/22,23               | 807736         | 41 A 46 R BF 80 | 230 x 1,9 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |
| EHT 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23               | 162446         | 41 A 24 R BF 80 | 230 x 2,5 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |
| EHT 230-3,2 A 24 R SG-INOX/22,23               | 475690         | 41 A 24 R BF 80 | 230 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |
| <b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b> |                |                 |                              |                               |   |
| EH 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23                | 162613         | 42 A 46 R BF 80 | 115 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EH 115-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23                | 522868         | 42 A 46 R BF 80 | 115 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EH 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23                | 162651         | 42 A 46 R BF 80 | 125 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EH 125-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23                | 522882         | 42 A 46 R BF 80 | 125 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EH 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23                | 162279         | 42 A 24 R BF 80 | 178 x 2,5 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25  |
| EH 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23                | 162316         | 42 A 24 R BF 80 | 230 x 2,5 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |



**VIDÉO PFERD**

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

Outil haute performance de dureté Q (INOX) mi-dur à fort rendement de tronçonnage et bonne durée de vie.

**Abrasif : corindon A**

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier inoxydable (INOX)

**Application :**

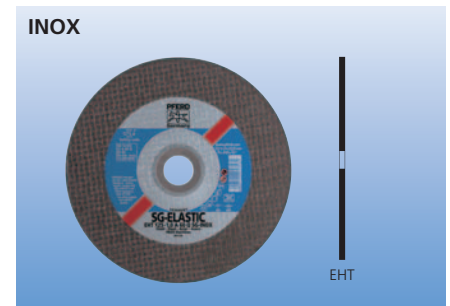
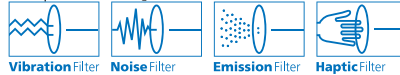
Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins


**Recommandations d'utilisation :**

- Pour un tronçonnage rapide, confortable et avec peu de bavures
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- L'utilisation de flasques de serrage de grande taille (SFS 76, page 48) augmente la stabilité latérale et garantit une conduite précise du disque, notamment pour les disques à tronçonner minces en exécution plate de  $\varnothing$  178 et 230 mm

**PFERDERGONOMICS®:**

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



| Désignation                           | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x T/U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|---------------------------------------|----------------|-----------------|------------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Exécution plate EHT (forme 41)</b> |                |                 |                              |                               |   |
| EHT 115-1,0 A 60 Q SG-INOX/22,23      | 957547         | 41 A 60 Q BF 80 | 115 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EHT 115-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23      | 957554         | 41 A 46 Q BF 80 | 115 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EHT 125-1,0 A 60 Q SG-INOX/22,23      | 957561         | 41 A 60 Q BF 80 | 125 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EHT 125-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23      | 957578         | 41 A 46 Q BF 80 | 125 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EHT 178-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23      | 957585         | 41 A 46 Q BF 80 | 178 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25  |
| EHT 230-2,0 A 46 Q SG-INOX/22,23      | 957592         | 41 A 46 Q BF 80 | 230 x 2,0 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |

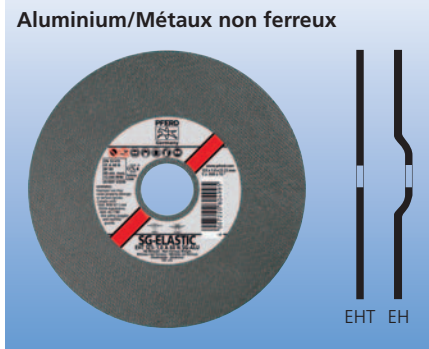


# Disques à tronçonner

Ligne performance SG-ELASTIC



## Aluminium/Métaux non ferreux



Outil haute performance de dureté N tendre à fort rendement de tronçonnage et très bonne durée de vie.

Ne contient pas de produits de remplissage laissant des résidus indésirables sur la pièce à usiner. La surface peut ainsi être soudée directement.

**Abrasisf : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Aluminium tenace et dur, métaux non-ferreux

**Application :**

Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins

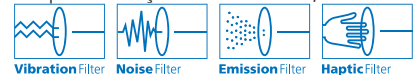
**Recommandations d'utilisation :**

- Épaisseurs de disque 1,6/1,0 mm pour un tronçonnage rapide, confortable et avec peu de bavures

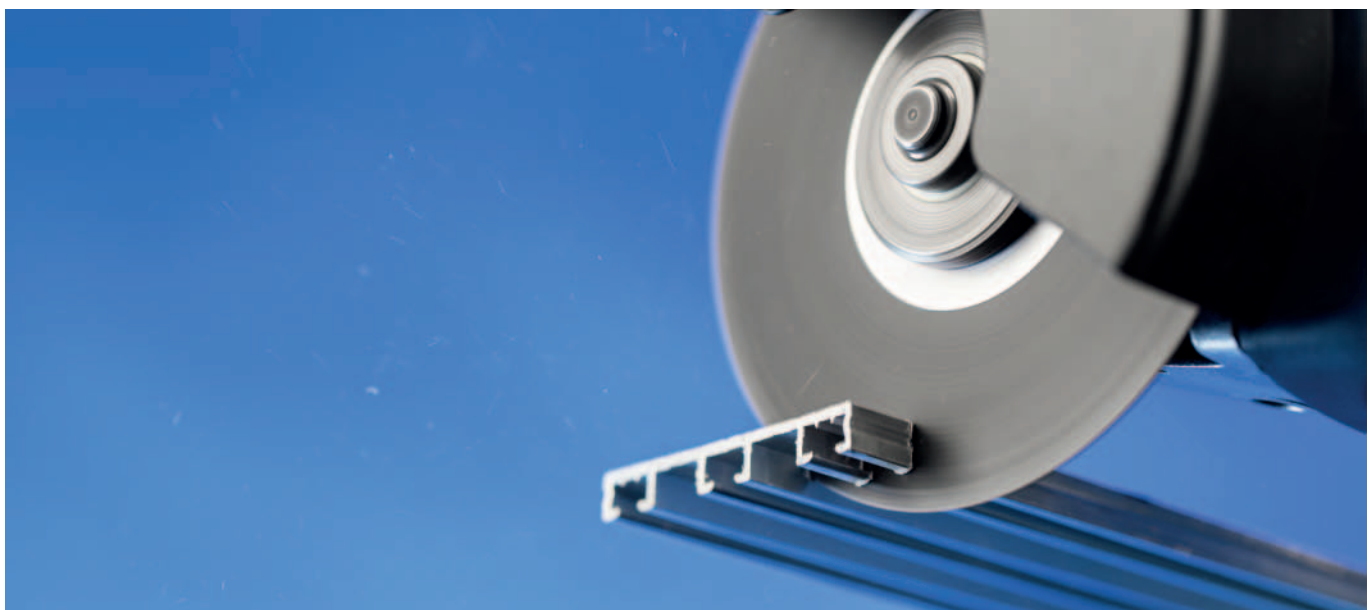
- Épaisseur de disque 2,4 mm pour les travaux de tronçonnage universels
- Épaisseur de disque 2,9 mm pour une durée de vie maximale et une grande stabilité latérale
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance
- L'utilisation de flasques de serrage de grande taille (SFS 76, page 48) augmente la stabilité latérale et garantit une conduite précise du disque, notamment pour les disques à tronçonner minces en exécution plate de  $\varnothing$  178 et 230 mm

**PFERDERGONOMICS®:**

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



| Désignation                                    | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x T/U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |    |
|--|----------------|-----------------|------------------------------|-------------------------------|----|
| <b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>          |                |                 |                              |                               |    |
| EHT 100-1,0 A 60 N SG-ALU/16,0                 | 885222         | 41 A 60 N BF 80 | 100 x 1,0 x 16,0 (5/8)       | 15 300                        | 25 |
| EHT 115-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23                | 804964         | 41 A 60 N BF 80 | 115 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25 |
| EHT 115-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23                | 804988         | 41 A 46 N BF 80 | 115 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25 |
| EHT 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23                | 617892         | 41 A 30 N BF 80 | 115 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25 |
| EHT 125-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23                | 804995         | 41 A 60 N BF 80 | 125 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25 |
| EHT 125-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23                | 805008         | 41 A 46 N BF 80 | 125 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25 |
| EHT 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23                | 617786         | 41 A 30 N BF 80 | 125 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25 |
| EHT 150-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23                | 953426         | 41 A 46 N BF 80 | 150 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 10 200                        | 25 |
| EHT 178-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23                | 805015         | 41 A 46 N BF 80 | 178 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25 |
| EHT 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23                | 538487         | 41 A 24 N BF 80 | 178 x 2,9 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25 |
| EHT 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23                | 538524         | 41 A 24 N BF 80 | 230 x 2,9 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25 |
| <b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b> |                |                 |                              |                               |    |
| EH 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23                 | 522936         | 42 A 30 N BF 80 | 115 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25 |
| EH 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23                 | 389027         | 42 A 30 N BF 80 | 125 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25 |
| EH 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23                 | 538517         | 42 A 24 N BF 80 | 178 x 2,9 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25 |
| EH 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23                 | 538548         | 42 A 24 N BF 80 | 230 x 2,9 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25 |





Outil haute performance de dureté R (C) dur offrant un fort rendement de tronçonnage, une grande stabilité latérale et une très bonne durée de vie.

