

Meules sur tige

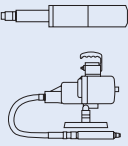
PFERD

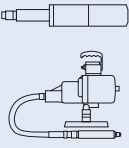






203



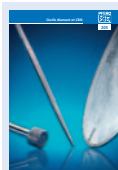
203

Contenu	Page	
■ Informations générales	3	
■ L'outil idéal en un clin d'œil	4	
■ Consignes de commande	6	
■ Prolongateurs pour broches d'entraînement	7	
Entraînement	Contenu	Page
<b>Meules sur tige</b>		
	<b>Dureté M</b>	
	■ Forme cylindrique ZY	8
	■ Forme sphérique KU	9
	■ Forme cylindrique à bout arrondi WR	10
	■ Forme ogive SP	10
	■ Forme conique KE	10
	■ Forme boisseau TO	11
	■ Série A	11
	<b>Dureté O</b>	
	■ Forme cylindrique ZY	12
	■ Forme sphérique KU	14
	■ Forme cylindrique à bout arrondi WR	15
	■ Forme ogive SP	15
	■ Forme conique KE	16
■ Forme boisseau TO	16	
■ Série A	17	
■ Série B	18	
■ Meules sur tige pour outillage	20	
<b>Dureté O pour fonderies</b>		
■ Forme cylindrique ZY	21	
■ Forme ogive SP	21	
■ Forme conique KE	22	
<b>Dureté J</b>		
■ Forme cylindrique ZY	23	
■ Forme sphérique KU	24	
■ Forme ogive SP	24	
■ Forme conique KE	25	
<b>Dureté L</b>		
■ Forme cylindrique ZY	26	
■ Forme cylindrique à bout arrondi WR	27	
■ Forme conique KE	27	
■ Série A	27	
<b>Dureté N</b>		
■ Forme cylindrique ZY	28	
■ Forme sphérique KU	29	
■ Forme conique KE	29	
■ Série A	30	
<b>Dureté K</b>		
■ Forme cylindrique ZY	31	
■ Forme ogive SP	32	
■ Forme conique KE	32	
■ Série A	32	
<b>Dureté R</b>		
■ Forme cylindrique ZY	33	
■ Forme ogive SP	34	
■ Forme conique KE	34	
■ Série A	34	

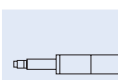
Entraînement	Contenu	Page
	<b>Dureté R pour fonderies</b>	
	■ Forme cylindrique ZY	35
	■ Forme ogive SP	35
	■ Forme conique KE	36
	<b>Dureté F-Alu</b>	
	■ Forme cylindrique ZY	37
	<b>Dureté D</b>	
	■ Forme cylindrique ZY	38
	■ Forme sphérique KU	38
	<b>Outils à profiler</b>	
	■ Pierres à profiler	39
	■ Segments abrasifs	39
	■ Diamant à dresser	39
	<b>Assortiments de meules sur tige</b>	
	Assortiments de meules sur tige	40



Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des meules de finition sur tige Poliflex®, se reporter au catalogue 204.



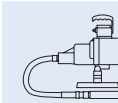
Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des meules sur tige diamant, se reporter au catalogue 205.



Meuleuse droite



Utilisation manuelle



Transmission flexible

### Qualité PFERD

Les meules sur tige de PFERD sont conçues, fabriquées et contrôlées dans le respect des exigences les plus élevées en matière de qualité.


La recherche et le développement, la construction interne de machines et d'installations ainsi que le contrôle et le développement permanents des normes de qualité et de sécurité dans les laboratoires de la société garantissent le niveau de qualité élevé de PFERD.

La gestion de la qualité de PFERD est certifiée ISO 9001.



**VIDÉO PFERD**

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



### Conseil à la clientèle

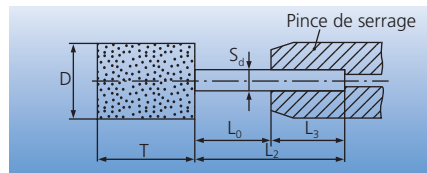
Nos conseillers commerciaux et experts du service technique se tiennent à votre disposition pour répondre à toutes vos questions en vue d'optimiser vos travaux de meulage ou pour résoudre des problèmes d'application spécifiques. N'hésitez pas à nous contacter ! Vous trouverez les adresses de nos agences commerciales partout dans le monde sur le site : [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Fabrications spéciales

Si notre gamme complète de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins, nous fabriquons sur demande des meules sur tige de qualité PFERD spécialement adaptées à votre application. Dans ce cadre, nous tenons compte de vos exigences et souhaits, dessins, indications concernant les liants et les duretés, granulométries, natures des grains, formes, dimensions, tiges et emballages. N'hésitez pas à consulter nos conseillers commerciaux. Nous nous ferons un plaisir de vous aider !

### Explication concernant les abréviations selon la norme EN 12413

- D =  $\varnothing$  extérieur de la meule sur tige
- T = hauteur de la meule sur tige
- $S_d$  =  $\varnothing$  de la tige
- $L_0$  = longueur de tige ouverte
- $L_2$  = longueur de tige
- $L_3$  = longueur de prise de la tige



### Consignes de sécurité

Toutes les meules sur tige PFERD sont homologuées pour fonctionner à une vitesse de travail maximale de 50 m/s. La norme DIN 69170, basée sur la norme EN 12413, détermine les rotations maximales correspondant à différents diamètres et longueurs de tige. Il convient de les respecter pour éviter la rupture de la tige pendant l'utilisation. Indépendamment de la longueur de la tige, la longueur de prise ( $L_3$ ) de la tige doit être de 10 mm au moins.

La vitesse de rotation maximale calculée selon la norme EN 12413 dépend des facteurs suivants :

- Forme et dimensions de la meule sur tige
- Diamètre de la tige en acier  $S_d$
- Longueur de tige ouverte  $L_0$

Chaque unité d'emballage de meules sur tige PFERD contient les indications relatives à la vitesse de rotation des longueurs de tige ouvertes ( $L_0$ ) correspondant à chaque meule. Il faut veiller à une parfaite concentricité et au serrage correct.

Les tableaux contenant les vitesses de rotation maximales autorisées pour la totalité des meules sur tige PFERD sont disponibles sur demande.



= Porter des lunettes de protection !



= Porter des protections auditives !



= Respecter les consignes de sécurité !

### Vitesses de coupe

Sur la représentation graphique ci-contre, vous pouvez déterminer la rotation en [t/min.] à l'aide de la vitesse de coupe. Les recommandations en matière de vitesse de coupe, en fonction du degré de dureté, figurent dans les tableaux de désignation des outils sur les pages suivantes.

Les vitesses de rotation recommandées sont indiquées dans les tableaux de produits.

Les vitesses de coupe sont représentées dans le diagramme par des diagonales de couleur bleue. La perpendiculaire correspondant au diamètre de la meule sur tige croise la vitesse de coupe indiquée (diagonale). À partir de ce point d'intersection, tirez une droite horizontale qui indique sur le côté gauche la vitesse de rotation de la meule sur tige et de la machine en tours par minute [t/min.].

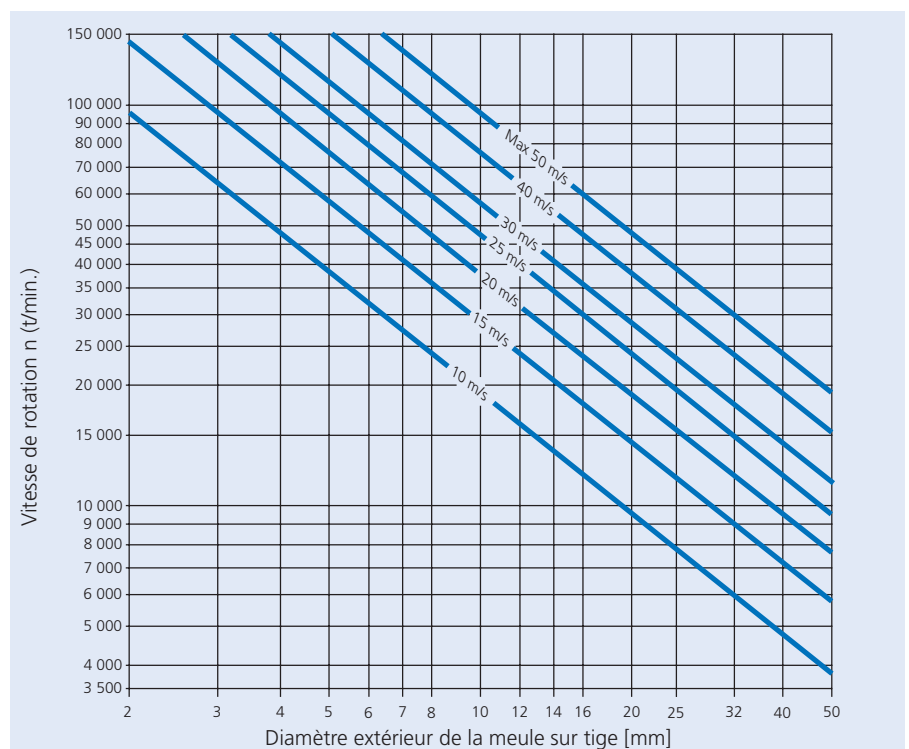
#### Exemple :

Meule sur tige :  $\varnothing$  20 mm

Dureté : M

Vitesse de coupe : 30–50 m/s

**Vitesse de rotation : 28 600–47 700 t/min.**





# Meules sur tige

L'outil idéal en un clin d'œil

PFERD offre une large gamme de meules sur tige à liant céramique et à liant en résine synthétique.

Des outils de formes variées et adaptés à l'utilisation envisagée sont fabriqués à partir d'un grand choix de types de grains, de granulométries et de duretés.

Grâce à des équipements de fabrication modernes, les meules sur tige sont d'une grande stabilité géométrique, de qualité constante et réalisées avec des tolérances sévères. Nous déterminons le type de meules sur tige à

utiliser en fonction des groupes de matériaux, des principales utilisations et des exigences spécifiques.

Ce récapitulatif indique les exécutions (produit abrasif, liant et degré de dureté) adaptées aux différents matériaux en fonction des applications d'usinage.

## Comment trouver la meule sur tige optimale ?

### ① Groupe de matériaux

Les différents groupes de matériaux sont identifiés avec un code couleur et constituent le premier élément dans le choix de la meule sur tige la mieux adaptée.

### ② Application d'usinage

Une fois le matériau déterminé, il convient de choisir l'application :

- Utilisation universelle
- Utilisation sur les surfaces
- Utilisation sur des arêtes

① Groupe de matériaux			Liant ▶
			③ Dureté de la meule sur tige ▶
			Abrasif ▶
			Vitesse de coupe recommandée ▶
			② Application d'usinage ▼
Aciers, Aciers moulés	Aciers non trempés, non traités jusqu'à 1 200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	Aciers de construction, Aciers au carbone, Aciers à outils, Aciers non alliés, Aciers de cémentation	Utilisation universelle dans les angles et sur les surfaces Utilisation sur les surfaces avec enlèvement de matière élevé Utilisation dans les angles à haute stabilité géométrique
	Aciers trempés, traités, dureté supérieure à 1 200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC)	Aciers à outils, Aciers traités, Aciers alliés	Utilisation universelle dans les angles et sur les surfaces Utilisation sur les surfaces avec enlèvement de matière élevé Utilisation dans les angles à haute stabilité géométrique
	Aciers moulés	Aciers moulés non alliés, Aciers moulés faiblement alliés	Utilisation sur les surfaces avec enlèvement de matière élevé Utilisation dans les angles à haute stabilité géométrique
Aciers spéciaux (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers spéciaux austénitiques et ferritiques	Utilisation sur les surfaces avec enlèvement de matière élevé Utilisation dans les angles à haute stabilité géométrique
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc	Utilisation universelle dans les angles et sur les surfaces
	Métaux non ferreux durs	Bronze, titane, alliages de titane, alliages d'aluminium durs	
	Matières très réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt (construction de motopropulseurs et de turbines)	
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/ fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	Utilisation sur les surfaces avec enlèvement de matière élevé Utilisation dans les angles et alésage d'incrustations à haute stabilité géométrique
Matières synthétiques, autres matériaux		Matières synthétiques renforcées par des fibres, matières synthétiques thermoplastiques, caoutchouc, bois	Utilisation universelle dans les angles et sur les surfaces
			④ Page du catalogue ▶

Cette distinction est essentielle afin de trouver la meule sur tige optimale et le bon liant.

Le liant de la meule sur tige, la dureté et le mélange des grains ont une influence capitale sur l'efficacité du meulage, la durée de vie et l'agressivité de l'outil.

- En cas d'**utilisation universelle**, le rapport entre rendement et durée de vie est primordial.
- En cas d'**utilisation sur les surfaces**, les meules sur tige sont moins sollicitées. C'est pour cela que le liant de la meule sur tige

est relativement tendre et optimisé pour un rendement d'enlèvement de matière élevé.

- En cas d'**utilisation sur les arêtes**, les meules sur tige doivent posséder une excellente stabilité géométrique. C'est la raison pour laquelle le liant de la meule sur tige est relativement dur et conçu pour une grande durée de vie.



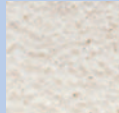
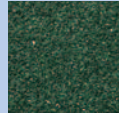


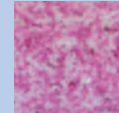

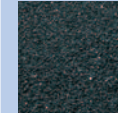
### ③ Dureté de la meule sur tige

Après avoir déterminé l'application (voir colonne ②), le choix de la dureté est obtenu en lecture horizontale. Les duretés des liants sont classés par

ordre croissant du degré le plus tendre au plus dur. La dureté "parfaitement adaptée" est identifiée par (●). Les duretés "bien adaptée" sont identifiées par (○). Les exécutions spécialement optimisées pour les fonderies sont identifiées par (\*).

### ④ Référence à une page du catalogue

Pour de plus amples informations concernant les duretés, les formes et les dimensions des meules sur tige ainsi que la granulométrie, consultez la page du catalogue indiquée dans le tableau.

Liant à résine synthétique		Liant céramique						
Dureté L	Dureté N	Dureté D	Dureté F-Alu	Dureté J	Dureté K	Dureté M	Dureté O	Dureté R
ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADW	AR	CU
								
35-50 m/s	35-50 m/s	5-20 m/s	20-40 m/s	30-50 m/s	30-50 m/s	30-50 m/s	25-40 m/s	30-50 m/s
						●		
○						●	○	
	○					○	●	
						●		
				●		○		
				●			○	
○					○	●	○*	
	○					○	●*	
●	○					○		
○	●						○	
○			●					
●			○	●		○		
○				●				
○	○				●		○*	○*
○	○				○		○*	●*
		●	○					
26	28	38	37	23	31	8	12	33

● = parfaitement adaptée

○ = bien adaptée

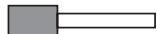
\* = exécutions optimisées pour fonderies

### Explication des désignations selon la norme ISO 525

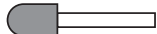
Tige cylindrique ZY 2025 6 ADW 30 M 5 V  
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

#### ① Formes selon la norme DIN 69170

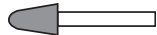
ZY = cylindrique



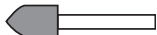
WR = cylind. bout rond



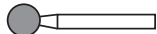
KE = conique



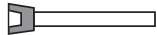
SP = ogive



KU = sphérique



TO = boisseau



#### Formes USA selon ANSI B74.2

Série W (meules sur tige cylindriques en pouce)  
 Séries A et B (autres formes)

#### ② Dimensions

Le diamètre extérieur D et la hauteur T de la meule sur tige en mm correspondent aux premiers chiffres de la désignation :

3 mm x 6 mm = 0306

20 mm x 25 mm = 2025

50 mm x 13 mm = 5013

#### Dimensions USA

Les meules sur tige cylindriques de la série W et les meules sur tige de formes des séries A et B sont identifiées par un nombre (par ex. W 143).

#### ③ Tiges

Seul le diamètre de la tige est indiqué dans la désignation. La longueur de la tige est déterminée comme suit :

∅ de la tige 3 mm = 30 mm longueur de la tige

∅ de la tige 6 mm = 40 mm longueur de la tige

∅ de la tige 8 mm = 40 mm longueur de la tige

∅ de la tige 1/8" = 1 1/4" longueur de la tige

∅ de la tige 1/4" = 1 1/2" longueur de la tige

#### ④ Abrasif

Deux sortes de grains portant les désignations internationales selon ISO 525 sont utilisées.

