



Le **DIAMANT**  
notre nature...



FABRICANT TOUS PRODUITS  
DIAMANT ET CBN

DIAMOND AND CBN TOOLS  
MANUFACTURER

FR  
ENG

## HISTOIRE

DIAMATEC est née en 1991 après le rachat de la S.A.R.L. MENARD spécialisée dans la fabrication d'outillages diamantés ou CBN pour les industries de la mécanique et du verre.

En 2004, DIAMATEC effectue un regroupement avec STD (Société Technique du Diamant, créée en 1961), dans un seul bâtiment près de BESANÇON.

En 2006, STD est absorbée par DIAMATEC pour créer une structure technique et commerciale plus importante. A cette occasion, le capital a été augmenté à 99.800 €.

En 2012, la société 3D France est rachetée par DIAMATEC. Cette nouvelle synergie permet de répondre encore plus rapidement aux attentes des clients et offre un élargissement des gammes de produits.

## L'ENTREPRISE

La société DIAMATEC est située à proximité de Besançon, au cœur de la première région industrielle de France.

Chez DIAMATEC, le standard est toujours adapté, notre parti pris est de proposer des solutions efficaces et ciblées pour répondre aux besoins de chacun de nos clients.

Nos clients sont au centre de nos préoccupations et c'est pour cette raison que nous mesurons le résultat de notre travail en fonction de leurs performances.

## PRODUITS

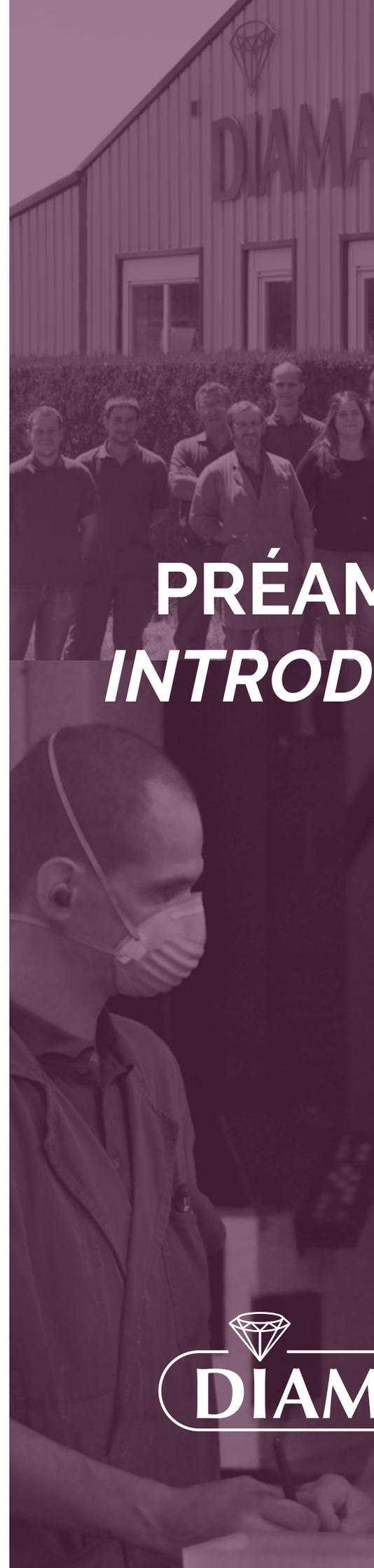
Nous développons, produisons et commercialisons une gamme complète de meules diamant, CBN (Borazon) et autres outillages diamantés (disques à tronçonner, limes, forets...). Nous proposons également tout le nécessaire à l'entretien de vos outils : pierres d'avivage, dresseurs diamant...

Nous sélectionnons rigoureusement nos matières premières et contrôlons minutieusement chaque étape de la fabrication, c'est avec ses méthodes pointues que DIAMATEC vous assure des produits de haute qualité.