**Abrasif : carbure de silicium C**

**Matériaux pouvant être usinés :**

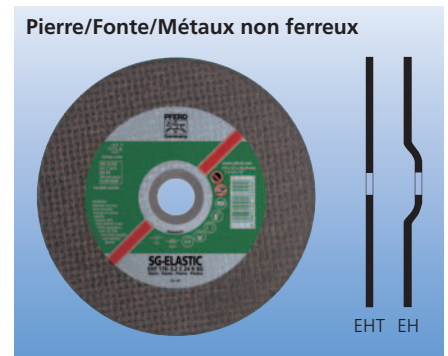
Pierres naturelles, pierres synthétiques, pierres réfractaires, fonte, métaux non-ferreux


**Application :**

Tronçonnage de profilés et matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

- Épaisseur de disque 2,4 mm pour les travaux de tronçonnage universels
- Épaisseurs de disque 3,2/3,0 mm pour une durée de vie maximale et une grande stabilité latérale
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance



| Désignation                                    | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x T/U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|--|----------------|-----------------|------------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>          |                |                 |                              |                               |   |
| EHT 100-2,4 C 46 R SG/16,0                     | 163016         | 41 C 46 R BF 80 | 100 x 2,4 x 16,0 (5/8)       | 15 300                        | 25  |
| EHT 150-3,0 C 24 R SG/22,23                    | 163047         | 41 C 24 R BF 80 | 150 x 3,0 x 22,23 (7/8)      | 10 200                        | 25  |
| EHT 178-3,2 C 24 R SG/22,23                    | 163092         | 41 C 24 R BF 80 | 178 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25  |
| EHT 230-3,2 C 24 R SG/22,23                    | 163146         | 41 C 24 R BF 80 | 230 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |
| <b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b> |                |                 |                              |                               |   |
| EH 115-2,4 C 30 R SG/22,23                     | 163252         | 42 C 30 R BF 80 | 115 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EH 125-2,4 C 30 R SG/22,23                     | 162996         | 42 C 30 R BF 80 | 125 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EH 230-3,2 C 24 R SG/22,23                     | 163078         | 42 C 24 R BF 80 | 230 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |

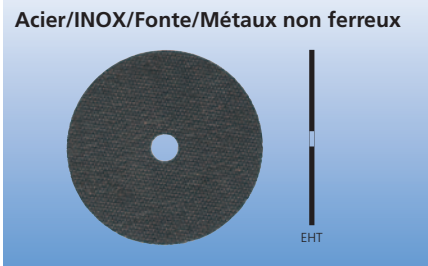


# Disques à tronçonner

Ligne performance SG-ELASTIC



Acier/INOX/Fonte/Métaux non ferreux



Outil universel de dureté P mi-dur offrant un fort rendement de tronçonnage et une bonne durée de vie pour un tronçonnage sans échauffement.

**Abrasive : corindon A**

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier, acier inoxydable (INOX), aciers réfractaires, fonte, métaux non ferreux, alliages à base de nickel

**Application :**

Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

- Pour les travaux de tronçonnage universels

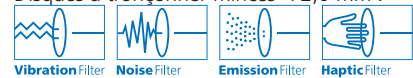
- Spécialement conçu pour les endroits difficiles d'accès
- Utilisation sur meuleuses droites électriques et pneumatiques de toutes les catégories de puissance
- Utilisation avec porte-outil monté sur meuleuse droite jusqu'à la vitesse maximale autorisée du porte-outil
- Disques à tronçonner jusqu'à 76 mm de  $\varnothing$  utilisables sans capot de protection


**Consignes de commande :**

Les porte-outils doivent être commandés séparément.

**PFERDERGONOMICS®:**

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



| Désignation | EAN<br>4007220 | Désignation EN | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vitesse max.<br>autorisée<br>[t/min.]<br>du disque à<br>tronçonner sans<br>porte-outils | Vitesse max.<br>autorisée<br>[t/min.]<br>du disque à<br>tronçonner avec<br>porte-outils<br>PFERD |  |
|-------------|----------------|----------------|----------------------------|---|--|---|
|-------------|----------------|----------------|----------------------------|---|--|---|

**Exécution plate EHT (forme 41)**

|                           |        |                 |                         |        |        |    |
|---------------------------|--------|-----------------|-------------------------|--------|--------|----|
| EHT 30-1,1 A 60 P SG/6,0  | 165621 | 41 A 60 P BF 80 | 30 x 1,1 x 6,0 (1/4)    | 51 000 | 31 800 | 50 |
| EHT 30-1,4 A 60 P SG/6,0  | 165638 | 41 A 60 P BF 80 | 30 x 1,4 x 6,0 (1/4)    | 51 000 | 31 800 | 50 |
| EHT 40-1,1 A 60 P SG/6,0  | 165645 | 41 A 60 P BF 80 | 40 x 1,1 x 6,0 (1/4)    | 38 200 | 23 900 | 50 |
| EHT 40-2,1 A 46 P SG/6,0  | 165652 | 41 A 46 P BF 80 | 40 x 2,1 x 6,0 (1/4)    | 38 200 | 23 900 | 50 |
| EHT 50-0,8 A 60 P SG/6,0  | 849156 | 41 A 60 P BF 80 | 50 x 0,8 x 6,0 (1/4)    | 30 600 | 19 100 | 50 |
| EHT 50-1,1 A 60 P SG/6,0  | 165669 | 41 A 60 P BF 80 | 50 x 1,1 x 6,0 (1/4)    | 30 600 | 19 100 | 50 |
| EHT 50-1,4 A 60 P SG/6,0  | 165676 | 41 A 60 P BF 80 | 50 x 1,4 x 6,0 (1/4)    | 30 600 | 19 100 | 50 |
| EHT 50-2,1 A 46 P SG/6,0  | 165683 | 41 A 46 P BF 80 | 50 x 2,1 x 6,0 (1/4)    | 30 600 | 19 100 | 50 |
| EHT 50-3,0 A 46 P SG/6,0  | 165690 | 41 A 46 P BF 80 | 50 x 3,0 x 6,0 (1/4)    | 30 600 | 19 100 | 50 |
| EHT 65-0,8 A 60 P SG/6,0  | 849187 | 41 A 60 P BF 80 | 65 x 0,8 x 6,0 (1/4)    | 23 500 | 14 700 | 50 |
| EHT 65-0,8 A 60 P SG/10,0 | 849194 | 41 A 60 P BF 80 | 65 x 0,8 x 10,0 (25/64) | 23 500 | 14 700 | 50 |
| EHT 65-1,1 A 60 P SG/6,0  | 165706 | 41 A 60 P BF 80 | 65 x 1,1 x 6,0 (1/4)    | 23 500 | 14 700 | 50 |
| EHT 65-1,1 A 60 P SG/10,0 | 165713 | 41 A 60 P BF 80 | 65 x 1,1 x 10,0 (25/64) | 23 500 | 14 700 | 50 |
| EHT 65-1,4 A 60 P SG/10,0 | 165720 | 41 A 60 P BF 80 | 65 x 1,4 x 10,0 (25/64) | 23 500 | 14 700 | 50 |
| EHT 65-2,1 A 46 P SG/10,0 | 165737 | 41 A 46 P BF 80 | 65 x 2,1 x 10,0 (25/64) | 23 500 | 14 700 | 50 |
| EHT 65-3,0 A 46 P SG/10,0 | 165744 | 41 A 46 P BF 80 | 65 x 3,0 x 10,0 (25/64) | 23 500 | 14 700 | 50 |
| EHT 70-1,1 A 60 P SG/10,0 | 165751 | 41 A 60 P BF 80 | 70 x 1,1 x 10,0 (25/64) | 21 800 | 13 600 | 50 |
| EHT 70-1,4 A 60 P SG/10,0 | 165768 | 41 A 60 P BF 80 | 70 x 1,4 x 10,0 (25/64) | 21 800 | 13 600 | 50 |
| EHT 70-2,1 A 46 P SG/10,0 | 165775 | 41 A 46 P BF 80 | 70 x 2,1 x 10,0 (25/64) | 21 800 | 13 600 | 50 |
| EHT 70-3,0 A 46 P SG/10,0 | 165782 | 41 A 46 P BF 80 | 70 x 3,0 x 10,0 (25/64) | 21 800 | 13 600 | 50 |
| EHT 76-0,8 A 60 P SG/6,0  | 849217 | 41 A 60 P BF 80 | 76 x 0,8 x 6,0 (1/4)    | 20 100 | 12 500 | 50 |
| EHT 76-0,8 A 60 P SG/10,0 | 849200 | 41 A 60 P BF 80 | 76 x 0,8 x 10,0 (25/64) | 20 100 | 12 500 | 50 |
| EHT 76-1,1 A 60 P SG/6,0  | 165812 | 41 A 60 P BF 80 | 76 x 1,1 x 6,0 (1/4)    | 20 100 | 12 500 | 50 |
| EHT 76-1,1 A 60 P SG/10,0 | 165829 | 41 A 60 P BF 80 | 76 x 1,1 x 10,0 (25/64) | 20 100 | 12 500 | 50 |
| EHT 76-1,4 A 60 P SG/10,0 | 165836 | 41 A 60 P BF 80 | 76 x 1,4 x 10,0 (25/64) | 20 100 | 12 500 | 50 |
| EHT 76-2,1 A 46 P SG/10,0 | 165843 | 41 A 46 P BF 80 | 76 x 2,1 x 10,0 (25/64) | 20 100 | 12 500 | 50 |
| EHT 76-3,0 A 46 P SG/10,0 | 165850 | 41 A 46 P BF 80 | 76 x 3,0 x 10,0 (25/64) | 20 100 | 12 500 | 50 |