A = corindon (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)

C = carbure de silicium (SiC)

Pour définir les mélanges de grains avec plus de précision que la norme ISO 525, les désignations suivantes sont utilisées :

AD = corindon supérieur rouge foncé

AW = corindon supérieur blanc

AR = corindon supérieur rose

AN = corindon normal

AH = corindon globulaire

CN = SiC vert

CU = SiC gris

CO = grain céramique

ADW = mélange de corindon AD + AW

ARN = mélange de corindon AR + AN

ADR = mélange de corindon AD + AR

AWCO = mélange de corindon AW + CO



#### ⑤ Granulométrie selon ISO 525 et ISO 8486

Les grosseurs de grains utilisées pour les meules sur tige PFERD dépendent de la forme et du diamètre de la meule sur tige.

Dans cet exemple, la granulométrie indiquée est 30.

#### ⑥ Degré de dureté selon ISO 525

Les degrés de dureté sont classés avec des lettres par ordre alphabétique croissant, du degré le plus tendre au plus dur.

Dans cet exemple, le degré de dureté de la meule sur tige est M.

#### ⑦ Densité de la structure selon ISO 525

L'échelle internationale applicable à la densité de la structure s'étend de

1 = structure dense

jusqu'à

14 = structure ouverte (poreuse).

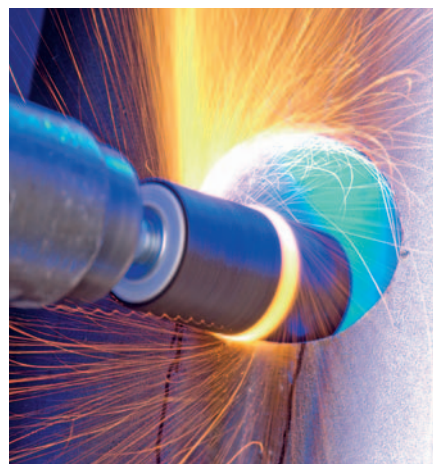
Dans cet exemple, la densité de la structure est spécifiée par le chiffre 5.

#### ⑧ Liant selon ISO 525

Les types de liants sont identifiés par les lettres suivantes définies au niveau international :

V = liant céramique

B = liant à résine synthétique



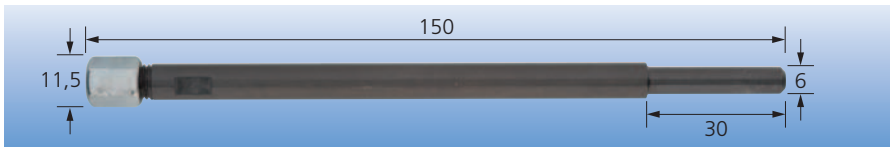
Les prolongateurs pour broches d'entraînement permettent de rallonger les meules sur tige (ø de tige 3, 6 et 8 mm). Ils permettent une utilisation dans les endroits difficiles d'accès. Ils se montent dans la pince de serrage de la machine (entraînement pneumatique/électrique) ou dans le porte-outils de la transmission flexible. En cas de travaux d'usinage ponctuels, les prolongateurs de broche constituent une alternative économique aux fabrications spéciales de meules avec une tige longue.

### Consignes de sécurité :

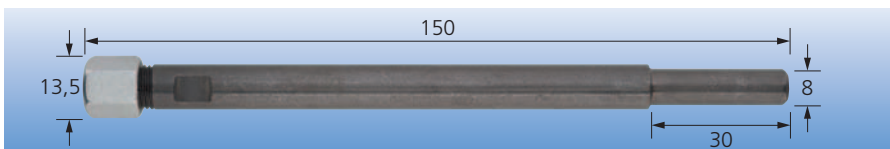
- Lors de l'utilisation des prolongateurs pour broches d'entraînement, il convient de réduire sensiblement la vitesse de rotation pour des raisons de sécurité afin d'éviter toute rupture de la tige.
- Des consignes de sécurité plus détaillées figurent dans le catalogue 209.



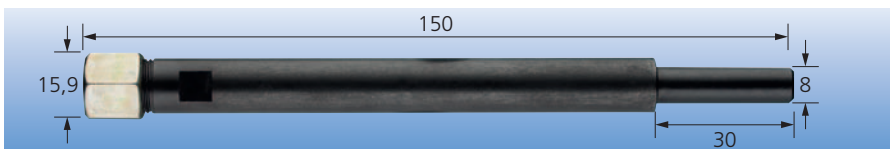
= Respecter les consignes de sécurité !



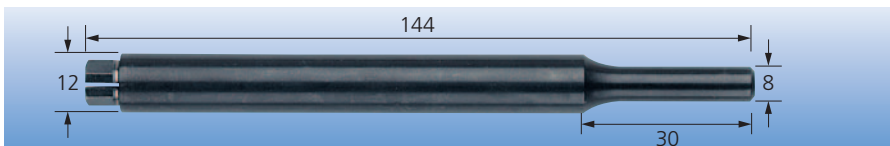
**Prolongateur SPV 150-3 S6**  
pour diamètre de tige de 3 mm



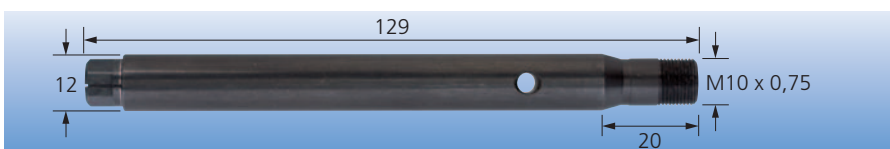
**Prolongateur SPV 150-6 S8**  
pour diamètre de tige de 6 mm



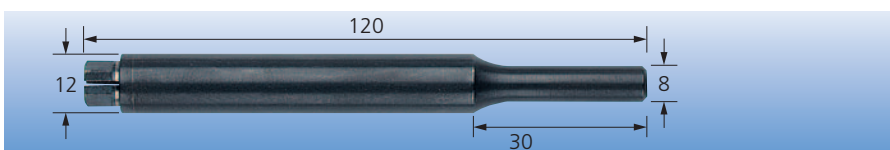
**Prolongateur SPV 150-8 S8**  
pour diamètre de tige de 8 mm



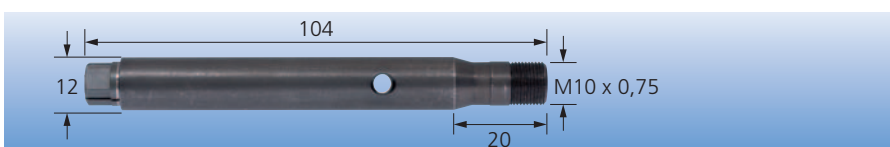
**Prolongateur SPV 100-6 S8**  
pour diamètre de tige de 6 mm



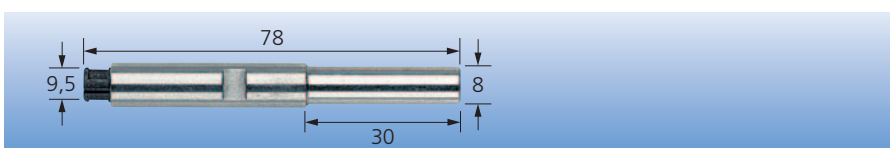
**Prolongateur SPV 100-6 SPG 6**  
pour diamètre de tige de 6 mm



**Prolongateur SPV 75-6 S8**  
pour diamètre de tige de 6 mm



**Prolongateur SPV 75-6 SPG 6**  
pour diamètre de tige de 6 mm



**Prolongateur SPV 50-3 S8**  
pour diamètre de tige de 3 mm

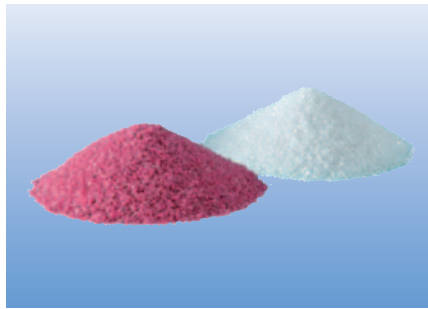
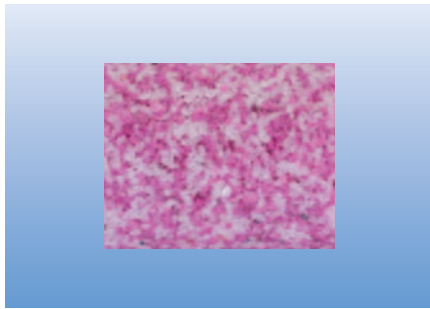


Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des prolongateurs pour broches d'entraînement, se reporter au catalogue 209.



# Meules sur tige

## Dureté M



Les meules sur tige de **dureté M** sont fabriquées à l'aide d'un liant céramique avec un mélange de grains abrasifs à base de corindon supérieur dur rouge foncé et de corindon supérieur blanc à bonne fragmentation. Cette combinaison de grains permet un rapport équilibré entre volume d'enlèvement par unité de temps et durée d'utilisation. La dureté M est le liant le plus polyvalent pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé.

### Avantages :

- Excellente capacité de meulage et enlèvement de matière élevé pour une utilisation universelle sur les pièces en acier
- Temps de meulage court et économies grâce au volume élevé d'enlèvement par unité de temps
- Idéal pour l'usinage de surfaces et des arêtes

### Exemples d'applications :

- Meulage de pièces moulées en acier rapide (HSS)
- Ponçage de cordons de soudure sur constructions en acier

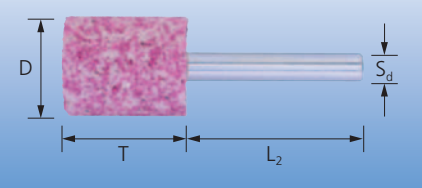
### Recommandations d'utilisation :

- Les meules sur tige de dureté M atteignent leur meilleur rendement en utilisation universelle à une vitesse de coupe de 30 à 50 m/s.
- Les transmissions flexibles ainsi que les meuleuses droites électriques et pneumatiques peuvent être utilisées comme machines motrices.

### Exemple de commande :


EAN 4007220095706  
ZY 1013 3 ADW 46 M 5 V  
Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

### Dureté M, forme cylindrique ZY




### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

Désignation	Granulométrie						Soit forme USA	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30	46	60	80	100					
EAN 4007220											
<b>ø de tige 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>											
ZY 0205 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	094365	W 141	2 x 5	200 000	201 800	10
ZY 0306 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	094518	W 144	3 x 6	200 000	206 100	10
ZY 0408 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	094679	-	094662	-	4 x 8	175 000	175 100	10
ZY 0510 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	094877	-	094860	W 153	5 x 10	130 000	130 700	10
ZY 0613 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	095140	-	095133	W 163	6 x 13	93 600	93 600	10
ZY 0810 3 ADW ... M 5 V	-	-	095331	-	095348	-	W 169	8 x 10	87 600	87 600	10
ZY 0816 3 ADW ... M 5 V	-	-	095522	-	659878	-	-	8 x 16	61 000	61 000	10
ZY 1002 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	098653	W 172	10 x 2	85 000	95 400	10
ZY 1013 3 ADW ... M 5 V	-	-	095706	-	-	-	W 176	10 x 13	58 400	58 400	10
ZY 1303 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	098783	-	098776	W 122	13 x 3	65 000	73 400	10
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>											
ZY 0306 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	094457	W 144	3 x 6	200 000	206 100	10
ZY 0408 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	094570	-	-	-	4 x 8	175 000	177 400	10
ZY 0510 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	094754	-	-	W 153	5 x 10	130 000	157 800	10
ZY 0613 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	095034	-	095027	W 163	6 x 13	131 500	131 500	10
ZY 0810 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	095263	-	W 169	8 x 10	110 000	119 300	10
ZY 0816 6 ADW ... M 5 V	-	-	095416	-	095423	-	-	8 x 16	110 000	119 300	10
ZY 1013 6 ADW ... M 5 V	-	-	095614	-	095621	-	W 176	10 x 13	85 000	95 400	10
ZY 1020 6 ADW ... M 5 V	-	-	095850	-	095867	-	W 177	10 x 20	85 000	95 400	10
ZY 1025 6 ADW ... M 5 V	-	-	095959	-	659892	-	W 178	10 x 25	83 200	83 200	10

Suite voir page suivante



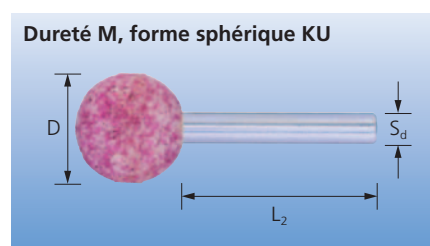
Désignation	Granulométrie						Soit forme USA	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
ZY 1032 6 ADW ... M 5 V	-	-	096017	-	659908	-	W 179	10 x 32	62 800	62 800	10
ZY 1313 6 ADW ... M 5 V	-	-	096093	-	-	-	W 185	13 x 13	65 000	73 400	10
ZY 1320 6 ADW ... M 5 V	-	-	096260	-	659915	-	W 186	13 x 20	65 000	73 400	10
ZY 1325 6 ADW ... M 5 V	-	-	096345	-	096352	-	W 187	13 x 25	65 000	66 000	10
ZY 1340 6 ADW ... M 5 V	-	-	098035	-	-	-	W 188	13 x 40	42 400	42 400	10
ZY 1604 6 ADW ... M 5 V	-	-	098912	-	660003	-	-	16 x 4	55 000	59 600	10
ZY 1620 6 ADW ... M 5 V	-	096451	-	096468	-	-	W 195	16 x 20	55 000	59 600	10
ZY 1632 6 ADW ... M 5 V	-	096598	-	096604	-	-	-	16 x 32	51 200	51 200	10
ZY 1640 6 ADW ... M 5 V	-	096727	-	-	-	-	-	16 x 40	40 500	40 500	10
ZY 1650 6 ADW ... M 5 V	-	659922	-	659939	-	-	W 197	16 x 50	31 300	31 300	10
ZY 2006 6 ADW ... M 5 V	-	-	099117	-	660010	-	W 201	20 x 6	43 000	47 700	10
ZY 2020 6 ADW ... M 5 V	-	096895	-	659946	-	-	W 204	20 x 20	43 000	47 700	10
ZY 2025 6 ADW ... M 5 V	-	096994	-	097007	-	-	W 205	20 x 25	43 000	47 700	10
ZY 2032 6 ADW ... M 5 V	-	097106	-	659953	-	-	W 206	20 x 32	41 100	41 100	10
ZY 2040 6 ADW ... M 5 V	-	097212	-	097229	-	-	W 207	20 x 40	32 400	32 400	10
ZY 2506 6 ADW ... M 5 V	-	-	099322	-	-	-	W 216	25 x 6	35 000	38 100	10
ZY 2525 6 ADW ... M 5 V	-	097335	-	659977	-	-	W 220	25 x 25	35 000	38 100	10
ZY 2532 6 ADW ... M 5 V	-	097434	-	-	-	-	-	25 x 32	32 900	32 900	10
ZY 3208 6 ADW ... M 5 V	-	099575	-	660034	-	-	W 226	32 x 8	27 000	29 800	5
ZY 3216 6 ADW ... M 5 V	099667	-	-	-	-	-	-	32 x 16	27 000	29 800	5
ZY 3220 6 ADW ... M 5 V	099773	-	660065	-	-	-	W 228	32 x 20	27 000	29 800	5
ZY 3232 6 ADW ... M 5 V	097595	-	097601	-	-	-	W 230	32 x 32	25 700	25 700	5
ZY 3240 6 ADW ... M 5 V	097717	-	659984	-	-	-	W 231	32 x 40	20 300	20 300	5
ZY 4006 6 ADW ... M 5 V	-	-	100455	-	-	-	W 235	40 x 6	22 000	23 800	5
ZY 4010 6 ADW ... M 5 V	-	099889	-	660072	-	-	W 236	40 x 10	22 000	23 800	5
ZY 4020 6 ADW ... M 5 V	100028	-	100035	-	-	-	-	40 x 20	22 000	23 800	5
ZY 4040 6 ADW ... M 5 V	097809	-	659991	-	-	-	W 238	40 x 40	16 200	16 200	5
ZY 5008 6 ADW ... M 5 V	-	100509	-	-	-	-	-	50 x 8	17 000	19 000	5
ZY 5013 6 ADW ... M 5 V	-	100189	-	660089	-	-	-	50 x 13	17 000	19 000	5
ZY 5025 6 ADW ... M 5 V	-	-	100325	-	-	-	W 242	50 x 25	17 000	19 000	5
<b>ø de tige 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>											
ZY 5025 8 ADW ... M 5 V	100554	-	-	-	-	-	W 242	50 x 25	17 000	19 000	5


### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

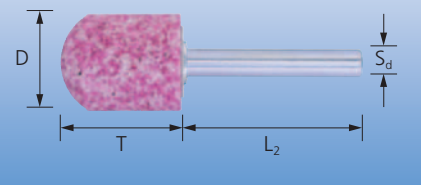
### Exemple de commande :

EAN 4007220**101261**  
 KU 16 6 ADW **30** M 5 V  
 Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.