Nous vous accompagnons également dans le cycle de vie de vos outils en assurant le support technique, le service après-vente, l'entretien et la remise en état de vos produits.

## SECTEURS

L'aéronautique, l'affûtage, l'armement, l'automobile, l'énergie, la céramique, la lunetterie, les matériaux composites, la mécanique, le médical, la miroiterie, l'optique et le spatial sont les secteurs d'activités pour lesquels nous travaillons. Cette diversité nous impose d'être toujours plus performants et à la pointe des nouvelles technologies pour rester en phase avec les exigences des marchés de nos clients.





**MBULE  
DUCTION**

**DIAMATEC**

## **HISTORY**

*DIAMATEC was born in the second half of 1991 after the acquisition of SARL MENARD (€ 15,245 capital) specialized in manufacturing diamond or CBN tools for Glass and Mechanical industries for 40 years.*

*In 2004, DIAMATEC has been regrouped with STD (Diamond Technical Company, established in 1961) in a single plant near BESANÇON.*

*In 2006, STD was absorbed by DIAMATEC to create a more important technical and commercial structure. At this occasion the capital was increased to € 99,800.*

*In 2012, the company « 3D France » was acquired by DIAMATEC. This new synergy allows us to answer faster to our customer needs and offer a wider variety of solutions.*

## **THE COMPANY**

*Based near of Besançon, DIAMATEC's headquarter is on the center of the first French industrial district.*

*At DIAMATEC, the standard is still adapted, we propose efficient and targeted solutions to meet the needs of each customers.*

*We focus on our customers and that why we measure the result of our work according to their performance.*

## **PRODUCTS**

*We develop, produce and market a complete range of diamond grinding wheels, CBN (Borazon) and other diamond tools such as cutting discs, files, routers, and also everything you need to maintain the lifetime of your tools: sharpening stones, diamond dressers ...*

*DIAMATEC carefully selecting raw materials and has a complete control of the machining to insure high quality diamond tools.*

*We also assist you in the life cycle of your tools by providing technical support, after-sales service, maintenance and rehabilitation of your products.*

## **OUR MARKET SOLUTION**

*Aeronautics, sharpening, armament, automotive, energy, ceramics, composite materials, mechanics, medical, mirror industry, optical and glass and spacial are sectors of activities we work for. This diversity requires to be always more efficient and at the top of new technologies to keep pace with our customers' markets.*

Le liant résine est le liant le plus fréquemment utilisé pour les meules diamant et CBN. Constitués de résines finement calibrées, ces liants sont utilisés dans toutes les granulométries. Les meules DIAMATEC (Diamant ou CBN) en liant résine permettent la rectification de pièces complexes avec de grandes précisions de formes et de dimensions.

Les meules en liant résine permettent de couvrir une vaste plage d'applications. Ce procédé de fabrication fait que celles-ci n'ont que très peu de porosité. Le plus souvent, nous retrouvons ces meules pour tout type de rectification intérieure et extérieure.

## Particularités :

- Efforts de coupe réduits
- Très bon pouvoir de coupe
- Excellente qualité d'état de surface
- Echauffement réduit
- Utilisation aussi bien à sec que sous arrosage

## Nous vous proposons une gamme complète :

Meules Diamant ou CBN de toutes formes  $\varnothing$  2 au  $\varnothing$  750 ;  
Pellets diamant



Resin bond is the most frequently used bond for diamond and CBN grinding wheels. Composed of carefully calibrated resins, these bonds are used in all grit sizes. DIAMATEC grinding wheels (Diamond or CBN) made of resin bond allow the grinding of complex workpieces with great shapes precision and dimensions.

Resin-bonded grinding wheels make it possible to cover a wide range of applications. This manufacturing process lead to less porosity on these grinding wheels. We find frequently this type of grinding wheels for any type of internal and external grinding.