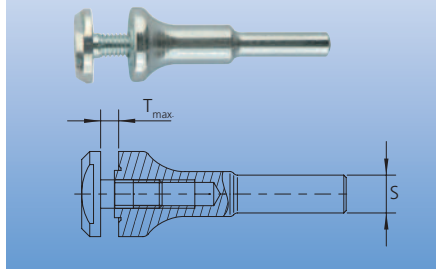
| ø d'outil [mm] | Vitesse max. autorisée [t/min.] |
|----------------|---------------------------------|
| 30             | 31 800                          |
| 40             | 23 900                          |
| 50             | 19 100                          |
| 65             | 14 700                          |
| 70             | 13 600                          |
| 76             | 12 500                          |

Accessoire pour le serrage des petits disques à tronçonner sur les meuleuses droites.

**Consignes de sécurité :**

■ En cas d'utilisation de ce porte-outils, respecter la vitesse de rotation maximale indiquée sur la fiche jointe dans l'emballage. Les porte-outils avec disque à tronçonner monté peuvent être utilisés jusqu'à leur vitesse de rotation maximale autorisée (voir tableau).

**Porte-outils pour petits disques à tronçonner**



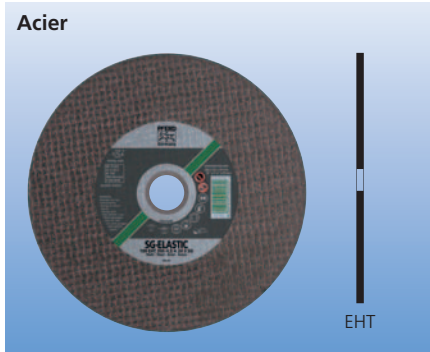
| Désignation          | EAN 4007220 | ø de tige S [mm] | ø alésage outil [mm] | Largeur d'outil max. T <sub>max</sub> [mm] |   |
|----------------------|-------------|------------------|----------------------|--|---|
| BO 6/6 0-4           | 219119      | 6                | 6                    | 0-4  | 1 |
| BO 6,35/6 0-4 (1/4)  | 219126      | 6,35             | 6                    | 0-4  | 1 |
| BO 6/10 0-4          | 219140      | 6                | 10                   | 0-4  | 1 |
| BO 6,35/10 0-4 (1/4) | 219133      | 6,35             | 10                   | 0-4  | 1 |
| BO 8/10 0-4          | 219157      | 8                | 10                   | 0-4  | 1 |





# Disques à tronçonner

Ligne performance SG-ELASTIC (ø 300–400 mm)



Outil spécial de dureté S dur offrant un rendement de tronçonnage élevé et une bonne durée de vie pour une utilisation sur tronçonneuses manuelles (disques de 300–400 mm de ø).

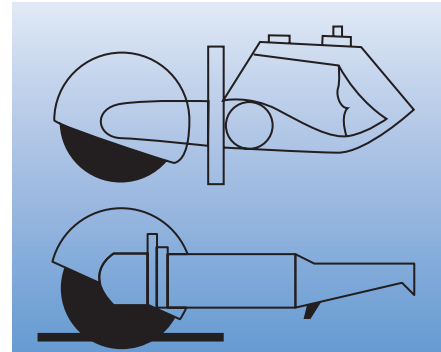
**Abratif : corindon A**


**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier, fonte

**Application :**  
Tronçonnage de profilés et matériaux pleins

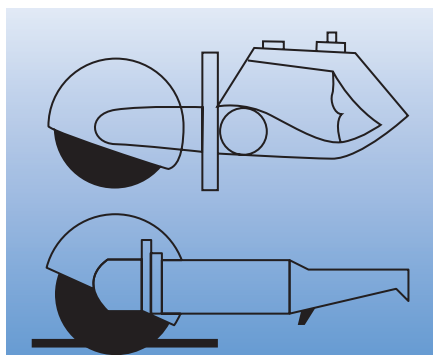
- Recommandations d'utilisation :**
- Utilisation sur tronçonneuses manuelles à moteur électrique, thermique ou haute fréquence
  - En fonction de la machine, des disques de 300 mm de ø sont disponibles pour une vitesse de rotation de 80 m/s ou de 100 m/s

**Consignes de commande :**  
Lors de votre commande, veuillez indiquer le ø d'alésage et la vitesse de travail maximum souhaitée (80 ou 100 m/s).



| Désignation   | EAN<br>4007220 | Désignation EN   | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|---|----------------|------------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Vitesse de travail maximum 80 m/s, exécution plate EHT (forme 41)</b>  |                |                  |                            |                               |   |
| 80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0   | 162460         | 41 A 24 S BF 80  | 300 x 4,0 x 20,0           | 5 100                         | 20  |
| 80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23  | 162477         | 41 A 24 S BF 80  | 300 x 4,0 x 22,23 (7/8)    | 5 100                         | 20  |
| 80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4   | 162484         | 41 A 24 S BF 80  | 300 x 4,0 x 25,4 (1)       | 5 100                         | 20  |
| <b>Vitesse de travail maximum 100 m/s, exécution plate EHT (forme 41)</b> |                |                  |                            |                               |   |
| 100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0  | 540008         | 41 A 24 S BF 100 | 300 x 4,0 x 20,0           | 6 400                         | 20  |
| 100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23   | 540015         | 41 A 24 S BF 100 | 300 x 4,0 x 22,23 (7/8)    | 6 400                         | 20  |
| 100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4  | 540022         | 41 A 24 S BF 100 | 300 x 4,0 x 25,4 (1)       | 6 400                         | 20  |
| 100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/20,0  | 540039         | 41 A 24 S BF 100 | 350 x 4,5 x 20,0           | 5 500                         | 10  |
| 100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/22,23   | 540046         | 41 A 24 S BF 100 | 350 x 4,5 x 22,23 (7/8)    | 5 500                         | 10  |
| 100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/25,4  | 540053         | 41 A 24 S BF 100 | 350 x 4,5 x 25,4 (1)       | 5 500                         | 10  |
| 100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/20,0  | 953433         | 41 A 24 S BF 100 | 400 x 4,8 x 20,0           | 4 800                         | 10  |
| 100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/22,23   | 540060         | 41 A 24 S BF 100 | 400 x 4,8 x 22,23 (7/8)    | 4 800                         | 10  |
| 100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/25,4  | 540077         | 41 A 24 S BF 100 | 400 x 4,8 x 25,4 (1)       | 4 800                         | 10  |





Outil spécial de dureté R (C) dur offrant un rendement de tronçonnage élevé et une bonne durée de vie pour une utilisation sur tronçonneuses manuelles (disques de 300–350 mm de ø).