Désignation	Granulométrie				D [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30	46	60				
	EAN 4007220							
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
KU 13 6 ADW ... M 5 V	-	-	101209	-	13	65 000	73 400	10
KU 16 6 ADW ... M 5 V	-	101261	-	660140	16	55 000	59 600	10
KU 20 6 ADW ... M 5 V	-	101339	-	101346	20	43 000	47 700	10
KU 25 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	660164	25	35 000	38 100	10
KU 32 6 ADW ... M 5 V	660171	-	660188	-	32	27 000	29 800	5

### Dureté M, forme cylindrique à bout arrondi WR




#### Consignes de sécurité :

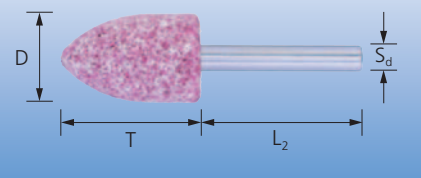
- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

#### Exemple de commande :

EAN 4007220**660119**  
WR 2025 6 ADW **30** M 5 V  
Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

Désignation	Granulométrie				D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	30	46	60	80				
EAN 4007220								
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
WR 1320 6 ADW ... M 5 V	-	660096	-	660102	13 x 20	65 000	73 400	10
WR 2025 6 ADW ... M 5 V	660119	-	660126	-	20 x 25	43 000	47 700	10

### Dureté M, forme ogive SP




#### Consignes de sécurité :

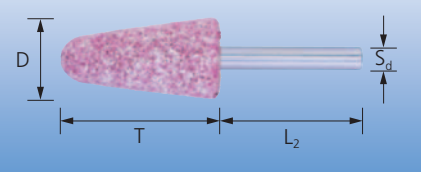
- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

#### Exemple de commande :

EAN 4007220**102138**  
SP 1320 6 ADW **46** M 5 V  
Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

Désignation	Granulométrie				D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	30	46	60	80				
EAN 4007220								
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
SP 0816 6 ADW ... M 5 V	-	102008	-	-	8 x 16	110 000	119 300	10
SP 1320 6 ADW ... M 5 V	-	102138	-	660249	13 x 20	65 000	73 400	10
SP 2032 6 ADW ... M 5 V	102237	-	660256	-	20 x 32	43 000	47 700	10
SP 2050 6 ADW ... M 5 V	102312	-	-	-	20 x 50	30 500	30 500	10
SP 2540 6 ADW ... M 5 V	660270	-	-	-	25 x 40	35 000	35 000	10

### Dureté M, forme conique KE




#### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

#### Exemple de commande :

EAN 4007220**102671**  
KE 2032 6 ADW **30** M 5 V  
Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

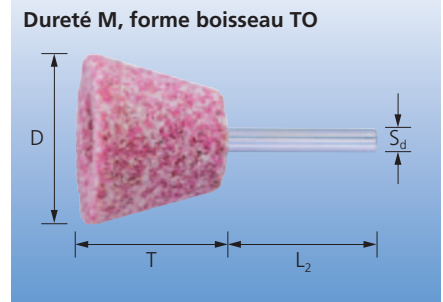
Désignation	Granulométrie					D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
KE 1025 6 ADW ... M 5 V	-	-	102763	-	102770	10 x 25	85 000	95 400	10
KE 1645 6 ADW ... M 5 V	-	-	102862	-	660300	16 x 45	52 000	52 000	10
KE 2032 6 ADW ... M 5 V	-	102671	-	660294	-	20 x 32	43 000	47 700	10
KE 2040 6 ADW ... M 5 V	-	102961	-	660348	-	20 x 40	43 000	47 700	10
KE 2525 6 ADW ... M 5 V	-	102534	-	-	-	25 x 25	35 000	38 100	10
KE 2545 6 ADW ... M 5 V	-	534687	-	660317	-	25 x 45	34 000	34 000	10
KE 2570 6 ADW ... M 5 V	-	103043	-	-	-	25 x 70	20 400	20 400	10
KE 3232 6 ADW ... M 5 V	660287	-	102596	-	-	32 x 32	27 000	29 800	5
<b>ø de tige 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
KE 3250 8 ADW ... M 5 V	660355	-	-	-	-	32 x 50	27 000	29 800	5

### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Exemple de commande :

EAN 4007220**660942**  
 TO 2016 6 ADW **60** M 5 V  
 Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.



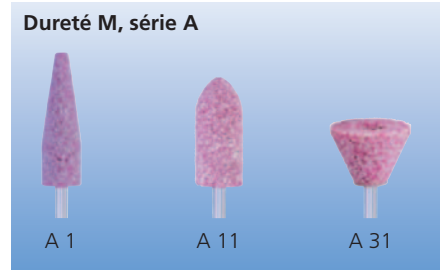
Désignation	Granulométrie		D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	60				
EAN 4007220						
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
TO 2016 6 ADW ... M 5 V	-	660942	20 x 16	43 000	47 700	10
TO 4032 6 ADW ... M 5 V	660959	-	40 x 32	22 000	23 800	5

### Explication concernant les abréviations :

D = dia. ext. de la meule sur tige  
 T = hauteur de la meule sur tige

### Exemple de commande :

EAN 4007220**114582**  
 A 1 6,3 ADW 30 M 5 V

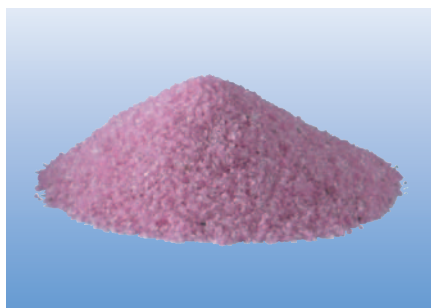
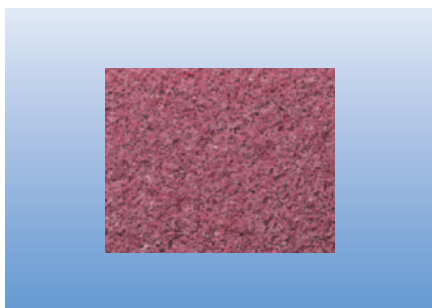


### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 31 6 ADW 30 M 5 V	30	117347	35 x 25	25 000	27 300	5
<b>ø de tige 6,35 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 1 6,3 ADW 30 M 5 V	30	114582	19 x 64	33 500	33 500	10
A 11 6,3 ADW 30 M 5 V	30	114681	22 x 50	30 400	30 400	10





Les meules sur tige de **durété O** sont fabriquées à base d'un liant céramique et de corindon supérieur rose. Grâce à la combinaison entre les grains très résistants à l'usure et au liant dur, ces meules sur tige présentent une durée de vie très élevée et un bon volume d'enlèvement par unité de temps. La durété O convient particulièrement à une utilisation dans les angles et aux travaux d'ébarbage sur les ouvrages en acier.

### Avantages :

- Durée de vie élevée et usure réduite des outils grâce à un liant dur et résistant à la déformation
- Utilisation rentable possible également sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique

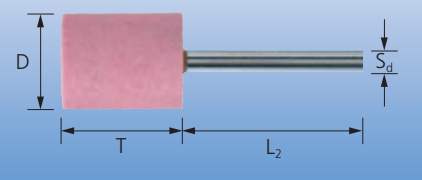
### Exemples d'applications :

- Élimination des bavures sur les pièces moulées en acier
- Travaux de préparation des cordons de soudure
- Ponçage de contours

### Recommandations d'utilisation :

- Les meules sur tige de durété O atteignent leur meilleur rendement à une vitesse de coupe de 25 à 40 m/s.
- Les transmissions flexibles ainsi que les meuleuses droites électriques et pneumatiques peuvent être utilisées comme machines motrices.

### Durété O, forme cylindrique ZY et série W




### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Exemple de commande :

EAN 4007220098578  
ZY 0802 3 AR **100** O 5 V  
Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.


Désignation	Granulométrie					Soit forme USA	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30	46	60	80					
EAN 4007220										

### ø de tige 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]


ZY 0205 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	094372	W 141	2 x 5	200 000	201 800	10
ZY 0306 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	094525	W 144	3 x 6	200 000	206 100	10
ZY 0310 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118139	W 145	3 x 10	131 400	131 400	10
ZY 0313 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118146	W 146	3 x 13	95 400	95 400	10
ZY 0406 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118153	W 149	4 x 6	165 000	195 800	10
ZY 0408 3 AR ... O 5 V	-	-	-	094693	-	094686	-	4 x 8	165 000	175 100	10
ZY 0506 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118191	W 152	5 x 6	130 000	174 300	10
ZY 0510 3 AR ... O 5 V	-	-	-	094891	-	094884	W 153	5 x 10	130 000	130 700	10
ZY 0513 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118245	-	118238	W 154	5 x 13	114 800	114 800	10
ZY 0515 3 AR ... O 5 V	-	-	-	534670	-	-	-	5 x 15	98 100	98 100	10
ZY 0610 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118320	-	118313	W 162	6 x 10	100 000	110 500	10
ZY 0613 3 AR ... O 5 V	-	-	-	095164	-	095157	W 163	6 x 13	93 600	93 600	10
ZY 0619 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118368	-	118351	W 164	6 x 19	64 500	64 500	10
ZY 0625 3 AR ... O 5 V	-	-	-	534656	-	-	-	6 x 25	53 100	53 100	10
ZY 0802 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	098578	W 165	8 x 2	85 000	119 300	10
ZY 0810 3 AR ... O 5 V	-	-	095355	-	095362	-	W 169	8 x 10	85 000	87 600	10
ZY 0813 3 AR ... O 5 V	-	-	118399	-	118405	-	W 170	8 x 13	74 400	74 400	10
ZY 0816 3 AR ... O 5 V	-	-	095546	-	095553	-	-	8 x 16	61 000	61 000	10
ZY 1002 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	098660	W 172	10 x 2	65 000	95 400	10

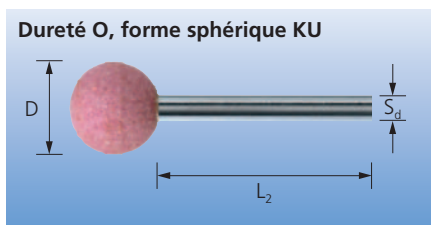
Suite voir page suivante



Désignation	Granulométrie						Soit forme USA	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
ZY 1003 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118429	-	118412	W 173	10 x 3	65 000	100 500	10
ZY 1010 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	118467	-	W 175	10 x 10	65 000	77 500	10
ZY 1013 3 AR ... O 5 V	-	-	095720	-	095737	-	W 176	10 x 13	58 400	58 400	10
ZY 1303 3 AR ... O 5 V	-	-	-	098806	-	098790	W 182	13 x 3	50 000	73 400	10
ZY 1313 3 AR ... O 5 V	-	-	096154	-	096161	-	W 185	13 x 13	45 300	45 300	10
ZY 1603 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118580	-	118573	W 191	16 x 3	42 000	60 000	10
ZY 1604 3 AR ... O 5 V	-	-	098974	-	098981	-	-	16 x 4	42 000	59 600	10
ZY 1903 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118627	-	-	W 200	19 x 3	35 000	49 900	10
ZY 2006 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	100424	-	W 201	20 x 6	33 000	47 700	10
ZY 2503 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118696	W 215	25 x 3	26 000	37 500	10
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>											
ZY 0306 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	094464	W 144	3 x 6	200 000	206 100	10
ZY 0408 6 AR ... O 5 V	-	-	-	094594	-	094587	-	4 x 8	165 000	177 400	10
ZY 0510 6 AR ... O 5 V	-	-	-	094778	-	094761	W 153	5 x 10	130 000	157 800	10
ZY 0613 6 AR ... O 5 V	-	-	-	095058	-	095041	W 163	6 x 13	100 000	131 500	10
ZY 0625 6 AR ... O 5 V	-	-	-	534663	-	-	-	6 x 25	62 200	62 200	10
ZY 0810 6 AR ... O 5 V	-	-	095270	-	095287	-	W 169	8 x 10	85 000	119 300	10
ZY 0816 6 AR ... O 5 V	-	-	095430	-	095447	-	-	8 x 16	85 000	119 300	10
ZY 1013 6 AR ... O 5 V	-	-	095638	-	095645	-	W 176	10 x 13	65 000	95 400	10
ZY 1020 6 AR ... O 5 V	-	-	095874	-	095881	-	W 177	10 x 20	65 000	95 400	10
ZY 1025 6 AR ... O 5 V	-	-	095966	-	095973	-	W 178	10 x 25	65 000	83 200	10
ZY 1032 6 AR ... O 5 V	-	-	096024	-	096031	-	W 179	10 x 32	62 800	62 800	10
ZY 1303 6 AR ... O 5 V	-	-	-	098745	-	-	W 182	13 x 3	50 000	73 400	10
ZY 1313 6 AR ... O 5 V	-	-	096109	-	096116	-	W 185	13 x 13	50 000	73 400	10
ZY 1320 6 AR ... O 5 V	-	-	096277	-	096284	-	W 186	13 x 20	50 000	73 400	10
ZY 1325 6 AR ... O 5 V	-	-	096369	-	096376	-	W 187	13 x 25	50 000	66 000	10
ZY 1340 6 AR ... O 5 V	-	-	098059	-	-	-	W 188	13 x 40	42 400	42 400	10
ZY 1604 6 AR ... O 5 V	-	-	098929	-	098936	-	-	16 x 4	42 000	59 600	10
ZY 1610 6 AR ... O 5 V	-	099063	-	-	-	-	W 193	16 x 10	42 000	59 600	10
ZY 1620 6 AR ... O 5 V	-	096475	-	096482	-	-	W 195	16 x 20	42 000	59 600	10
ZY 1632 6 AR ... O 5 V	-	096611	-	096628	-	-	-	16 x 32	42 000	51 200	10
ZY 1640 6 AR ... O 5 V	-	096741	-	096758	-	-	-	16 x 40	40 500	40 500	10
ZY 1650 6 AR ... O 5 V	-	096840	-	-	-	-	W 197	16 x 50	31 300	31 300	10
ZY 2006 6 AR ... O 5 V	-	-	099124	-	099131	-	W 201	20 x 6	33 000	47 700	10
ZY 2010 6 AR ... O 5 V	-	099216	-	099223	-	-	W 202	20 x 10	33 000	47 700	10
ZY 2013 6 AR ... O 5 V	-	099261	-	-	-	-	W 203	20 x 13	33 000	47 700	10
ZY 2020 6 AR ... O 5 V	-	096901	-	096918	-	-	W 204	20 x 20	33 000	47 700	10
ZY 2025 6 AR ... O 5 V	-	097014	-	097021	-	-	W 205	20 x 25	33 000	47 700	10
ZY 2032 6 AR ... O 5 V	-	097113	-	097120	-	-	W 206	20 x 32	33 000	41 100	10
ZY 2040 6 AR ... O 5 V	-	097236	-	097243	-	-	W 207	20 x 40	32 400	32 400	10
ZY 2050 6 AR ... O 5 V	-	098080	-	-	-	-	W 208	20 x 50	25 100	25 100	10
ZY 2506 6 AR ... O 5 V	-	-	099339	-	099346	-	W 214	25 x 6	26 000	38 100	10
ZY 2510 6 AR ... O 5 V	-	099377	-	-	-	-	W 217	25 x 10	26 000	38 100	10
ZY 2513 6 AR ... O 5 V	-	099438	-	-	-	-	W 218	25 x 13	26 000	38 100	10
ZY 2516 6 AR ... O 5 V	-	-	-	099513	-	-	-	25 x 16	26 000	38 100	10
ZY 2525 6 AR ... O 5 V	-	097342	-	097359	-	-	W 220	25 x 25	26 000	38 100	10
ZY 2532 6 AR ... O 5 V	-	097458	-	097465	-	-	-	25 x 32	26 000	32 900	10
ZY 2540 6 AR ... O 5 V	-	098127	-	-	-	-	W 221	25 x 40	26 000	26 000	10
ZY 3206 6 AR ... O 5 V	-	-	119112	-	-	-	W 225	32 x 6	21 000	30 000	5
ZY 3208 6 AR ... O 5 V	-	099582	-	099599	-	-	-	32 x 8	21 000	29 800	5
ZY 3216 6 AR ... O 5 V	099674	-	099681	-	-	-	-	32 x 16	21 000	29 800	5
ZY 3220 6 AR ... O 5 V	099780	-	099797	-	-	-	W 228	32 x 20	21 000	29 800	5
ZY 3232 6 AR ... O 5 V	097618	-	097625	-	-	-	W 230	32 x 32	21 000	25 700	5
ZY 3240 6 AR ... O 5 V	097731	-	097748	-	-	-	W 231	32 x 40	20 300	20 300	5