### **Characteristics :**

- Reduced cutting forces
- Very good cutting power
- Excellent surface quality
- Reduced heating
- Use both dry and wet

### **We offer a full range :**

Diamond or CBN grinding wheels of all shapes  $\emptyset$  2 to  $\emptyset$  750;  
Diamond Pellets



Procédé de fabrication identique au liant résine, les meules à base de métal sont généralement plus résistantes, mais la capacité de coupe est moins importante que les liants résine. Les grains d'abrasifs sont fortement maintenus dans le liant, ce qui permet d'assurer une durée de vie plus longue que le liant résine.

L'application idéale des meules en liant métallique est la rectification de profils délicats, avec largeur de bandeau mince.

Son principal avantage réside dans une bonne tenue des arêtes et du profil.

Les meules en liant métallique peuvent usiner du verre, de la céramique, du carbure, de l'acier rapide (HSS) et beaucoup d'autres matériaux.

## Particularités :

- Durée de vie augmentée
- Haute résistance à l'usure
- Bon état de surface
- Efforts de coupe plus élevés
- Génère beaucoup de chaleur
- Utilisation sous arrosage

## Nous vous proposons une gamme complète :

Meules Diamant ou CBN de toutes formes  $\varnothing$  1.5 au  $\varnothing$  400 ;

Pellets diamant



Manufacturing process is the same to resin bond, metallic grinding wheels are generally more resistant but the cutting capacity is less important than resin bond. The grit of abrasives are strongly maintained in the bond, which ensure a longer lifetime than the resin bond.

The better application of metal-bonded wheels is the grinding of complex profiles, with thin strip width.

Its main advantage is a good edges and profile holding.

Metal-bonded wheels can manufactured the glass, the ceramic, the carbide, the high-speed steel (HSS) and many other materials.

### **Characteristics :**

- Increased lifetime
- High wear resistance
- Good surface finish
- Higher cutting forces
- Generates a lot of heat
- Use under water

### **We offer a full range :**

Diamond or CBN grinding wheels of all shapes  $\varnothing$  1.5 to  $\varnothing$  400;  
Diamond Pellets



Pour les meules diamant et CBN dépôt électrolytique (galvanique), les grains sont maintenus par une couche de nickel. Ceci assure un pouvoir de coupe exceptionnel. Nous proposons des meules en diamant synthétique, naturel ou CBN en fonction de vos applications.

Le liant galvanique est déposé sur le corps de la meule, ce qui signifie que l'épaisseur de la couche correspond approximativement à l'épaisseur du grain. Ce processus permet de réaliser des formes très complexes ainsi que le rediamantage de ces meules.

## Particularités :

- Très haute capacité de coupe
- Coupe extrêmement franche
- Utilisation généralement sous arrosage
- Pas de dressage ni d'avivage nécessaire

## Nous vous proposons une gamme complète :

Meules Diamant ou CBN de toutes formes  $\varnothing$  0.2 au  $\varnothing$  600 ;  
Limes, rifloirs, forets, spatules...



Concerning Diamond and CBN electroplated (galvanic) grinding wheels, grits are maintained by a Nickel layer. This ensures exceptional cutting power. We offer synthetic or natural diamond according to your applications. Galvanic bond is settled on the wheel body, which means that the thickness of the layer corresponds approximately to the thickness of the grit. This process makes it possible to realize very complex shapes and to put diamond over and over on the wheel.

### **Characteristics :**

- Very high cutting capacity
- Extremely straight cut
- Use under water
- No dressing or brightening required

### **We offer a full range :**

Diamond or CBN grinding wheels of all shapes Ø 0.2 to Ø 600;  
Files, riflers, drills, spatulas...



Les meules métal-céramique sont le plus souvent utilisées pour la fabrication de vos fraises carbures ou HSS monobloc. Ces outils permettent des prises de passes importantes tout en garantissant un état de surface adapté, sans déformation de la meule.