**Abrusif : carbure de silicium C**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Pierres naturelles, pierres réfractaires, fonte, métaux non-ferreux

**Application :**

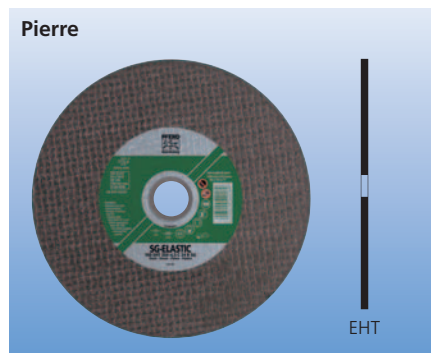
Tronçonnage de profilés et matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

- Utilisation sur tronçonneuses manuelles à moteur électrique, thermique ou haute fréquence
- En fonction de la machine, des disques de 300 mm de ø sont disponibles pour une vitesse de rotation de 80 m/s ou de 100 m/s

**Consignes de commande :**

Lors de votre commande, veuillez indiquer le ø d'alésage et la vitesse de travail maximum souhaitée (80 ou 100 m/s).



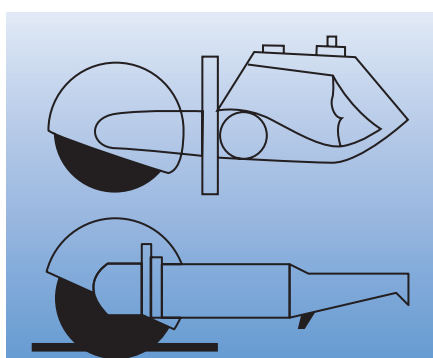
| Désignation | EAN<br>4007220 | Désignation EN | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|-------------|----------------|----------------|----------------------------|-------------------------------|---|
|-------------|----------------|----------------|----------------------------|-------------------------------|---|

**Vitesse de travail maximum 80 m/s, exécution plate EHT (forme 41)**

|                                |        |                 |                         |       |    |
|--------------------------------|--------|-----------------|-------------------------|-------|----|
| 80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/20,0  | 163177 | 41 C 24 R BF 80 | 300 x 4,0 x 20,0        | 5 100 | 20 |
| 80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/22,23 | 163184 | 41 C 24 R BF 80 | 300 x 4,0 x 22,23 (7/8) | 5 100 | 20 |
| 80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/25,4  | 163191 | 41 C 24 R BF 80 | 300 x 4,0 x 25,4 (1)    | 5 100 | 20 |

**Vitesse de travail maximum 100 m/s, exécution plate EHT (forme 41)**

|                                 |        |                  |                         |       |    |
|---------------------------------|--------|------------------|-------------------------|-------|----|
| 100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/20,0  | 540145 | 41 C 24 R BF 100 | 350 x 4,5 x 20,0        | 5 500 | 10 |
| 100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/22,23 | 540152 | 41 C 24 R BF 100 | 350 x 4,5 x 22,23 (7/8) | 5 500 | 10 |
| 100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/25,4  | 540169 | 41 C 24 R BF 100 | 350 x 4,5 x 25,4 (1)    | 5 500 | 10 |



Outil spécial de dureté Q mi-dur offrant un rendement de tronçonnage élevé et une bonne durée de vie pour une utilisation sur tronçonneuses manuelles (disques de 300–350 mm de ø).

**Abrusif : corindon/carbure de silicium AC**

**Matériaux pouvant être usinés :**

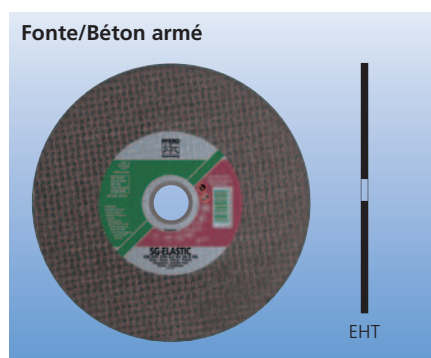
Fonte, béton armé, matériaux ductiles

**Application :**

Tronçonnage de matériaux composites

**Recommandations d'utilisation :**

- Utilisation sur tronçonneuses manuelles à moteur électrique, thermique ou haute fréquence



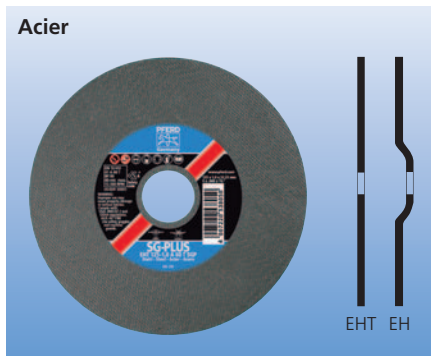
| Désignation | EAN<br>4007220 | Désignation EN | D x T x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|-------------|----------------|----------------|----------------------------|-------------------------------|---|
|-------------|----------------|----------------|----------------------------|-------------------------------|---|

**Vitesse de travail maximum 100 m/s, exécution plate EHT (forme 41)**

|                                  |        |                   |                         |       |    |
|----------------------------------|--------|-------------------|-------------------------|-------|----|
| 100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/20,0  | 540084 | 41 AC 24 Q BF 100 | 300 x 4,0 x 20,0        | 6 400 | 20 |
| 100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/22,23 | 540091 | 41 AC 24 Q BF 100 | 300 x 4,0 x 22,23 (7/8) | 6 400 | 20 |
| 100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/25,4  | 540107 | 41 AC 24 Q BF 100 | 300 x 4,0 x 25,4 (1)    | 6 400 | 20 |
| 100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/20,0  | 540114 | 41 AC 24 Q BF 100 | 350 x 4,5 x 20,0        | 5 500 | 10 |
| 100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/22,23 | 540121 | 41 AC 24 Q BF 100 | 350 x 4,5 x 22,23 (7/8) | 5 500 | 10 |
| 100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/25,4  | 540138 | 41 AC 24 Q BF 100 | 350 x 4,5 x 25,4 (1)    | 5 500 | 10 |

# Disques à tronçonner

## Ligne spéciale SG-PLUS



Outil haute performance de dureté T très dur supportant des charges extrêmement élevées, offrant un rendement de tronçonnage maximal et une durée de vie exceptionnelle.

**Abrasive : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier

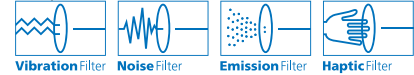
**Application :**  
Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins


**Recommandations d'utilisation :**  
■ Épaisseurs de disque 1,6/1,0 mm pour un tronçonnage rapide, confortable et avec peu de bavures et une durée de vie maximale

- Épaisseurs de disque 2,5/2,4 mm pour les travaux de tronçonnage universels et une durée de vie maximale
- Épaisseur de disque 2,8 mm pour une durée de vie maximale et une grande stabilité latérale
- Meilleurs résultats de tronçonnage obtenus sur meuleuses d'angle puissantes