Suite voir page suivante

Désignation	Granulométrie						Soit forme USA	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
ZY 4006 6 AR ... O 5 V	-	-	100462	-	-	-	W 235	40 x 6	16 000	23 800	5
ZY 4010 6 AR ... O 5 V	-	099896	-	099902	-	-	W 236	40 x 10	16 000	23 800	5
ZY 4015 6 AR ... O 5 V	-	099957	-	099964	-	-	-	40 x 15	16 000	23 800	5
ZY 4020 6 AR ... O 5 V	100042	-	100059	-	-	-	-	40 x 20	16 000	23 800	5
ZY 4040 6 AR ... O 5 V	097816	-	097823	-	-	-	W 238	40 x 40	16 000	16 200	5
ZY 5008 6 AR ... O 5 V	-	100516	-	-	-	-	-	50 x 8	13 000	19 000	5
ZY 5013 6 AR ... O 5 V	-	100202	-	-	-	-	-	50 x 13	13 000	19 000	5
ZY 5025 6 AR ... O 5 V	100332	-	100349	-	-	-	W 242	50 x 25	13 000	19 000	5
<b>ø de tige 6,35 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>											
ZY 2525 6,3 AR ... O 5 V	-	117019	-	-	-	-	W 220	25 x 25	26 000	37 500	10
<b>ø de tige 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>											
ZY 3240 8 AR ... O 5 V	098196	-	-	-	-	-	W 231	32 x 40	21 000	29 800	5
ZY 4040 8 AR ... O 5 V	098271	-	-	-	-	-	W 238	40 x 40	16 000	23 800	5




### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Exemple de commande :

EAN 4007220**101506**  
 KU 10 6 AR **80** O 5 V  
 Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

Désignation	Granulométrie						D [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30	46	60	80	100				
	EAN 4007220									
<b>ø de tige 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>										
KU 03 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	101018	3	200 000	300 200	10
KU 05 3 AR ... O 5 V	-	-	-	101100	-	101094	5	130 000	190 900	10
KU 08 3 AR ... O 5 V	-	-	101551	-	101568	-	8	85 000	116 200	10
KU 10 3 AR ... O 5 V	-	-	101520	-	101537	-	10	65 000	83 300	10
KU 13 3 AR ... O 5 V	-	-	101605	-	101612	-	13	50 000	54 000	10
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>										
KU 03 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	100981	3	200 000	317 300	10
KU 05 6 AR ... O 5 V	-	-	-	101056	-	101049	5	130 000	190 900	10
KU 08 6 AR ... O 5 V	-	-	101148	-	101155	-	8	85 000	119 300	10
KU 10 6 AR ... O 5 V	-	-	101490	-	101506	-	10	65 000	95 400	10
KU 13 6 AR ... O 5 V	-	-	101216	-	101223	-	13	50 000	73 400	10
KU 16 6 AR ... O 5 V	-	101278	-	101285	-	-	16	42 000	59 600	10
KU 20 6 AR ... O 5 V	-	101353	-	101360	-	-	20	33 000	47 700	10
KU 25 6 AR ... O 5 V	-	101391	-	101407	-	-	25	26 000	38 100	10
KU 32 6 AR ... O 5 V	101445	-	101452	-	-	-	32	21 000	29 800	5

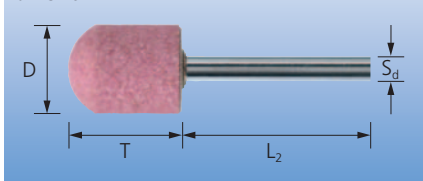
### Consignes de sécurité :


- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Exemple de commande :

EAN 4007220**100851**  
 WR 0816 6 AR **46** O 5 V  
 Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

### Dureté O, forme cylindrique à bout arrondi WR



Désignation	Granulométrie					D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	30	46	60	80	100				
<b>EAN 4007220</b>									
<b>ø de tige 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
WR 0306 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	100745	3 x 6	200 000	219 800	10
WR 0510 3 AR ... O 5 V	-	-	100837	-	100820	5 x 10	130 000	136 500	10
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
WR 0306 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	100714	3 x 6	200 000	219 800	10
WR 0510 6 AR ... O 5 V	-	-	100783	-	-	5 x 10	130 000	168 400	10
WR 0816 6 AR ... O 5 V	-	100851	-	100868	-	8 x 16	85 000	119 300	10
WR 1320 6 AR ... O 5 V	-	100905	-	100912	-	13 x 20	50 000	73 400	10
WR 2025 6 AR ... O 5 V	100943	-	100950	-	-	20 x 25	33 000	47 700	10

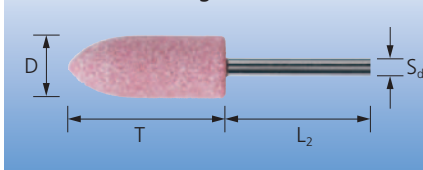
### Consignes de sécurité :


- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Exemple de commande :

EAN 4007220**102152**  
 SP 1320 6 AR **46** O 5 V  
 Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

### Dureté O, forme ogive SP



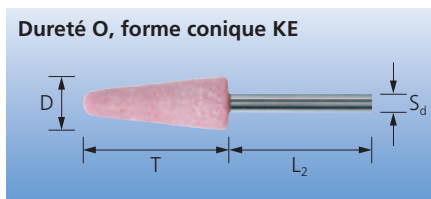
Désignation	Granulométrie					D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	30	46	60	80	100				
<b>EAN 4007220</b>									
<b>ø de tige 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
SP 0306 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	101810	3 x 6	200 000	252 000	10
SP 0510 3 AR ... O 5 V	-	-	101940	-	101933	5 x 10	130 000	149 500	10
SP 0816 3 AR ... O 5 V	-	102084	-	102091	-	8 x 16	72 800	72 800	10
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
SP 0306 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	101773	3 x 6	200 000	255 500	10
SP 0510 6 AR ... O 5 V	-	-	101872	-	101865	5 x 10	130 000	190 900	10
SP 0816 6 AR ... O 5 V	-	102015	-	102022	-	8 x 16	85 000	119 300	10
SP 1320 6 AR ... O 5 V	-	102152	-	102169	-	13 x 20	50 000	73 400	10
SP 2032 6 AR ... O 5 V	102244	-	102251	-	-	20 x 32	33 000	47 700	10
SP 2050 6 AR ... O 5 V	102329	-	-	-	-	20 x 50	30 500	30 500	10
SP 2540 6 AR ... O 5 V	102350	-	-	-	-	25 x 40	26 000	35 000	10

# Meules sur tige

## Durété O



### Durété O, forme conique KE



#### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

#### Exemple de commande :

EAN 4007220**102688**  
KE 2032 6 AR **30** O 5 V  
Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

Désignation	Granulométrie					D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									

#### ø de tige 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

KE 1010 3 AR ... O 5 V	-	-	102404	-	-	10 x 10	65 000	95 400	10
------------------------	---	---	--------	---	---	---------	--------	--------	----

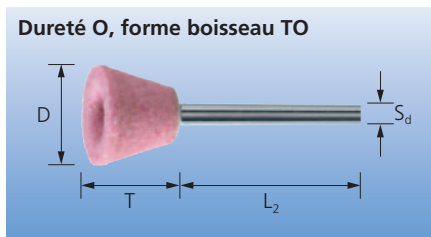
#### ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

KE 1010 6 AR ... O 5 V	-	-	102374	-	-	10 x 10	65 000	95 400	10
KE 1025 6 AR ... O 5 V	-	-	102787	-	102794	10 x 25	65 000	95 400	10
KE 1313 6 AR ... O 5 V	-	-	102428	-	-	13 x 13	50 000	73 400	10
KE 1616 6 AR ... O 5 V	-	102466	-	102473	-	16 x 16	42 000	59 600	10
KE 1645 6 AR ... O 5 V	-	-	102879	-	102886	16 x 45	42 000	52 000	10
KE 2020 6 AR ... O 5 V	-	102497	-	102503	-	20 x 20	33 000	47 700	10
KE 2032 6 AR ... O 5 V	-	102688	-	102695	-	20 x 32	33 000	47 700	10
KE 2040 6 AR ... O 5 V	-	102978	-	102985	-	20 x 40	33 000	47 700	10
KE 2525 6 AR ... O 5 V	-	102541	-	102558	-	25 x 25	26 000	38 100	10
KE 2545 6 AR ... O 5 V	-	102923	-	102930	-	25 x 45	26 000	34 000	10
KE 2570 6 AR ... O 5 V	-	103067	-	-	-	25 x 70	20 400	20 400	10
KE 3232 6 AR ... O 5 V	102602	-	102619	-	-	32 x 32	21 000	29 800	5

#### ø de tige 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

KE 3250 8 AR ... O 5 V	103098	-	-	-	-	32 x 50	21 000	29 800	5
------------------------	--------	---	---	---	---	---------	--------	--------	---

### Durété O, forme boisseau TO



#### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

#### Exemple de commande :

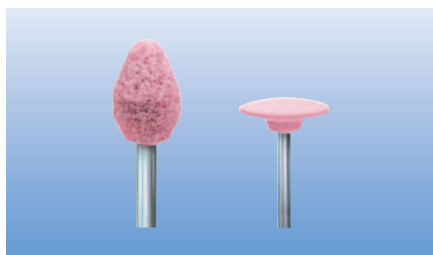
EAN 4007220**103173**  
TO 3225 6 AR **24** O 5 V  
Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

Désignation	Granulométrie				D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30	46	60				
EAN 4007220								

#### ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

TO 2016 6 AR ... O 5 V	-	103128	-	103135	20 x 16	33 000	47 700	10
TO 2520 6 AR ... O 5 V	-	103142	-	-	25 x 20	26 000	38 100	10
TO 3225 6 AR ... O 5 V	103173	-	103180	-	32 x 25	21 000	29 800	5





### Dureté O, série A et B

#### Explication concernant les abréviations :

D = dia. ext. de la meule sur tige  
T = hauteur de la meule sur tige

#### Consignes de sécurité :


■ La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

#### Exemple de commande :

EAN 4007220117101  
A 1 6 AR 30 O 5 V


### Dureté O, série A



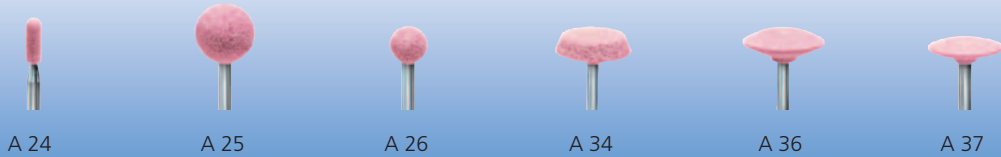
Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 1 6 AR 30 O 5 V	30	117101	19 x 64	30 400	30 400	10
A 2 6 AR 30 O 5 V	30	117125	25 x 32	26 000	37 500	10
A 3 6 AR 30 O 5 V	30	117149	25 x 70	18 600	18 600	10
A 4 6 AR 30 O 5 V	30	117163	32 x 32	21 000	30 000	5
A 5 6 AR 30 O 5 V	30	117170	19 x 29	35 000	49 900	10
<b>ø de tige 6,35 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 1 6,3 AR 30 O 5 V	30	114599	19 x 64	33 500	33 500	10
A 2 6,3 AR 30 O 5 V	30	114612	25 x 32	26 000	37 500	10
A 3 6,3 AR 30 O 5 V	30	114636	25 x 70	18 600	18 600	10
A 4 6,3 AR 30 O 5 V	30	114650	32 x 32	21 000	30 000	5
A 5 6,3 AR 30 O 5 V	30	114667	19 x 29	35 000	49 900	10


### Dureté O, série A



Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 6 6 AR 30 O 5 V	30	117187	19 x 29	35 000	49 900	10
A 11 6 AR 30 O 5 V	30	117200	22 x 50	27 600	27 600	10
A 12 6 AR 30 O 5 V	30	117224	17 x 32	40 000	54 500	10
A 14 6 AR 30 O 5 V	30	117248	17 x 22	40 000	54 500	10
A 15 6 AR 60 O 5 V	60	117262	6 x 27	100 000	112 900	10
A 15 6 AR 100 O 5 V	100	117255	6 x 27	100 000	112 900	10
A 21 6 AR 30 O 5 V	30	117279	25 x 25	26 000	37 500	10
<b>ø de tige 6,35 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 11 6,3 AR 30 O 5 V	30	114698	22 x 50	30 400	30 400	10
A 12 6,3 AR 30 O 5 V	30	114711	17 x 32	40 000	54 500	10
A 15 6,3 AR 60 O 5 V	60	114759	6 x 27	100 000	112 900	10
A 21 6,3 AR 30 O 5 V	30	114766	25 x 25	26 000	37 500	10


### Durété O, série A



Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 24 6 AR 60 O 5 V	60	117316	6 x 19	100 000	117 400	10
A 24 6 AR 100 O 5 V	100	117309	6 x 19	100 000	117 400	10
A 25 6 AR 30 O 5 V	30	117323	25	26 000	37 500	10
A 26 6 AR 30 O 5 V	30	117330	16	42 000	60 000	10
A 34 6 AR 30 O 5 V	30	117385	38 x 10	18 000	25 000	5
A 36 6 AR 60 O 5 V	60	117415	41 x 10	16 000	23 100	5
A 37 6 AR 60 O 5 V	60	117422	32 x 6	21 000	30 000	5
<b>ø de tige 6,35 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 24 6,3 AR 60 O 5 V	60	114803	6 x 19	100 000	117 400	10
A 25 6,3 AR 30 O 5 V	30	114810	25	26 000	37 500	10
A 36 6,3 AR 60 O 5 V	60	114902	41 x 10	16 000	23 100	5
A 37 6,3 AR 60 O 5 V	60	114919	32 x 6	21 000	30 000	5


### Durété O, série B



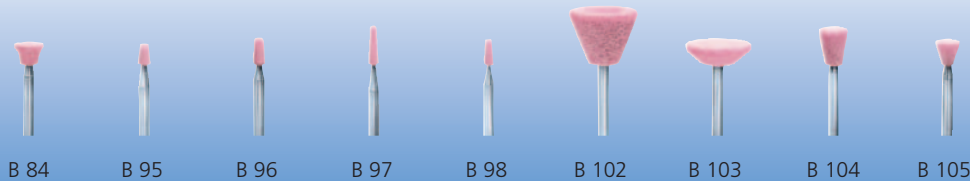
Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
B 43 3 AR 100 O 5 V	100	117453	6 x 8	100 000	149 200	10
B 44 3 AR 100 O 5 V	100	117460	6 x 10	100 000	141 100	10
B 45 3 AR 100 O 5 V	100	117477	5 x 8	130 000	181 900	10
B 46 3 AR 100 O 5 V	100	117484	3 x 8	200 000	267 100	10
B 51 3 AR 80 O 5 V	80	117507	11 x 19	60 000	63 600	10
B 52 3 AR 46 O 5 V	46	117514	10 x 19	65 000	66 200	10
B 52 3 AR 80 O 5 V	80	117521	10 x 19	65 000	66 200	10
B 53 3 AR 60 O 5 V	60	117545	6 x 16	100 000	149 200	10
B 53 3 AR 100 O 5 V	100	117538	6 x 16	100 000	149 200	10
B 54 3 AR 60 O 5 V	60	117569	6 x 13	100 000	101 500	10
B 54 3 AR 100 O 5 V	100	117552	6 x 13	100 000	101 500	10
B 55 3 AR 100 O 5 V	100	117576	3 x 6	200 000	257 000	10
B 61 3 AR 80 O 5 V	80	117590	19 x 8	35 000	45 000	10


### Dureté O, série B



Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
B 64 3 AR 100 O 5 V	100	117637	6 x 2	100 000	149 200	10
B 69 3 AR 100 O 5 V	100	117668	8 x 2	85 000	120 800	10
B 70 3 AR 100 O 5 V	100	117675	19 x 3	35 000	49 900	10
B 71 3 AR 100 O 5 V	100	117682	16 x 2	42 000	60 000	10
B 72 3 AR 100 O 5 V	100	117699	13 x 3	50 000	75 100	10
B 73 3 AR 100 O 5 V	100	117705	13 x 3	50 000	75 100	10
B 81 3 AR 100 O 5 V	100	117712	19 x 8	35 000	49 900	10
B 82 3 AR 100 O 5 V	100	117736	13 x 6	50 000	75 100	10