## Particularités :

- Grande capacité d'enlèvement matière
- Bonne tenue de forme
- Résistance à la chaleur
- Utilisation sous arrosage

## Nous vous proposons une gamme complète :

Meules diamant ou CBN de toutes formes du  $\varnothing$  50 au  $\varnothing$  200

Meules de passe profonde



Those wheels usually used to manufacturing your carbide or HSS routers. These tools have well cutting depth while guaranteeing good surface quality, without deformation of the grinding wheel.

### **Characteristics :**

- High material removal capacity
- Good shape
- Heat resistance
- Use under water

### **We offer a full range :**

Diamond or CBN grinding wheels of all shapes from  $\varnothing$  50 to  $\varnothing$  200  
Deep cutting wheels



L'avantage des meules diamant ou CBN vitrifiées réside dans le procédé de fabrication qui permet de contrôler, dans une certaine mesure, la porosité de la couche abrasive. Cette porosité permet d'avoir des espaces vides entre les grains pour limiter la surface de contact avec la matière, diminuer l'effort de coupe et maximiser la circulation du liquide d'arrosage pendant le travail.

## Particularités :

- Grande capacité d'enlèvement matière
- Temps de rectification réduit
- Facilité de dressage et de profilage
- Faible élévation de température, pour des avances importantes
- Utilisation sous arrosage

## Nous vous proposons une gamme complète :

Meules Diamant ou CBN de toutes formes  $\varnothing$  2 au  $\varnothing$  1 400



The advantage of vitrified Diamond or CBN wheels is the manufacturing process which permit to control the porosity of abrasive layer. This porosity permits to have empty spaces between grits to limit the surface in contact with the material, to reduce the cutting force and to maximize the circulation of the liquid.

### **Characteristics :**

- High material removal capacity
- Reduced rectification time
- Easy to dress and profil
- Low temperature rise, for good feed speed
- Use under water

### **We offer a full range :**

Diamond or CBN grinding wheels of all shapes  $\varnothing 2$  to  $\varnothing 1\,400$



## Dresseurs diamant

Les dresseurs diamant sont destinés au dressage et à l'avivage des meules Corindon sur vos tourets à meuler ou vos rectifieuses.

### Nous vous proposons une gamme complète :

Dresseurs diamant, à pointe unique, à lame "aggloméré", "barrette", rayonneur ou encore liant métallique

## Molettes diamant

Les molettes diamant sont indispensables à la mise en forme ou au dressage de vos meules Corindon.

### Nous vous proposons une gamme complète :

Molettes diamant indexables ou de taillage



## **Diamond dressers**

*Diamond dressers are used to dress and sharp Corundum wheels on your grinding machine.*

### **We offer a full range :**

*Diamond dresser single-point, shining diamond dresser, diamond 'agglomerated' blade dresser, Diamond 'strip' blade dresser or metallic bond*

## **Diamond wheels**

*Diamond wheels are essential to sharp or dress your Corundum wheels.*

### **We offer a full range :**

*Indexable diamond or cutting wheels*



## Dressage

Pour le dressage des meules diamant et CBN, nous vous proposons des dresseurs à freins (100% fabrication DIAMATEC). Le dressage sert à éliminer le saut et le voile de la meule sur la machine. Attention, le dressage ne donne aucun pouvoir de coupe : il faudra ensuite aviver la meule avec une pierre d'avivage préalablement trempée dans l'eau.

## Avivage

Après toute opération de dressage, un avivage est nécessaire pour donner le pouvoir de coupe à la meule. Etant donné que seuls des grains abrasifs en saillie du liant peuvent exécuter une opération d'enlèvement de copeaux, cette opération consiste en une élimination partielle du liant pour donner du « coupant à la meule ». L'avivage doit être réalisé avec un bâton d'avivage en fonction de la meule et de la taille des grains d'abrasif.