**PFERDERGONOMICS®:**

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



| Désignation                                    | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x T/U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|--|----------------|-----------------|------------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>          |                |                 |                              |                               |   |
| EHT 105-1,0 A 60 T SGP/16,0                    | 953440         | 41 A 60 T BF 80 | 105 x 1,0 x 16,0 (5/8)       | 14 500                        | 25  |
| EHT 115-1,0 A 60 T SGP/22,23                   | 538043         | 41 A 60 T BF 80 | 115 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EHT 115-2,4 A 30 T SGP/22,23                   | 248133         | 41 A 30 T BF 80 | 115 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EHT 125-1,0 A 60 T SGP/22,23                   | 538050         | 41 A 60 T BF 80 | 125 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EHT 125-2,4 A 30 T SGP/22,23                   | 248140         | 41 A 30 T BF 80 | 125 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EHT 150-1,6 A 46 T SGP/22,23                   | 953457         | 41 A 46 T BF 80 | 150 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 10 200                        | 25  |
| EHT 178-2,5 A 24 T SGP/22,23                   | 522707         | 41 A 24 T BF 80 | 178 x 2,5 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25  |
| EHT 178-2,8 A 24 T SGP/22,23                   | 162392         | 41 A 24 T BF 80 | 178 x 2,8 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25  |
| EHT 230-2,5 A 24 T SGP/22,23                   | 522721         | 41 A 24 T BF 80 | 230 x 2,5 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |
| EHT 230-2,8 A 24 T SGP/22,23                   | 162453         | 41 A 24 T BF 80 | 230 x 2,8 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |
| <b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b> |                |                 |                              |                               |   |
| EH 115-2,4 A 30 T SGP/22,23                    | 248126         | 42 A 30 T BF 80 | 115 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25  |
| EH 125-2,4 A 30 T SGP/22,23                    | 248157         | 42 A 30 T BF 80 | 125 x 2,4 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25  |
| EH 178-2,5 A 24 T SGP/22,23                    | 522714         | 42 A 24 T BF 80 | 178 x 2,5 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25  |
| EH 178-2,8 A 24 T SGP/22,23                    | 162293         | 42 A 24 T BF 80 | 178 x 2,8 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25  |
| EH 230-2,8 A 24 T SGP/22,23                    | 162330         | 42 A 24 T BF 80 | 230 x 2,8 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |





Outil haute performance de dureté S (INOX) dur supportant des charges extrêmement élevées, offrant un rendement de tronçonnage maximal et une durée de vie exceptionnelle.

### Abrasif : corindon A

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX)

### Application :

Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins

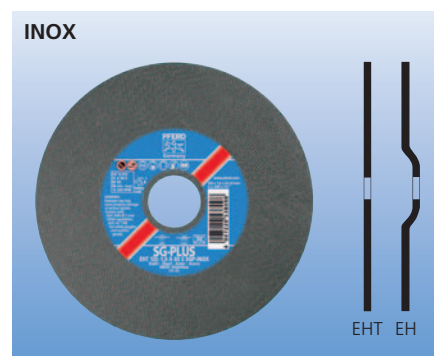
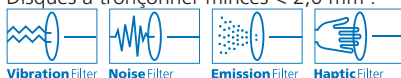
### Recommandations d'utilisation :


- Exécution X-SLIM® (0,8 mm) pour des coupes très rapides, sans échauffement et particulièrement minces, avec peu de bavures. Ergonomique et confortable pour une sécurité maximale
- Épaisseurs de disque 1,9/1,6/1,0 mm pour un tronçonnage sans échauffement, rapide, confortable et avec peu de bavures et une durée de vie maximale

- Épaisseurs de disque 2,3/2,2 mm pour les travaux de tronçonnage universels et une durée de vie maximale
- Épaisseurs de disque 2,8/2,5 mm pour une durée de vie maximale et une grande stabilité latérale
- Meilleurs résultats de tronçonnage obtenus sur meuleuses d'angle puissantes
- Épaisseurs de disque 1,0 mm idéales pour les meuleuses d'angle sans fil
- L'utilisation de flasques de serrage de grande taille (SFS 76, page 48) augmente la stabilité latérale et garantit une conduite précise du disque, notamment pour les disques à tronçonner minces en exécution plate de ø 178 et 230 mm

### PFERDERGONOMICS®:

Disques à tronçonner minces < 2,0 mm :



| Désignation                                    | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x T/U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|--|----------------|-----------------|------------------------------|-------------------------------|--|
| <b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>          |                |                 |                              |                               |  |
| EHT 100-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/16,0        | 845103         | 41 A 60 S BF 80 | 100 x 0,8 x 16,0 (5/8)       | 15 300                        | 25   |
| EHT 100-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0               | 538067         | 41 A 60 S BF 80 | 100 x 1,0 x 16,0 (5/8)       | 15 300                        | 25   |
| EHT 105-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/16,0        | 953464         | 41 A 60 S BF 80 | 105 x 0,8 x 16,0 (5/8)       | 14 500                        | 25   |
| EHT 105-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0               | 953471         | 41 A 60 S BF 80 | 105 x 1,0 x 16,0 (5/8)       | 14 500                        | 25   |
| EHT 115-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23       | 835357         | 41 A 60 S BF 80 | 115 x 0,8 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25   |
| EHT 115-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23              | 538074         | 41 A 60 S BF 80 | 115 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25   |
| EHT 115-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23              | 538081         | 41 A 46 S BF 80 | 115 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25   |
| EHT 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23              | 281956         | 41 A 46 S BF 80 | 115 x 2,2 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25   |
| EHT 125-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23       | 835364         | 41 A 60 S BF 80 | 125 x 0,8 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25   |
| EHT 125-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23              | 538098         | 41 A 60 S BF 80 | 125 x 1,0 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25   |
| EHT 125-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23              | 538104         | 41 A 46 S BF 80 | 125 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25   |
| EHT 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23              | 281970         | 41 A 46 S BF 80 | 125 x 2,2 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25   |
| EHT 150-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23              | 953488         | 41 A 46 S BF 80 | 150 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 10 200                        | 25   |
| EHT 150-2,5 A 46 S SGP-INOX/22,23              | 953495         | 41 A 46 S BF 80 | 150 x 2,5 x 22,23 (7/8)      | 10 200                        | 25   |
| EHT 178-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23              | 357873         | 41 A 46 S BF 80 | 178 x 1,6 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25   |
| EHT 178-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23              | 522752         | 41 A 24 S BF 80 | 178 x 2,3 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25   |
| EHT 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23              | 281994         | 41 A 24 S BF 80 | 178 x 2,8 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25   |
| EHT 230-1,9 A 46 S SGP-INOX/22,23              | 522776         | 41 A 46 S BF 80 | 230 x 1,9 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25   |
| EHT 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23              | 522783         | 41 A 24 S BF 80 | 230 x 2,3 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25   |
| EHT 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23              | 282014         | 41 A 24 S BF 80 | 230 x 2,8 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25   |
| <b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b> |                |                 |                              |                               |  |
| EH 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23               | 281963         | 42 A 46 S BF 80 | 115 x 2,2 x 22,23 (7/8)      | 13 300                        | 25   |
| EH 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23               | 281987         | 42 A 46 S BF 80 | 125 x 2,2 x 22,23 (7/8)      | 12 200                        | 25   |
| EH 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23               | 282007         | 42 A 24 S BF 80 | 178 x 2,8 x 22,23 (7/8)      | 8 600                         | 25   |
| EH 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23               | 522790         | 42 A 24 S BF 80 | 230 x 2,3 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25   |
| EH 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23               | 282021         | 42 A 24 S BF 80 | 230 x 2,8 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25   |



### VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

# Disques à tronçonner

Ligne performance SG-ELASTIC

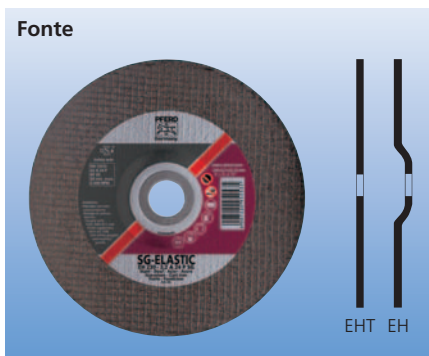
## Disques à tronçonner pour fonderies

Pour les applications difficiles sur meuleuses pneumatiques avec turbines et meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes utilisées dans les fonderies, PFERD a développé des disques à tronçonner qui répondent à des normes de qualité et de sécurité spécifiques.

Ils permettent d'usiner de manière remarquable des matériaux tels que la peau de fonderie avec inclusions de sable, la fonte, la fonte à graphite lamellaire, la fonte nodulaire / à graphite sphéroïdal, mais aussi l'acier.

L'ébavurage et les découpes de toutes sortes représentent les applications les plus fréquentes dans le cadre d'une utilisation intensive en fonderie.

PFERD vous propose des conseils personnalisés et ciblés pour toutes les questions relatives à l'usinage en fonderie. Les conseillers commerciaux expérimentés et les experts du service technique vous apporteront volontiers leur aide. N'hésitez pas à nous consulter.



Outil universel de dureté P (GUSS) tendre offrant un rendement de tronçonnage élevé, une grande stabilité latérale et une bonne durée de vie.