### Dureté O, série B



Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
B 84 3 AR 100 O 5 V	100	117750	8 x 5	85 000	120 800	10
B 95 3 AR 100 O 5 V	100	117798	3 x 5	200 000	260 300	10
B 96 3 AR 100 O 5 V	100	117804	3 x 6	200 000	236 100	10
B 97 3 AR 100 O 5 V	100	117811	2 x 10	107 300	107 300	10
B 98 3 AR 100 O 5 V	100	117828	2 x 6	168 300	168 300	10
B 102 3 AR 80 O 5 V	80	117842	16 x 13	42 000	46 400	10
B 103 3 AR 80 O 5 V	80	117866	16 x 5	42 000	60 000	10
B 104 3 AR 80 O 5 V	80	117873	8 x 10	85 000	104 500	10
B 105 3 AR 100 O 5 V	100	117880	6 x 6	100 000	149 200	10

### Dureté O, série B




Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
B 111 3 AR 80 O 5 V	80	117910	11 x 17	47 700	47 700	10
B 114 3 AR 100 O 5 V	100	117958	6 x 10	100 000	136 900	10
B 115 3 AR 100 O 5 V	100	117965	2 x 3	200 000	299 400	10
B 121 3 AR 46 O 5 V	46	117972	13	50 000	56 200	10

Suite voir page suivante

# Meules sur tige

Dureté O

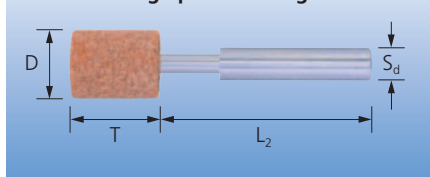


Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
B 122 3 AR 46 O 5 V	46	117996	10	65 000	90 200	10
B 122 3 AR 80 O 5 V	80	118009	10	65 000	90 200	10
B 123 3 AR 100 O 5 V	100	118016	5	130 000	198 900	10
B 124 3 AR 100 O 5 V	100	118023	3	200 000	291 800	10
B 125 3 AR 100 O 5 V	100	118030	6	100 000	149 200	10

## ø de tige 3,17 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

B 123 3,1 AR 100 O 5 V	100	115701	5	130 000	198 900	10
B 125 3,1 AR 100 O 5 V	100	115732	6	100 000	149 200	10

## Meules sur tige pour outillage



Les meules sur tige pour outillage conviennent parfaitement pour l'affûtage universel de tous types d'outils de coupe HSS.

Elles sont conçues avec un liant céramique à base de corindon supérieur dont les grains et la dureté sont adaptés au diamètre. Les meules sur tige sont fournies avec une tige dégagée de 6 mm de diamètre.

### Application :

- Réaffûtage d'outils de filetage.
- Meulage d'outils à tourner de façonnage HSS.
- Affûtage de forets.
- Réaffûtage des guide-copeaux des outils HSS.

### Consignes de sécurité :


- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Exemple de commande :

EAN 4007220**098370**

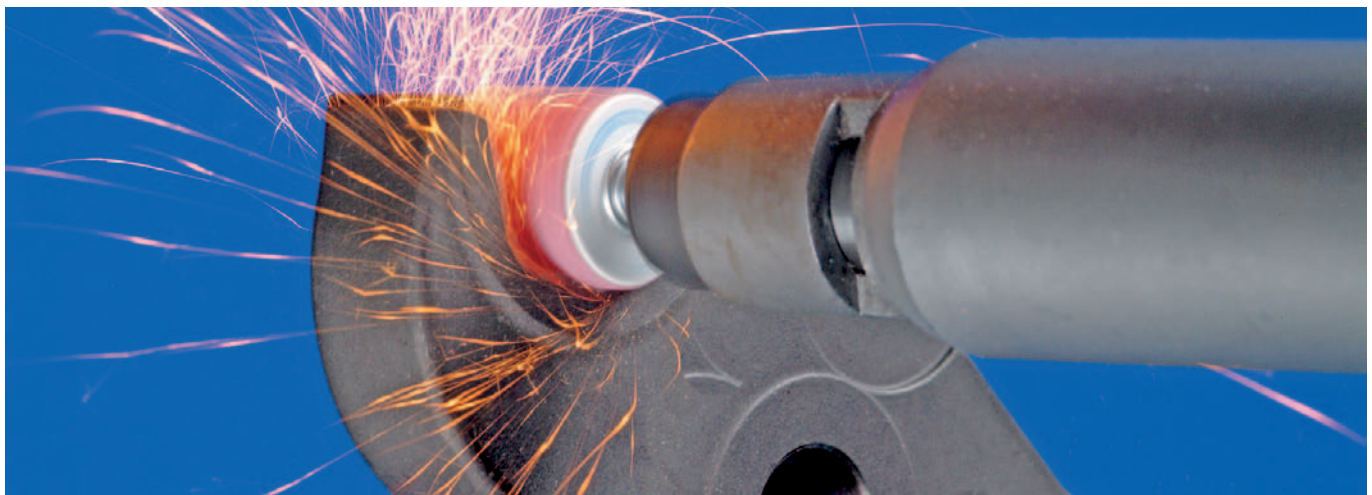
702 6 AR **100** MO V

Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

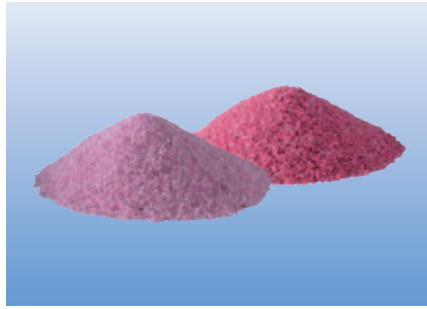
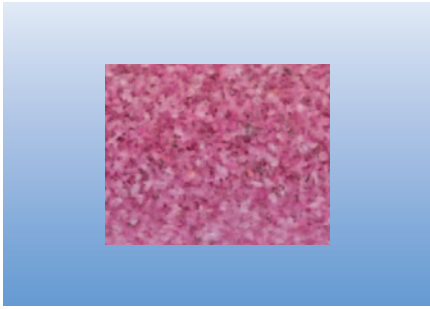
Désignation	Granulométrie		D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	80	100				
	EAN 4007220					

## ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

702 6 AR ... MO V	-	098370	2 x 5	200 000	201 800	10
703 6 AR ... MO V	-	098387	3 x 8	152 500	152 500	10
704 6 AR ... MO V	-	098394	4 x 8	177 400	177 400	10
705 6 AR ... MO V	098400	-	5 x 8	170 000	190 900	10
706 6 AR ... MO V	098417	-	6 x 10	140 000	159 100	10
707 6 AR ... MO V	098424	-	7 x 10	120 000	136 400	10
708 6 AR ... MO V	098431	-	8 x 12	100 000	119 300	10
709 6 AR ... MO V	098448	-	9 x 12	106 100	106 100	10
710 6 AR ... MO V	098455	-	10 x 12	85 000	95 400	10
712 6 AR ... MO V	098479	-	12 x 15	70 000	79 500	10







Les meules sur tige spéciales de **dureté O pour fonderies** sont fabriquées à l'aide d'un liant avec un mélange de grains abrasifs à base de corindon supérieur rose et rouge. Cette combinaison de grains permet un rapport équilibré entre volume d'enlèvement par unité de temps et durée d'utilisation, notamment en cas d'usinage de pièces moulées en acier. La dureté O pour fonderies convient particulièrement à une utilisation universelle contraignante sur l'acier moulé.

### Avantages :

- Très grande facilité d'usinage et agressivité dès la première passe
- Enlèvement de matière élevé, combiné à une excellente durée de vie
- Livraison sous emballage industriel pratique et respectueux de l'environnement

### Exemples d'applications :

- Élimination des bavures sur les pièces moulées en acier
- Ponçage des jonctions après élimination des masselottes

### Recommandations d'utilisation :

- Les meules sur tige de dureté O atteignent leur meilleur rendement à une vitesse de coupe de 25 à 40 m/s.
- Les transmissions flexibles ainsi que les meuleuses droites électriques et pneumatiques peuvent être utilisées comme machines motrices.

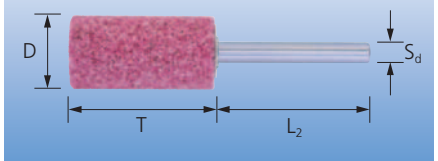
### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Exemple de commande :

EAN 4007220**802953**  
 ZY 2040 6 ADR 30 O 5 V na

### Dureté O, forme cylindrique ZY



Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	Soit forme USA	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
ZY 2040 6 ADR 30 O 5 V na	30	802953	W 207	20 x 40	32 400	32 400	50
ZY 2532 6 ADR 30 O 5 V na	30	802960	-	25 x 32	25 000	32 900	50

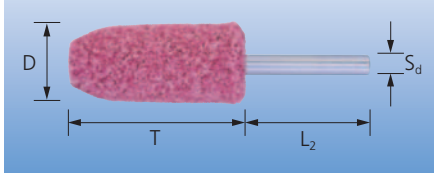
### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Exemple de commande :

EAN 4007220**802977**  
 SP 2050 6 ADR 30 O 5 V na

### Dureté O, forme ogive SP

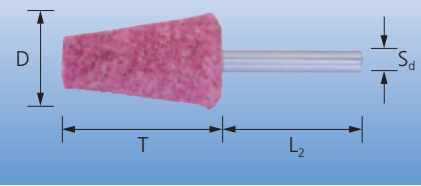


Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
SP 2050 6 ADR 30 O 5 V na	30	802977	20 x 50	14 100	14 100	50

# Meules sur tige

Dureté O pour fonderies

## Dureté O, forme conique KE




### Consignes de sécurité :

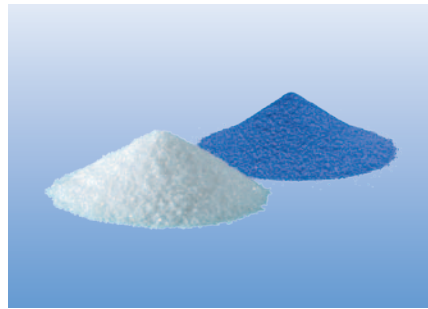
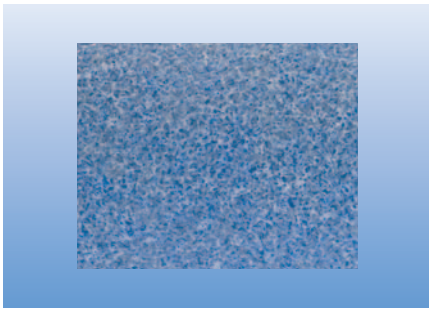
- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Exemple de commande :

EAN 4007220**802991**  
 KE 1645 6 ADR **46** O 5 V na  
 Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

Désignation	Granulométrie			D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30	46				
	EAN 4007220						
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
KE 1645 6 ADR ... O 5 V na	-	-	802991	16 x 45	24 000	24 000	50
KE 2040 6 ADR ... O 5 V na	-	803011	-	20 x 40	20 900	20 900	50
<b>ø de tige 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
KE 3550 8 ADR ... O 5 V na	642672	-	-	35 x 50	15 600	15 600	50





Les meules sur tige de **dureté J** sont fabriquées à l'aide d'un liant céramique avec un mélange de grains abrasifs à base de corindon supérieur blanc et de grain céramique bleu. La combinaison entre le corindon supérieur blanc très tranchant à bonne fragmentation et la propriété d'auto-affûtage du grain céramique microcristallin, permet grâce au liant tendre d'atteindre des volumes d'enlèvement importants par unité de temps avec une très bonne durée de vie. La dureté J est destinée à une utilisation en surface sur les matériaux à base de titane, les alliages à base de nickel et de cobalt ainsi qu'à l'usinage de pièces en acier trempé et de soudures de superposition.

### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Avantages :

- Meulage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains
- Enlèvement de matière élevé et très bonne durée de vie
- Rendement d'enlèvement constant grâce aux grains de céramique à auto-affûtage

### Exemples d'applications :

- Reprise de pales de turbines dans les opérations de maintenance des avions
- Meulage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules
- Ponçage des soudures de réparation sur les pales de turbines

### Exemple de commande :

EAN 4007220802106  
ZY 0306 3 AWCO **80** J 5 V  
Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

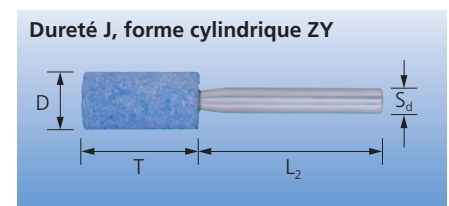
### Recommandations d'utilisation :


- Les meules sur tige de dureté J atteignent leur meilleur rendement à une vitesse de coupe de 30 à 50 m/s.
- Les transmissions flexibles ainsi que les meuleuses droites électriques et pneumatiques peuvent être utilisées comme machines motrices.




### VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

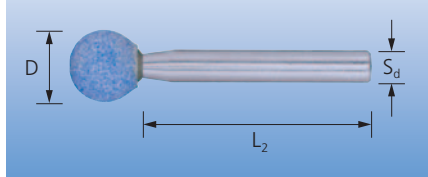


Désignation	Granulométrie							Soit forme USA	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30	46	60	80	100	320					
EAN 4007220												
<b>Ø de tige 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>												
ZY 0105 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	-	-	-	898383	-	1 x 5	104 200	104 200	10
ZY 1,508 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	-	-	-	898390	-	1,5 x 8	104 700	104 700	10
ZY 1,708 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	-	-	-	898406	-	1,7 x 8	112 300	112 300	10
ZY 0205 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	-	898413	898420	-	W 141	2 x 5	200 000	201 800	10
ZY 0306 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	898437	802106	802120	-	W 144	3 x 6	200 000	206 100	10
ZY 0408 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	898444	802137	802144	-	-	4 x 8	175 100	175 100	10
ZY 0510 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	898451	802151	802168	-	W 153	5 x 10	130 700	130 700	10
ZY 0613 3 AWCO ... J 5 V	-	-	898468	802175	802182	802199	-	W 163	6 x 13	93 600	93 600	10
ZY 0810 3 AWCO ... J 5 V	-	-	947852	-	-	-	-	W 169	8 x 10	87 600	87 600	10
ZY 0816 3 AWCO ... J 5 V	-	-	898475	898499	898505	-	-	-	8 x 16	61 000	61 000	10
ZY 1013 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	-	947869	-	-	W 176	10 x 13	58 400	58 400	10
ZY 1303 3 AWCO ... J 5 V	-	-	898567	898574	-	-	-	W 182	13 x 3	65 000	73 400	10
ZY 2006 3 AWCO ... J 5 V	-	-	898581	898598	-	-	-	W 201	20 x 6	45 000	47 700	10
<b>Ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>												
ZY 0510 6 AWCO ... J 5 V	-	-	-	-	-	947876	-	W 153	5 x 10	157 800	157 800	10
ZY 0816 6 AWCO ... J 5 V	-	-	802205	-	802212	-	-	-	8 x 16	100 000	119 300	10
ZY 1013 6 AWCO ... J 5 V	-	-	802229	-	802274	-	-	W 176	10 x 13	85 000	95 400	10
ZY 1020 6 AWCO ... J 5 V	-	-	898512	-	898550	-	-	-	10 x 20	85 000	95 400	10
ZY 1325 6 AWCO ... J 5 V	-	-	802304	-	802311	-	-	W 187	13 x 25	65 000	66 000	10
ZY 1620 6 AWCO ... J 5 V	-	947883	802328	802335	-	-	-	W 195	16 x 20	55 000	59 600	10
ZY 1632 6 AWCO ... J 5 V	-	947890	802342	802366	-	-	-	-	16 x 32	51 200	51 200	10

Suite voir page suivante

Désignation	Granulométrie							Soit forme USA	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30	46	60	80	100	320					
	EAN 4007220											
ZY 2025 6 AWCO ... J 5 V	-	947906	802373	802397	-	-	-	W 205	20 x 25	45 000	47 700	10
ZY 2040 6 AWCO ... J 5 V	-	947913	898604	898628	-	-	-	W 207	20 x 40	32 400	32 400	10
ZY 2525 6 AWCO ... J 5 V	-	947920	-	-	-	-	-	W 220	25 x 25	35 000	38 100	10
ZY 3216 6 AWCO ... J 5 V	-	-	947937	-	-	-	-	-	32 x 16	27 000	29 800	5
ZY 3232 6 AWCO ... J 5 V	947944	-	802427	-	-	-	-	W 230	32 x 32	25 700	25 700	5
ZY 4010 6 AWCO ... J 5 V	-	-	898635	898642	-	-	-	W 236	40 x 10	22 000	23 800	5
ZY 4020 6 AWCO ... J 5 V	-	-	802434	-	-	-	-	-	40 x 20	22 000	23 800	5