## Nous vous proposons une gamme complète :

Pierres d'avivage pour les grains d'abrasif suivants : gros, standards et fins



## **Dressing**

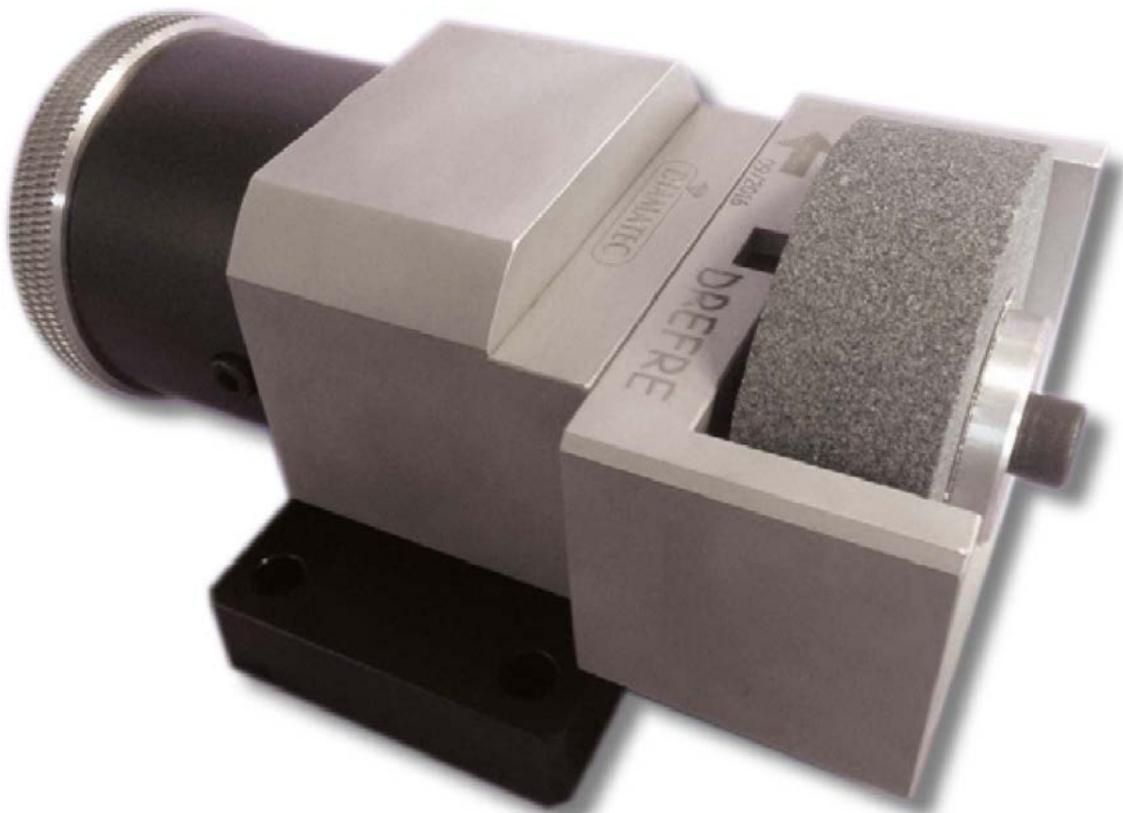
To dress diamond and CBN grinding wheels, DIAMATEC offer brake dressers. Dressing is used to correct diamond wheels by reducing wheel impacts. Be careful, dressing don't give any power of cut, you will have to sharpen the wheel with sharpening stones previously soaked in water.

## **Sharpening**

After any dressing operation, sharpening is necessary to give the cutting power to the grinding wheel. When the abrasive grits and bond are at the same height the grinding wheel loses its cutting power. This operation placing grits of abrasives in relief by partial removal of bond. Sharpening must be carried out with a sharpening stone according to the grinding wheel and the size of the abrasive grits.

## **We offer a full range :**

Sharpening stones for different abrasive grits: large, standard and fine



Le perçage est une opération d'usinage qui consiste à faire un trou dans la matière. Nous vous proposons de nombreux forets diamant parfaitement adaptés au perçage de différentes matières telles que le verre « float » ou « feuilleté », la céramique, le rubis, ...