**Abrusif : corindon A**

**Matériaux pouvant être usinés :**


Fonte, acier

**Application :**

Tronçonnage de profilés et matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

- Meilleurs résultats de tronçonnage obtenus sur des meuleuses pneumatiques avec turbines et des meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes

| Désignation                                    | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x T/U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|--|----------------|-----------------|------------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>          |                |                 |                              |                               |   |
| EHT 230-3,2 A 24 P SG/22,23                    | 952542         | 41 A 24 P BF 80 | 230 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |
| <b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b> |                |                 |                              |                               |   |
| EH 230-3,2 A 24 P SG/22,23                     | 952535         | 42 A 24 P BF 80 | 230 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |



Outil haute performance de dureté Q (INOX-GUSS) mi-dur offrant un rendement de tronçonnage élevé, une grande stabilité latérale et une très bonne durée de vie.

**Abrusif : corindon A**

Fabriqué sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

**Matériaux pouvant être usinés :**


Fonte INOX, acier moulé

**Application :**

Tronçonnage de profilés et matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

- Meilleurs résultats de tronçonnage obtenus sur des meuleuses pneumatiques avec turbines et des meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes

| Désignation                                    | EAN<br>4007220 | Désignation EN  | D x T/U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|--|----------------|-----------------|------------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>          |                |                 |                              |                               |   |
| EHT 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23          | 522899         | 41 A 24 Q BF 80 | 230 x 2,9 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |
| <b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b> |                |                 |                              |                               |   |
| EH 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23           | 522905         | 42 A 24 Q BF 80 | 230 x 2,9 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |

Outil haute performance de dureté Q (GUSS) mi-dur offrant un rendement de tronçonnage élevé, une grande stabilité latérale et une très bonne durée de vie.

**Abrasif : corindon/carbure de silicium AC**

**Matériaux pouvant être usinés :**

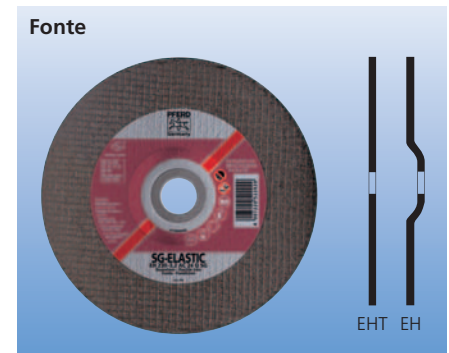
Fonte grise avec lamelles de graphite, fonte grise avec nodules de graphite/fonte à graphite sphéroïdal


**Application :**

Tronçonnage de profilés et matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

■ Meilleurs résultats de tronçonnage obtenus sur des meuleuses pneumatiques avec turbines et des meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes



| Désignation                                    | EAN<br>4007220 | Désignation EN   | D x T/U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|--|----------------|------------------|------------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>          |                |                  |                              |                               |   |
| EHT 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23                   | 522912         | 41 AC 24 Q BF 80 | 230 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |
| <b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b> |                |                  |                              |                               |   |
| EH 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23                    | 522929         | 42 AC 24 Q BF 80 | 230 x 3,2 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |

Outil haute performance de dureté Q (GUSS) mi-dur, supportant des charges extrêmement élevées, offrant un rendement de tronçonnage maximal, une grande stabilité latérale et une durée de vie exceptionnelle.

**Abrasif : corindon zirconien/corindon ZA**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Fonte grise avec lamelles de graphite, fonte grise avec nodules de graphite/fonte à graphite sphéroïdal

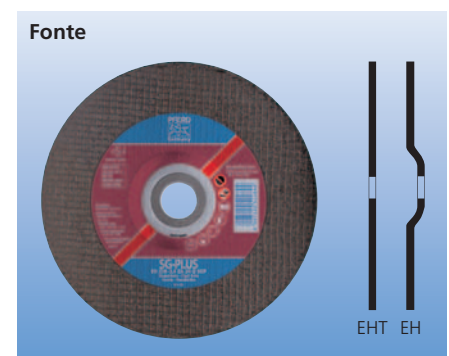
**Application :**


Tronçonnage de profilés et matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

■ Utilisation de préférence sur meuleuses pneumatiques avec turbines et meuleuses d'angle électriques et haute fréquence puissantes

## Ligne spéciale SG-PLUS



| Désignation                                    | EAN<br>4007220 | Désignation EN   | D x T/U x H<br>[mm (pouces)] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|--|----------------|------------------|------------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>          |                |                  |                              |                               |   |
| EHT 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23                  | 522837         | 41 ZA 24 Q BF 80 | 230 x 3,4 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |
| <b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b> |                |                  |                              |                               |   |
| EH 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23                   | 522844         | 42 ZA 24 Q BF 80 | 230 x 3,4 x 22,23 (7/8)      | 6 600                         | 25  |



Pour plus d'informations et les références de commande des disques à tronçonner diamant à liant galvanique, se reporter au catalogue 205.



**PFERDINFORMATION**

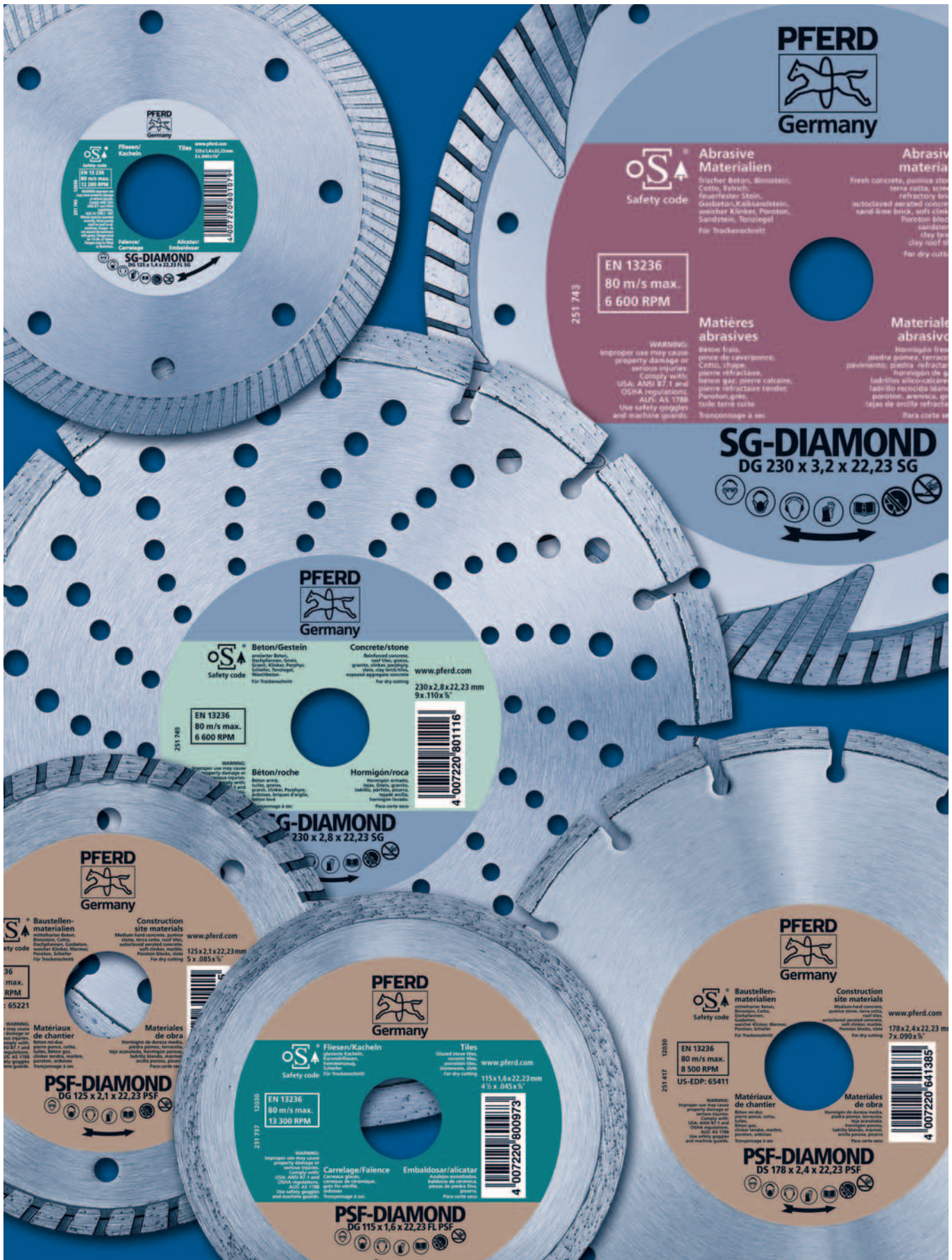
Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



Les disques à tronçonner diamant à liant galvanique sont parfaits pour l'élimination des masselottes, bavures, culots d'injection, séparations sur les moules ou barbes sur les pièces moulées en fonte grise et à graphite sphéroïdale (GG/GGG et GJL/GJS). Ils se distinguent par une durée de vie maximale, un tronçonnage optimal des points d'usinage profonds (grâce à un diamètre d'outil constant) et une élimination confortable et rapide des incrustations.