### Durété J, forme sphérique KU




#### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

#### Exemple de commande :

EAN 4007220**802465**  
 KU 06 3 AWCO **80** J 5 V  
 Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

Désignation	Granulométrie				D [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	46	60	80	100				
	EAN 4007220							

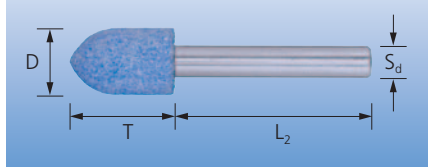
#### ø de tige 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

KU 03 3 AWCO ... J 5 V	-	898659	898666	-	3	200 000	300 200	10
KU 06 3 AWCO ... J 5 V	-	898673	802465	802472	6	140 000	159 100	10
KU 08 3 AWCO ... J 5 V	898680	-	802489	802519	8	100 000	116 200	10

#### ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

KU 13 6 AWCO ... J 5 V	802533	802557	802595	-	13	65 000	73 400	10
------------------------	--------	--------	--------	---	----	--------	--------	----

### Durété J, forme ogive SP




#### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

#### Exemple de commande :

EAN 4007220**802663**  
 SP 0613 3 AWCO **80** J 5 V  
 Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

Désignation	Granulométrie				D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	46	60	80	100				
	EAN 4007220							

#### ø de tige 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

SP 0306 3 AWCO ... J 5 V	-	898697	898703	898734	3 x 6	200 000	252 000	10
SP 0408 3 AWCO ... J 5 V	-	898741	898758	898765	4 x 8	195 400	195 400	10
SP 0510 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	948071	5 x 10	149 500	149 500	10
SP 0610 3 AWCO ... J 5 V	-	898789	-	-	6 x 10	134 100	134 100	10
SP 0613 3 AWCO ... J 5 V	898772	-	802663	802670	6 x 13	108 100	108 100	10
SP 0816 3 AWCO ... J 5 V	898796	802687	802694	802700	8 x 16	72 800	72 800	10

#### ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

SP 1320 6 AWCO ... J 5 V	802717	802724	802731	-	13 x 20	65 000	73 400	10
--------------------------	--------	--------	--------	---	---------	--------	--------	----

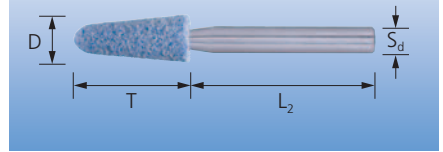
**Consignes de sécurité :**


- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

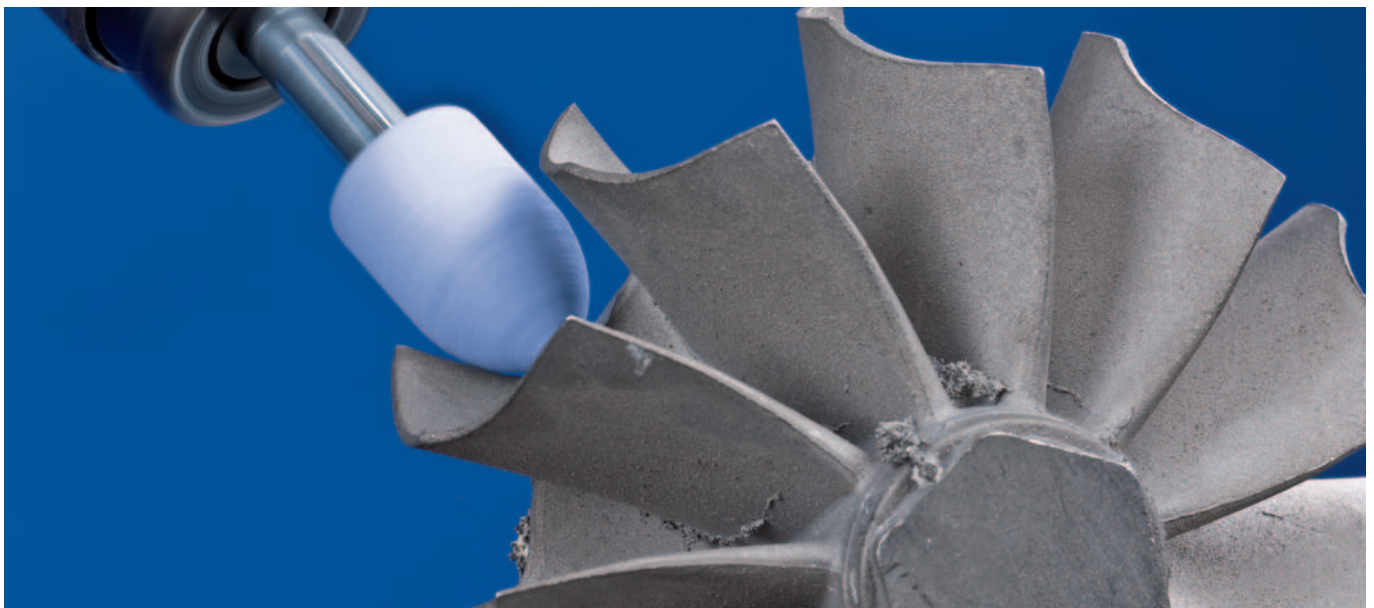
**Exemple de commande :**

EAN 4007220**802601**  
 KE 1025 6 AWCO **46** J 5 V  
 Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

Dureté J, forme conique KE



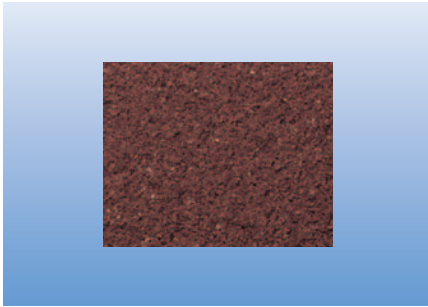
Désignation	Granulométrie		D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	46	60				
	EAN 4007220					
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
KE 1025 6 AWCO ... J 5 V	802601	802618	10 x 25	85 000	95 400	10
KE 1645 6 AWCO ... J 5 V	802625	802656	16 x 45	52 000	52 000	10





# Meules sur tige

## Durété L



Les meules sur tige de **durété L** sont fabriquées à l'aide d'un liant de qualité à base de résine synthétique avec un mélange de grains abrasifs de corindon supérieur blanc et rouge foncé. Le liant relativement tendre contient des adjuvants favorisant l'abrasion et permet, en combinaison avec le mélange de grains abrasifs, d'obtenir un pouvoir d'enlèvement exceptionnel avec une bonne durée de vie. La durété L est spécialement destinée à une utilisation en surface sur l'acier spécial (INOX) et à une utilisation universelle sur les métaux non-ferreux et sur le bronze.

### Avantages :

- Idéal pour une utilisation sur matériaux sensibles à la température grâce au meulage à froid
- Grand confort de meulage grâce à l'absence de vibrations

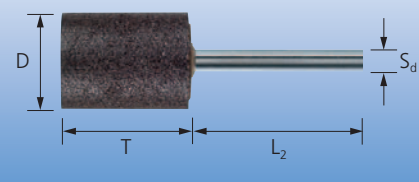
### Exemples d'applications :

- Meulage de pièces moulées en alliages réfractaires
- Meulage grossier de pièces moulées en acier inoxydable (INOX)
- Meulage d'éléments de construction en métaux non ferreux

### Recommandations d'utilisation :

- Les meules sur tige de durété L atteignent leur meilleur rendement à une vitesse de coupe de 35 à 50 m/s.
- Les transmissions flexibles ainsi que les meuleuses droites électriques et pneumatiques peuvent être utilisées comme machines motrices.

### Durété L, forme cylindrique ZY




### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Exemple de commande :

EAN 4007220**99742**  
ZY 3216 6 ADW **24** L 6 B  
Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

Désignation	Granulométrie				Soit forme USA	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30	46	60					
EAN 4007220									
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
ZY 0816 6 ADW ... L 6 B	-	-	346877	-	-	8 x 16	100 000	119 300	10
ZY 1020 6 ADW ... L 6 B	-	-	346891	-	W 177	10 x 20	90 000	95 400	10
ZY 1032 6 ADW ... L 6 B	-	-	346907	-	W 179	10 x 32	62 800	62 800	10
ZY 1632 6 ADW ... L 6 B	-	096697	-	-	-	16 x 32	51 200	51 200	10
ZY 2025 6 ADW ... L 6 B	-	097083	-	346914	W 205	20 x 25	45 000	47 700	10
ZY 2040 6 ADW ... L 6 B	-	097304	-	-	W 207	20 x 40	32 400	32 400	10
ZY 2513 6 ADW ... L 6 B	-	099483	-	-	W 218	25 x 13	37 000	38 100	10
ZY 2525 6 ADW ... L 6 B	-	346938	-	-	W 220	25 x 25	37 000	38 100	10
ZY 2532 6 ADW ... L 6 B	-	097533	-	-	-	25 x 32	32 900	32 900	10
ZY 3216 6 ADW ... L 6 B	099742	-	-	-	-	32 x 16	29 000	29 800	5
ZY 3240 6 ADW ... L 6 B	097793	-	-	-	W 231	32 x 40	20 300	20 300	5
ZY 4006 6 ADW ... L 6 B	-	-	-	346976	W 235	40 x 6	23 000	23 800	5
ZY 4010 6 ADW ... L 6 B	-	099940	-	-	W 236	40 x 10	23 000	23 800	5
ZY 4020 6 ADW ... L 6 B	100127	-	-	-	-	40 x 20	23 000	23 800	5
ZY 5013 6 ADW ... L 6 B	-	100271	-	-	-	50 x 13	19 000	19 000	5
ZY 5025 6 ADW ... L 6 B	100394	-	-	-	W 242	50 x 25	19 000	19 000	5
<b>ø de tige 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
ZY 3240 8 ADW ... L 6 B	098257	-	-	-	W 231	32 x 40	28 500	29 800	5
ZY 5040 8 ADW ... L 6 B	100653	-	-	-	W 243	50 x 40	19 000	19 000	5

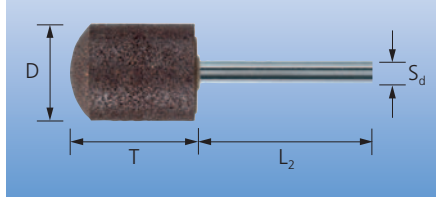
**Consignes de sécurité :**

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

**Exemple de commande :**

EAN 4007220353813  
 WR 2532 6 ADW 30 L 6 B

**Dureté L, forme cylindrique à bout arrondi WR**



Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
WR 2532 6 ADW 30 L 6 B	30	353813	25 x 32	37 000	37 300	10

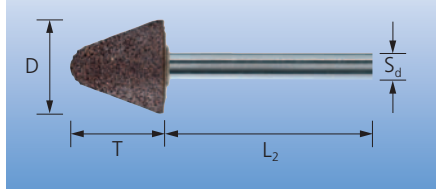
**Consignes de sécurité :**

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

**Exemple de commande :**

EAN 4007220660331  
 KE 2545 6 ADW 30 L 6 B

**Dureté L, forme conique KE**



Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
KE 2020 6 ADW 30 L 6 B	30	347034	20 x 20	45 000	47 700	10
KE 2545 6 ADW 30 L 6 B	30	660331	25 x 45	34 000	34 000	10

**Explication concernant les abréviations :**

- D = dia. ext. de la meule sur tige
- T = hauteur de la meule sur tige

**Exemple de commande :**

EAN 4007220347096  
 A 1 6 ADW 60 L 6 B

**Consignes de sécurité :**

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

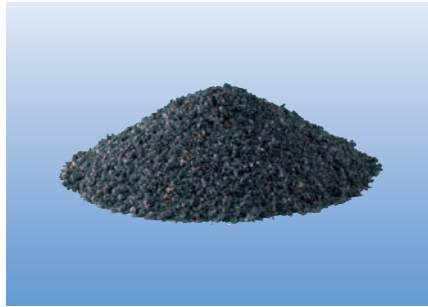
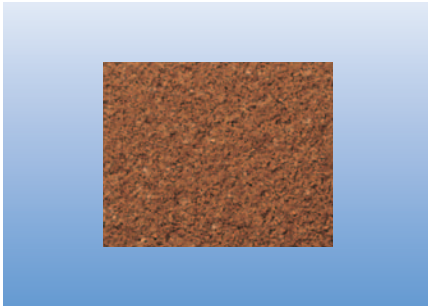
**Dureté L, série A**



Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 1 6 ADW 60 L 6 B	60	347096	19 x 64	30 400	30 400	10
A 3 6 ADW 60 L 6 B	60	347119	25 x 70	18 600	18 600	10
A 11 6 ADW 60 L 6 B	60	347133	22 x 50	27 600	27 600	10

# Meules sur tige

## Durété N



Les meules sur tige de **durété N** sont fabriquées à base d'un liant à résine synthétique de qualité supérieure et de corindon normal. Le liant relativement dur contient des adjuvants favorisant l'abrasion et permet, en combinaison avec du corindon normal dur, d'obtenir un volume d'enlèvement élevé par unité de temps avec une très bonne durée de vie. La durété N convient particulièrement à une utilisation sur les arêtes en acier spécial (INOX). Elle se distingue par un meulage sans échauffement avec une grande stabilité géométrique.

### Avantages :

- Idéal pour une utilisation sur matériaux sensibles à la température grâce au meulage à froid
- Grand confort de meulage grâce à l'absence de vibrations
- Utilisation rentable possible également sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique

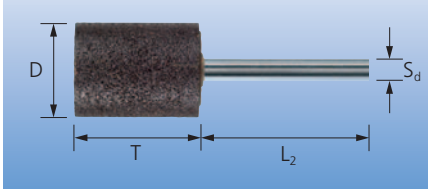
### Exemples d'applications :

- Ponçage des gorges de soudure sur éléments de construction en acier inoxydable
- Élimination des bavures sur les pièces moulées en alliages réfractaires
- Élimination des bavures sur les pièces moulées en acier inoxydable
- Travaux de préparation au soudage sur profilés en acier inoxydable

### Recommandations d'utilisation :

- Les meules sur tige de durété N atteignent leur meilleur rendement à une vitesse de coupe de 35 à 50 m/s.
- Les transmissions flexibles ainsi que les meuleuses droites électriques et pneumatiques peuvent être utilisées comme machines motrices.