Le fraisage permet de fabriquer des pièces techniques grâce à l'usinage par enlèvement de matière.

## Particularités :

- Bonne rigidité et lubrification
- Haute résistance à l'usure
- Efforts de coupe plus élevés
- Génère beaucoup de chaleur
- Utilisation sous arrosage

## Nous vous proposons une gamme complète :

Forets diamant de toutes formes Ø 3 au Ø 220

Fraises verre « float » Ø 8 au Ø 22 et fraises verre « feuilleté » Ø 10 au Ø 20 ;



Drilling is a machining operation which consists in making a hole in the material. We offer many sorts of diamond drills perfectly adapted for drilling « float » or « laminated » glass, ceramic, ruby, ...

The milling enables the production of technical parts by removing material.

### **Characteristics :**

- Good hardness and lubrication
- Higher wear resistance
- Higher cutting forces
- Generates a lot of heat
- Use under water

### **We offer a full range :**

Diamond drills of all shapes  $\varnothing$  3 to  $\varnothing$  220 ;

Diamond routers for « float » glass  $\varnothing$  8 to  $\varnothing$  22 and diamond routers for «laminated glass »  $\varnothing$  10 to  $\varnothing$  20



## **Bombe aérosol / Pâtes diamant**

Ces produits sont spécialement conçus pour vos opérations de finition sur vos pièces. Exemple : canaux d'injection sur moules.

## **Pointes à tracer**

La pointe à tracer diamant est utilisée pour réaliser des tracés ou des écritures sur des matériaux durs. Exemple : traçage sur plaque en verre.

## **Limes / Rifloirs / Spatules**

Les limes, rifloirs et spatules diamant sont indispensables pour un travail minutieux et difficile d'accès. Exemples : Ebavurage, Super finition.



## **Diamond aerosol spray / Diamond paste**

*These products are specially adapted for your finishing operations on your parts. Example: injection grinding wheels.*

## **Diamond tracing point**

*The diamond tracing point is used to make siding on hard materials. Example: Tracing on a glass plate.*

## **Files / Rifflers / Spatulas**

*Diamond files, rifflers and spatulas are necessary for meticulous and difficult to access work. Example: deburring, finishing*



Nous réalisons sur demande vos pièces mécaniques et vos sous-ensembles de pièces, selon vos plans, en unitaire et petites séries.

Nous pouvons également vous fournir des pièces mécaniques diamantées. Celles-ci sont en règle générale, des pièces d'usure sur lesquelles nous appliquons un revêtement diamanté, pour augmenter leur durée de vie.

## Particularités :

- Dureté de la pièce
- Finesse de la microstructure
- Paramètres de fabrication ajustés à la pièce demandée



*We can produce your mechanical parts or mechanical subset according to your drawings. We can also supply mechanical diamond parts. Mechanical diamond parts are in general diamond coating putting on wearing parts with the aim of increase their lifetime.*

### **Characteristics :**

- *Hardness of the part*
- *Sharpness of the microstructure*
- *Adapted manufacturing parameters*



## Barreaux carbure

Spécialement adaptés aux fabricants d'outils coupants, les barreaux carbure fournis par DIAMATEC répondent aux exigences les plus élevées. Notre stock est spécialement étudié pour répondre le plus rapidement possible à vos besoins.

### **Nous vous proposons une gamme complète :**

Barreaux ronds, carrés, bruts, rectifiés, avec ou sans trous d'arrosage



## **Carbide**

*Specially adapted for toolmakers, carbide rods supplied by DIAMATEC meet the highest requirements. Our stock is specially studied to meet your needs as quickly as possible.*

### **We offer a full range :**

*Round, square, raw, rectified, with or without watering holes*



## **Dynamisme**

Plus de rapidité pour plus de réactivité, mais jamais dans la précipitation. C'est cette dynamique qui nous stimule et nous mobilise avec détermination et énergie.