# Disques à tronçonner diamant



Les disques à tronçonner diamant de PFERD sont fabriqués dans le respect des exigences les plus élevées en matière de qualité et de sécurité. Ces disques garantissent les meilleurs résultats de tronçonnage et permettent un usage rentable de différents matériaux, par ex. béton, béton lavé, clinker, roche dure, granit ou autres matériaux de construction abrasifs. La vaste gamme de produits offre l'outil le mieux adapté à chaque utilisation.

Caractéristiques des disques à tronçonner diamant de PFERD :

- Qualités supérieures de diamant
- Coupe excellente et temps de tronçonnage courts
- Longue durée de vie
- Haut niveau de confort de coupe
- Rendement élevé

La qualité des outils PFERD est certifiée ISO 9001.

### Désignation PFERD

DG 230 x 2,8 x 22,23 SG

- ① ② ③ ④ ⑤

#### ① Désignation et forme de l'outil

- DS = diamant, exécution segmentée
- DG = diamant, exécution à jante continue pour dalles et carrelage

#### ② Diamètre extérieur

ø extérieur D en [mm]

#### ③ Épaisseur de disque

Épaisseur de disque T en [mm]

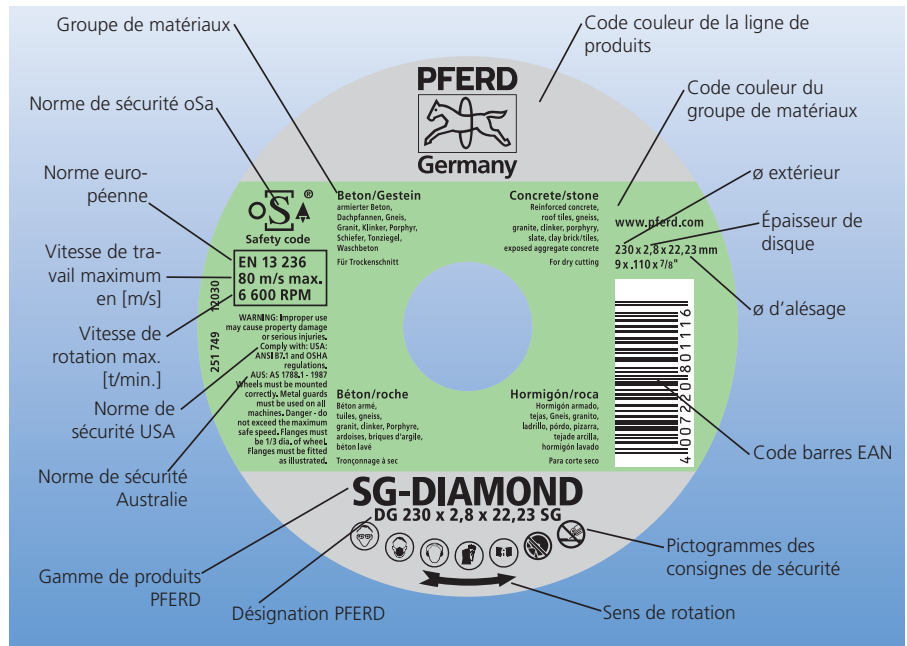
#### ④ Diamètre d'alésage

ø d'alésage H en [mm]

#### ⑤ Ligne de produits PFERD

- Ligne universelle PSF
- Ligne performance SG

La désignation PFERD correspond à l'identification conforme à la norme EN 13236.



### Code couleur des deux lignes de produits et des matériaux à usiner

PFERD propose des disques à tronçonner diamant en deux lignes de produits pour de nombreuses applications de tronçonnage dans le bâtiment, l'industrie et l'artisanat avec les caractéristiques de performance suivantes :

| Ligne universelle PSF  |      |
|--|------|
|  |      |
| Utilisation universelle dans le bâtiment, l'artisanat et l'industrie |      |
| Matériau = couleur   | Page |
| Matériaux de construction = orange                                   | 66   |
| Carreaux/carreaux de faïence = vert foncé                            | 66   |

| Ligne performance SG   |      |
|--|------|
|  |      |
| Vaste gamme d'outils pour applications professionnelles dans le bâtiment, l'artisanat et l'industrie |      |
| Matériau = couleur   | Page |
| Matériaux abrasifs = rouge vif   | 68   |
| Béton/roche dure = vert clair  | 67   |
| Carreaux/carreaux de faïence = vert foncé  | 68   |

### L'outil idéal en un clin d'œil

En partant de l'application d'usinage ① et de la matière/du matériau ②, le récapitulatif indique les différentes exécutions des outils de la gamme PFERD et vous aide à trouver l'outil optimal. Les indications concernant les machines motrices figurent à la page du catalogue correspondante.

| ① Application  | ② Matériau |      | Matériaux de construction : |      | Matériaux abrasifs : |      | Béton, roche : |      | Carreaux/ carreaux de faïence : |      |
|--|------------|------|-----------------------------|------|----------------------|------|----------------|------|---------------------------------|------|
|  | Exécution  | Page | Exécution                   | Page | Exécution            | Page | Exécution      | Page | Exécution                       | Page |
| Tronçonnage rapide, agressif                             | DS PSF     | 66   |                             | -    | DS SG                | 67   |                | -    |                                 |      |
| Tronçonnage confortable avec une qualité de coupe élevée | DG PSF     | 66   | DG SG                       | 68   |                      |      |                |      | DG FL PSF                       | 68   |
|  |            |      |                             |      |                      |      |                |      | DG FL SG                        | 68   |



# Disques à tronçonner diamant

Ligne universelle PSF



## Matériaux de construction Exécution DS



Outil universel à segments pour un tronçonnage agressif et rapide, offrant un rendement de tronçonnage élevé et une bonne durée de vie.

**Abrasisif : diamant D**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Matériaux de construction

**Application :**

Tronçonnage agressif et rapide de matériaux pleins

**Recommandations d'utilisation :**

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

| Désignation              | EAN<br>4007220 | D<br>[mm] | H<br>[mm] | H<br>[pouces] | Largeur T<br>[mm] | Hauteur<br>seg. X<br>[mm] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |   |
|--------------------------|----------------|-----------|-----------|---------------|-------------------|---------------------------|-------------------------------|---|
| DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF | 641361         | 115       | 22,23     | 7/8           | 2,2               | 7                         | 13 300                        | 1 |
| DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF | 641378         | 125       | 22,23     | 7/8           | 2,2               | 7                         | 12 200                        | 1 |
| DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF | 641385         | 178       | 22,23     | 7/8           | 2,4               | 7                         | 8 500                         | 1 |
| DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF | 641392         | 230       | 22,23     | 7/8           | 2,4               | 7                         | 6 600                         | 1 |

## Matériaux de construction Exécution DG



Outil universel à jante continue pour un tronçonnage confortable offrant un rendement de tronçonnage élevé et une bonne durée de vie.