### Durété N, forme cylindrique ZY




### Consignes de sécurité :


- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Exemple de commande :

EAN 4007220**096673**  
ZY 1632 6 AN **30** N 5 B  
Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

Désignation	Granulométrie				Soit forme USA	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30	46	60					
	EAN 4007220								
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
ZY 0816 6 AN ... N 5 B	-	-	346860	-	-	8 x 16	100 000	119 300	10
ZY 1020 6 AN ... N 5 B	-	-	346884	-	W 177	10 x 20	92 000	95 400	10
ZY 1032 6 AN ... N 5 B	-	-	096062	-	W 179	10 x 32	62 800	62 800	10
ZY 1325 6 AN ... N 5 B	-	-	096420	-	W 187	13 x 25	66 000	66 000	10
ZY 1632 6 AN ... N 5 B	-	096673	-	096680	-	16 x 32	51 200	51 200	10
ZY 1650 6 AN ... N 5 B	-	096871	-	-	W 197	16 x 50	31 300	31 300	10
ZY 2008 6 AN ... N 5 B	-	346952	-	-	-	20 x 8	46 000	47 700	10
ZY 2025 6 AN ... N 5 B	-	097076	-	-	W 205	20 x 25	46 000	47 700	10
ZY 2040 6 AN ... N 5 B	-	097298	-	-	W 207	20 x 40	32 400	32 400	10
ZY 2506 6 AN ... N 5 B	-	-	346969	-	W 216	25 x 6	37 000	38 100	10
ZY 2513 6 AN ... N 5 B	-	099476	-	-	W 218	25 x 13	37 000	38 100	10
ZY 2532 6 AN ... N 5 B	-	097526	-	-	-	25 x 32	32 900	32 900	10
ZY 2540 6 AN ... N 5 B	-	098141	-	-	W 221	25 x 40	26 000	26 000	10
ZY 3208 6 AN ... N 5 B	-	099629	-	-	W 226	32 x 8	29 000	29 800	5
ZY 3216 6 AN ... N 5 B	099735	-	-	-	-	32 x 16	29 000	29 800	5
ZY 3220 6 AN ... N 5 B	099834	-	-	-	W 228	32 x 20	29 000	29 800	5
ZY 3232 6 AN ... N 5 B	097670	-	-	-	W 230	32 x 32	25 700	25 700	5
ZY 3240 6 AN ... N 5 B	097786	-	-	-	W 231	32 x 40	20 300	20 300	5

Suite voir page suivante

Désignation	Granulométrie				Soit forme USA	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30	46	60					
	EAN 4007220								
ZY 4006 6 AN ... N 5 B	-	-	100479	-	W 235	40 x 6	23 000	23 800	5
ZY 4010 6 AN ... N 5 B	-	099933	-	-	-	40 x 10	23 000	23 800	5
ZY 4020 6 AN ... N 5 B	100110	-	-	-	-	40 x 20	23 000	23 800	5
ZY 4040 6 AN ... N 5 B	346945	-	-	-	W 238	40 x 40	16 200	16 200	5
ZY 5008 6 AN ... N 5 B	-	100523	-	-	-	50 x 8	19 000	19 000	5
ZY 5013 6 AN ... N 5 B	-	100264	-	-	-	50 x 13	19 000	19 000	5
ZY 5025 6 AN ... N 5 B	100387	-	-	-	W 242	50 x 25	19 000	19 000	5
<b>ø de tige 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
ZY 3240 8 AN ... N 5 B	098240	-	-	-	W 231	32 x 40	28 500	29 800	5

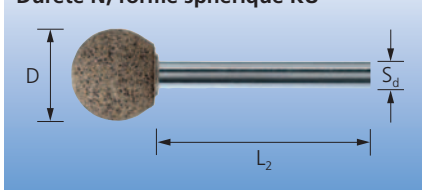
### Consignes de sécurité :


- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Exemple de commande :

EAN 4007220**347010**  
KU 20 6 AN 30 N 5 B

### Dureté N, forme sphérique KU



Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
KU 16 6 AN 30 N 5 B	30	347003	16	58 000	59 600	10
KU 20 6 AN 30 N 5 B	30	347010	20	46 000	47 700	10
KU 25 6 AN 30 N 5 B	30	347027	25	37 000	38 100	10

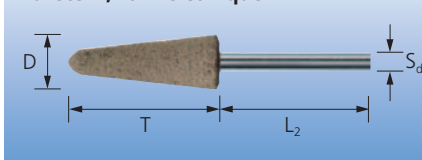
### Consignes de sécurité :


- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Exemple de commande :

EAN 4007220**347065**  
KE 1645 6 AN **46** N 5 B  
Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

### Dureté N, forme conique KE



Désignation	Granulométrie			D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30	46				
	EAN 4007220						
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
KE 1025 6 AN ... N 5 B	-	-	347041	10 x 25	92 000	95 400	10
KE 1645 6 AN ... N 5 B	-	-	347065	16 x 45	52 000	52 000	10
KE 2545 6 AN ... N 5 B	-	660324	-	25 x 45	34 000	34 000	10
KE 3232 6 AN ... N 5 B	347072	-	-	32 x 32	29 000	29 800	5

# Meules sur tige

Dureté N



## Dureté N, série A



### Explication concernant les abréviations :


D = dia. ext. de la meule sur tige  
T = hauteur de la meule sur tige

### Exemple de commande :

EAN 4007220347089  
A 1 6 AN 30 N 5 B

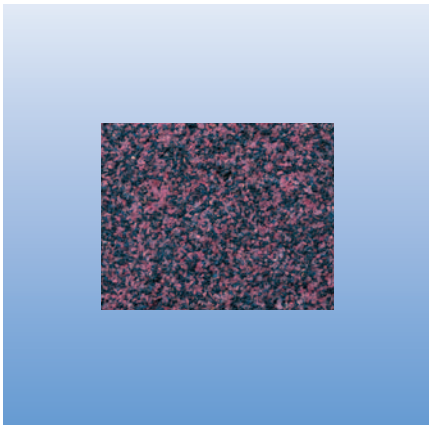
### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 1 6 AN 30 N 5 B	30	347089	19 x 64	30 400	30 400	10
A 3 6 AN 30 N 5 B	30	347102	25 x 70	18 600	18 600	10
A 11 6 AN 30 N 5 B	30	347126	22 x 50	27 600	27 600	10
<b>ø de tige 6,35 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 11 6,3 AN 30 N 5 B	30	347157	22 x 50	30 400	30 400	10







Les meules sur tige de **dureté K** sont fabriquées à l'aide d'un liant céramique avec un mélange de grains abrasifs à base de corindon supérieur rose et de corindon normal. Intégrée au liant de dureté moyenne, cette combinaison de grains abrasifs permet d'obtenir un bon volume d'enlèvement de matière avec une durée de vie élevée. En association avec des vitesses circonférentielles élevées, la dureté K convient particulièrement à une utilisation universelle sur des pièces moulées.

### Avantages :

- Idéal pour une utilisation sur les surfaces et les arêtes
- Excellente capacité de meulage et bonne durée de vie
- Enlèvement de matière élevé grâce à une granulométrie grossière

### Exemples d'applications :

- Nettoyage de pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal
- Élimination de bavures dans des cavités et en chantournage de pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdale.

### Recommandations d'utilisation :

- Les meules sur tige de dureté K atteignent leur meilleur rendement à une vitesse de coupe de 30 à 50 m/s.
- Les transmissions flexibles ainsi que les meuleuses droites électriques et pneumatiques peuvent être utilisées comme machines motrices.

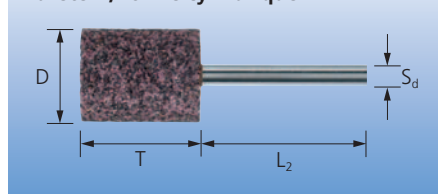
### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Exemple de commande :

EAN 40072200**97564**  
 ZY 3232 6 ARN **24** K 5 V  
 Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

### Dureté K, forme cylindrique ZY



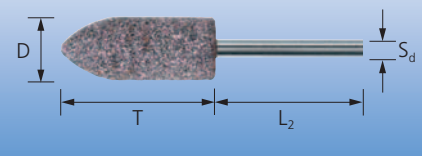
Désignation	Granulométrie		Soit forme USA	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30					
	EAN 4007220						
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
ZY 1632 6 ARN ... K 5 V	-	096567	-	16 x 32	51 200	51 200	10
ZY 1650 6 ARN ... K 5 V	-	096819	W 197	16 x 50	31 300	31 300	10
ZY 2025 6 ARN ... K 5 V	-	096963	W 205	20 x 25	43 000	47 700	10
ZY 2040 6 ARN ... K 5 V	-	097199	W 207	20 x 40	32 400	32 400	10
ZY 2532 6 ARN ... K 5 V	-	097410	-	25 x 32	32 900	32 900	10
ZY 3232 6 ARN ... K 5 V	097564	-	W 230	32 x 32	25 700	25 700	5
ZY 3240 6 ARN ... K 5 V	097694	-	W 231	32 x 40	20 300	20 300	5
ZY 4010 6 ARN ... K 5 V	-	099865	W 236	40 x 10	22 000	23 800	5
ZY 4020 6 ARN ... K 5 V	100004	-	-	40 x 20	22 000	23 800	5
ZY 5008 6 ARN ... K 5 V	-	100493	-	50 x 8	18 000	19 000	5
ZY 5013 6 ARN ... K 5 V	-	100165	-	50 x 13	18 000	19 000	5
<b>ø de tige 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
ZY 3240 8 ARN ... K 5 V	098158	-	W 231	32 x 40	27 000	29 800	5
ZY 5025 8 ARN ... K 5 V	100530	-	W 242	50 x 25	18 000	19 000	5

# Meules sur tige

## Dureté K



### Dureté K, forme ogive SP



#### Consignes de sécurité :

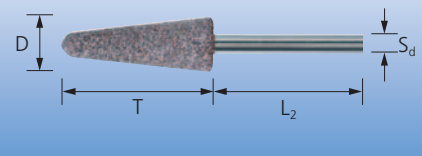
- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

#### Exemple de commande :

EAN 4007220102305  
SP 2050 6 ARN 30 K 5 V

Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
SP 2050 6 ARN 30 K 5 V	30	102305	20 x 50	30 500	30 500	10

### Dureté K, forme conique KE



#### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

#### Exemple de commande :

EAN 4007220534649  
KE 1025 6 ARN 46 K 5 V  
Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

Désignation	Granulométrie		D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	46				
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
KE 1025 6 ARN ... K 5 V	-	534649	10 x 25	85 000	95 400	10
KE 1645 6 ARN ... K 5 V	-	102848	16 x 45	52 000	52 000	10
KE 2040 6 ARN ... K 5 V	534694	-	20 x 40	43 000	47 700	10
<b>ø de tige 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
KE 3250 8 ARN ... K 5 V	103081	-	32 x 50	27 000	29 800	5

### Dureté K, série A



#### Explication concernant les abréviations :

- D = dia. ext. de la meule sur tige
- T = hauteur de la meule sur tige

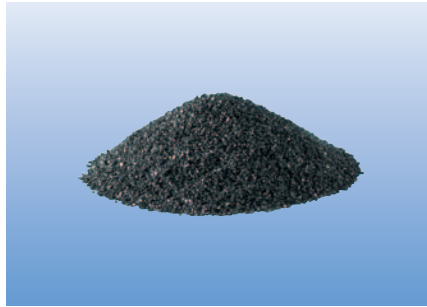
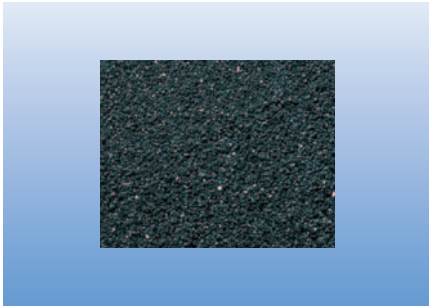
#### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

#### Exemple de commande :

EAN 4007220534700  
A 11 6 ARN 30 K 5 V

Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 11 6 ARN 30 K 5 V	30	534700	22 x 50	27 600	27 600	10



Les meules sur tige de **durété R** sont fabriquées à base d'un liant céramique et de carbure de silicium gris. Grâce à la combinaison entre un abrasif très dur et une forte proportion de liant, des durées de vie très élevées sont atteintes pour le procédé de meulage. La durété R convient particulièrement à une utilisation sur les arêtes et pour le meulage d'incrustations sur la fonte grise et à graphite sphéroïdal en combinaison avec des vitesses de coupe élevées.

### Avantages :

- Excellente résistance à la déformation grâce à la forte proportion de liant
- Utilisation rentable possible également sur les machines motrices à faible vitesse de rotation grâce à une excellente stabilité géométrique

### Exemples d'applications :

- Élimination des bavures tranchantes sur les pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal
- Ponçage des inclusions sableuses et des incrustations sur les pièces moulées

### Recommandations d'utilisation :

- Les meules sur tige de durété R atteignent leur meilleur rendement à une vitesse de coupe de 30 à 50 m/s.
- Les transmissions flexibles ainsi que les meuleuses droites électriques et pneumatiques peuvent être utilisées comme machines motrices.

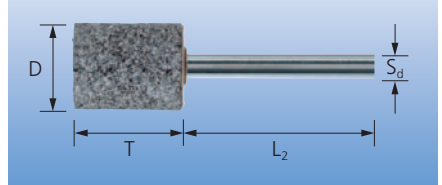
### Consignes de sécurité :


- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Exemple de commande :

EAN 4007220**097069**  
ZY 2025 6 CU **30** R 5 V  
Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

### Durété R, forme cylindrique ZY



Désignation	Granulométrie		Soit forme USA	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30					
	EAN 4007220						

#### ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

ZY 1632 6 CU ... R 5 V	-	096666	-	16 x 32	47 000	51 200	10
ZY 2025 6 CU ... R 5 V	-	097069	W 205	20 x 25	38 000	47 700	10
ZY 2040 6 CU ... R 5 V	-	097281	-	20 x 40	32 400	32 400	10
ZY 2050 6 CU ... R 5 V	-	098097	W 208	20 x 50	25 100	25 100	10
ZY 3232 6 CU ... R 5 V	097663	-	W 230	32 x 32	23 000	25 700	5
ZY 4020 6 CU ... R 5 V	100103	-	-	40 x 20	19 000	23 800	5

#### ø de tige 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

ZY 3240 8 CU ... R 5 V	098233	-	W 231	32 x 40	24 000	29 800	5
ZY 4040 8 CU ... R 5 V	098301	-	W 238	40 x 40	19 000	23 800	5

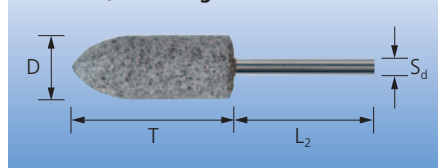
### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Exemple de commande :

EAN 4007220**102282**  
SP 2032 6 CU 30 R 5 V

### Durété R, forme ogive SP



Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
-------------	---------------	-------------	------------	------------------------	-------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------

#### ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

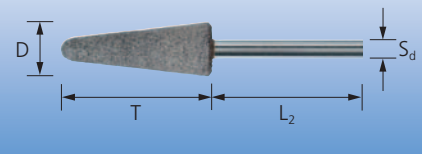
SP 2032 6 CU 30 R 5 V	30	102282	20 x 32	38 000	47 700	10
SP 2050 6 CU 30 R 5 V	30	102336	20 x 50	30 500	30 500	10

# Meules sur tige

## Durété R



### Durété R, forme conique KE



#### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

#### Exemple de commande :

EAN 4007220**102725**  
 KE 2032 6 CU **30** R 5 V  
 Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

Désignation	Granulométrie		D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	30	46				
	EAN 4007220					

#### ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

KE 1645 6 CU ... R 5 V	-	102916	16 x 45	47 000	52 000	10
KE 2032 6 CU ... R 5 V	102725	-	20 x 32	38 000	47 700	10
KE 2545 6 CU ... R 5 V	102947	-	25 x 45	30 000	34 000	10

### Durété R, série A



#### Explication concernant les abréviations :

- D = dia. ext. de la meule sur tige  
 T = hauteur de la meule sur tige

#### Exemple de commande :

EAN 4007220**117156**  
 A 3 6 CU 30 R 5 V

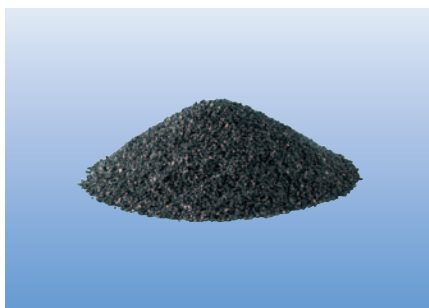
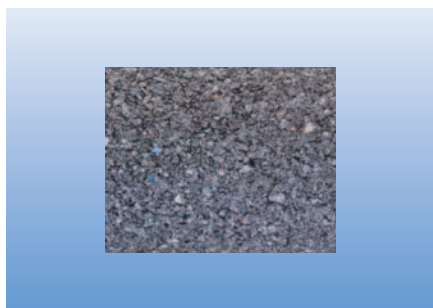
#### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
-------------	---------------	-------------	------------	------------------------	-------------------------	--

#### ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

A 3 6 CU 30 R 5 V	30	117156	25 x 70	18 600	18 600	10
A 11 6 CU 30 R 5 V	30	117217	22 x 50	27 600	27 600	10



Les meules sur tige spéciales de **dureté R pour fonderies** sont fabriquées à base d'un liant céramique et de carbure de silicium. La combinaison entre un abrasif tranchant très dur et le liant adapté, des durées de vie très élevées sont atteintes avec un comportement au meulage très agressif. La dureté R pour fonderies convient particulièrement à une utilisation universelle et pour le meulage d'incrustations sur la fonte grise et à graphite sphéroïdal en combinaison avec des vitesses de coupe élevées.

### Avantages :

- Très grande facilité d'usinage et agressivité dès la première passe
- Enlèvement de matière élevé, combiné à une excellente durée de vie
- Livraison sous emballage industriel pratique et respectueux de l'environnement

### Exemples d'applications :

- Élimination d'incrustations dans des cavités et en chantournage de pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdale.
- Ponçage des inclusions sableuses et des adhérences de sable sur les pièces moulées

### Recommandations d'utilisation :

- Les meules sur tige de dureté R atteignent leur meilleur rendement à une vitesse de coupe de 30 à 50 m/s.
- Les transmissions flexibles ainsi que les meules droites électriques et pneumatiques peuvent être utilisées comme machines motrices.