## **Innovation**

Chaque année, la société investit à hauteur de 10% de son chiffre d'affaires; les innovations apportées en R&D ainsi que l'implication de nos collaborateurs hautement qualifiés, renforcent notre perfectionnement.

## **Assistance**

La fiabilité de notre équipe de techniciens est la première étape vers une relation de confiance et de qualité. La complémentarité de nos collaborateurs et de notre savoir-faire convergent à l'élaboration de solutions optimales pour nos clients.

## **Méthode**

« La précision est mère de sûreté », cet état d'esprit est notre fil conducteur.

Chez DIAMATEC rien n'est laissé au hasard grâce à une organisation rigoureuse développée en interne.

## **Adaptation**

Parce que chaque projet est unique, nous y apportons une solution différente et adaptée à vos besoins. Lors de la livraison des outils, nous vous préconisons des conditions d'utilisation pour que vous puissiez bénéficier du meilleur niveau de performance possible.

## **Technique**

DIAMATEC c'est la synergie de l'expérience et des compétences au service de la haute technologie. Chaque jour, nous maximisons notre organisation et mobilisons tous nos moyens afin de répondre aux demandes les plus complexes.

## **Ecoute**

Toujours attentif aux besoins de nos clients, le sens du service est une valeur distincte des sociétés à taille humaine. Parce qu'un client sait souvent mieux exprimer sa problématique que son besoin, nous entendons également ce qui n'est pas toujours dit.

## **Compétences**

Depuis plus de 25 ans, DIAMATEC est une référence dans le monde de l'usinage par abrasion grâce à ses méthodes de fabrication fiables et efficaces combinées à des technologies de pointe qui nous permettent d'offrir à nos clients des produits toujours plus performants.

**NOS VA  
OUR V**

**Dynamisme  
Assistance  
Adaptation,  
Ecoute, Com  
en un mot**

*Dynamism,  
Assistance  
Adaptation,  
Expertise, Co  
in one word*



**DIAM**

# VALEURS VALUES

Innovation,  
Méthode,  
Technique,  
Compétences,  
DIAMATEC.

Innovation,  
Method,  
Technical,  
Competences,  
DIAMATEC.

DIAMATEC

## **Dynamism**

*Faster to be more responsive, but never in a hurry. It's this dynamic which mobilizes us with determination and energy.*

## **Innovation**

*Each year, the company invests 10% of its revenues; innovations in R&D and the involvement of our highly qualified employees strengthen our improvement.*

## **Assistance**

*The reliability of our technician's team is the first step towards a relationship of trust and quality. The complementarity of employees and know-how served to bring together the development of optimal solutions to our customers.*

## **Method**

*«Precision is guarantee of safety», this state of mind is our leitmotiv.*

*At DIAMATEC nothing is left to chance thanks to a rigorous organization internally developed.*

## **Adaptation**

*Because each requirement is unique, we have adapted solution to each of your own. During the delivery of the tools we advise you on the conditions of use so that you can benefit from the best level of performance as possible.*

## **Technical**

*DIAMATEC is the synergy of experience and skills to serve high technology. Every day, we develop our organization and mobilize all our resources to meet the most complex demands.*

## **Expertise**

*Always attentive to customer's needs, the sense of service is a distinctive corporate value for human scale companies. Because a client often knows to express better his problematic than his need, we also hear what isn't always said.*

## **Competences**

*For over 25 years, DIAMATEC has been in a guarantee in the abrasive working world thanks to its reliable and efficient manufacturing methods combined with advanced technologies that allow us to offer ever more efficient products.*



ISO 9001:2015  
Management  
System



[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID 9108636591

**DIAMATEC** - Chemin de Grachaux - 70700 OISELAY FRANCE  
T: +33 (0)3 84 32 15 00 - F: +33 (0)3 84 32 15 09 - E: [Diamatec@diamatec.fr](mailto:Diamatec@diamatec.fr)  
[www.diamatec.fr](http://www.diamatec.fr)