**Abrasisif : diamant D**

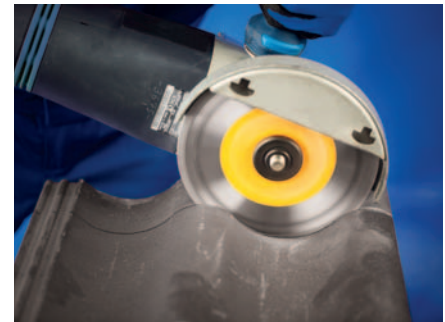
**Matériaux pouvant être usinés :**  
Matériaux de construction

**Application :**

Tronçonnage confortable de matériaux pleins avec une qualité de coupe élevée

**Recommandations d'utilisation :**

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance



| Désignation              | EAN<br>4007220 | D<br>[mm] | H<br>[mm] | H<br>[pouces] | Largeur T<br>[mm] | Hauteur<br>seg. X<br>[mm] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |   |
|--------------------------|----------------|-----------|-----------|---------------|-------------------|---------------------------|-------------------------------|---|
| DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF | 641408         | 115       | 22,23     | 7/8           | 2,1               | 7                         | 13 300                        | 1 |
| DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF | 641415         | 125       | 22,23     | 7/8           | 2,1               | 7                         | 12 200                        | 1 |
| DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF | 641422         | 178       | 22,23     | 7/8           | 2,4               | 7                         | 8 500                         | 1 |
| DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF | 641439         | 230       | 22,23     | 7/8           | 2,6               | 7                         | 6 600                         | 1 |

## Carreaux/Carreaux de faïence Exécution DG FL



Outil universel à jante continue pour un tronçonnage sans éclats sur des pièces avec surfaces de haute qualité.

Rendement de tronçonnage élevé et bonne durée de vie.

**Abrasisif : diamant D**

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Carreaux/carreaux de faïence

**Application :**

Tronçonnage confortable de carrelage et de dalles avec une qualité de coupe élevée

**Recommandations d'utilisation :**

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

| Désignation                 | EAN<br>4007220 | D<br>[mm] | H<br>[mm] | H<br>[pouces] | Largeur T<br>[mm] | Hauteur<br>seg. X<br>[mm] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |   |
|-----------------------------|----------------|-----------|-----------|---------------|-------------------|---------------------------|-------------------------------|---|
| DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF | 800973         | 115       | 22,23     | 7/8           | 1,6               | 7                         | 13 300                        | 1 |
| DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF | 800980         | 125       | 22,23     | 7/8           | 1,6               | 7                         | 12 200                        | 1 |



Outil haute performance à segments pour un tronçonnage agressif et rapide des matériaux durs, offrant un rendement de tronçonnage élevé et une très bonne durée de vie.

**Abrasif : diamant D**

**Matériaux pouvant être usinés :**

Béton armé, tuiles, gneiss, granit, clinker, porphyre, ardoise, briques d'argile, béton lavé, béton dur, parpaings en béton, tubes en béton

**Application :**

Tronçonnage agressif et rapide de matériaux pleins

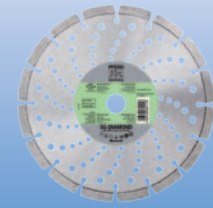
**Recommandations d'utilisation :**

- Avec les disques à tronçonner diamant DS de 300 à 400 mm de  $\varnothing$ , la vitesse de travail maximale est de 100 m/s
- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

**Consignes de commande :**

Pour une utilisation sur meuleuses d'angle, tous les disques à tronçonner diamant avec  $\varnothing$  d'alésage 25,4 mm sont combinés avec une bague de réduction à 22,23 mm.

**Béton/Roche  
Exécution DS**



| Désignation             | EAN<br>4007220 | D<br>[mm] | H<br>[mm]    | H<br>[pouces] | Largeur T<br>[mm] | Hauteur<br>seg. X<br>[mm] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |   |
|-------------------------|----------------|-----------|--------------|---------------|-------------------|---------------------------|-------------------------------|---|
| DS 115 x 2,4 x 22,23 SG | 801086         | 115       | 22,23        | 7/8           | 2,4               | 10                        | 13 300                        | 1 |
| DS 125 x 2,4 x 22,23 SG | 801093         | 125       | 22,23        | 7/8           | 2,4               | 10                        | 12 200                        | 1 |
| DS 178 x 2,6 x 22,23 SG | 801109         | 178       | 22,23        | 7/8           | 2,6               | 10                        | 8 500                         | 1 |
| DS 230 x 2,8 x 22,23 SG | 801116         | 230       | 22,23        | 7/8           | 2,8               | 10                        | 6 600                         | 1 |
| DS 300 x 2,8 x 20,0 SG  | 801123         | 300       | 20,0         | -             | 2,8               | 10                        | 6 400                         | 1 |
| DS 300 x 2,8 x 25,4 SG  | 801147         | 300       | 25,4 (22,23) | 1 (7/8)       | 2,8               | 10                        | 6 400                         | 1 |
| DS 350 x 2,8 x 20,0 SG  | 801154         | 350       | 20,0         | -             | 2,8               | 10                        | 5 400                         | 1 |
| DS 350 x 2,8 x 25,4 SG  | 801161         | 350       | 25,4 (22,23) | 1 (7/8)       | 2,8               | 10                        | 5 400                         | 1 |
| DS 400 x 3,2 x 25,4 SG  | 801178         | 400       | 25,4 (22,23) | 1 (7/8)       | 3,2               | 10                        | 4 800                         | 1 |

## Barre à affûter

Accessoire spécial pour réaffûter ou nettoyer les segments de coupe.  
Exécution avec liant polyuréthane tendre.

**Abrasif : carbure de silicium C**

**Recommandations d'utilisation :**

- Si nécessaire, les disques à tronçonner diamant PFERD peuvent être réaffûtés ou nettoyés en coupant de minces bandes à l'aide de la barre à affûter.

**Barre à affûter DSB**



| Désignation | EAN<br>4007220 | Granulométrie | Dimensions<br>[mm] |   |
|-------------|----------------|---------------|--------------------|---|
| DSB 2005025 | 168332         | 80            | 200 x 25 x 50,0    | 1 |



# Disques à tronçonner diamant

Ligne performance SG



## Matériaux abrasifs Exécution DG



Outil haute performance à jante continue pour un tronçonnage confortable offrant un rendement de tronçonnage élevé et une très bonne durée de vie.

### Abrasif : diamant D

#### Matériaux pouvant être usinés :


Béton frais, parpaings de béton de ponce, cotto (terre cuite), chapes, pierre réfractaire, béton gaz, briques silico-calcaire, clinker tendre, Poroton, grès, briques d'argile

### Application :

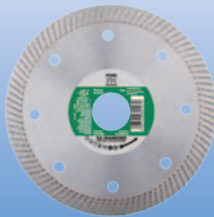
Tronçonnage confortable de matériaux pleins avec une qualité de coupe élevée

### Recommandations d'utilisation :

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

| Désignation             | EAN<br>4007220 | D<br>[mm] | H<br>[mm] | H<br>[pouces] | Largeur T<br>[mm] | Hauteur<br>seg. X<br>[mm] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|-------------------------|----------------|-----------|-----------|---------------|-------------------|---------------------------|-------------------------------|---|
| DG 115 x 2,2 x 22,23 SG | 801000         | 115       | 22,23     | 7/8           | 2,2               | 8                         | 13 300                        | 1   |
| DG 125 x 2,2 x 22,23 SG | 801024         | 125       | 22,23     | 7/8           | 2,2               | 8                         | 12 200                        | 1   |
| DG 178 x 2,5 x 22,23 SG | 801031         | 178       | 22,23     | 7/8           | 2,5               | 8                         | 8 500                         | 1   |
| DG 230 x 2,8 x 22,23 SG | 801048         | 230       | 22,23     | 7/8           | 2,8               | 8                         | 6 600                         | 1   |

## Carreaux/Carreaux de faïence Exécution DG FL



Outil haute performance à jante continue pour un tronçonnage sans éclats sur des pièces avec surfaces de haute qualité.

Rendement de tronçonnage élevé et très bonne durée de vie.

### Abrasif : diamant D

#### Matériaux pouvant être usinés :


Carreaux vernis, carreaux céramique, grès cérame fin, ardoise

### Application :

Tronçonnage confortable de carrelage et de dalles avec une qualité de coupe élevée

### Recommandations d'utilisation :

- Adapté aux meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance

| Désignation                | EAN<br>4007220 | D<br>[mm] | H<br>[mm] | H<br>[pouces] | Largeur T<br>[mm] | Hauteur<br>seg. X<br>[mm] | Vit.<br>maxi adm.<br>[t/min.] |  |
|----------------------------|----------------|-----------|-----------|---------------|-------------------|---------------------------|-------------------------------|---|
| DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG | 801055         | 115       | 22,23     | 7/8           | 1,4               | 8                         | 13 300                        | 1   |
| DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG | 801079         | 125       | 22,23     | 7/8           | 1,4               | 8                         | 12 200                        | 1   |



Imprimé en Allemagne.

Sous réserve de modifications techniques.

05/2014

831 206