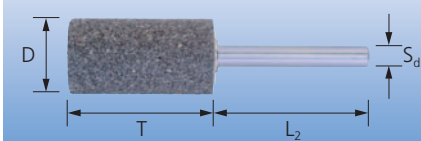
### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Exemple de commande :

EAN 4007220**803028**  
ZY 2040 6 CU 30 R 5 V na

### Dureté R, forme cylindrique ZY



Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	Soit forme USA	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
ZY 2040 6 CU 30 R 5 V na	30	803028	W 205	20 x 40	32 400	32 400	50
ZY 2532 6 CU 30 R 5 V na	30	803035	-	25 x 32	30 000	32 900	50

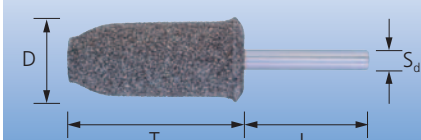
### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Exemple de commande :

EAN 4007220**803042**  
SP 2050 6 CU 30 R 5 V na

### Dureté R, forme ogive SP



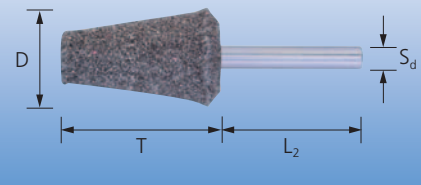
Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
SP 2050 6 CU 30 R 5 V na	30	803042	20 x 50	14 100	14 100	50



# Meules sur tige

Durété R pour fonderies

## Durété R, forme conique KE




### Consignes de sécurité :

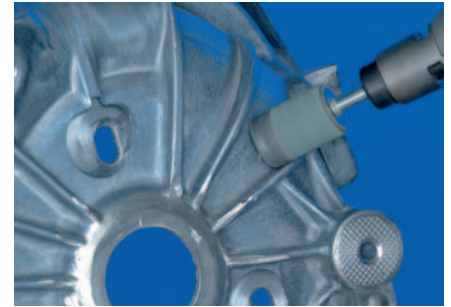
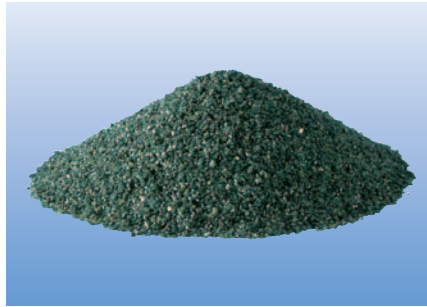
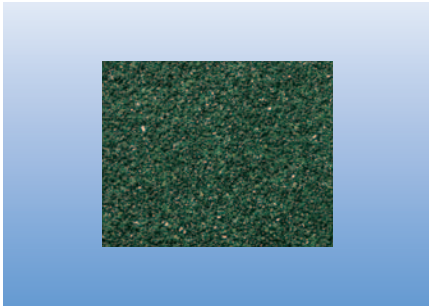
- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

### Exemple de commande :

EAN 4007220**803059**  
 KE 1645 6 CU **46** R 5 V na  
 Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

Désignation	Granulométrie			D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	24	30	46				
	EAN 4007220						
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
KE 1645 6 CU ... R 5 V na	-	-	803059	16 x 45	24 000	24 000	50
KE 2040 6 CU ... R 5 V na	-	803066	-	20 x 40	20 900	20 900	50
<b>ø de tige 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
KE 3550 8 CU ... R 5 V na	642665	-	-	35 x 50	15 600	15 600	50





Les meules sur tige de **dureté F-ALU** sont fabriquées à base d'un liant céramique et de carbure de silicium vert. La structure très ouverte et une imprégnation spéciale permettent d'atteindre un volume d'enlèvement très élevé lors de l'usinage de matériaux encrassants. La dureté F-ALU convient particulièrement à une utilisation universelle sur l'aluminium et les métaux non-ferreux et se distingue par sa facilité de meulage élevée ainsi qu'un bon enlèvement de matière.

### Avantages :

- Pas d'encrassement lors de l'usinage de matériaux tendres, encrassants ou tenaces grâce une imprégnation spéciale
- Excellente capacité de meulage et enlèvement de matière élevé

### Exemples d'applications :

- Élimination des bavures sur les pièces moulées en aluminium
- Meulage du laiton, du zinc et du cuivre
- Travaux de préparation des cordons de soudure sur profilés en aluminium

### Recommandations d'utilisation :

- Les meules sur tige de dureté F-ALU atteignent leur meilleur rendement à une vitesse de coupe de 20 à 40 m/s.
- Les transmissions flexibles ainsi que les meuleuses droites électriques et pneumatiques peuvent être utilisées comme machines motrices.

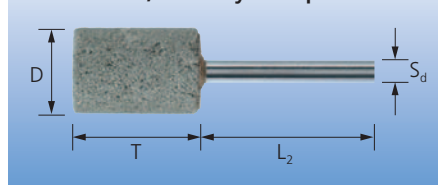
### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

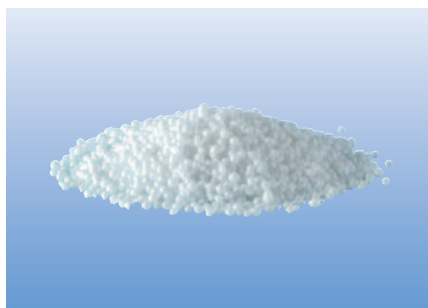
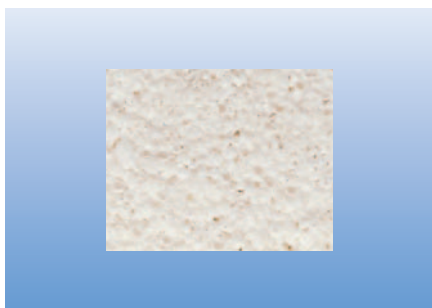
### Exemple de commande :

EAN 4007220097151  
 ZY 2032 6 CN 80 F 10 V ALU

### Dureté F-Alu, forme cylindrique ZY



Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	Soit forme USA	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
ZY 0306 3 CN 80 F 10 V ALU	80	948101	W 144	3 x 6	159 000	206 100	10
ZY 0613 3 CN 80 F 10 V ALU	80	948118	W 163	6 x 13	93 600	93 600	10
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
ZY 1013 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802908	W 176	10 x 13	45 000	95 400	10
ZY 1320 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802915	W 186	13 x 20	35 000	73 400	10
ZY 1620 6 CN 80 F 10 V ALU	80	096512	W 195	16 x 20	30 000	59 600	10
ZY 1632 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802939	-	16 x 32	30 000	51 200	10
ZY 2032 6 CN 80 F 10 V ALU	80	097151	W 206	20 x 32	24 000	41 100	10
ZY 3232 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802946	W 230	32 x 32	15 000	25 700	5
ZY 4020 6 CN 80 F 10 V ALU	80	100080	-	40 x 20	12 000	23 800	5



Les meules sur tige de **dureté D** sont fabriquées à base d'un liant céramique spécial et de corindon globulaire (HKK). La faible proportion de liant en combinaison avec le corindon globulaire à fort pouvoir de fragmentation caractérisent le liant de meule sur tige le plus tendre de la gamme PFERD. La dureté D convient particulièrement à une utilisation universelle sur les matériaux tendres comme le plastique, le caoutchouc ainsi que le bois et se distingue par sa grande facilité de meulage.

### Avantages :

- Structure ouverte et grands logements de copeaux grâce au corindon globulaire
- Usinage de matériaux sensibles à la température sans utilisation de lubrifiants de refroidissement grâce aux logements de copeaux de grande taille

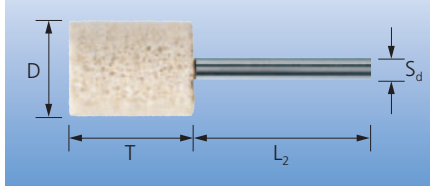
### Exemples d'applications :

- Élimination des bavures sur les pièces moulées par injection en matière plastique
- Découpage des pièces moulées en caoutchouc et en polyuréthane (PUR)
- Ponçage des noyaux de bois et des moules en bois dans les ateliers de modelage

### Recommandations d'utilisation :

- Les meules sur tige de dureté D atteignent leur meilleur rendement à une vitesse de coupe de 5 à 20 m/s.
- Les transmissions flexibles ainsi que les meules droites électriques et pneumatiques peuvent être utilisées comme machines motrices.

#### Dureté D, forme cylindrique ZY




#### Consignes de sécurité :

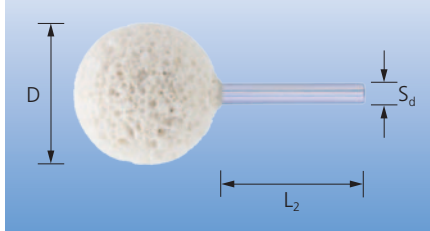
- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

#### Exemple de commande :

EAN 4007220096703  
ZY 1632 6 AH 1 D 12 V HKK

Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D x T [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
ZY 1632 6 AH 1 D 12 V HKK	1	096703	16 x 32	12 000	51 200	10
ZY 2532 6 AH 1 D 12 V HKK	1	097540	25 x 32	8 000	32 900	10
ZY 4020 6 AH 2 D 12 V HKK	2	100134	40 x 20	5 000	23 800	5

#### Dureté D, forme sphérique KU




#### Consignes de sécurité :

- La vitesse de rotation maximale autorisée correspond à une longueur de tige ouverte de 10 mm

#### Exemple de commande :

EAN 4007220948095  
KU 40 6 AH 2 D 12 V HKK

Désignation	Granulométrie	EAN 4007220	D [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
<b>ø de tige 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
KU 40 6 AH 2 D 12 V HKK	2	948095	40	5 000	19 700	5

**Pierre à profiler SE 1203050 CU 30 R 5 V**

Pierre à profiler avec granulométrie grossière (grain 30) utilisée pour les travaux de dressage grossiers.

La semelle en caoutchouc assure un maintien antidérapant et protège les surfaces des dommages lors des contacts.

**Pierre à profiler SE 1203050 CU 30/60 R 5 V**

Pierre à profiler disponible dans deux granulométries différentes :

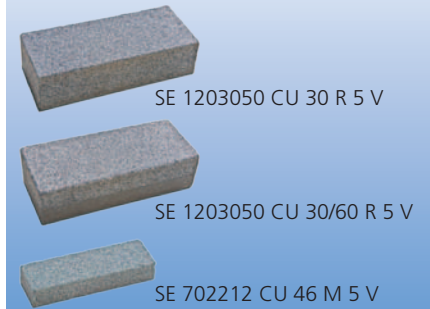
■ Dessus (grosier) : profilage et dressage de grandes meules sur tige à granulométries et liants grossiers.

■ Dessous (fin) : profilage et dressage de meules sur tige à granulométries et liants fins.

**Pierre à profiler SE 702212 CU 46 M 5 V**

Petite pierre à profiler à granulométrie plus fine appropriée au profilage et au dressage de meules sur tige de plus petite taille.

**Pierres à profiler**



Désignation	EAN 4007220	Dimensions [mm]	
SE 1203050 CU 30 R 5 V	103500	120 x 30 x 50	5
SE 1203050 CU 30/60 R 5 V	505687	120 x 30 x 50	5
SE 702212 CU 46 M 5 V	114445	70 x 22 x 12	5



Les segments abrasifs en forme de triangle conviennent tout particulièrement à l'usinage des moules et noyaux de sable dans les fonderies.

Grâce aux segments abrasifs, les jonctions et les séparations sur les moules et noyaux de sable peuvent être reprises et éliminées.

Grâce à l'exécution en forme de triangle, les zones très étroites aussi bien que les grandes surfaces peuvent être travaillées sans effort.

**Segments abrasifs**



Désignation	EAN 4007220	Dimensions [mm]	
SE 235-42-4 AN 46 N 5 B	800034	235 x 42 x 4	10
SE 246-32-5 AN 46 N 5 B	800041	246 x 32 x 5	10

Diamant à dresser à longue durée de vie avec une pointe diamant pour le profilage et le dressage de meules sur tige, disques abrasifs et meules sur tige Poliflex® (voir catalogue 204).

Avec ce diamant à dresser, les grains abrasifs qui se sont émoussés et les particules de métaux peuvent être dégagés des outils de meulage et les formes géométriques souhaitées peuvent être réalisées.

**Recommandations d'utilisation :**

- Protéger le diamant à dresser contre les contraintes de chocs et de secousses.
- Lors du montage dans les dispositifs, installer le diamant bien à fond et serrer.
- A utiliser avec un angle d'inclinaison de 5 à 15 degrés approximativement sous le centre de la meule sur tige ou du disque.

**Diamant à dresser**



Désignation	EAN 4007220	Dimensions [mm]	
400 B	103494	81 x 6	1

# Assortiments de meules sur tige

## Assortiments de meules sur tige



### Assortiments de meules sur tige 2001



Contient 10 meules sur tige avec un diamètre de tige de 6 mm dans les formes et dimensions usuelles. Pour une utilisation universelle, bonne stabilité.

Disponibles en deux degrés de dureté.

#### Assortiment 2001 J G

##### Contenu :

1 unité de chaque  
ZY 1013, ZY 1325, ZY 1620, ZY 2025,  
ZY 2040, ZY 4010, KU 13, SP 1320, KE 1025,  
KE 1645

##### Recommandation d'utilisation :

■ Meules sur tige de dureté J atteignent leur meilleur rendement avec une vitesse de coupe de 30 à 50 m/s.

#### Assortiment 2001 O G

##### Contenu :

1 unité de chaque  
ZY 1013, ZY 1320, ZY 2006, ZY 2013,  
ZY 2025, KU 16, WR 2025, KE 2032, SP 1320,  
KE 2020

##### Recommandation d'utilisation :

■ Meules sur tige de dureté O atteignent leur meilleur rendement avec une vitesse de coupe de 25 à 40 m/s.

Désignation	EAN 4007220	Degré de dureté	Granulométrie	ø de tige S <sub>d</sub> [mm]	
2001 J G	947609	J	grossière	6	1
2001 O G	114469	O	grossière	6	1

### Assortiments de meules sur tige 2002



Contient 15 petites meules sur tige avec un diamètre de tige de 3 mm dans les formes et dimensions usuelles pour des travaux de finition et des utilisations universelles.

Disponibles en deux degrés de dureté.

#### Assortiment 2002 J F

##### Contenu :

1 unité de chaque  
ZY 0205, ZY 0306, ZY 0408, ZY 0510,  
ZY 0613, ZY 0816, ZY 1303, ZY 2006, KU 03,  
KU 06, KU 08, SP 0306, SP 0408, SP 0613,  
SP 0816

##### Recommandation d'utilisation :

■ Meules sur tige de dureté J atteignent leur meilleur rendement avec une vitesse de coupe de 30 à 50 m/s.

#### Assortiment 2002 O F

##### Contenu :

2 unités de chaque  
ZY 0510, ZY 0810, ZY 1604

##### 1 unité de chaque

ZY 0408, ZY 0613, ZY 0802, ZY 1013,  
ZY 1303, WR 0510, KU 05, SP 0306, SP 0816

##### Recommandation d'utilisation :

■ Meules sur tige de dureté O atteignent leur meilleur rendement avec une vitesse de coupe de 25 à 40 m/s.

Désignation	EAN 4007220	Degré de dureté	Granulométrie	ø de tige S <sub>d</sub> [mm]	
2002 J F	947616	J	fine	3	1
2002 O F	114476	O	fine	3	1

### Assortiments de meules sur tige SSO 5300



Contient 100 meules sur tige de dureté M avec un diamètre de tige de 6 mm dans les formes et dimensions usuelles pour des utilisations courantes.

L'assortiment est livré dans un carton de présentation promotionnel pour la vente en libre-service.

##### Contenu :

10 unités de chaque  
ZY 1620, ZY 2025, ZY 2506, ZY 2532,  
ZY 3216, ZY 3232, ZY 4020, SP 2032,  
KE 2032, KE 2570

##### Recommandations d'utilisation :

■ Les meules sur tige de la dureté M atteignent leur meilleur rendement avec une vitesse de coupe de 30 à 50 m/s.

Désignation	EAN 4007220	Degré de dureté	Granulométrie	ø de tige S <sub>d</sub> [mm]	
SSO 5300	114513	M	grossière	6	1

Imprimé en Allemagne.

Sous réserve de modifications techniques.

05/2014

831 203

